

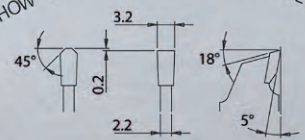
CMT ORANGE TOOLS™

50
Anniversary

6400 max RPM

AT0012345

HOW TO RE-SHARPEN THIS BLADE



Low Noise

Made in Italy

© C.M.T. UTENSILI S.p.A.

JT234X

CMT ORANGE TOOLS

HCS // Progressive

WOOD



Edition **2015/2016**



HIGH PRECISION TOOLING
GARNOTEC

webshop

www.garnotec.be

Zaagbladen
Decoupeerzagen
Freeskoppen & Messen
Bovenfrezes & bovenfrezensets
Spantanghouders & CNC-frezes
Drevelboren
Houtboren
Machines & Toebehoren
Vitrine Kasten
Onderdelen en toebehoren

Lames de scie
Lames pour scie sauteuse
Porte outils & couteaux profilés
Mèches de défonceuse & coffrets
CNC-fraise et mandrins
Mèches à tourillonner
Mèches pour bois
Machines & Accessoires
Display-Vitrine
Pièces détachées et accessoires

Welkom bij de catalogus editie 15/16

Beste klant,

Dank voor uw interesse in de CMT-producten. Browse onze nieuwe catalogus naar believen en kies uit een brede gamma van vernieuwende en state-of-the-art houtbewerkinggereedschappen, van freeskoppen en -sets, zaagbladen, CNC-cutters, snijkoppen, boorkoppen, power gereedschappen en zoveel meer.

Een gedetailleerde lijst van onderdelen in iedere product categorie wordt eveneens verstrekt om u wegwijs te maken doorheen uw aankoop.

Wij blijven ernaar streven onze technische knowhow verder te ontwikkelen en te investeren in onderzoek en ontwikkeling, maar onze prioriteit blijft de klantenzorg. Een tevreden klant is meer waard dan elke ander succes. Daarom bevat elke bladzijde van deze catalogus CMT's hoogste toewijding tot de professionele houtbewerker.

Zou u een product, dat u nodig hebt, niet vinden, aarzel dan niet het ons te laten weten. Onze hoog opgeleide ingenieurs en operators staan klaar om het voor u te ontwerpen om u bij te staan in uw houtbewerkingoperaties.

Nogmaals bedankt voor uw interesse in de CMT Orange Gereedschappen

Uw CMT Team



Bienvenu au catalogue edition 15/16

Cher client,

Merci pour votre intérêt dans les produits CMT. Browsez notre nouveau catalogue comme à votre aise dans une gamme toujours plus large d'outils innovatives et state-of-the-art pour travailler le bois, à partir des mèches et jeux de fraiseuses, lames de scie, cutters CMT, tranchets, têtes de perceuses, outils power et beaucoup des autres choses.

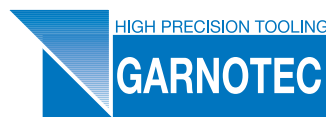
Une liste détaillée de pièces détachées de chaque catégorie de produits est procurée aussi pour vous guider à travers vos achats.

Nous continuons à tenter de développer notre know-how technique et investir dans recherche et développement, mais notre priorité est le soin du client. Un client satisfait nous vaut plus que tout autre succès. Pour ça chaque page du catalogue contient la plus haute dédicace vers l'artisan du bois professionnel.

Si vous ne trouveriez pas un produit qui vous sert, nous vous demandons de le laisser nous savoir. Nos ingénieurs et opérateurs spécialisés sont prêts à le vous développer pour pouvoir mieux vous assister dans vos opérations sur le bois.

Merci à nouveau pour votre intérêt dans les outils CMT Orange.

Votre équipe CMT



Afkortingen Abréviations

A	= Snijkopneiging Angle de coupe
α	= Snijhoek Angle de coupe
ATB	= Afwisselend links- en rechtse tand Affûtage alternée
B	= Asdoormeter Diamètre d'alésage
β	= Slijptype Affûtage
C	= Lager diameter Longueur totale
COMBI3	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
COMBI5	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
COMBI7	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
D	= Snijdiameter Diamètre de la coupe
D2	= Totale diameter Diamètre total
D3	= Schacht diameter Diamètre d'arbre
\emptyset	= Snijdiameter Diamètre de la coupe
d	= Kleinere diameter Diamètre intérieur
FFT	= Vlak-vlak-trapezium slijpen Affûtage plat-plat trapézoïdale
FTG	= Links-rechts-vlak slijpen Affûtage plat
FWF	= Vlak met linke afschuining en rechtse afschuining Plat avec chanfrein suppléant
H	= Snijdiepte Plat avec chanfrein suppléant
HDF	= Holle daktand geslepen Dents sol creux
I	= Nuttige snijlengte Longueur utile de coupe
l1	= Maximale snijhoogte Longueur maximum de travail
l2	= Maximale snijhoogte Longueur maximum de travail

Inches	= Inches Pouces
K	= Tanddikte Epaisseur des dents
L	= Totale lengte Longueur de la butée
LB	= Slaglengte Longueur de la butée
LH	= Links Rotation gauche
MATB	= Links- rechtse vertanding met afgeschuinde tanden Dents à gauche et à droite, avec dents inclinées
MTCG	= Vlak- trapezium tand Dent plat-trapézoïdale
mm	= Millimeters Millimètres
P	= Zaagblad dikte Epaisseur de corps
PTFE	= Niet klevende industriële deklaag Revêtement en résina fluorocarbonique
R	= Straal Rayon
R1	= Straal Rayon
RH	= Rechts Rotation droite
RPM	= Aantal toeren per minuut Nombre de tours minute
S	= Diameter en type schacht Diamètre et type queue
T1	= Houtsectie varieerend van Epaisseur du bois à travailler
TCG	= Vlak-trapezium tand Affûtage trapézoïdale/plat
V	= Sporen Inciseur
Z	= Aantal snijkoppen Nombre de coupes
\square	= Op aanvraag Sur demande
\bullet	= Massief hardmetaal Solide carbure monobloc

Omrekeningstabel Table de conversion

Inch Decimals	Inch Fractions (x)						Millimeters					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	mm	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
								25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.015625	1/64						0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.031250		1/32					0.794	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.046875	3/64						1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.062500			1/16				1.588	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.078125	5/64						1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.093750		3/32					2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.109375	7/64						2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.125000				1/8			3.175	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.140625	9/64						3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.156250		5/32					3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.171875	11/64						4.366	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.187500			3/16				4.762	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762
0.203125	13/64						5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159
0.218750		7/32					5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556
0.234375	15/64						5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.250000					1/4		6.350	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.265625	17/64						6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.281250		9/32					7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.296875	19/64						7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.312500			5/16				7.938	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.328125	21/64						8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.343750		11/32					8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.359375	23/64						9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.375000				3/8			9.526	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.390625	25/64						9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.406250		13/32					10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.421875	27/64						10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.437500			7/16				11.112	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.453125	29/64						11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.468750		15/32					11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.484375	31/64						12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.500000					1/2		12.700	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.515625	33/64						13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.531250		17/32					13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.546875	35/64						13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.562500			9/16				14.288	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.578125	37/64						14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.593750		19/32					15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.609375	39/64						15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.625000				5/8			15.875	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.640625	41/64						16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.656250		21/32					16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.671875	43/64						17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.687500			11/16				17.462	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.703125	45/64						17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.718750		23/32					18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.734375	47/64						18.653	44.053	69.453	94.855	120.253	145.653
0.750000					3/4		19.050	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.765625	49/64						19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.781250		25/32					19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.796875	51/64						20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.812500			13/16				20.638	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.828125	53/64						21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.843750		27/32					21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.859375	55/64						21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.875000				7/8			22.225	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.890625	57/64						22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.906250		29/32					23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.921875	59/64						23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.937500			15/16				23.812	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.953125	61/64						24.209	49.609	75.009	101.409	126.809	152.209
0.968750		31/32					24.606	50.000	75.406	100.806	126.206	151.606
0.984375	63/64						25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003

TM: CMT, the CMT logo and the orange color applied to tool surfaces are trademarks of C.M.T. UTENSILI S.P.A.
 Any other brand names mentioned in this website and in CMT product catalogues are a property of their respective producers.

© C.M.T. UTENSILI S.P.A.

This document has been sent for your personal use only.
 All usage and reproduction is forbidden without written permission from C.M.T. UTENSILI S.P.A.



Zaagbladen
Lames de scie

5 ~ 46

Zaagbladen
Lames de scie



Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

47 ~ 52

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse



Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

53 ~ 114

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés



Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonceuse & coffrets
de mèches assorties carbure

115 ~ 207

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonceuse & coffrets



Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

208 ~ 245

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins



Drevelboren
Mèches à tourillonner

246 ~ 269

Drevelboren
Mèches à tourillonner



Houtboren
Mèches pour bois

270 ~ 287

Houtboren
Mèches pour bois



Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

288 ~ 319

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires



Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Pièces détachées et accessoires

320 ~ 327

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Pièces détachées et Accessoires

SINDS 1962 GEMAAKT IN ITALIË, TOT OP DE DAG VAN HEDEN.

Inmiddels is het verhaal verteld, na meer dan 50 jaar succes in de productie van kwaliteitsgereedschap voor de houtbewerking. We zijn gegroeid en we zijn veranderd, maar één ding blijft hetzelfde: onze inzet voor het maken van alleen de hoogste kwaliteits gereedschappen voor de houtbewerking.

VOICI COMMENT NOUS PRODUISONS NOS OUTILS DE HAUTE QUALITÉ

Depuis 50 ans CMT est une entreprise de production moderne qui produit des outils de haute qualité. Le siège principal se trouve à Chiusa di Ginestreto, dans la zone industrielle située entre Pesaro et Urbino dans la région des Marches. Deux générations de la famille Tommassini ont travaillé et ont investi des ressources pour offrir des produits de qualité à toutes les industries et artisans qui travaillent le bois. Avec une distribution globale dans plus de 90 pays dans le monde, l'objectif principal de la société CMT reste inchangé : produire seulement des outils de haute qualité et améliorer continuellement le rapport qualité/prix des produits. La marque CMT Orange Tools™ est toujours reconnue parmi les sociétés mondiales du travail du bois comme un gage de qualité.



Pesaro, Italy



Greensboro, United States



Valencia, Spain

ONZE SNIJGEREEDSCHAPPEN – Het is niet alleen belangrijk wat je doet, maar hoe je het doet! Wat is er nodig om een CMT gereedschap te maken? Net als alle dingen van kwaliteit, en iedereen die met hout werkt weet: “dat je uit het hout krijgt, dat wat je erin steekt”. Dit is niet anders bij het vervaardigen van een gereedschap. U kiest uw ontwerpen en materialen zorgvuldig en u werkt met behulp van al je vaardigheden en know-how. U zult blij zijn te weten dat dit ook zo gebeurt bij CMT.

NOS OUTILS – Que faut-il pour produire un outil CMT ? Comme toutes les fabrications de qualité, ce que l'on produit n'est pas seulement important, comment on le produit l'est aussi. Tous ceux qui travaillent dans l'industrie du bois savent que ce que l'on obtient d'un matériau dépend de ce qui a été investi dans celui-ci. Ceci se passe de manière identique quand il s'agit d'outils. Le choix du projet et des matériaux est suivi attentivement afin de produire le meilleur, en utilisant toute l'expérience et la technologie de pointe disponible sur le marché. Nos clients seront heureux de savoir que CMT produit ses outils seulement de cette façon.

DESIGN

Alles begint met een duidelijk idee en het tonen van potentieel om dit uit te drukken. Dit hebben we allebei. Bij CMT, onze technische dienst, maakt men gebruik van het beste van twee werelden : computertechnologie en ervaring in snijgereedschappen. Vandaar bedenken en ontwerpen zij van twee werelden : computertechnologie en ervaring in gereedschap dat deze feilloos presteert elke keer dat je het gebruikt. Dit om te garanderen dat je onze gereedschappen zal gebruiken voor een zeer lange periode.

MATERIALEN

Het draaien van een ontwerp tot een afgewerkt product betekent: vinden van het juiste materiaal voor dat werk en het voldoen aan de specificaties opgenomen in het ontwerp. De kwaliteit en de prestaties van het eindproduct is hiervan afhankelijk.

Als het gaat om het selecteren van de grondstoffen, gaan we niet bezuinigen bij CMT. We weten dat hoogkwalitatieve gereedschappen alleen afkomstig van hoge kwaliteit grondstoffen, dus gebruiken we alleen solid bar. De voorraad staal en speciaal geformuleerd micrograin carbide worden gemaakt op maat.

PRODUCTIE

Zoals we al zeiden, is het niet alleen wat je doet, maar hoe je het doet. In de loop der jaren hebben we continu geïnvesteerd in de nieuwste technologie in CNC-apparatuur en innovatieve software om onze gereedschappen te vervaardigen. Het resultaat is nu dat ons hele productieproces, van draaien, frezen, solderen en slijpen van het hartmetaal , volledig geautomatiseerd gebeurt. Aangezien een machine slechts zo intelligent is als de persoon die de machine bedient, wordt alles uitgevoerd door speciaal opgeleide operators.

THE FINAL TOUCH

Een hulpmiddel zou gewoon geen CMT hulpmiddel zijn als het niet de kenmerkende oranje coating PTFE heeft. Deze unieke oranje coating is ontworpen om bestand te zijn tegen de fysieke belasting van de functie tijdens het gebruik. Maar eigenlijk houden we van de oranje kleur.

LE CHOIX DES MATÉRIAUX

La qualité vient de la qualité. Nous croyons que la production des meilleurs outils dépend de la qualité des matières premières. Depuis plus de 50 ans CMT recherche les meilleurs matériaux pour ses outils – acier et métal dur – et a toujours rencontré les meilleures sociétés : Steeltec AG (à Lucerne, en Suisse) et Ceratizit S.A. à Mamer, en Luxembourg.

ACIER FATIGUE PROOF®

La queue et les corps des outils CMT viennent de barres en acier spécial fabriqué par la société Steeltec AG à Lucerne (Suisse). Les qualités particulières de l'acier viennent du procès de production. Steeltec AG produit les barres en acier pour vous garantir :

- Une dureté supérieure.
- Haute résistance à l'abrasion.
- Une résistance exceptionnelle.
- Uniformité très élevée.

Ces caractéristiques confèrent à l'acier une plus grande résistance aux efforts thermiques et mécaniques. Pour cette raison, les constructeurs automobiles de renom tels que Porsche® et Ferrari® ont choisi le même acier pour construire les pièces de moteur soumises à un effort maximal.

CARBURE DE HAUTE QUALITÉ CERATIZIT S.A.

Le tranchant en carbure de tungstène est la partie de l'outil qui vient en contact avec le bois et effectue la coupe. Il est donc important de choisir un carbure de tungstène résistant, avec une composition supérieure pour garantir un travail optimal et une longue durée. Les fraises CMT sont réalisées en micrograin de carbure produit par Ceratizit à Mamer (en Luxembourg). La qualité du carbure est donnée par la compacité et l'homogénéité des granulés compressés. Ces caractéristiques, combinées à des technologies sophistiquées de production de CMT, garantissent des tranchants très affûtés et de longue durée.



KWALITEITSCONTROLE

Niemand is perfect, maar toch proberen we dit na te streven. CMT maakt gebruik van een strenge kwaliteitscontrole, controleprogramma's en apparatuur om ervoor te zorgen dat elke frees vervaardigd wordt met de nodige precisie en nauwkeurigheid. De frees zal zo een duurzame prestaties geven welke u verwacht van een CMT oranje frees. CMT werkt volgens de richtlijnen ISO 9001 dit houdt in dat er nog een kwaliteitscontrole gebeurt door een onafhankelijke partij. Kwaliteitscontrole is de laatste stap van het productieproces, maar het is gewoon zo belangrijk als de eerste.

WIJ RECYCLEREN

Het water dat wordt gebruikt tijdens de productie moet zuiver en vrij zijn van contaminanten of harde mineralen zoals ijzer of calcium. Dit zou schade aan de machines kunnen veroorzaken. CMT filtert en zuivert het water met behulp van een omgekeerd osmose systeem. Ook de olie die tijdens het slijpen en verspanen gebruikt wordt moet schoon en absoluut vrij zijn van verontreinigingen. De gebruikte olie gaan wij dus filteren en zuiveren om deze daarna te kunnen hergebruiken. Zo kunnen we onze kwaliteit waarborgen door gebruik te maken van zuivere olie, ook doen we hierbij een bijdragen en bescherming van het milieu.

ONS HANDELSMERK IS ONZE ORANGE KLEUR. Zoals elke ondernemer zijn wij ook klein begonnen. Wij hebben van begin af aan onze snijgereedschappen een unieke oranje kleur gegeven, hierdoor hebben wij ons kunnen onderscheiden van onze concurrenten. Door de oranje kleur op onze snijgereedschappen heeft men deze al snel leren ontdekken over de hele wereld. Nu kan elke houtbewerker overal in de wereld vertellen dat oranje snijgereedschappen van CMT staan voor kwaliteit. Hier, bij CMT, weten we dat we kwaliteit produceren. Daarom hebben we de oranje kleur op onze snijgereedschappen als handelsmerk, het is uw garantie dat u in een hoogwaardig CMT product investeerd.



Het laden van de geautomatiseerde meerassige CNC slijpmachines.
Affûtage multi-axes CNC robotisé.

LE PROFIL ANTI-RECUL

Développé à l'origine sur les outils industriels, ce profil caractéristique (norme européenne) contribue à la sécurité du fraisage en limitant automatiquement la profondeur de chaque passe, évitant ainsi les accrochages et les renvois si dangereux pour l'utilisateur. Toutes les fraises CMT supérieures à 19mm de diamètre bénéficient de cette construction.

ANGLE AXIAL

L'autre caractéristique fondamentale des fraises CMT est l'angle axial qui permet d'obtenir une qualité de coupe parfaite. À la différence de la fraise avec coupe droite qui travaille le bois de façon irrégulière, l'angle axial vous garantit une coupe parfaitement propre et homogène.

AFFUTAGE NÉGATIF

L'affûtage négatif détermine l'angle avec lequel le tranchant gravera le bois. Ceci garantit que la coupe sera sans écaillages et qu'elle sera la plus efficace possible.

NOTRE MARQUE : LA COULEUR ORANGE - La couleur orange a été choisie pour une raison de sécurité. Elle permet à l'utilisateur d'avoir un contrôle visuel constant sur la position de la fraise lors du travail. Seuls nos outils ont cette couleur spéciale orange, ce qui permet de les reconnaître facilement.



Volledig geautomatiseerd verpakkingssysteem en markeren van de frezen.
Assemblage et marquage automatisés.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezan & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezan
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

**www.garnotec.be***(webshop)*

Surf naar onze site : www.garnotec.be

Hier vind je alle snijgereedschappen, onderdelen en **prijzen** voor de houtbewerking, die je ook kan bestellen via onze *webshop* en af halen via uw regionale dealer.

Nieuw : kluswijzer

Zoek uw correcte zaag aan de hand van 5 vragen ...

**www.garnotec.be***(webshop)*

Visitez notre site : www.garnotec.be

Ici vous trouvez tous les outils tranchants, pièces de rechange et prix pour le travail sur bois. Vous pouvez également commander ces outils via notre *"shop au web"* et les prélever chez le concessionnaire régional.

Nouveau : guide de bricolage

Notre guide de bricolage vous aide pas à pas à trouver la lame correcte



Zaagbladen

Lames de scie



Product / Produit	Page
Meerbladzagen met of zonder ruimertanden Lame de scie multi-rip avec griffes	9-10
Zaagblad voor bouwondernemers Lame de scie pour construction	11
Industriële cirkelzagen Lames circulaires universelles	12
Zaagbladen voor melamine en laminaten Lames de scies pour coupé laminate et melaminne	17
DP Diamant platenzaag DP Scie au diamant	19
HW Zaagbladen voor opdeelzaagmachines Lames circulaires pour scies à panneaux	20
HW Konische voorritszagen HW Inciseurs coniques	21
HW cirkelzaagblad voor non-ferro metalen (aluminium) Lames pour métaux pas ferreux et laminés	22
Widiazaagblad voor het zagen van metaal Lame de scie d'acier coupe sec	24
ITK Plus schulpzagen Lames circulaires ITK PLUS pour coupes en longueur	28-30
Schulpzagen voor handmachines Lames de scie á déchirer pour machines portables	31
Groefzaagbladen Lames de scie pour rainues	36
Accessoires voor zaagbladen Accessoires pour lames circulaires	37
Index voor zaagbladen voor handmachines Index des lames circulaires pour machines portables	38-39
Index zaagbladen Index des lames circulaires	40-46

HOE PRODUCEREN WE ONZE HOGE KWALITEIT ZAAGBLADEN.

CMT staat voor kwaliteit, wat betekent dat we kwaliteit maken in alles wat we doen. Zoals onze bovenfrezen gaat CMT ook met hun zaagbladen streven naar een top kwaliteit. Om dit te verwezenlijken, werken wij volgens dezelfde richtlijnen zoals we hebben gedaan met onze bovenfrezen. We beginnen hier ook bij de oorsprong, dus door gebruik te maken van alleen de beste materialen en constructies op vakkundigheid en zorgvuldigheid. Natuurlijk zorgen wij voor ons orange handelsmerk.



DESIGN

De eenvoud van een cirkelzaagblad ontwerpen is in werkelijkheid een complexiteit van technische overwegingen.

Elk zaagblad heeft om een bepaald materiaal te zagen een andere tandvorm en snijhoek. Dit vereist een zorgvuldige analyse vooraf. Eveneens om een locatie van geluiddempende insnijdingen te maken + de dikte van het blad, enz... vereist een analyse vooraf. Dus om voor ons het beste ontwerp voor onze zaagbladen en voor u de beste prestaties te verkrijgen, gebruiken we dezelfde methode zoals we gebruiken om onze frezen te ontwerpen. Door onze ingenieurs en de allernieuwste computertechnologie komen we altijd tot een oplossing. Het resultaat is een zaagblad van superieure kwaliteit.

Anti-vibratie design

De anti-vibratie insparingen in het zaagblad doen precies wat hun naam al aangeeft. Dit vertaalt zich in minder geklets tijdens het zagen en bijgevolg verlengde levensduur van het zaagblad. Anti-vibratie betekent ook een vlekkeloze insnijding, zodat stabilisatoren en voorritszaam soms niet meer nodig zijn.

Uitsparing snede

Deze kleine haakvormige uitsparingen in het zaagblad dienen om het geluid te reduceren. Ook bij het zagen gaat het zaagblad opwarmen door de wrijving waardoor deze gaat uitzetten en inkrimpen.

MATERIALEN

Als het er op aan komt, zijn zaagbladen net als bovenfrezen. Het zijn slechts twee componenten: staal en hardmetaal.

Dus in het selecteren van de grondstoffen zijn we net zo kieskeurig bij onze zaagbladen als met onze bovenfrezen. Trouwens, waarom zouden we knoeien met een formule als superieur staal en hardmetaal?



*Slijpen en de spanning in het zaagblad uitduwen
Rectification et tensionnage automatique.*

COMMENT NOUS PRODUISONS NOS LAMES CIRCULAIRES DE HAUTE QUALITÉ

CMT est synonyme d'outils de haute qualité. Si nos fraises ont des caractéristiques particulières, il en est de même pour nos lames circulaires que nous produisons selon des procédures précises : un projet bien défini, la meilleure matière première et une production planifiée et spécialisée.

Staal Het is het hart van het zaagblad, zoals u weet gebruikt CMT alleen de beste materialen die beschikbaar zijn: super 42-44 "Rockwell" staal.

Hardmetaal De snijtanden van elke CMT zaagblad zijn gemaakt van de beste kwaliteiten van micrograin carbide.

Hardmetaal De snijtanden van elke CMT zaagblad zijn gemaakt van de beste kwaliteiten van micrograin carbide.

PRODUCTIE

CMT zaagbladen worden machinaal gemaakt op geautomatiseerde CNC machines, van begin tot het einde. De geavanceerde technologie en precisie van deze machines zorgt voor een gelijkmatige kwaliteit op elk zaagblad. Dit geeft ons de mogelijkheid om efficiënter kwaliteitscontroles uit te voeren.

Laser insnijding

De stalen plaat van het zaagblad is laser gesneden, nooit matrijs geponst. Deze manier van automatisch snijden in staal is niet alleen uiterst nauwkeurig, maar het maakt het mogelijk om in een harder, sterker stalen plaat te snijden. Door gebruik te maken van een laser gaan we ons staal minimaal opwarmen en gaat deze niet vervormen. Onze stalen plaat blijft gewoon vlak.

Slijpen en de spanning in het zaagblad uitduwen

Nadat het zaagblad is uitgelaserd, wordt het blad gepolijst en gespannen. Deze superieure afwerking kan je zien in ons zaagblad, doordat er een spanning in het zaagblad zit. Het asgat heeft ook een nette afwerking, zodat het zaagblad precies past op de flensring. Hierdoor zal je een perfecte rondlooptrouwkeurigheid hebben tijdens het draaien van het blad. De zittingen voor de hardmetalen tanden zijn perfect gemaakt zodat deze er precies in passen. Dus de hardmetalen tanden worden automatisch op de juiste positie gesoldeerd.

COUPE AU LASER

Le corps des lames CMT est coupé grâce à des machines au laser qui ont remplacé la traditionnelle machine de découpage. Ceci nous permet d'utiliser un acier plus résistant que le traditionnel, lequel tend à se déformer avec le temps. Ce type d'acier permet à la lame de travailler sans effort et avec la garantie d'une parfaite symétrie et précision, lesquelles sont les conditions nécessaires pour un usage prolongé de l'outil.

RECTIFICATION

Le premier objectif assuré par la rectification est celui de la parfaite planéité du corps de la lame. Le deuxième est la rectification de l'assise des dents, afin d'assurer une parfaite adhérence entre la dent en carbure et l'acier, en augmentant la sécurité de la lame.

TENSIONNAGE

Cette phase est entièrement effectuée sur machines spéciales par un personnel fortement qualifié et sert à garantir la stabilité maximale de la lame pendant le travail.



Zilver-koper-zilver sandwich solderen.

Eens te meer de ervaring is de beste leraar! Geautomatiseerd solderen met een speciale zilveren-koper-zilver, "sandwich".

Op deze manier solderen geeft een uitstekende verbinding, geeft ook uitstekende resultaten en vermindert de kans op een slechte las. Daarnaast is de combinatie van twee verschillende metalen van cruciaal belang tijdens het solderen, deze worden beiden verwarmd en afgekoeld maar hebben beiden een ander uitzettingscoëfficiënt wat het vasthechten moeilijk maakt. De koperen laag fungeert als een buffer en belet dat de carbide gaat afkraken tijdens het afkoelen wanneer deze krimpt. Bij het zagen gaat het koper zich flexibel gedragen waardoor de hechting slagvast wordt. Op deze manier komt onze hardmetalen tand niet los van ons zaagblad bij het zagen van harde knopen in het hout.

Speciaal geformuleerde carbide tanden

Wat waar is voor de bovenfrees geldt ook voor de carbide tanden van het zaagblad. Wat goed is voor één type tand kan niet goed zijn voor een ander. Bij CMT, hebben we bij de carbide formules hun impact op zaagbladprestaties bestudeerd en hebben speciaal samengestelde carbide tanden ontwikkeld voor elke toepassing. Grotere zaagbladen vereisen een extra-fijne harde carbide dat de rand vasthoudt. Het vergemakkelijkt het herslijpen, terwijl kleinere speciale carbide tanden beter kunnen weerstaan aan een occasionele spijker of onvolkomenheden, wat vaak voorkomt in de bouw. Voor elk blad en elk gebruik, is er een speciaal carbide.

Het slijpen en het laser-markeren

De laatste stap is het aanscherpen van de micrograin hardmetalen tanden. Tijdens het slijpproces dienen alle hoeken correct en vlijmscherp geslepen te worden, dit gebeurt op meerassige CNC machines. We hebben ook een laser markering op onze zaagbladen, zodat je alle details over het type tand en het gebruik ervan kan terug vinden op het zaagblad.



Verpakking en instructies

CMT zaagbladen zijn verpakt en beschermd voor transport, in ofwel een stevige kartonnen doos of in een gepatenteerde zware HDPE plastic verpakking die net zo duurzaam is als ons gereedschap. Geïllustreerde instructies voor het slijpen zijn inbegrepen bij uw CMT zaagblad, zo heb je alle gegevens die u nodig hebt om het zaagblad te scherpren altijd bij je zaagblad. Deze gegevens gaan er ook toe bijdragen dat de levensduur speciaal geformuleerde carbide tanden van je zaagblad zal verlengen.

BRASAGE ET SABLAGE

Les dents en métal dur micrograin sont appliquées à travers la brasure et un alliage d'argent-cuivre-argent (trimétallique) qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame pendant sa phase de refroidissement. Sans cette couche de cuivre la brasure devrait être effectuée avec une température moindre, mais aussi avec la possibilité d'un plus grand danger en phase de soudure. Enfin les lames sont sablées pour vérifier la brasure correcte de l'outil.

AFFUTAGE

Après avoir étudié et identifié l'angle de coupe correct sur tous types de lames par rapport à son utilisation on procède avec un affûtage soigneux des dents, en utilisant des machines à CNC multi-axes capables d'assurer des performances de coupe très élevées.

MARQUAGE ET EMBALLAGE

Le marquage au laser, indélébile, fourni tous les détails sur le type de lame et son emploi. Enfin, les lames circulaires sont emballées dans un emballage pratique en carton ou en plastique rigide breveté, conçues pour les protéger d'éventuels dommages durant les déplacements ou lors de leur stockage.



Het slijpen van de carbide tanden
Affûtage à CNC robotisé.













































CMT ORANGE TOOLS. Als fabrikant van hoge kwaliteits gereedschappen voor de houtbewerking sinds 1962, zijn we nog steeds trots op al onze oranje gereedschappen "Made in Italy" te zetten.

CMT ORANGE TOOLS. Fabricants d'outils de haute qualité depuis 1962. Nous sommes fiers de marquer le « Made in Italy » sur tous nos outils.

Optimaliseren van de zaagprestaties Maximisez les performances de votre scie



ASSORTIMENT	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS
PRESTATIE	SUPERIEUR ★★★★★	BEST ★★★★★	BETER ★★★
OMSCHRIJVING	Ontworpen voor de professionele houtbewerker, zij vereisen een hoge nauwkeurigheid en duurzaamheid van de zaagbladen. Speciale chroom carbide vermindert tand slijtage, terwijl het verchroomde lichaam beschermt tegen roest, corrosie en garandeert langdurige prestaties.   	Ontworpen voor fijne houtbewerkers, afwerking voor bouw en industriële gebruikers die hun zaagbladen de hele dag gebruiken. Zij die een zekere precisie eisen en een langere levensduur, die alle uitdagingen durven aangaan.   	Ontworpen voor de professionele aannemer en verbouwers. CMT ITK Plus is een zaagblad dat hout of houtcomposiet op een nette, snelle manier moeiteloos gaat zagen. Met een mooie balans tussen prijs en functies heeft een ITK Plus zaagblad een grote waarde.   
GEbruiker	Professionele Schrijnwerker	Professioneel	Aannemer en verbouwer
GEbruik	Draaien de hele dag	Draaien de hele dag	Dagelijks gebruik
PRiJSSTELLING	Premium A-type	Premium A-type	Mildten -type
MATERIAAL	Hout, multiplex, OSB, laminaat, melamine, lijkwerk, MDF.	Wood, Wood with nails, Plywood, OSB, laminate, Melamine, MDF, Non-Ferrous, Metals, Stainless Steel, Plastics, Fiberglass, Solid Surface.	Hout, composiet terrasplanken, Multiplex, Laminaat, melamine, MDF, vezelcement, OSB.
STAALPLAAT	Lasergesneden eersteklas staal. Gemaakt van 46-48 HRC precisie Duits staal, dat wordt gesneden met een laser. Dit om strakke toleranties te verzekeren en een langere levensduur en nauwkeurige zaagsnedes te bekomen.	Lasergesneden eersteklas staal. Gemaakt van 46-48 HRC precisie Duits staal, dat wordt gesneden met een laser. Dit om strakke toleranties te verzekeren en om nauwkeurige zaagsnedes te bekomen.	HEAVY-DUTY lasergesneden. Gemaakt van een dunne en sterke plaat, welke met een laser is uitgesneden uit het fijnste staal. Deze wordt vervolgens gehard tot 44 HRC, dit zorgt voor een langere levensduur en nauwkeurige zaagsnede
HARDMETALEN TANDEN	 INDUSTRIAL CHROOM In een betere kwaliteit en een langere levensduur. De micrograan hardmetalen snijtanden zijn gemaakt van een speciaal geformuleerd chroom in micrograan carbide. Deze blijft langer scherp doordat het minder afslijt bij elke zaagsnede, wat resulteert in een langere standtijd.	 INDUSTRIAL CHROOM Micrograan hardmetaal speciaal geformuleerd chroom carbide welke langer scherp blijft. Door dat deze minder afslijt bij elke zaagsnede verkrijgen we een verbetering in de sijkwaliteit en standtijd.	 INDUSTRIAL SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE™ Met het nieuwe proces SinterHIP (op een hoog temperatuur 1025 ° C en hoge druk 105 bar) wordt de porositeit en Hi-Density van het hardmetaal beter. Daardoor gaat dit hardmetaal langer stand houden dan traditioneel hardmetaal.
ZAAGSNEDE	DIK	VOLLEDIGE ZAAGSNEDE	DUNNE ZAAGSNEDE
SOLDERING	 DRIEDELIGE SOLDERING Driedelige zilver-koper-zilver soldering laat de hardmetaal tanden toe een hechtere en stevigere soldering te maken, die bij het zagen van hardere stukken hout de tanden niet laat losdrillen.	 DRIEDELIGE SOLDERING Driedelige zilver-koper-zilver soldering laat de hardmetaal tanden toe een hechtere en stevigere soldering te maken, die bij het zagen van hardere stukken hout de tanden niet laat losdrillen.	 SILVER BRAZING Met zilver solderen laat de weerstand op de tanden toe om enkel zachter houtsoorten en composietmateriaal te zagen
COATING	 CHROOMLAAG (COATING): Zaagblad is bedekt met een chroom laag om uw gereedschap te beschermen tegen corrosie en roest. Dit garandeert een langere standtijd.	HARD LAK: Beschermt tegen corrosie en roest.	 De oranje antikleeflaag geeft een bescherming aan het zaagblad, zodat deze niet te sterk opwarmt. De antikleeflaag geeft ook een bescherming tegen corrosie.
UITZETTINGS GROEF	LASERGESNEDEN UITSPARINGEN: Zijn ontworpen om het blad te laten expanderen indien warmte ontwikkeling plaatsvindt bij het gebruik, waardoor het zaagblad niet gaat kromtrekken.	LASERGESNEDEN UITSPARINGEN: Zijn ontworpen om het blad te laten expanderen indien warmte ontwikkeling plaatsvindt bij het gebruik, waardoor het zaagblad niet gaat kromtrekken.	LASERGESNEDEN UITSPARINGEN: Zijn ontworpen om het blad te laten expanderen indien warmte ontwikkeling plaatsvindt bij het gebruik, waardoor het zaagblad niet gaat kromtrekken.
GELUID DEMPINGS KANALEN	 Lasergesneden GLEUVEN GEVULD met geluiddempend materiaal om geluidsoverlast (10% minder dan de standaard ronde bladen) en trillingen te verminderen.	Lasergesneden geluiddempende KANALEN Zijn specifiek ontworpen om het lawaai en trillingen te onderdrukken	Lasergesneden geluiddempende kanalen. Deze zijn specifiek ontworpen om het lawaai en trillingen te onderdrukken.
SPANNINGS-RING	SPANNINGSRING: Een zichtbare spanningsring op het zaagblad biedt stabiliteit voor het zaagblad en een perfecte rondloopnauwkeurigheid tijdens het draaien.	SPANNINGSRING: Een zichtbare spanningsring op het zaagblad biedt stabiliteit voor het zaagblad en een perfecte rondloopnauwkeurigheid tijdens het draaien.	✗
SLIJPEN	 PRECIES EN SPIEGEL GLAD GESLEPEN: Elke tand wordt precies en scherp geslepen. De ruwheid van de tand is minder dan 0,25 micron.	 PRECIES EN SPIEGELGLAD GESLEPEN Elke tand wordt precies en scherp geslepen op een multi-assige CNC machine. Deze zorgt voor de perfecte hoeken, en het garandeert een zuivere zaagsneden en een langere levensduur. Met minder dan 0,25 micrometer Rmax in rand ruwheid.	 HET SLIJPEN VAN DE HARDMETAAL TANDEN. Het slijpen gebeurt onder een hoek op de voorkant van de tanden.

GAMME DE LAMES	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS
PERFORMANCE	OPTIMUM ★★★★★	EXCELLENTE ★★★★★	TRÈS BONNE ★★★
DESCRIPTION	Appropriées pour les menuisiers professionnels qui exigent une haute précision et durabilité. Le carbure chrome réduit l'abrasion des dents, tandis que le corps en acier avec revêtement en chrome protège contre la corrosion et la rouille.   	Conçues pour menuisiers-ébénistes, charpentiers de finition et utilisateurs industriels. Une haute précision et une durée de vie plus longue pour les applications les plus exigeantes.   	Conçues pour les entrepreneurs professionnels en bâtiment et les rénovationers. Épaisseur fine, coupes lisses, rapides et un excellent rapport qualité-prix !   
USAGER	Menuisier-ébéniste	Professionnel	Entrepreneur en bâtiment et rénovation
UTILISATION	Quotidienne constante	Quotidienne constante	Quotidienne
ORDRE DE PRIX	Haute	Haute	Moyen
MATÉRIAUX	Bois, contreplaqué, OSB, laminés, mélaminés, moulures, MDF.	Bois, contreplaqué, OSB, laminés, mélaminés, MDF, matériaux non ferreux et composites, métaux, acier inoxydable, plastique, fibre de verre.	Bois, revêtement en bois, contreplaqué, OSB, laminés, mélaminés, MDF et fibrociment.
CORPS EN ACIER	Corps robuste en acier coupé au laser avec une dureté de 46-48 Rockwell.	Corps robuste en acier coupé au laser avec une dureté de 46-48 Rockwell.	Corps robuste en acier coupé au laser avec une dureté de 44 Rockwell.
DENTS EN CARBURE	 Dents en carbure chrome industriel pour une meilleure durée, moins d'abrasion et plus de durabilité.	 Dents en carbure chrome industriel pour une meilleure durée, moins d'abrasion et plus de durabilité.	 Carbure industriel de haute densité « SinterHip » qui empêche la rupture de la lame et garantit de longues performances.
CORPS DE LA LAME	GROS	GROS	FIN
BRASAGE	 Les dents en carbure sont appliquées à travers la brasure et une ligne d'argent-cuivre-argent (tri métallique) qui empêche la rupture de la lame.	 Revêtement en laque dure qui protège contre la corrosion et la rouille.	 Le dents en carbure sont appliquées à travers la brasure et une ligne d'argent qui empêche la rupture de la lame pendant sa phase de refroidissement.
REVETEMENT	 Revêtement en chrome qui protège contre la corrosion et la rouille. Une durée de vie plus grande.	Revêtement en laque dure qui protège contre la corrosion et la rouille.	 Revêtement anti-adhésif de protection de couleur orange qui empêche la surchauffe de la lame et protège contre la corrosion.
FENTES D'EXPANSION	Fentes d'expansion coupées au laser pour réduire la chaleur et empêcher que la lame se courbe.	Fentes d'expansion coupées au laser pour réduire la chaleur et empêcher que la lame se courbe.	Fentes d'expansion coupées au laser pour réduire la chaleur et empêcher que la lame se courbe.
FENTES POUR LE BRUIT	 Fentes remplies d'un matériau insonorisant pour réduire le bruit (10% moins que les lames circulaires standard) et les vibrations.	Fentes pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations à cause des vibrations.	Fentes pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations à cause des vibrations.
TENSIONNAGE	Un anneau visible sur la lame qui garantit plus de stabilité et plus de concentricité pendant la rotation.	Un anneau visible sur la lame qui garantit plus de stabilité et plus de concentricité pendant la rotation.	✗
AFFUTAGE	 Les dents sont affûtées pour obtenir le meilleur angle de coupe et une meilleure durée de vie. Moins de 0,25 µm de rugosité.	 Les dents sont affûtées pour obtenir le meilleur angle de coupe et une meilleure durée de vie. Moins de 0,25 µm de rugosité.	 Affûtage avec angle de coupe axial pour obtenir des coupes lisses, réduit l'effort de la lame et augmente la vitesse de coupe.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kosten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Meerbladzagen met of zonder ruimertanden, *industriële lijn*
Lame de scie multi-rip avec griffes, *serie industrielle*



279



TOEPASSING: voor het verzagen van massief hout, als het hout tegen het stanblad klemt gaan de ruimertanden het klemmen vermijden.

MACHINES: Meerbladzaagmachines of vierzijdige schaafmachines

MATERIAAL: nat, droog, zacht en hardhout.



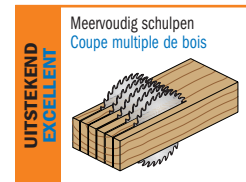
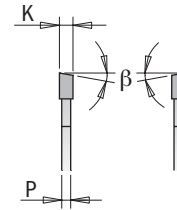
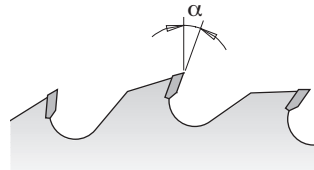
UTILISATION: pour coupes en longueur. Les griffes empêchent le contact entre le corps de la lame et le matériau à travailler.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, sec ou humide.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/mm ² :	2.200



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Spiebaan Rainure à clef mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3		20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M
250	70		21 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V
250	80		13 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W
300	30	COMBI3		24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M
300	60		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U
300	70		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W
350	30	COMBI3		28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M
350	60		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U
350	70		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V
350	80		14 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W
400	30	COMBI3		28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M
400	70		21 x 5	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V

Schulpzagen (om hout in langsrichting door te zagen), *industriële lijn*
Lames de scie pour déchirer, *serie industrielle*



278



TOEPASSING: voor het verzagen van massief hout, het zaagblad voorkomt hier de drillingen tijdens het zagen.

MACHINES: Meerbladzaagmachines of vierzijdige schaafmachines

MATERIAAL: droog, zacht en hardhout.



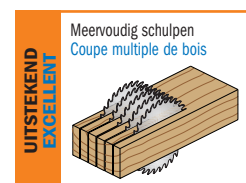
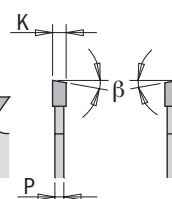
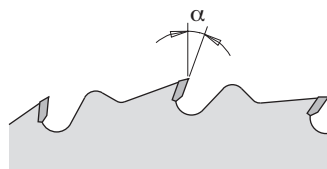
UTILISATION: pour coupes en longueur. Le corps en acier spécial empêche les vibrations pendant le travail.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre ou dur, sec.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/mm ² :	2.200



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Spiebaan Rainure à clef mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
300	30	COMBI3		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V
350	30	COMBI3		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V

Meerbladzagen met of zonder ruimertanden, *industriële lijn* Lames circulaires industrielles multiples à fine épaisseur avec griffes, *serie industrielle*

CMT ORANGE TOOLS™


280



TOEPASSING: voor het verzagen van massief hout, als het hout tegen het stanblad klemt gaan de ruimertanden het klemmen vermijden.

MACHINES: meerbladzaagmachines of vierzijdige schaafmachines

MATERIAAL: nat, droog, zacht en hardhout.



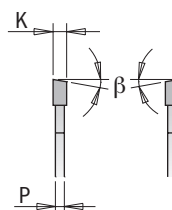
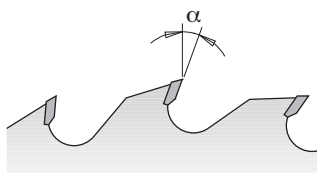
UTILISATION: pour coupes en longueur. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs. Moulurières.

MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/mm ² :	2.200



D mm	B mm	Spiebaan Rainure à clef mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
180	40		21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W

HW meerbladzagen (dik) met ruimertanden, *industriële lijn* Lame HW de scie multi-rip avec griffes (plus d'épaisseur), *serie industrielle*



277



TOEPASSING: voor het opdelen van zware massieve bolen hout, als het hout tegen het stanblad klemt gaan de ruimertanden het klemmen vermijden, en de drillingen tijdens het zagen zo veel als mogelijk beperken.

MACHINES: Meerbladzaagmachines of vierzijdige schaafmachines.

MATERIAAL: droog, zacht en hardhout.



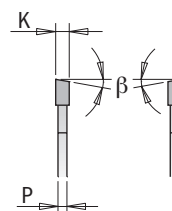
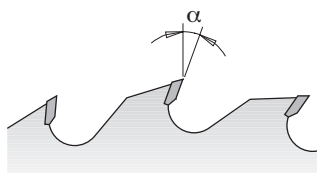
UTILISATION: pour coupes en longueur. Ces lames circulaires avec un corps plus gros sont montées sur les côtés des multilames à lattes pour garantir une meilleure stabilité et réduire les vibrations en situation de travail extrême.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide avec degré d'humidité supérieur à 10%.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/mm ² :	2.200



D mm	B mm	Spiebaan Rainure à clef mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
300	30		24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W
350	30		24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V

Zaagblad voor bouwondernemers Lame de scie pour construction



286

TOEPASSING: voor het langsagen, brandhout, speciaal ontworpen voor bouwondernemingen.

MACHINES: Tafelzaagmachines.

MATERIAAL: zacht en hardhout met nagels die vast zitten in het hout.

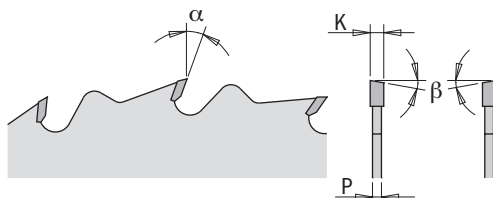
UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales, particulièrement appropriés pour le bâtiment.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet machines portatives avec alimentation manuelle.

MATÉRIAUX: bois dur et tendre avec clous, pièces de métal, et béton.



ISO:	K20
HV10:	1.550
N/mm ² :	2.600



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE_REFERENCE
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M
new 300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M

Winkeltips:
Gebruik onze reducteringen van 30 tot 25mm order no. 299.225.00 (voor zaagbladen Ø250-300-315)
Gebruik onze reducteringen van 30 tot 25mm order no. 299.228.00 (voor zaagbladen Ø350 and more)

Tip de magasin:
Utilisez nos anneaux de réduction de 30 à 25mm:
- n° ordre 299.225.00 (pour lames de scie Ø250-300-315)
- n° ordre 299.228.00 (pour lames de scie Ø350 et plus)

***Zonder begrenzing sans limiteur**

Schulpzagen (om hout in langsrichting door te zagen) Lames de scie pour déchirer



285-290-293

TOEPASSING: voor het langsagen in massief hout.

MACHINES: Tafelzaagmachines, paneelzaagmachines, draagbare machines met een al dan niet automatische invoer.

MATERIAAL: zacht en hardhout.

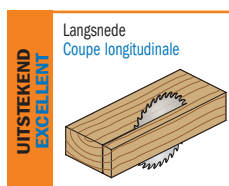
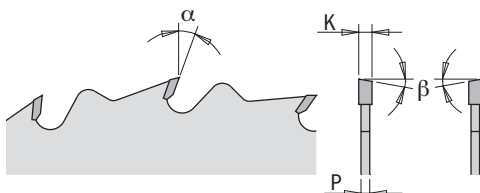
UTILISATION: pour coupes en longueur. Superficie lisse.

MACHINES: multilames, bancs de scie, machines portatives avec alimentation manuelle et automatique.

MATÉRIAUX: bois dur et tendre.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/mm ² :	2.150



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE_REFERENCE
250*	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M
270*	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M
315*	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M
315*	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	285.036.13M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M

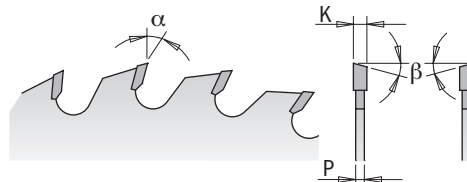
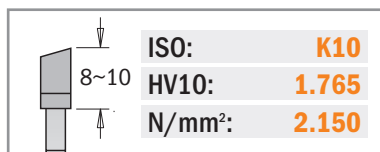
* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.



285-291-294

Afwisselende schuine snijtanden, weinig tanden en een snijhoek van 20° maken dit CMT-zaagblad ideaal voor het langszagen in hard en zacht hout. Ideaal ook voor automatische of manuele aanvoer aan lage snelheid. Uitgerust met pengaten die kunnen dienen op de meeste gebruikelijke machines.

Des dents de coupe inclinées alternes, un petit nombre de dents et un angle de coupe de 20° fonde cette lame CMT idéale pour couper du bois dur et doux. Idéal aussi pour alimentation automatique ou manuelle à vitesse réduite. Pourvue d'orifices d'alésage qui peuvent être adaptés aux machines les populaires.



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE_REFERENCE
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
NEW 254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M
NEW 254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
NEW 260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M
NEW 550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M
NEW 550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M
NEW 600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M
NEW 700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M

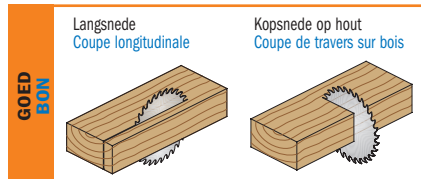
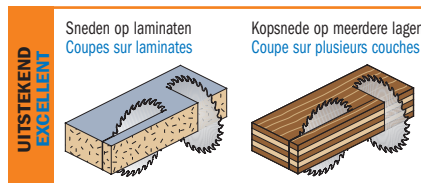
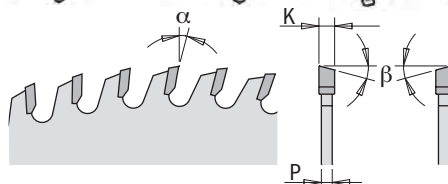
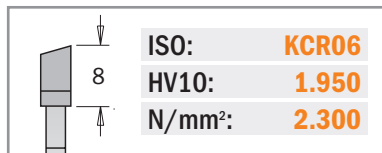
* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.



285-294

ONTWORPEN voor hoge prestaties op de meest gebruikelijke industriële machines, zijn deze bladen ideaal voor het zagen van alle types materiaal zoals hard en zacht hout, spaanplaat, laminaten en MDF. Met links- rechts geslepen tanden en de door lasergesneden stamblad alsook het hoog aantal tanden, maken van deze zaagbladen een verzekerd succesgereedschap voor een perfecte afwerking van uw project.

CONÇUES pour des hautes performances sur les machines les plus populaires, ces lames sont idéales pour le coupe de toutes types de matériel comme le bois dur ou doux, les laminés, les melamines et le MDF. Le coupage alterne, les rainures faites par laser tandis que le grand nombre de dents font de ces lames un outil garanti de succès pour un finissage parfait de votre projet.



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M

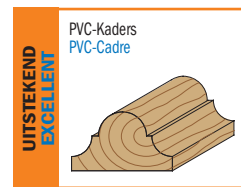
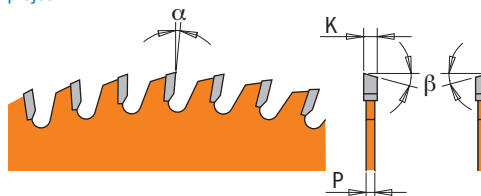
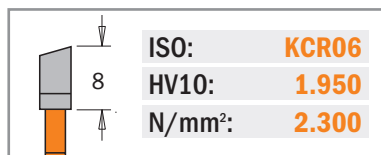
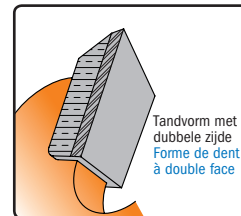
Super afkortzaag voor lijsten en glaslatten *Un recoupeur pour une finition super fine*



285.5 X-TREME

ONTWORPEN voor hoge prestaties op de meest gebruikelijke industriële machines, zijn deze bladen ideaal voor het zagen van alle types materiaal zoals hard en zacht hout, spaanplaat, laminaten en MDF. Met links- rechts geslepen tanden en de door lasergesneden stamblad alsook het hoog aantal tanden, maken van deze zaagbladen een verzekerd succesgereedschap voor een perfecte afwerking van uw project.

CONÇUES pour des hautes performances sur les machines les plus populaires, ces lames sont idéales pour le coupe de toutes types de matériel comme le bois dur ou doux, les laminés, les melamines et le MDF. Le coupage alterne, les rainures faites par laser tandis que le grand nombre de dents font de ces lames un outil garanti de succès pour un finissage parfait de votre projet.



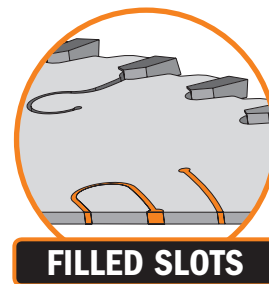
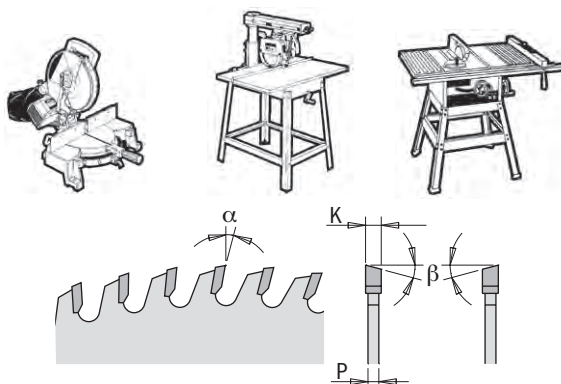
D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M

DEZE TOPZAAG is voorzien van een PTFE coating, dit is een anti-aanroeklaag. Hars en stof krijgen zo geen kans zich te hechten aan de zaag. De PTFE coating zorgt voor een keiharde bescherming en is tevens ongevoelig voor roestvorming.
Orange PTFE lame revêtue, une lame pour couvrir toute la journée, chaque jour. Une couche extérieure très dure donne une protection durable et insensible pour corrosion.

Geluidsarme cirkelzagen (met chroom-coating) wisseltandcombinatie
 Faible niveau de bruit et enduit Chrome lames de scie avec ATB mouture



285 ORANGE CHROME™



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupezagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-traise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

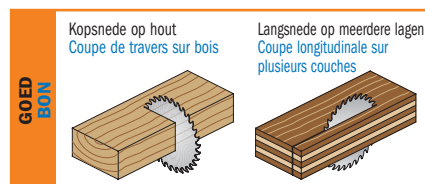
Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

TOEPASSING: voor het optimaal afkorten en langszagen.
MACHINES: draagbare afkortaazmachines; tafelzaag & paneelzaagmachines.
MATERIAAL: zacht en hard hout, gelamineerd houten platen.

UTILISATION: pour une coupe optimale long et travers.
MACHINE: machine portable, scie circulaire, scies à panneaux.
MATÉRIAUX: doux et dur bois, les panneaux aux bois stratifiés.

ISO:	KCR01
HV10:	1.870
N/mm ² :	2.200

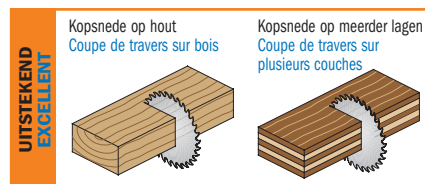


D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M

TOEPASSING: voor het optimaal afkorten.
MACHINES: draagbare afkortaazmachines; tafelzaag & paneelzaagmachines.
MATERIAAL: zacht, hard, en exotisch hout, gelamineerd houten platen.

UTILISATION: pour une coupe optimale long et travers.
MACHINE: machine portable, scie circulaire, scies à panneaux.
MATÉRIAUX: doux, dur et exotiques bois, les panneaux aux bois stratifiés.

ISO:	KCR06
HV10:	1.930
N/mm ² :	2.300

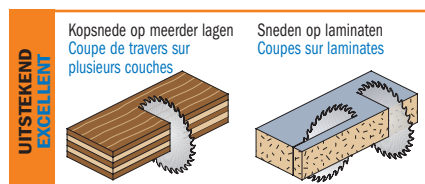


D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M

TOEPASSING: voor het perfect afkorten.
MACHINES: draagbare afkortaazmachines; tafelzaag & paneelzaagmachines.
MATERIAAL: zacht, hard en exotisch hout, gelamineerd houten platen, spaanplaten en melamine enkelzijdig.

UTILISATION: pour une coupe parfaite.
MACHINE: machine portable, scie circulaire, scies à panneaux.
MATÉRIAUX: doux, dur et exotiques bois, les panneaux aux bois stratifiés.

ISO:	KCR06
HV10:	1.930
N/mm ² :	2.300



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M

Super afkortzaag voor een fijne afwerking, *industriële lijn*
 Un recoupeur pour une finition super fine, *serie industrielle*



274 XTREME

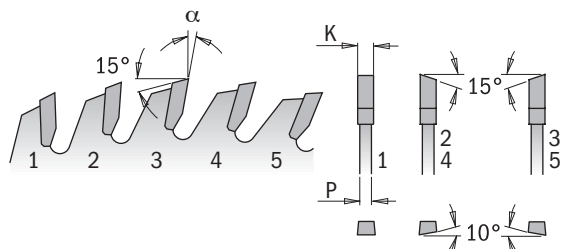
TOEPASSING: geschikt voor een zeer hoge afkort kwaliteit.
MACHINES: Afkort- en tafelzaagmachine.
MATERIAAL: zacht en hard exotisch hout, fineerplaten, thermoplastisch materiaal.

UTILISATION: demande de haute qualité transversale.
MACHINES: modèle de table et de dimensionnement des scies.
MATÉRIAUX: des bois tendres, durs et exotiques, des panneaux en bois, bois de placage, matériel en base de papier stratifié et thermoplastique.



Maximale tolerantie 0,05mm
 Max. tolérance 0,05mm

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



UITSTEKEND EXCELLENT

- Sneden op laminaten / Coupes sur laminates
- Kopsnede op meerdere lagen / Coupe sur plusieurs couches
- PVC-Kaders / PVC-Cadre
- Voor non ferro materialen plastic / Pour des matériaux pas ferreux et en plastique

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M

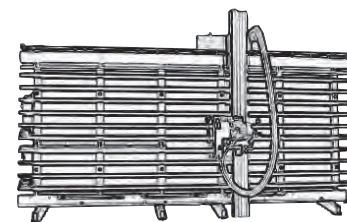
Holle- daktandzaagbladen, *industriële lijn*
 Lames de coupe fines pour mélamine bilatérale, *serie industrielle*



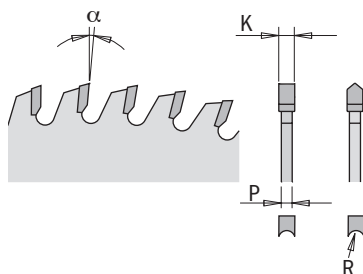
287

Nieuwe standaard zaagbladen met holle snijtand voor vlekkeloze afwerking op enkele- en tweezijdige laminaten en met PVC beklede panelen. Te gebruiken op tafel- en muurzaag (zoals Striebig en Holz-Her). Heeft geen behoefte aan een voorritszaag.

Nouvelles lames de scie standard avec dent de coupe creux pour un finissage irréprochable sur des panneaux laminés singles ou bilatérales et sur des panneaux revêtis de PVC. Utilisables sur des scies de tables ou murales (comme Striebig et Holz-Her) sans nécessité de lame d'entaillage.



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



UITSTEKEND EXCELLENT

- Kopsnede op hout / Coupe de travers sur bois
- Kopsnede op meerdere lagen / Coupe de travers sur plusieurs couches
- Sneden op laminaten / Coupes sur laminates

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
Positieve snijhoek Un angle de coupe positif								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M
Negatieve snijhoek Un angle de coupe négatif								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M

Fijne zaagbladen voor spaanplaten, *industriële lijn*
Lames de coupe fines pour mélamine bilatérale, *serie industrielle*

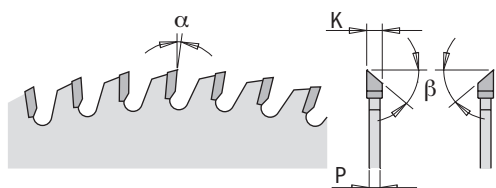
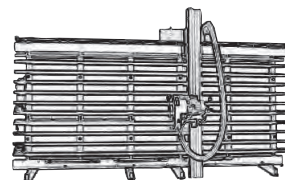


283

Hét toppunt van afwerkingsbladen ! CMT plaatst een 40° tandhoek op zijn bladen om te zorgen voor een vlekkeloze afwerking op enkel- of dubbelzijdige laminaten, spaanplaat, hard en zacht hout. Dit betekent een absoluut splinter-vrije afwerking van al uw beplakte en onbeplakte plaatmaterialen! Expliciet bedoeld voor gebruik op de verticale platenzaagmachine en de formaatzaagmachine.

Le point culminant des lames à finissage! CMT pose un angle de dent de 40° sur ces lames pour obtenir un finissage irréprochable sur des laminés, mélamines et bois durs et doux singles ou bilatérales ! L'usage de mélamines et le finissage parfait est idéal sur des scies à onglet pour des coupes d'angle compliquées où la précision est un must.

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



UITSTEKEND EXCELLENT

- Kopsnede op hout
Coupe de travers sur bois
- Kopsnede op meerdere lagen
Coupe de travers sur plusieurs couches
- Sneden op laminaten
Coupes sur laminates

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. _Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.

Fijne zaagbladen voor spaanplaten, *industriële lijn*
Lames de coupe fines pour mélamine bilatérale, *serie industrielle*

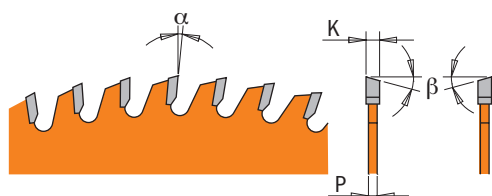
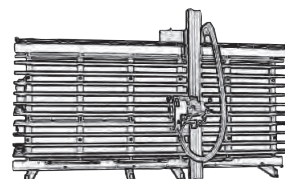


210 XTREME

Het perfecte cirkelzaagblad voor gebruik op verticale platenzaagmachines en universele cirkelzaagmachines. De zaag is voorzien van spitse wisseltanden die de werken als "voorsnijder" in het te zagen materiaal. Er is een minimale splintering zowel aan de boven- als onderzijde, zonder gebruik te maken van een voorritszaag. Door de 5 graden spaanhoek ook goed te gebruiken op afkortzaagmachines, zonder bang te hoeven zijn voor het "happen" van de zaag.

Le point culminant des lames à finissage! CMT pose un angle de dent de 40° sur ces lames pour obtenir un finissage irréprochable sur des laminés, mélamines et bois durs et doux singles ou bilatérales ! L'usage de mélamines et le finissage parfait est idéal sur des scies à onglet pour des coupes d'angle compliquées où la précision est un must.

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



UITSTEKEND EXCELLENT

- Dwarskopsnede op meerdere lagen
Coupe de travers sur plusieurs couches
- Kopsnede op meerdere lagen
Coupe sur plusieurs couches
- Sneden op laminaten
Coupes sur laminates

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.096.12M

Deze topzaag is voorzien van een PTFE coating, dit is een anti-aanroeklaag. Hars en stof krijgen zo geen kans zich te hechten aan de zaag. De PTFE coating zorgt voor een keiharde bescherm laag en is tevens ongevoelig voor roestvorming.
Orange PTFE lame revêtues, un lame pour couvrir toute la journée, chaque jour. Une couche extérieure très dure donne une protection durable et insensible pour corrosion.

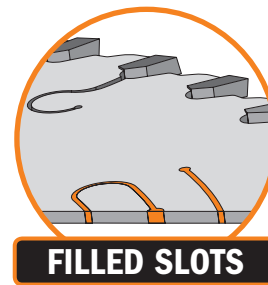


281 ORANGE CHROME™

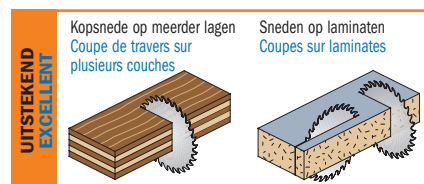
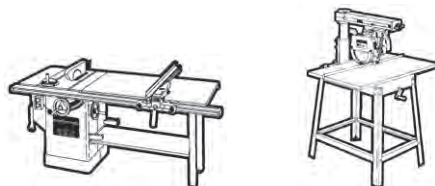


TOEPASSING: voor het afkorten en het perfect verzagen met een voorritszaag.
MACHINES: tafelzaag & horizontale en verticale paneelzaagmachines.
MATERIAAL: Dubbelzijdige gelamineerde platen.

UTILISATION: pour une coupe transversale et coupe parfaite avec usage de lame d'entaillage.
MACHINE: tafelzaag & horizontale en verticale paneelzaagmachines.
MATÉRIAUX: Dubbelzijdige gelamineerde platen.



FILLED SLOTS

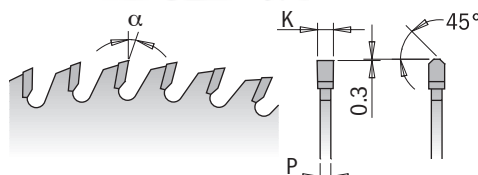


UITSTEKEND EXCELLENT

Kopsnede op meerder lagen
Coupe de travers sur plusieurs couches

Snedes op laminaten
Coupes sur laminates

ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/mm ² :	2.500



D	B	Meeneemgaten_Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm	⊕		mm	mm			
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M

Zaagbladen voor het zagen van melamine en laminaten met een lange standtijd. (Groeps vertanding), industriële lijn
Lames de scies pour coupé laminate et melaminne avec une durée de vie longue. serie industrielle



295 XTREME

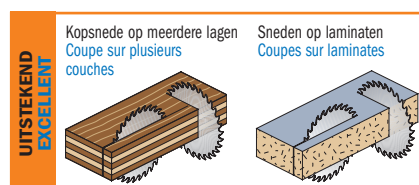
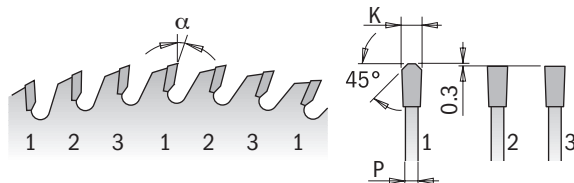


TOEPASSING: perfecte zaagsnede, zonder gebruik te maken van een voorritszaag.
MACHINES: tafelzaagmachine, horizontale en verticale paneelzaagmachines.
MATERIAAL: dubbelzijdige gelamineerde platen.

UTILISATION: parfait coupé sans usage de lame d'entaillage.
MACHINES: modèle de table et les scies aux panneaux horizontales et verticales.
MATÉRIAUX: double face des panneaux stratifiés.

**Maximale tolerantie 0,05mm
Max. tolérance 0,05mm**

ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/mm ² :	2.500



UITSTEKEND EXCELLENT

Kopsnede op meerdere lagen
Coupe sur plusieurs couches

Snedes op laminaten
Coupes sur laminates

D	B	Meeneemgaten_Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm	⊕		mm	mm			
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M

Laminaat- en spaanplaat zaagbladen, industriële lijn

Lames de scie pour laminés et melamines, serie industrielle



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

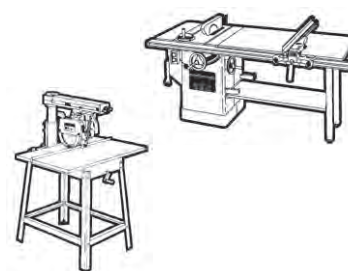
Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



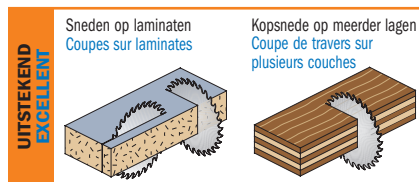
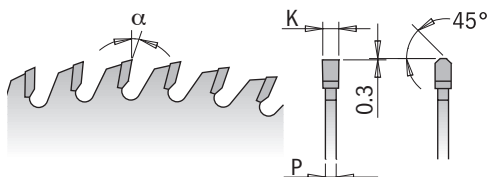
281

Een nieuw zaagblad met trapezovormige tanden en speciale lasergesneden stamblad die het u mogelijk zullen maken een goede dwarsnede te maken op alle soorten hout en geperst hout. Gegarandeerde goede prestaties op laminaten, spaanplaten en tweezijdige melamine (bij gebruik van een voorritszaag).

Une nouvelle lame avec des dents trapézoïdales et des tranchets spéciales de rainure d'expansion qui vous permettront de faire une bonne coupe transversale sur toute sorte de bois et bois pressé. Des performances garanties bonnes sur laminés, plaques pressés et melamines bilatérales (en utilisant des lames d'entallage).



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.

Laminaat- en spaanplaat zaagbladen, industriële lijn

Lames de scie pour laminés et melamines, serie industrielle



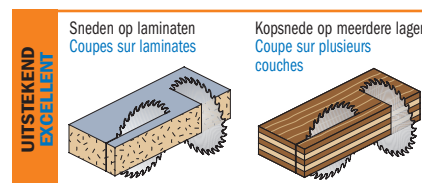
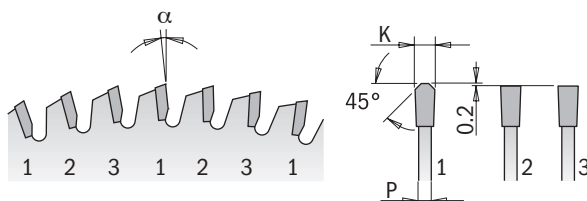
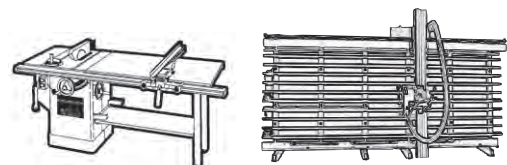
281 XTREME



Een nieuw zaagblad met trapezovormige tanden en speciale lasergesneden stamblad die het u mogelijk zullen maken een goede dwarsnede te maken op alle soorten hout en geperst hout. Gegarandeerde goede prestaties op laminaten, spaanplaten en tweezijdige melamine (bij gebruik van een voorritszaag).

Une nouvelle lame avec des dents trapézoïdales et des tranchets spéciales de rainure d'expansion qui vous permettront de faire une bonne coupe transversale sur toute sorte de bois et bois pressé. Des performances garanties bonnes sur laminés, plaques pressés et melamines bilatérales (en utilisant des lames d'entallage).

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm ² :	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M



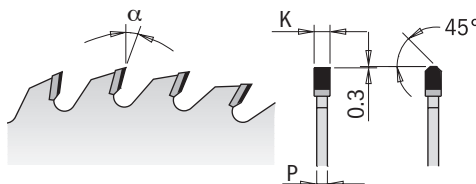
50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

237 XTREME

Deze nieuwe DP-diamant platenzaag met een speciale polykristallijn-diamant-formule, garandeert een verbeterde diamant dichtheid. Hierdoor zijn de tanden slijtvaster waardoor deze extreem lang scherp blijven. Men heeft gekozen voor een trapezium- vlak-tandcombinatie om goede afwerking te kunnen garanderen. De standtijd gaat 50 maal langer mee dan een hardmetaal platenzaag. Dit alles voor een zeer scherpe prijs.

- Geschikt voor het zagen van onderstaande plaatmaterialen:
- Spaanplaat
 - MDF
 - Trespa
 - Gelamineerde platen
 - Multiplex

ISO: **2µm**
HV10: **10.000**
Naslijpbaar / Réaffutable jusqu'à: **6x**



D mm	B mm	Meeneemgaten / Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMB13	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M
300	30	COMB13	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M
300	30	COMB13	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M
350	30	COMB13	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M

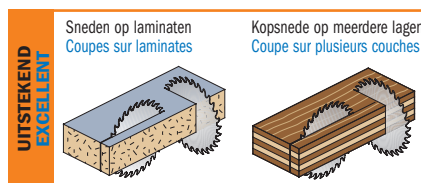
Vernikkelde zaagbladen met anti-wrijving en anti-corrosie eigenschappen. Lames nickel-plaqué avec anti-friction et des propriétés anti-corrosion



DP diamant scies de type plus récent avec un poly-cristallin spéciale formule diamant, qui a amélioré les diamants et garanti la densité. Le trapèze / plat combinaison dent est garanti d'une bonne finition. La vie de l'outil est jusqu' à 50 fois plus long que de la scie circulaire en HW similaire. Et tout cela pour un prix étonnamment bon.

Convient pour découper les panneaux ci-dessous:

- Panneaux
- MDF
- HDF Trespa
- Panneaux stratifiés
- Melanines bilatérales (en utilisant des lames d'entailleage).



238 XTREME

Deze nieuwe DP-diamant conische voorritszagen met een speciale polykristallijn-diamant formule, garanderen een verbeterde diamant dichtheid. Hierdoor zijn de tanden slijtvaster, waardoor deze extreem lang scherp blijven. Men heeft gekozen voor een conische tandvorm om goede afwerking te kunnen garanderen. Gaan 50 maal langer mee dan een hardmetaal voorritszaag. Dit alles voor een zeer scherpe prijs.

- Geschikt voor het zagen van onderstaande plaatmaterialen:
- Spaanplaat
 - MDF
 - Trespa
 - Volkern-platen
 - Gelamineerde platen
 - Multiplex

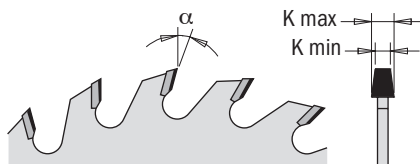


Le type plus récent des inciseurs coniques avec un poly-cristallin spéciales formule diamant, qui sont garanties a améliorer la densité des diamants. La forme conique de la dent est garanti d'une bonne finition. La vie de l'outil est jusqu' à 50 fois plus long que celle de l' inciseur en HW similaires. Et tout cela pour un prix étonnamment bon.

Convient pour découper des panneaux ci-dessous:

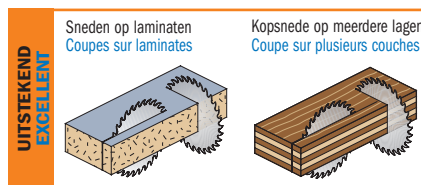
- Panneaux
- MDF
- HDF Trespa
- Panneaux stratifiés

ISO: **2µm**
HV10: **10.000**
Naslijpbaar / Réaffutable jusqu'à: **6x**



D mm	B mm	Z	K mm	α	β	CODE REFERENCE
120	20	20	3,1-3,7	5°	KONISCHE CONIQUE	238.120.20H
125	20	20	3,1-3,7	5°	KONISCHE CONIQUE	238.125.20H

Vernikkelde zaagbladen met anti-wrijving en anti-corrosie eigenschappen. Lames nickel-plaqué avec anti-friction et des propriétés anti-corrosion

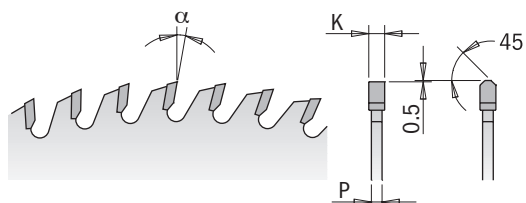
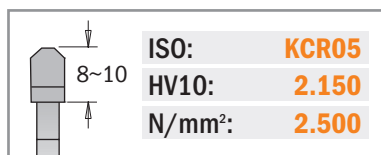




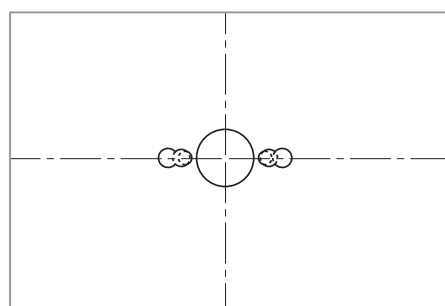
281-282

Een nieuw zaagblad met trapezevormige tanden en speciale lasergesneden stamblad die het u mogelijk zullen maken een goede dwarsnede te maken op alle soorten hout en geperst hout. Gegarandeerde goede prestaties op laminaten, spaanplaten en tweezijdige melamine (bij gebruik van een voorritszaag).

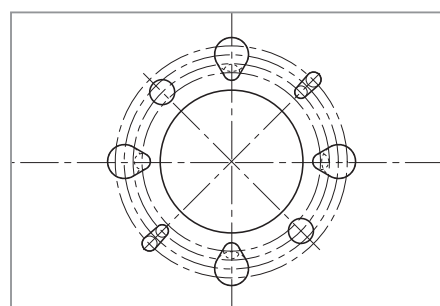
Une nouvelle lame avec des dents trapézoïdales et des tranchets spéciales de rainure d'expansion qui vous permettront de faire une bonne coupe transversale sur toute sorte de bois et bois pressé. Des performances garanties bonnes sur laminés, plaques pressés et melamines bilatérales (en utilisant des lames d'entaillage).



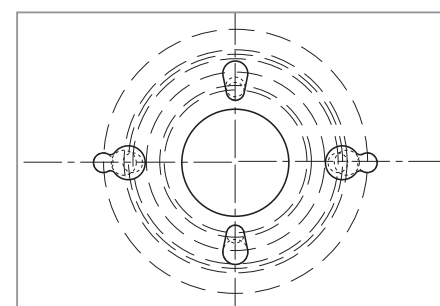
D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W
NEW 320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U
400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M
400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M
400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U
400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X
400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W
430	75	4 /15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X
430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U
450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2
500	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U
500	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A



COMBI3 MEENEEMGATEN ORIFICES DE TRACTION (COMBI3):
2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



COMBI5 MEENEEMGATEN ORIFICES DE TRACTION (COMBI5):
2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm
4/9/100mm
4/19/120mm



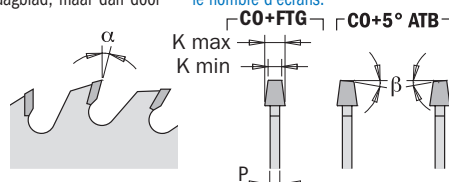
COMBI7 MEENEEMGATEN ORIFICES DE TRACTION (COMBI7):
2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/148mm
2/14/100mm
2/14/125mm
2/19/120mm



288

De voorritszagen zijn een essentiële hulpmiddelen voor formaatzaagmachines, om bij het verzagen van tweezijdige beplakte plaatmateriaal een nauwkeurige afwerking te bekomen. CMT produceert 2 types: een conische voorsnijder en een regelbare vlakke tand met stelingen. Het conisch voorsnijden zal u toelaten verschillende zaagdikten te maken door het vermeerderen of verminderen van de snijhoogte. Dit bereikt men ook met de verstelbare voorritszaagblad, maar dan door het vermeerderen of verminderen van het aantal stelingen.

ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/mm ² :	2.500



Les lames d'entaillage sont des outils essentiels dans l'industrie de coupe pour laminés et mélamine. CM produit deux types: une dent qui coupe trapézoïdale et une dent égale réglable avec des boucliers. La première permet de faire des coupes dans des épaisseurs différentes en augmentant ou diminuant la hauteur de coupe. La deuxième fait la même chose en augmentant ou diminuant le nombre d'écrans.



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E
150	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q
160	55	3/7/66	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36Q2
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H
180	30		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M
180	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T
200	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J

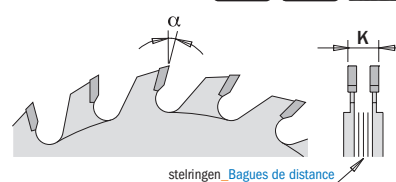
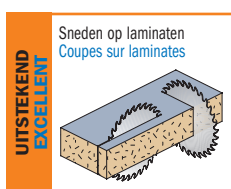
HW Tweedelige voorritszagen, industriële lijn HW Inciseurs extensibles, serie industrielle



289

De tweedelige voorritszagen kunnen zeer nauwkeurig op de juiste breedte worden gesteld met de bij geleverde tussenringen.

Les inciseurs extensibles de notation peuvent être installés très exactes à la bonne largeur avec des bagues fournis.



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	α	β	CODE REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.070.16H	stelingen Bagues de distance 299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.080.20H	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.120.24T	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	VLAK PLAT	289.125.24K	299.000.02K

Industrial-chroom gecoat voorritsaggregaat Lames inciseuses industrielles en chrome

new

CMT ORANGE TOOLS™

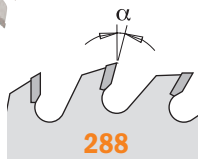


288 conisch



ORANGE CHROME™

289 verstelbaar



TOEPASSING: voorritszaag op kunststof en gelamineerde panelen.

MACHINES: horizontale en verticale zaagmachines uitgerust met een voorritsaggregaat.

MATERIAAL: enkel- of dubbelzijdig plastic of gelamineerde panelen, MDF.



UTILISATION: pour la coupe du revêtement des panneaux bilaminés.

MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseurs.

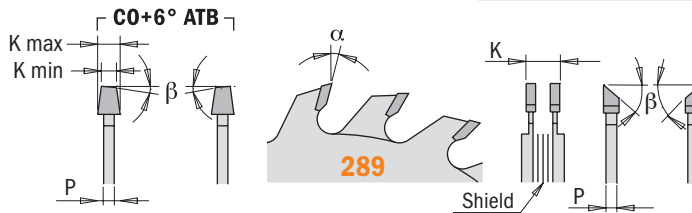
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



ISO: **KCR05**

HV10: **2.150**

N/mm²: **2.500**



D	B	Meeneemgaten_Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H

HW cirkelzaagblad voor non-ferro metalen (aluminium), industriële lijn Lames pour métaux pas ferreux et laminés, serie industrielle



284

De CMT zaagblad designers en technici presenteren de non ferro widaazagbladen met de hoge prestaties die men van CMT verwacht. Dat betekent tanden met een hoge impact sterkte, gemaakt uit een speciale hardmetaal formule, een drievoudige tand configuratie voor een lange levensduur en een nauwe tand-tot-werkstuk ratio die een betere steun aan de tanden geeft. **De positieve snijhoek** geeft een gecontroleerd zagen voor een probleemloze afwerking zonder het gevaar voor in elkaar klappende vensterkaders. Een speciaal kanaal zorgt voor een efficiënte afvoer van de spanen.

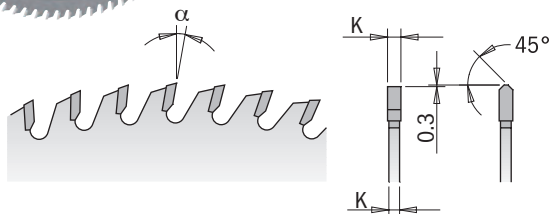
Het CMT non-ferro zaagblad is ideaal voor industriële machines waarop het werkstuk perfect geklemd blijft tijdens het zagen.

NOTA: We bevelen ten zeerste aan een vloeibare smeerstof te gebruiken. De was-stick is NIET AANBEVOLEN voor smering.

Les techniciens et designers de lames CMT présentent la lame de scie pour métaux pas ferreux avec les hautes performances qu'on attend de CMT. Ça signifie des dents avec une structure forte d'un haut impact fabriquées d'une formule spéciale de carbure, une configuration à triple dent pour une durée de vie plus longue et un ratio étroit entre dent et pièce qui donne un support meilleur aux dents. L'angle de coupe positif donne une coupure contrôlée pour un finissage sans problèmes évitant l'écroulement des cadres de fenêtres. Un tuyau d'évacuation permet l'évacuation efficace des éclats.

La lame pour métaux pas ferreux CMT est idéale pour les machines industrielles sur lesquelles la pièce à travailler reste parfaitement positionnée pendant le coupage.

NOTE: Nous recommandons d'utiliser un graissage liquide. Le stick de cire n'est PAS RECOMMANDÉ pour le graissage.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/mm ² :	2.150



UITSTEKEND EXCELLENT

Voor alle non-ferro metalen en PVC
Pour tous les non-ferreux métaux et PVC

Zaagbladen voor draagbare afkortzaagmachines. Positieve hoek Lames circulaires pour machines portatives. Angle de coupe positif

D	B	Meeneemgaten_Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M

Opmerking: geleverd in een plastic draag-etui. Fourni dans un mallet de plastique

Zaagbladen voor draagbare afkortzaagmachines. Positieve hoek Lames circulaires pour machines portatives. Angle de coupe positif

D	B	Meeneemgaten_Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P

Geleverd in een plastic draag-etui. Fourni dans un mallet de plastique

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



296-297



De CMT zaagblad designers en technici presenteren het non ferro widazaagblad met de hoge prestaties die men van CMT verwacht. Dat betekent tanden met een hoge impactsterkte, gemaakt uit een speciale hardmetaal formule, een drievoudige tandconfiguratie voor een langere levensduur en een nauwe tand-tot-werkstuk ratio die een betere steun aan de tanden geeft. De 6° negatieve snijhoek geeft een gecontroleerd snijden voor een probleemloze afwerking zonder gevaar voor in elkaar klappende vensterkaders. Een speciaal kanaal zorgt voor een efficiënte afvoer van de spanen.

Het CMT non ferro zaagblad is ideaal voor verstekzagen, radiale en tafelzagen en geeft een optimale prestatie bij het zagen van aluminium, brons, non ferro metalen, spaanplaat en laminaten.

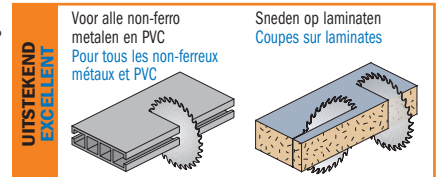
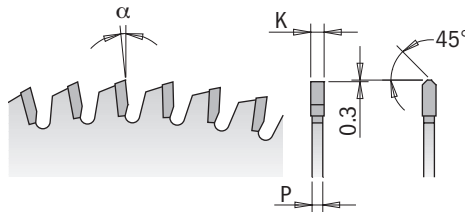
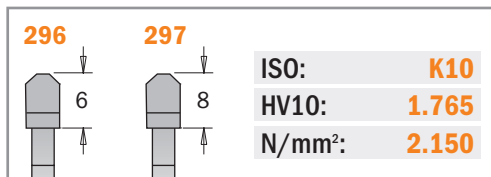
NOTE: We bevelen ten eerste aan een vloeibare smeestof te gebruiken. De was-stick is NIET AANBEVOLEN voor smering.



Les techniciens et designers de lames CMT présentent la lame de scie pour métaux pas ferreux avec les hautes performances qu'on attend de CMT. Ça signifie des dents avec une structure forte d'un haute impact fabriqués d'une formule spéciale de carbure, une configuration à triple dent pour une durée de vie plus longue et un ratio étroit entre dent et pièce qui donne un support meilleur aux dents. L'angle de coupe de 6° donne une coupure contrôlée pour un finissage sans problèmes évitant l'éroulement des cadres de fenêtres. Un tuyau d'évacuation permet l'évacuation efficace des copeaux.

La lame pour métaux pas ferreux CMT est idéale pour des scies à onglets, des scies radiales et de table et donne une performance optimale en coupant aluminium, bronze, métaux pas ferreux, mélamines et laminés.

NOTE: Nous recommandons d'utiliser un graissage liquide. Le stick à cire n'est PAS RECOMMANDÉ pour graissage.



Zaagblad voor draagbare machines. Negatieve snijhoek. Lame de scie pour machines portables. Angle de coupe négative.

D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	Inbussleutel_Cleif 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.

Geleverd in een plastic draag-etui. Fourni dans un mallet de plastique

Zaagbladen die passen op verstekzagen, tafelzagen en gecombineerde schrijnwerkerij machines. Negatieve snijhoek Lames de scie qui s'adaptent aux scies à onglets et trimming, tables de scie et machines combinées d'ébénisterie. Angle de coupe négative.

D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P

* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.

Kartonnen doos voor zaagbladen. Boîte en carton pour lames

Widiazaagblad voor het zagen van metaal, industriële lijn Lame de scie d'acier coupe sec, serie industrielle



226



Perfect "droog" zagen op alle universele metaalzaagmachines, in het bijzonder Jepson machines. Uitstekende snijkwaliteit! De speciale tanden, geslepen met de nieuwste fijne mikrokorrel carbide, bezorgen het zaagblad een langere levensduur. De ideale zaagbladen voor alle soorten materiaal:

- **metalen:** zacht en roestvrij staal, gegoten en profielijzer, buizen, metaalbladen, brons en aluminium;
- **samengestelde materialen:** profielen en sandwich panelen voor aluminium deuren en vensters, sandwich panelen met PVC oppervlak;
- **PVC-materialen:** plexiglas, corean, hard en zacht PVC;
- **hout:** alle soorten zacht en hard hout, spaanplaat, laminaat, houten platen met spijkers en steen.

Opmerking: Houd a.u.b. rekening met het hierondervermeld maximum aantal toeren.



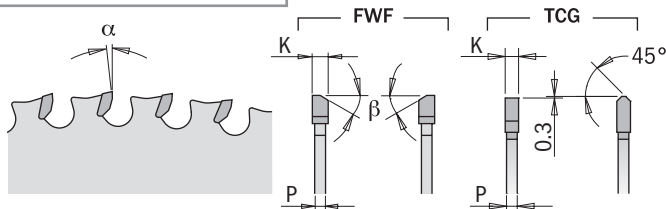
Coupe parfaitement "sec" sur toutes les scies universelles en métal, en particulier les machines Jepson. Excellente qualité de coupe ! Les dents spéciales, affilés avec le dernier nouveau micrograin carbure donnent à la scie une durée de vie plus longue. Les lames idéales pour toute sorte de matériel

- **métaux:** acier doux ou inoxydable, fer coulé ou de profil, tuyaux, feuilles de métal, bronze et aluminium ;
- **matériels composés:** profils et panneaux sandwich pour portes et fenêtres en aluminium, panneaux sandwich avec surface de PVC ;
- **matériels PVC:** plexiglas, corean, PVS doux et dure ;
- **bois:** toutes sortes de bois dur et tendre, laminés et mélangés, panneaux en bois avec clous et pierre.

Advertissement: S'il vous plaît, tenez compte avec le nombre maximal de tours ici dessous mentionné.



ISO:	K30
HV10:	1.520
N/mm ² :	2.300



UITSTEKENDE EXCELLENT

Voor ijzer, staal, samengestelde materialen
Pour du fer, de l'acier, des matériaux composés

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	RPM gesuggereerd_suggéré	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
136,5*	10		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5*	20		5500	10900	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
160	20	2/6/32	4700	9300	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H
165	15,87<>		4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06
165	20	2/6/32	4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H
165	30	2/6/32	4600	9000	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06M
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07
190	30	2/7/42	4000	8000	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M
210	15,87<>		3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08
210	30	2/7/42	3600	7300	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M
216	30	2/7/42	3500	7000	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M
235	30	2/7/42	3200	6400	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M
254	15,87		3000	5900	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10
254	15,87		3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254**	30	COMBI3	3000	5900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	25,4		2500	4900	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
355	25,4		2100	4200	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

* Niet voorzien van een geluidsreducerende lasering. Pas équipé de réduction du bruit pour incision laser.

** Kartonnen doos voor zaagbladen Boîte en carton pour lames

Industriële XTreme zaagbladen voor roestvrij staal Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	RPM gesuggereerd_suggéré	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
160	20	2/6/32	4700	9300	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H
184	15,87<>		4100	8000	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	8000	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	6900	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	5900	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	4900	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	4200	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

** Kartonnen doos voor zaagbladen Boîte en carton pour lames

Zaagbladen
Lames de scie

Jig saw blades

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Coating

Silverface

Special ov

Bravo blu

Bravo red

Goldface

Ecoface

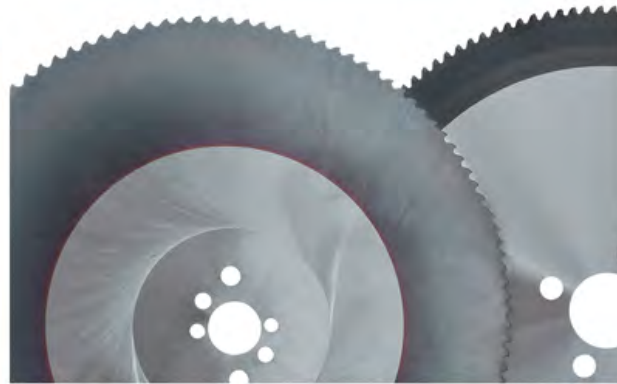
Speedface

Multiface

Blackface

Activeface

Millenium



Voor informatie en prijzen :

Pour l'information et le prix :

www.garnotec.be

HSS metaal zaagblad

Fraise scie HSS

Voor het bepalen van het juiste zaagblad, verwijzen wij U naar onze site www.garnotec.be, waar u ook het toerental, snijsnelheden, soorten van coating enz. kunt terug vinden.

Hier in catalogie enkele voorbeelden van zaagbladen.

Pour déterminer la lame appropriée, consulter notre site Web www.garnotec.be,

où vous pouvez également trouver la vitesse, les vitesses de coupe, les types de revêtement, etc.

Voilà dans ce catalogue il ya quelque exemples de lames de scie.



HSS



Kwaliteit zaagblad is DM05. Standaard geleverd met meeneemgaten.
Max toerental: 600tr/min.



Acier rapide supérieur DM05. Fraise livrées avec trous d'entraînement standard.
Vitesse max: 600tr/min.



HSS zaagbladen voor het zagen van metaal, type "VAPO" DM05 stoomontladen

Lames de scie HSS pour couper l'acier, type "VAPO" DM05 vapeur déchargée.

D mm	B mm	Z	Tandsteek Pas de dent	Te zagen materiaal dikte Couper quelle épaisseur de mat.	CODE REFERENCE
250	32	240	T3	1-2mm	HM250.32.T3.20.V.DM05
250	32	200	T4	2-4mm	HM250.32.T4.20.V.DM05
250	32	160	T5	4-15mm	HM250.32.T5.20.V.DM05
250	32	128	T6	+15mm	HM250.32.T6.20.V.DM05
275	32	220	T4	2-4mm	HM275.32.T4.25.V.DM05
275	32	180	T5	4-15mm	HM275.32.T5.25.V.DM05
275	32	150	T6	+15mm	HM275.32.T6.25.V.DM05
300	32	220	T4	2-4mm	HM300.32.T4.25.V.DM05
300	32	180	T5	4-15mm	HM300.32.T5.25.V.DM05
300	32	160	T6	+15mm	HM300.32.T6.25.V.DM05
315	32	240	T4	2-4mm	HM315.32.T4.25.V.DM05
315	32	200	T5	4-15mm	HM315.32.T5.25.V.DM05
315	32	160	T6	+15mm	HM315.32.T6.25.V.DM05
350	32	280	T4	2-4mm	HM350.32.T4.30.V.DM05
350	32	220	T5	4-15mm	HM350.32.T5.30.V.DM05
350	32	180	T6	+15mm	HM350.32.T6.30.V.DM05

HSS zaagbladen voor het zagen van roestvrijstaal Inox, type "SPEEDFACE" DM05 coating

Lames de scie HSS pour couper Inox, type "SPEEDFACE" DM05 revêtement

D mm	B mm	Z	Tandsteek Pas de dent	Te zagen materiaal dikte Couper quelle épaisseur de mat.	CODE REFERENCE
250	32	240	T3	1-2mm	HI250.32.T3.20.S.DM05
250	32	200	T4	2-4mm	HI250.32.T4.20.S.DM05
250	32	160	T5	4-15mm	HI250.32.T5.20.S.DM05
250	32	128	T6	+15mm	HI250.32.T6.20.S.DM05
275	32	220	T4	2-4mm	HI275.32.T4.25.S.DM05
275	32	180	T5	4-15mm	HI275.32.T5.25.S.DM05
275	32	150	T6	+15mm	HI275.32.T6.25.S.DM05
300	32	220	T4	2-4mm	HI300.32.T4.25.S.DM05
300	32	180	T5	4-15mm	HI300.32.T5.25.S.DM05
300	32	160	T6	+15mm	HI300.32.T6.25.S.DM05
315	32	240	T4	2-4mm	HI315.32.T4.25.S.DM05
315	32	200	T5	4-15mm	HI315.32.T5.25.S.DM05
315	32	160	T6	+15mm	HI315.32.T6.25.S.DM05
350	32	280	T4	2-4mm	HI350.32.T4.30.S.DM05
350	32	220	T5	4-15mm	HI350.32.T5.30.S.DM05
350	32	180	T6	+15mm	HI350.32.T6.30.S.DM05



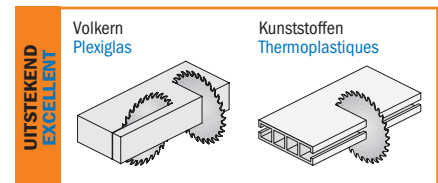
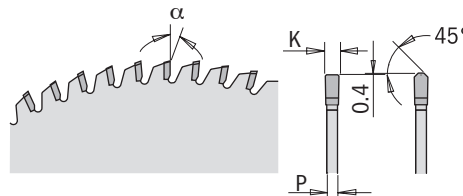
223



DE Voor het zagen van volkern-materialen en kunststof ontwierp CMT een innovatieve cirkelzaag met een drievoudig geslepen tandvorm. De zaagtanden zijn gemaakt van een speciale soort microgrian hardmetaal. Ideaal voor het opdelen van Dupont Corian®, Trespa, Wilsonart Gibraltar, SSV Fountainhead en Varicor. Ook thermoplastische kunststoffen zaagt U met deze zaag perfect, met een minimaal risico van smelten.

FR Pour couper des matériaux de base solides et des matières plastiques CMT a conçu une scie circulaire innovante avec une forme des dents triple taillés
 Les dents de scies sont constituées d'un type particulier de carbure micro grain. Idéal pour le tranchage Dupont Corian®, Trespa, Wilsonart Gibraltar, et SSV Fountainhead, Varicor. Également pour thermoplastiques avec cette scie parfaite, avec risque minimal de fusion.

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm²:	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE_REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M

Speciaal zaagblad voor plexiglas en kunststof, *industriële lijn*
 Scie spéciale pour plastique et plexiglas, *serie industrielle*



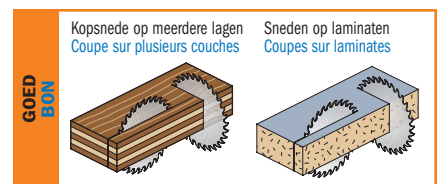
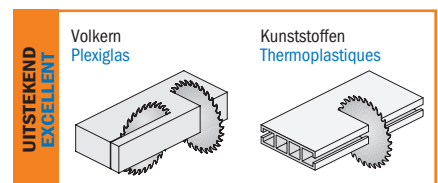
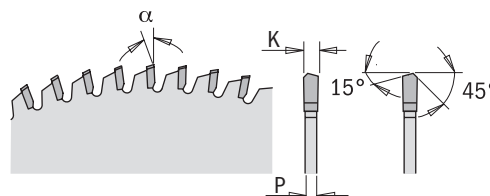
222



DE Voor het zagen van plexiglas en harde kunststof ontwierp CMT een innovatieve cirkelzaag met een drievoudig geslepen tandvorm. De zaagtanden zijn gemaakt van een speciale soort microgrian hardmetaal. Plexiglas, dunne thermoplastische kunststoffen en laminaat zaagt U met deze zaag perfect, met een minimaal risico van splintering of versmelten.

FR Pour couper en plexiglas et en plastique dur CMT a conçu une scie circulaire innovante avec un triple terrain de forme des dents.
 Les dents de scies sont constituées d'un type particulier de carbure micro grain. Plexiglas, plastique mince et panneau thermoplastique on peut scier avec cette scie parfaite ,avec risque minimal de fusion et d'éclatement

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/mm²:	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE_REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M

ITK Plus schulpzagen Lames circulaires ITK PLUS pour coupes en longueur

new

CMT ORANGE TOOLS™



271

TOEPASSING: voor het verzagen op hoge snelheid. Door het dunne zaagblad heb je een minimum aan materiaal verlies. Bijzonder geschikt voor het zagen van waardevol hout.

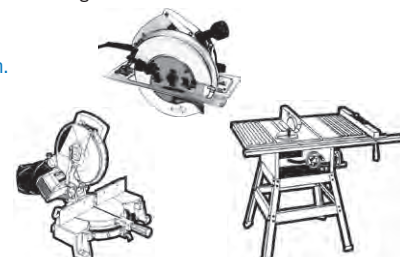
MACHINES: verstekzagen, tafelzagen, draagbare zaagmachines en accuzaagmachines.

MATERIAAL: zacht en hardhout.

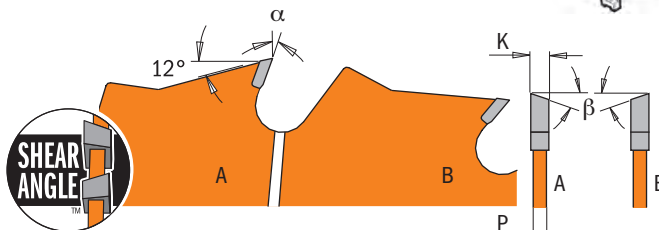
UTILISATION: pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit le déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scies, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.



ISO:	K20
HV10:	1.550
N/mm²:	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M

Ultra dunne zaagbladen voor accu zaagmachines Lames ultra minces pour des scies sans fil

new



271

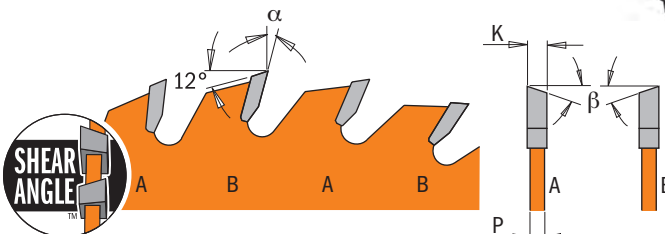
Ultra ITK Rip, Crosscut en Metal Blades laten u toe om door middel van uw accu zaagmachine uitstekend zaagwerk te leveren. Met een combinatie van vlakke en afwisselende schuine toptanden, nieuw dun kerf design, Mikrokorrel carbidantanden, Anti-terugslag design, Tri-Metal Brazing: deze tanden leveren een hoge prestatie met een minimum aan materiaal verlies. Dat betekent ook dat het zaagblad minder moet verspanen en dat er minder kracht van de machine gevraagd wordt. **De beste oplossing voor uw snoerloze zaagmachines!**

Lames Ultra ITK qui vous permettent de produire des excellent finissages de coupe partout où vous pouvez porter votre scie sans fil: chez vous, sur le chantier ou partout où on demande du travail de qualité. Avec une combinaison de dents obliques égales et alternes, nouveau design d'entaillage, des dents à micrograin de carbure, designe anti-recul, Tri-Métal Brazing: ces dents donnent une haute performance avec un minimum de perte de matériel. Ça signifie qu'il y aura aussi moins de stress sur votre lame et votre scie.

La solution meilleure pour vos machines de scie circulaires sans fil!



ISO:	K20
HV10:	1.550
N/mm²:	2.300



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Ultra ITK fijn vertand zaagblad Lame d'entaille Ultra ITK fin composée

new

CMT ORANGE TOOLS



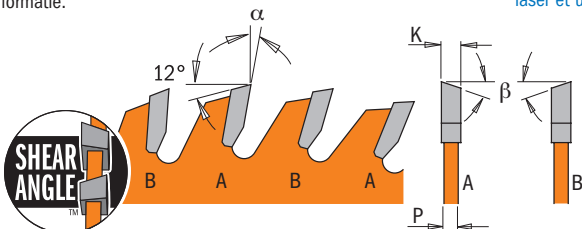
272

CMT's Ultra ITK fijn vertand verstekzaagblad is de ideale keuze voor extra zuiver te zagen en een goede all-round presentatie op tafelzagen en verstekzagen. Dank zij onze nieuwe dunne zaagbladen gaan deze minder verspanen waardoor er minder druk op het zaagblad komt en minder materiaal verloren gaat. Deze zaagbladen zijn verkrijgbaar in 250 en 300mm doormeters met een patroon van een vlaktop en twee 15° ATB tanden. Deze zaagbladen geven een uitstekend resultaat bij het dwars- of langsagen in hout of spaanplaat, en kan men ook occasioneel gebruiken voor het langsagen in hard hout. Als u trouwens kiest voor een Ultra ITK blad, krijg je ook CMT's anti-terugslag Design, Tri-Metal Brazing en Laser snij-assen, plus daarbij laser aangemerkte veiligheidsinstructies en een geïllustreerde herslijp informatie.

Les lames CMT d'entaille Ultra Fin Composées sont le choix idéal pour des incisions extra pures et des bonnes performances all-round sur des scies de table et d'entaille. Grâce à notre nouveau design mince d'entaille elles coupent une traverse plus mince à chaque mouvement à cause de quoi il y aura moins de pression sur la scie et on perdra moins de matériel. Viens d'être offert en diamètres de 250 et 300mm avec un modèle d'une dent égale et deux 15° ATB. Ces lames donnent des excellentes coupes de travers en bois ou triplex, des bonnes coupes longitudinales dans laminés et même occasionnellement dans des bois doux ou durs. Si d'ailleurs vous choisissez pour une lame Ultra ITK vous recevrez aussi de CMT le design anti-recul, le Tri-Métal Brazing et le Laser Cut Arbors, avec en plus les instructions de sécurité marqué laser et une information illustrée de nouvel aiguisage.

ISO: **K01**
HV10: **1.840**
N/mm²: **2.050**

5~8



UITSTEKEND EXCELLENT

Kopsnede op meerdere lagen
Coupe sur plusieurs couches

Kopsnede op hout
Coupe de travers sur bois

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M

Ultra ITK fijn afwerkzaagblad Lame de finissage Ultra ITK fin

new



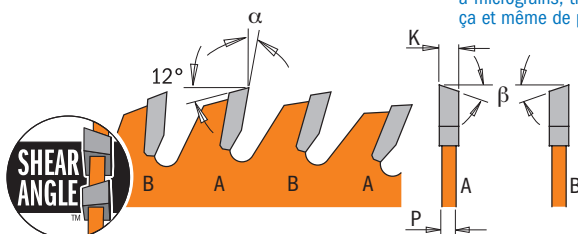
273

Heeft u behoefte voor het verzagen van formica of melamine platen? Of wilt u duur fineerplaat dwarszagen met een absoluut minimum aan houtverlies? Of wilt u zagen met snelheid, efficiëntie en een zo laag mogelijke belasting voor uw tafelzaag- of radiaalzaagmachine? Dan hebt u CMT's bewonderenswaardige nieuwe Ultra ITK fijn-afwerkbladen nodig met afwisselende schuine toptanden en een vlijmscherpe 40° hoek, een precisie design die ongelooflijk zuivere sneden levert, zelfs in tweezijdige laminaten. Natuurlijk is de tand design slechts één gedeelte van de snij-beoordeling. Men heeft ook een gebalanceerd stamblad nodig met lasergesneden gleuven om een echte, trillingsvrije rotatie te verzekeren. Mikrokorrel carbid tanden, schokbestendig tri-metal brazing en CMT's Ultra ITK bladen geven u dat en meer!

Vous avez besoin d'une coupe la meilleure possible sur laminé bilatérale? Ou vous voulez couper de travers de la feuille de bois de placage coûteuse avec un minimum de perte? Ou vous voulez travailler avec vélocité, efficacité et une pression la moins possible pour votre scie de table ou scie portable radiale? Alors vous auriez besoin des remarquables nouvelles lames de scie CMT Ultra ITK fin avec des dents alternes obliques et un angle aigüe de 40°, un design de précision qui donne des coupes incroyablement pures, même dans des laminés bilatérales. Naturellement, le design de la dent est seulement un élément du jugement de coupe. Vous aurez aussi besoin d'une plaque balancée avec des axes de coupes et rainures pour assurer une rotation vraie et sans vibrations. Des dents à carbure à micrograins, tri-métal brazing et les lames CMT Ultra ITK vous donnent ça et même de plus!

ISO: **K01**
HV10: **1.840**
N/mm²: **2.050**

5~8



UITSTEKEND EXCELLENT

Kopsnede op hout
Coupe de travers sur bois

Kopsnede op meerdere lagen
Coupe sur plusieurs couches

Sneden op laminaten
Coupes sur laminates

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M

HW dunne cirkelzagen "ITK" voor handcirkelzaagmachines Des scies circulaires minces HW pour les machines portative



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

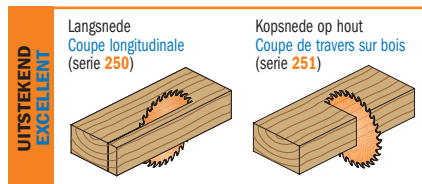
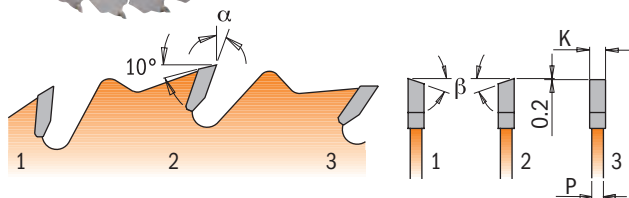
Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



250-251

Germany Dunne "ITK" zaagbladen voor Skil- en black & Decker-machines. Speciaal ontworpen voor handcirkelzaagmachines. Zaagbladen met een smalle snijbreedte, waardoor tijdens het zagen minder weerstand wordt opgewekt en het zaagwerk dus lichter verloopt. Door de terugslagbeveiliging, speciale tandvorm en unieke hardmetaalformule geschikt voor alle bouwwerkzaamheden.

France Lames de scie minces "ITK" pour des machines Skil et Black & Decker. Conçus spécialement pour les machines portatives. Lame de scie avec une faible largeur de coupe, ce qui donne moins de résistance lors de la coupe générée et le travail de la scie arrive plus légèrement à expiration. Le contrecoup de la sécurité, la forme de dent la plus adaptée pour toute construction particulière.



*Box 10 stuks_Box 10 pièces



D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
184	15,87 <>	24	1,9	1,2	15°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07
184	15,87 <>	24	1,9	1,2	15°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07-X10*
184	15,87 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07
184	15,87 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07-X10*

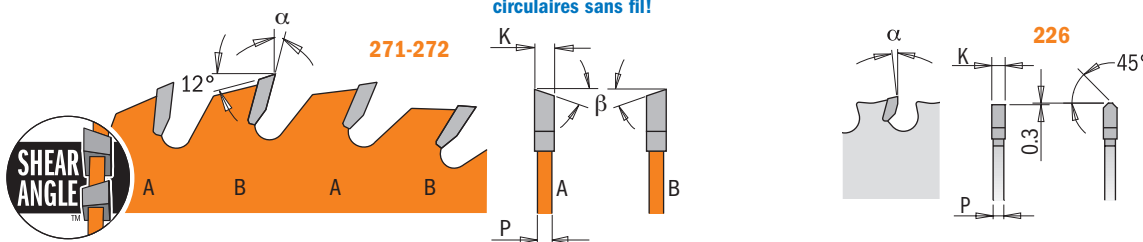
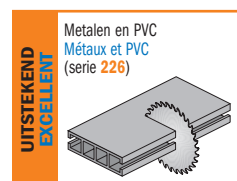
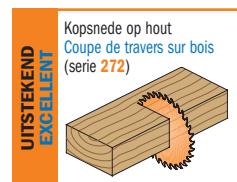
Ultra dunne zaagbladen voor accu zaagmachines Lames ultra minces pour des scies sans fil



271-272-226

Germany Ultra ITK Rip, Crosscut en Metal Blades laten u toe om door middel van uw accu zaagmachine uitstekend zaagwerk te leveren. Met een combinatie van vlakke en afwisselende schuine toptanden, nieuw dun kerf design, Mikrokorrel carbidtanden, Anti-terugslag design, Tri-Metal Brazing: deze tanden leveren een hoge prestatie met een minimum aan materiaal verlies. Dat betekent ook dat het zaagblad minder moet verspanen en dat er minder kracht van de machine gevraagd wordt. **De beste oplossing voor uw snoerloze zaagmachines!**

France Lames Ultra ITK qui vous permettent de produire des excellent finissages de coupe partout où vous pouvez porter votre scie sans fil: chez vous, sur le chantier ou partout où on demande du travail de qualité. Avec une combinaison de dents obliques égales et alternes, nouveau design d'entailage, des dents à micrograin de carbure, designe anti-recul, Tri-Métal Brazing: ces dents donnent une haute performance avec un minimum de perte de matériel. Ça signifie qu'il y aura aussi moins de stress sur votre lame et votre scie. **La solution meilleure pour vos machines de scie circulaires sans fil!**



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
Afkorten en schulpen voor accu zaagmachines_Coupe longitudinale pour des scie sans fil (series 271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
Fijnafwerk voor accu zaagmachines_Coupe de finissage pour des scie sans fil (series 272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
Metaal, PVC voor accu zaagmachines_Acier coupe sec et PVC pour des scie sans fil (series 226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06

DP zaagbladen voor zeer harde materialen Lames de scie pour matériaux ultra-durs

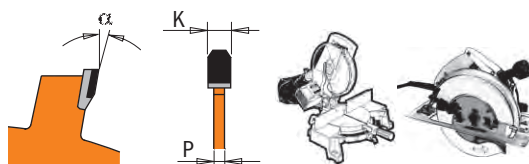
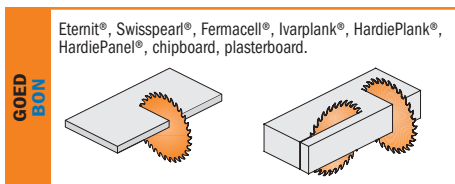


60X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

236

TOEPASSING: Voor het verzagen van platen met cementvezels.
MACHINES: Verstekzaagmachines; handcirkelzaagmachines met een geleidingsrail horizontale- en verticale paneelzaagmachines.
MATERIAAL: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®.

UTILISATION: pour le sciage de planches avec en fibre-ciment.
MACHINES: scies à onglets, scies à panneaux horizontale et verticale, machines portatives.
MATÉRIAUX: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®.



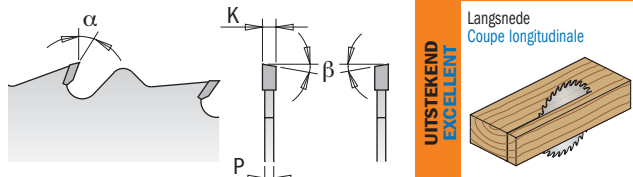
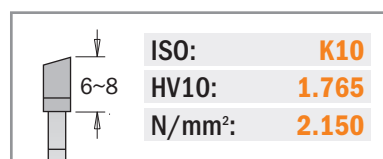
D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
184,5	15,87<>		4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
254	15,87		6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M
305	25,4		8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12

Schulpzagen voor handmachines Lames de scie à déchirer pour machines portables



290

TOEPASSING: Afwisselend geslepen tanden, een snijhoek van 20° en een klein aantal tanden maken van de CMT-zaagbladen een ideaal compromis voor werk op hard en zacht hout. Ze zijn perfect voor de draagbare zaagmachines. Voorzien van extra pengaten in het zaagblad voor machines met een remmodule.
UTILISATION: Des dents alternes obliques, un petit nombre de dents et un angle de coupe de 20° font de cette lame CMT l'idéale pour couper dans des panneaux triplex, bois tendre ou dur. Idéale pour alimentation automatique ou manuel avec une vitesse modérée d'alimentation. Equipé avec des orifices de fixation qui peuvent être brancher sur les machines les plus populaires.



D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M*

* Industriële kwaliteit / Qualité industrielle

Aannemerspakket ITK cirkelzagen in een masterpack verpakking Lames ultra minces pour des scies sans fil

new

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Develboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine - Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

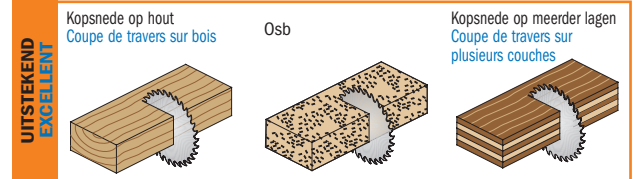
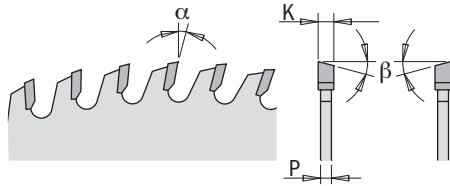


K (Contractor)

- MACHINES:** draagbare en tafelzagen.
- MATERIAAL:** zacht / hard hout, multiplex, OSB-platen.
- MACHINES:** bancs de scie.
- MATÉRIAUX:** bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).



Set 10 stuks **Emballage de 10 pièces**



BESCHRIJVING DESCRIPTION	D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
Kopse snede (set van 10 zaagbladen)									
Pour coupes transversales (Emballage de 10 lames)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10
Fijn afgezaagd (set van 10 zaagbladen)									
Pour coupes de super finition (Emballage de 10 lames)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10
Kopse snede (set van 10 zaagbladen)									
Pour coupes transversales (Emballage de 10 lames)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10
Kopse snede (set van 10 zaagbladen)									
Pour coupes transversales (Emballage de 10 lames)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10
Fijn afgezaagd (set van 10 zaagbladen)									
Pour coupes de super finition (Emballage de 10 lames)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10
Kopse snede (set van 5 zaagbladen)									
Pour coupes transversales (Emballage de 5 lames)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05

Snoei-cirkelzaagbladen Lames de scie pour le jardin

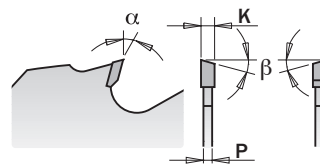


298

- Zaagbladen speciaal ontworpen om struiken en kleine boompjes te zagen met uw bosmaaier. **Draag aub altijd een veiligheidsbril en oorbeschermers. Gebruik altijd het veiligheidsmechanisme dat met uw machine geleverd wordt.**
- Des lames spéciales conçues pour couper des arbustes et des petits arbres avec vos ciseaux de jardinier. **S.v.p. portez toujours des lunettes de sécurité et de la protection des oreilles. Utilisez toujours la protection qui vient d'être livrée avec votre machine.**



ISO:	SPECIAL
HV10:	1.550
N/mm²:	2.600



D mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME max	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20

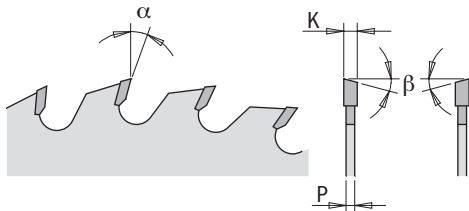
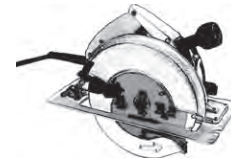


285-291

U krijgt de snelheid die u wenst met deze 15° of 20° snijhoek en een gemiddeld aantal tanden. Zowel voor langs-als dwars te zagen, geschikt voor het verzagen van alle houtsoorten zowel zacht als hard hout. Uitergerust met pengaten om ze te kunnen aanpassen aan de meest gebruikelijke machines. Een must voor professionele houtbewerkers.

Vous aurez la vitesse que vous voulez en utilisant cette angle de coupe de 15° ou 20° avec une moyenne de nombre de dents. Pour coupe longitudinalement ou de travers, vous pourrez travailler avec précision et efficacité sur une large gamme de matériels comme du bois tendre et dur, laminés et triplex. Equipé avec des orifices de fixation qui peuvent être branchées sur toutes les machines les plus populaires. Un must pour les ébénistes professionnels.

ISO:	K10
HV10:	1.765
N/mm ² :	2.150



UITSTEKEND EXCELLENT

Langsnede Coupe longitudinale	Kopsnede op hout Coupe de travers sur bois	Langsnede op meerdere lagen Coupe longitudinale sur plusieurs couches	Kopsnede op meerder lagen Coupe de travers sur plusieurs couches
----------------------------------	---	--	---

D mm	B mm	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	Inbussleutel Cléf 5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M*

* Industriële kwaliteit / Qualité industrielle

Afkortcirkelzagen voor draagbare machines Lames de coupe fine pour des machines portables



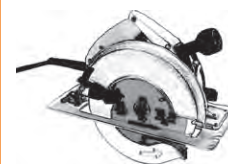
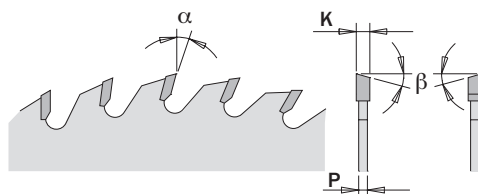
281-285-292



Het afkortzaagblad voor hardhout, zacht hout, spaanplaat, MDF en andere plaatmaterialen. Voorzien van een groot aantal tanden met een spaanhoek van 10 of 15 graden. Lasergesneden stamblad, daardoor een lichte en trillingvrije werking.

La lame de coupe fine pour du bois tendre et dur, triplex, laminés et MDF. Les dents supérieurs alternes, avec angle de coupe de 10° ou 15° te le grand nombre de dents font cette lame parfaite pour l'usage sur toutes vos machines professionnelles. Avec le dernier design " expansion hameçon " votre lame courra encore plus doucement et fonctionnera encore plus efficacement.

ISO:	K10
HV10:	1.765
N/mm ² :	2.150



	D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
	mm	mm			mm	mm			
new	120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H*
	120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H
new	125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H
new	130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H
new	140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H
	150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H
	160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
	160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
	160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
new	160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
	160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
	160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
	165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
new	165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H
	165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M
	170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
	180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
	180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
	184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
	184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M
	190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
	190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
	190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
	190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
	190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF
	200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
	210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
	210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
	210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
	216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
new	216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M
	220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
	225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M
	230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
	230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M
	235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
	235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
	240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M
	250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M*
	260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M*

* Industriële kwaliteit Qualité industrielle

HW groefzaagset "Dado" HW lame de scie inciseur "Dado"



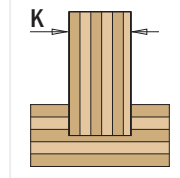
230

- Terugslag arme uitvoering.
- Weinig splintering door het aantal tanden.
- Ruimer frezen voorzien van 2 of 4 tanden.
- Standaard geleverd met tussenringen.

- Recul mauvaises performances
- Petit coulants avec le numéro de dents.
- La lame pour rainure sont avec 2 ou 4 dents.
- Standard avec le bague de distance



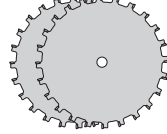
Voor een perfect passende groef.
Pour un rainure parfaitement appropriée



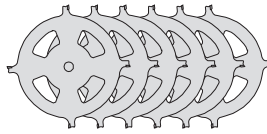
Splintervrije groeven in alle plaatmaterialen
Des rainures splinter free dans tous les panneaux



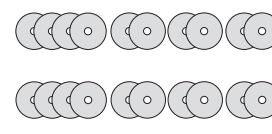
Inhoud set Le set:



2 zaagbladen
2 lames de scies

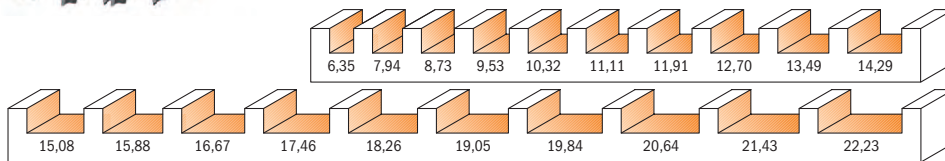


6 HW verspaners
6 HW déchiquteurs

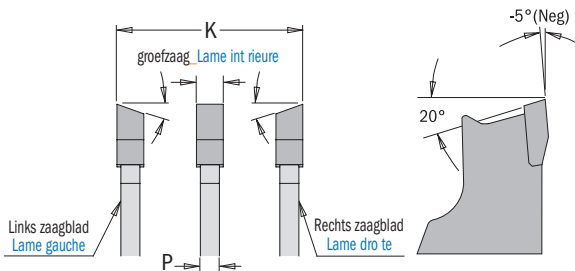


set stellingen
set épaisseur

Inhoud ringen Le set	
aantal_numéro	dikte_épaisseur
4	0.1mm
2	0.2mm
2	0.3mm
2	0.5mm

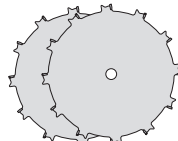


K mm	Samenstelling van de groefbreedte Composition de la largeur de la rainure		
	1,6mm	2,4mm	3,2mm
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

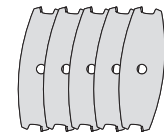


D mm	B mm	Z	P (Verspaners Déchiquteurs)			K		α	β	CODE REFERENCE
			3,2mm	2,4mm	1,6mm	min.	max			
150	15,87	20	4 pcs.	1 pcs.	1 pcs.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.520.06
200	15,87	24	4 pcs.	1 pcs.	1 pcs.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08
200	30	24	4 pcs.	1 pcs.	1 pcs.	6,35	22,23	-5°	FTG+ATB	230.524.08M

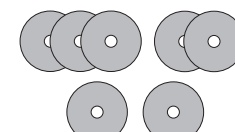
Inhoud set Le set:



2 zaagbladen
2 lames de scies

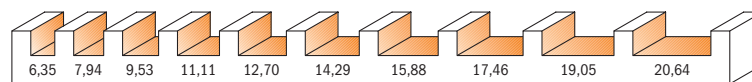


5 HW verspaners
5 HW déchiquteurs

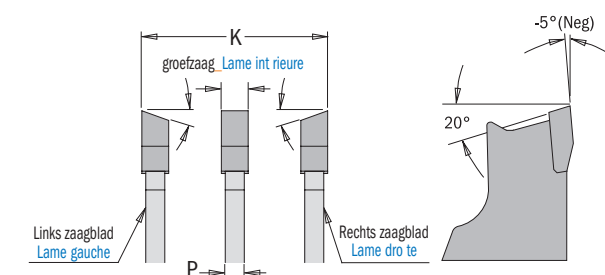


set stellingen
set épaisseur

Inhoud ringen Le set	
aantal_numéro	dikte_épaisseur
3	0.1mm
2	0.2mm
1	0.3mm
1	0.5mm



K mm	Samenstelling van de groefbreedte Composition de la largeur de la rainure	
	1,6mm	3,2mm
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4



D mm	B mm	Z	P (Verspaners Déchiquteurs)		K		α	β	CODE REFERENCE
			3,2mm	1,6mm	min.	max			
200	15,87	12	4 pcs.	1 pcs.	6,35	20,64	-12°	FTG+ATB	230.012.08



240

Speciale groefzagen met versterkte stamblad voor het zagen van groeven op zacht en hard hout, MDF en spaanplaat.

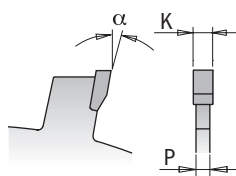
Des lames de scie spéciales avec plaque renforcée pour couper des rainures dans des bois doux et dures, MDF et triplex.



Nieuwe vormgeving aan de groefzagen zodat deze in elkaar vallen, om een bepaalde groefbreedte te bekomen.

La nouvelle conception permet des rainures multiples en utilisant l'épaisseur différente

ISO:	K01
HV10:	1.840
N/mm ² :	2.050



D	B	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm		mm	mm			
150	30	12	2,0	1,4	15°	VLAK PLAT	240.020.06M
150	35	12	2,0	1,4	15°	VLAK PLAT	240.020.06R
150	30	12	3,0	2,0	15°	VLAK PLAT	240.030.06M
150	35	12	3,0	2,0	15°	VLAK PLAT	240.030.06R
150	30	12	4,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.040.06M
150	35	12	4,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.040.06R
150	30	12	5,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.050.06M
150	35	12	5,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.050.06R
150	30	12	6,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.060.06M
150	35	12	6,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.060.06R
180	30	18	3,0	2,0	15°	VLAK PLAT	240.030.07M
180	35	18	3,0	2,0	15°	VLAK PLAT	240.030.07R
180	30	18	4,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.040.07M
180	35	18	4,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.040.07R
180	30	18	5,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.050.07M
180	35	18	5,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.050.07R
180	30	18	6,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.060.07M
180	35	18	6,0	3,0	15°	VLAK PLAT	240.060.07R

Lamellen groefzaag "Lamello lame" d'ébéniste

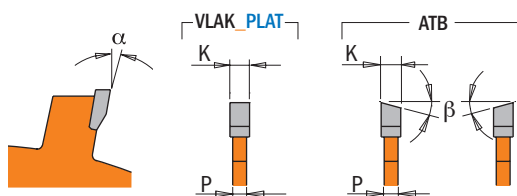


240-241

Het nieuwe 100mm CMT lamello groefzaag met oranje PTFE industriële deklaag voor het maken van een lamellenverbindingen. Hoogwaardig Duits staal en 8 mm microgram hardmetalen tanden, garanderen jaren lang gebruik. Past op Lamello, DeWalt, Skil, Bosch, Freud en andere populaire lamellenzaagmachines.

Les nouvelles lames CMT Biscuit ébénisterie avec couverture PTFE de couleur orange font l'ébénisterie-biscuit facile et rapide. De l'acier allemand d'excellente qualité et des dents couverts de 8 microgramme de carbure assurent un usage pour des années.

Fonctionnent sur Lamello, DeWalt, Skil, Bosch, Freud et des autres modèles d'ébénisterie populaires



D	B	Meeneemgaten Orifices de traction	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm			mm	mm			
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	240.008.04
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,9	15°	VLAK PLAT	241.008.04

* Virutex, Porte-Cable handmachines

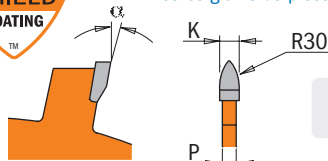
Mini-spot zaagblad voor Lamello Mini-spot lames pour Lamello



240.004.04

De nieuwe CMT Mini-spot zaagblad is ideaal om kleine fouten in massief hout te herstellen. Hars, weren en andere fouten in het hout zijn niet langer een probleem, met deze frees en het gebruik van de originele inlegstukjes. Dit kan men maken met Lamello of andere machines.

La nouvelle lame CMT pour machines Lamello est l'idéale pour faire n'importe quel type de petite réparation sur le bois plein. La résine, les nœuds et d'autres pailles en bois ne sont plus un problème: les réparations seront dissimulés parfaitement. Après la réparation les pièces rapportées seront pratiquement invisibles parce que le bois et les grains de pièces rapportées seront dans la même direction.



D	B	Z	K	P	α	β	CODE REFERENCE
mm	mm		mm	mm			
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04



Uitlijn- en schuurschijf_Tarification et disque de ponçage



299.11

Alvorens uw zaagwerk te starten, plaatst u de CMT schijf in uw zaagtafel en stel deze af door middel van een winkelhaak. Na afstelling plaatst u het zaagblad terug op de machine en u bekomt nu een perfect haakse snede. Of u plaatst de schuurschijf met zelfklevend schuurpapier op de zaagmachine en u kan op deze manier met een zaagmachine ook schuren.

Avant de lancer un projet de scie, équilibrez votre lame sur votre scie de table avec la lame d'équilibrage et de polissage de CMT. Enlevez la lame d'équilibrage et montez votre lame de scie pour les coupes fin et précises. Ou utilisez la lame d'équilibrage en attachant un disque de papier sablé pour de polissage.

D	B	P	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	
200	15,87	2,8	299.111.00
200	30	2,8	299.111.00M
250	15,87	2,8	299.112.00
250	30	2,8	299.112.00M

Zaagblad stabilisator flenzen_Lames stabilisateurs



299.10

De CMT zaagblad stabilisator flenzen gaan drillingen en het slaan van het zaagblad voorkomen. Ook het geluid zal afnemen.

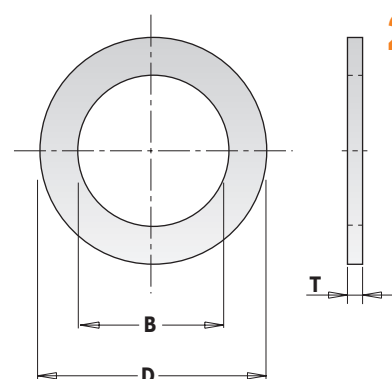
Note: te gebruiken bij paneelzaagmachines. (deze worden per paar geleverd)

Le stabilisateur de lame de CMT élimine presque entièrement les vibrations et les coupes seront très fins et ils prolongent la vie de votre lame. Il aide également à éliminer le bruit provoqué par vibration pendant le découpage.

NOTE: pour l'usage sur les scies stationnaires. Chaque ordre inclut deux stabilisateurs.

BESCHRIJVING DESCRIPTION	D	B	P	CODE REFERENCE
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø200mm	75	15,87	3,0	299.101.00
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø200mm	75	30	3,0	299.101.00M
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø250mm	125	15,87	3,0	299.102.00
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø250mm	125	30	3,0	299.102.00M
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø300mm	152	25,4	3,0	299.103.00
Stabilisator Stabilisateurs (2 pcs.) x Ø300mm	152	30	3,0	299.103.00M

Reducteringen voor zaagbladen_Aneaux de réduction pour des lames de scie



299

D	B	T	CODE REFERENCE	D	B	T	CODE REFERENCE
mm	mm	mm		mm	mm	mm	
15,87	10	1,2	299.218.00	30	15	1,4	299.240.00
15,87	12,7	1,2	299.217.00	30	15,87	1,4	299.211.00
20	12,7	1,2	299.221.00	30	16	1,4	299.223.00
20	15,87	1,4	299.243.00	30	16	2,0	299.226.00
20	16	1,2	299.222.00	30	18	1,4	299.232.00
20	18	1,4	299.236.00	30	19,05	1,4	299.241.00
22,2	15	1,4	299.237.00	30	20	1,4	299.224.00
22,2	16	1,4	299.242.00	30	22	1,4	299.231.00
22,2	20	1,4	299.238.00	30	20	2,0	299.227.00
25,4	15,87	1,4	299.216.00	30	25	1,4	299.225.00
25,4	19,05	1,4	299.213.00	30	25	2,0	299.228.00
25,4	20	1,4	299.214.00	30	25,4	2,0	299.212.00
25,4	20	2,3	299.220.00	32	30	2,0	299.229.00
25,4	22	1,4	299.215.00	35	30	2,0	299.230.00
25,4	22,2	1,4	299.239.00	35	32	2,0	299.233.00
25,4	22,2	2,3	299.219.00				

Index voor zaagbladen Index pour lames de scie



D mm	B mm	TOEPASSING APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE	PAGE
70	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	8+8	2,8-3,6		15°	FLAT	289.070.16H	21
80	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	21
80	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.080.20H	21
100	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	21
100	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	21
100	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20H	21
100	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20K	21
100	22	Groeven Rainures	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	240.006.04	34
100	22	Groeven Rainures	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	240.008.04	34
100	22	Groeven Rainures	8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	241.008.04	34
100	22	Groeven Rainures	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04	35
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	20	3,1-3,7		5°	CONICAL	238.120.20H	19
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	21
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	21
120	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	21
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24H	21
120	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24K	21
120	50	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24T	21
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	22
120	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	22
120	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	22
120	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	22
120	20	Alluminium Alluminium	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	23
120	20	Handzaagmachine Machine portative	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	31
120	20	Handzaagmachine Machine portative	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	32
120	20	Handzaagmachine Machine portative	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	32
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	20	3,1-3,7		5°	CONICAL	238.125.20H	19
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	21
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	21
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	21
125	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	21
125	45	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	21
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24H	21
125	22	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24K	21
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	22
125	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	22
125	20	Handzaagmachine Machine portative	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	31
125	20	Handzaagmachine Machine portative	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	32
130	20	Handzaagmachine Machine portative	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	31
130	20	Handzaagmachine Machine portative	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	32
136	20 (+10)	Handzaagmachine Machine portative	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	26
136	20 (+10)	Handzaagmachine Machine portative	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	27
136,5	10	Metaal Métal	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05	24
136,5	20	Metaal Métal	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H	24
140	16	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	21
140	20	Handzaagmachine Machine portative	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	31
140	20	Handzaagmachine Machine portative	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	32
150	30	Hout Bois	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13
150	45	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	21
150	20 (+16)	Handzaagmachine Machine portative	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H	26
150	20 (+16)	Handzaagmachine Machine portative	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H	27
150	20	Handzaagmachine Machine portative	12	2,4	1,4		10° ATB	290.150.12H	29
150	16	Handzaagmachine Machine portative	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	31
150	20	Handzaagmachine Machine portative	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	31
150	20	Handzaagmachine Machine portative	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	32
150	15,87	Groeven Rainures	20	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.520.06	33
150	30	Groeven Rainures	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M	34
150	35	Groeven Rainures	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R	34
150	30	Groeven Rainures	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M	34
150	35	Groeven Rainures	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R	34
150	30	Groeven Rainures	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M	34
150	35	Groeven Rainures	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R	34
150	30	Groeven Rainures	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M	34
150	35	Groeven Rainures	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R	34
150	30	Groeven Rainures	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M	34
150	35	Groeven Rainures	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R	34
160	20	Hout Bois	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	15
160	20	Handzaagmachine Machine portative	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	18
160	20	Handzaagmachine Machine portative	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	18

D mm	B mm	TOEPASSING_APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE_REFERENCE	PAGE
160	45	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	21
160	55	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.360	21
160	55	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.3602	21
160	20	Alluminium_Alluminium	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H	22
160	20	Alluminium_Alluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	23
160	20	Alluminium_Alluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	23
160	20	Metaal_Métal	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H	24
160	20	Metaal_Métal	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H	24
160	20 (+16)	Handzaagmachine_Machine portative	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H	26
160	20 (+16)	Handzaagmachine_Machine portative	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H	27
160	20 (+16)	Handzaagmachine_Machine portative	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H	27
160	16	Handzaagmachine_Machine portative	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	29
160	20	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.04H	29
160	20	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	10	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.10H	29
160	20	Handzaagmachine_Machine portative	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	29
160	24	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	30
160	40	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16040H-X10	30
160	16	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	31
160	20	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	31
160	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	31
160	16	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	32
160	20	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	32
160	20 (Virutex)	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	32
160	20	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	32
160	30	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	32
160	20	Handzaagmachine_Machine portative	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	32
165	15,87<>	Metaal_Métal	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06	24
165	20	Metaal_Métal	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H	24
165	20 (+15,87)	Handzaagmachine_Machine portative	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	26
165	20 (+15,87)	Handzaagmachine_Machine portative	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	27
165	20	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	31
165	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	31
165	20	Handzaagmachine_Machine portative	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	32
165	20	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	32
165	30	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M	32
170	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	31
170	30	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	32
180	20	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.180.04H	29
180	40	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.07S	10
180	30	Hout_Bois	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	20	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	21
180	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M	21
180	45	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	21
180	55	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.360	21
180	50	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	21
180	20	Alluminium_Alluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	23
180	30	Handzaagmachine_Machine portative	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	29
180	20	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	31
180	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	31
180	20	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	32
180	30	Handzaagmachine_Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	32
180	30	Groeven_Rainures	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M	34
180	35	Groeven_Rainures	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R	34
180	30	Groeven_Rainures	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M	34
180	35	Groeven_Rainures	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R	34
180	30	Groeven_Rainures	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M	34
180	35	Groeven_Rainures	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R	34
180	30	Groeven_Rainures	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M	34
180	35	Groeven_Rainures	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R	34
184	15,87<>	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07	29
184	15,87<>	Metaal_Métal	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07	24
184	15,87<>	Metaal_Métal	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07	24
184	20 (+16+15,87)	Handzaagmachine_Machine portative	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	26
184	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M	26
184	20 (+16+15,87)	Handzaagmachine_Machine portative	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	27
184	30	Handzaagmachine_Machine portative	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M	27
184	15,87 <>	Handzaagmachine_Machine portative	24	1,9	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07	28
184	15,87 <>	Handzaagmachine_Machine portative	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07	28
184	16	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	31
184	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	31

Index voor zaagbladen Index pour lames de scie



D mm	B mm	TOEPASSING APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE	PAGE
184	16	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	32
184	30	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	32
190	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.04M	29
190	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	12	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.12M	29
190	30	Alluminium Aluminium	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M	22
190	30	Alluminium Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	23
190	30	Alluminium Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	23
190	20 (Festool® FF)	Alluminium Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	23
190	30	Metaal Métal	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M	24
190	30	Metaal Métal	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M	24
190	30 (+20+16)	Handzaagmachine Machine portative	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M	26
190	30 (+20+16)	Handzaagmachine Machine portative	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M	27
190	30 (+20+16)	Handzaagmachine Machine portative	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M	27
190	16	Handzaagmachine Machine portative	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	29
190	20	Handzaagmachine Machine portative	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	29
190	30	Handzaagmachine Machine portative	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	29
190	24	Handzaagmachine Machine portative	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	30
190	16	Handzaagmachine Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	31
190	20	Handzaagmachine Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	31
190	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	31
190	20 (Festool® FF)	Handzaagmachine Machine portative	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	31
190	16	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	32
190	20	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	32
190	30	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	32
190	30	Handzaagmachine Machine portative	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	32
190	20 (Festool® FF)	Handzaagmachine Machine portative	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	32
200	40	Meerbladzaag Lame à scier multiple	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.08S	10
200	30	Hout Bois	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Hout Bois	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Hout Bois	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	30	Handzaagmachine Machine portative	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	18
200	20	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H	21
200	45	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	21
200	45	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	21
200	65	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J	21
200	30	Alluminium Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	23
200	30	Handzaagmachine Machine portative	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M	26
200	30	Handzaagmachine Machine portative	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M	27
200	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	29
200	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	31
200	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	32
200	15,87	Groeven Rainures	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08	33
200	30	Groeven Rainures	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08M	33
200	15,87	Groeven Rainures	12	6,35 - 20,64		-12°	FTG+ATB	230.012.08	33
210	30	Alluminium Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	23
210	30	Alluminium Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	23
210	15,87<>	Metaal Métal	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08	24
210	30	Metaal Métal	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M	24
210	30 (+25)	Handzaagmachine Machine portative	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M	26
210	30 (+25)	Handzaagmachine Machine portative	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M	27
210	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	29
210	25	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	31
210	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	31
210	25	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	32
210	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	32
210	30	Handzaagmachine Machine portative	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	32
215	50	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	21
216	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	14	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.216.14M	29
216	30	Alluminium Aluminium	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M	22
216	30	Alluminium Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	23
216	30	Metaal Métal	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M	24
216	30	Metaal Métal	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M	24
216	30	Handzaagmachine Machine portative	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M	26
216	30	Handzaagmachine Machine portative	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M	27
216	30	Handzaagmachine Machine portative	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M	27
216	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	29
216	24	Handzaagmachine Machine portative	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	30
216	48	Handzaagmachine Machine portative	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	30
216	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	31
216	30	Handzaagmachine Machine portative	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	32

D mm	B mm	TOEPASSING APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE	PAGE
216	30	Handzaagmachine Machine portative	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	32
220	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	15
220	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M	15
220	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M	16
220	30	Handzaagmachine Machine portative	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	18
220	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M	18
220	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	29
220	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	31
220	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	32
225	30	Alluminium Alluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	23
225	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	31
225	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	32
230	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.230.04M	29
230	30	Alluminium Alluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	23
230	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	29
230	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	31
230	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	32
230	30	Handzaagmachine Machine portative	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	32
235	30	Alluminium Alluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	23
235	30	Metaal Métal	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M	24
235	30 (+25)	Handzaagmachine Machine portative	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M	26
235	30 (+25)	Handzaagmachine Machine portative	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M	27
235	25	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	29
235	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	29
235	25	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	31
235	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	31
235	25	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	32
235	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	32
240	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	29
240	30	Handzaagmachine Machine portative	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	31
240	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	32
250	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	16	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.250.16M	29
250	30	Meerbladzaag Lame à scier multiple	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	80	Meerbladzaag Lame à scier multiple	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Meerbladzaag Lame à scier multiple	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
250	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Hout Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11
250	30	Hout Bois	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	12
250	30	Hout Bois	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Hout Bois	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	35	Hout Bois	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Hout Bois	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	30	Hout Bois	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	35	Hout Bois	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	30	Hout Bois	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Hout Bois	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Hout Bois	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	15
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	15
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M	15
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	16
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	-2°	38° ATB	283.680.10M	16
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	17
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	17
250	30	Handzaagmachine Machine portative	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
250	30	Handzaagmachine Machine portative	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M	18
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M	18
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	19
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20
250	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20
250	32	Alluminium Alluminium	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	22
250	30	Alluminium Alluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	23
250	32	Alluminium Alluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	23
250	30	Metaal Métal	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	24
250	30	Corian® Corian®	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	25
250	30	Corian® Corian®	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M	25

Index voor zaagbladen Index pour lames de scie



D mm	B mm	TOEPASSING APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE	PAGE
250	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M	26
250	30	Handzaagmachine Machine portative	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M	26
250	30	Handzaagmachine Machine portative	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M	27
250	30	Handzaagmachine Machine portative	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M	27
250	30	Handzaagmachine Machine portative	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	29
250	40	Handzaagmachine Machine portative	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	30
250	20	Tuin Jardin	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	30
250	25,4	Tuin Jardins	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	30
250	20	Handzaagmachine Machine portative	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	31
250	30	Handzaagmachine Machine portative	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	31
250	30	Handzaagmachine Machine portative	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	32
250	20	Hout Bois	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
254	15,87	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10	29
254	30	Hout Bois	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Hout Bois	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Alluminium Aluminium	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	23
254	15,87	Metaal Métal	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	24
254	15,87	Metaal Métal	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	24
254	30	Metaal Métal	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	24
254	15,87	Metaal Métal	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	24
260	30	Hout Bois	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Hout Bois	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Hout Bois	60	2,5	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12
260	30	Alluminium Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	23
260	30	Handzaagmachine Machine portative	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	31
260	30	Handzaagmachine Machine portative	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	32
270	30	Hout Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11
270	30	Handzaagmachine Machine portative	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	29
270	30	Handzaagmachine Machine portative	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	31
270	30	Hout Bois	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12
275	20	Hout Bois	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Alluminium Aluminium	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	23
280	30	Hout Bois	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
300	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	20	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.300.20M	29
300	30	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	60	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	80	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	30	Meerbladzaag Lame à scier multiple	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	80	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	30	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	80	Meerbladzaag Lame à scier multiple	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10
300	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Hout Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	35	Hout Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	30	Hout Bois	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Hout Bois	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Hout Bois	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Hout Bois	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	35	Hout Bois	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Hout Bois	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	30	Hout Bois	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	35	Hout Bois	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	30	Hout Bois	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Hout Bois	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Hout Bois	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	15
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	16
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M	16
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	17
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	17
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	17
300	30	Handzaagmachine Machine portative	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	18
300	30	Handzaagmachine Machine portative	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	18
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M	18
300	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M	18

D mm	B mm	TOEPASSING_APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE_REFERENCE	PAGE
300	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	19
300	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	19
300	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	20
300	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	20
300	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	20
300	75	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	20
300	80	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	20
300	50	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	21
300	65	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	21
300	32	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	22
300	30	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	23
300	32	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	23
300	30	Metaal_Métal	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	24
300	30	Corian®_Corian®	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	25
300	30	Corian®_Corian®	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M	25
300	30	Handzaagmachine_Machine portative	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M	26
300	30	Handzaagmachine_Machine portative	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M	26
300	30	Handzaagmachine_Machine portative	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M	27
300	30	Handzaagmachine_Machine portative	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M	27
300	20	Hout_Bois	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
303	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	15
303	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M	15
305	25,4	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12	29
305	30	Hout_Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Hout_Bois	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Hout_Bois	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	23
305	25,4	Metaal_Métal	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	24
305	25,4	Metaal_Métal	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	24
305	30	Metaal_Métal	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	24
305	25,4	Metaal_Métal	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	24
305	30	Hout_Bois	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
315	30	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Hout_Bois	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Hout_Bois	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M	13
315	30	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	23
315	30	Hout_Bois	36	3,2	1,8	15°	10° ATB	285.036.13M	12
315	30	Hout_Bois	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
320	65	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	20
330	30	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	23
330	32	Alluminium_Alluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	23
350	30	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	60	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	80	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
350	30	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	70	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	30	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	70	Meerbladzaag_Lame à scier multiple	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	30	Voor het zagen van "sidings" _Pour le sciage de "sidings"	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Hout_Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	35	Hout_Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	30	Hout_Bois	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Hout_Bois	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Hout_Bois	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	35	Hout_Bois	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Hout_Bois	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	30	Hout_Bois	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	35	Hout_Bois	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	30	Hout_Bois	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Hout_Bois	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	16
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	17
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	17
350	30	Handzaagmachine_Machine portative	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	18
350	30	Handzaagmachine_Machine portative	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	18
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M	19
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M	20
350	30	Paneelzaagmachine_Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M	20

Index voor zaagbladen Index pour lames de scie



D mm	B mm	TOEPASSING APPLICATION	Z	K mm	P mm	α	β	CODE REFERENCE	PAGE
350	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	20
350	50	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T	20
350	60	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U	20
350	75	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X	20
350	75	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X	20
350	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W	20
350	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W	20
350	32	Alluminium Alluminium	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	22
350	32	Alluminium Alluminium	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	22
350	30	Alluminium Alluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	23
350	32	Alluminium Alluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	23
355	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556	20
355	25,4	Metaal Métal	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	24
355	25,4	Metaal Métal	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	24
355	30	Metaal Métal	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	24
355	25,4	Metaal Métal	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14	24
355	30	Metaal Métal	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M	24
380	60	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U	20
400	30	Meerbladzaag Lame à scier multiple	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	70	Meerbladzaag Lame à scier multiple	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	11
400	30	Hout Bois	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	11
400	30	Hout Bois	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	12
400	30	Hout Bois	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	12
400	30	Hout Bois	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	13
400	30	Hout Bois	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	13
400	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M	20
400	30	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M	20
400	60	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U	20
400	75	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X	20
400	75	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X	20
400	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W	20
400	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W	20
400	32	Alluminium Alluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	22
400	30	Alluminium Alluminium	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	23
400	32	Alluminium Alluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	23
420	32	Alluminium Alluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	22
430	75	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X	20
430	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2	20
450	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	11
450	30	Hout Bois	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	11
450	30	Hout Bois	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	12
450	30	Hout Bois	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M	12
450	60	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U	20
450	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2	20
450	32	Alluminium Alluminium	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P	22
450	30	Alluminium Alluminium	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	23
450	32	Alluminium Alluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	23
500	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	11
500	30	Hout Bois	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	11
500	30	Hout Bois	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	12
500	30	Hout Bois	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	12
500	60	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U	20
500	80	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W	20
500	32	Alluminium Alluminium	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P	22
500	32	Alluminium Alluminium	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	23
550	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	11
550	30	Hout Bois	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	12
550	30	Hout Bois	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	12
550	100	Paneelzaagmachine Scie à panneaux	72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A	20
600	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	11
600	30	Hout Bois	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	12
700	30	Voor het zagen van "sidings" Pour le sciage de "sidings"	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	11
700	30	Hout Bois	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	12

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

KWALITEIT DECOUPEERZAGEN MET EEN UITSTEKENDE PRESTATIE

Geproduceerd door geavanceerde processen en door high-tech machines. De decoupeerzagen zijn speciaal ontworpen voor correcte zaagsneden te maken op zacht & hardhout, multiplex, OSB, laminaten, kunststoffen, HPL, multiplex panelen, metalen, ferro en non-ferro materialen, aluminium, glasvezel en ook roestvrij staal. Deze zijn van drie verschillende materialen.

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Fabriquées en suivant des procédures ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scie sauteuse ont été conçues pour la coupe de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastiques, métaux, matériaux ferreux et non-ferreux, aluminium, fibrociment et acier inoxydable. Elles sont réalisées dans 3 matériaux différents.

Wat anders? Geometrie is belangrijk! La géométrie est déterminante !

HCS

HCS (High Carbon Steel)

Voor gebruik bij het zagen van naaldboom hout, houtvezelplaat en zachte kunststof.

HCS (Acier en carbone)

Pour le travail dans des matériaux plus tendres tels que le bois tendre, les panneaux de fibres, les plastiques souples.

BIM

BIM (Bimétal)

Geschikt voor gebruik in hardhout, schurend hout en hardere materialen zoals non-ferrometalen en ferrometalen.

Deze speciale vermenging van HCS en HSS maakt dat men met deze decoupeerzaag de meest uiteenlopende materialen kan gaan zagen. Is ook goed bestand tegen breuk dankzij zijn flexibiliteit, dit materiaal heeft ook een veel langere standtijd dan HCS of HSS.

Een uitstekende waarde voor uw geld.

BIM (Bimetaal)

Un alliage associant HSS et HCS pour des sollicitations extrêmes. Convient spécialement pour l'utilisation dans le bois dur, les matériaux en bois abrasifs, les plastiques durs ainsi que des matériaux plus durs tels que les métaux non ferreux et le métal. Très flexibles, les lames bimétal sont entre autres utilisées chaque fois qu'il y a risque de cassure de l'emmanchement. Leur longévité est deux fois supérieure à celle des lames HSS et près de dix fois supérieure à celle des lames HCS. Un rapport prix/performances particulièrement avantageux.

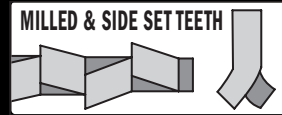
HSS

HSS (High Speed Steel)

Te gebruiken bij het zagen van hardere materialen, zoals metalen, aluminium en non-ferrometalen.

HSS (acier rapide de haute qualité)

Entièrement trempé pour la découpe de matériaux plus durs, tels que les métaux ferreux et non ferreux ou encore l'aluminium.



Gefreesd en gezette vertanding.
Decoupeerzaagbladen met dit soort van geometrie zijn te gebruiken om snel ruw te zagen in, zacht / hardhout, aluminium, kunststof en non-ferrometalen.

Dents fraisées, avoyées

Lame pour coupe relativement brute avec une progression rapide dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matériaux plastiques et les métaux non ferreux.



Gefreesd en gegolfde vertanding

Geschikt voor fijne rechte zaagsneden in triplex, zacht staal, aluminium, non-ferrometalen en kunststoffen.

Dents fraisées, ondulées

Lame pour coupes rectilignes fines dans le contreplaqué, l'acier doux, l'aluminium, les métaux non ferreux et les matériaux plastiques.



Te gebruiken om snel te zagen in hout.

Dents rectifiées, avoyées

Lame pour coupes rapides dans le bois.



Geslepen en gezette vertanding.
Met deze geometrie krijg je een fijne en een mooie zaagsneden bij het zagen van hout of kunststof.

Dents rectifiées

Lame avec dos avec dépouille conique pour le dégagement pour des découpes précises et propres dans le bois et le plastique.

Index voor het kiezen van de meest geschikte decoupeerzagen
 Guide à choisir la lame pour scie sauteuse plus appropriée



Serie Série	Materiaal Matériau	Dikte Épaisseur	Type Type	Fijn, recht Droite, fine	Grof Grossière	Fijn cirkels Curviligne, fine	Grof cirkels Curviligne, grossière	Pag.	
HOUT BOIS	Zacht hout Bois tendre	1,5-15	Fine			JT101A0		51	
		2-15	Basic			JT119B0		49	
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X				51	
		3-30	Fine	JT101B				50	
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR				50	
		4-60	Basic		JT111C			49	
		5-60	Fast		JT144D		JT244D	49	
		5-100	Fast		JT344D			50	
		7-55	Fine	JT101D				51	
		7-65	Fine	JT301CD				51	
	Hard hout Bois dur	1,5-15	Fine				JT101A0		50
		3-30	Fine	JT101B					50
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					50
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					51
		5-60	Fast		JT144D		JT244D	49-50	
		5-100	Fast		JT344D			50	
		7-55	Fine	JT101D				51	
		7-65	Fine	JT301CD				51	
	OSB platen Panneaux à copeaux orientés (OSB)	2-15	Basic				JT119B0		49
		3-30	Fine	JT101B					50
		4-60	Basic		JT111C				49
		5-60	Fast		JT144D		JT244D	49-50	
		7-55	Fine	JT101D					51
	Multiplex Contreplaqué	1,5-15	Fine				JT101A0		50
		2-15	Basic				JT119B0		49
		3-30	Fine	JT101B					50
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					50
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					51
		4-60	Basic		JT111C				49
		5-60	Fast		JT144D		JT244D	49-50	
		5-100	Fast		JT344D			50	
		7-55	Fine	JT101D					51
		Constructie hout Bois de construction	<30	Fine	JT101B				
	3-65		Fine, Splinter-Free	JT234X					51
	<100		Fast		JT344D				50
	Spaanplaat Aggloméré	2-15	Basic				JT119B0		49
		3-30	Fine	JT101B					50
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					51
		4-60	Basic		JT111C				49
		5-60	Fast		JT144D		JT244D	49	
	Gelamineerde panelen werkbladen Panneaux laminés, Tops de cuisine Plans de travail	1,5-15	Fine				JT101A0		50
		1,5-15	Fine, Long Life	JT101BIF					51
		3-30	Fine	JT101B					50
		3-30	Fine, Splinter-Free	JT101BR					50
		3-65	Fine, Splinter-Free	JT234X					51
METAAL MÉTAL	Metaal plaat Tôles	1-3	Basic	JT118A		JT218A		52	
		1,5-10	Fast, Long life	JT123X				52	
		2,5-6	Basic	JT118B				52	
	Alluminium, non ferron Aluminium, matériaux non ferreux	<30	Fast	JT127D				52	
		1,5-10	Fast	JT123X				52	
	Metalen buizen/Tuyaux	<30	Fast	JT123X				52	
Inox plaat/Feuilles d'inox	1,5-3	Fast	JT123X				52		
PLASTIEK PLASTIQUE	GRP (Glasvezel) Kunststof (PP, PE, PVC, PA, PS) Fibre de verre/Fiberglass	<30	Fast	JT127D				52	
		<30	Fine	JT101D				51	
		<30	Fast	JT123X				52	
		7-65	Fine	JT301CD				51	



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kosten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Kartonnen display voor decoupeerzaagbladen

CMT's kartonnen display voor decoupeerzaagbladen maakt gebruik van de bestaande ruimte in 12 verschillende types decoupeerzaagbladen met een max. van 10 verpakkingen. Deze is ontworpen om op je toonbank te plaatsen. Geschikt voor de opslag van maximaal dat je 120 verpakkingen kan tentoonstellen. Deze simpele display bespaart u plaats en helpt u het produkt gemakkelijker te verkopen.






Presentoir en carton pour lames de scie sauteuse

Ce présentoir en carton pour lames de scie sauteuse très pratique a été conçu pour être placé dans votre atelier, sur un comptoir, entre des étagères existantes ou aussi dans les présentoirs CMT. Appropriés pour stocker jusqu'à 12 types de lames différentes de scie sauteuse, 10 paquets par type de lames, 120 paquets au total. Le présentoir vous aidera à mettre les produits bien en vue, en augmentant vos ventes !



JT119B0






Om bochten te zagen in naaldhout (2 ~ 15mm), multiplex, OSB.
Coupe curviligne sur bois tendre de 2mm à 15mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T	 Fine Curve	 Softwood	 OSB	 Plywood	 2 ~ 15mm
5	50	76	2	JT119B0-5					



JT111C






Snel grof zagen op naaldhout (4 ~ 60mm), multiplex, OSB.
Fast coarse cuts on softwood (4 ~ 60mm), plywood, OSB.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T	 Coarse Straight	 Softwood	 OSB	 Plywood	 4 ~ 60mm
5	75	100	3	JT111C-5					



JT144D

Om zeer snel te zagen, recht en grof, op hard / zacht hout (5 ~ 60mm), multiplex, OSB.
Very fast cuts, straight and coarse, on hard/soft woods (5 ~ 60mm), plywood, OSB. Plunge cutting.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T	 Coarse Straight	 Hard/Soft wood	 OSB	 Plywood	 5 ~ 60mm
5	75	100	4	JT144D-5					
25	75	100	4	JT144D-25					
100	75	100	4	JT144D-100					

Decoupeerzagen voor hout Lames pour scie sauteuse

new

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantinghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



JT244D

Om zeer snel grof te zagen, op hard / zacht hout (5 ~ 60mm), multiplex, OSB.
Fast, curve, coarse cut on soft and hardwood from 5mm to 60mm, plywood, OSB. Plunge cutting.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	75	100	4	JT244D-5



JT344D

Om zeer snel recht maar grof te zagen, op hard / zacht hout (5 ~ 100mm), multiplex, OSB.
Coupe très rapide, droite et grossière sur bois de construction, bois tendre et dur de 5mm à 100mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

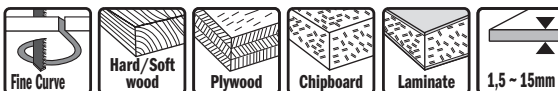
Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	110	132	4	JT344D-5



JT101A0

Voor het zagen van gebogen stukken, fijne afwerking aan beide zijden van het oppervlak op hard / zacht hout, multiplex, MDF, dubbelzijdig laminaten (1,5 ~ 15mm).
Coupe curviligne de bonne finition sur les deux côtés de bois tendre et dur, contreplaqué, MDF, panneaux bilaminés de 1,5mm à 15mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	50	76	1,4	JT101A0-5



JT101B

Fijne rechte zaagsneden op hard / zacht hout, multiplex, OSB en kunststoffen (3 ~ 30mm). Duikzaag.
Coupe droite et fine sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 3mm a 30mm. Coupe en plongée.

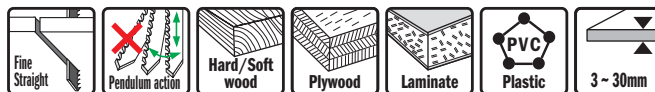
Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	75	100	2,5	JT101B-5
25	75	100	2,5	JT101B-25



JT101BR

Rechte sneden, fijne afwerking aan de oppervlakte, op de hard / zacht hout, multiplex, OSB, gelamineerde panelen, kunststoffen (3 ~ 30mm).
Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastique de 3mm à 30mm. Dent inversée.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	75	100	2,5	JT101BR-5
25	75	100	2,5	JT101BR-25






JT101D

Goede rechte zaagsneden op hard / zacht hout, multiplex, OSB, kunststoffen (7 ~ 55mm). Duikzaag.

Bonne coupe droite sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 7mm à 55mm. Coupe en plongée.







Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T						
5	75	100	4	JT101D-5						



JT301CD

Rechte zaagsneden, fijne afwerking, op hard / zacht hout, multiplex, laminaten, kunststoffen (7 ~ 65mm).

Coupe droite de bonne finition sur bois tendre et dur, contreplaqué, laminés et plastique de 7mm à 65mm.








Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T						
5	90	116	3	JT301CD-5						



JT234X

Extra schone splintervrije rechte zaagsneden op hard / zacht hout, multiplex, OSB, laminaten (3 ~ 65mm).

Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 3mm à 65mm.




Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T							
5	90	116	2-3	JT234X-5							



JT101BIF

Splintervrij zagen. Speciaal voor alle laminaten, HPL en multiplex panelen (1,5 ~ 15mm).

Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 1,5mm à 15mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T			
5	58	83	1,7	JT101BIF-5			

Decoupeerzagen voor hout Lames pour scie sauteuse

new

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kosten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



JT118A

CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL



JT118A

Rechte zaagsneden op dunne metalen plaat, ferro en non-ferro (1 ~ 3 mm).
Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	50	76	1,2	JT118A-5



JT218A

CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL



JT218A

Om bochten te zagen op dunne metalen plaat, ferro en non-ferro (1 ~ 3 mm).
Coupe curviligne sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	50	76	1,2	JT218A-5



JT118B

CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL



JT118B

Rechte zaagsneden op middellange dik metaal, ferro en non-ferro (2,5 ~ 6mm).
Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non-ferreux de 2,5mm à 6mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T
5	50	76	2	JT118B-5



JT123X

CMT ORANGE TOOLS HSS // Progressive // METAL



JT123X

Rechte zaagsneden op dunne tot dikke metalen plaat (1,5 ~ 10 mm), buizen, profielen in kunststof en aluminium, inox plaat 1,5 - 3mm)
Coupe droite sur tôles de grosse épaisseur de 1,5mm à 10mm, tuyaux, profils de plastique et aluminium avec diamètre <30mm et acier inoxydable de 1,5mm à 3mm.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T	Fine Straight	THIN & THICK	Sheet Metal	ALU Aluminium	PVC Plastic	Pipes, profiles	Stainless Steel
5	75	100	1,2-2,6	JT123X-5	1,5 ~ 10mm	<30mm	<30mm	<30mm	1,5 ~ 3mm		



JT127D

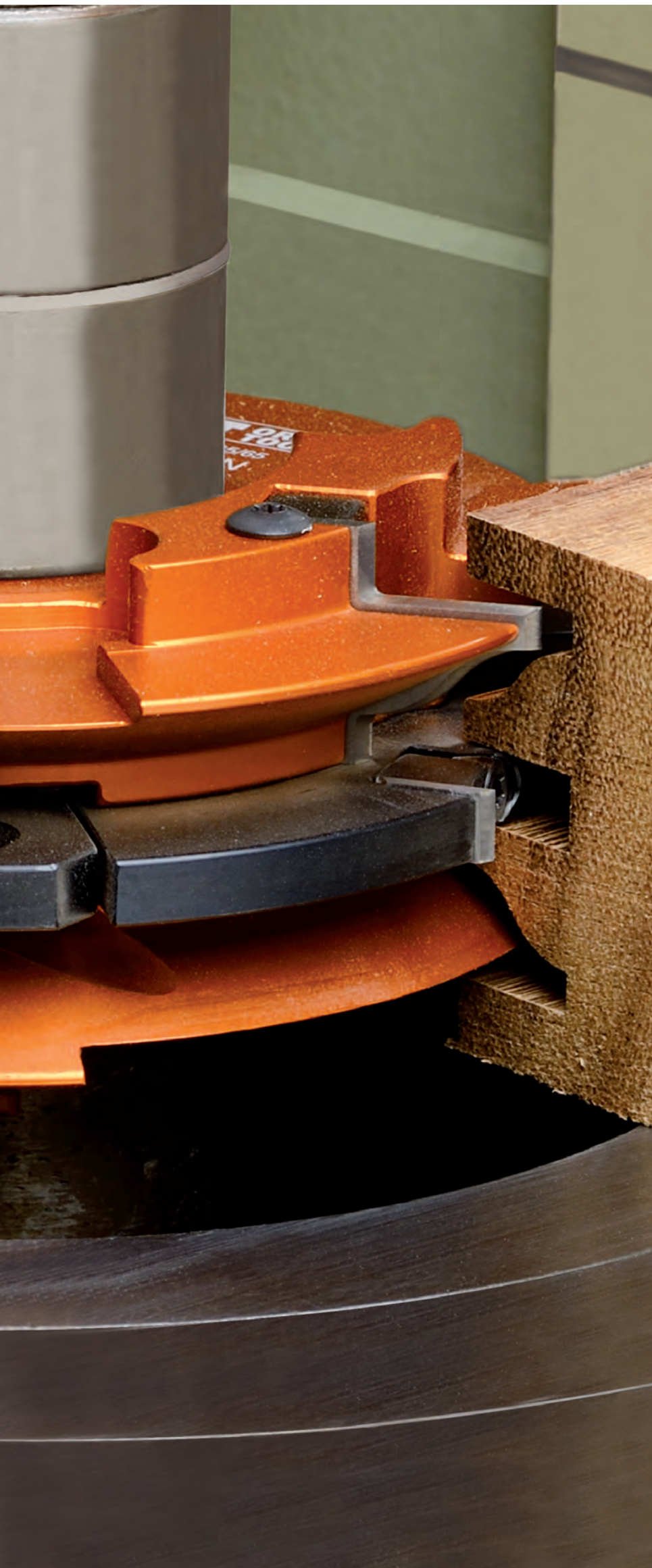
CMT ORANGE TOOLS HSS // Special // ALU



JT127D

Speciaal voor aluminium, dun tot dik (3 ~ 15mm), buizen + profielen, (diameter)
Coupe spéciale sur aluminium, matériaux de fine et grosse épaisseur de 3mm à 15mm, tuyaux, profils avec diamètre <30mm et sur plastique et fibrociment.

Verpakkingseenheid Pièces par emballage	I mm	L mm	TS Tandafstand/Pas mm	CODE REFERENCE T- aansluiting Queue à T	Fine Straight	Sheet Metal	ALU Aluminium	PVC Plastic	Pipes, profiles	Fiberglass
5	75	100	3	JT127D-5	3 ~ 15mm	<30mm	<30mm	<30mm	3 ~ 15mm	



Freeskoppen & Messen Porte outils & couteaux profilés

Product	Produit	Page
Rechte freeskop met scherende messen	Porte outils à moulurer	54
3-delige verstelbare groeffrees	Porte-outils à rainer extensible en 3 pièces	56
Spiraal calibreerfrees	Porte-outils hélicoïdal à chantourner et à calibrer	64
2-delige verstelbare afrond-en afschuinfreeset	2-porte-outils réglables pour arrondir ou chanfreiner le bois	65
Verstelbare afschuinfrees	Porte-outil inclinable	67
1/4 Bolle radiusfrees	Fraise 1/4 de rond, convexe	73
Driehoek verlijmfrees	Porte-outils à jointer	74
45° Hoekverstekfrees	Porte-outils pour bouvetage d' angle à 45°	80
Bossingfrees met golvend-profiel	Porte-outils plate-bande	82
Profiel+conterprofiel frees	Porte-outils profils et contre-profils	88
13-delige Universele profielfreeset zonder spaanbegrenzers	Coffret porte-outils à 13 profils sans limiteur d'éclats	92
Doorsneden messen en begrenzers	Jeu de couteaux et limiteurs	94~107
Schaafmessen	Fers de dégauchisseuse	110
HWM WPL-messen voor handschaafmachines	Plaquettes réversibles pour raboteuses portables	111~114

Rechte freeskop met scherpe messen Porte outils à mouler



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



694.100

Deze freeskoppen zijn ontworpen om:
- te frezen aan zowel de boven- als onderzijden;
- sponningen te frezen;
- groeven te maken
en kunnen gebruikt worden in uw freesmachines.
Perfect in alle materialen, maar met de beste resultaten bij het bewerken van spaanplaat en MDF, houtcomposieten, plastic materiaal en laminaten.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Freeskop gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering met hoge spansterkte.
- Een paar rechte, universele microkorrel hardmetalen messen 50x12x1,5mm
- Twee paar universele voorsnijders in hardmetaal van 14x14x2mm
- Gereedschap voor mechanische vooruitgang (MAN).
- Pennen voor de automatische positionering van de messen.

Verpakt in een stevige kunststof koffer



Ces tranchets ont été conçus pour:
- couper à partir du sommet ainsi que de la base;
- Créer des joints;
- faire des rainures
et peuvent être appliqués dans vos différentes fraiseuses. Ils sont parfaits dans tous les matériaux mais donnent les résultats meilleurs en travaillant les mélamines, le MDF, les composites de bois, des matériaux plastiques et de laminés.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Tranchet de faiseuse en aluminium léger avec haute solidité de tension.
- Une paire de couteaux droits universelles en micrograin carbure 50x12x1,5mm
- Deux paires de couteaux entaillés universelles en micrograin carbure 14x12x2mm.
- Des outils pour alimentation mécanique (MAN).
- Des goupilles pour le positionnement automatique des couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste

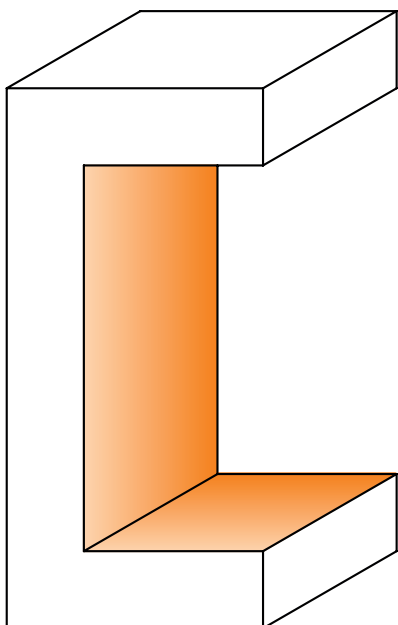


02102

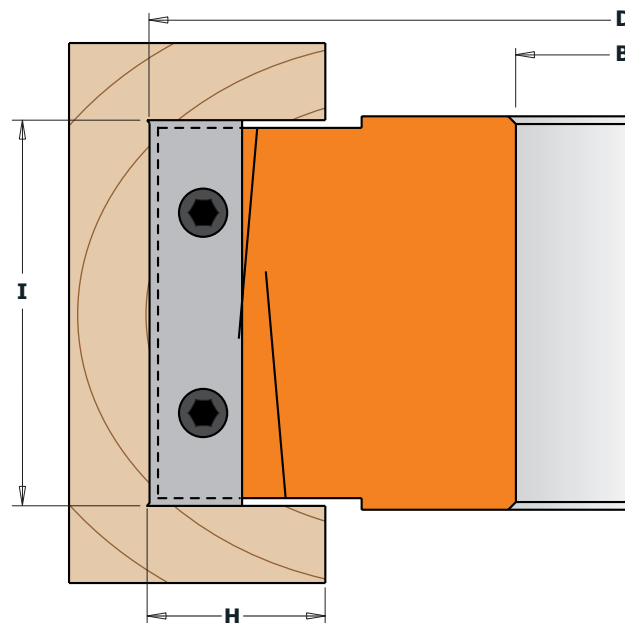
Rechte schaafkop of rabatfrees met geschanste WPL messen. (Standaard WPL-messen).

Speciale opspanning van de messen zodat men een grote verspaningshoek verkrijgt.

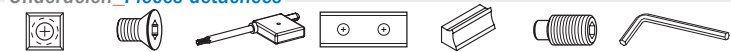
Porte-outils à calibrer et à feuillurer (en acier) à plaquettes réversibles.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Onderdelen / Pièces détachées



D mm	B mm	I mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE							
Alluminium / Aluminium												
100	19,05	51	2+4	7500~12500	694.100.19	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	30	51	2+4	7500~12500	694.100.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	694.100.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	694.100.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	694.125.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	694.125.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
Staal / Acier												
125	50	50	4+V2+2	7500~12500	02102.125.05.00	790.140.00			790.500.00	695.021.DX	990.067.00	991.064.00
										695.028.SX	990.A03.00	

Gereedschapshouder voor sponningen en 40mm profielen Porte-outils à feuillurer et pour profils de 40mm



694.020

Deze freessnijkop is ontworpen voor:

- Rabatten van boven en van beneden
- voegwerk
- groeven
- 40mm SP profielmessen op uw freesmachine machines, combiné en kantenlijmer.

Perfect op alle materialen, maar betere resultaten worden bereikt op spaanplaat, MDF, hout composieten, plastic materialen en laminaten door de HWM rechte messen. (De profielmessen alleen op hard of zacht hout gebruiken)

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Harde aluminium legering van de freeskop met een hoge weerstand tegen trek- en rekspanning.
- 2 universele HWM rechte messen 40x12x1,5mm [Z2]
- 2 universele HWM voorsnijders 14x14x2mm [V2]
- Gereedschap voor handmatige invoer MAN
- Positie pinnen voor het automatische positioneren van de messen

Verpakt in een stevige kunststof koffer

Ces porte-outils ont été conçus pour : weerstand tegen trek- en rekspanning.

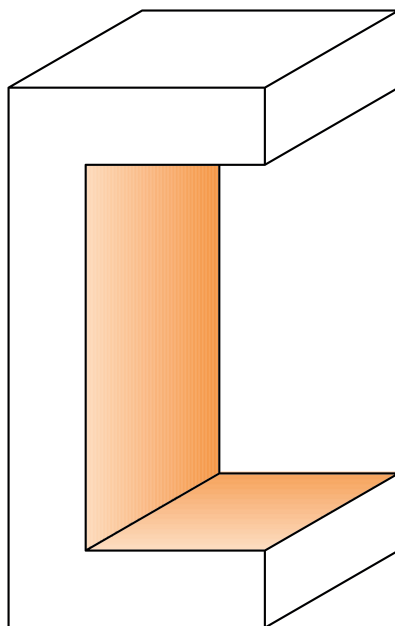
- Feuillures de haut en bas.
- Joints.
- Rainures.
- Profiles à partir de la

À utiliser sur toupies, machines particulier sur aggloméré, MDF, page 73 à la page 82. combinées, encolleuses de chants. Parfaits sur tous matériaux, en dérivés du bois, plastique et laminé

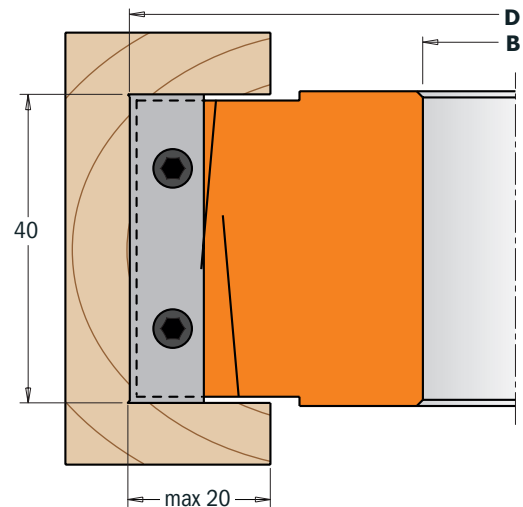
DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2].
- 2 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

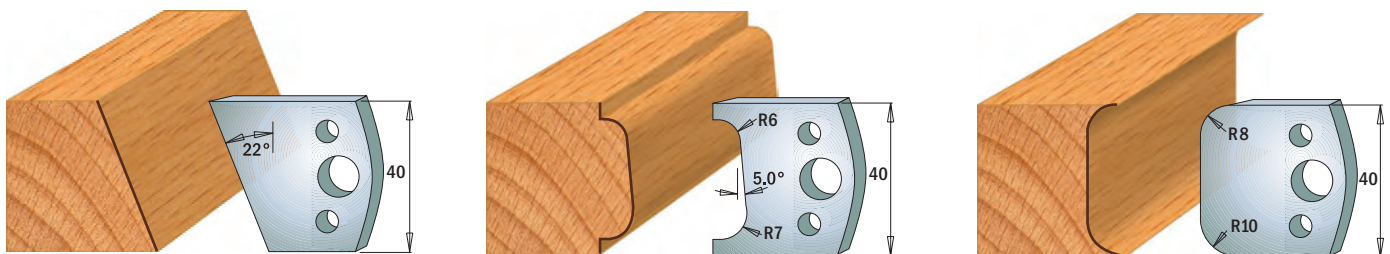
Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Te gebruiken met alle 40mm profielmessen (pagina 73 tot 82)
À utiliser avec les couteaux profi lés 40x4mm de la page 73 à la page 82.



D mm	B mm	I mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées						
100	30	40	2+2	7500~12500	694.020.30							
100	31,75	40	2+2	7500~12500	694.020.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	694.020.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	694.020.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	694.020.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Onderdelen / Pièces détachées
691.192 Paar begrenzers / Paire de limiteurs 40x4mm
695.020.01 Spanblok om WPL-mes in te plaatsen. / Porte-couteaux gradué 38x4x15mm

3-delige verstelbare groeffrees Porte-outils à rainier extensible en 3 pièces



694.001



Deze 3-delige, verstelbare groeffrees is uitermate geschikt voor het maken van alle groefbreedtes tussen 4 en 15mm. Eenvoudig te verstellen in breedte door de meegeleverde ringen. Geschikt voor het bewerken van zacht- en hardhout, maar ook geschikt voor het frezen van groeven in plaatmateriaal.

Deze set bestaat uit:
- 2-delige groeffreeset (A) Z4 + V4
- 1 tussenfrees breedte 8mm (B) Z2
- 12 tussenringen, dikte van 0.1 tot 2 mm



TECHNISCHE GEGEVENS:

- stalen freeslichaam
- 2 HWM messen 7.65x12x1.5mm. (Z2)
- 4 HWM messen 18x18x1.5mm (Z4)
- 4 HWM messen 14x14x1.2mm (V4)
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te positioneren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

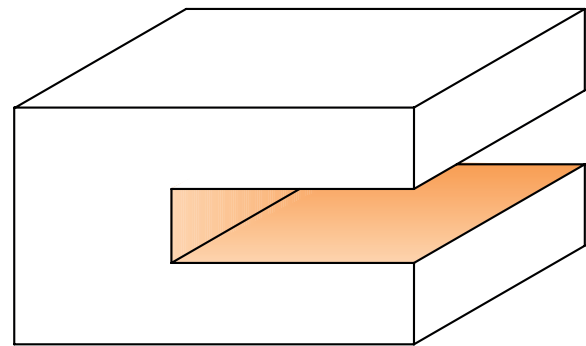
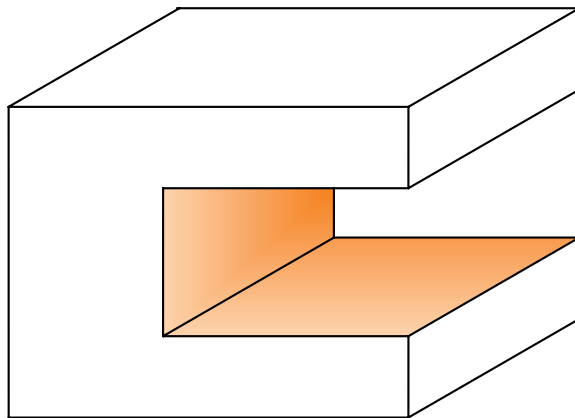
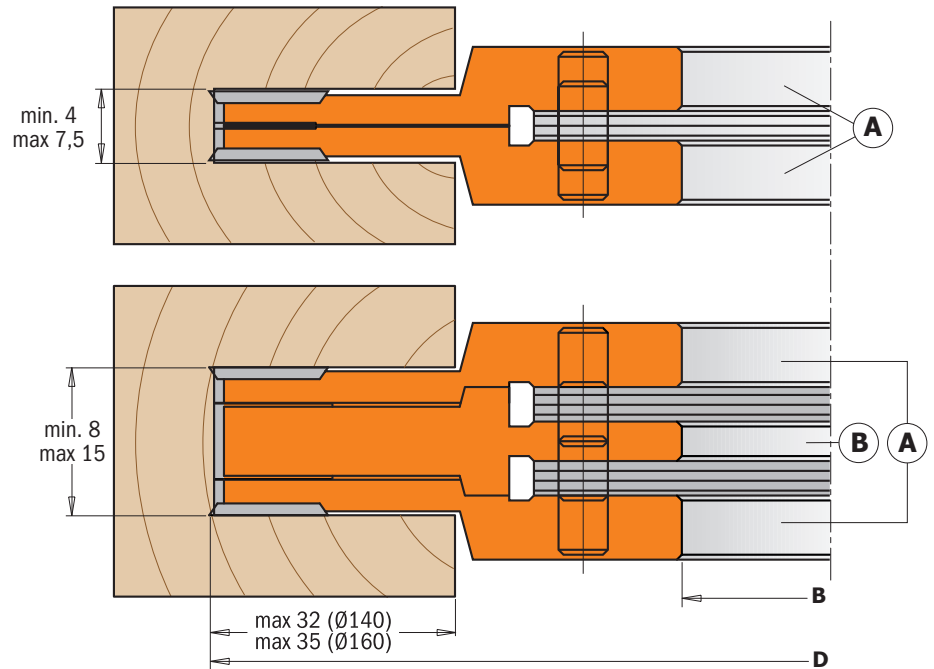
Le porte-outil à rainier est extrêmement approprié pour bagues de l'épaisseur entre 4 et 15mm. Livraison avec 3-pièces.

- 2 porte-outils type (A) Z4 + V4
- 1 port-outil type (B) Z2
- 12 bagues de 0.1mm à 2mm

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps acier
- 2 couteaux HWM 7.65x12x1.5mm (Z2)
- 4 Couteaux HWM 18x18x1.5mm (Z4)
- 4 Couteaux HWM 14x14x1.2mm (V4)
- Conformément aux normes Européennes "MAN"
- Pourvus des épingles pour centrer les couteaux

Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z + V	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
140	30	4+4	5500~9500	694.001.30				
140	31,75	4+4	5500~9500	694.001.31	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
140	35	4+4	5500~9500	694.001.35	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
160	40	4+4	4800~8300	694.001.40	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
160	50	4+4	4800~8300	694.001.50	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
					790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

Onderdelen / Pièces détachées

Voor frees (A) / Pour porte-outil (A)

- 990.079.00 M4x3,2mm Platte moer Roulon Torx
- 991.069.00 T9 Torx Sleutel Cléf
- 695.996.02 M4 (Ø12x1,7mm) Platte moer voor mes Écrou plat pour couteau
- 695.996.01 M4 (Ø10x1,6mm) Platte moer voor mes Écrou plat pour couteau

Voor frees (B) / Pour porte-outil (B)

- 695.999.07 7x11x9,5mm Drukstuk Clavet
- 990.063.00 M5x18mm Boulon Bout
- 991.072.00 T20 Sleutel Cléf

2-delige verstelbare groeffrees Jeux de 2 porte-outils pour rainures réglables

new

CMT ORANGE TOOLS™



694.021 - 694.022



Deze verstelbare groeffrees is de ideale frees om precisie

- Deze set bevat:
- 1 schijffrees type (A) Z2 + V2
 - 1 schijffrees type (B) Z2 + V2
 - Set uitvulringen

Voor gebruik op uw freesmachine en combiné. sleuven en groeven te maken van 14 tot 39 mm hoog.

Om perfecte groeven te maken op alle soorten materiaal.



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Super sterke aluminium legering
- 694021: 8 HWM messen 13,6x13,6x2mm
- 694022: 8 HWM messen 19,5x12x1,5mm
- 4 Voorsnijders HWM messen 14x14x2mm
- Gereedschap voor handmatige invoer MAN
- Positie pen voor het automatische positioneren van de messen

Verpakt in een stevige kunststof koffer

Ces jeux de porte-outils sont idéals pour créer des fentes et rainures précises avec profondeur réglable de 14mm à 39mm.

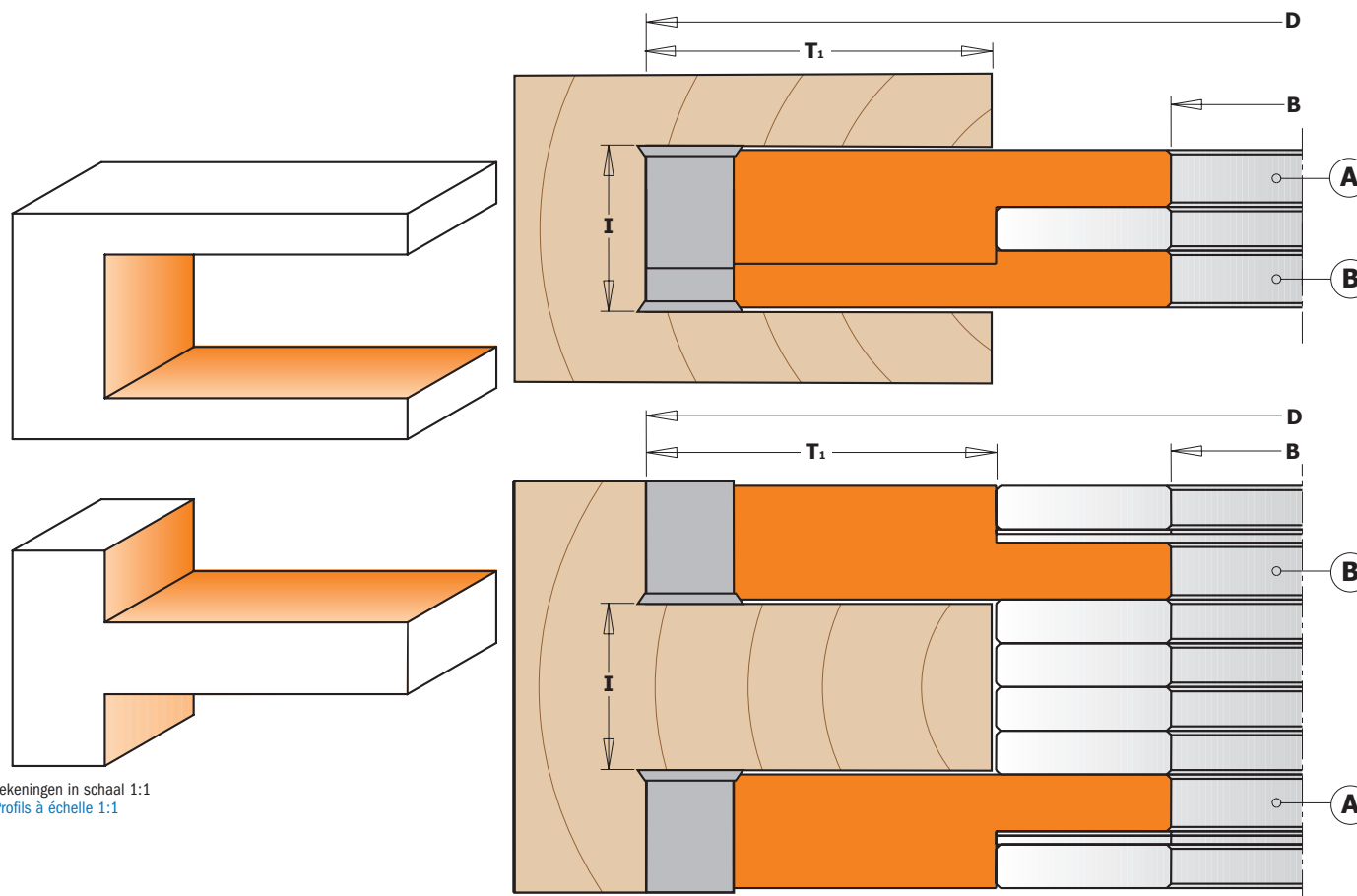
Les jeux comprennent :

- Un porte-outil type (A) Z2+V2.
- Un porte-outil type (B) Z2+V2.
- Jeu de bagues de distance.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant
- 694.021: - 4 plaquettes réversibles HWM 13,6x13,6x2mm
- 694.022: - 4 plaquettes réversibles HWM 19,5x12x1,5mm.
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm.
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	B mm	T ₁ mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées									
150	14-28	30	59	4+4	5000~8000	694.021.30						790.136.00	990.093.00	695.998.41		
150	14-28	31,75	44	4+4	5000~8000	694.021.31						790.136.00	990.093.00	695.998.42		
150	14-28	35	44	4+4	5000~8000	694.021.35						790.136.00	990.093.00	695.998.43		
150	14-28	40	44	4+4	5000~8000	694.021.40						790.136.00	990.093.00	695.998.44		
160	14-28	50	44	4+4	5000~8000	694.021.50						790.136.00	990.093.00	695.998.45		
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	694.022.30						790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	694.022.31						790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	694.022.35						790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	694.022.40						790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.49
170	20-39	50	59	4+4	4400~7400	694.022.50						790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.50

Onderdelen / Pièces détachées
991.072.00 T20 Sleutel / Cléf
991.073.00 T25 Sleutel / Cléf

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
 Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte-outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires


Pennenbeitel (staal) Porte outils à tenonner (en acier)

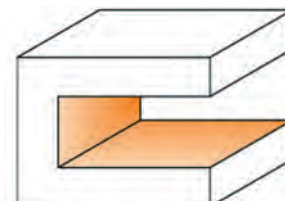
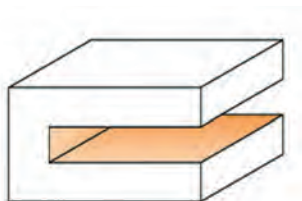


30.250 - 30.300

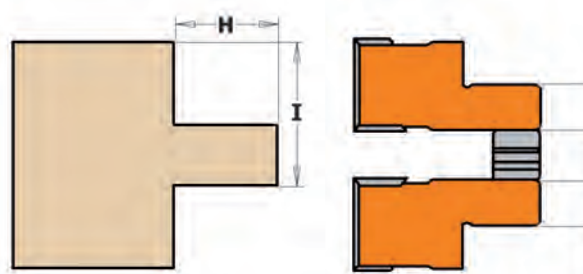
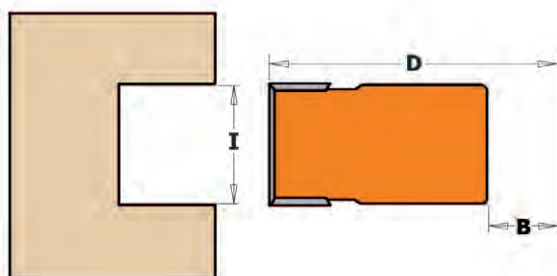
 Industriële pennenbeitel met 3 snijtanden en 3 boven- en 3 onder voorsnijders.



 Porte-outils à tenonner avec 3 coupes biaisés et 3+3 araseurs inférieurs ou supérieurs.

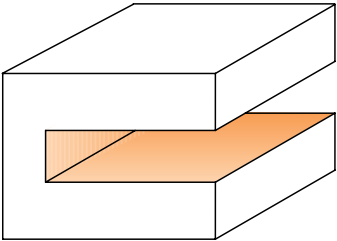


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D mm	B mm	H mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
250	50	90	8	3+3+3	30.250.08.53
250	50	90	10	3+3+3	30.250.10.53
250	50	90	12	3+3+3	30.250.12.53
250	50	90	14	3+3+3	30.250.14.53
250	50	90	16	3+3+3	30.250.16.53
250	50	90	18	3+3+3	30.250.18.53
250	50	90	20	3+3+3	30.250.20.53
250	50	90	22	3+3+3	30.250.22.53
300	50	125	8	3+3+3	30.300.08.53
300	50	125	10	3+3+3	30.300.10.53
300	50	125	12	3+3+3	30.300.12.53
300	50	125	14	3+3+3	30.300.14.53
300	50	125	16	3+3+3	30.300.16.53
300	50	125	18	3+3+3	30.300.18.53
300	50	125	20	3+3+3	30.300.20.53
300	50	125	22	3+3+3	30.300.22.53

2-delige verstelbare groeffrees (staal) Porte outils à rainer extensible 2 pièces (en acier)



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

02105

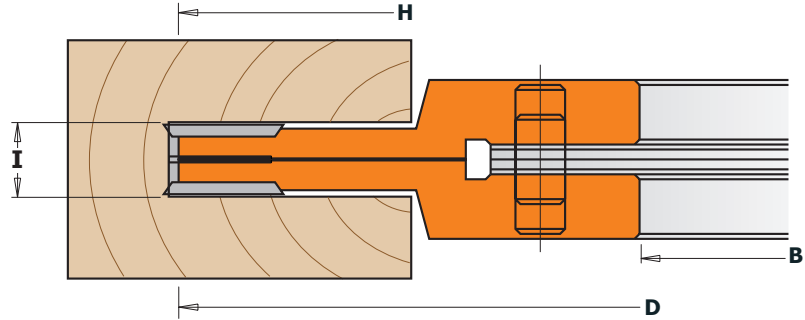
Deze stalen 2-delige verstelbare groeffrees is steeds met standaard WPL messen.

In optie ook verkrijgbaar met vaste groeffrees van 8 of 12mm.



Porte-outils à rainer extensible avec couteaux WPL - standard.

En option aussi avec fraise fixe de 8 ou 12mm.

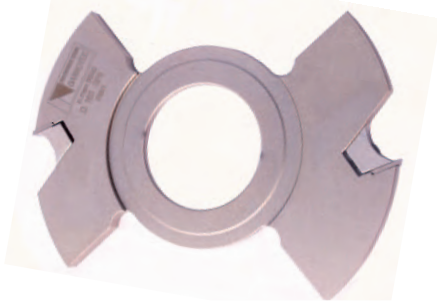


D mm	B mm	H mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
160	50	32	8-15,5	4+4	02105.160.08.16
160	50	32	12,6-24	4+4	02105.160.12.24
160	50	45	15,6-30	4+4	02105.160.15.30
160	50	45	20,6-40	4+4	02105.160.20.40
200	50	45	8-15,5	4+4	02105.200.08.16
200	50	45	12,6-24	4+4	02105.200.12.24
200	50	45	15,6-30	4+4	02105.200.15.30

Onderdelen Pièces détachées

Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters
790.140.00	990.067.00	991.067.00	695.001.A0
790.076.00	990.A01.00	991.067.00	695.004.A0
790.120.00	990.A02.00	991.067.00	695.004.A0
790.140.00	990.067.00	991.064.00	695.006.A0
790.150.00	990.A03.00	991.064.00	695.006.A0
790.140.00	990.067.00	991.064.00	695.007.A0
790.200.00	990.A03.00	991.064.00	695.007.A0
790.140.00	990.A06.00	991.072.00	695.001.A0
790.076.00	990.A01.00	991.067.00	695.001.A0
790.140.00	990.067.00	991.067.00	695.004.A0
790.120.00	990.A02.00	991.067.00	695.004.A0
790.140.00	990.067.00	991.067.00	695.004.A0
790.150.00	990.A03.00	991.064.00	695.006.A0

Tussenleg groeffrees (staal) Porte-outils complémentaire (en acier)

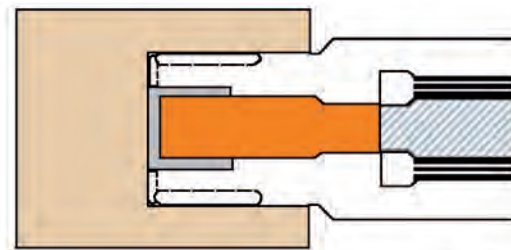
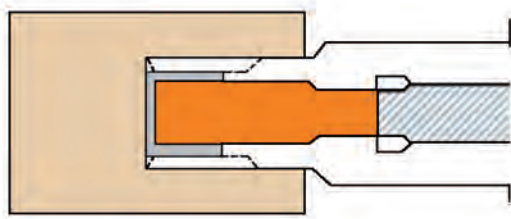
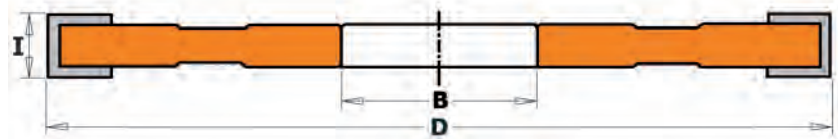


02106

Deze stalen tussenleg frees biedt een extra aanvulling op de 2-delige groeffrees. Deze tussenleg frees kan men in aantal blijven toevoegen.



Couplé avec le porte-outils extensible ci-dessus ce porte-outils complémentaire permet d'accroître la hauteur de la rainure.



D mm	B mm	I mm	Z	CODE REFERENCE
160	50	8	2	02106.160.08.00
160	50	12	2	02106.160.12.00
200	50	8	2	02106.200.08.00
200	50	12	2	02106.200.12.00

Onderdelen Pièces détachées

Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters	Spanblokje Contre ters
790.076.00	990.A01.00	991.067.00	695.001.A0
790.120.00	990.A02.00	991.067.00	695.004.A0
790.076.00	990.A01.00	991.067.00	695.001.A0
790.120.00	990.A02.00	991.067.00	695.004.A0

2-delige verstelbare groeffrees (staal) Porte outils à rainer extensible 2 pièces (en acier)



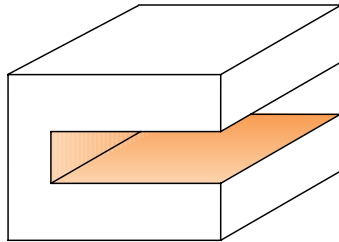
02107

Deze stalen 2-delige verstelbare groeffrees is steeds met standaard WPL messen.

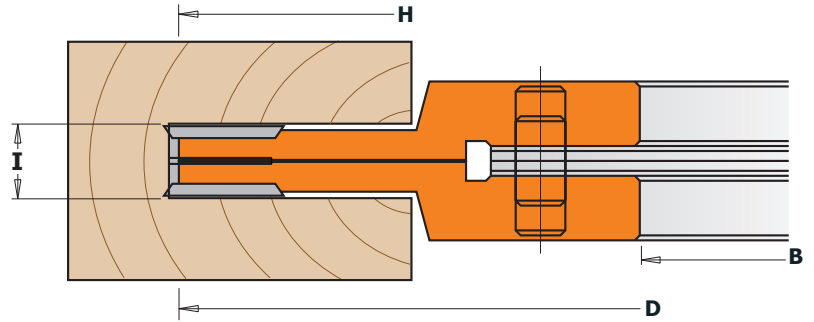
Porte-outils à rainer extensible avec couteaux WPL - standard.

In optie ook verkrijgbaar met vaste groeffrees van 8mm. (code: 02106.160.08.00)

En option aussi avec fraise fixe de 8mm. (code: 02106.160.08.00)



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

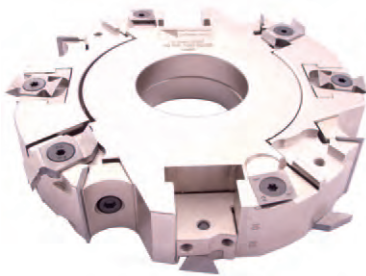


D mm	B mm	H mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
160	50	32	4-7,5	4+4	02107.160.04.08

Onderdelen / Pièces détachées

	Bout Vis	Moer Écrou	
	790.140.10	990.A14.00	991.060.00
	790.181.00	990.A18.00	991.060.00

Multifrees (staal) Porte-outils feuillure extensible multi-fonctions (en acier)



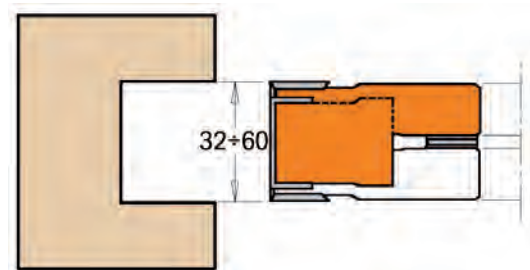
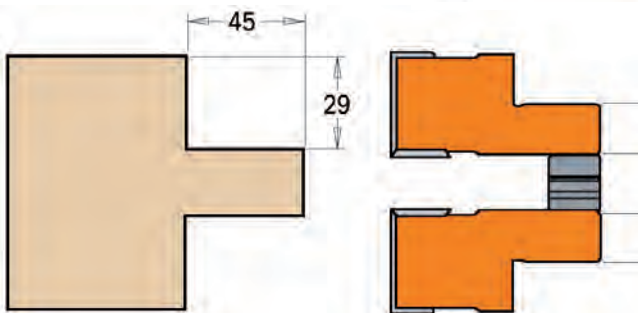
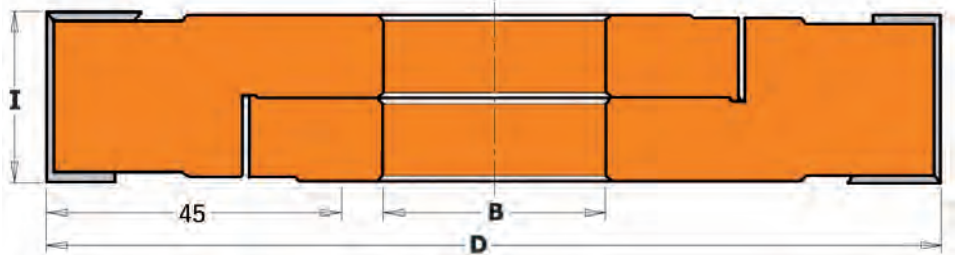
02109

Deze multifrees is verstelbaar van 30-60, met tand en groeffrees en heeft eveneens verplaatsbare groeftanden en oprondingen.

Permet la réalisation de lames de parquet, bouvage de violets, huisseries, etc...

In optie leverbaar raduis tanden R=3 (790.163.00)

Porte-outils livré avec brise-arêtes 45°. Sur demande brise arêtes R=3 (790.163.00)

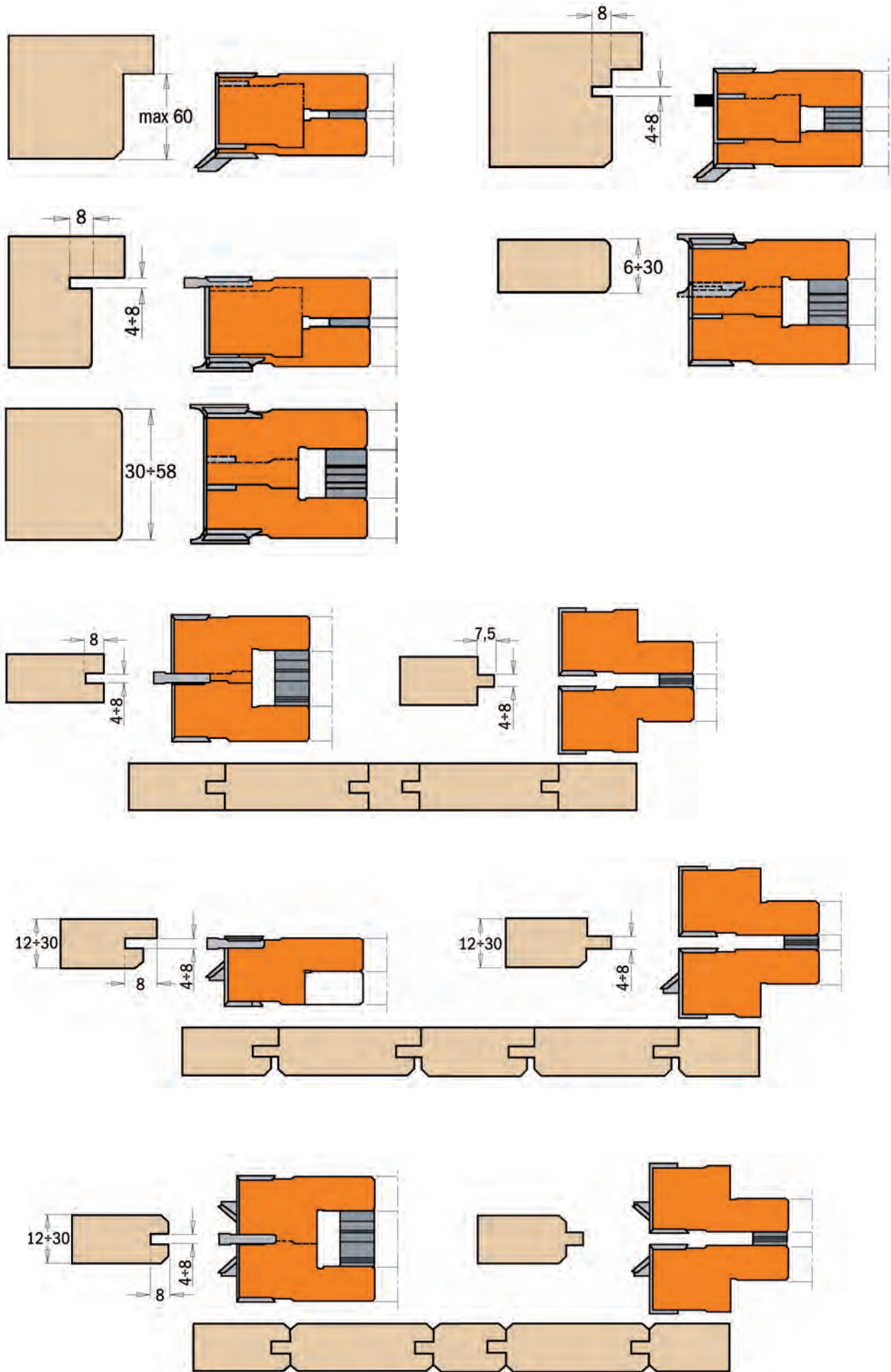


D mm	B mm	H mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
160	50	45	30-60	4+V2+2	02109.160.30.60

Onderdelen / Pièces détachées

	Bout Vis		Spanblokkie Contre ters
	790.140.00	990.A06.00	991.072.00
	790.300.00	990.A03.00	991.064.00
	790.902.A1	990.A07.00	991.067.00
	790.160.00	990.A10.00	991.072.00
	790.163.00	990.A10.00	991.072.00
			695.009.A0
			695.690.A1
			695.691.A1

Multifrees (staal)
 Porte-outils feuillure extensible multi-fonctions (en acier)



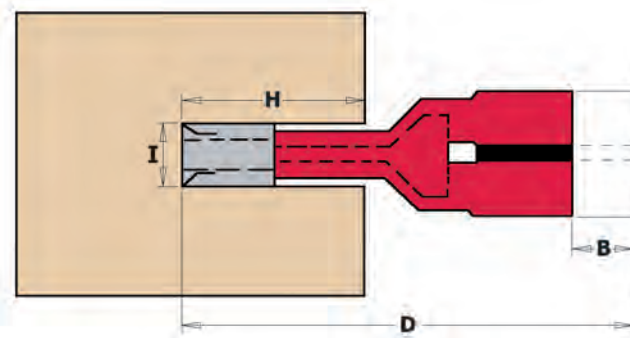
2-delige verstelbare groeffrees (staal) Porte outils à rainer extensible 2 pièces (en acier)



TE305

Verstelbare groeffrees met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam).

Fraise à rainer extensible avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier).



D mm	B mm	H mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
150	30	27	3 - 5,5	4+4	TE305.01.30
150	50	27	3 - 5,5	4+4	TE305.01.50
150	30	27	4 - 7,5	4+4	TE305.02.30
150	50	27	4 - 7,5	4+4	TE305.02.50
150	30	27	5 - 9,5	4+4	TE305.02A.30
150	50	27	5 - 9,5	4+4	TE305.02A.50
150	30	27	7,5 - 14,5	4+4	TE305.03.30
150	50	27	7,5 - 14,5	4+4	TE305.03.50
160	30	32	10 - 19	4+4	TE305.04.30
160	50	32	10 - 19	4+4	TE305.04.50
180	30	42	4 - 7,5	4+4	TE305.05.30
180	50	42	4 - 7,5	4+4	TE305.05.50
180	30	42	7,5 - 14,5	4+4	TE305.06.30
180	50	42	7,5 - 14,5	4+4	TE305.06.50
180	30	42	10 - 19	4+4	TE305.07.30
180	50	42	10 - 19	4+4	TE305.07.50

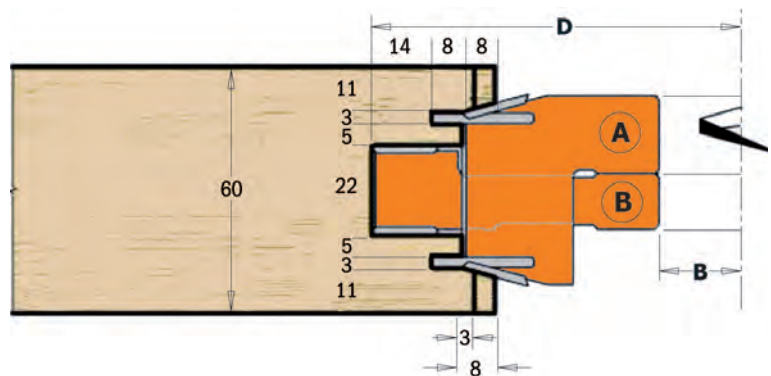
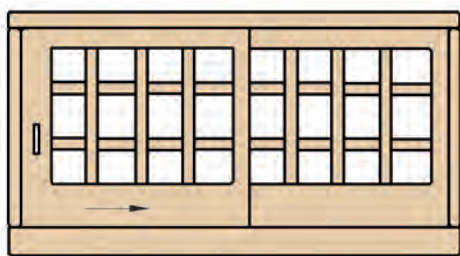
GU-frees 2-delig (staal) _GU-fraise 2 pièces (en acier)



01160.200.50

2-delige frees voor het infrezen van hefschuifdeur.

Fraise 2-pièces pour fraiser une porte à coulissante.



D mm	B mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées		
156	50	22	4+V2+2	01160.A50	Bout Vis	Spanblokje Contre ters	
					790.140.00	990.A06.00	991.072.00
					790.120.00	990.A02.00	991.067.00
200	50	22	4+V2+2	01160.B50	790.901.A1	990.A06.00	991.072.00
					790.140.00	990.A06.00	991.072.00
					790.200.00	990.A03.00	991.064.00

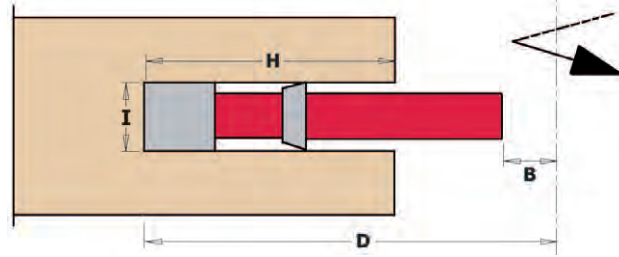
Pennenbeitel (staal)
Porte outils à tenonner (en acier)



TE302

Pennenbeitel met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam).

Porte-outils à tenonner avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier).



D mm	B mm	H mm	I mm	Z	CODE REFERENCE	D mm	B mm	H mm	I mm	Z	CODE REFERENCE
200	30	75	8	2	TE302.18A.30.Z2	250	50	90	18	3	TE302.39A.50.Z3
200	30	75	10	2	TE302.19A.30.Z2	250	50	90	20	3	TE302.40A.50.Z3
200	30	75	12	2	TE302.20A.30.Z2	250	50	90	22	3	TE302.40B.50.Z3
200	30	75	14	2	TE302.21A.30.Z2	250	50	90	24	3	TE302.40C.50.Z3
200	30	75	16	2	TE302.22A.30.Z2	300	50	125	8	3	TE302.42A.50.Z3
200	30	75	18	2	TE302.23A.30.Z2	300	50	125	10	3	TE302.43A.50.Z3
200	30	75	20	2	TE302.24A.30.Z2	300	50	125	12	3	TE302.44A.50.Z3
200	30	75	22	2	TE302.24B.30.Z2	300	50	125	14	3	TE302.45A.50.Z3
200	30	75	24	2	TE302.24C.30.Z2	300	50	125	16	3	TE302.46A.50.Z3
250	50	90	8	3	TE302.34A.50.Z3	300	50	125	18	3	TE302.47A.50.Z3
250	50	90	10	3	TE302.35A.50.Z3	300	50	125	20	3	TE302.48A.50.Z3
250	50	90	12	3	TE302.36A.50.Z3	300	50	125	22	3	TE302.48B.50.Z3
250	50	90	14	3	TE302.37A.50.Z3	300	50	125	24	3	TE302.48C.50.Z3
250	50	90	16	3	TE302.38A.50.Z3						

3° afschuinfrees _Porte-outils 3°



083.106.01.ISO30

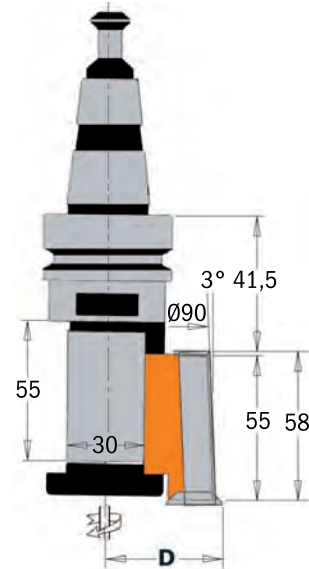
083.106

Deze 3° afschuinfrees wordt gebruikt om deuren af te frezen. Is zowel leverbaar met een HSK als een ISO30 aansluiting.

Porte-outils de 3° pour fraiser la porte. C'est possible pour livrer avec HSK ou ISO-30 connection.



083.106.05.HSK



D mm	B mm	Z	I mm	CODE REFERENCE
100	30	2	58	083.106.01.ISO30
100	30	2	58	083.106.05.HSK

Onderdelen _Pièces détachées

Spanblokje	Bout	Spanblokje	Spanblokje
Contre ters	Vis	Contre ters	Contre ters
790.600.00	990.A03.00	991.064.00	695.012.A0
790.140.00	990.A06.00	991.072.00	
790.160.00	990.A10.00	991.072.00	

Intrekbouten zijn enkel van toepassing op ISO-30: 995.200.00 - 995.201.00 - 995.202.00
Tirette c'est seulement pour le ISO-30

Spiraal calibreerfrees Porte-outils hélicoïdal à chantourner et à calibrer



694.019

Deze nieuwe frees is ontworpen voor het recht frezen of calibreren op een freesmachine. Met behulp van een optionele gelagerde aanloopring en een mal maakt U de mooiste gebogen werkstukken.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering
- 12 HWM messen 14x14x2mm (Z2)
- Voldoet aan de Europese normen "MAN".

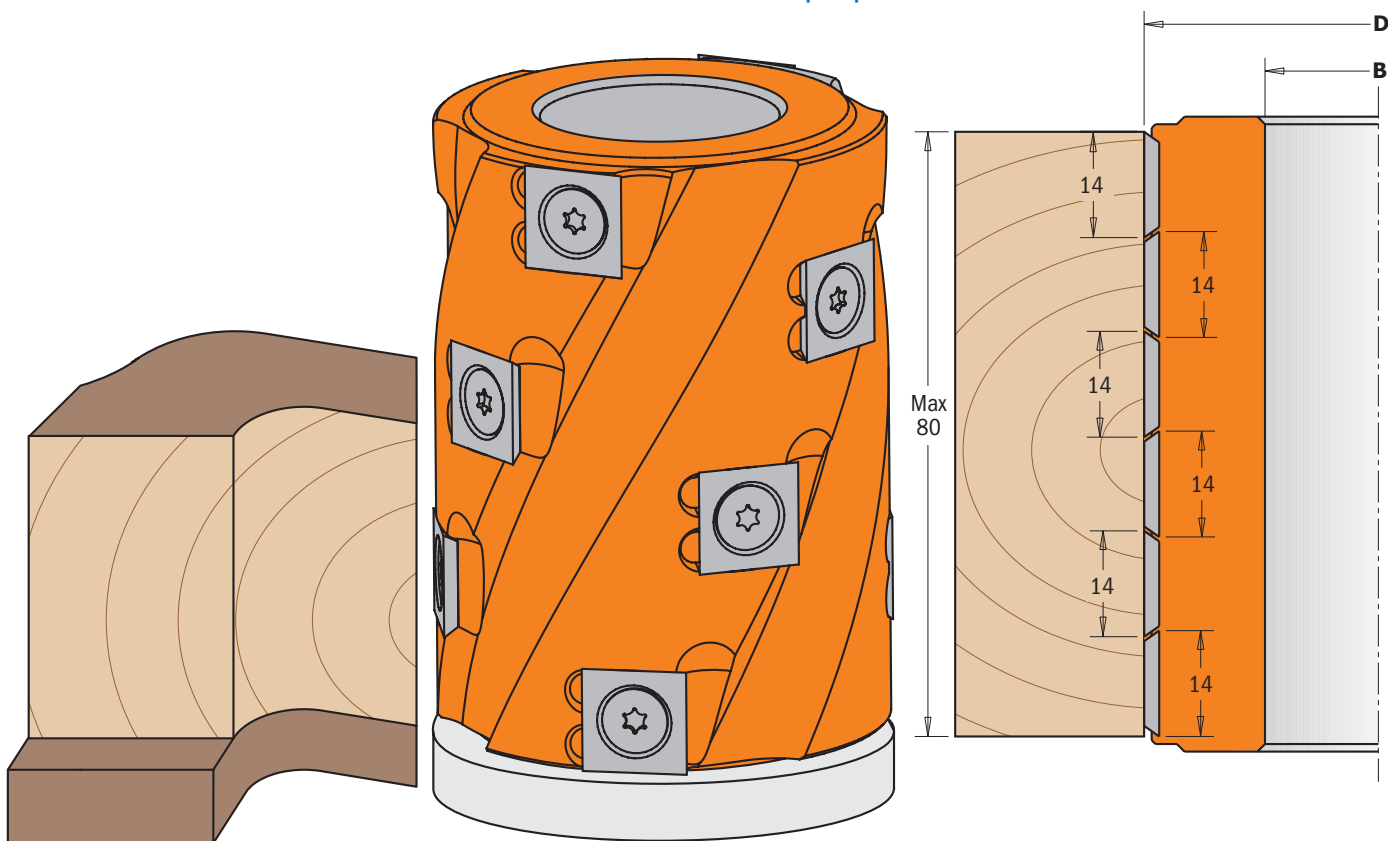
Verpakt in een stevige kunststof koffer

Permet la réalisation de pièces courbes à l'aide d'un gabarit venant en butée sur le guide à billes (option). Avec ce type de porte-outils on peut faire les pièces courbées les plus belles .

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 12 couteaux HWM 14x14x2mm (Z2)
- Conforme aux normes Européennes "MAN"

Emballé dans une boîte en plastique robuste

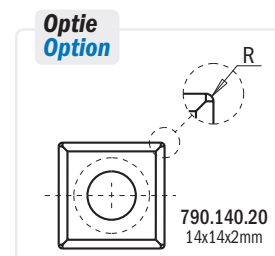


Optie: kogellager *Option: roulement*

D mm	I mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen <i>Pièces détachées</i>		
62	80	30	12	8000~12000	694.019.30			
62	80	35	12	8000~12000	694.019.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	40	12	8000~12000	694.019.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	50	12	8000~12000	694.019.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00

Optie	Option	Code	Description
		791.051.00	30x62x16mm kogellager_roulement
		791.052.00	35x62x14mm kogellager_roulement
		791.054.00	40x80x18mm kogellager_roulement
		791.053.00	50x80x16mm kogellager_roulement

OPMERKING: voor een perfect eindresultaat raden wij u aan om WPL-messen te gebruiken met afgeronde hoeken (790.140.20).
NOTE: pour inishing parfait, nous vous suggérons d'utiliser couteaux rayon (790.140.20)



2-delige verstelbare afrond-en afschuifreesset 2-porte-outils réglables pour arrondir ou chanfreiner le bois

CMT ORANGE TOOLS™



694.005



Deze freesset mag niet ontbreken bij uw freesmachine. CMT heeft de verstelbare afrond- en afschuifrees "opnieuw ontworpen". Het nieuwe design uit zich in een bijzonder veilige freesset, daarnaast is gekozen voor schierend geplaatste wisselmessen voor een nog gladder resultaat. Standaard wordt de freesset geleverd met 4 radiusmessen en 45° messen. Daarnaast zijn standaard messen verkrijgbaar in R=3.5 en 6mm. Deze set is geschikt voor het afronden en afschuiven van houtdiktes van 18 tot 50mm.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering
- 2 HWM profielmessen (A) R=4mm + 45° 20x20.5x2mm
- 2 HWM profielmessen (B) R=4mm + 45° 20x20.5x2mm
- 2 HWM messen 50x12x1.5mm
- Stelingen 21 stuks van 0.1 tot 3mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

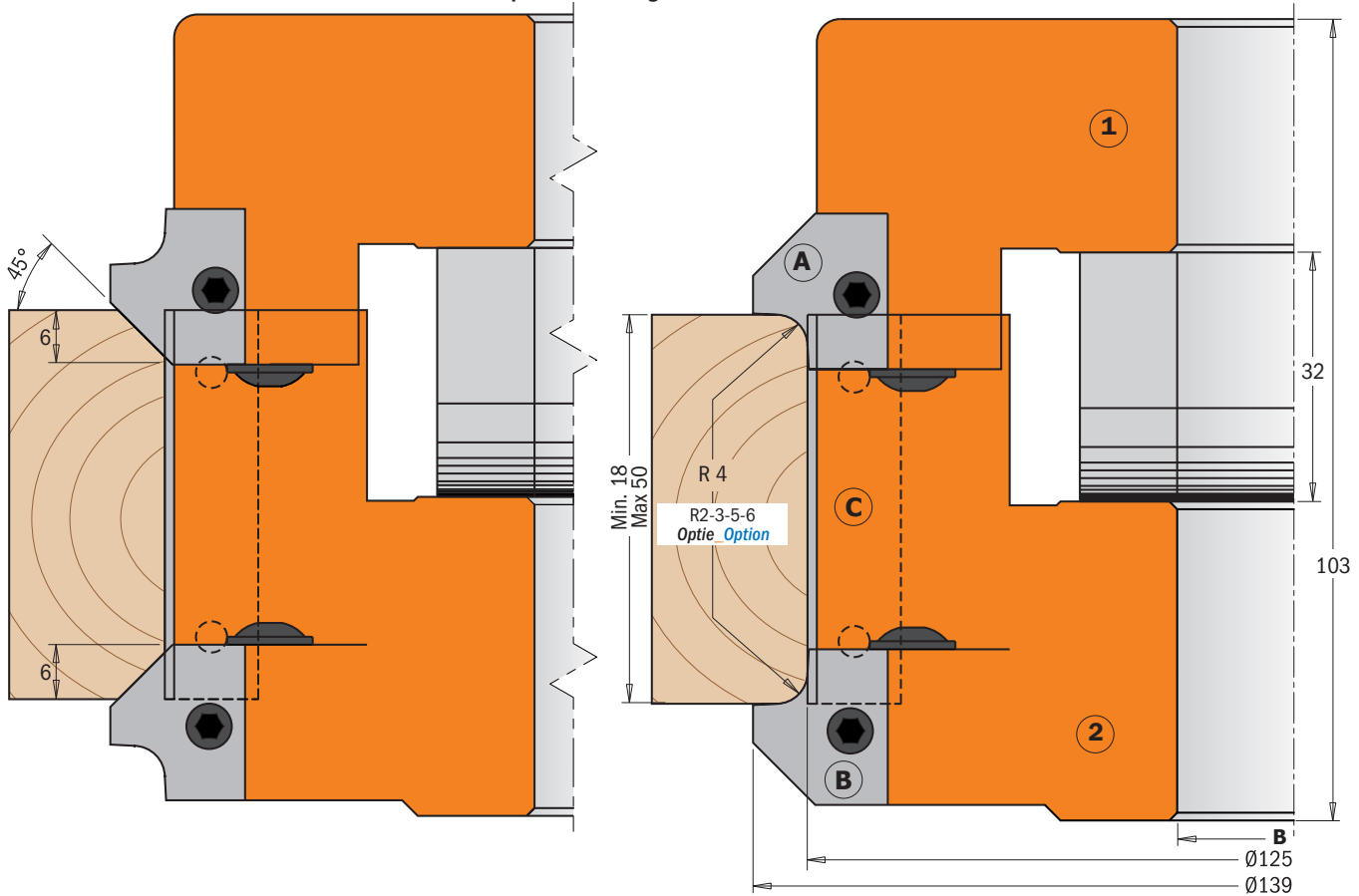


Ce porte-outil ne peut pas manquer chez votre fraiseuse. La nouvelle conception est exprimée dans le porte-outil hautement sécurisé, également choisi pour couteau de rasoir montée. Le porte-outil est fourni avec 4 couteaux radius et des couteaux 45°. Il existe des couteaux disponibles en standard R=3; 5; 6mm. Cet ensemble est convenable pour la finition et le chanfreinage des épaisseurs de bois de 18 à 50mm

Données Techniques :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 Couteaux HWM (A) R=4mm + 45° 20x20.5x2mm
- 2 Couteaux HWM (B) R=4mm + 45° 20x20.5x2mm
- 2 Couteaux HWM 50x12x1.5 mm
- Jeu de bagues 21 pièces 0.1 à 3mm.
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Pourvu des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE
139	30	2+2	5500~9400	694.005.30
139	31,75	2+2	5500~9400	694.005.31
139	35	2+2	5500~9400	694.005.35
139	40	2+2	5500~9400	694.005.40
139	50	2+2	5500~9400	694.005.50

Onderdelen / Pièces détachées

17x11x9,5mm	46x11x9,5mm		
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Onderdelen / Pièces détachées

- 695.005.A4 Set messen (bovenste frees) radius + afschuiving R=4+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe haute) R=4+45°
- 695.005.B4 Set messen (onderste frees) radius + afschuiving R=4+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe-bas) R=4+45°
- 790.500.00 50x12x1,5mm Mes Couteaux
- 991.064.00 4mm Sleutel Cléf
- 991.067.00 3mm Sleutel Cléf

Optie / Option

- 695.005.A2 Set messen (bovenste frees) radius + afschuiving R=2+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe haute) R=2+45°
- 695.005.A3 Set messen (bovenste frees) radius + afschuiving R=3+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe haute) R=3+45°
- 695.005.A5 Set messen (bovenste frees) radius + afschuiving R=5+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe haute) R=5+45°
- 695.005.A6 Set messen (bovenste frees) radius + afschuiving R=6+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe haute) R=6+45°
- 695.005.B2 Set messen (onderste frees) radius + afschuiving R=2+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe-bas) R=2+45°
- 695.005.B3 Set messen (onderste frees) radius + afschuiving R=3+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe-bas) R=3+45°
- 695.005.B5 Set messen (onderste frees) radius + afschuiving R=5+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe-bas) R=5+45°
- 695.005.B6 Set messen (onderste frees) radius + afschuiving R=6+45°
Couteaux pour le rayon et le chanfrein (coupe-bas) R=6+45°

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)

Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

45° Afschuinfrees Porte-outil chanfrein 45°



694.002

Voor het frezen van schuine kanten op 45°, zoals lijsten; 45° verbindingen door middel van drevels of lamellenplaatjes.
Deze frees zorgt voor een glad oppervlak bij massieve houtsoorten, maar is ook zeer geschikt voor het bewerken van al dan niet beplakte plaatmaterialen.

Pour le fraisage des chanfreins de 45 degrés, pour meubles, cadres, ou 45 degrés connexions au moyen de chevilles ou des lamelles de bois ("Lamello").
Ce coupe donc une surface lisse du bois massif, mais il est aussi très appropriée pour mélamine ou des panneaux stratifiés.

TECHNISCHE GEGEVENS:

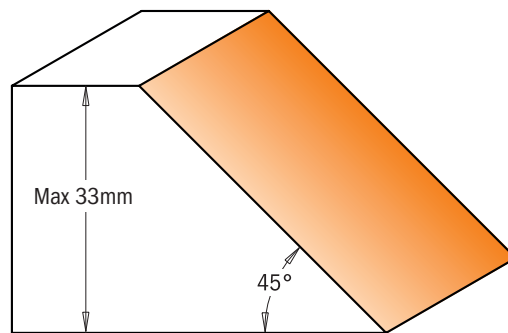
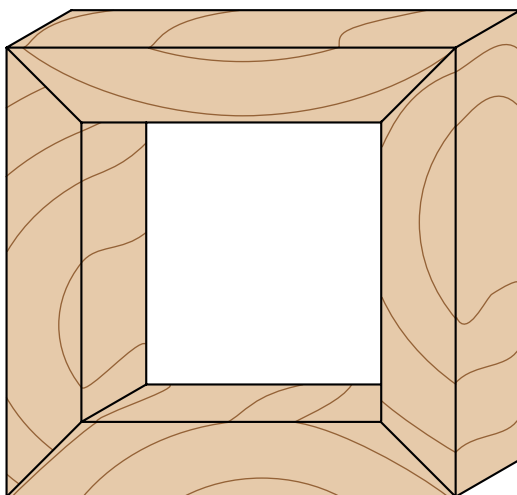
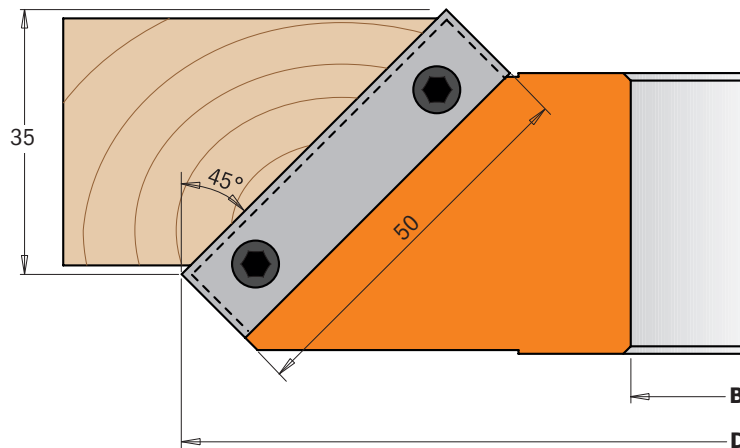
- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering
- 2 HWM messen 50x12x1.5mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 Couteaux HWM 50x12x1.5mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
150	30	2	5100~8800	694.002.30				
150	31,75	2	5100~8800	694.002.31	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	35	2	5100~8800	694.002.35	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	40	2	5100~8800	694.002.40	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
160	50	2	4800~8300	694.002.50	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Verstelbare afschuinfrees Porte-outil inclinable

CMT ORANGE TOOLS™



694.018

Deze verstelbare afschuinfrees zorgt voor een ongekeerde flexibiliteit bij het maken van schuine kanten.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- Stalen meshouder, tweezijdig verstelbaar van 0 tot 45 graden.
- Handige preset-instellingen in stappen van 7.5°
- 2 HWM messen 40x12x1.5mm - Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

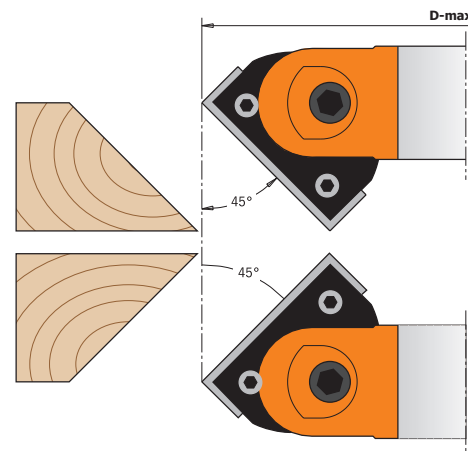
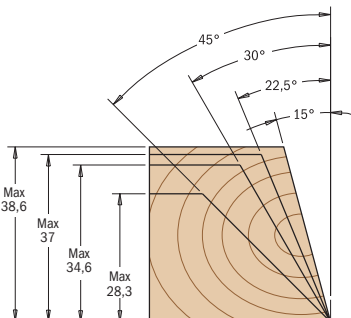
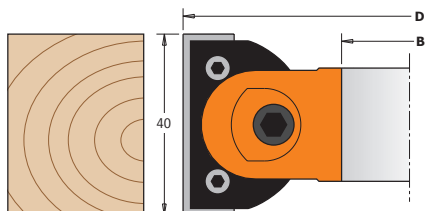
Verpakt in een stevige kunststof koffer

Ce porte-outil réglable offre une souplesse sans précédent pour créer des biseaux.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- Porte-couteaux en acier; réglable à deux cotés de 0 à 45 degrés.
- Pratique pour des paramètres prédéfinis par incréments de 7.5 degrés
- 2 Couteaux HWM 40x12x1.5mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



D	I	B	Z	D_Max 45°	TOERENTAL RÉGIME	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm		mm		
120	40	30	2	140	7000~9000	694.018.30
120	40	35	2	140	7000~9000	694.018.35
145	40	40	2	165	4800~7200	694.018.40
145	40	50	2	165	4800~7200	694.018.50

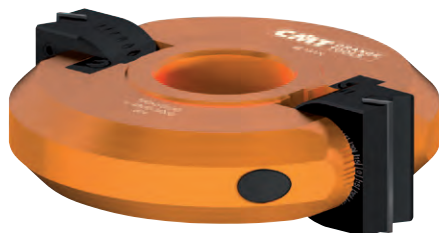
Onderdelen / Pièces détachées

695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

Onderdelen / Pièces détachées **991.065.00** 5mm Sleutel / Cléf

Verstelbare afschuinfrees Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner

new



694.017

Nieuwe professionele verstelbare afschuinfrees om nauwkeurige schuine randen te frezen op houten planken en massief hout. Voor gebruik op uw freesmachine machine, combiné.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Harde aluminium legering met een hoge weerstand.
- 2 HWM messen (50x12x1,5mm - Z2).
- Gereedschap voor handmatige invoer (MAN).
- Positie pennen om HWM messen juist te plaatsen.
- Traploos verstelbare kop op beide zijden van 0° tot 45°, dankzij het speciale mechanisme.

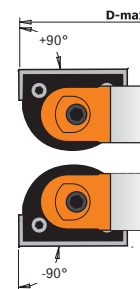
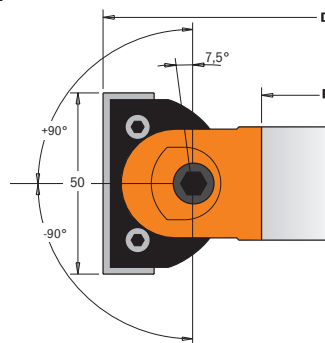
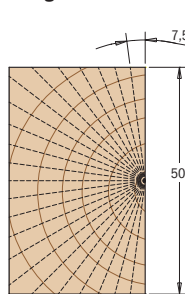
Verpakt in een stevige kunststof koffer

Ces porte-outils réalisent des chanfreins à inclinaison variable. Adaptés au jointage et aussi au feuillurage, si équipés de plateau d'araseurs. À travailler des panneaux et bois massif. Adaptés pour les toupies à avance manuelle.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN)
- blocage positif des plaquettes.
- Corps réglables en continu de 0° à 45° grâce à l'aide d'un dispositif de réglage gradué.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



D	I	B	Z	D_Max 45°	TOERENTAL RÉGIME	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm		mm		
160	50	30	2	183	4800~6000	694.017.30
160	50	35	2	183	4800~6000	694.017.35
160	50	50	2	183	4800~6000	694.017.50

Onderdelen / Pièces détachées

695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00


Onderdelen / Pièces détachées **991.081.00** 4mm Sleutel / Cléf

Traploos verstelbare freeskop Porte-outils à inclinaison variable



02104 Staal_En Acier

 De traploos verstelbare freeskop is traploos regelbaar, beide koppen worden gelijktijdig ingesteld. Deze heeft zowel aan de boven- als onderzijde voorsnijders. De frees is instelbaar tot -75° en +90° dit graad per graad.

 Porte-outils multi-pentes corps en acier 2 coupes à plaquettes carbure réversibles avec système d'inclinaison des têtes par couronne crantée réable de degré en degré. Porte-outils permettant d'obtenir des angles de -75° ° +90°. Porte-outils réalisant des feuillures uniquement à 90°.




D mm	B mm	I mm	Z+V	CODE REFERENCE
164	50	50	2+V2+2	02104.164.01.50


Onderdelen_Pièces détachées

	Bout Vis		Spanblokje Contre ters
790.140.00	990.A06.00	991.072.00	
790.500.00	990.A12.00	991.067.00	695.165.50



02104 Alluminium

 Bij deze verstelbare schaaftkop dient men de beide koppen afzonderlijk in te stellen. Deze is instelbaar tussen -90° en +90°. 02104.170.01.50



 Porte-outils multi-pentes corps à 2 coupes à plaquettes carbure réversible avec système d'inclinaison des têtes par couronnes crantées réglable de -90° et +90°. 02104.170.01.50

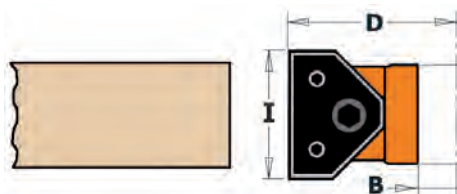
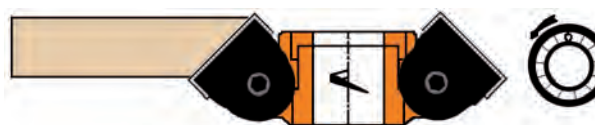
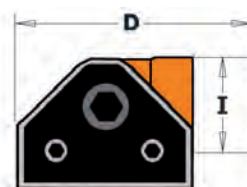
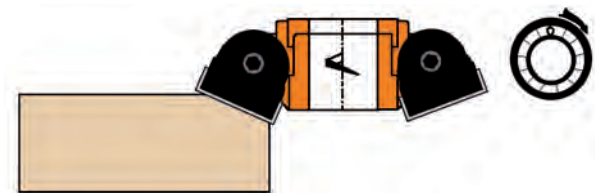
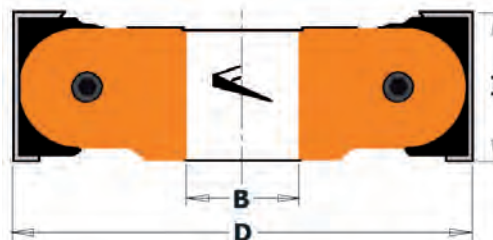
Bij de verstelbare schaaftkop art. nr. 02104.120.01.30 dient men beide koppen afzonderlijk in te stellen. Deze is voorzien van een handige preset-instelling in stappen van 7,5°. Beide zijde zijn instelbaar van 0° tot 45°

Porte-outils multi-pentes corps à 2 coupes à plaquettes carbure nr 02104.120.01.30 réversible avec système d'inclinaison des têtes par couronnes crantées réglable de 0° et 45°. Pratique pour des paramètres prédéfinis par incréments de 7,5°.

D mm	B mm	I mm	Z	CODE REFERENCE
170	50	50	2	02104.170.01.50
120	30	40	2	02104.120.01.30


Onderdelen_Pièces détachées

	Bout Vis		Spanblokje Contre ters
790.500.00	990.A12.00	991.067.00	695.165.50
790.400.00	990.A12.00	991.067.00	695.120.30




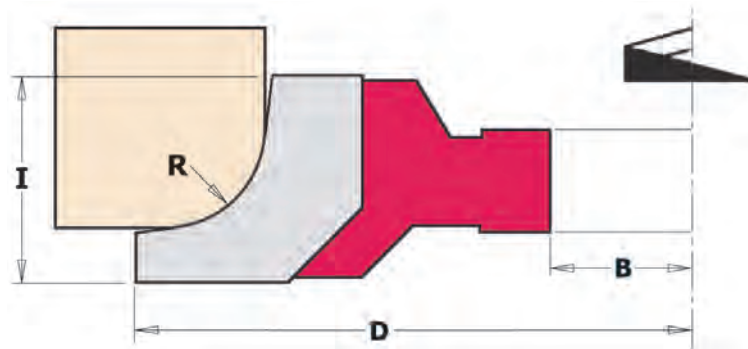


TE101R

 1/4 Holle radiusfrees met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam).



 Fraise 1/4 de rond, convexe avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier).



D mm	B mm	I mm	R mm	Z	CODE REFERENCE
140	30	15	5	2	TE101R.01.30.Z2
140	50	15	5	2	TE101R.01.50.Z2
140	30	16	7,5	2	TE101R.02.30.Z2
140	50	16	7,5	2	TE101R.02.50.Z2
140	30	18	10	2	TE101R.03.30.Z2
140	50	18	10	2	TE101R.03.50.Z2
140	30	20	12,5	2	TE101R.04.30.Z2
140	50	20	12,5	2	TE101R.04.50.Z2
140	30	25	15	2	TE101R.05.30.Z2
140	50	25	15	2	TE101R.05.50.Z2
140	30	28	18	2	TE101R.06.30.Z2
140	50	28	18	2	TE101R.06.50.Z2
140	30	30	20	2	TE101R.07.30.Z2
140	50	30	20	2	TE101R.07.50.Z2
140	30	35	25	2	TE101R.08.30.Z2
140	50	35	25	2	TE101R.08.50.Z2
160	30	40	30	2	TE101R.09.30.Z2
160	50	40	30	2	TE101R.09.50.Z2
180	30	45	35	2	TE101R.10.30.Z2
180	50	45	35	2	TE101R.10.50.Z2
180	30	50	40	2	TE101R.11.30.Z2
180	50	50	40	2	TE101R.11.50.Z2

D mm	B mm	I mm	R mm	Z	CODE REFERENCE
140	30	15	5	4	TE101R.01.30.Z4
140	50	15	5	4	TE101R.01.50.Z4
140	30	16	7,5	4	TE101R.02.30.Z4
140	50	16	7,5	4	TE101R.02.50.Z4
140	30	18	10	4	TE101R.03.30.Z4
140	50	18	10	4	TE101R.03.50.Z4
140	30	20	12,5	4	TE101R.04.30.Z4
140	50	20	12,5	4	TE101R.04.50.Z4
140	30	25	15	4	TE101R.05.30.Z4
140	50	25	15	4	TE101R.05.50.Z4
140	30	28	18	4	TE101R.06.30.Z4
140	50	28	18	4	TE101R.06.50.Z4
140	30	30	20	4	TE101R.07.30.Z4
140	50	30	20	4	TE101R.07.50.Z4
140	30	35	25	4	TE101R.08.30.Z4
140	50	35	25	4	TE101R.08.50.Z4
160	30	40	30	4	TE101R.09.30.Z4
160	50	40	30	4	TE101R.09.50.Z4
180	30	45	35	4	TE101R.10.30.Z4
180	50	45	35	4	TE101R.10.50.Z4
180	30	50	40	4	TE101R.11.30.Z4
180	50	50	40	4	TE101R.11.50.Z4

140	30	15	5	3	TE101R.01.30.Z3
140	50	15	5	3	TE101R.01.50.Z3
140	30	16	7,5	3	TE101R.02.30.Z3
140	50	16	7,5	3	TE101R.02.50.Z3
140	30	18	10	3	TE101R.03.30.Z3
140	50	18	10	3	TE101R.03.50.Z3
140	30	20	12,5	3	TE101R.04.30.Z3
140	50	20	12,5	3	TE101R.04.50.Z3
140	30	25	15	3	TE101R.05.30.Z3
140	50	25	15	3	TE101R.05.50.Z3
140	30	28	18	3	TE101R.06.30.Z3
140	50	28	18	3	TE101R.06.50.Z3
140	30	30	20	3	TE101R.07.30.Z3
140	50	30	20	3	TE101R.07.50.Z3
140	30	35	25	3	TE101R.08.30.Z3
140	50	35	25	3	TE101R.08.50.Z3
160	30	40	30	3	TE101R.09.30.Z3
160	50	40	30	3	TE101R.09.50.Z3
180	30	45	35	3	TE101R.10.30.Z3
180	50	45	35	3	TE101R.10.50.Z3
180	30	50	40	3	TE101R.11.30.Z3
180	50	50	40	3	TE101R.11.50.Z3

Multiradius afrondfrees Porte-outil à rayon multi-arrondi



694.003

Multi porte-outil pour 6 rayons différents entre R3 et R10mm. Le port-outil est livré en standard avec R=5 et R=10mm. Radius R4-R8 et R3-R6 sont disponibles séparément. Convient pour l'édition de logiciels et de feuillus, de tôles et dont MDF, contreplaqué et panneaux de particules.

TECHNISCHE GEGEVENS:
 - frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
 - 2 HWM messen 5/10 (25x24.8x2mm)
 - Voldoet aan de Europese normen "MAN"
 - Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

Multi porte-outil pour 6 rayons différents entre R3 et R10mm. Le port-outil est livré en standard avec R=5 et R=10mm. Radius R4-R8 et R3-R6 sont disponibles séparément. Convient pour l'édition de logiciels et de feuillus, de tôles et dont MDF, contreplaqué et panneaux de particules.

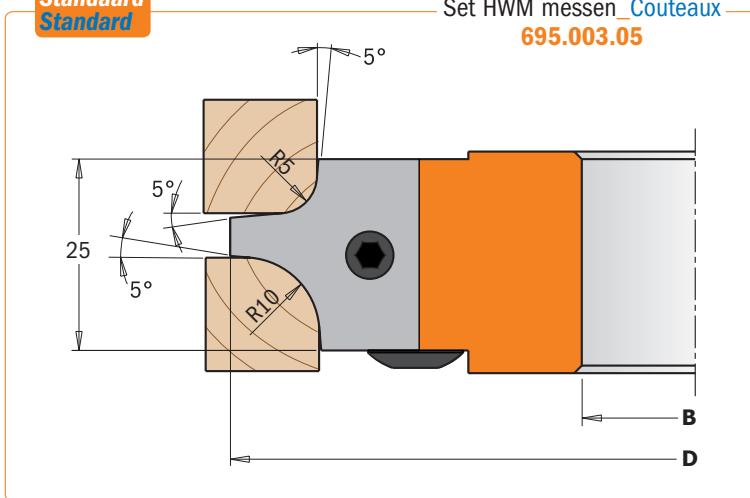
DONNÉES TECHNIQUES :
 - Corps dur en alliage d'aluminium à haut résistance.
 - 2 Couteaux HWM 5/10 (25x24.8x2mm)
 - Conforme aux normes Européennes "MAN"
 - Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste

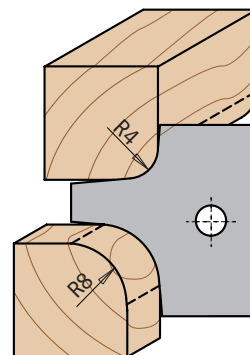


Standard

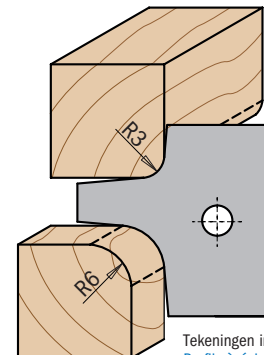
Set HWM messen_Couteaux
695.003.05



Optie
Option



Set HWM messen_Couteaux
695.003.04



Set HWM messen_Couteaux
695.003.03

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen_Pièces détachées				
113	30	2	6700~11000	694.003.30	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00	
113	31,75	2	6700~11000	694.003.31	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00	
113	35	2	6700~11000	694.003.35	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00	
128	40	2	5900~9700	694.003.40	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00	
128	50	2	5900~9700	694.003.50	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00	

Optie_Option **695.003.04** 2 HWM profielmessen R=4/8mm (25x24,8x2mm) 2 Couteaux profil HWM
695.003.03 2 HWM profielmessen R=3/6mm (25x24,8x2mm) 2 Couteaux profil HWM

Multiradius afrondfrees Porte-outil avec rayon multi-arrondi



694.004



Universele afrondfrees voor de grotere radiussen. Deze afrondfrees wordt standaard geleverd met R=15 en R=20mm. Radius R=12 & R=18 zijn ook verkrijgbaar. Geschikt voor het bewerken van zacht- en hardhout, plaatmateriaal zoals MDF, multiplex en spaanplaat.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM messen R=15 en R=20 (45x34.5x2mm)
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer



Porte-outil universale pour arrondir les plus grands rayons. Le port-outil est livré en standard avec R=15 et R=20mm. Radius R=12 et R=18 sont disponibles séparément. Convient pour l'édition de logiciels et de feuillus, de tôles et dont MDF, contreplaqué et panneaux de particules.

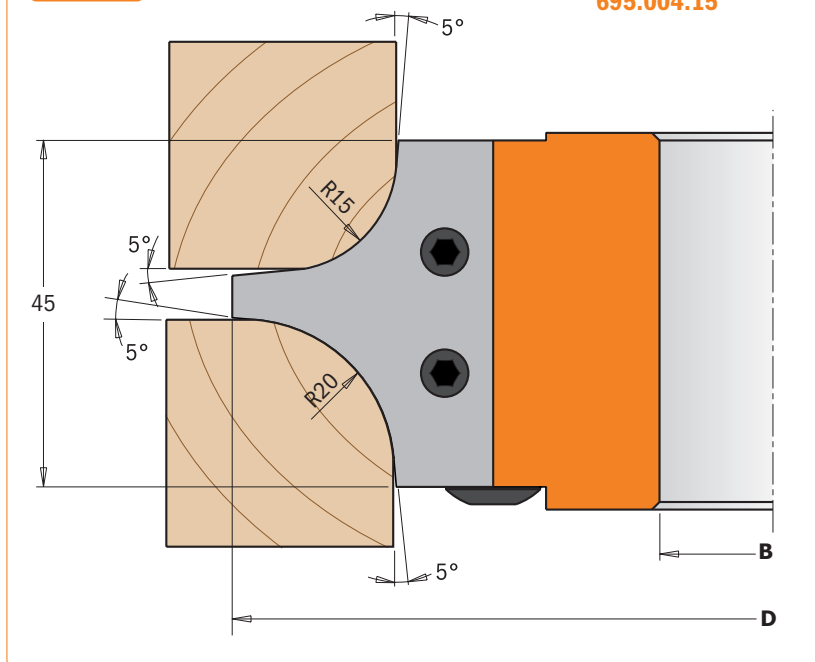
DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 Couteaux HWM R=15 et R=20 (45x34.5x2mm) Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

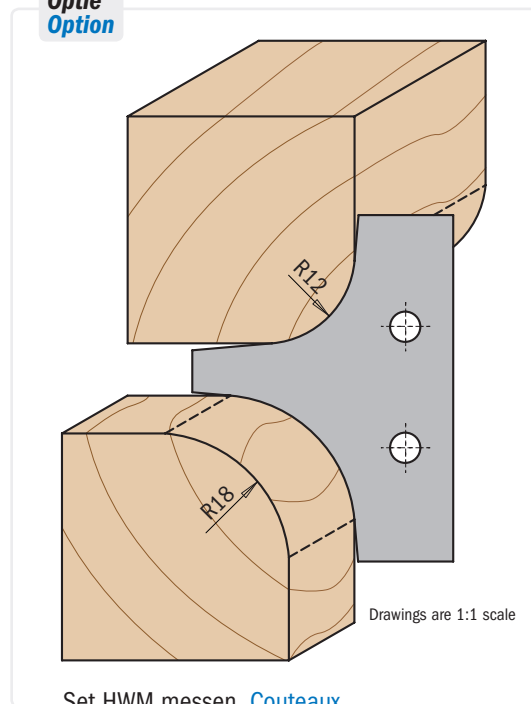
Emballé dans une boîte en plastique robuste

Standard
Standard

Set HWM messen_Couteaux
695.004.15



Optie
Option



Set HWM messen_Couteaux
695.004.12

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE_REFERENCE
132	30	2	5700~9500	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	694.004.31
132	35	2	5700~9500	694.004.35
147	40	2	5100~8500	694.004.40
147	50	2	5100~8500	694.004.50

Onderdelen_Pièces détachées

Icon	Quantity	Part Number	Part Number	Part Number	Part Number
	x2	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
		695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
		695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
		695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
		695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Optie_Option 695.004.12 2 HWM profielmessen R=12/18mm (45x34,5x2mm)_2 HWM profil couteaux

Hol & bol radiusrees Porte-outils à rayons concaves et convexes



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte-outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



694.007



Deze profielrees is zeer geschikt voor meubelmakers, keukenbouwers en alle andere bedrijven of scholen waar ronde vormen belangrijk zijn. De CMT hol & bol radiusrees geeft de mooie afwerking die uw werkstuk verdient.

Standaard wordt de frees geleverd met R=10mm, als optie zijn de radius messen R12 & R15mm verkrijgbaar.

Kan ook op CNC machines gebruikt worden

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM messen R=10 (34.8x29x2mm)
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer



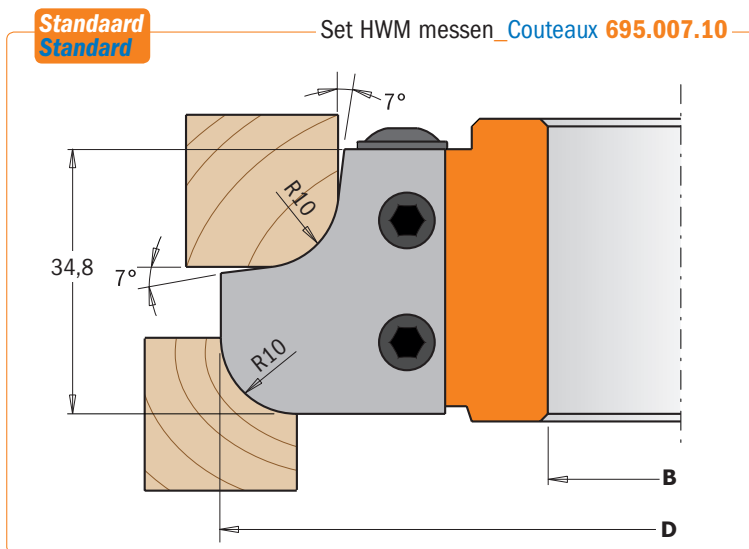
Ce porte-outils est idéal pour les fabricants de meubles, des constructeurs de cuisines, et toute autre type d'entreprise ou école où les formes rondes sont importants. Le CMT porte-outils à rayons concaves & convexes donne une belle finition, qui donne du valeur à votre travaille. Le porte-outils est livré avec des couteaux R=10mm, et en option sont disponibles R=12 & R=15mm.

Le porte-outils de découpe peuvent aussi être utilisés sur des machines CNC.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 Couteaux HWM R=10 (34.8x29x2mm)
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

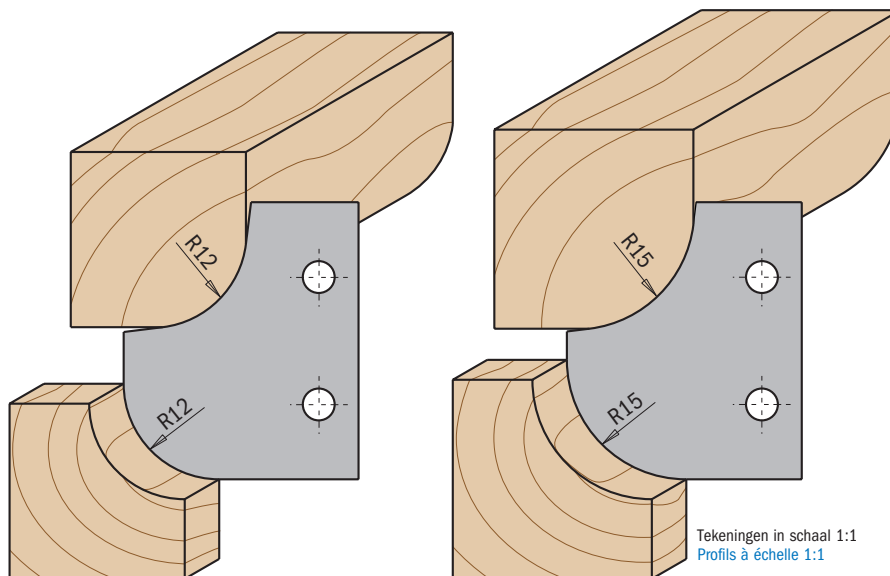
Emballé dans une boîte en plastique robuste



Optie Option

Set HWM messen_Couteaux 695.007.12

Set HWM messen_Couteaux 695.007.15



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées			
121	30	2	6300~10500	694.007.30	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	31,75	2	6300~10500	694.007.31	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	35	2	6300~10500	694.007.35	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	40	2	5600~9300	694.007.40	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	50	2	5600~9300	694.007.50	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Optie Option 695.007.12 2 HWM profielmessen R=12mm (34,8x29,3x2mm) 2 HWM profiel couteaux
695.007.15 2 HWM profielmessen R=15mm (34,8x29,3x2mm) 2 HWM profiel couteaux

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.gamotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.gamotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

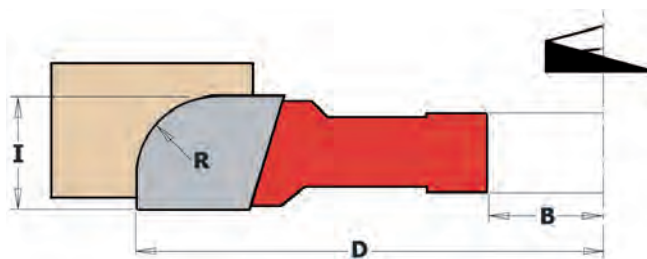
1/4 Bolle radiusrees Fraise 1/4 de rond, concave



TE101C

1/4 Bolle radiusrees met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam).

Fraise 1/4 de rond, concave avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier).



D mm	B mm	I mm	R mm	Z	CODE REFERENCE
140	30	10	5	2	TE101C.01.30.Z2
140	50	10	5	2	TE101C.01.50.Z2
140	30	14	7,5	2	TE101C.02.30.Z2
140	50	14	7,5	2	TE101C.02.50.Z2
140	30	15	10	2	TE101C.03.30.Z2
140	50	15	10	2	TE101C.03.50.Z2
140	30	18	12,5	2	TE101C.04.30.Z2
140	50	18	12,5	2	TE101C.04.50.Z2
140	30	20	15	2	TE101C.05.30.Z2
140	50	20	15	2	TE101C.05.50.Z2
140	30	22	18	2	TE101C.06.30.Z2
140	50	22	18	2	TE101C.06.50.Z2
140	30	25	20	2	TE101C.07.30.Z2
140	50	25	20	2	TE101C.07.50.Z2
140	30	30	25	2	TE101C.08.30.Z2
140	50	30	25	2	TE101C.08.50.Z2
160	30	35	30	2	TE101C.09.30.Z2
160	50	35	30	2	TE101C.09.50.Z2
180	30	40	35	2	TE101C.10.30.Z2
180	50	40	35	2	TE101C.10.50.Z2
180	30	45	40	2	TE101C.11.30.Z2
180	50	45	40	2	TE101C.11.50.Z2

D mm	B mm	I mm	R mm	Z	CODE REFERENCE
140	30	10	5	4	TE101C.01.30.Z4
140	50	10	5	4	TE101C.01.50.Z4
140	30	14	7,5	4	TE101C.02.30.Z4
140	50	14	7,5	4	TE101C.02.50.Z4
140	30	15	10	4	TE101C.03.30.Z4
140	50	15	10	4	TE101C.03.50.Z4
140	30	18	12,5	4	TE101C.04.30.Z4
140	50	18	12,5	4	TE101C.04.50.Z4
140	30	20	15	4	TE101C.05.30.Z4
140	50	20	15	4	TE101C.05.50.Z4
140	30	22	18	4	TE101C.06.30.Z4
140	50	22	18	4	TE101C.06.50.Z4
140	30	25	20	4	TE101C.07.30.Z4
140	50	25	20	4	TE101C.07.50.Z4
140	30	30	25	4	TE101C.08.30.Z4
140	50	30	25	4	TE101C.08.50.Z4
160	30	35	30	4	TE101C.09.30.Z4
160	50	35	30	4	TE101C.09.50.Z4
180	30	40	35	4	TE101C.10.30.Z4
180	50	40	35	4	TE101C.10.50.Z4
180	30	45	40	4	TE101C.11.30.Z4
180	50	45	40	4	TE101C.11.50.Z4

140	30	10	5	3	TE101C.01.30.Z3
140	50	10	5	3	TE101C.01.50.Z3
140	30	14	7,5	3	TE101C.02.30.Z3
140	50	14	7,5	3	TE101C.02.50.Z3
140	30	15	10	3	TE101C.03.30.Z3
140	50	15	10	3	TE101C.03.50.Z3
140	30	18	12,5	3	TE101C.04.30.Z3
140	50	18	12,5	3	TE101C.04.50.Z3
140	30	20	15	3	TE101C.05.30.Z3
140	50	20	15	3	TE101C.05.50.Z3
140	30	22	18	3	TE101C.06.30.Z3
140	50	22	18	3	TE101C.06.50.Z3
140	30	25	20	3	TE101C.07.30.Z3
140	50	25	20	3	TE101C.07.50.Z3
140	30	30	25	3	TE101C.08.30.Z3
140	50	30	25	3	TE101C.08.50.Z3
160	30	35	30	3	TE101C.09.30.Z3
160	50	35	30	3	TE101C.09.50.Z3
180	30	40	35	3	TE101C.10.30.Z3
180	50	40	35	3	TE101C.10.50.Z3
180	30	45	40	3	TE101C.11.30.Z3
180	50	45	40	3	TE101C.11.50.Z3

Driehoek verlijmfrees Porte-outils à jointer



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppelen & Messen
Porte-outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



694.008



Voor een lijmvlak vergroting heeft CMT deze verlijmfrees ontworpen met afgeronde punten, hierdoor sluit de lijmverbinding beter en zal de houtverbinding nog sterker worden. Geschikt voor tafelbladen, traptreden of meubelonderdelen tot een dikte van 47mm. Kan ook gebruikt worden op een CNC machine

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM messen 49.6x11.9 x1.5mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

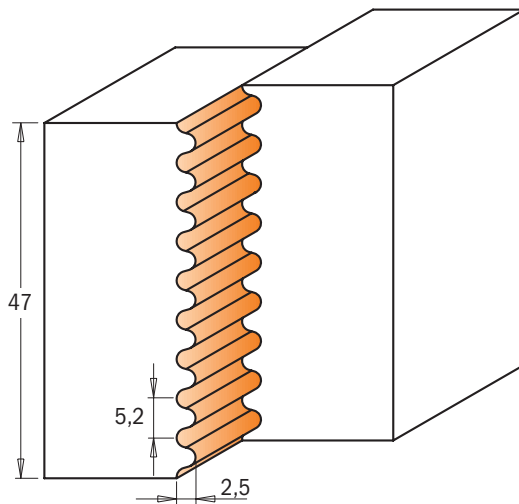
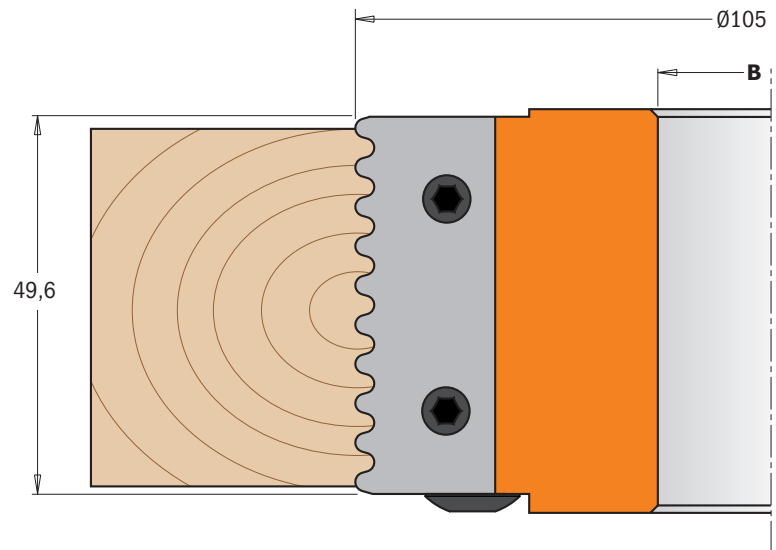


Ce porte-outils est conçu par CMT pour acquérir une plus grande surface adhésive et des points arrondis, faisant ainsi que la connexion de la colle est meilleure, et encore plus forte. Convient aux plateaux de table, des composants de meubles, ou des escaliers jusqu' une épaisseur de 47mm. Le porte-outils de découpe peut aussi être utilisé sur des machines CNC.

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 HWM couteaux 49.6x11.9x1.5mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
105	30	2	7300~11500	694.008.30	x2			
105	31,75	2	7300~11500	694.008.31	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	694.008.35	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	694.008.40	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	694.008.50	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

- Optie / Option**
- 695.998.2630** Ø50x2,6x30mm Afstelring_Bague de réglage
 - 695.998.2631** Ø50x2,6x31,75mm Afstelring_Bague de réglage
 - 695.998.2635** Ø55x2,6x35mm Afstelring_Bague de réglage
 - 695.998.2640** Ø60x2,6x40mm Afstelring_Bague de réglage
 - 695.998.2650** Ø70x2,6x50mm Afstelring_Bague de réglage


Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.gamotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.gamotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)


www.garnotec.be

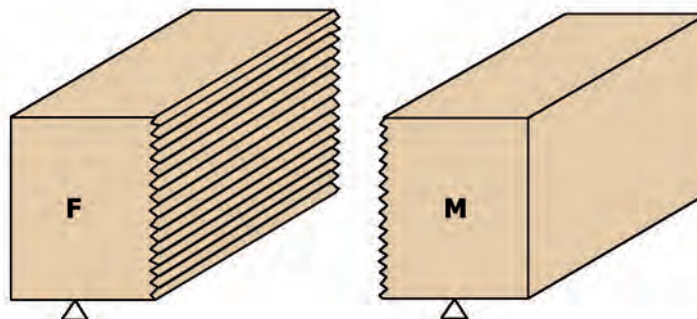
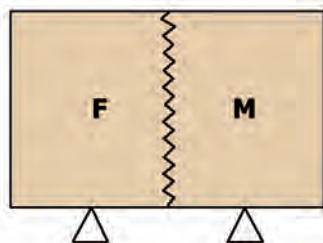
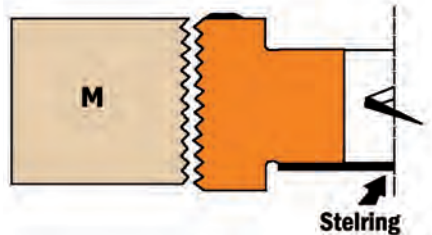
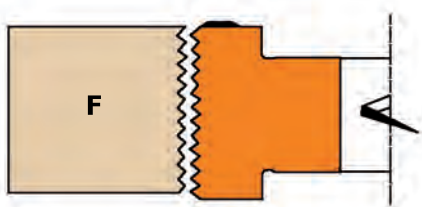
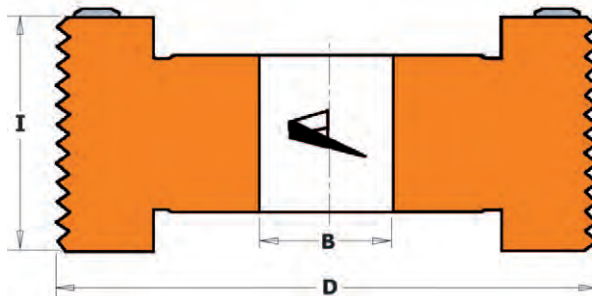
Driehoek verlijmfrees (staal) Porte-outils à jointer (en acier)



450


 Stalen verlijmfrees heeft 2 WPL messen in hardmetaal. Deze wordt steeds geleverd met een stelring om een juiste verlijming te kunnen realiseren.

 Porte-outils à jointer deux coupes, corps acier à plaquettes carbure. Livré avec un bague permettant de réaliser un assemblage solide maximisant la surface de collage pour plate bande, marches d'escalier etc.



D mm	B mm	I mm	Z	CODE REFERENCE
125	50	60	2	450.125.60
125	50	80	2	450.125.80

Onderdelen / Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis		Spanblokje Contre ters
790.141.960	990.A03.00	991.064.00	695.012.A0
afstelmes	990.A20.00	991.062.00	
790.141.980	990.A03.00	991.064.00	695.013.A0
afstelmes	990.A20.00	991.062.00	

Onderdelen / Pièces détachées
695.050.20 Stelring voor 450.125.60 = 2mm
695.050.30 Stelring voor 450.125.80 = 3mm

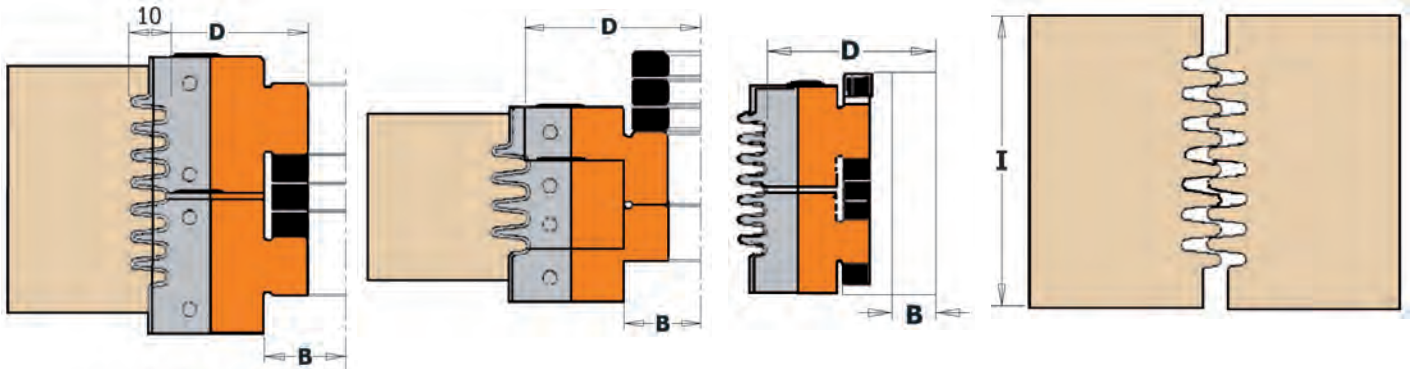
Verstelbare trapezium verlijmfrees (staal) Porte-outils à jointer (en acier)



480

Met deze stalen 2-delige in hoogte verstelbare trapezium frees van 14 tot 78mm kan men een zeer stevige verlijming maken.

Porte-outils à jointer avec les dents trapezium. C'est réglable de 14 jusqu'à 78mm pour un connexion solide.



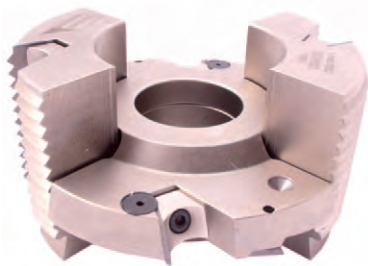
D mm	B mm	I mm	Z	CODE_REFERENCE
130	50	14-78	2+2	480.120.78

Onderdelen_Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis	Spanblokje Contre ters
790.710.220.01	990.A03.00	991.064.00
790.710.230.01	990.A03.00	991.064.00

Onderdelen_Pièces détachées 695.050.77 Stelling voor 480.120.78 = 7,7mm

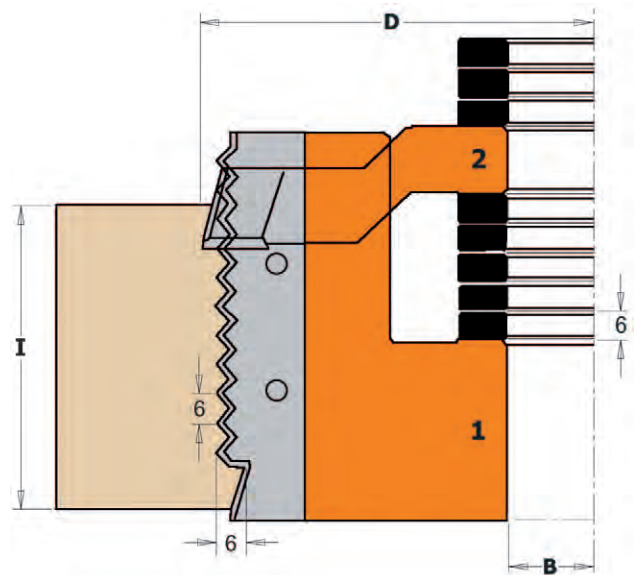
Verstelbare 3-hoek verlijmfrees (staal) Porte-outils à jointer (en acier)



500

Dit is een 2-delige in hoogte verstelbare 3-hoek verlijmfrees van 20 tot 80mm.

Porte-outils à jointer avec les dents triangle. La fraise est réglable de 20 jusqu'à 80mm pour un collage solide.



D mm	B mm	I mm	Z	CODE_REFERENCE
166	50	20-80	2+2	500.166.82

Onderdelen_Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis	Spanblokje Contre ters
790.309.161.01	990.A03.00	991.064.00
afstelmes	990.A20.00	991.062.00
790.140.00	990.A06.00	991.072.00
790.160.15.01	990.A03.00	991.064.00
afstelmes	990.A20.00	991.062.00


Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

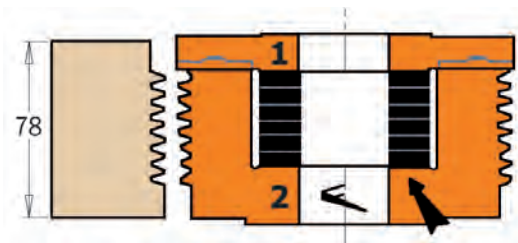
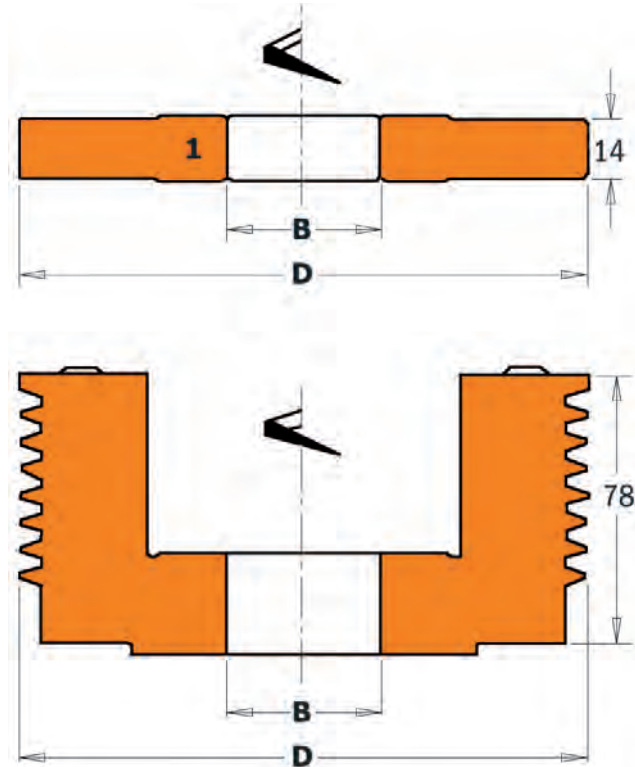
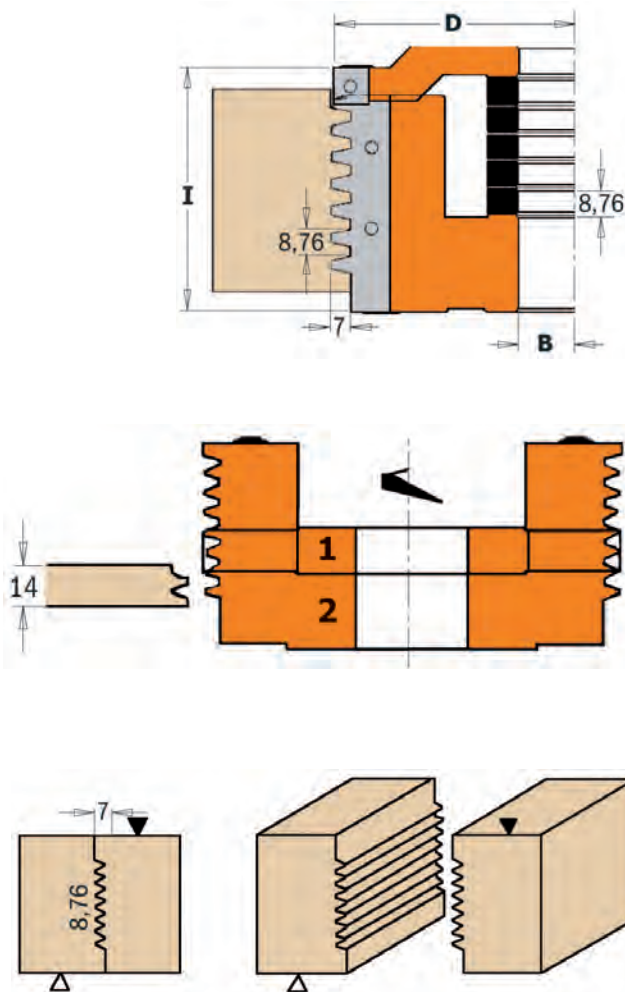
Verstelbare trapezium (staal) Porte-outils à jointer (en acier)



490


 Met deze stalen 2-delige in hoogte verstelbare trapezium frees van 14 tot 78mm kan men een zeer stevige verlijming maken.

 Porte-outils à jointer avec les dents trapezium. C'est réglable de 14 jusqu'à 78mm pour un connexion solide.



D mm	B mm	I mm	Z	CODE REFERENCE
160	50	14-78	2+2	490.160.72

Onderdelen / Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis		Spanblokje Contre ters
790.120.00	990.A02.00	991.067.00	695.004.A0
afstelmes	990.A20.00	991.062.00	
790.304.210.05	990.A03.00	991.064.00	695.012.A1
afstelmes	990.A22.00	991.067.00	

Verlijmfrees Porte-outils à jointer



694.009

Voor verlijmfrees aan werkstukken die nadien geprofileerd worden (zoals bossingfreesen), is het beter om de lijmverbinding met deze tand-vorm te maken. Hierdoor voorkomt u later kronkelige lijmnaden in het gefreesde werkstuk. Frees eenvoudig de éne zijde van het werkstuk, draai daarna het hout om en frees nogmaals. Vervolgens passen de onderdelen perfect in elkaar. De minimale houtdikte is 15mm, de maximale houtdikte 38mm.

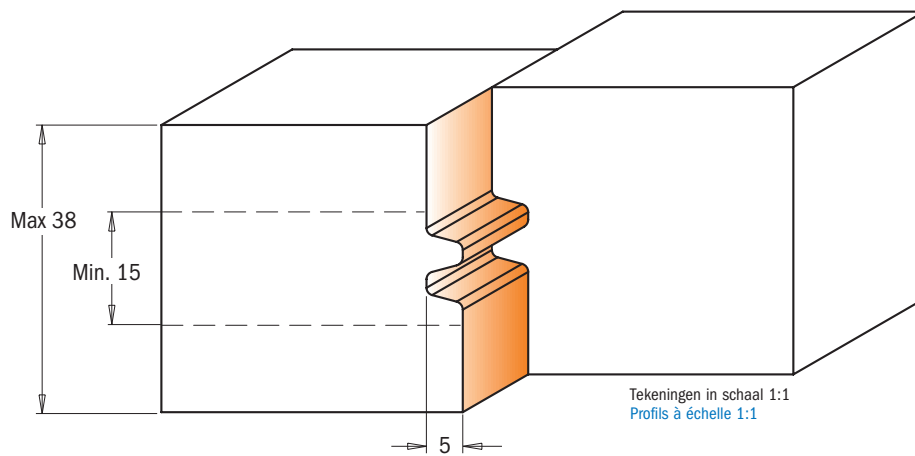
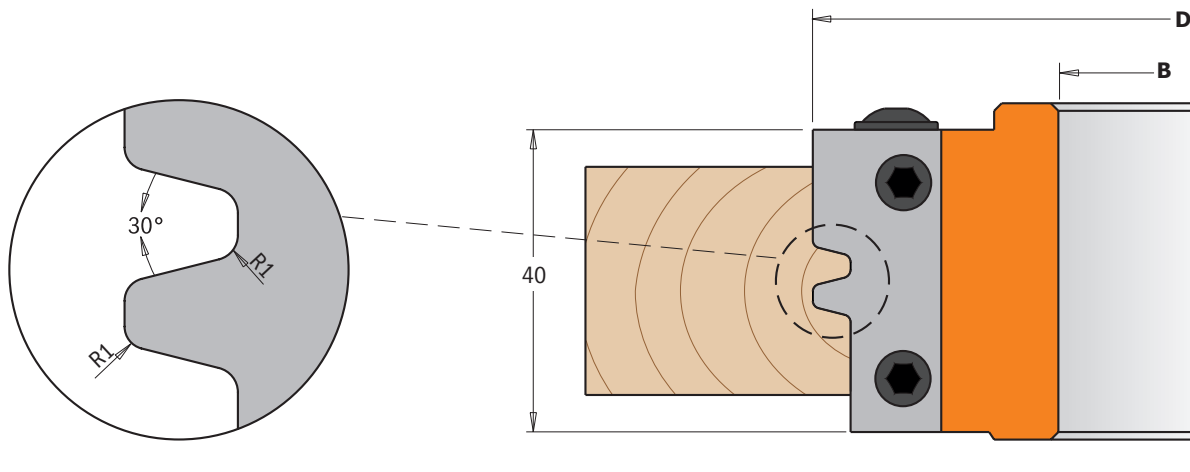
Pour connections vers des morceaux qui seront ensuite profilés, c'est mieux travailler avec ce porte-outil. Cela permettra d'éviter plus tard la liquidation de collage dans la pièce à usiner. Libère tout simplement d'un côté de la pièce, puis tourne la pièce et coupe le bois à nouveau à l'autre côté. Après ça les pièces seront parfaitement ensemble. L'épaisseur de bois minimum est de 15mm et maximum 38mm.

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
 - 2 HWM profiel messen 40x18x2mm
 - Voldoet aan de Europese normen "MAN"
 - Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

- DONNÉES TECHNIQUES :**
- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
 - 2 HWM profil couteaux 40x18x2mm
 - Conforme aux normes Européennes "MAN"
 - Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste

Verpakt in een stevige kunststof koffer



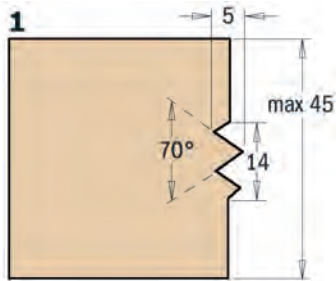
D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
100	30	2	7500~12500	694.009.30	x2			
100	31,75	2	7500~12500	694.009.31	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	694.009.35	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	694.009.40	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	694.009.50	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



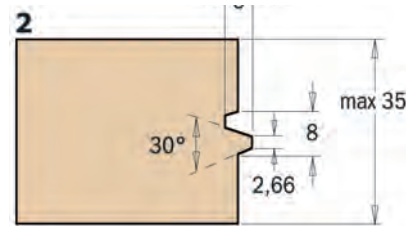
TE503

Verlijmfrezen met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam)

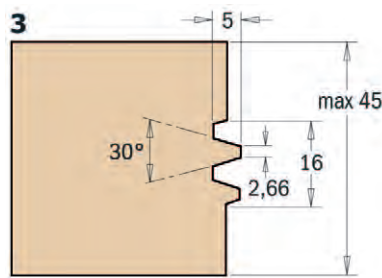
Porte-outils à jointer avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier)



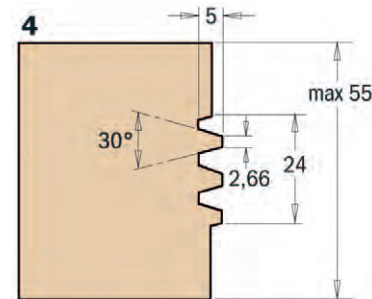
Korte driehoek verlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec un model spécial



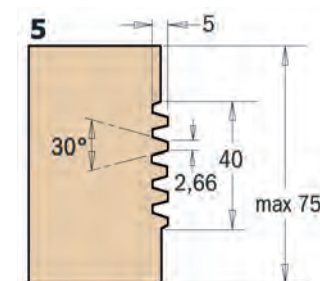
Driehoekverlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec les dents triangles.



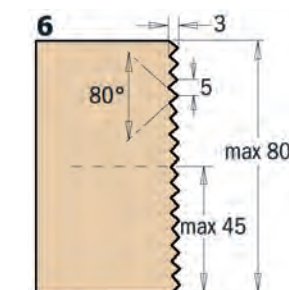
Driehoekverlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec les dents triangles.



Driehoekverlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec les dents triangles.



Driehoekverlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec les dents triangles.



Driehoekverlijmfrees.
Porte-outils à jointer avec les dents triangles.

D mm	B mm	I mm	Z	Profiel Profil	CODE_REFERENCE
120	30	50	2	1	TE503.01.30.Z2
120	50	50	2	1	TE503.01.50.Z2
140	30	50	3	1	TE503.01.30.Z3
140	50	50	3	1	TE503.01.50.Z3
120	30	40	2	2	TE503.02.30.Z2
120	50	40	2	2	TE503.02.50.Z2
140	30	40	3	2	TE503.02.30.Z3
140	50	40	3	2	TE503.02.50.Z3
120	30	50	2	3	TE503.03.30.Z2
120	50	50	2	3	TE503.03.50.Z2
140	30	50	3	3	TE503.03.30.Z3
140	50	50	3	3	TE503.03.50.Z3
120	30	60	2	4	TE503.04.30.Z2
120	50	60	2	4	TE503.04.50.Z2
140	30	60	3	4	TE503.04.30.Z3
140	50	60	3	4	TE503.04.50.Z3
120	30	80	2	5	TE503.05.30.Z2
120	50	80	2	5	TE503.05.50.Z2
140	30	80	3	5	TE503.05.30.Z3
140	50	80	3	5	TE503.05.50.Z3
120	30	50	2	6	TE503.06.30.Z2
120	50	50	2	6	TE503.06.50.Z2
120	30	85	2	6	TE503.07.30.Z2
120	50	85	2	6	TE503.07.50.Z2
140	30	50	3	6	TE503.06.30.Z3
140	50	50	3	6	TE503.06.50.Z3
140	30	85	3	6	TE503.07.30.Z3
140	50	85	3	6	TE503.07.50.Z3

45° Hoekverstekfrees Porte-outils pour bouvetage d' angle à 45°



694.011

Verstekverlijmfrees voor het maken van langsvindingen onder 45 graden aan meubelonderdelen, kisten en planken. Stel de frees nauwkeurig op de hoogte d.m.v. de meegeleverde tekening met referentiematen voor bijna alle houtdiktes. De verbinding wordt hierna in twee stappen gemaakt, het eerste deel wordt vlak over de freestafel doorgevoerd, het tweede onderdeel gaat rechtopstaand langs de geleider. Geschikt voor massief hout of MDF.

Porte-outils bouvetage d' angle 45° en alliage léger permettant de réaliser des assemblages à 45° pour rainure et lanuette. Idéal pour la réalisation de fausses poutres, tiroirs et caissons divers.

DONNÉES TECHNIQUES :

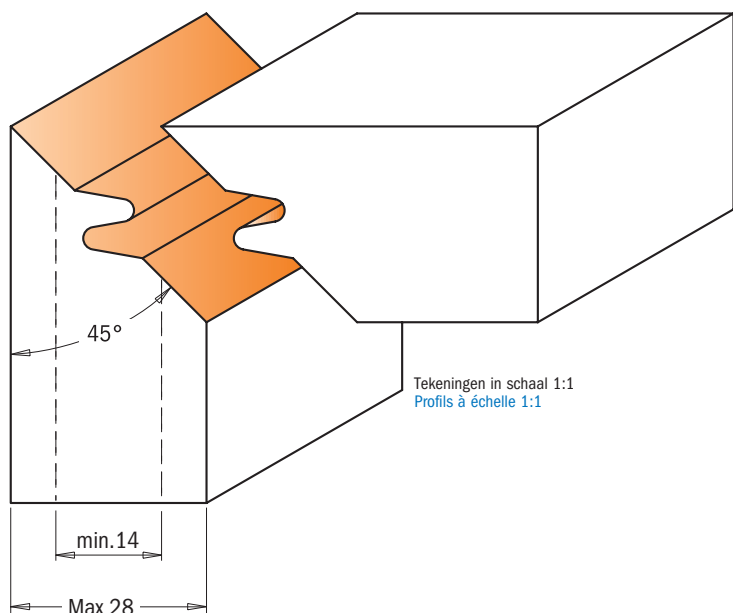
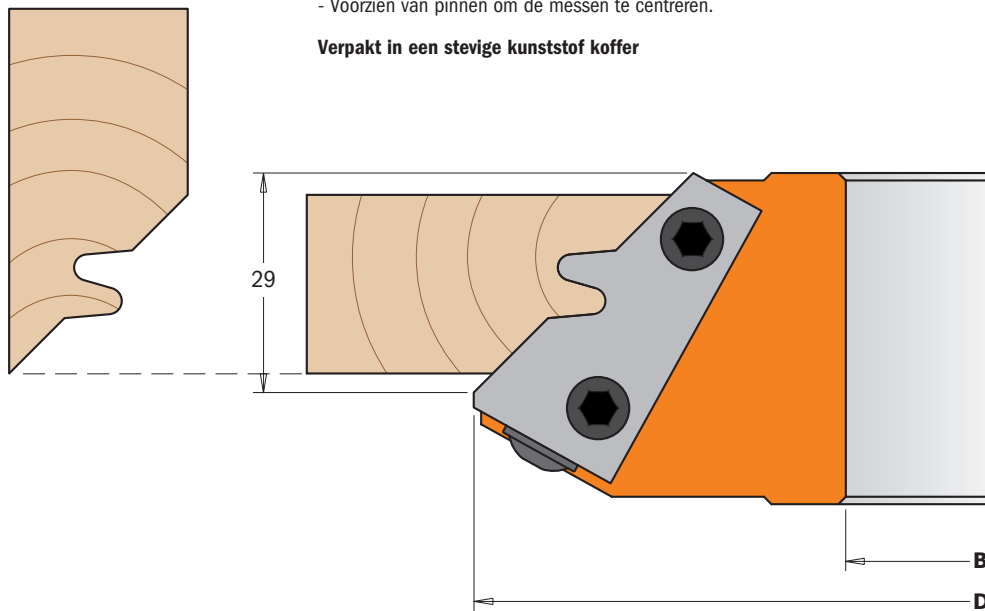
- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 HWM profil couteaux 4x23x2mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste

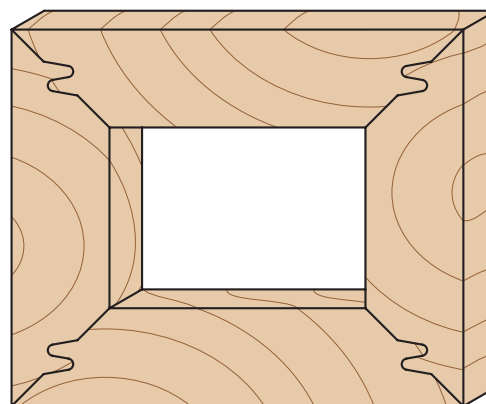
TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM profiel messen 43x23x2mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

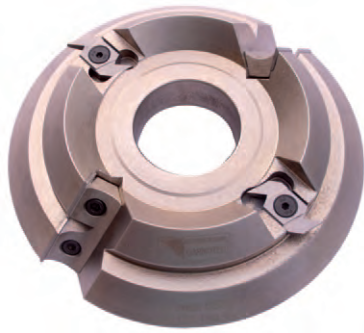


Onderdelen / Pièces détachées

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	x2			
140	30	2	5500~9500	694.011.30	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	31,75	2	5500~9500	694.011.31	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	35	2	5500~9500	694.011.35	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	40	2	5500~9500	694.011.40	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	50	2	5100~8800	694.011.50	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Hoekverstekfrees 45° (staal)

Porte-outils bouvetage d'angle 45° (en acier)



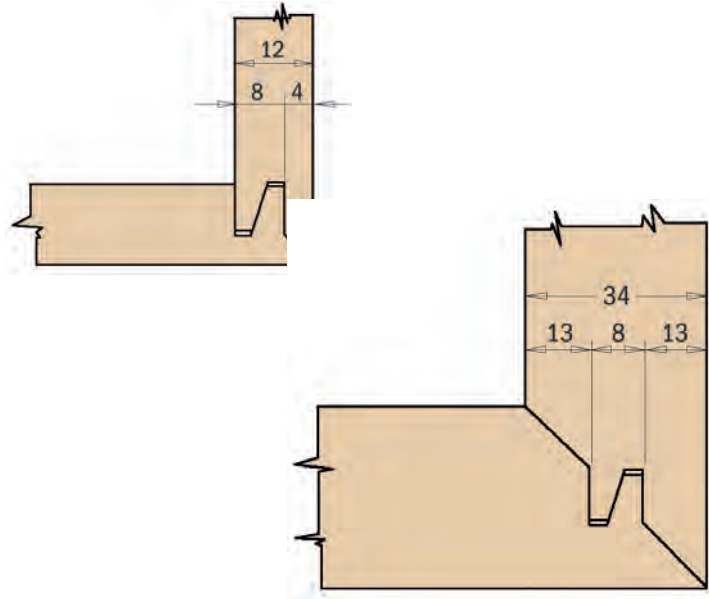
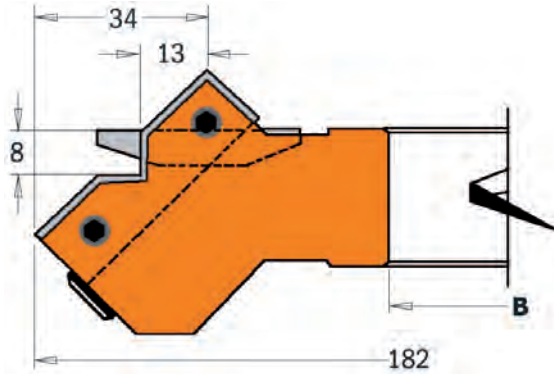
02133



Deze stalen hoekverstekfrees 45° is in staal. Ideaal voor het frezen van houten planken om een volle balk na te bootsen. Deze kan ook worden gebruikt om een perfecte, stevige 90° verbinding te maken.



Porte-outils bouvetage d'angle 45° corps en acier. Idéale pour la réalisation de fausses poutres, tirors et caisson divers.



D	B	I	Z	CODE REFERENCE
mm	mm	mm		
182	50	12-34	2	02133.180.50

Onderdelen / Pièces détachées

Mes	Bout	Spanblokje
Couteaux	Vis	Contre ters
790.181.061.01	990.A03.00	991.064.00
790.936.A1	990.A10.00	991.072.00

Bossingfrees met golvend-profiel

Porte-outils plate-bande



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppelen & Messen
Porte-outils & couteaux profils

Bovenfrezes & bovenfrezesets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



694.013



Met deze bossingfrees maakt u de mooiste & sierlijkste profielen aan uw meubel- of deurpanelen. Geschikt voor het maken van een maximale bossinglengte van 60mm in massief hout of MDF. In te zetten op diverse dieptes, voor verschillende profielmogelijkheden.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM profiel messen 19.8x11.9x1.5mm
- 2 HWM profiel messen 60x11.9x1.5mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

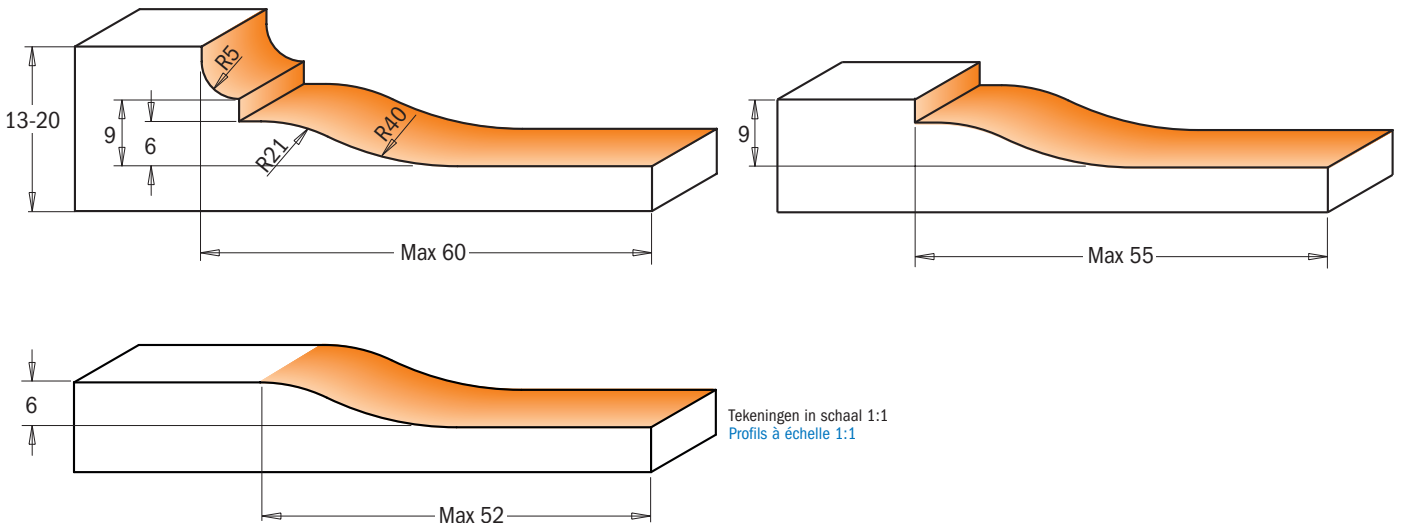
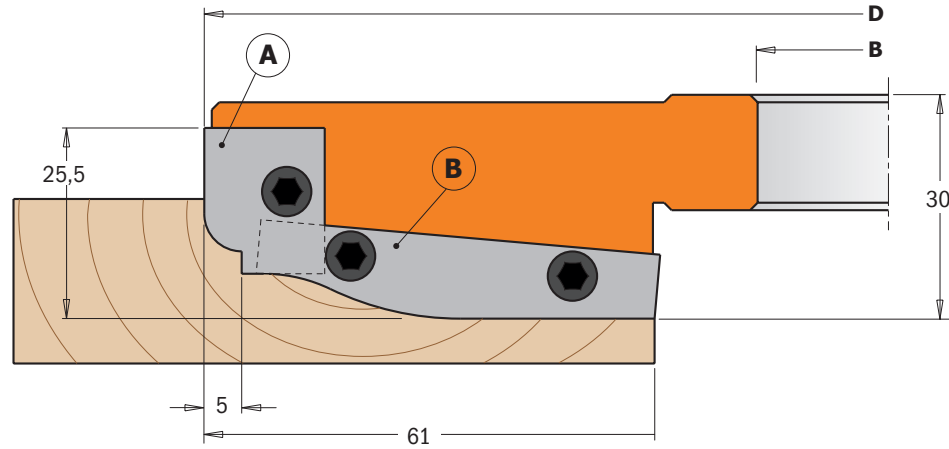


Ce porte-outils de CMT fait les profils les plus beaux et élégants à votre tapisserie où aux panneaux de porte. Convenable pour faire le profil maximum de 60mm en bois massif, mais aussi en MDF. Pour travailler à différentes profondeurs, pour diverses options de profil

DONNÉES TECHNIQUES :

- Corps dur en alliage d'aluminium à haute résistance.
- 2 HWM profil couteaux 19.8x11.9x1.5mm
- 2 HWM profil couteaux 60x11.9x1.5mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les couteaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen <i>Pièces détachées</i>	x2	16x11x9,5mm	x2	53x11x9,5mm	
183	30	2+2	4100~7000	694.013.30	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
183	31,75	2+2	4100~7000	694.013.31	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
183	35	2+2	4100~7000	694.013.35	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
200	40	2+2	3800~6400	694.013.40	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
200	50	2+2	3800~6400	694.013.50	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	

Onderdelen *Pièces détachées* **991.083.00** 3x90x135mm Sleutel *Cléf*

Bossingfrees (staal) Porte-outils plate-bande (en acier)



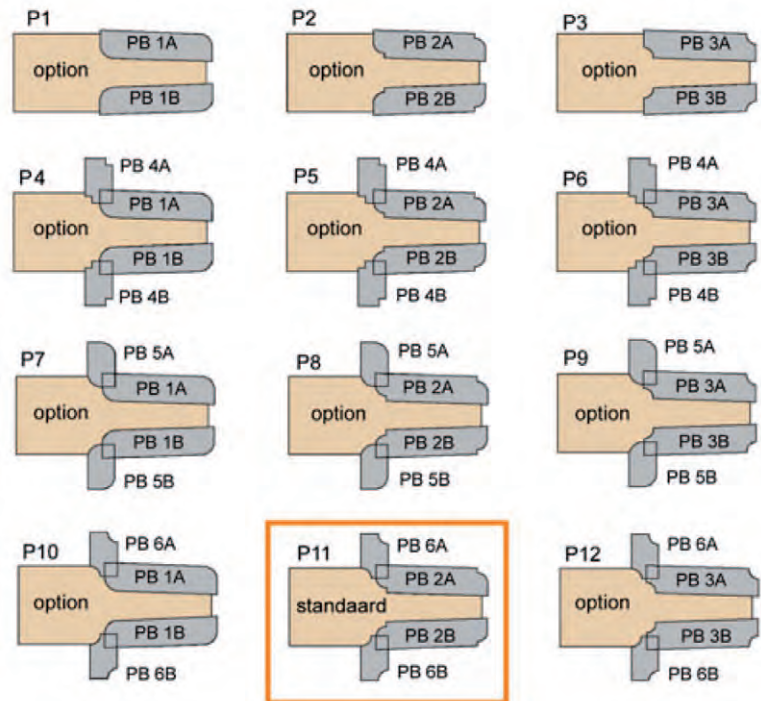
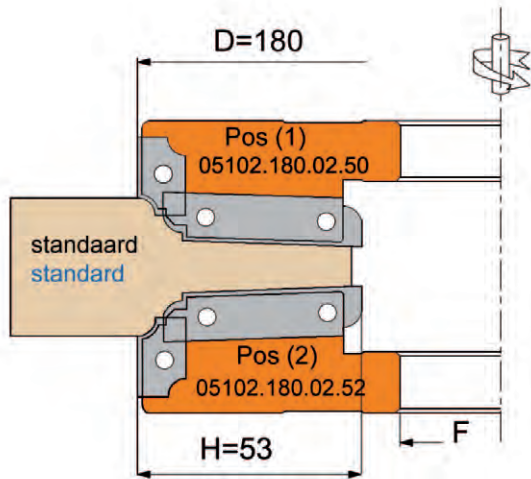
05102



Bossingfrees waarbij men 12 modellen kan verkrijgen door de messen te combineren.



Porte-outils pour plate-bandes multi profils à plaquettes réversibles profilées.
Régage des plaquettes par butée de positionnement.



D mm	B mm	Z+V		CODE_REFERENCE
180	50	2+2	Pos (1)	05102.180.02.50
180	50	2+2	Pos (2)	05102.180.02.52

Onderdelen / Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis		Model
790.502.101	990.A03.00		PB1A
790.502.301	990.A03.00		PB2A
790.502.201	990.A03.00		PB3A
790.638.101	990.A03.00		PB4A
790.639.101	990.A03.00		PB5A
790.640.101	990.A03.00		PB6A
790.502.102	990.A03.00		PB1B
790.502.302	990.A03.00		PB2B
790.502.202	990.A03.00		PB3B
790.638.201	990.A03.00		PB4B
790.639.201	990.A03.00		PB5B
790.640.201	990.A03.00		PB6B

Bossingfrees recht (staal)

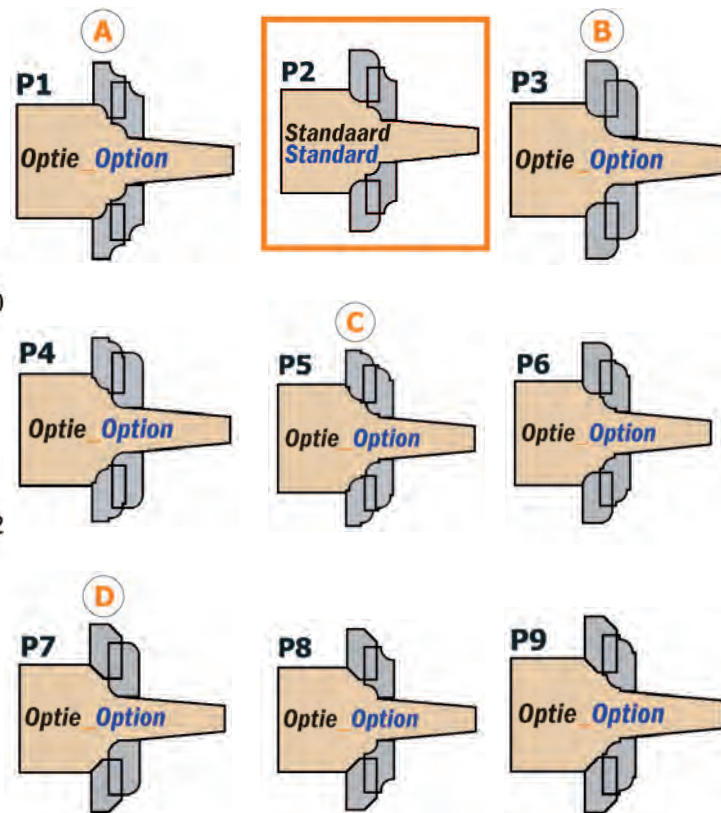
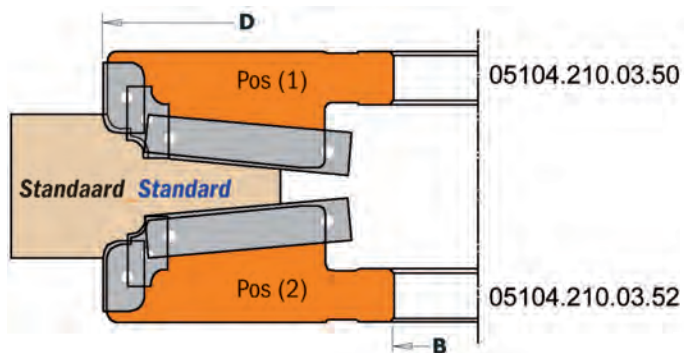
Porte-outils plate-bande, un modèle droit (en acier)



05104

Industriële bossingfrees waarbij men verschillende modellen kan verkrijgen door de messen te combineren.

Porte-outils pour plate-bandes multi profils à plaquettes réversibles profilées.
Régamte des plaquettes par butée de positionnement.



D mm	B mm	Z+V		CODE_REFERENCE
210	50	3+3+3	Pos (1)	05104.210.03.50
210	50	3+3+3	Pos (2)	05104.210.03.52

Onderdelen / Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis		Spanblokje Contre ters	Model
790.600.00	990.A03.00	991.064.00	695.022.DX	Standaard
790.640.101	990.A03.00	991.064.00	695.024.SX	A
790.693.101	990.A03.00	991.064.00	695.024.SX	B
790.214.501	990.A03.00	991.064.00	695.024.SX	C
790.641.101	990.A03.00	991.064.00	695.024.SX	D
790.600.00	990.A03.00	991.064.00	695.029.SX	Standaard
790.640.201	990.A03.00	991.064.00	695.017.DX	A
790.693.201	990.A03.00	991.064.00	695.017.DX	B
790.224.501	990.A03.00	991.064.00	695.017.DX	C
790.641.201	990.A03.00	991.064.00	695.017.DX	D

Bossingfrees golvend model (staal)

Porte-outils plate-bande, un modèle ondulante (en acier)



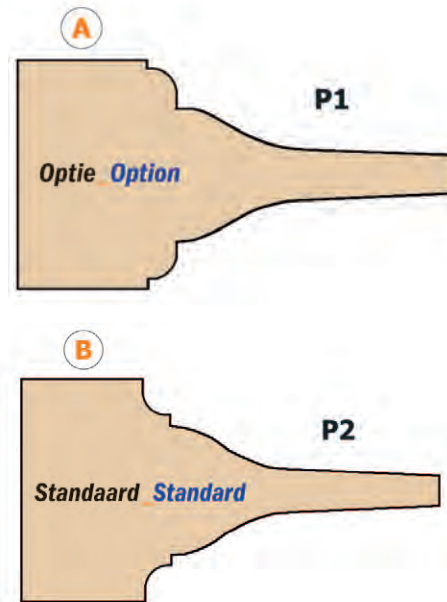
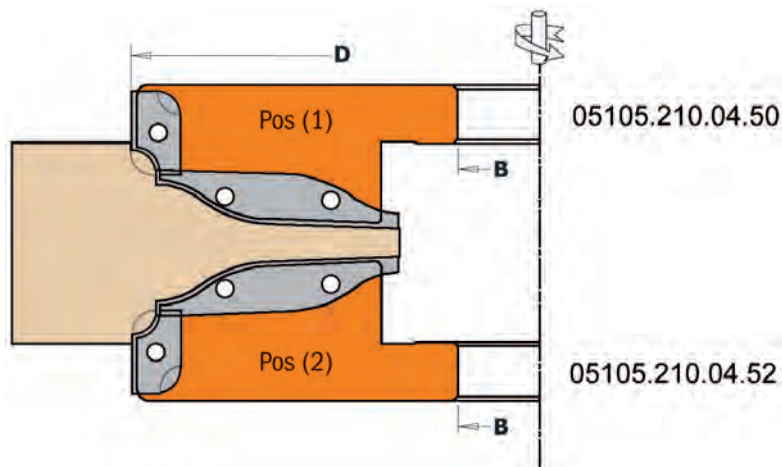
05105



Industriële bossingfrees waarbij men 2 modellen kan verkrijgen door de messen te combineren.












Porte-outils pour plate-bandes avec 2 profils à plaquettes réversibles profilées.
Régage des plaquettes par butée de positionnement.



D mm	B mm	Z+V		CODE REFERENCE
210	50	4+4	Pos (1)	05105.210.04.50
210	50	4+4	Pos (2)	05105.210.04.52

Onderdelen Pièces détachées

Mes Couteaux	Bout Vis		Spanblokje Contre ters	Model
790.647.201	990.A03.00		695.022.DX	Standaard
afstelmes	990.A20.00		695.024.SX	A
790.256.201	990.A03.00		695.024.SX	B
790.266.201	990.A03.00		695.029.SX	Standaard
790.647.101	990.A03.00		695.017.DX	A
afstelmes	990.A20.00		695.017.DX	B
790.256.101	990.A03.00		695.017.DX	A
790.266.101	990.A03.00		695.017.DX	B

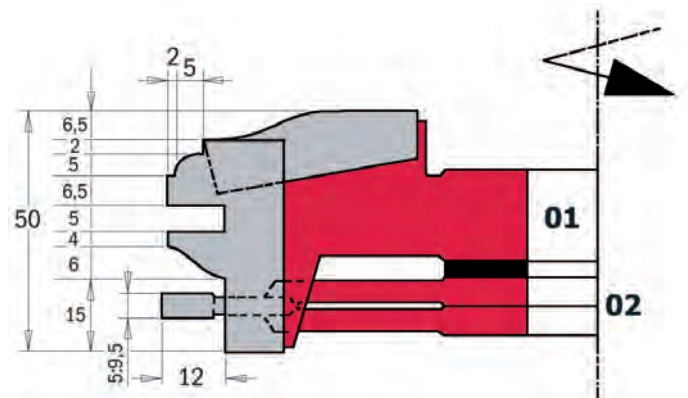
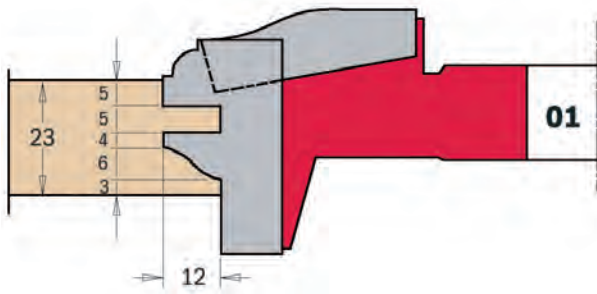
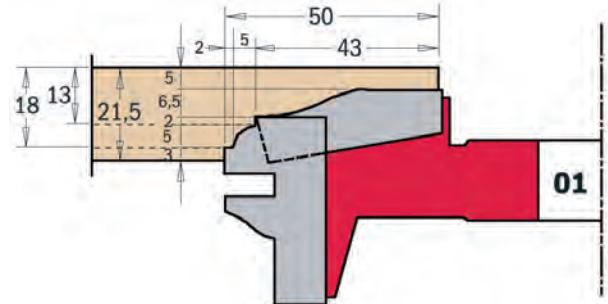
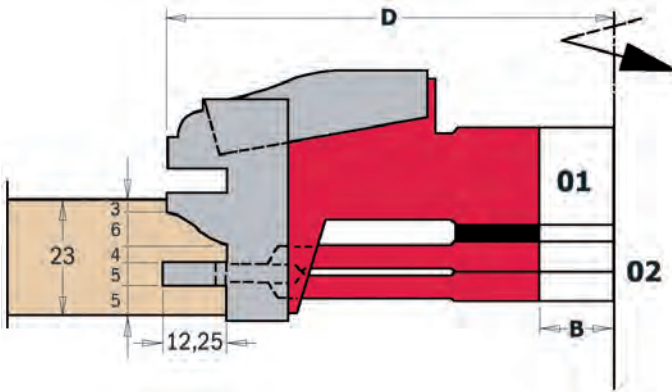
Profiel-contraprofielfrezenet + bossingfrees 2-delig Fraise profils et contre-profils + fraise plate-bande 2 pièces



TE121

Profiel- en conterprofielfrezenet + bossingfrees 2-delig met gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam)

Fraise profils et contre profils + fraise plate-bande 2 pièces avec les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier)



D mm	B mm	I mm	H mm	Z	CODE REFERENCE
150	30		50	2	TE121.150.30.set
150,5	30	5-9,5		2	
180	30		50	2	TE121.180.30.set
180,5	30	5-9,5		2	
180	50		50	2	TE121.180.50.set
180,5	50	5-9,5		2	
200	50		50	2	TE121.200.50.set
200,5	50	5-9,5		2	



Dubbele paneelfrees Porte-outils plate-bande (double)



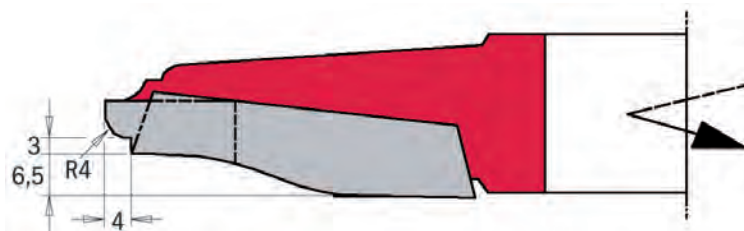
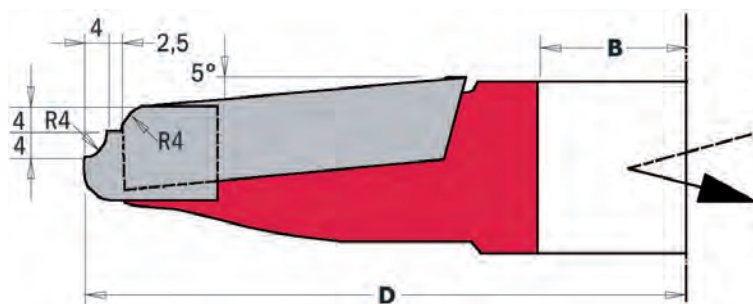
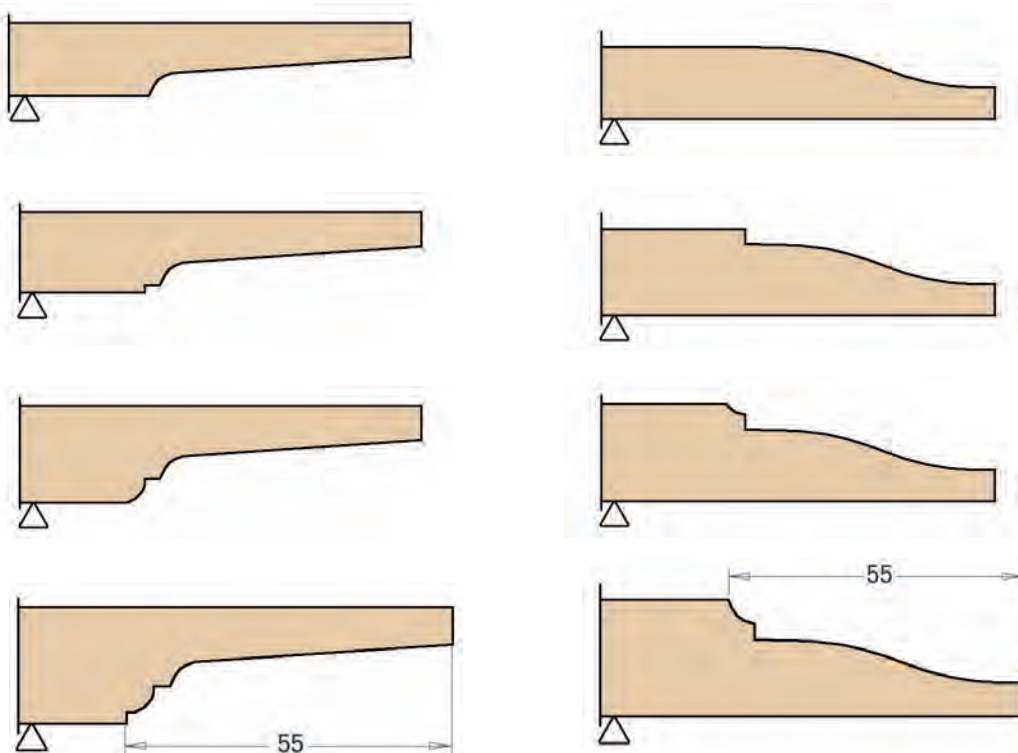
TE602



Dubbele paneelfrees met 2 verschillende modellen en gebraseerde plakketten in HW "MAN" (Stalen lichaam)



Porte-outils plate-bande avec 2 modèles et les plaquettes brasées en HW "MAN" (Corps en acier)



D	B	I	H	Z	CODE REFERENCE
200	50	32	55	2+2	TE602.01.50

Profiel+conterprofiel frees Porte-outils profils et contre-profils



694.014

Voor het maken van het profiel en het conterprofiel gebruikt CMT slechts één frees. Geschikt voor het maken van deuren uit massief hout of MDF stroken. (dikte van 20-25mm) Stel de frees af in de hoogste stand en maak de conterprofielen, daarna laat u de spil zakken, om vervolgens de profileringen te maken.

Profilage et contre-profilage avec un seul porte-outil. Facilite la production des plus beaux meubles et des portes de cuisine. Convient pour la fabrication de portes en bois massives mais est aussi parfaitement à utiliser pour les portes MDF dans l'épaisseur d'environ 20-25mm. Réglez le porte-outil dans la position la plus élevée et fait le contre-profilage, après avoir fait descendre l'axe, pour faire ensuite les profilages.

TECHNISCHE GEGEVENS:
- frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM profiel messen 40x24.5x2mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

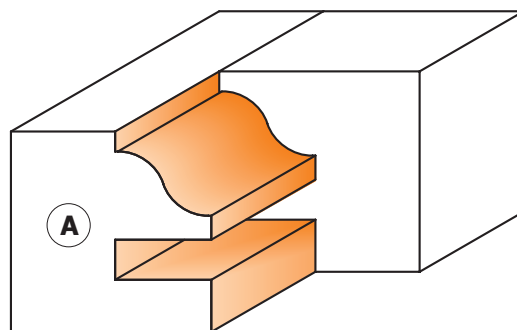
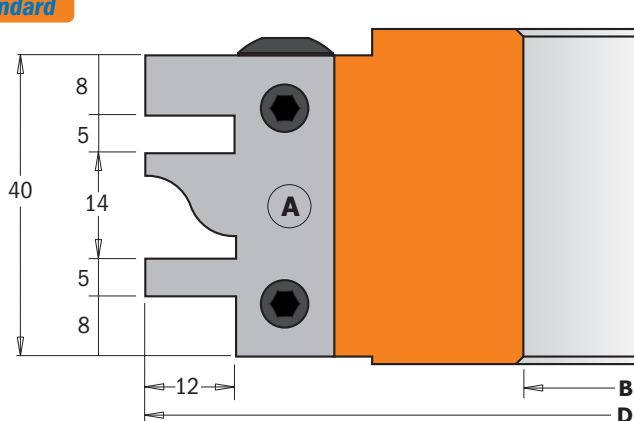
DONNÉES TECHNIQUES :
- Corps dur en alliage d'aluminium à haut résistance.
- 2 HWM profil couteaux 40x24.5x2mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour le couteaux centre.

Verpakt in een stevige kunststof koffer

Emballé dans une boîte en plastique robuste

Standaard
Standard

Set HWM messen_Couteaux 695.014A

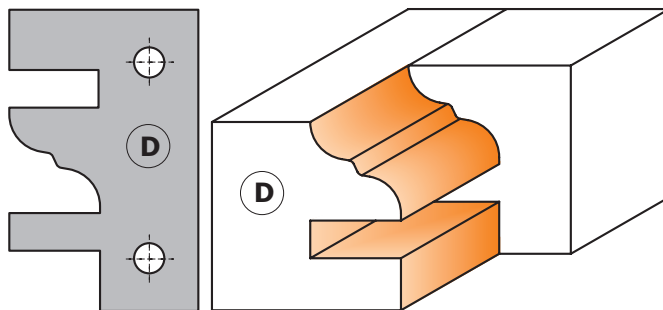
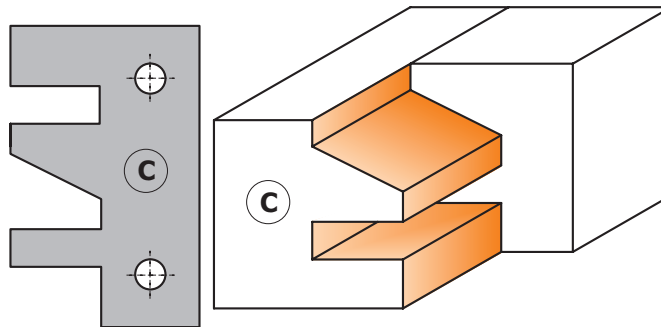
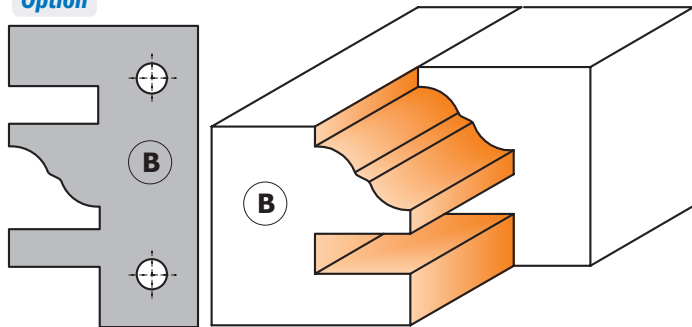


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Optie
Option

Set HWM messen_Couteaux 695.014B

Set HWM messen_Couteaux 695.014C



Set HWM messen_Couteaux 695.014D

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen_Pièces détachées	x2		
120	30	2	6400~10500	694.014.30	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	31,75	2	6400~10500	694.014.31	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	35	2	6400~10500	694.014.35	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	40	2	6400~10500	694.014.40	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
130	50	2	5900~9700	694.014.50	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Optie Option
695.014B 40x24,5x2mm Set messen type_Jeu de couteaux type (B)
695.014C 40x24,5x2mm Set messen type_Jeu de couteaux type (C)
695.014D 40x24,5x2mm Set messen type_Jeu de couteaux type (D)

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
 Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppels & Messen
Porte-outils & couteaux profils

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelbooren
Mèches à tourillonner

Houtbooren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

3-Delige profiel- contraprofiel frezeset voor deuren 3-Pieces porte-outils profils et contre-profils pour les portes



694.015

Driedelige complete frezeset voor het vervaardigen van meubeldeuren met een dikte van 22mm. Maar ook zeker geschikt voor binnendeuren met een dikte van 37 tot 48mm. De set bestaat uit 2 profiel- en contraprofielfrezen, samen met een tweedelige groef-frees van 8 tot 15mm. Standaard wordt de set geleverd met profiel (A) optioneel verkrijgbaar zijn de messen voor profiel (B); (C); (D) en (E). Wenst u een sterkere verbinding? Boor dan vóór het profileren een paar drevelgaten in stijlen en regels, zodat u bij het opsluiten de drevels als extra verbinding toepast.

Trois pièces porte-outils pour la fabrication de porte des meubles, avec une épaisseur de 22mm. Mais convient également pour l'intérieur de porte avec une épaisseur de 37 à environ 48mm. L'ensemble contient 2 contre-profils porte-outils + un porte-outils pour faire des rainures de 8 à 15mm. Standard sont livrés avec le profil (A) des copeaux en option et disponibles pour le profil (B), (C), (D) et (E).

DONNÉES TECHNIQUES :

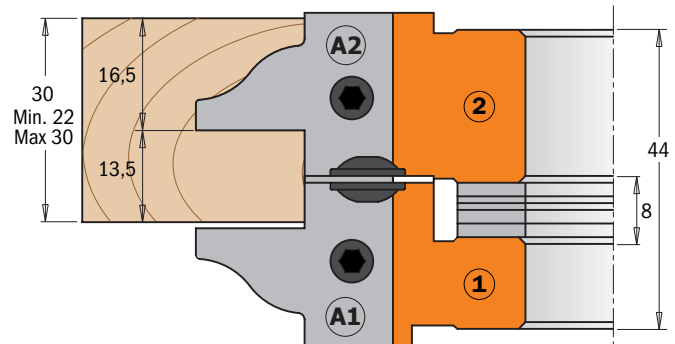
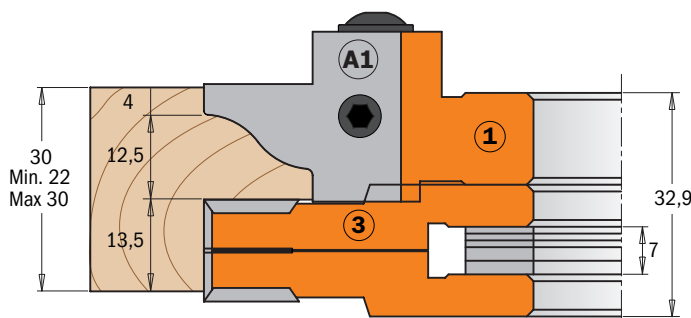
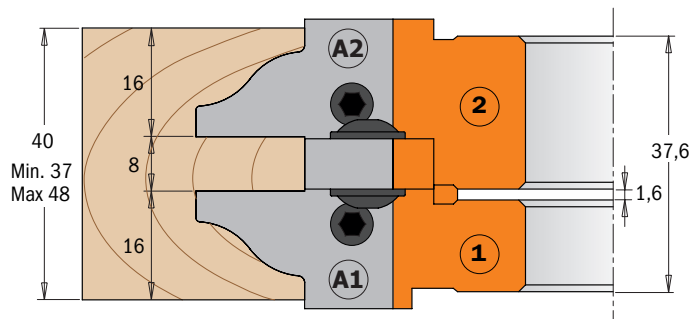
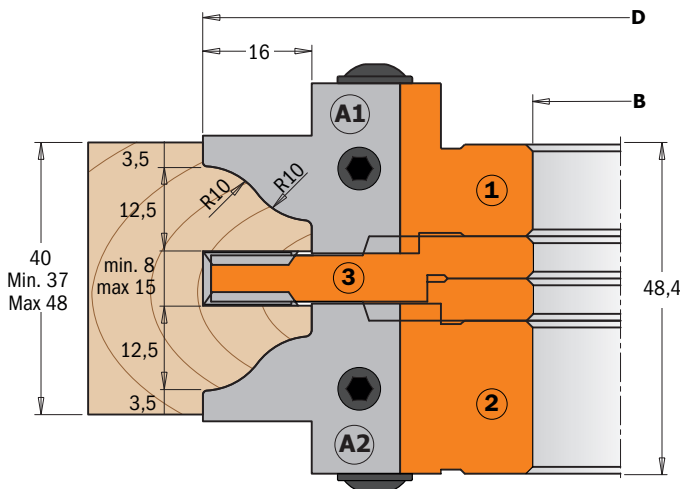
- Corps dur en alliage d'aluminium à haut résistance.
- 2 HWM profil copeaux (A1) 25x29.8x2mm
- 2 HWM profil copeaux (A2) 25x29.8x2mm
- 2 HWM copeaux (A1) 7.65x12x1.5mm
- 4 HWM copeaux 14x14x2mm
- Conforme aux normes Européennes "MAN"
- Avec des épingles pour centrer les copeaux.

Emballé dans une boîte en plastique robuste

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Frees lichaam gemaakt van een ijzersterke lichtmetalen legering.
- 2 HWM profiel messen (A1) 25x29.8x2mm
- 2 HWM profiel messen (A2) 25x29.8x2mm
- 2 HWM messen (A1) 7.65x12x1.5mm
- 4 HWM messen 14x14x2mm
- Voldoet aan de Europese normen "MAN"
- Voorzien van pinnen om de messen te centreren.

Verpakt in een stevige kunststof koffer



D mm	B mm	Z + V	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE
132	30	2+2	5700~9500	694.015.30
132	31,75	2+2	5700~9500	694.015.31
132	35	2+2	5700~9500	694.015.35
147	40	2+2	5100~8500	694.015.40
147	50	2+2	5100~8500	694.015.50

Onderdelen Pièces détachées

9	10,6	10,6
695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24	695.998.40
695.998.05	695.998.25	

Onderdelen Pièces détachées

Frees Porte-outils (1)

- 695.015.A1 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (A1)
- 695.015.B1 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (B1)
- 695.015.C1 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (C1)
- 695.015.D1 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (D1)
- 695.015.E1 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (E1)
- 695.999.23 23x11x9,5mm Drukstuk voor mes_Clavet pour copeaux
- 990.066.00 M6x16mm Bout_Boulon
- 991.067.00 3mm Sleutel_Cléf

Frees Porte-outils (2)

- 695.015.A2 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (A2)
- 695.015.B2 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (B2)
- 695.015.C2 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (C2)
- 695.015.D2 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (D2)
- 695.015.E2 25x29,8x2mm Set messen_Couteaux HWM (E2)
- 695.999.24 23x11x9,5mm Drukstuk voor mes_Clavet pour copeaux
- 990.066.00 M6x16mm Bout_Boulon
- 991.067.00 3mm Sleutel_Cléf

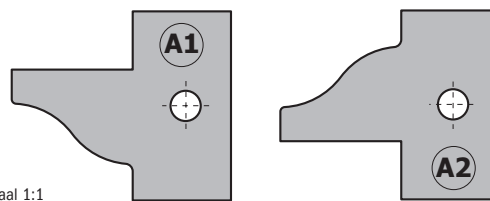
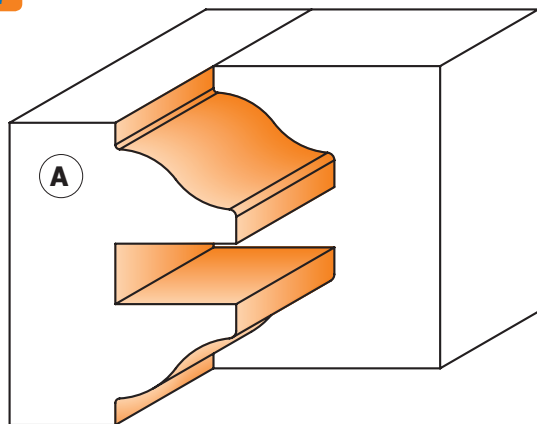
Frees Porte-outils (3)

- 790.076.00 7,65x12x1,5mm Set messen_Couteaux HWM
- 695.999.07 6,8x11x9,5mm Drukstuk voor mes_Clavet pour copeaux
- 990.063.00 M5x18mm Bout_Boulon
- 991.072.00 T20 Sleutel_Cléf
- 790.140.00 14x14x2mm Set messen_Couteaux HWM
- 990.080.00 M5x6,5mm Bout_Boulon
- 991.073.00 T25 Sleutel_Cléf

3-Delige profiel- contraprofiel frezenet voor deuren
 3-Pieces porte-outils profils et contre-profils pour les portes

Standaard
 Standard

Set HWM messen_Couteaux **695.015.A1 - 695.015.A2**



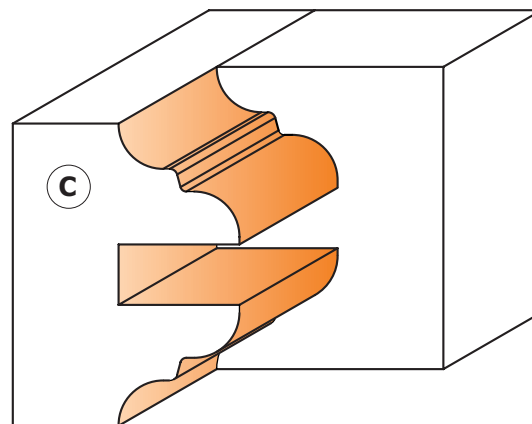
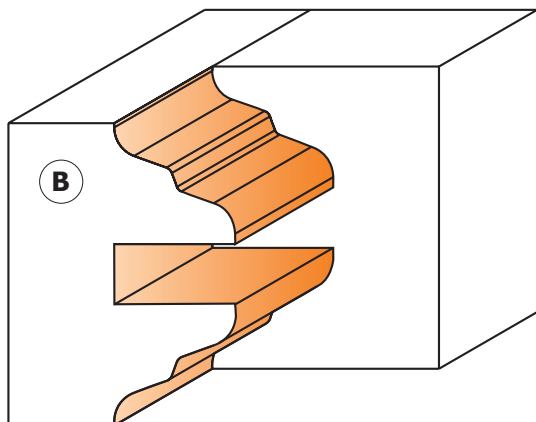
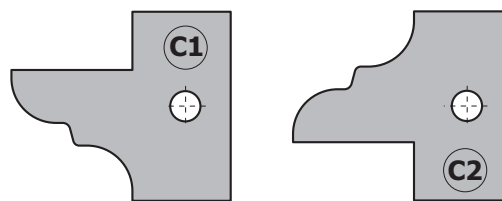
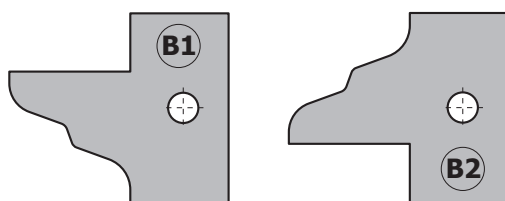
Tekeningen in schaal 1:1
 Profils à échelle 1:1

Pair of knives **695.015.C1**
 Pair of knives **695.015.C2**

Optie
 Option

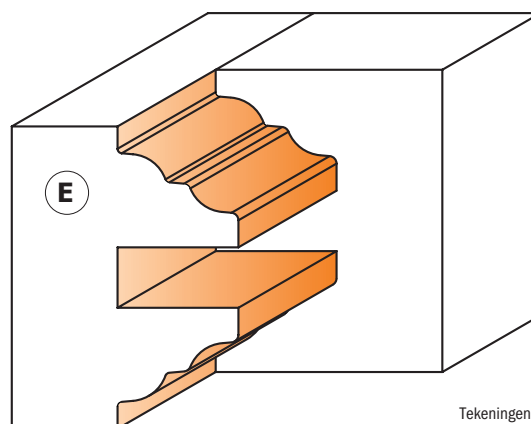
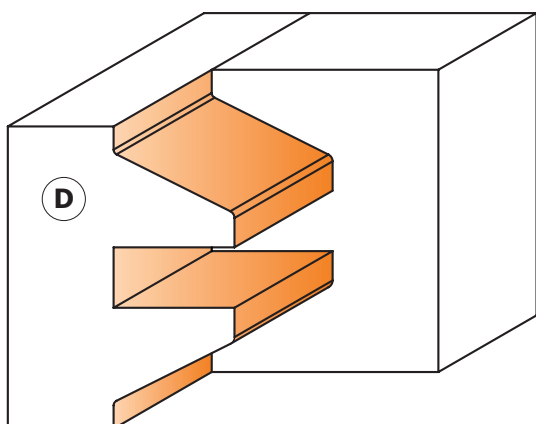
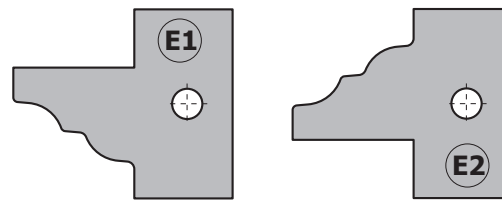
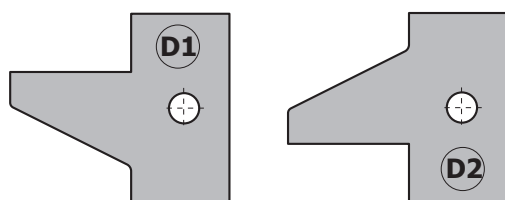
Set HWM messen_Couteaux
695.015.B1 - 695.015.B2

Set HWM messen_Couteaux
695.015.C1 - 695.015.C2



Set HWM messen_Couteaux
695.015.D1 - 695.015.D2

Set HWM messen_Couteaux
695.015.E1 - 695.015.E2



Tekeningen in schaal 1:1
 Profils à échelle 1:1

Freeskop zonder begrenzer Porte outils sans limiteur



692

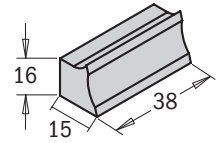


De CMT-freeskoppen garanderen een perfecte uitvoering van al uw projecten. Te gebruiken op alle types gecombineerde machines en freesmachines. Meshouderkop in lichte legering zonder begrenzers. Mogelijkheid messen te gebruiken met een hoogte van 40mm en 50mm (art.690)

Verkocht in een praktische plastic-verpakking waarin tot 12 paar messen kunnen geborgen worden.

TECHNISCHE KENMERKEN:

- freeskop van hoogwaardige kwaliteit
- Inclusief één paar SP rechte messen
- Voldoet aan de Europese veiligheidsnormen
- Mechanische doorvoer (MEC)- Mechanische doorvoer (MEC)

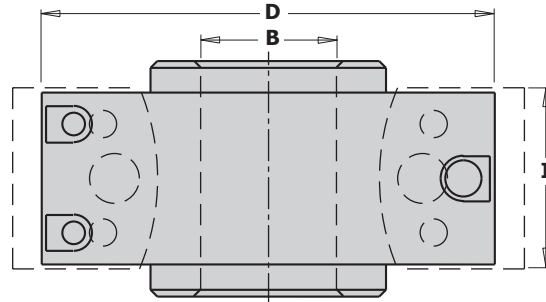


Les tranchets CMT se portent garantes d'un exécution parfaite de tous vos projets. À utiliser sur tous types de machines combinées et de fraiseuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Tranchet porte-couteau en matériel léger sans limiteurs.
- Une paire de couteaux droite en exécution standard.
- Des outils pour alimentation mécanique (MEC).
- Des incisions pour le positionnement automatique des couteaux.
- La possibilité d'utiliser des couteaux avec une hauteur de 40mm et de 50mm (art. 690).

Vendu dans un emballage plastique pratique dans lequel on peut placer jusqu'à 12 paires de couteaux.



D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE		Onderdelen / Pièces détachées		
				Staal_Acier	Aluminium			
78	40	19,05	7000~9000		692.078.19*	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000		692.078.30*	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	25,4	5500~8400		692.100.26	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	692.101.30	692.100.30	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		692.100.31	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	692.101.35	692.100.35	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	692.121.50	692.120.50	692.999.01	990.064.00	991.064.00

*Om veiligheidsredenen wordt het gebruik van 40mm -messen aanbevolen. En raisons de sécurité l'usage des couteaux de 40mm est recommandé.

Freescop met begrenzer Porte outils avec limiteur



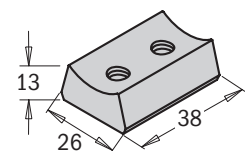
693



De CMT-freeskoppen garanderen een perfecte uitvoering van al uw projecten. Te gebruiken op alle types gecombineerde machines en freesmachines. Meshouderkop in lichte legering met begrenzers. Mogelijkheid messen te gebruiken met een hoogte van 40mm en 50mm (art.690) en begrenzers (Art 691). Gebouwd volgens Europese norm EN 847-1.

TECHNISCHE KENMERKEN:

- freeskop van hoogwaardige kwaliteit
- Inclusief één paar SP rechte messen
- Voldoet aan de Europese veiligheidsnormen
- Geschikt voor handdoorvoer "MAN" en mechanische doorvoer (MEC)

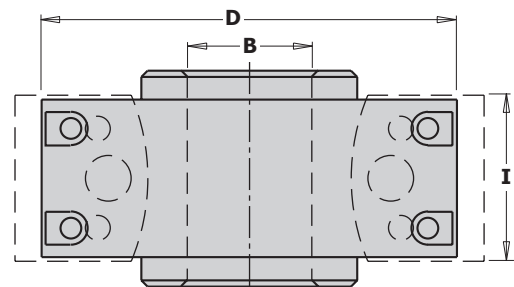


Fraise tranchante avec limiteur. Les tranchants CMT se portent garantes pour une exécution parfaite de tous vos projets. À utiliser sur tous types de machines combinées et de fraiseuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Tranchet porte-couteau en matériel léger avec limiteurs.
- Une paire de couteaux droits et limiteurs en exécution standard.
- Des outils pour alimentation manuelle (MAN).
- Des incisions pour le positionnement automatique des couteaux et des limiteurs.
- La possibilité d'utiliser des couteaux avec une hauteur de 40mm et 50mm (art.690) et des limiteurs (art.691).
- Construit selon la norme européenne En 847-1.

Vendu dans un emballage plastique pratique dans lequel on peut placer jusqu'à 12 paires de couteaux.



D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE		Onderdelen / Pièces détachées		
				Staal_Acier	Aluminium			
78	40	30	7000~9000	693.078.30		693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	693.101.30	693.100.30	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		693.100.31	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	693.101.35	693.100.35	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	693.121.50	693.120.50	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

13-delige Universele profielfreeset zonder spaanbegrenzers

Coffret porte-outils à 13 profils sans limiteur d'éclats



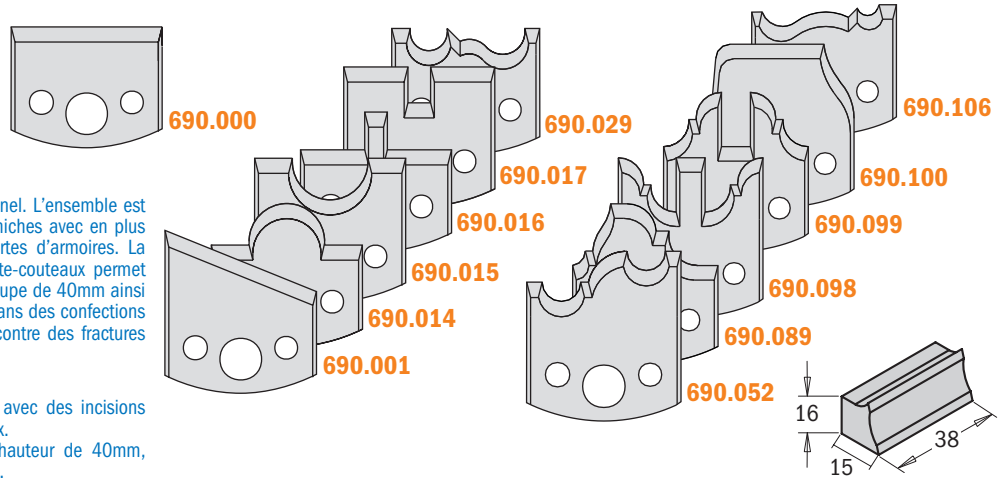
692



CMT heeft 13 profielen uitgekozen voor professioneel gebruik. De set is in feite uitgedacht voor het maken van insnijdingen, kroonlijsten, met daarbij 3 profielen speciaal voor de productie van kastdeurtjes. De speciale CMT-constructie van de meshouderkoppen laat toe messen te gebruiken voor hoogten van zowel 40mm als van 50mm. De set is te koop in praktische- en solide confecties om de gereedschappen te beschermen tegen toevallige breuken.

HET ASSORTIMENT OMVAT:

- 1 meshouderkop in lichte legering met inkepingen voor het automatisch plaatsen van de messen.
- 13 paar geprofileerde messen met een hoogte van 40 mm, zoals te zien op de geïllustreerde tekening.



CMT a choisi 13 profils pour usage professionnel. L'ensemble est conçu pour la fabrication d'incisions, des corniches avec en plus 3 profils spéciaux pour la production de portes d'armoires. La construction CMT spéciale des tranchets porte-couteaux permet d'utiliser des couteaux avec une hauteur de coupe de 40mm ainsi que de 50mm. L'ensemble peut être acheté dans des confecties pratiques et solides pour protéger les outils contre des fractures accidentelles.

L'ASSORTIMENT COMPRENDS:

- 1 tranchet porte-couteau en matériel léger avec des incisions pour le placement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés avec une hauteur de 40mm, comme on peut voir sur le dessin ci-dessous.

D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées		
78	40	19,05	7000~9000	692.013.09			
78	40	30	7000~9000	692.013.01	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.10	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.02	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.11	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.03	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.04	692.999.01	990.064.00	991.064.00



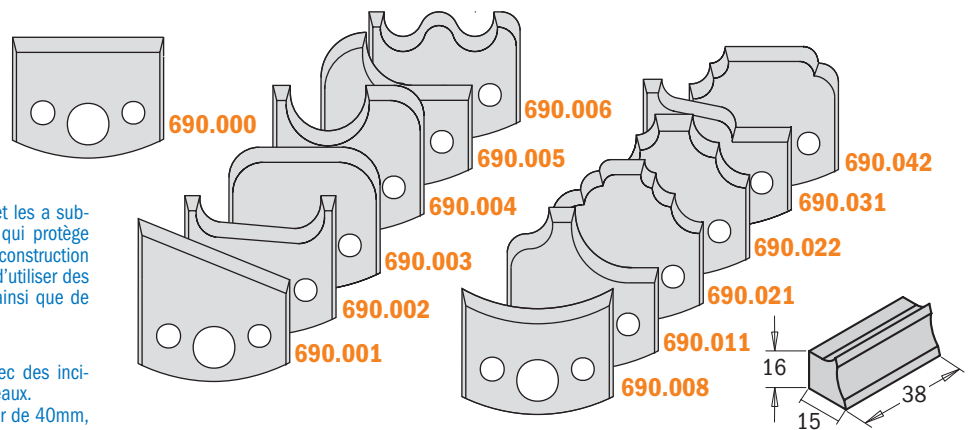
692



CMT heeft 13 van de meest gevraagde profielen uitgekozen en heeft ze onderverdeeld in een praktische en solide verpakking die de gereedschappen beschermen tegen toevallige breuken. De speciale CMT-constructie van de meshouderkop laat toe messen te gebruiken van zowel 40mm als van 50mm.

HET ASSORTIMENT OMVAT:

- 1 meshouderkop in lichte legering met inkepingen voor het automatisch plaatsen van de messen.
- 13 paar geprofileerde messen met een hoogte van 40 mm, zoals te zien op de geïllustreerde tekening.



CMT a choisi 13 des profils les plus demandés et les a subdivisés dans une confection pratique et solide qui protège les outils contre des fractures accidentelles. La construction CMT spéciale du tranchet porte-couteau permet d'utiliser des couteaux pour un hauteur de coupe de 40mm ainsi que de 50mm.

L'ASSORTIMENT COMPRENDS:

- 1 tranchet porte-couteau en matériel léger avec des incisions pour le placement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés avec une hauteur de 40mm, comme on peut voir sur le dessin ci-dessous.

D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées		
78	40	19,05	7000~9000	692.013.12			
78	40	30	7000~9000	692.013.05	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	692.013.13	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	692.013.06	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	692.013.14	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	692.013.07	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	692.013.08	692.999.01	990.064.00	991.064.00

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)

Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Multiprofielset voor kastdeurtjes met begrenzer Ensemble multiprofil pour portes d'armoire avec limiteur

CMT ORANGE TOOLS™

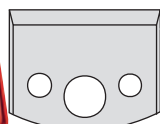


693

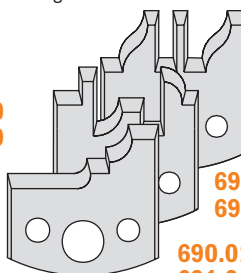
CMT heeft 7 profielen uitgekozen voor professioneel gebruik. Deze set is in feite uitgedacht voor het maken van kastdeurtjes met horizontaal profiel en twee freesparen voor profiel en conterprofiel. De speciale CMT-constructie van de meshouderkop laat toe messen te gebruiken van zowel 40mm als 50mm snijhoogte. De meshouderkop heeft veiligheidsbegrenzers en is gebouwd volgens de Europese norm En 847-1. Ze zijn onderverdeeld in praktische- en solide verpakkingen die de gereedschappen beschermen tegen toevallige breuken.

HET ASSORTIMENT OMVAT:

- 1 meshouderkop in lichte legering met begrenzers en inkepingen voor het automatisch plaatsen van de messen.
- 7 paar geprofileerde messen met een hoogte van 40 mm, zoals te zien op de geïllustreerde tekening.
- 7 paar overeenkomende begrenzers.



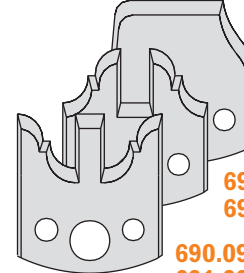
690.000
691.000



690.096
691.096

690.019
691.019

690.097
691.097



690.099
691.099

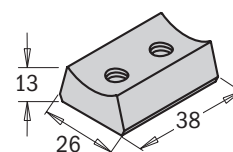
690.098
691.098

690.100
691.100

CMT a choisi 7 profils pour usage professionnel. Cet ensemble est conçu pour la fabrication de portes d'armoire avec profil horizontal et deux paires de fraises pour profil et contre-profil. La construction spécial CMT du tranchet porte-couteaux permet d'utiliser des couteaux avec une hauteur de coupe de 40mm ainsi que de 50mm. Le tranchet porte-couteau a des limiteurs de sécurité et est construit selon la norme européenne En 847-1. Ils sont subdivisés dans des confections pratiques et solides qui protègent les outils contre des fractures accidentelles.

L'ASSORTIMENT COMPRENDS:

- 1 tranchet porte-couteau en matériel léger avec limiteurs et incisions pour le placement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés avec une hauteur de coupe de 40mm comme on peut voir sur le dessin ci-dessous.
- 7 limiteurs correspondants.



Onderdelen / Pièces détachées



D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE
100	40	30	5500~8400	693.013.01
100	40	35	5500~8400	693.013.02
120	40	50	4800~7400	693.013.03

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

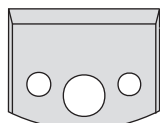


693

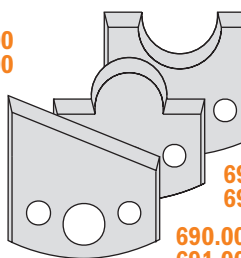
CMT heeft 7 van de meest gevraagde profielen uitgekozen en heeft ze onderverdeeld in een praktische en solide verpakking die de gereedschappen beschermen tegen toevallige breuken. De speciale CMT-constructie van de meshouderkop laat toe messen te gebruiken van zowel 40mm als van 50mm. De meshouderkop heeft veiligheidsbegrenzers en is gebouwd volgens de Europese norm En 847-1.

HET ASSORTIMENT OMVAT:

- 1 meshouderkop in lichte legering met begrenzers en inkepingen voor het automatisch plaatsen van de messen.
- 7 paar geprofileerde messen met een hoogte van 40 mm, zoals te zien op de geïllustreerde tekening.
- 7 paar overeenkomende begrenzers.



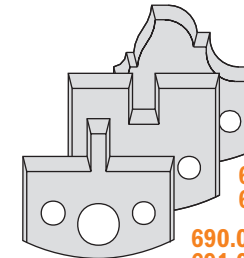
690.000
691.000



690.014
691.014

690.001
691.001

690.015
691.015



690.017
691.017

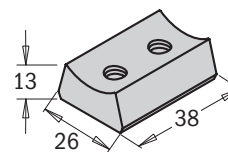
690.016
691.016

690.089
691.089

CMT a choisi 7 des profils les plus demandés et les a subdivisé dans une confection pratique et solide qui protège les outils contre des fractures accidentelles. La construction spéciale CMT du tranchet porte-couteaux permet d'utiliser des couteaux avec une hauteur de coupe de 40mm ainsi que de 50mm. Le tranchet porte-couteaux a des limiteurs de sécurité et est construit selon la norme européenne En 847-1.

L'ASSORTIMENT COMPRENDS:

- 1 tranchet en matériel léger avec des limiteurs et des incisions pour le placement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés avec une hauteur de coupe de 40mm comme un peut voir sur le dessin ci-dessous.
- 7 paires de limiteurs correspondants.



Onderdelen / Pièces détachées



D mm	I mm	B mm	TOERENTAL RÉGIME	CODE REFERENCE
100	40	30	5500~8400	693.013.04
100	40	35	5500~8400	693.013.05
120	40	50	4800~7400	693.013.06

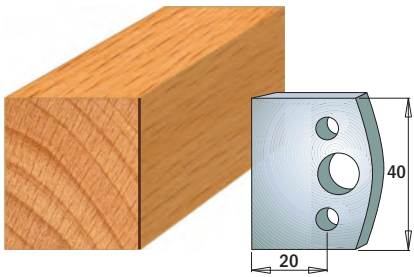
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

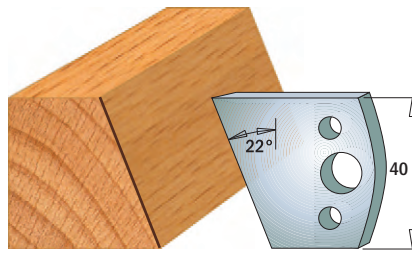
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

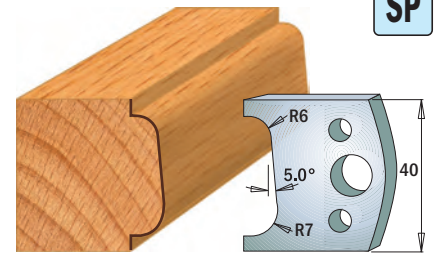
SP



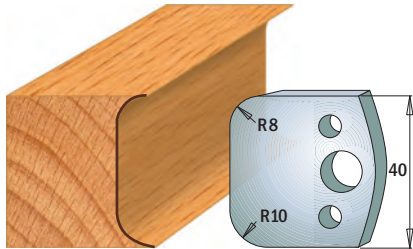
Paar messen_Paire de couteaux **690.000**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.000**



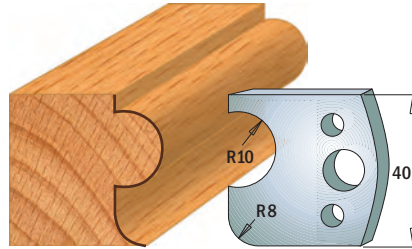
Paar messen_Paire de couteaux **690.001**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.001**



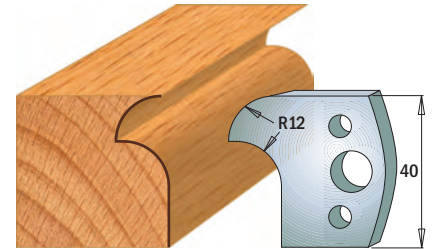
Paar messen_Paire de couteaux **690.002**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.002**



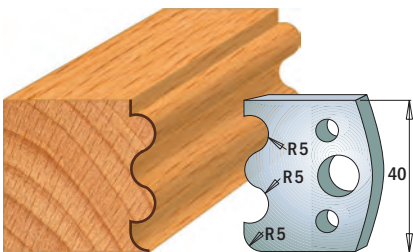
Paar messen_Paire de couteaux **690.003**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.003**



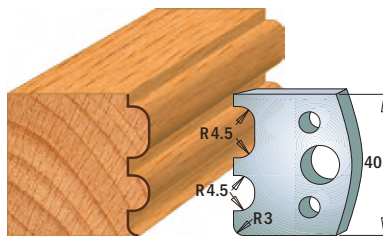
Paar messen_Paire de couteaux **690.004**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.004**



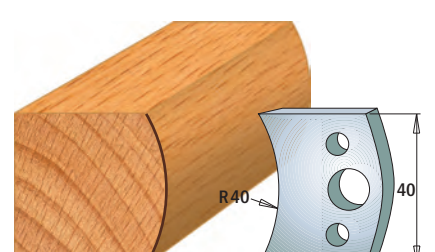
Paar messen_Paire de couteaux **690.005**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.005**



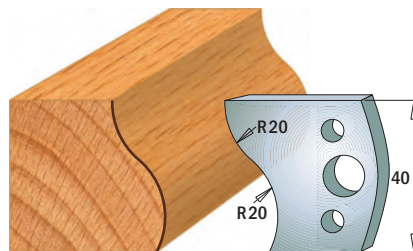
Paar messen_Paire de couteaux **690.006**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.006**



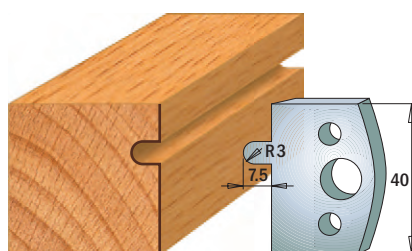
Paar messen_Paire de couteaux **690.007**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.007**



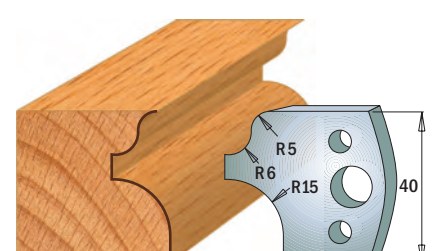
Paar messen_Paire de couteaux **690.008**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.008**



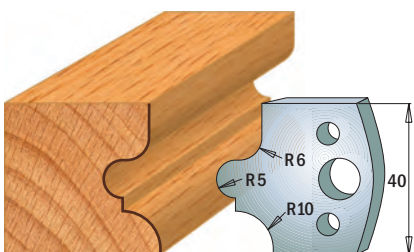
Paar messen_Paire de couteaux **690.009**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.009**



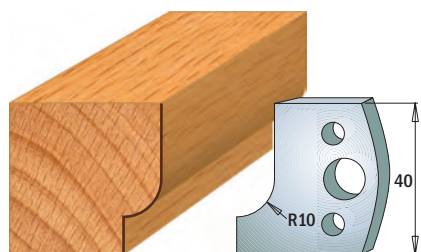
Paar messen_Paire de couteaux **690.010**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.010**



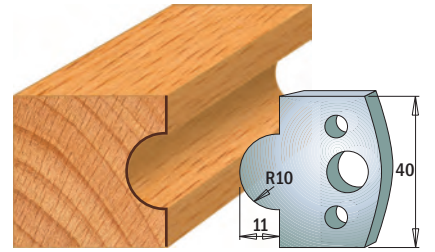
Paar messen_Paire de couteaux **690.011**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.011**



Paar messen_Paire de couteaux **690.012**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.012**



Paar messen_Paire de couteaux **690.013**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.013**



Paar messen_Paire de couteaux **690.014**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.014**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

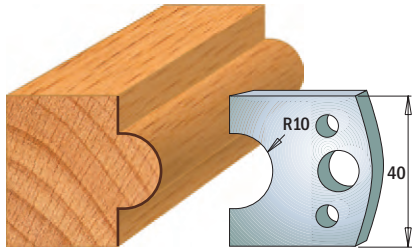
Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

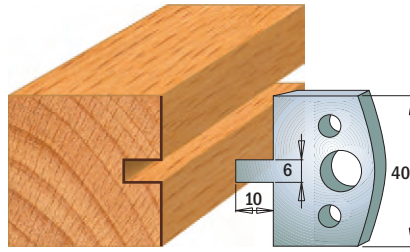
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

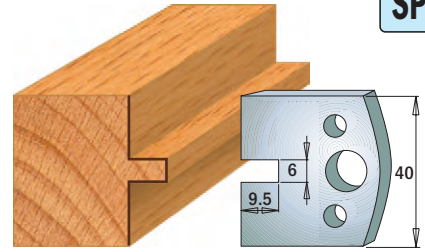
SP



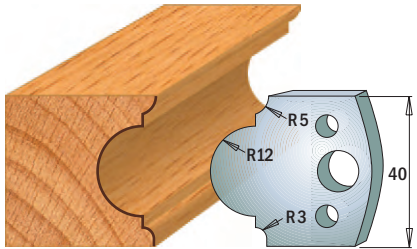
Paar messen_Paire de couteaux **690.015**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.015**



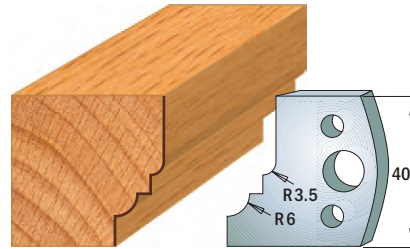
Paar messen_Paire de couteaux **690.016**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.016**



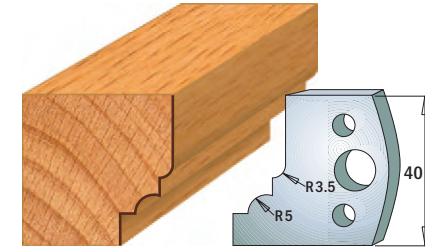
Paar messen_Paire de couteaux **690.017**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.017**



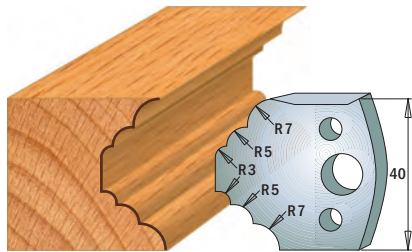
Paar messen_Paire de couteaux **690.018**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.018**



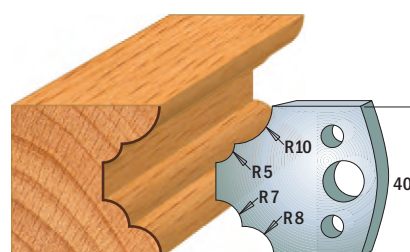
Paar messen_Paire de couteaux **690.019**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.019**



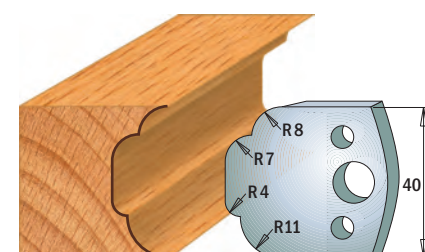
Paar messen_Paire de couteaux **690.020**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.020**



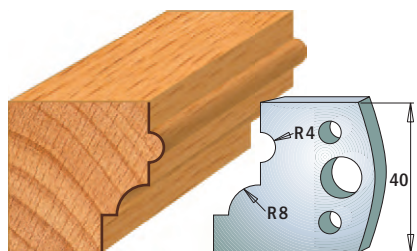
Paar messen_Paire de couteaux **690.021**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.021**



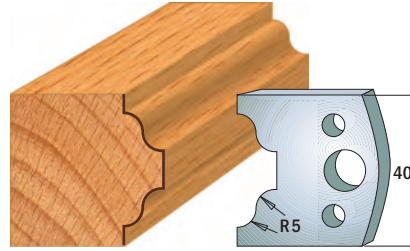
Paar messen_Paire de couteaux **690.022**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.022**



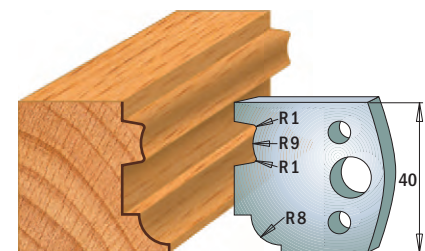
Paar messen_Paire de couteaux **690.023**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.023**



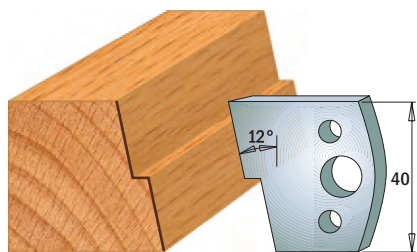
Paar messen_Paire de couteaux **690.024**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.024**



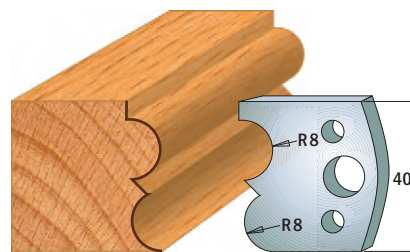
Paar messen_Paire de couteaux **690.025**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.025**



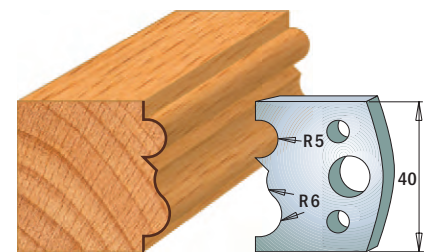
Paar messen_Paire de couteaux **690.026**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.026**



Paar messen_Paire de couteaux **690.027**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.027**



Paar messen_Paire de couteaux **690.028**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.028**



Paar messen_Paire de couteaux **690.029**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.029**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Perte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

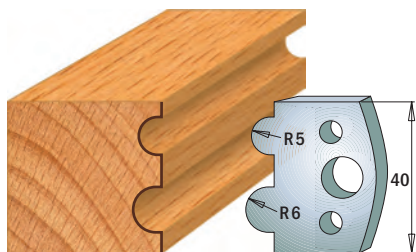
Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

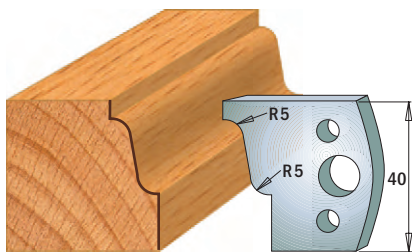
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm



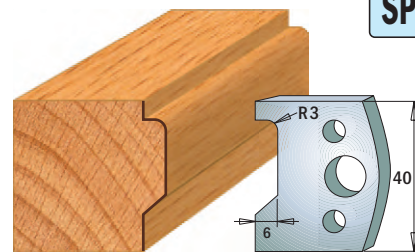
SP



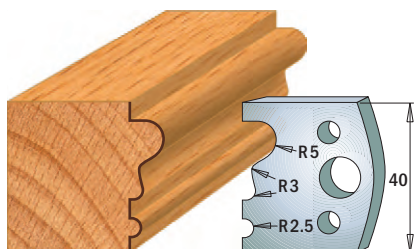
Paar messen_Paire de couteaux **690.030**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.030**



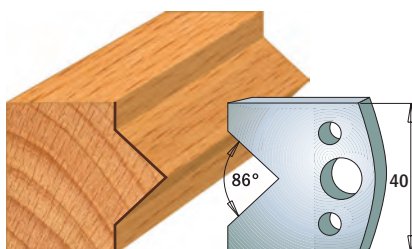
Paar messen_Paire de couteaux **690.031**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.031**



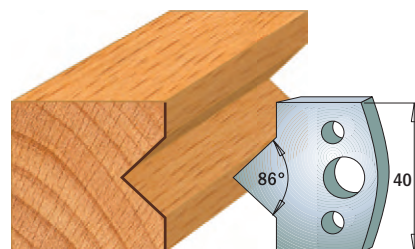
Paar messen_Paire de couteaux **690.032**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.032**



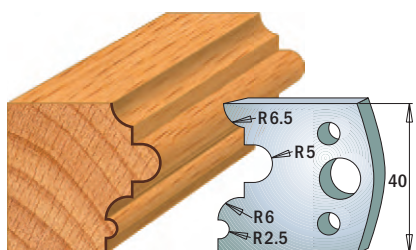
Paar messen_Paire de couteaux **690.033**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.033**



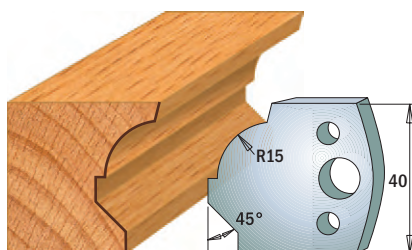
Paar messen_Paire de couteaux **690.034**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.034**



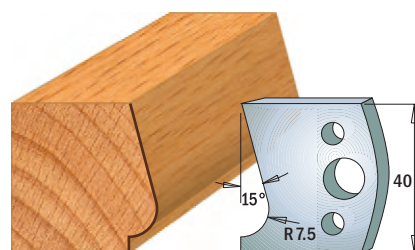
Paar messen_Paire de couteaux **690.035**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.035**



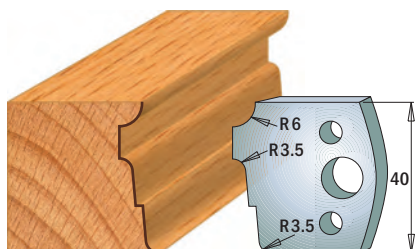
Paar messen_Paire de couteaux **690.036**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.036**



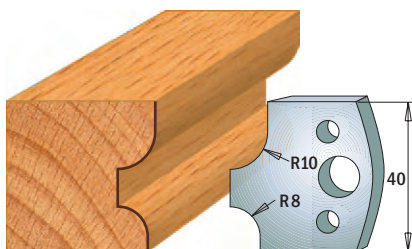
Paar messen_Paire de couteaux **690.037**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.037**



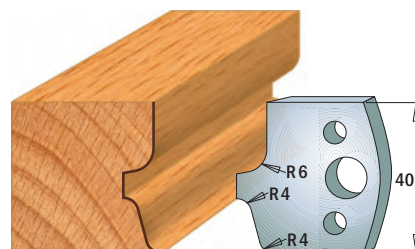
Paar messen_Paire de couteaux **690.038**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.038**



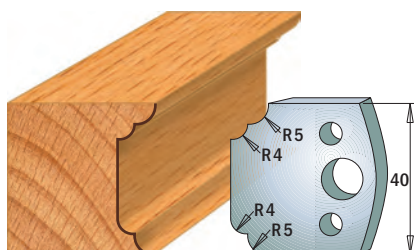
Paar messen_Paire de couteaux **690.039**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.039**



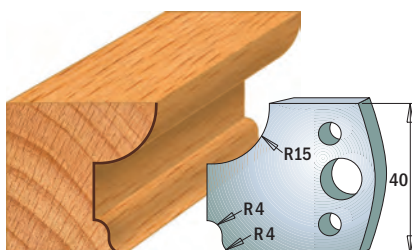
Paar messen_Paire de couteaux **690.040**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.040**



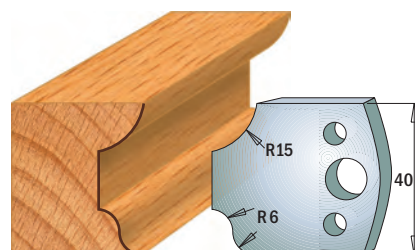
Paar messen_Paire de couteaux **690.041**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.041**



Paar messen_Paire de couteaux **690.042**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.042**



Paar messen_Paire de couteaux **690.043**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.043**



Paar messen_Paire de couteaux **690.044**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.044**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

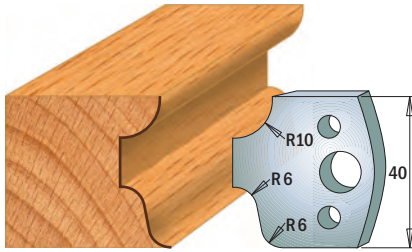
Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

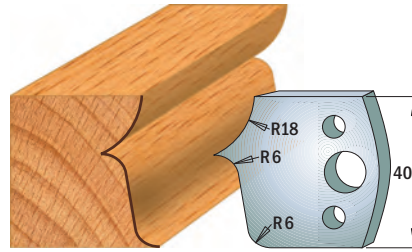
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

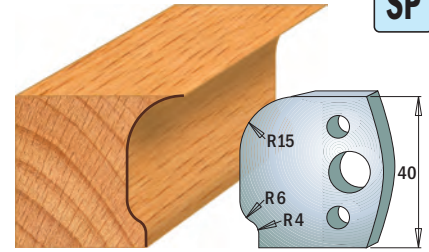
SP



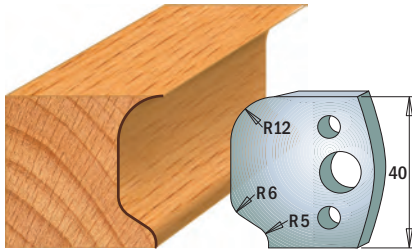
Paar messen_Paire de couteaux **690.045**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.045**



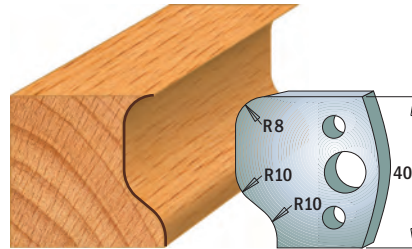
Paar messen_Paire de couteaux **690.046**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.046**



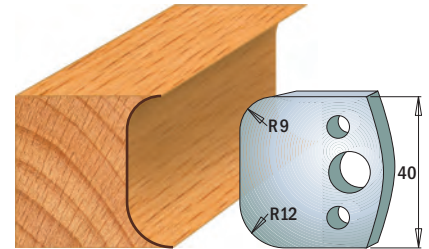
Paar messen_Paire de couteaux **690.047**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.047**



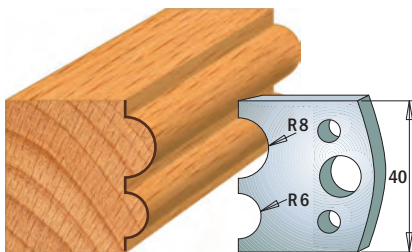
Paar messen_Paire de couteaux **690.048**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.048**



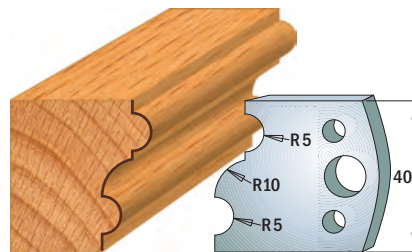
Paar messen_Paire de couteaux **690.049**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.049**



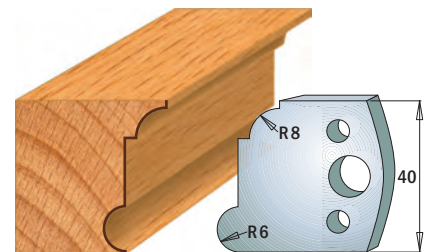
Paar messen_Paire de couteaux **690.050**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.050**



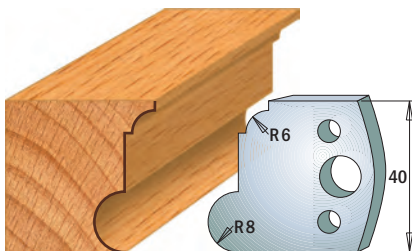
Paar messen_Paire de couteaux **690.051**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.051**



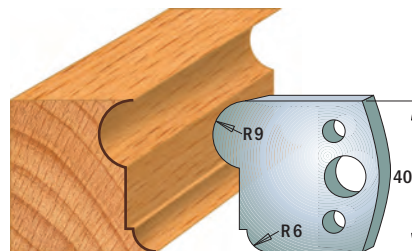
Paar messen_Paire de couteaux **690.052**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.052**



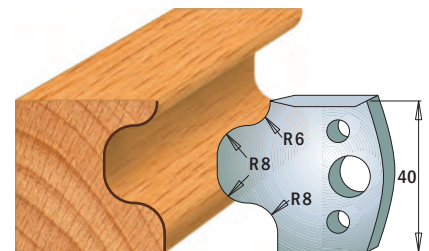
Paar messen_Paire de couteaux **690.053**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.053**



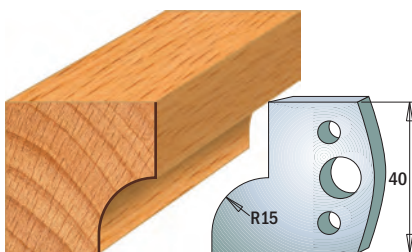
Paar messen_Paire de couteaux **690.054**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.054**



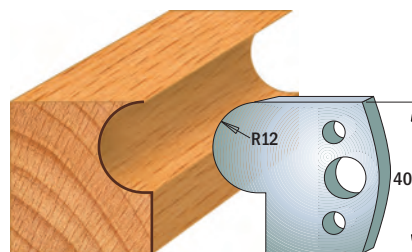
Paar messen_Paire de couteaux **690.055**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.055**



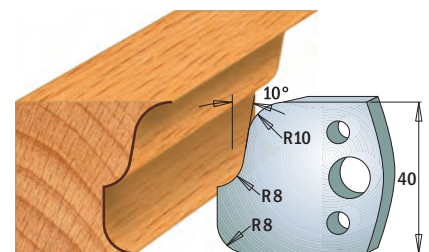
Paar messen_Paire de couteaux **690.056**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.056**



Paar messen_Paire de couteaux **690.057**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.057**



Paar messen_Paire de couteaux **690.058**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.058**



Paar messen_Paire de couteaux **690.059**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.059**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Free-skoppen & Messen
Paire outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

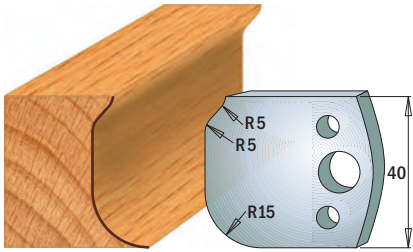
Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

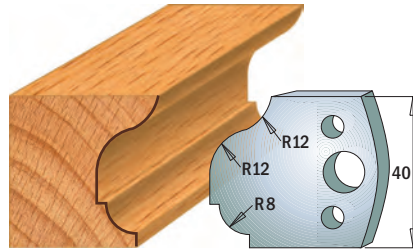
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm



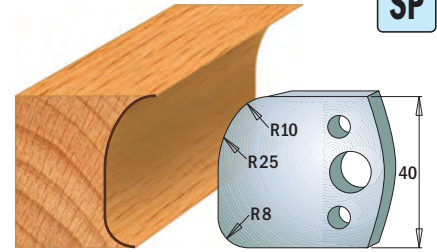
SP



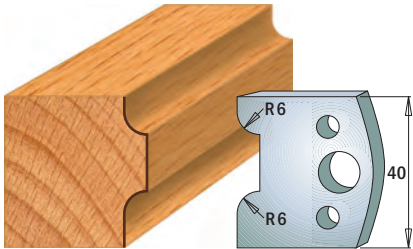
Paar messen_Paire de couteaux **690.060**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.060**



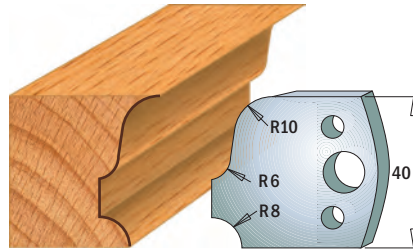
Paar messen_Paire de couteaux **690.061**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.061**



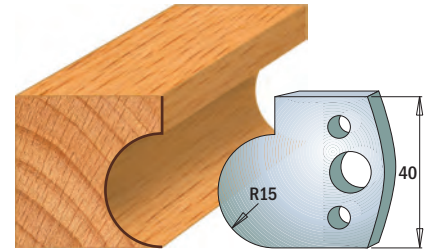
Paar messen_Paire de couteaux **690.062**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.062**



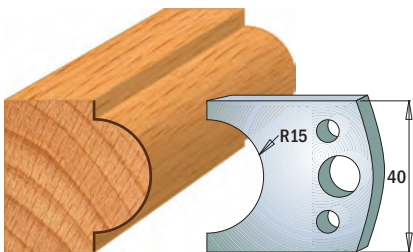
Paar messen_Paire de couteaux **690.063**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.063**



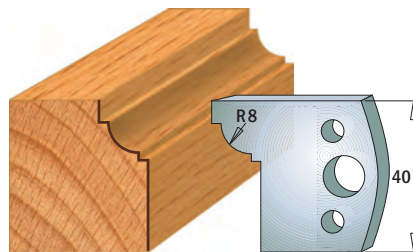
Paar messen_Paire de couteaux **690.064**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.064**



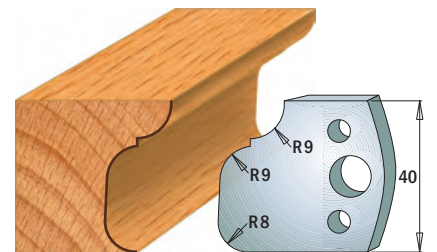
Paar messen_Paire de couteaux **690.065**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.065**



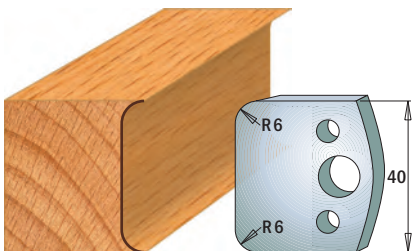
Paar messen_Paire de couteaux **690.066**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.066**



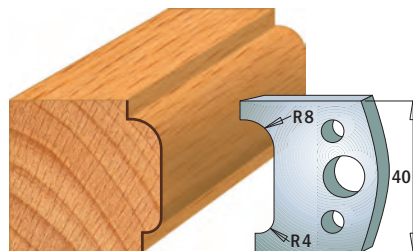
Paar messen_Paire de couteaux **690.067**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.067**



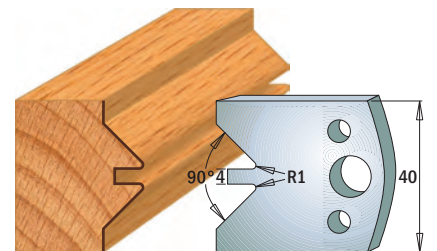
Paar messen_Paire de couteaux **690.068**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.068**



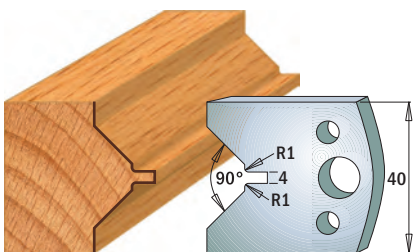
Paar messen_Paire de couteaux **690.069**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.069**



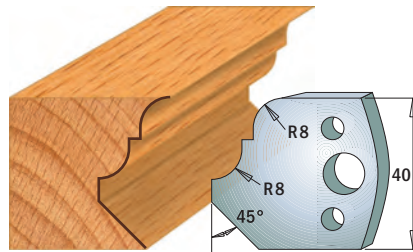
Paar messen_Paire de couteaux **690.070**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.070**



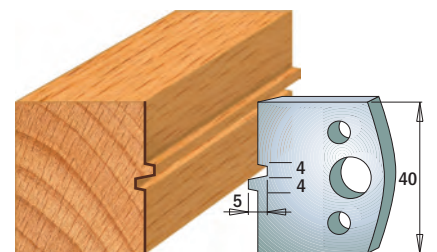
Paar messen_Paire de couteaux **690.071**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.071**



Paar messen_Paire de couteaux **690.072**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.072**



Paar messen_Paire de couteaux **690.073**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.073**



Paar messen_Paire de couteaux **690.074**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.074**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

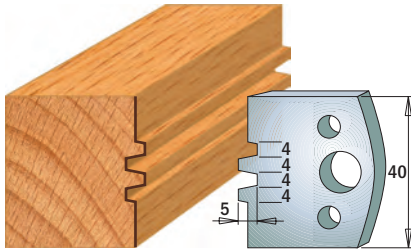
Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

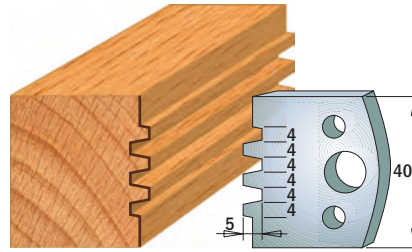
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

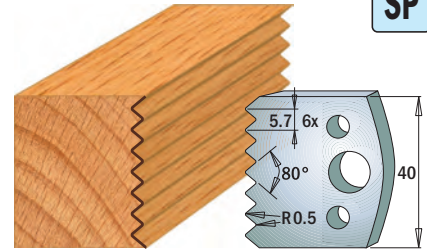
SP



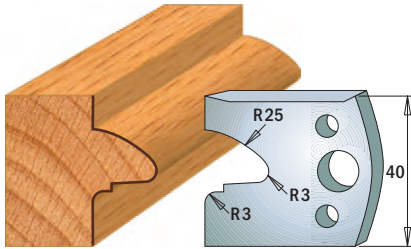
Paar messen_Paire de couteaux **690.075**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.075**



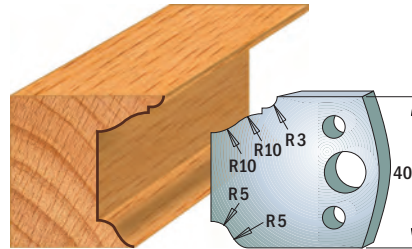
Paar messen_Paire de couteaux **690.076**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.076**



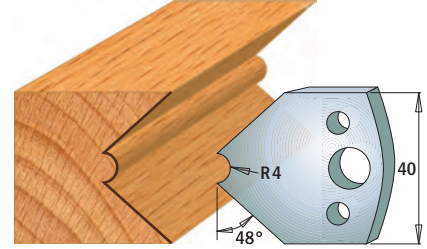
Paar messen_Paire de couteaux **690.077**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.077**



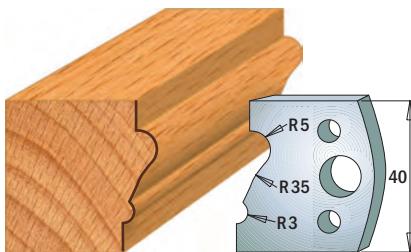
Paar messen_Paire de couteaux **690.078**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.078**



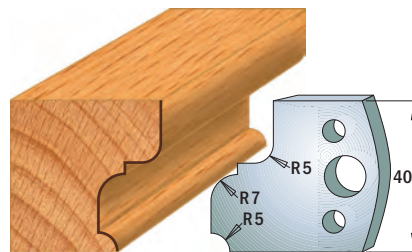
Paar messen_Paire de couteaux **690.079**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.079**



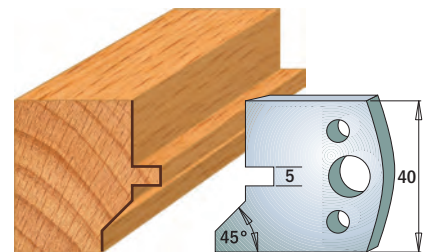
Paar messen_Paire de couteaux **690.080**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.080**



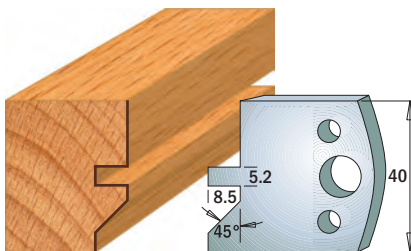
Paar messen_Paire de couteaux **690.081**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.081**



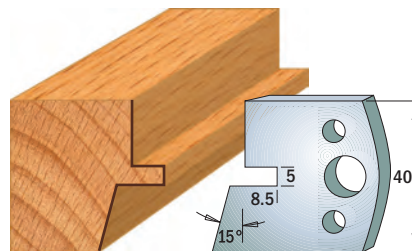
Paar messen_Paire de couteaux **690.082**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.082**



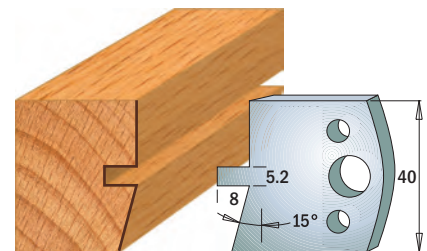
Paar messen_Paire de couteaux **690.083**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.083**



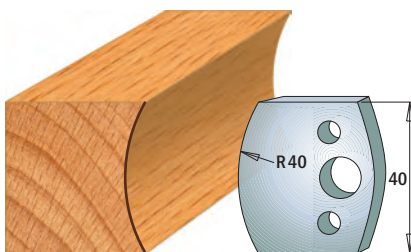
Paar messen_Paire de couteaux **690.084**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.084**



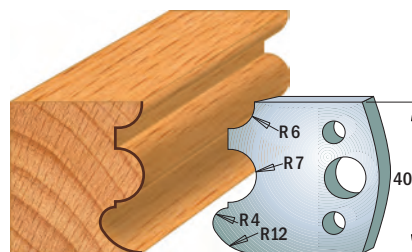
Paar messen_Paire de couteaux **690.085**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.085**



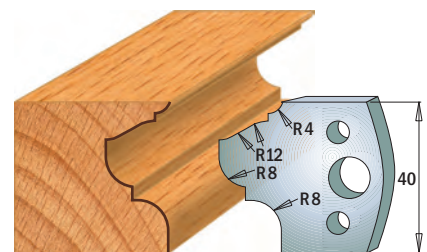
Paar messen_Paire de couteaux **690.086**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.086**



Paar messen_Paire de couteaux **690.087**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.087**



Paar messen_Paire de couteaux **690.088**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.088**



Paar messen_Paire de couteaux **690.089**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.089**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Perte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

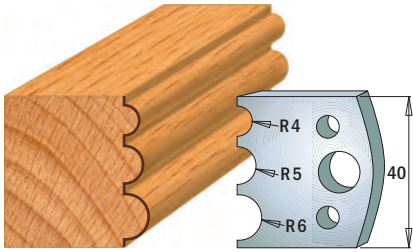
Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

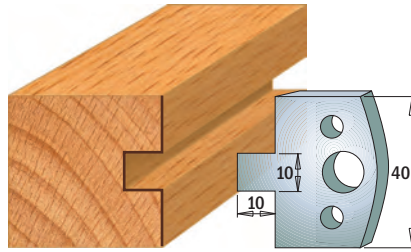
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm



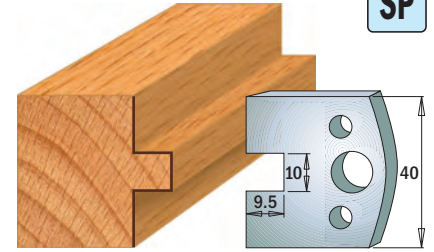
SP



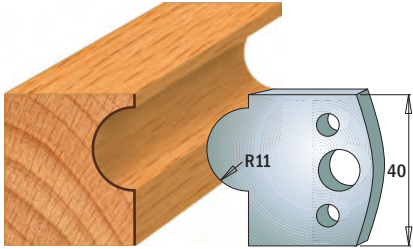
Paar messen_Paire de couteaux **690.090**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.090**



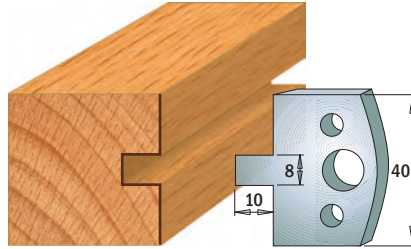
Paar messen_Paire de couteaux **690.091**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.091**



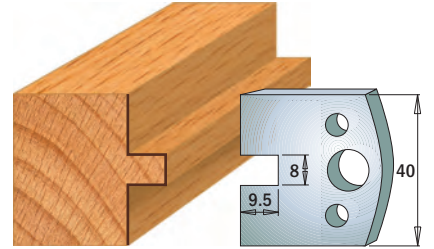
Paar messen_Paire de couteaux **690.092**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.092**



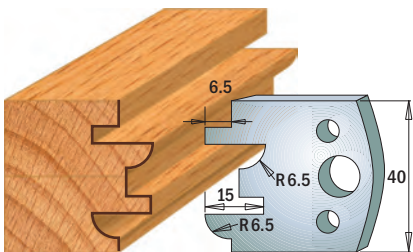
Paar messen_Paire de couteaux **690.093**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.093**



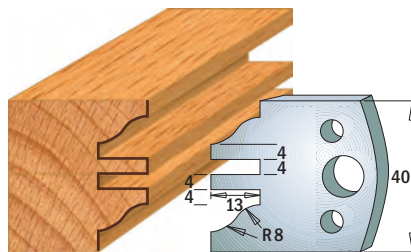
Paar messen_Paire de couteaux **690.094**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.094**



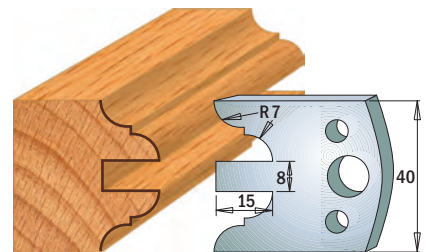
Paar messen_Paire de couteaux **690.095**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.095**



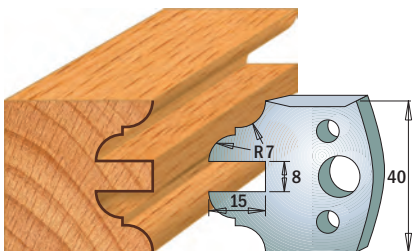
Paar messen_Paire de couteaux **690.096**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.096**



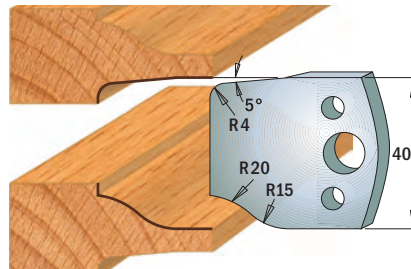
Paar messen_Paire de couteaux **690.097**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.097**



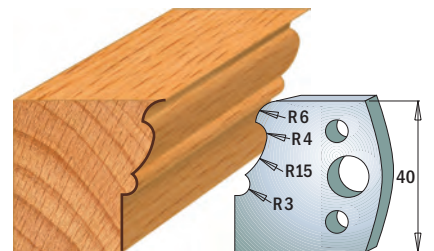
Paar messen_Paire de couteaux **690.098**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.098**



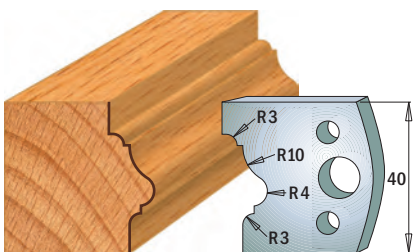
Paar messen_Paire de couteaux **690.099**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.099**



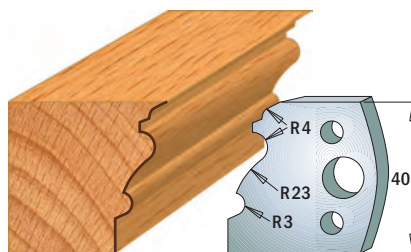
Paar messen_Paire de couteaux **690.100**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.100**



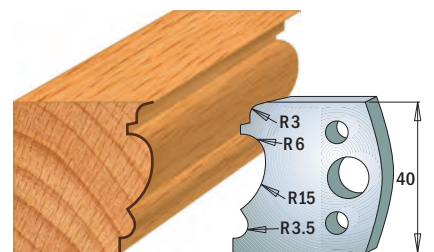
Paar messen_Paire de couteaux **690.101**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.101**



Paar messen_Paire de couteaux **690.102**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.102**



Paar messen_Paire de couteaux **690.103**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.103**



Paar messen_Paire de couteaux **690.104**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.104**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezesets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

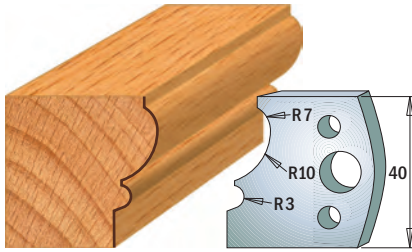
Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

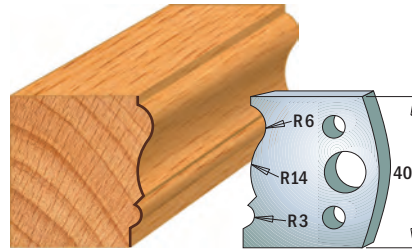
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

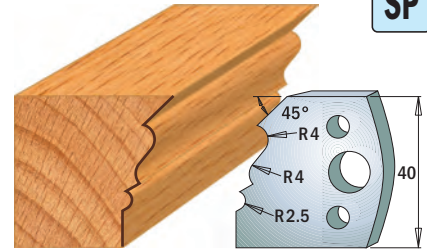
SP



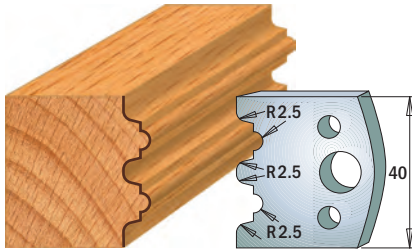
Paar messen_Paire de couteaux **690.105**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.105**



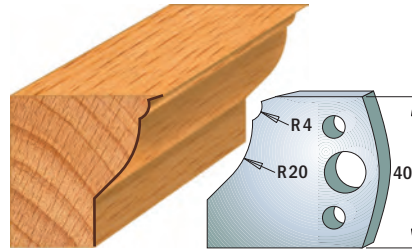
Paar messen_Paire de couteaux **690.106**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.106**



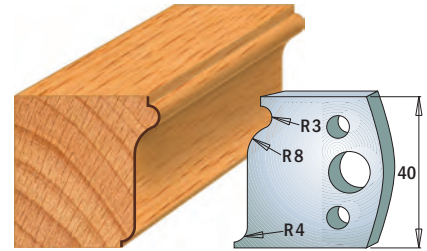
Paar messen_Paire de couteaux **690.107**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.107**



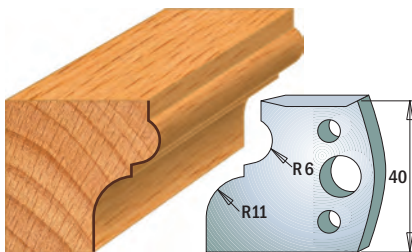
Paar messen_Paire de couteaux **690.108**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.108**



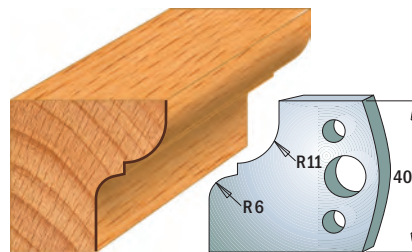
Paar messen_Paire de couteaux **690.109**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.109**



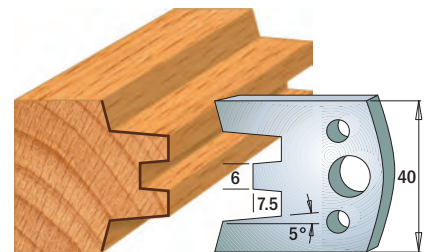
Paar messen_Paire de couteaux **690.110**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.110**



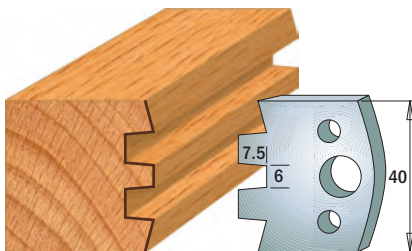
Paar messen_Paire de couteaux **690.111**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.111**



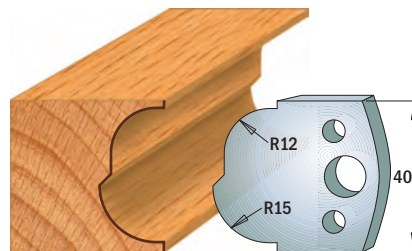
Paar messen_Paire de couteaux **690.112**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.112**



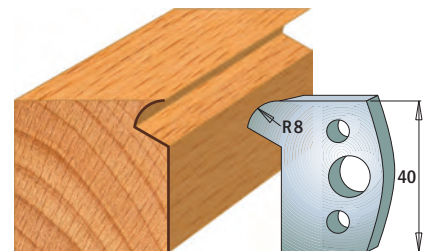
Paar messen_Paire de couteaux **690.113**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.113**



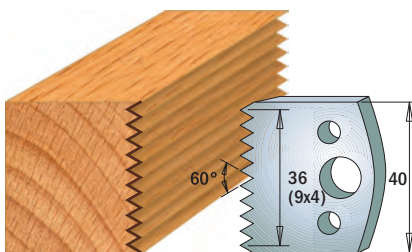
Paar messen_Paire de couteaux **690.114**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.114**



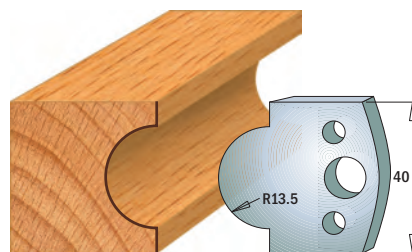
Paar messen_Paire de couteaux **690.115**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.115**



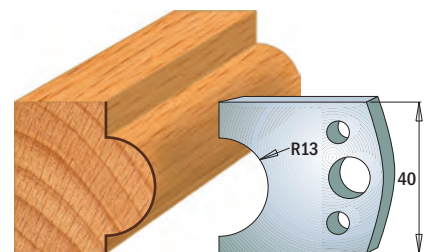
Paar messen_Paire de couteaux **690.116**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.116**



Paar messen_Paire de couteaux **690.117**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.117**



Paar messen_Paire de couteaux **690.118**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.118**



Paar messen_Paire de couteaux **690.119**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.119**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Pontr outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Hoofboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

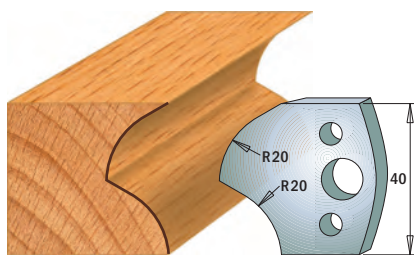
Vitrine (kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

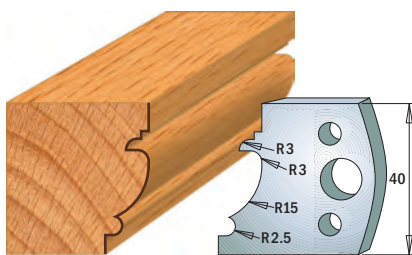
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm



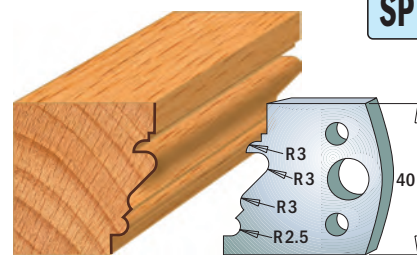
SP



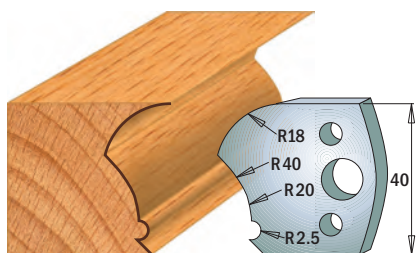
Paar messen_Paire de couteaux **690.120**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.120**



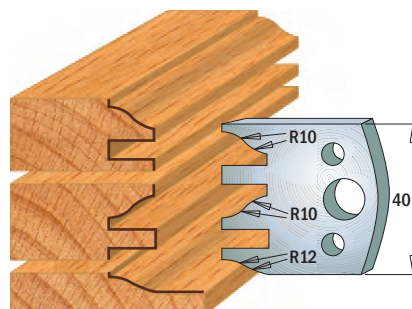
Paar messen_Paire de couteaux **690.121**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.121**



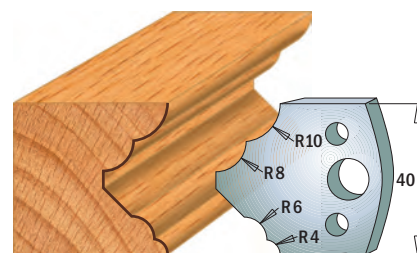
Paar messen_Paire de couteaux **690.122**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.122**



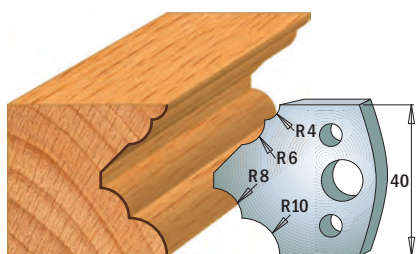
Paar messen_Paire de couteaux **690.123**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.123**



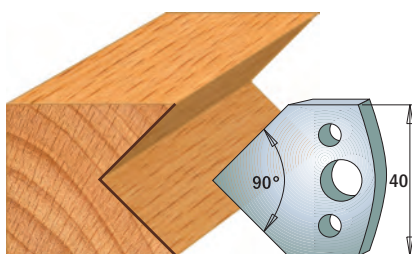
Paar messen_Paire de couteaux **690.124**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.124**



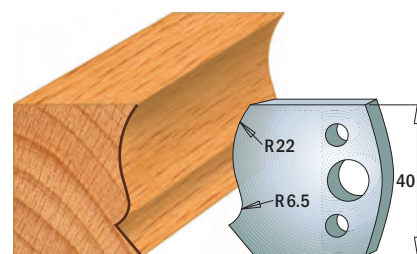
Paar messen_Paire de couteaux **690.125**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.125**



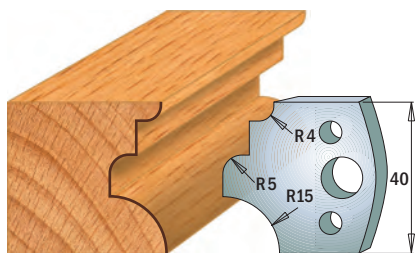
Paar messen_Paire de couteaux **690.126**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.126**



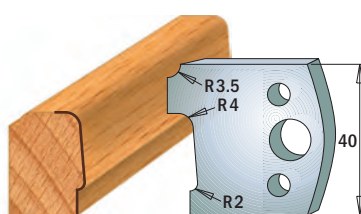
Paar messen_Paire de couteaux **690.127**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.127**



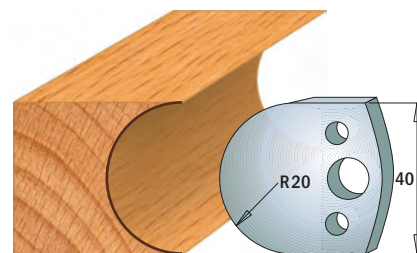
Paar messen_Paire de couteaux **690.128**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.128**



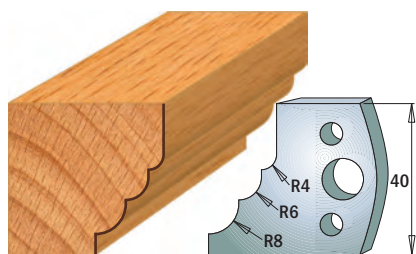
Paar messen_Paire de couteaux **690.129**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.129**



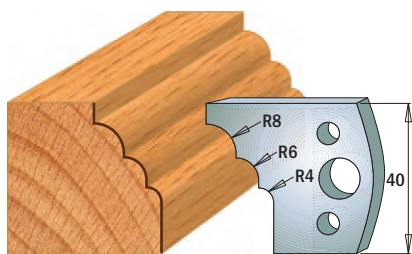
Paar messen_Paire de couteaux **690.130**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.130**



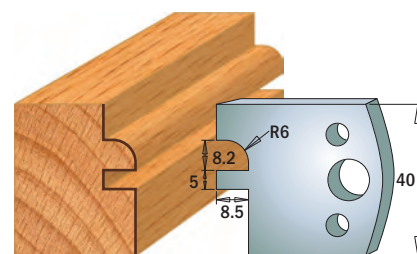
Paar messen_Paire de couteaux **690.131**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.131**



Paar messen_Paire de couteaux **690.132**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.132**



Paar messen_Paire de couteaux **690.133**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.133**



Paar messen_Paire de couteaux **690.134**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.134**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

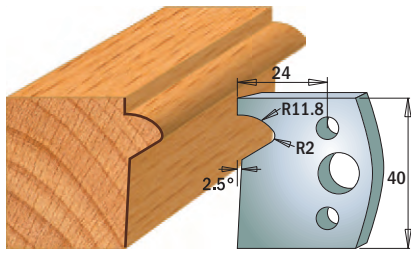
Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

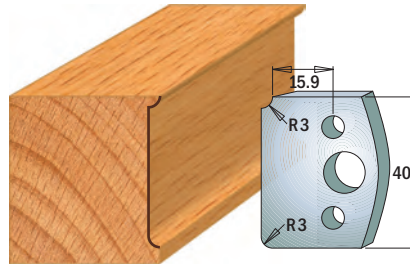
l=40mm - Dikte=4mm
l=40mm - Epaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS™

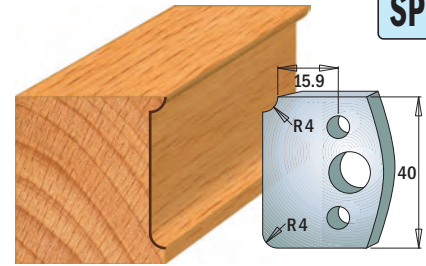
SP



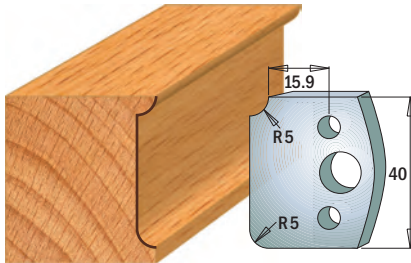
Paar messen_Paire de couteaux **690.135**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.135**



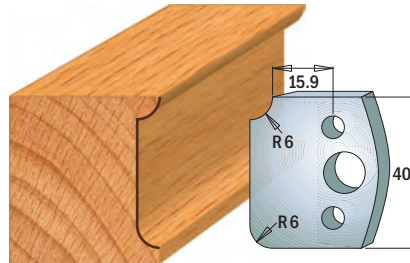
Paar messen_Paire de couteaux **690.170**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.170**



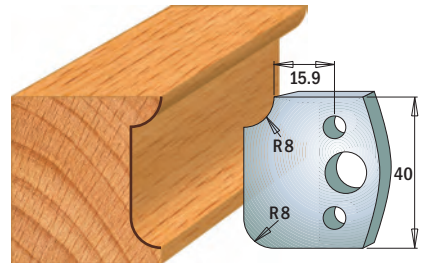
Paar messen_Paire de couteaux **690.171**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.171**



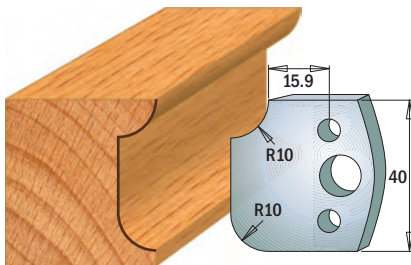
Paar messen_Paire de couteaux **690.172**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.172**



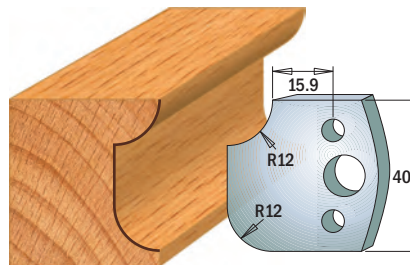
Paar messen_Paire de couteaux **690.173**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.173**



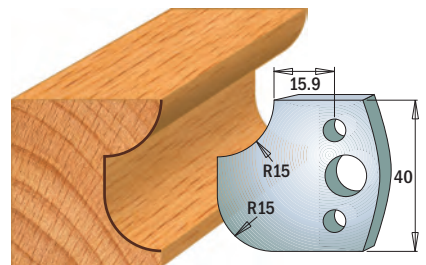
Paar messen_Paire de couteaux **690.174**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.174**



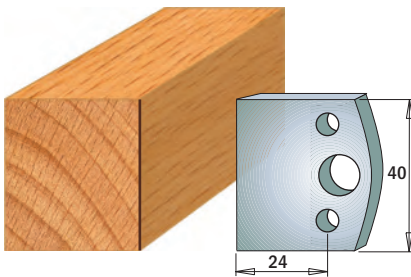
Paar messen_Paire de couteaux **690.175**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.175**



Paar messen_Paire de couteaux **690.176**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.176**

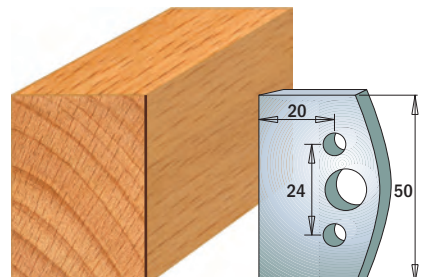


Paar messen_Paire de couteaux **690.177**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.177**

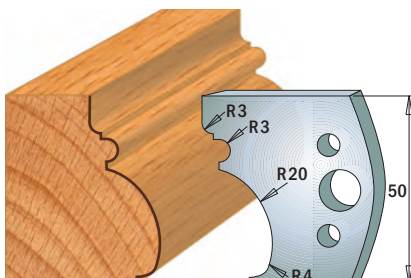


Paar messen_Paire de couteaux **690.192**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.192**

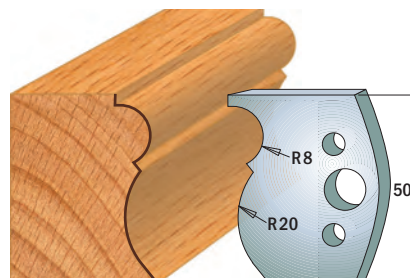
Doorsneden messen en begrenzers
l=50mm - Dikte=4mm
Jeu de couteaux et limiteurs
l=50mm - Epaisseur=4mm



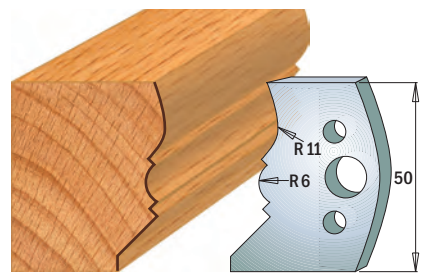
Paar messen_Paire de couteaux **690.500**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.500**



Paar messen_Paire de couteaux **690.501**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.501**



Paar messen_Paire de couteaux **690.502**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.502**



Paar messen_Paire de couteaux **690.503**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.503**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeezagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

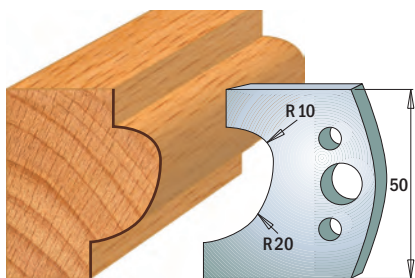
Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
 Jeu de couteaux et limiteurs

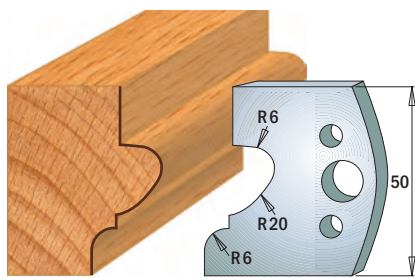
l=50mm - Dikte=4mm
 l=50mm - Epaisseur=4mm



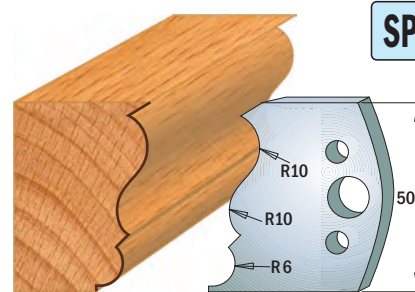
SP



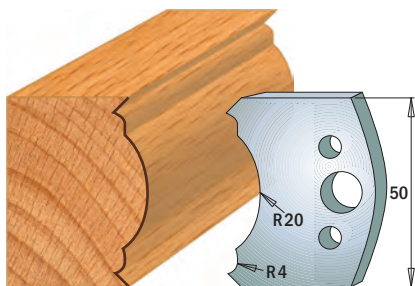
Paar messen_Paire de couteaux **690.504**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.504**



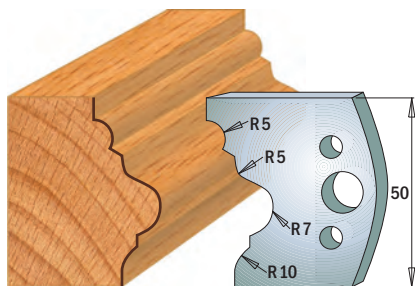
Paar messen_Paire de couteaux **690.505**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.505**



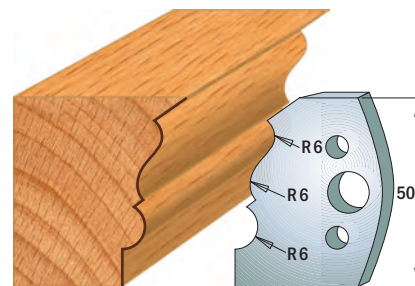
Paar messen_Paire de couteaux **690.506**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.506**



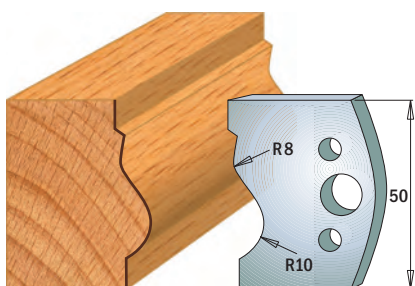
Paar messen_Paire de couteaux **690.507**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.507**



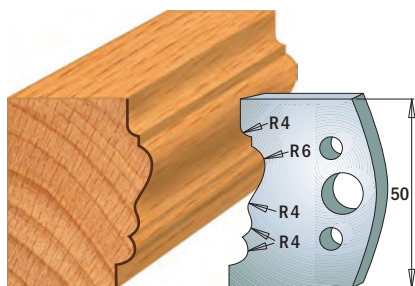
Paar messen_Paire de couteaux **690.508**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.508**



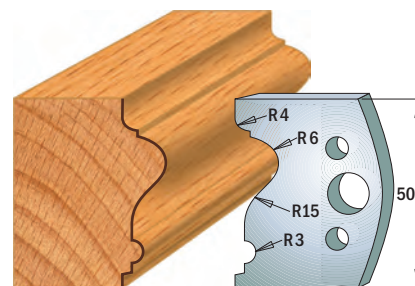
Paar messen_Paire de couteaux **690.509**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.509**



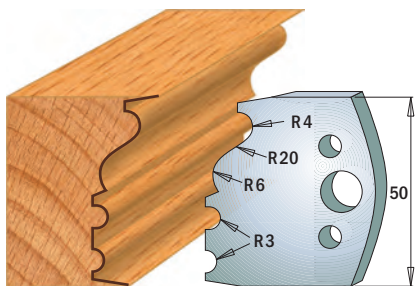
Paar messen_Paire de couteaux **690.510**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.510**



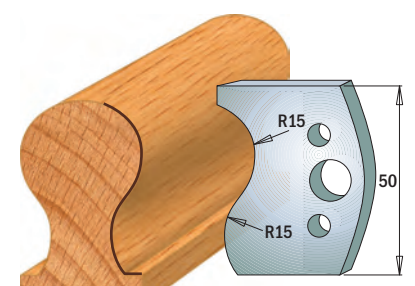
Paar messen_Paire de couteaux **690.511**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.511**



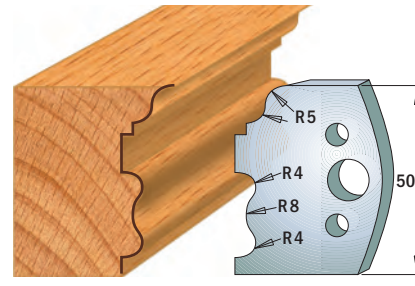
Paar messen_Paire de couteaux **690.512**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.512**



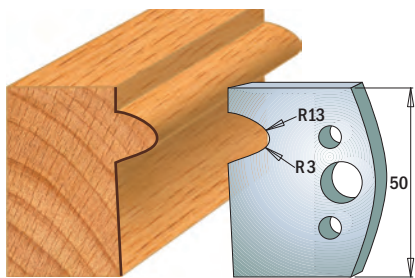
Paar messen_Paire de couteaux **690.513**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.513**



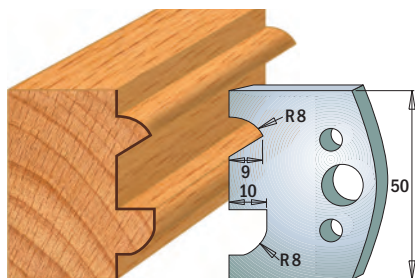
Paar messen_Paire de couteaux **690.514**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.514**



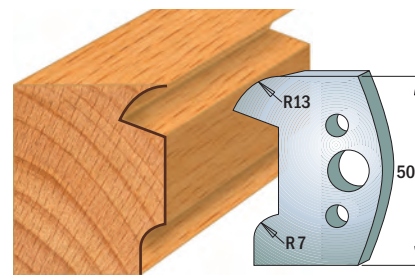
Paar messen_Paire de couteaux **690.515**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.515**



Paar messen_Paire de couteaux **690.516**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.516**



Paar messen_Paire de couteaux **690.517**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.517**



Paar messen_Paire de couteaux **690.518**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.518**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
 Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
 Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
 Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
 Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
 Lames de scie

Decoupeerzagen
 Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
 Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
 Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
 CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
 Mèches à tourillonner

Houthoren
 Mèches pour bois

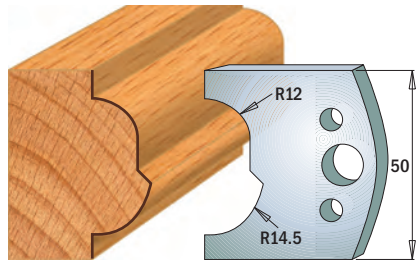
Machines & toebehoren
 Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
 Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

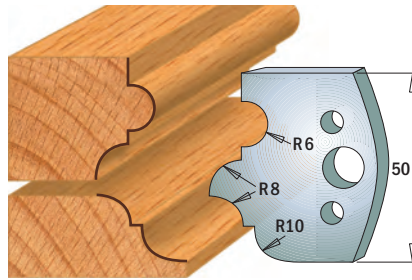
Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

l=50mm - Dikte=4mm
l=50mm - Epaisseur=4mm

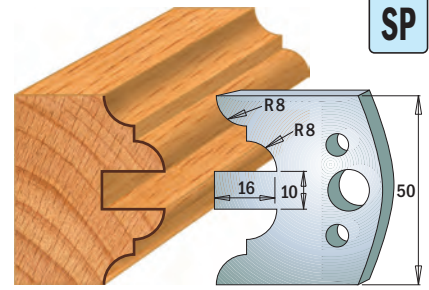
CMT ORANGE TOOLS™



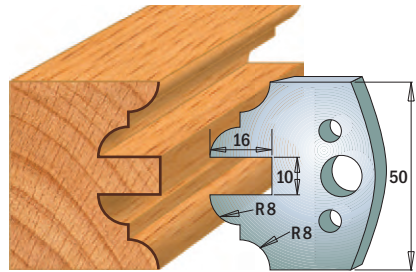
Paar messen_Paire de couteaux **690.519**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.519**



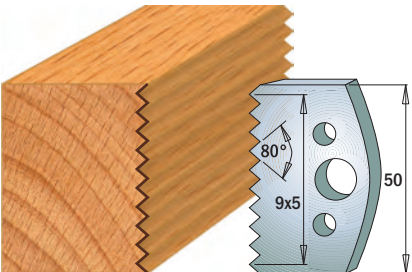
Paar messen_Paire de couteaux **690.520**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.520**



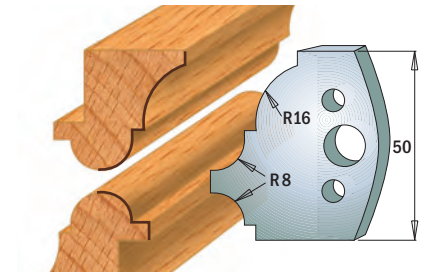
Paar messen_Paire de couteaux **690.522**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.522**



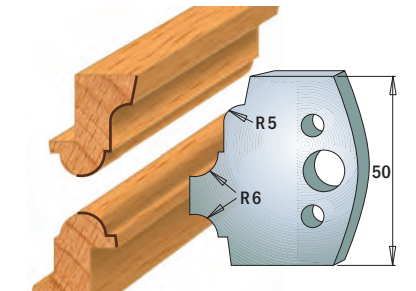
Paar messen_Paire de couteaux **690.523**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.523**



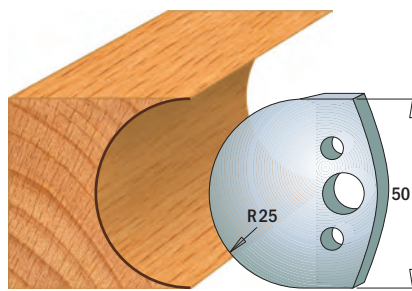
Paar messen_Paire de couteaux **690.524**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.524**



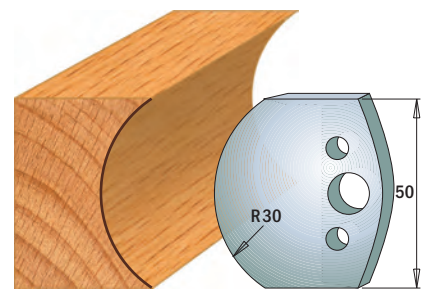
Paar messen_Paire de couteaux **690.541**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.541**



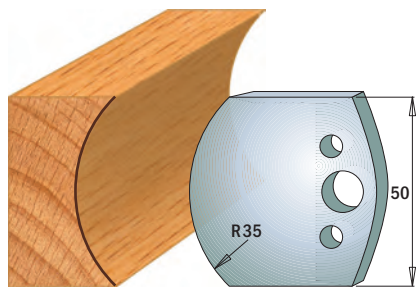
Paar messen_Paire de couteaux **690.542**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.542**



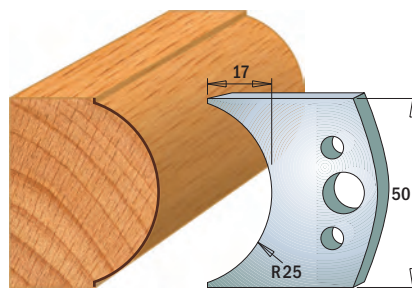
Paar messen_Paire de couteaux **690.543**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.543**



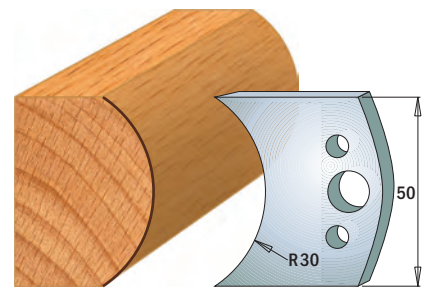
Paar messen_Paire de couteaux **690.544**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.544**



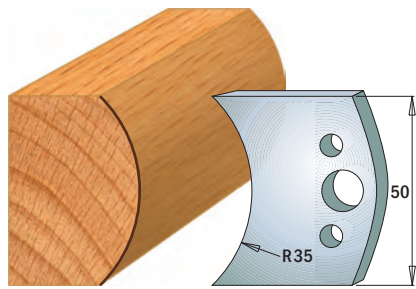
Paar messen_Paire de couteaux **690.545**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.545**



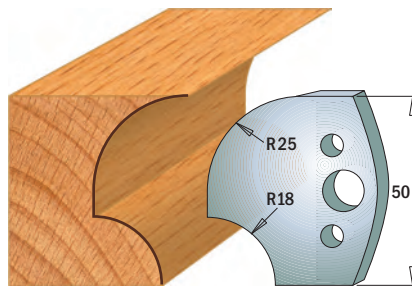
Paar messen_Paire de couteaux **690.546**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.546**



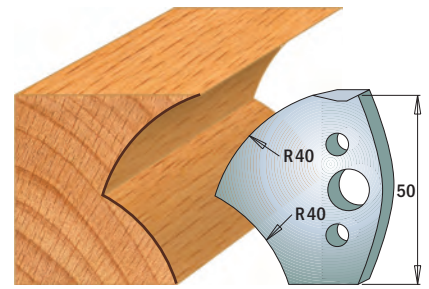
Paar messen_Paire de couteaux **690.547**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.547**



Paar messen_Paire de couteaux **690.548**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.548**



Paar messen_Paire de couteaux **690.549**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.549**



Paar messen_Paire de couteaux **690.550**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.550**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupezzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Perte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Doorsneden messen en begrenzers
 Jeu de couteaux et limiteurs

l=50mm - Dikte=4mm
 l=50mm - Epaisseur=4mm



Zaagbladen
 Lames de scie

Decoupeerzagen
 Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
 Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
 Mèches de défonçaise & coffrets

Spantinghouders & CNC-frezen
 CNC-fraise et mandrins

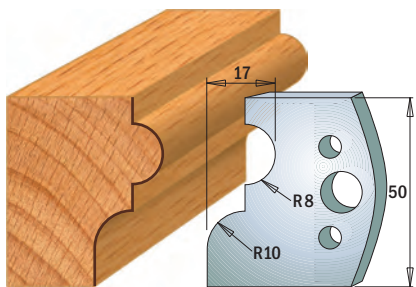
Drevelboren
 Mèches à tourillonner

Houthoren
 Mèches pour bois

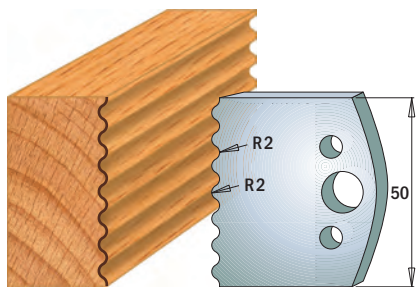
Machines & toebehoren
 Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
 Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

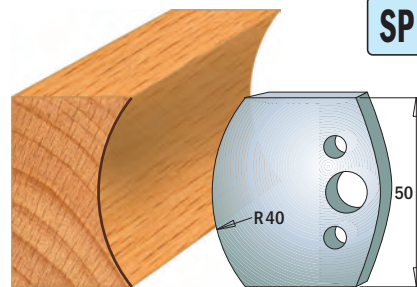
SP



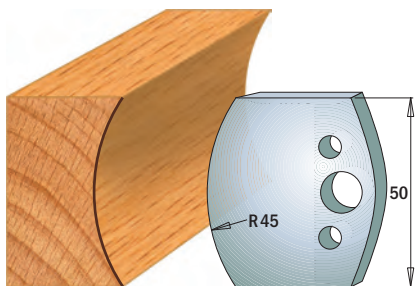
Paar messen_Paire de couteaux **690.551**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.551**



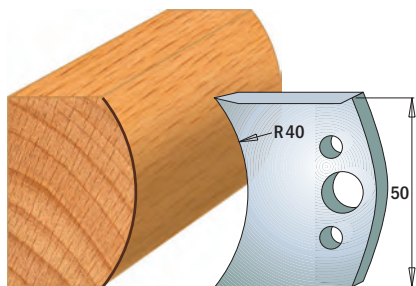
Paar messen_Paire de couteaux **690.552**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.552**



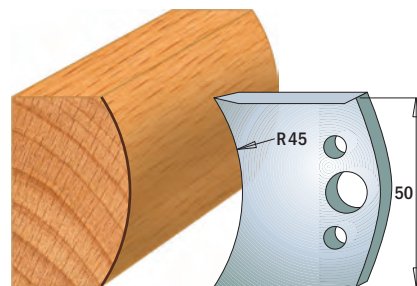
Paar messen_Paire de couteaux **690.553**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.553**



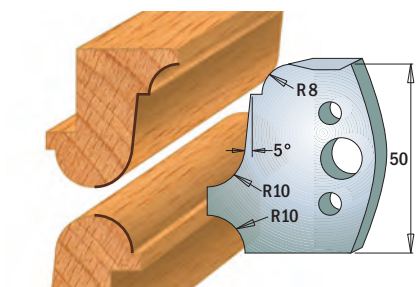
Paar messen_Paire de couteaux **690.554**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.554**



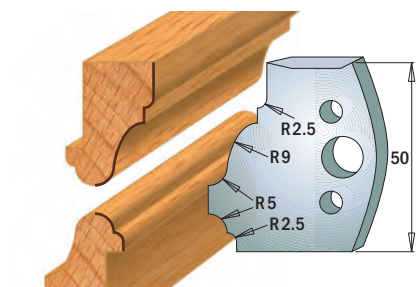
Paar messen_Paire de couteaux **690.555**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.555**



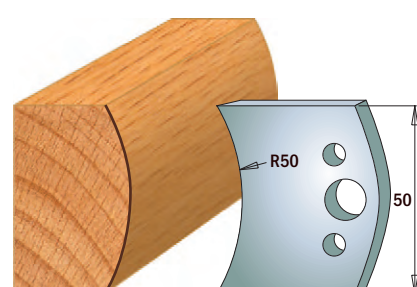
Paar messen_Paire de couteaux **690.556**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.556**



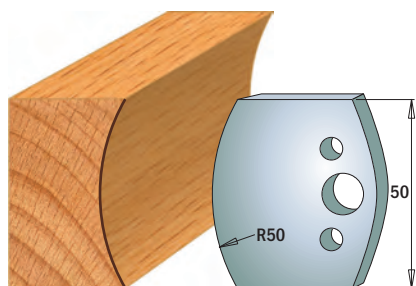
Paar messen_Paire de couteaux **690.557**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.557**



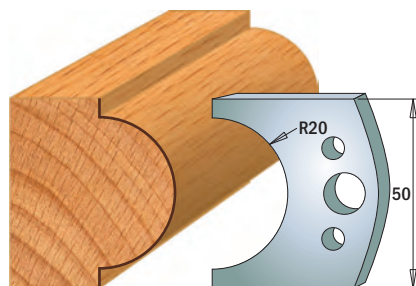
Paar messen_Paire de couteaux **690.558**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.558**



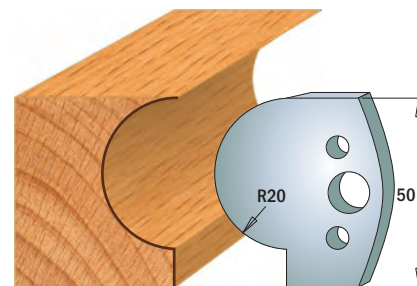
Paar messen_Paire de couteaux **690.559**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.559**



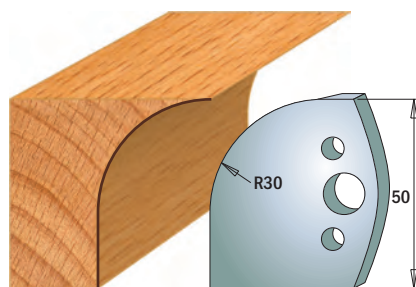
Paar messen_Paire de couteaux **690.560**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.560**



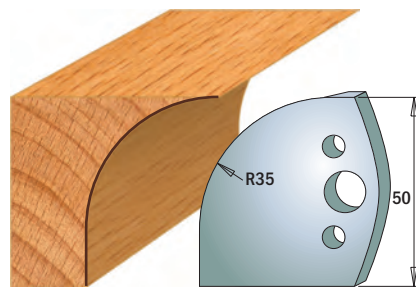
Paar messen_Paire de couteaux **690.561**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.561**



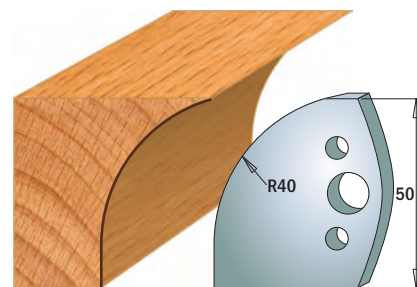
Paar messen_Paire de couteaux **690.562**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.562**



Paar messen_Paire de couteaux **690.563**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.563**



Paar messen_Paire de couteaux **690.564**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.564**



Paar messen_Paire de couteaux **690.565**
 Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.565**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
 Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
 Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
 Mesures en mm

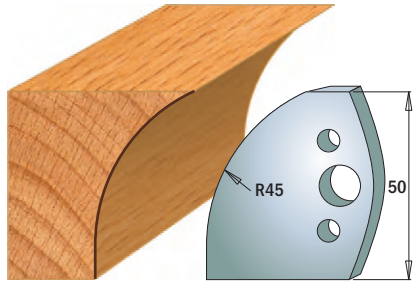
Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.gamotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
 Visitez notre site www.gamotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

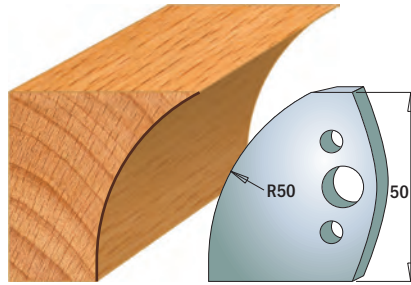
Doorsneden messen en begrenzers
Jeu de couteaux et limiteurs

l=50mm - Dikte=4mm
l=50mm - Epaisseur=4mm

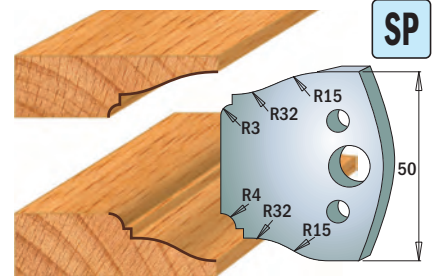
CMT ORANGE TOOLS™



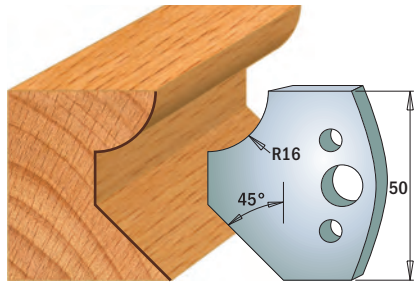
Paar messen_Paire de couteaux **690.566**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.566**



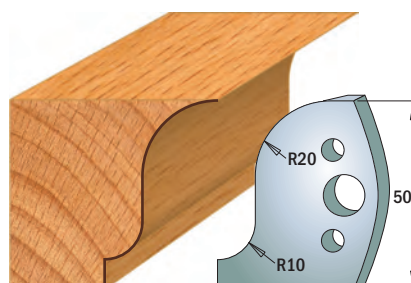
Paar messen_Paire de couteaux **690.567**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.567**



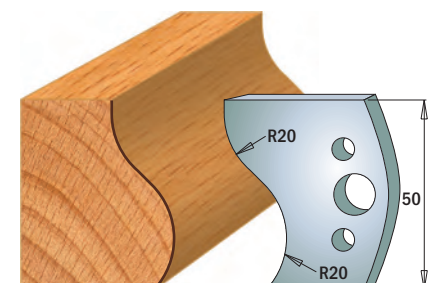
Paar messen_Paire de couteaux **690.568**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.568**



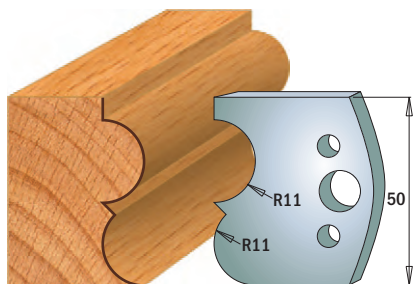
Paar messen_Paire de couteaux **690.569**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.569**



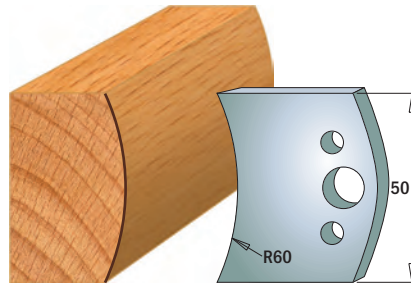
Paar messen_Paire de couteaux **690.570**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.570**



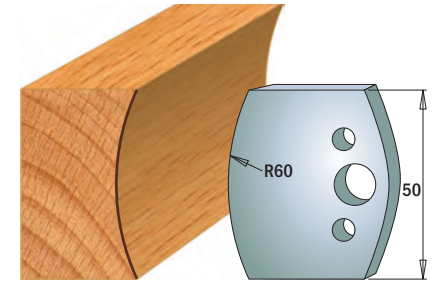
Paar messen_Paire de couteaux **690.571**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.571**



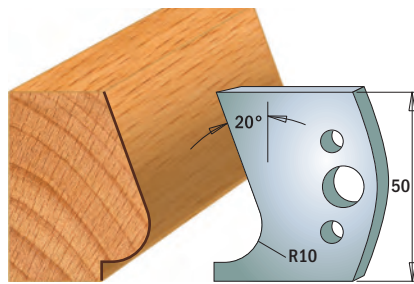
Paar messen_Paire de couteaux **690.572**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.572**



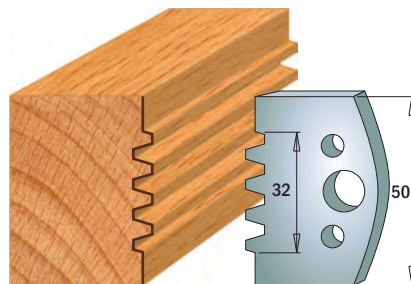
Paar messen_Paire de couteaux **690.573**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.573**



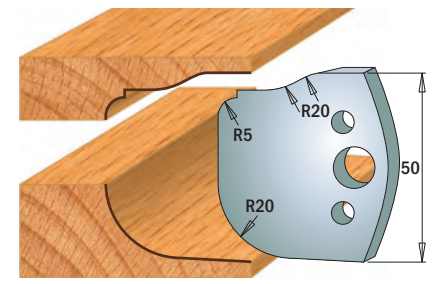
Paar messen_Paire de couteaux **690.574**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.574**



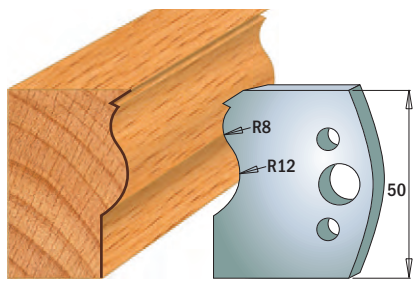
Paar messen_Paire de couteaux **690.575**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.575**



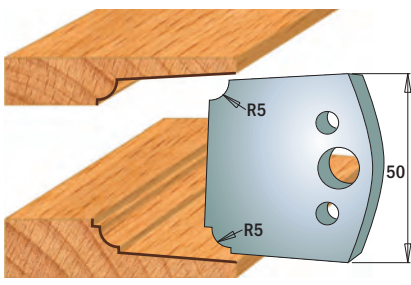
Paar messen_Paire de couteaux **690.576**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.576**



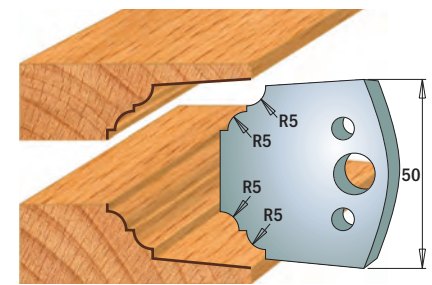
Paar messen_Paire de couteaux **690.577**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.577**



Paar messen_Paire de couteaux **690.578**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.578**



Paar messen_Paire de couteaux **690.579**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.579**



Paar messen_Paire de couteaux **690.580**
Paar begrenzers_Paire de limiteurs **691.580**

Nota: Messen en begrenzers per paar verpakt
Couteaux et limiteurs emballés par paires

Profielen in schaal 1:2
Profils en échelle 1:2

Maten in mm.
Mesures en mm

Onderdelen zijn te bezichtigen op onze site: www.garnotec.be (code frees invullen in zoekfunctie)
Visitez notre site www.garnotec.be pour les pièces détachées des outils. (remplissez la code de fraise dans la fonction de recherche dans la colonne grise)

www.garnotec.be

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Ponfs outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & boventranssets
Mèches de défonçaise & coffrais

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

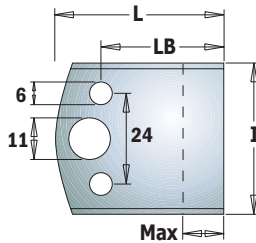
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Rechte messen/begrenzers (lang serie) Couteaux et limiteurs affilée (série longue)

SP HS

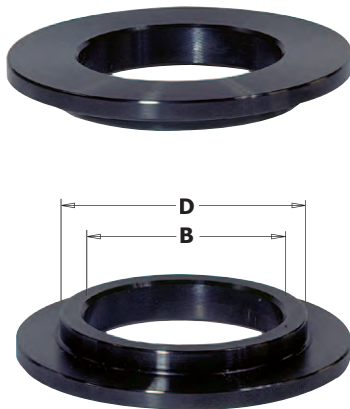


690-691

OMSCHRIJVING DESCRIPTION	I mm	LB mm	L mm	Max mm	CODE REFERENCE SP	CODE REFERENCE HS
Paar blanke messen						
Jeu de 2 couteaux	40	32,5	44,5	18	690.193	690.193H
Paar blanke messen						
Jeu de 2 couteaux	50	34	46	20	690.599	690.599H
Paar begrenzers						
Pair de limiteurs	38	32,5	44,5	18	691.193	
Pair of blank limiters						
Pair de limiteurs	48	34	46	20	691.599	

new
new

Overgangsstuk voor asgat Réduction pour orifice

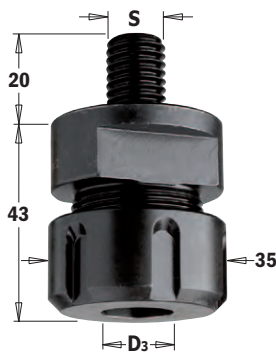


699

D mm	B mm	CODE REFERENCE	D mm	B mm	CODE REFERENCE
19,05	12,7	699.019.13	35	31,75	699.035.31
25,4	19,05	699.026.19	40	30	699.040.30
30	19,05	699.030.19	40	32	699.040.32
30	25,4	699.030.26	40	35	699.040.35
31,75	19,05	699.031.19	50	30	699.050.30
31,75	25,4	699.031.26	50	32	699.050.32
31,75	30	699.031.30	50	35	699.050.35
35	30	699.035.30	50	40	699.050.40
35	32	699.035.32			

Reduceerbussen dienen aan twee zijden van de freeskop te worden gemonteerd.
Les réductions doivent être montées aux deux cotés de la tête de fraiseuse.

Freesdragermandrijn voor freesmachine "ER 20" Mandrin porte-fraise pour pince "ER20"



796

S mm	D ₃ mm	L mm	CODE REFERENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Onderdelen / Pièces détachées
992.483.03 M25x1,5mm Klemmoer / Ecrou
991.483.00 "ER20" Haaksleutel / Cléf



KARAKTERISTIEKEN:
- Zeer goed staal
- Precisie spantang houder

De tangen worden apart geleverd



CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.

Les pinces sont vendues séparément

Precisie-spantang "ER 20" Pinces de serrage "ER20"



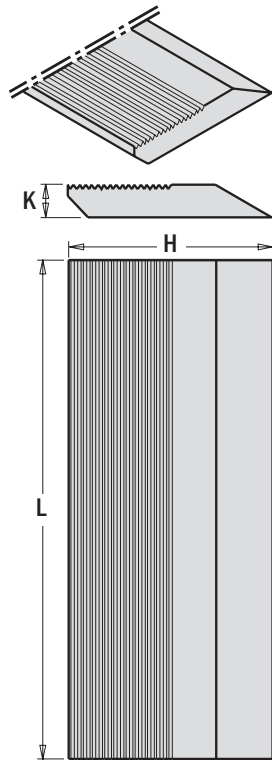
184

D ₃ mm	CODE REFERENCE	D ₃ mm	CODE REFERENCE
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20

new

HS Rugvertande profielmessen Fers bruts avec crans au dos

HS



793

Afmetingen_Dimensions mm			Aantal messen per set	CODE_REFERENCE HS
L	H	K		
40	x 50	x 8	4	793.040.50
40	x 60	x 8	4	793.040.60
40	x 70	x 8	4	793.040.70
60	x 50	x 8	4	793.060.50
60	x 60	x 8	4	793.060.60
60	x 70	x 8	4	793.060.70
80	x 50	x 8	4	793.080.50
80	x 60	x 8	4	793.080.60
80	x 70	x 8	4	793.080.70
100	x 50	x 8	4	793.100.50
100	x 60	x 8	4	793.100.60
100	x 70	x 8	4	793.100.70
120	x 50	x 8	4	793.120.50
120	x 60	x 8	4	793.120.60
120	x 70	x 8	4	793.120.70
130	x 60	x 8	4	793.130.60
130	x 70	x 8	4	793.130.70
650	x 40	x 8	4	793.650.40
650	x 50	x 8	4	793.650.50
650	x 60	x 8	4	793.650.60
650	x 70	x 8	4	793.650.70

VERPAKT PER VIER STUKS_EMBALLÉS EN QUADROPAK

MATERIAAL	HS
Zacht drooghout_Bois plein sec	●
Zacht nathout_Bois plein humide	●
Hard drooghout_Bois dur sec	●
Hard nathout_Bois dur humide	○

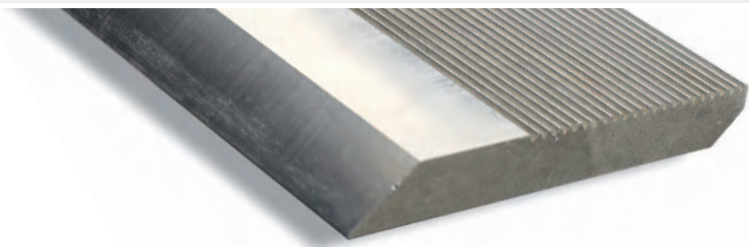
- Goed voor_Approprié
- Deels mogelijk_Partiellement approprié

OPMERKING: Speciale afmetingen zijn mogelijk op aanvraag

TECHNISCH DETAIL: vertanding achter op de messen is om deze messen in een rugvertande profielfreeskop te plaatsen onder een hoek van 60° (rib afstand 1.6mm)

REMARQUE: Autres dimensions sur stock ou sur demande

DONNÉES TECHNIQUES: Fers Bruts avec crans au dos, angle de coupe 60°, lancement 1,6mm



Magnetische schaafmessen afstelset_Gabarit de réglage magnétique pour fers de dégauchisseuse

CMT792

Het meest polyvalente messen afstelsysteem. Deze is gemaakt met een magnetische diepte insteller, om het mes in de juiste positie te plaatsen.

Les meilleurs copeaux ne seront pas très performants à moins qu'ils soient correctement installés et alignés. Placer le gabarit sur le porte outils et les copeaux pour avoir les copeaux en position parfaite.

1. GEHARDE MAGNETISCHE STOP
2. GEMAAKT UIT MAGNETISCHE DRAAIENDE AANSLAG VOETEN
3. REGELBARE DIEPTE AANSLAG

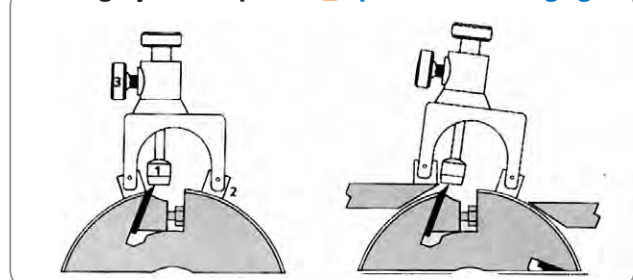
1. ARRÊT EN CÉRAMIQUE MAGNÉTISÉ
2. UNIONS AVEC LES CONNECTEURS MAGNÉTISÉS
3. ARRÊT DE PROFONDEUR DE PRÉCISION

Deze worden geleverd in een houten koffer met 2 afstellers + dikteplaatjes van 0,8 - 1 - 1,2mm

Ensemble fourni dans une boîte en bois avec épaisseurs de mesures de 0.8 - 1 - 1,2mm



2 mogelijke afstelposities_2 possibilités de réglage

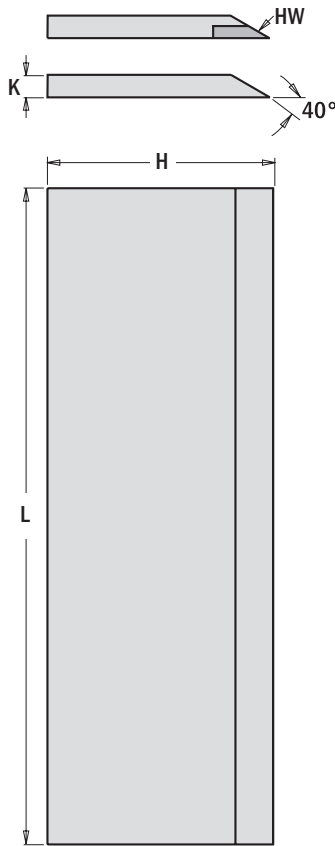
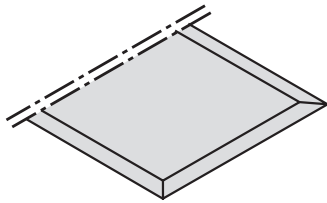


U neemt de afstellingspositie van de schaafmessen op de schaaftas in de originele stand. Positionnement sur le corps de porte outils avec le repérage sur le copeau original

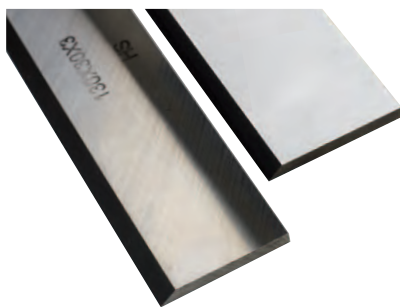
Positie afstelling van de afstelblokken door middel van de houders te plaatsen op de machine. Positionnement directement sur la table de machine et le corps de porte outils

Geleverd in een stevige houten kist_Livré dans un coffret en bois massif

Schaafmessen Fers de dégauchisseuse



VERPAKT PER PAAR **EMBALLÉS PAR 2 PIÈCES**



792

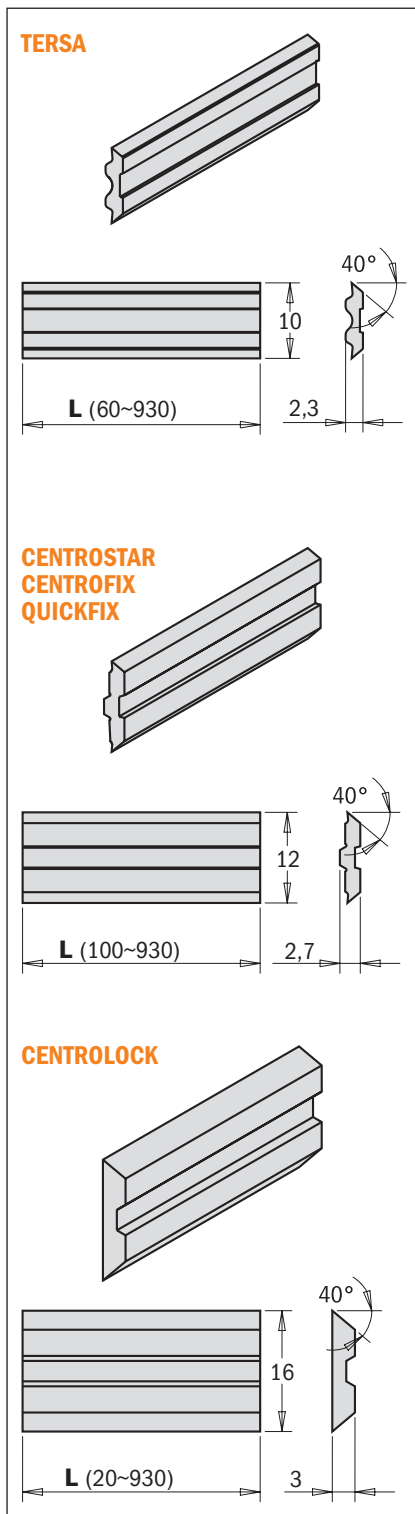
Afmetingen L H K	Dimensions mm	Aantal messen per set	CODE REFERENCE SP	CODE REFERENCE HS	CODE REFERENCE HW
1050 x 20 x 3		2		792.997.20	
210 x 25 x 3		2		792.210.25	
260 x 25 x 3		2		792.260.25	
310 x 25 x 3		2		792.310.25	
410 x 25 x 3		2		792.410.25	
1050 x 25 x 3		2		792.997.25	
120 x 30 x 3		2		792.120.30	
130 x 30 x 3		2	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150 x 30 x 3		2		792.150.30	
180 x 30 x 3		2	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200 x 30 x 3		2	792.201.30	792.200.30	
210 x 30 x 3		2	792.211.30	792.210.30	
230 x 30 x 3		2	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250 x 30 x 3		2	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260 x 30 x 3		2	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300 x 30 x 3		2	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310 x 30 x 3		2	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350 x 30 x 3		2	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400 x 30 x 3		2	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410 x 30 x 3		2	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430 x 30 x 3		2	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450 x 30 x 3		2	792.451.30	792.450.30	792.452.30
500 x 30 x 3		2	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510 x 30 x 3		2	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520 x 30 x 3		2	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530 x 30 x 3		2	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600 x 30 x 3		2	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610 x 30 x 3		2	792.611.30	792.610.30	792.612.30
630 x 30 x 3		2	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640 x 30 x 3		2		792.640.30	
710 x 30 x 3		2		792.710.30	
810 x 30 x 3		2	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050 x 30 x 3		2	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300 x 35 x 3		2		792.300.35	
310 x 35 x 3		2	792.311.35		
350 x 35 x 3		2	792.351.35	792.350.35	
400 x 35 x 3		2	792.401.35	792.400.35	
410 x 35 x 3		2	792.411.35	792.410.35	
430 x 35 x 3		2		792.430.35	
450 x 35 x 3		2	792.451.35	792.450.35	
500 x 35 x 3		2	792.501.35	792.500.35	
510 x 35 x 3		2	792.511.35	792.510.35	
520 x 35 x 3		2	792.521.35	792.520.35	
530 x 35 x 3		2	792.531.35	792.530.35	
550 x 35 x 3		2	792.551.35	792.550.35	
600 x 35 x 3		2	792.601.35	792.600.35	
610 x 35 x 3		2	792.611.35	792.610.35	
630 x 35 x 3		2	792.631.35	792.630.35	
650 x 35 x 3		2	792.651.35	792.650.35	
710 x 35 x 3		2		792.710.35	
810 x 35 x 3		2	792.811.35	792.810.35	
820 x 35 x 3		2	792.821.35		
1050 x 35 x 3		2	792.998.35	792.997.35	

MATERIAAL	SP	HS	HW
Zacht drooghout Bois plein sec	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	
Zacht nathout Bois plein humide	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Hard drooghout Bois dur se	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Hard nathout Bois dur humide	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Multiplex Melamine			<input type="radio"/>
MDF MDF			<input type="radio"/>
Plaatmateriaal Glulam		<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Massief materiaal Corian®, Avonite® etc.			<input type="radio"/>

- Goed voor **Approprié**
- Deels mogelijk **Partiellement approprié**

OPMERKING: Speciale afmetingen zijn mogelijk op aanvraag. Een spiegel afwerking in de HW messen.

REMARQUE: Autres dimensions sur stock ou sur demande



2 MESSEN PER SET. 2 COUTEAUX PAR SET

MATERIAAL MATERIEL	GOED BIEN	UITSTEKEND EXCELLENT
Zacht drooghout Bois plein sec		●
Zacht nathout Bois plein humide		●
Hard drooghout Bois dur sec		●
Hard nathout Bois dur humide		●
Exotisch hard nathout Exotique bois dur humide	●	

● Goed voor **Approprié**

795

TERSA			CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX			CENTROLOCK		
Afmetingen mm	Dimensions mm	CODE REFERENCE	Afmetingen mm	Dimensions mm	CODE REFERENCE	Afmetingen mm	Dimensions mm	CODE REFERENCE
60 x 10 x 2,3		795.060.10				20 x 16 x 3		795.020.16
80 x 10 x 2,3		795.080.10				60 x 16 x 3		795.060.16
100 x 10 x 2,3		795.100.10	100 x 12 x 2,7		795.100.12	80 x 16 x 3		795.080.16
110 x 10 x 2,3		795.110.10	110 x 12 x 2,7		795.110.12	100 x 16 x 3		795.100.16
120 x 10 x 2,3		795.120.10	120 x 12 x 2,7		795.120.12			
130 x 10 x 2,3		795.130.10	130 x 12 x 2,7		795.130.12	130 x 16 x 3		795.130.16
			140 x 12 x 2,7		795.140.12			
150 x 10 x 2,3		795.150.10	150 x 12 x 2,7		795.150.12	150 x 16 x 3		795.150.16
			160 x 12 x 2,7		795.160.12			
170 x 10 x 2,3		795.170.10	170 x 12 x 2,7		795.170.12	170 x 16 x 3		795.170.16
180 x 10 x 2,3		795.180.10	180 x 12 x 2,7		795.180.12	180 x 16 x 3		795.180.16
			190 x 12 x 2,7		795.190.12	190 x 16 x 3		795.190.16
			200 x 12 x 2,7		795.200.12			
210 x 10 x 2,3		795.210.10	210 x 12 x 2,7		795.210.12	210 x 16 x 3		795.210.16
			220 x 12 x 2,7		795.220.12			
230 x 10 x 2,3		795.230.10	230 x 12 x 2,7		795.230.12	230 x 16 x 3		795.230.16
						235 x 16 x 3		795.235.16
			240 x 12 x 2,7		795.240.12	240 x 16 x 3		795.240.16
250 x 10 x 2,3		795.250.10	250 x 12 x 2,7		795.250.12			
260 x 10 x 2,3		795.260.10	260 x 12 x 2,7		795.260.12	260 x 16 x 3		795.260.16
			270 x 12 x 2,7		795.270.12	270 x 16 x 3		795.270.16
280 x 10 x 2,3		795.280.10	280 x 12 x 2,7		795.280.12			
300 x 10 x 2,3		795.300.10	300 x 12 x 2,7		795.300.12			
310 x 10 x 2,3		795.310.10	310 x 12 x 2,7		795.310.12	310 x 16 x 3		795.310.16
330 x 10 x 2,3		795.330.10						
350 x 10 x 2,3		795.350.10	350 x 12 x 2,7		795.350.12			
360 x 10 x 2,3		795.360.10	360 x 12 x 2,7		795.360.12			
400 x 10 x 2,3		795.400.10	400 x 12 x 2,7		795.400.12			
410 x 10 x 2,3		795.410.10	410 x 12 x 2,7		795.410.12			
420 x 10 x 2,3		795.420.10	420 x 12 x 2,7		795.420.12			
430 x 10 x 2,3		795.430.10	430 x 12 x 2,7		795.430.12			
450 x 10 x 2,3		795.450.10	450 x 12 x 2,7		795.450.12			
						460 x 16 x 3		795.460.16
			480 x 12 x 2,7		795.480.12			
500 x 10 x 2,3		795.500.10						
510 x 10 x 2,3		795.510.10	510 x 12 x 2,7		795.510.12			
520 x 10 x 2,3		795.520.10	520 x 12 x 2,7		795.520.12			
530 x 10 x 2,3		795.530.10	530 x 12 x 2,7		795.530.12			
540 x 10 x 2,3		795.540.10						
610 x 10 x 2,3		795.610.10	610 x 12 x 2,7		795.610.12			
			620 x 12 x 2,7		795.620.12			
630 x 10 x 2,3		795.630.10	630 x 12 x 2,7		795.630.12			
635 x 10 x 2,3		795.635.10						
640 x 10 x 2,3		795.640.10	640 x 12 x 2,7		795.640.12			
650 x 10 x 2,3		795.650.10	650 x 12 x 2,7		795.650.12	650 x 16 x 3		795.650.16
710 x 10 x 2,3		795.710.10	710 x 12 x 2,7		795.710.12			
			810 x 12 x 2,7		795.810.12			
860 x 10 x 2,3		795.860.10						
910 x 10 x 2,3		795.910.10						
930 x 10 x 2,3		795.930.10	930 x 12 x 2,7		795.930.12	930 x 16 x 3		795.930.16

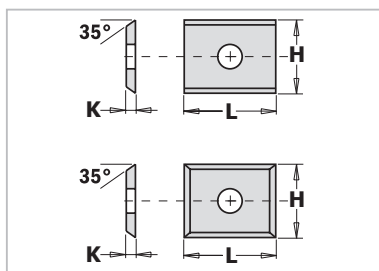
Opmerking: speciale afmetingen op aanvraag leverbaar. **Remarque:** dimensions spéciales sont disponibles sur demande.

TECHNISCHE GEGEVENES:

HPS® is speciaal ontworpen voor de houtverwerkende industrie. Enkel door de samenwerking met de Thyssen-Krupp warmte behandeling divisie ontwikkelde speciale warmtebehandeling in de moderne hoog vacuüm oven krijgt dit staal zijn speciale eigenschappen en dat maakt het een echt alternatief voor de HSS staal. De belangrijkste voordelen zijn:
- Uitstekende weerstand tegen slijtage
- Maximale niveau van de hardheid
- Langdurig getest
Een testresultaat: eikenhout toerental 6000 tr/min aanvoersnelheid 24meter/min
Resultaat met HPS kwaliteit 17.500 meter met HSS kwaliteit slechts 10.000 meter

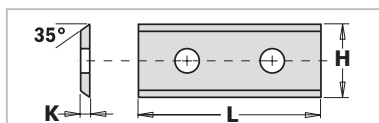
DONNÉES TECHNIQUES:

HPS® est spécialement conçu pour l'industrie du bois. Through la coopération avec la chaudière Thyssen-Krupp la division de traitement mis au point un traitement thermique spécial dans le four sous vide moderne de haute obtient cet acier de son attri spéciale Wich qu'il apporte à une véritable alternative aux aciers HSS. Les principaux avantages sont les suivants:
- Uitstekende weerstand tegen slijtage - Maximale niveau van de hardheid
- Langdurig getest
- De longue durée testé Niveau maximum de la ténacité - Résistance à l'usure superbe
Un résultat de test: bois chêne, vitesse = 6000 rpm, transit vitesse 24 mètre par/minute
HPS résultat= 17.500 metre et avec HSS qualité 10.000 metre



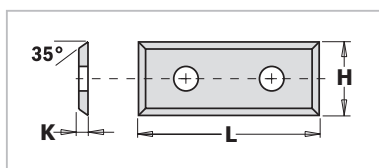
Al deze messen zijn verkrijgbaar per paar als je achter het artikelnummer "PP" plaatst.

Ces couteaux sont disponibles par paires, si vous écrivez derrière le numéro de produit "PP".



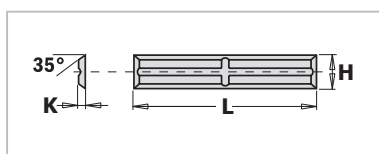
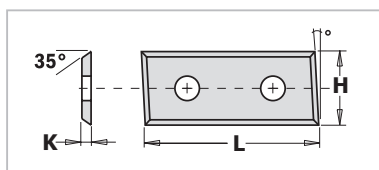
Al deze messen zijn verkrijgbaar per paar als je achter het artikelnummer "PP" plaatst.

Ces couteaux sont disponibles par paires, si vous écrivez derrière le numéro de produit "PP".



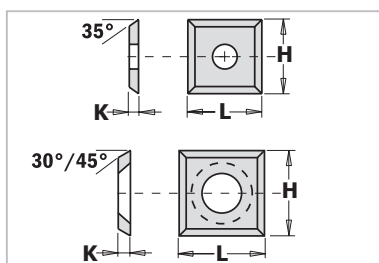
Al deze messen zijn verkrijgbaar per paar als je achter het artikelnummer "PP" plaatst.

Ces couteaux sont disponibles par paires, si vous écrivez derrière le numéro de produit "PP".



Al deze messen zijn verkrijgbaar per paar als je achter het artikelnummer "PP" plaatst.

Ces couteaux sont disponibles par paires, si vous écrivez derrière le numéro de produit "PP".



790 Standaard wpl messen 2 zijdige snede hoek van 35° Plaquettes réversibles avec 2 coupes 35°



L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N1920
7,5	12	1,5	35°	790.075.00	790.075.02		790.075.06
7,5	12	1,5	45°	790.075.45			
7,65	12	1,5	35°	790.076.00			
9,0	12	1,5	35°	790.090.00			790.090.06
9,6	12	1,5	35°	790.096.00	790.096.02	790.096.03	790.096.06
11,6	12	1,5	35°	790.116.00			
13,6	12	1,5	35°	790.136.00			
15	12	1,5	35°	790.150.00			
16	12	1,5	35°	790.159.00			
new 19,5	9	1,5	4/35°	790.195.09			
new 19,5	12	1,5	4/35°	790.195.12	790.195.02	790.195.03	790.195.06
20	12	1,5	35°	790.200.00	790.200.02	790.200.03	

790 Standaard wpl messen 2 zijdige snede hoek van 35° Plaquettes réversibles avec 2 coupes 35°

L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N2550
24,7	12	1,5	35°	790.250.00			
30	12	1,5	35°	790.300.00	790.300.02	790.300.03	790.300.04
30	12	1,5	45°	790.300.20			
40	12	1,5	35°	790.400.00	790.400.02	790.400.03	
50	12	1,5	35°	790.500.00	790.500.02	790.500.03	790.500.04
60	12	1,5	35°	790.600.00		790.600.03	

790 Standaard wpl messen 4 zijdige snede hoek van 35° Plaquettes réversibles avec 4 coupes 35°

L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N2550
29,5	9	1,5	35°	790.295.09			
29,5	12	1,5	35°	790.295.12			
new 39,5	9	1,5	35°	790.395.09			
new 39,5	12	1,5	35°	790.395.12			
49,5	9	1,5	35°	790.495.09			
49,5	12	1,5	35°	790.495.12			

790 Standaard wpl messen 4 zijdige snede hoek van 35° Plaquettes réversibles avec 4 coupes 35°

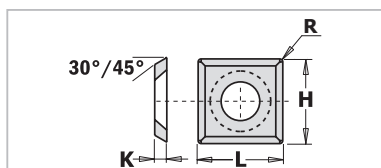
L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N2550
28,3	12	1,5	35°	790.283.12			
48,3	12	1,5	35°	790.483.12			

790 Standaard wpl messen 4 zijdige snede hoek van 35° Plaquettes réversibles avec 4 coupes 35°

L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N2550
20	4,1	1,1	35°	790.200.01	790.220.01		
30	5,5	1,1	35°	790.300.01	790.320.01		
50	5,5	1,1	35°	790.500.01	790.520.01		

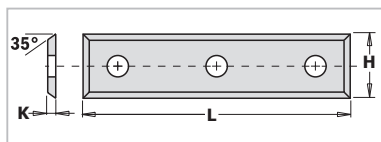
790 Standaard wpl messen 4 zijdige snede Plaquettes réversibles avec 4 coupes

L mm	H mm	K mm	A	CODE_REFERENCE			
				F1730	S2020	U2300	N2550
12	12	1,5	35°	790.120.00	790.120.02	790.120.03	790.120.06
new 13,6	13,6	2	45°	790.136.00			
14	14	1,2	30°	790.140.10			
14	14	2	30°	790.140.00		790.140.03	790.140.06
14	14	2	45°		790.140.02		



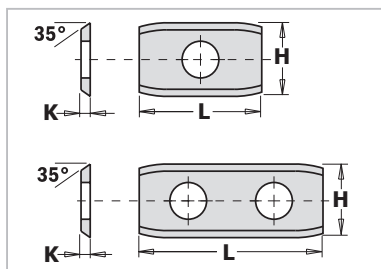
790 Standaard wpl messen 4 zijdige snede hoek van 35°
Plaquettes réversibles avec 4 coupes 35°

L	H	K	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
14 x 14 x 2			R/30°	790.140.20			



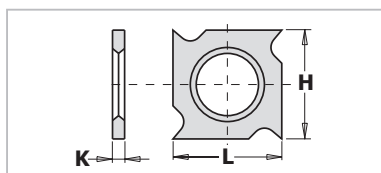
790 Standaard wpl messen 2 zijdige snede hoek van 35°
Plaquettes réversibles avec 2 coupes 35°

L	H	K	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
50 x 9 x 1,5			35°	790.500.09			



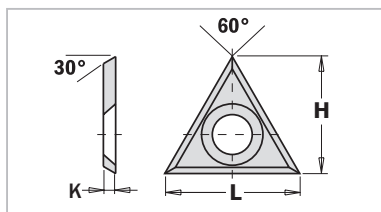
790 Standard reversible knives 2 cutting edges

L	H	K	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
20 x 12 x 1,5			35°	790.201.00			
30 x 12 x 1,5			35°	790.301.00			
50 x 12 x 1,5			35°	790.501.00			



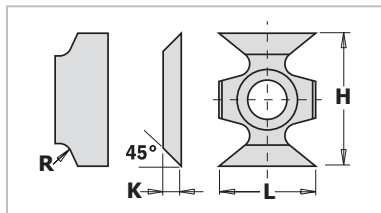
790 HW Wisselmessen 4 zijdige snede hoek van 35°
Plaquettes réversibles avec 4 coupes 35°

L	H	K	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm	F1730	S2020	U2300	N2550
18 x 18 x 1,95			790.181.00			
18 x 18 x 2,45			790.182.00			



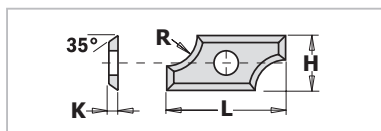
790 HW Wisselmessen
Plaquettes réversibles

L	H	K	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
22 x 19 x 2			30°	790.220.02			



790 HW Wisselmessen
Plaquettes réversibles

L	H	K	R	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
16 x 22 x 5			1,5		790.161.00			
16 x 22 x 5			2		790.162.00			
16 x 22 x 5			3		790.163.00			
16 x 22 x 5				45°	790.160.00			



790 HW Profielmessen 4 zijdige snede hoek van 35°
Plaquettes de profile réversibles avec 4 coupes 35°

L	H	K	R	A	CODE REFERENCE			
mm	mm	mm	mm		F1730	S2020	U2300	N2550
19,5 x 9 x 1,5			2	35°	790.020.00			
19,5 x 9 x 1,5			3	35°	790.030.00			
19,5 x 9 x 1,5			5	35°	790.050.00			
24 x 12 x 1,5			6,4	35°	790.064.00			
24 x 12 x 1,5			8	35°	790.080.00			

MATERIAAL	F1730	S2020	U2300	N2550	S1920
Zacht drooghout Bois plein sec	●				●
Zacht nathout Bois plein humide	●				●
Hard drooghout Bois dur sec	●	●			●
Hard nathout Bois dur humide	●	●			●
Multiplex Melamine		●	●	●	●
MDF		●	●	●	●
Plaatmateriaal Glulam			●	●	●
Massief materiaal Volkern Corian®, Avonite etc.				●	●

● Goed voor **Approprié**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DONNÉES TECHNIQUES:

- F1730** Hardheid Dureté (HV10): 1.760 - persing Résistance à la rupture (N/mm²): 2.100
- S2020** Hardheid Dureté (HV10): 1.680 - persing Résistance à la rupture (N/mm²): 3.700
- U2300** Hardheid Dureté (HV10): 2.300 - persing Résistance à la rupture (N/mm²): 3.500
- N2550** Hardheid Dureté (HV10): 2.550 - persing Résistance à la rupture (N/mm²): 3.200
- S1920** Hardheid Dureté (HV10): 1.920 - persing Résistance à la rupture (N/mm²): 2.300

Al deze messen zijn verkrijgbaar per paar als je achter het artikelnummer "PP" plaatst.



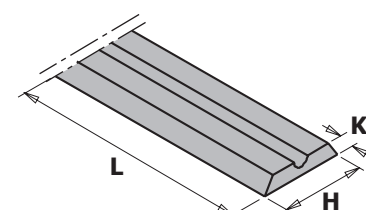
Ces couteaux sont disponibles par paires, si vous écrivez derrière le numéro de produit "PP". Toutes les plaquettes sont fournies dans un boîte de 10 unités.

HWM WPL-messen voor handschaafmachines Plaquettes réversibles pour raboteuses portables



790

Afmetingen_Dimensions mm mm mm mm	Machine Marque machine	Type van de machine Modèle machine	CODE REFERENCE **2 STUKS_PIECES	CODE REFERENCE *10 STUKS_PIECES
56,0 x 5,5 x 1,1	Adler			790.560.00
60,0 x 5,5 x 1,1	Wegoma			790.600.01
75,5 x 5,5 x 1,1	Aeg	HTH75	new 790.755	790.755.00
	Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
	Bosch	0590, P400, 1590,1591		
	Festo	REP75		
	Haffner	FH222		
	Holz-Her	2223, 2286, 2320		
	Kress	Jet-Star 6701, 6702		
	Mafell	HU75		
	Metabo	6375		
	Scheer	MH75/3, MH80		
	Skil	98H		
78,0 x 5,5 x 1,1	Virutex		790.780	790.780.00
80,5 x 5,9 x 1,2	Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	new 790.806	790.805.00
80,5 x 5,5 x 1,1	Elu	MFF80	790.805	790.805.01
	Aeg			
	Bosch			
	Haffner			
82,0 x 5,5 x 1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	790.820.00
	Black & Decker	DN76		
	Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
	Casals	CE82		
	DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
	Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
	Fein	HS2151		
	Felisatti	TP282		
	Haffner	FH224		
	Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
	Holz-Her	2321, 2322		
	Legna	R82, G82		
	Mafell	EHU82, MHU82		
	Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
	Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
	Perless	HHB82B		
	Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
	Ryobi	L1323-A		
	Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
	Stayer	980B		
92,0 x 5,5 x 1,2	Aeg	450		790.920.00
	Hitachi	F30A, FU30		
	Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0 x 5,5 x 1,1	Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00



***10 STUKS PER DOOS
*CONDITIONNEMENT DES 10 PIÈCES**



**** 2 STUKS PER BLISTER VERPAKKING
** CONDITIONNEMENT PAR 2 PIÈCES
(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)**

TECHNISCHE GEGEVENS DONNÉES TECHNIQUES:
- Order nr._Code ISO: K40
- Hardheid_Dureté (HV10): 1.400
- Persing_Résistance flexion (N/mm²): 2.600

GEBRUIK BIJ MODE D'EMPLOI:
Zacht hout_Bois tendre.....Goed_Bon
Hard hout_Bois durBehoorlijk_Moyen
Multiplex_Stratifié..... Behoorlijk_Moyen

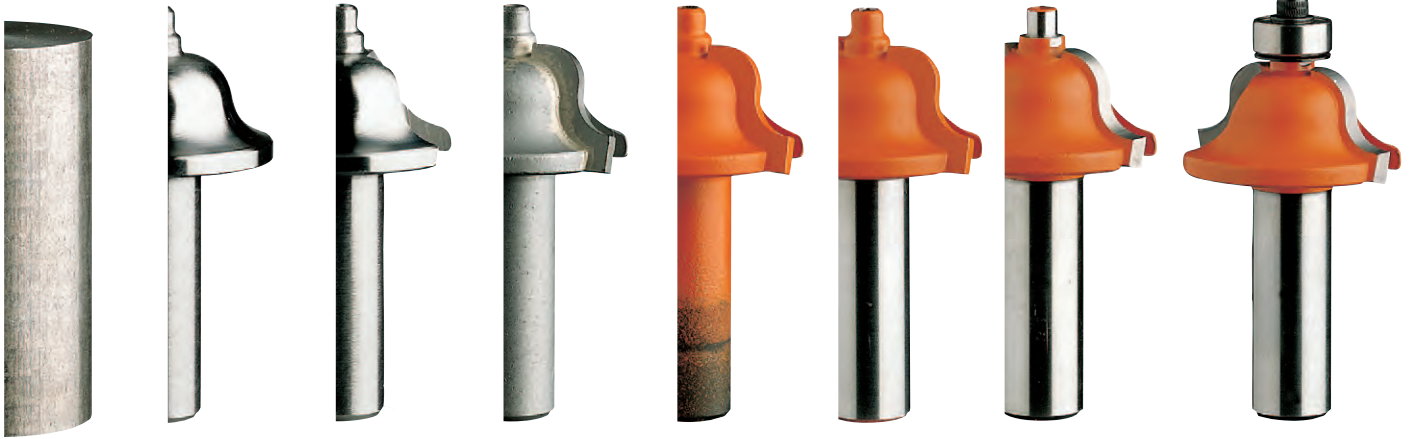


Bovenfrezen & bovenfrezensets Mèches de défonceuse & coffrets de mèches assorties carbure

Product_Produit	Page
Rechte en spiraalfrezen Fraises à coupes droites et hélicoïdales	119~132
Kanten- & profielfrezen Fraises à affleurer et profiler	133~140
Rabat frezen Fraises à feuillurer	141~143
Slot & groeffrezen Fraises à rainurer	144~148
Verlijmfrezen Fraises pour joints	149~156
Zwaluwstaartfrezen Fraises à queue d'aronde	157~159
V-groef en letter frezen + verzinken Fraises pour écriture, à rainurer en V et à chanfreiner	160~165
Handgreep en radius frezen Fraises pour tiroirs et pour quart de rond	185
Oprondfrezen Fraises pour quart de rond	166~172
Profiel frezen Fraises profilées	173~176
Decoratieve profielfrezen Fraises pour moulures décoratives	177~184
Paneel frezen Fraises pour panneaux	186~192
Solid surface frezen Fraises pour matériaux composites	193~198
Frezen sets Jeux et coffrets de fraises	199-207

DE OPBOUW VAN 'S WERELDS BESTE SNIJGEREEDSCHAPPEN

We bouwden onze fundamenten en onze reputatie op door het leveren de manier waarop dingen worden gedaan en in dit opzicht is CMT geen van hoge kwaliteitsgereedschappen, dit aanvankelijk op een ambachtelijke wijze. Ondertussen is de tijd en de technologie volledig veranderd, ook de manier waarop dingen worden gedaan en in dit opzicht is CMT geen uitzondering. Onze faciliteiten zijn onlangs gerenoveerd en onze machines van vandaag vertegenwoordigen de meest geavanceerde technologieën die je op de markt kan hebben, maar we blijven nog steeds onze bovenfreesen maken met al de nodige zorg en vaardigheid.



DESIGN Wij ontwikkelen elke frees in functie van het doel. Het ontwikkelen van high performance gereedschappen betekent dat veel van onze best verkopende frezen worden getest en het resultaat van elk ontwerp perfect dient te functioneren. Maar we moeten nog niet stoppen, we kunnen nu ook gebruik maken van nieuwe materialen, nieuwe profielen en nieuwe methoden. Bij CMT, willen we bij blijven op het vlak van nieuwe technieken in de industrie. Wij willen dat onze technische afdeling voortdurend de huidige marktontwikkelingen evalueert. Dat er in de toekomst steeds produkten gemaakt zullen worden die het merk CMT waardig zijn.

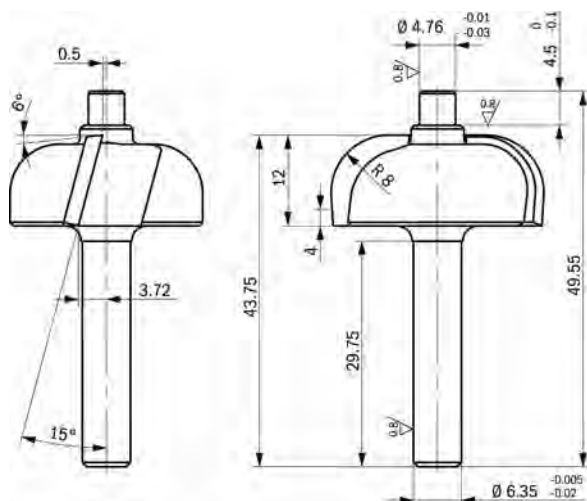
MATERIALEN De belangrijkste onderdelen van een frees zijn: staal en carbide. Als een van deze twee delen niet van het beste materiaal is zal je dit merken bij het frezen. We hebben dit onderzocht staal en carbide sinds het begin van onze productie en het is nog steeds precies wat we nodig hebben.

Superieur staal. Al ons staal komt van boven de grens, in Zwitserland, waar ze gebruik maken van een exclusieve hot proces. Dit staal gebruiken we om onze bovenfreesen en schachten te produceren. Het staal is superieur in sterkte en bied een uitzonderlijke weerstand tegen vermoeidheid en slijtage.

Hoogwaardig hardmetaal. Het sterke gereedschapsstaal en door het juist aanslijpen van het hardmetaal verkrijgen we een langere standtijd. Bij CMT gebruiken we alleen carbide van het type premium, deze heeft nood aan de juiste aanslijpvormen. De carbide is speciaal ontwikkeld in Luxemburg voor onze frezen.

FABRICAGE

Draaien, frezen en snijden. Onze grootste investering in de afgelopen jaren is het optimaliseren van de productie. Vandaag de dag worden alle machines bij CMT volledig geautomatiseerd. Onze CNC-machines die door speciaal opgeleide operators worden bediend, zorgen ervoor dat de schachten en de lichamen van onze bovenfreesen nauwkeurig en perfect in balans zijn.



NOUS PRODUISONS LES OUTILS LES PLUS PRÉCIS DU MONDE

Nous sommes renommés grâce à la qualité de nos fraises et mèches hélicoïdales. Les temps ont changé et la technologie a évolué avec le temps. CMT n'a pas fait exception. Notre usine a été récemment rénovée et le personnel travaille avec la technologie la plus avancée sur le marché, mais néanmoins nous continuons à produire dans nos usines nos fraises et nos mèches hélicoïdales avec les mêmes compétences et la même attention qui nous ont toujours caractérisées.

TRAVAIL UNIFIÉ

En CMT, une commande reçue par le département commercial est analysée et immédiatement mise en production. Dessins techniques avec des symboles internationaux sont produits pour chaque phase de travail - Tournage, fraisage, brasage, rectification et affûtage. Chacune de ces phases est effectuée dans un département spécifique.

TOURNAGE

Les outils CMT se fabriquent à partir de barres entières en acier (image 1). Le tournage est effectué sur des machines à commandes numériques CNC (Computerized Numeric Control), les mêmes qui produisent les composants pour les montres Seiko et quelques pièces de voitures Nissan. Le tournage (image 2) est la phase dans laquelle on donne la forme à l'outil. On réalise la queue, le corps et le siège pour le roulement. Important, c'est pendant cette phase, qu'est la réalisation de trous (que l'on peut voir sur les extrémités de l'outil). Ces trous sont nécessaires pour les phases suivantes de rectification et d'affûtage avec pour un maximum de précision. Nous donnons aussi une excellente finition plane et lisse, en particulier dans les zones qui ne seront pas rectifiées par la suite.

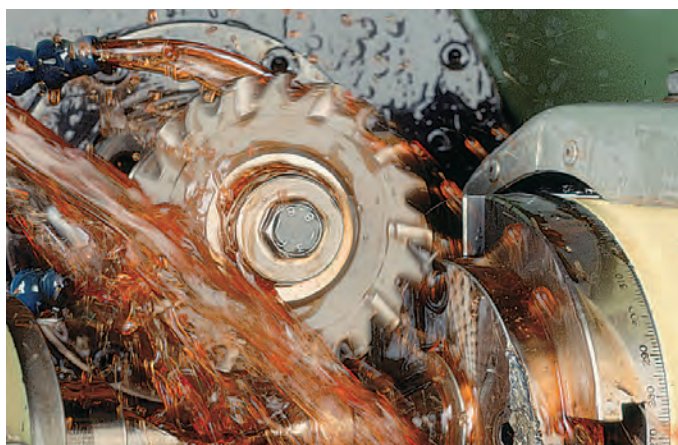
FRAISAGE

Après le tournage les outils sont fraisés pour réaliser les sièges qui seront utilisées pour l'insertion des tranchants en carbure (image 3). Dans cette phase importante on détermine l'angle axial et on réalise le deuxième profil CMT. Pour effectuer des opérations, le département de fraisage CMT utilise des machines automatiques suisses et des machines CNC robotisées.

BRASAGE

Dans cette phase (image 4) les tranchants en carbure sont soudés au corps de l'outil en utilisant le soudage par induction ou à la flamme. Dans les deux cas, la procédure nécessite l'intervention de techniciens spécialisés qui travaillent sur des machines manuelles ou semi-automatiques. Dans cette phase le corps en acier et les tranchants de carbure sont assemblés et chauffés à une température précise.





Warm gesmeed staal voor frezen met een grote diameter. Geen enkele frees is precies hetzelfde, soms zelfs niet op de manier waarop ze zijn gemaakt. Sommige frezen vereisen een paar stappen extra t.o.v. anderen. Warm gesmeed staal van grotere diameters terug draaien naar een preciese lichaam, dit is niet zo eenvoudig. Dit zijn soms extra productie stappen, maar bij grote frees diameters geeft dit een extra sterkte en duurzaamheid.

Solderen. We hebben de kunst van het solderen volledig in eigen beheer. Onze unieke op maat ontworpen geautomatiseerde soldeermachines zijn een zeer grote hulp in onze productie. Deze zijn ontworpen uit de ervaring die we hadden toen we nog soldeerden op de ouderwetse manier stuk per stuk en uit de hand. Maar onze zilver-koper-zilver soldering 'sandwich' biedt een hechte band tussen het staal en het carbide, deze heeft een schokabsorberend effect en beschermt de carbide frezen bij het frezen van hardere houtsoorten.

Speciaal geformuleerd carbide voor specifieke toepassingen. Omdat we verschillende soorten materiaal willen frezen, zorgen we ervoor dat onze carbide frezen elke individuele taak aankunnen. Dit betekent dat we een speciaal geformuleerd carbide gebruiken, hiermede kunnen we tal van composit materialen frezen, gaande van super hard (voor zware freeswerkzaamheden) tot minder hard en alles daar tussenin.

Het slijpen en scherpen. De laatste stap in het productieproces is niet anders dan de rest. De bovenfrezen worden geslepen op meerassige CNC-machines met een uiterste precisie. Elke schuine hoek is geslepen of aangescherpt tot een uiterste precisie, om het snijvlak zo scherp als mogelijk te krijgen.

KWALITEITSCONTROLE

Zelfs bij het zorg dragen van elke taak tijdens de productie, is er altijd ruimte voor fouten. Echter bij CMT, nemen we maatregelen om zelfs dit te voorkomen. Net zoals we altijd al hebben gedaan, gaan we handmatig controleren op de afmetingen bij elke nieuwe stap van het productieproces. Bij het maken van profiel- & counterprofiel frezen gaan we deze steeds testen, om ervoor te zorgen dat de profielen passen. Maar nu kunnen we ook gebruik maken van een volledig automatische meetproces dat iedere dimensie van het gereedschap gaat nameten zonder daadwerkelijk in contact te komen. Dit doen we om ervoor te zorgen dat de profielen precies voldoen aan de technische specificaties Dit systeem gebruiken we ook om de slijtage te meten van de diamant steen op onze CNC-machines.



CMT's volledig automatisch meetstelsel.
Technologie de pointe dans le contrôle de la qualité.

Lorsque celle-ci est atteinte, un fil d'argent est introduit dans le petit espace entre les deux composants, créant ainsi une fusion entre un métal dur, un fil d'argent et l'acier. À la fin de cette opération, les outils sont placés dans des fours spéciaux qui abaissent progressivement la température élevée pour les amener à la température ambiante. Cette procédure de sécurité rend plus fiable brasage de carbure, garde intacte la protection de l'utilisateur consécutifs à une rupture.

REVETEMENT P.T.F.E.

Beaucoup de fabricants d'outils appliquent souvent un simple vernis sur leurs outils. CMT a recours à un système plus sophistiqué : la résine fluorocarbonique P.T.F.E. Il s'agit d'un revêtement qui permet d'éviter tous problèmes pendant la coupe.



680 ° C in seconden - en het solderen is voltooid.
Soudage à 680° en quelques secondes

RECTIFICATION ET AFFUTAGE

Le département de rectification et affûtage est équipé avec des machines automatiques, semi-automatiques, combinées et à commande numérique. Les fraises CMT sont produites avec des trous pour garantir une rectification coaxiale pour chaque phase de travail. La rectification et l'affûtage s'effectuent en 3 étapes :

- 1) Rectification de la surface de la queue. La finition uniforme de la queue permet d'obtenir une prise ferme du bloc de la pince, porte-fraise et mandrin de la machine (image 6).
- 2) Rectification des tranchants en carbure (affûtage des tranchants). L'affûtage est effectué seulement sur machines semi-automatiques à commande numérique équipées avec 5 axes pour garantir une précision totale. Pour les jeux d'outils couplés, par exemple les jeux de fraises pour profil et contre-profil, les machines à commande numérique sont programmées pour travailler les paires de fraises simultanément et ensuite obtenir deux profils qui sont parfaitement identiques (image 7).
- 3) Rectification du siège du roulement. Cette phase aussi doit être effectuée avec la plus grande précision, afin d'obtenir un couplage solide avec le roulement (image 8).

MARQUAGE ET EMBALLAGE

Après la dernière rectification les fraises sont marquées au laser pour une gravure précise et permanente. Toutes les fraises sont identifiées avec la marque CMT sur la queue, la référence et le « Made in Italy ». Les outils sont mis dans des emballages en plastique transparent. Chaque emballage est étiqueté avec les informations techniques et contient un livret en plusieurs langues avec les recommandations de sécurité. L'emballage a été conçu pour protéger l'outil des dommages et est idéal pour transporter ou stocker les fraises lorsqu'elles ne sont pas utilisées. L'emballage est également fourni avec le code à barres correspondant à la vente dans les supermarchés ou en self-service.

CONTROLE DE QUALITÉ

CMT est en train de s'adapter aux directives européennes ISO 9001. Les mêmes machines pour la production achetées après 1995 sont en conformité avec la réglementation européenne.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

CMT es pleinement engagé à respecter l'environnement grâce à un recyclage judicieux des matériaux utilisés lors des différentes étapes de la production. Les lubrifiants et l'eau utilisés dans le refroidissement des machines et des pièces usinées sont récupérés et réutilisés pour un nouveau cycle de production. Tous les déchets sont collectés et recyclés. Enfin, tous les emballages en plastique sont conçus pour être utilisés plusieurs fois avant d'être recyclés.

WAT IS HET GEHEIM OM EEN FOUTLOZE BOVENFREES TE MAKEN ZONDER ÉÉN RAND IN HET PROFIEL.

QUEL EST LE SECRET POUR OBTENIR DES PROFILS PARFAITS SANS LES RETRAITER?

WOOD
Magazine
CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



STEEL SENIOR HIGH WEERSTAND

We maken gebruik van volle baren massief staal van hoge kwaliteit uit Zwitserland, met een buitengewone slijtvastheid.

ACIER SUPÉRIEUR DE HAUTE RÉSISTANCE

Nous utilisons des barres en acier spécial de haute qualité en provenance de Suisse, qui garantit une exceptionnelle résistance à l'abrasion.



ANTI-TERUGSLAG DESIGN

Door de gecontroleerde freesdiepte minimaliseren we de terugslag. Deze vermindert het risico op een letsel.

DESSIN ANTIRECUL

Contrôle la profondeur de coupe et réduit le risque de recul, réduisant le risque de blessure.

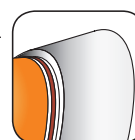


CARBIDE INDUSTRIAL HIGH DICHTHEID « SINTERHIP »

Een nieuw proces genaamd "SinterHip" (isostatische warm) die een breuk voorkomt in het hardmetaal en lange prestaties verzekert.

CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ « SINTERHIP »

Un nouveau procédé appelé « SinterHip » (compression isostatique à chaud) qui empêche la rupture de la lame et garantit des longues performances.



TRI-METAL BRAZING

Onze zilveren-koper-zilver solderen beschermt het hardmetaal tijdens het frezen op hardere stukken hout of composiet materiaal. Het fungeert als een soort schokdemper.

BRASAGE TRI MÉTALLIQUE

Brasure tri métallique (argent-cuivre-argent) qui protège les tranchants pendant la coupe des bois plus durs ou des matériaux composites et agit comme amortisseur.



ANTIKLEEFVLAAG BESCHERMING VAN DE KLEUR COATING™

Voorkomt oververhitting van de bovenfrees, vermindert de ophoping van hars en beschermt tegen corrosie m.a.w. een langere levensduur.

REVETEMENT ANTI-ADHÉSIF DE PROTECTION DE COULEUR ORANGE

Empêche la surchauffe de la fraise, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion pour une plus grande durée de vie.



ONZE MEERASSIGE SLIJMACHINE CREËERT EEN LANGDURIGE STANDTIJD DOOR DE SPIEGEL FINISH.

Elk snijvlak is PRECIES onder de juiste hoek geslepen. Hierdoor wordt onze bovenfrees uiterst duurzaam.

AFFUTAGE MULTIAXIAL POUR UNE FINITION MIROIR QUI DURE 3 FOIS PLUS LONGTEMPS

Les tranchants sont affûtés avec précision pour produire un angle de coupe qui est très aigu et de très longue durée.



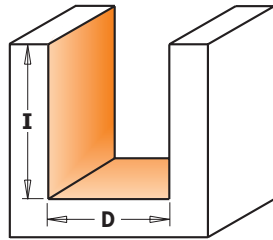
Luxe verpakking/Emballage de luxe

Schroefvormige Snijfrees Fraise hélicoïdale

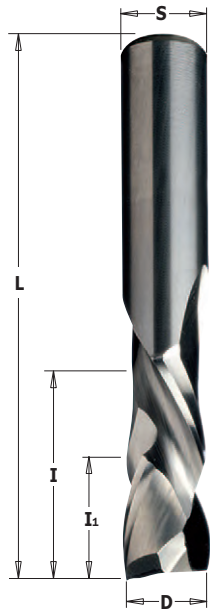
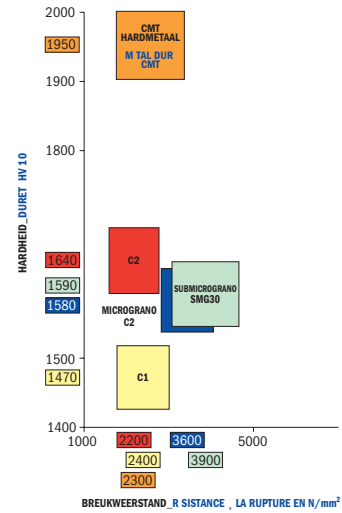


Nieuw gamma van zeer hoge kwaliteit met een carbide monoblok "super mikrokorrel", geproduceerd door Cèramétal volgens CMT specificaties. Dit gamma is geproduceerd om te gebruiken in handbovenfreesmachines, met als schacht 6 - 8 en 12mm. Deze frezen kan men gebruiken voor diverse soorten materiaal zoals vb massief hout en derivaten, voor laminaten en plastic materiaal. Dit gamma laat toe excellente afwerkingen te bekomen en een lange levensduur tegenover abrasieve materialen in plastic. Controleer zelf de hoge kwaliteit/prijs verhouding van deze frezen!

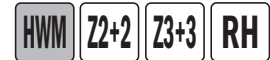
Nouvelle gamme de très haute qualité construite avec un carbure monobloc "super micrograin", produite par Cèramétal selon specifications de CMT. Cette nouvelle gamme est construite avec une queue de 6, 8, et 12mm. pour pouvoir être utilisée même avec des défonçuses portatives et pas seulement avec des pantographes C.N. On vous conseille d'essayer ces fraises avec tout-types de matériaux en bois-massif et dérivés, avec les laminés et matériaux plastiques. Cette gamme permet d'obtenir d'excellentes finitions et une longue durée par rapport aux matériaux abrasifs et plastiques. Vérifiez vous-même le tres bon rapport qualité/prix de ces fraises!



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



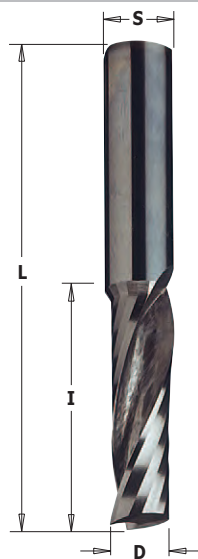
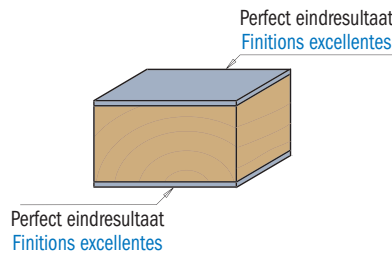
190 ... Z2+2 positief & negatief / Z2+2 positive & negatives



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	Z	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø9,52mm	CODE REFERENCE S=Ø10mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		190.504.11			
10	32	7	80	2+2			190.100.11		
new 10	42	7	90	2+2			190.101.11		
12	42	7	90	2+2				190.120.11	
new 12	52	7	100	2+2				190.121.11	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	2+2					190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	2+2					190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	2+2					190.508.11

...Spiraal afwisselend positief-negatief / Spirale alternée positive-négative

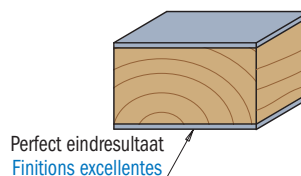
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2		190.513.11			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3		190.813.11			
12	25,4	5,2	83	3+3				190.320.11	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2					190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2					190.517.11

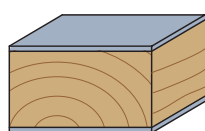
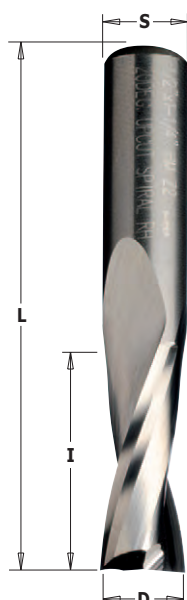


198 Schroefvorm snijfreesen positieve spiraal / Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive



D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
3,18	12,7	50,8		198.001.11			
4,76	15,87	50,8		198.005.11			
6	22	60	198.060.11				
6,35	19,05	50,8		198.007.11			
6,35	25,4	63,5		198.008.11			
8	22	70			198.080.11		
new 8	32	80			198.081.11		
12	32	83				198.120.11	



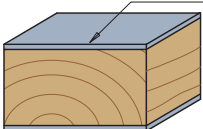
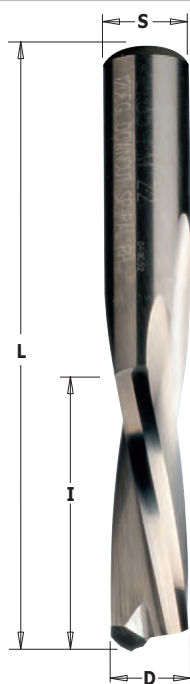


Perfect eindresultaat
Finitions excellentes

191 ... Z2 Opwaartse spaanuitstoot **Z2 positives**

HWM Z2 RH

D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
3	12	60	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8		191.001.11			
3,5	12	60	191.635.11				
3,97	12,7	50,8		191.003.11			
4	15	60	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8		191.005.11			
5	17	60	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8		191.007.11			
6,35	25,4	63,5		191.008.11			
7	32	80			191.870.11		
7,94	25,4	76,2					191.501.11
8	22	70			191.080.11		
8	32	80			191.081.11		
8	42	90			191.082.11		
9	32	83				191.890.11	
9,53	31,75	76,2					191.503.11
10	32	80			191.800.11		
10	32	83				191.900.11	
10	42	90				191.901.11	
12	35	83			191.820.11	191.120.11	
12	42	90				191.121.11	
12	52	100				191.122.11	
12,7	31,75	76,2					191.505.11
12,7	38,1	88,9					191.506.11
12,7	50,8	101,6					191.507.11



Perfect eindresultaat
Finitions excellentes

192 ... Z2 Neerwaartse spaanuitstoot **Z2 negatives**

HWM Z2 RH

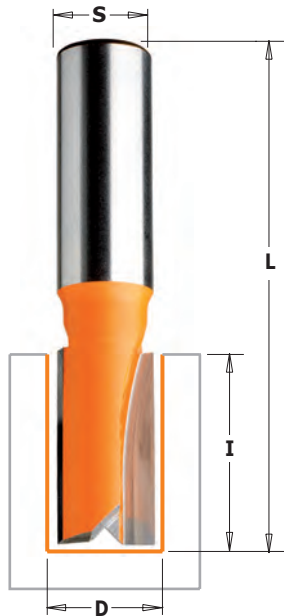
D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
3	12	60	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8		192.001.11			
3,97	12,7	50,8		192.003.11			
4	15	60	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8		192.005.11			
5	17	60	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8		192.007.11			
6,35	25,4	63,5		192.008.11			
7,94	25,4	76,2					192.501.11
8	22	70			192.080.11		
8	32	80			192.081.11		
8	42	90			192.082.11		
9,53	31,75	76,2					192.503.11
10	32	80			192.800.11		
10	32	83				192.900.11	
12	35	83			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2					192.505.11
12,7	38,1	88,9					192.506.11
12,7	50,8	101,6					192.507.11

Groeffrees met rechte snijkoppen

Fraise à défoncer à 2 coupes carbure



7/8/911

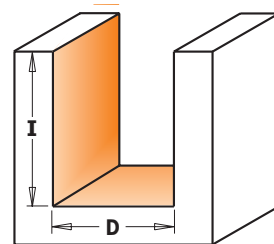


Als men een mooie en afgewerkte boord verlangt, als men het maximum uit zijn invertering wil door de productie te optimaliseren en ze sneller te maken, dan moet men in zijn arsenaal zonder meer CMT-frezen hebben met rechte snijkoppen. Deze zeer scherpe frezen met twee snijkoppen weerspiegelen optimaal de karakteristieken en de voordelen van de CMT-producten. De frees is gemaakt uit een speciaal staal ontworpen om een zeer hoge werkdruk te kunnen verdragen. Daarbij komt dan nog de beste tungsten-carbide voor snijkoppen. Al dit materiaal is van eerste kwaliteit en daarna bedekt met een permanente klare bekleding in fluorcarbonide PTFE hars van oranje kleur. Onze frezen laten de maximale snij-precisie toe en vergemakkelijken de doorloop. Het uitstoten van de houtkrul wordt heel wat vergemakkelijkt door het profiel van onze frezen. Alvorens naar de klant verstuurd te worden ondergaat elke frees zeer moeilijke testen m.b.t. veiligheid, evenwicht, snijspeling en concentriciteit. De CMT-frezen laten een productie op industriële schaal toe op diverse materialen, zowel hout, samenstellingen als samengeperste materialen. We produceren 31 types frezen met rechte snijkoppen van verschillende diameters om exact te bereiken wat de klant verlangt.



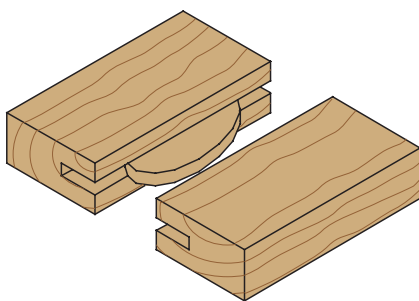
Pour percer, fraiser, rainurer ou feuillurer, les fraises droites sont l'outil de base du travail à la défonceuse. Les modèles jusqu'à 8mm sont intégralement en carbure micrograin. Recommandations de sécurité: ne pas utiliser de fraises abîmées ou émoussées. Travailler à la vitesse d'avance adéquate (sans forcer), spécialement lorsque l'on travaille en petit diamètre.

Rechte groeffrees met kopse snede, maar geen HW- plakket in de kop van de frees.
Ce type de coupe frontale permet perçages de brève durée.



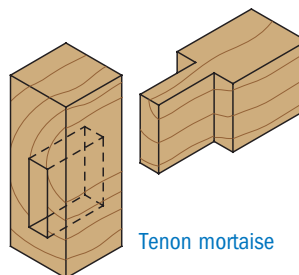
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Sleufsamenstelling met een "Lamello te gebruiken bovenfrees 711.040.11 ofwel 911.040.11



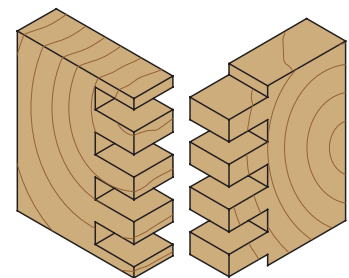
Rainures pour lamello en bois pour réf. 711.040.11 - 911.040.11

Pen- en gat verbinding



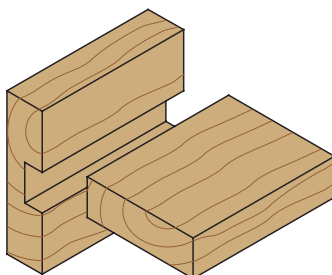
Tenon mortaise

Rechte tandverbinding



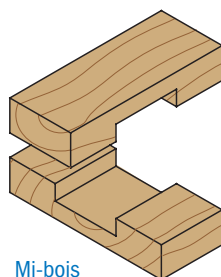
Bouvetage

Rechte groef



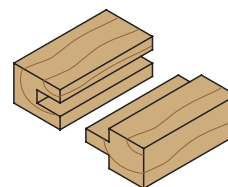
Rainure

Dwarssamenstelling



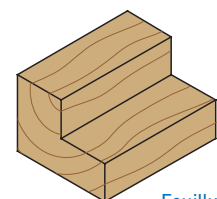
Mi-bois

Tand-en groef verbinding



Rainure et languette

Spinning of rabat



Feuillure

Groeffrees met rechte snijkoppen

Fraise à défoncer à 2 coupes carbure



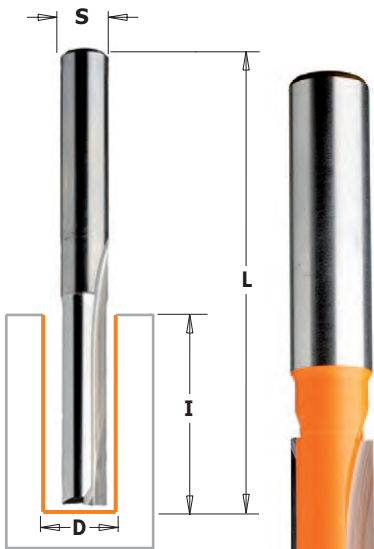
D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	
• 2*	4	45	711.020.11	811.020.11				
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11				
• 3	8	50			911.030.11			
• 3	8	58,3				911.530.11		
• 3,2	9,5	45		811.032.11				
• 4	10	58,3				911.540.11		
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11				
• 4	10	50			911.040.11			
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11				
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11			
• 5	12	58,3				911.550.11		
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11			
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11	
• 6,35	19	50,8		811.064.11				
• 6,35	19	57,2		811.065.11				
• 6,35	19	63,5					811.564.11	
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11			
• 7	18	63,5				911.570.11		
• 7,6	20	50			911.076.11			
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11			
• 8	25,4	70		811.081.11				
• 8	25,4	70					811.581.11	
9	20	48	711.090.11		911.090.11			
9,5	19	50,8		811.095.11				
9,5	25,4	63,5		811.096.11				
9,5	25,4	66,7					811.595.11	
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11			
10	25,4	63,5					811.600.11	
11	20	48	711.110.11		911.110.11			
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11			
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11	
12,3	25,4	57,2		811.123.11				
12,3	25,4	63,5					811.623.11	
12,7	19	57,2		811.127.11				
12,7	25,4	66,7					811.627.11	
12,7	31,7	82,5					811.628.11	
13	20	57	711.130.11		911.130.11			
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11			
14,2	14,2	57,2		811.142.11				
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11			
15,8	19	66,7		811.158.11				
15,8	25,4	63,5					811.660.11	
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11			
16	25,4	63,5					811.661.11	
17	20	50	711.170.11					
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11			
18,2	25,4	57,2		811.182.11				
18,2	25,4	63,5					811.682.11	
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11			
19	25,4	63,5					811.690.11	
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11			
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11			
24	20	50	711.240.11		911.240.11			
25	20	50	711.250.11		911.250.11			
25,4	19	50,8		811.254.11				
25,4	31,7	76,2					811.754.11	
28,5	31,7	76,2					811.785.11	
10 stuks in over verpakking / 10 pièces dans un paquet grand								
9,5	25,4	63,5					811.096.11-X10	

• HWM
* Z1



10 stuks in over verpakking
10 pièces dans un paquet grand

HW Groeffrezen, lange uitvoering Fraise à défoncer à 2 coupes carbure



10 stuks in over verpakking
10 pièces dans un paquet grand

7/8/912



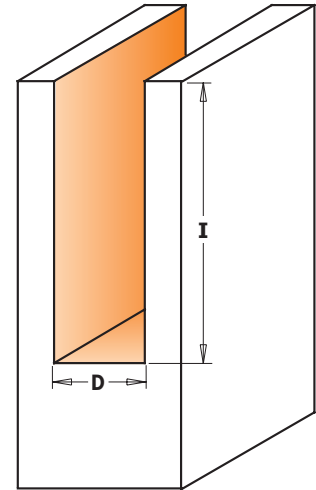
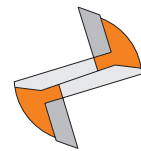
Als men een mooie en afgewerkte boord verlangt, als men het maximum uit zijn investering wil door de productie te optimaliseren en ze sneller te maken, dan moet men in zijn arsenaal zonder meer CMT-frezen hebben met rechte snijkoppen. Deze zeer scherpe frezen met twee snijkoppen weerspiegelen optimaal de karakteristieken en de voordelen van de CMT-producten. De frees is gemaakt uit een speciaal staal ontworpen om een zeer hoge werkdruk te kunnen verdragen. Daarbij komt dan nog de beste tungsten-carbide voor snijkoppen. Al dit materiaal is van eerste kwaliteit en daarna bedekt met een permanente klare bekleding in fluorcarbonide PTFE hars van oranje kleur. Onze frezen laten de maximale snij-precisie toe en vergemakkelijken de doorloop. Het uitstoten van de houtkrul wordt heel wat vergemakkelijkt door het profiel van onze frezen. Alvorens naar de klant verstuurd te worden ondergaat elke frees zeer moeilijke testen m.b.t. veiligheid, evenwicht, snijspeling en concentriciteit. De CMT-frezen laten een productie op industriële schaal toe op diverse materialen, zowel hout, samenstellingen als samengeperste materialen. We produceren 31 types frezen met rechte snijkoppen van verschillende diameters om exact te bereiken wat de klant verlangt.

Pour percer, fraiser, rainurer ou feuillurer, les fraises droites sont l'outil de base du travail à la défonceuse. Les modèles jusqu'à 8mm sont intégralement en carbure micrograin.

Recommandations de sécurité: ne pas utiliser de fraises abîmées ou émoussées.
Travailler à la vitesse d'avance adéquate (sans forcer), spécialement lorsque l'on travaille en petit diamètre.

Rechte groeffrees met korse snede, maar geen HW-plakket in de kop van de frees.

Ce type de coupe frontale permet perçage de brève durée.



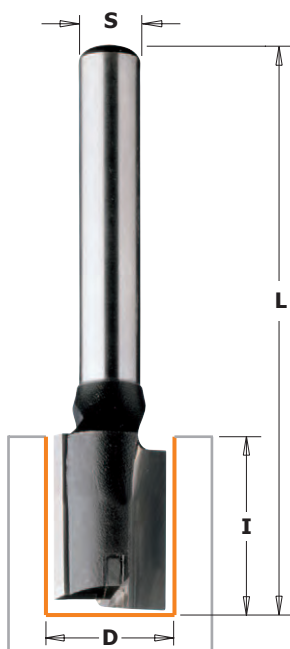
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108				912.628.11	812.628.11
12,7	63,5	111				912.631.11	812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	
10 stuks in over verpakking	10 pièces dans un paquet grand						
12,7	50,8	108					812.628.11-X10

• HWM

HW Groeffrees met 3 HW plaketten

Mèches à défoncer série industrielle



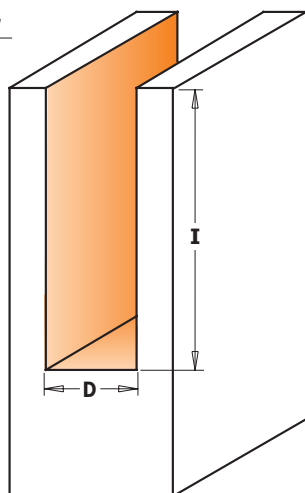
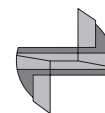
174-177

Nieuw gamma van zeer hoge kwaliteit met een carbide monoblok "super mikrokorrel", geproduceerd door Cèramétal volgens CMT specificaties. Dit gamma is geproduceerd om te gebruiken in handbovenfreesmachines, met als schacht 6 - 8 en 12mm. Deze frezen kan men gebruiken voor diverse soorten materiaal zoals vb massief hout en derivaten, voor laminaten en plastic materiaal. Dit gamma laat toe excellente afwerkingen te bekomen en een lange levensduur tegenover abrasieve materialen in plastic. Controleer zelf de hoge kwaliteit/prijs verhouding van deze frezen!

Nouvelle gamme de très haute qualité construite avec un carbure monobloc "super micrograin", produite par Cèramétal selon specifications de CMT. Cette nouvelle gamme est construite avec une queue de 6, 8, et 12 mm. pour pouvoir être utilisée même avec des défonçuses portatives et pas seulement avec des pantographes C.N. On vous conseille d'essayer ces fraises avec tout-types de matériaux en bois-massif et dérivés, avec les laminés et matériaux plastiques. Cette gamme permet d'obtenir d'excellentes finitions et une longue durée par rapport aux matériaux abrasifs et plastiques. Vérifiez vous-même le tres bon rapport qualité/prix de ces fraises!

Rechte groeffrees met kopse snede, maar met extra HW- plakett in de kop van de frees.

Ce type de coupe frontale avec le carbure monté en bout garantit une meilleure durée de perçage par rapport à les fraises traditionnelles



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

• HWM

D	I	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø12mm
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

D	I	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø8mm
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.101.11
10	40	90	174.102.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.121.11
12	40	90	174.122.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.141.11
14	40	90	174.142.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.163.11
16	40	90	174.161.11
17	20	70	174.170.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
23,5	20	70	174.235.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11
30	30	70	174.301.11

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de défonçaise & colifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



TECHNISCHE GEGEVENEN:
- Hoogwaardig widia staal
- 2+1 snijkoppen

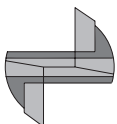
TOEPASSING: het boren van gaten, frezen van groeven, in massief hout plaatmaterial, laminaat en kunststofplaten. Deze frees kan men plaatsen in een handfreesmachine of een CNC machine.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Réalisé en acier spécial de haute résistance
- 2 coupes HW [Z2+1]

MODE D'EMPLOI: pour rainures sur le bois massif, ses dérivés et laminés.
A utiliser avec mandrins sur les électrofraiseuses et mortaiseuses.



Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



170-171-180-181



D	I	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11

173-182



D	I	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11

Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal HS 5%co Fraises pour aluminium HS 5%co

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventfreesen & boventfreesets
Mèches de débroussaillage & colifrets

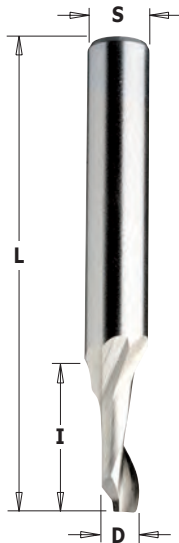
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



188

HS Z1 RH

D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

Aanbevolen toerental

Vitesse de rotation recommandée
MAX RPM 12.000



TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit massief HS 5% co freeslichaam
- 1 positief gespiraliseerde snijkant
- opwaartse spaanafvoer



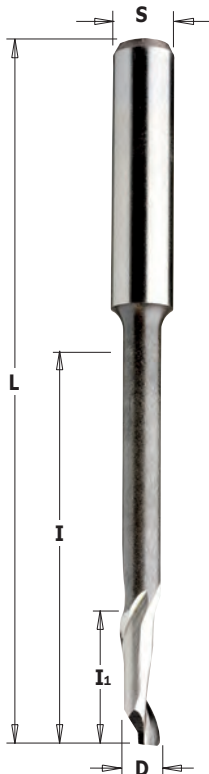
DONNÉES TECHNIQUES:

- HS 5% co excellence corps solide libre
- 1 spirale positive de coupe
- enlèvement de copeaux vers le haut.

TOEPASSING: het braamvrij frezen van aluminium.

MODE D'EMPLOI: couper sans bavures dans aluminium.

Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal voor diepe infrezingen HS 5%co Fraises pour aluminium (avec longue coupe) HS 5%co



189

HS Z1 RH

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	CODE REFERENCE
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	45	16	90	8	189.060.51
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51



TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit massief HS 5% co freeslichaam
- 1 positief gespiraliseerde snijkant
- opwaartse spaanafvoer



DONNÉES TECHNIQUES:

- HS 5% co excellence corps solide libre
- 1 spirale positive de coupe
- enlèvement de copeaux vers le haut.

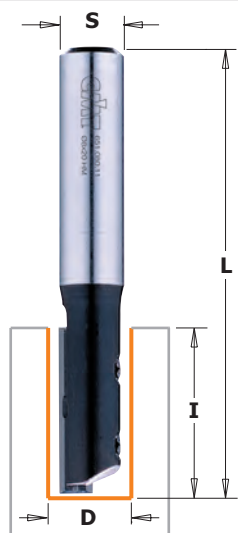
TOEPASSING: het braamvrij frezen van aluminium.

MODE D'EMPLOI: couper sans bavures dans aluminium.

Aanbevolen toerental

Vitesse de rotation recommandée
MAX RPM 12.000

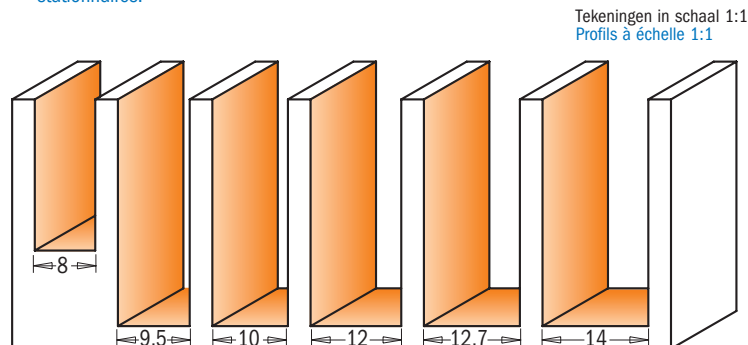
Rechte frees met wisselbare messen Z1 Fraise carbure coupe droite



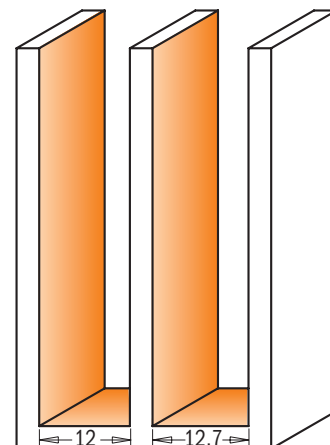
651-652

Rechtebovenfrees met één vervangbaar mini-mes en fixeerstuk. Radiaal en axiaal gleuven voor betere positionering en veiligheid van de axiaal bewegende messen. Voor afwerkingen, verzonken frezen, groeven in spaanplaat materiaal (laminaten DTD, MDF) en hardhout. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines of CNC universeel-machines.

Cette fraise à coupe droite avec plaquette standard interchangeable permet un fraisage de précision. Adaptée pour les fraisages à coupe droite et inclinée mais aussi pour les rainurages sur panneaux et bois dur. Elle se monte sur des défonceuses portatives et des machines stationnaires.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



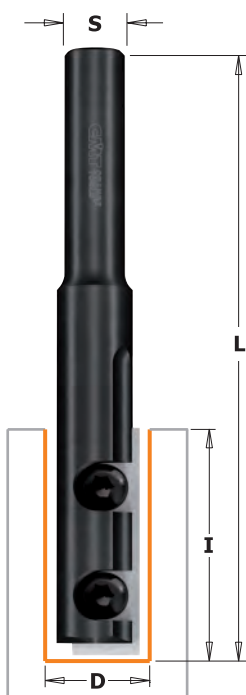
D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
8	20	60	651.079.11			
8	20	60		651.080.11		
8	20	67			651.081.11	651.681.11
9,5	30	70	651.095.11			
9,5	30	80				651.695.11
10	30	70		651.100.11		
10	30	80			651.101.11	651.701.11
12	30	70		651.120.11		
12	30	80			651.121.11	651.721.11
12	50	103			652.121.11	652.621.11
12,7	30	70	651.127.11			
12,7	30	80				651.727.11
12,7	50	103				652.628.11
14	30	73		651.140.11		

Onderdelen / Pièces détachées



790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

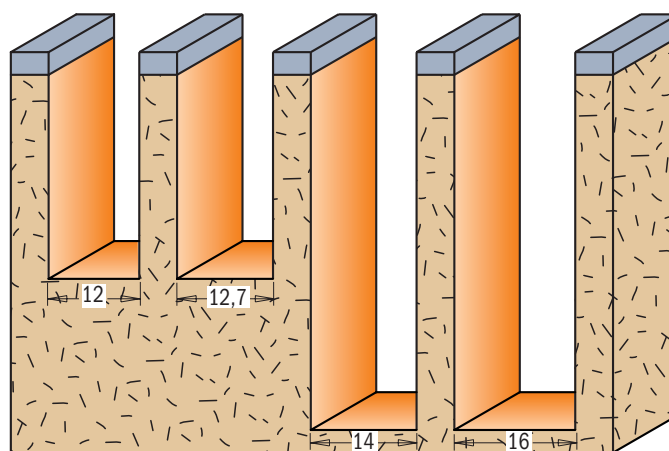
Rechte frees met wisselbare messen Z1 voor laminates Fraise carbure coupe droite



652

Rechtebovenfrees met één vervangbaar mes vastgezet met een Torx-schroef. Voor specialistenwerk dat weinig oponthoud en resultaat vraagt. De 29,5 x 1,5mm messen geven snijlengten van 40mm. Voor frezen, trimmen en het maken van gleuven in spaanplaat en aanverwant materiaal. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines.

Cette fraise à coupe droite pour mélaminé avec plaquettes interchangeables est adaptée pour tous les usages rapides. Le modèle CMT652.120.11 avec plaquettes de 29.5x9x1.5 permet la réalisation de rainures de 40mm de long.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
12	29,5	79	652.120.11		
12	39,5	90	652.122.11		
12,7	29,5	89			652.627.11
14	50	96		652.141.11	
16	50	96		652.161.11	

Onderdelen / Pièces détachées



790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.395.09	990.072.00	991.061.00
790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00

Kantenfrees met wisselbare messen Fraise carbure a chanfreiner



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreesets
Mèches de défonçaise & coffrets

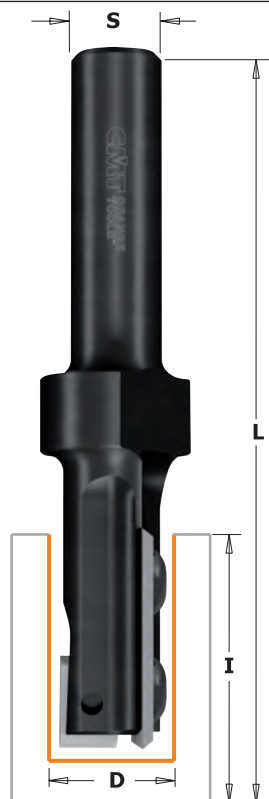
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

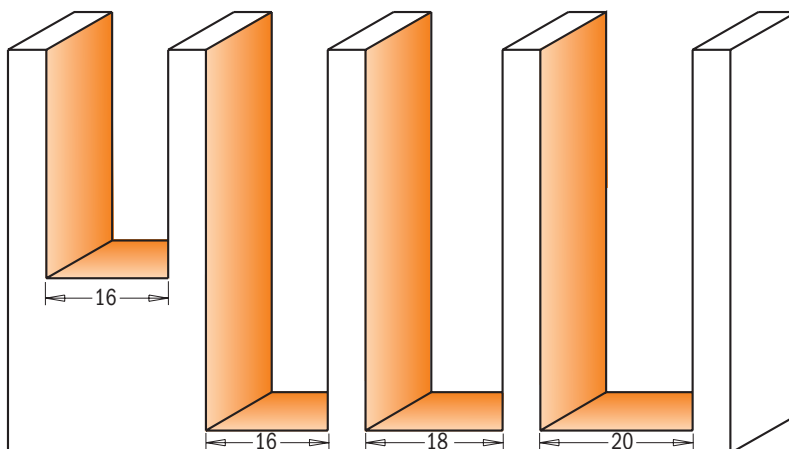


653



Rechtebovenfrees met één vervangbaar mes en één inboormes vastgezet met speciale Torx-schroeven. De bovenfrees is met precisie gebalanceerd. Voor het afwerken en frezen, verzonken snijden en maken van gleuven in spaanplaat en aanverwant materiaal én hardhout. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines en CNC universeel-machines.

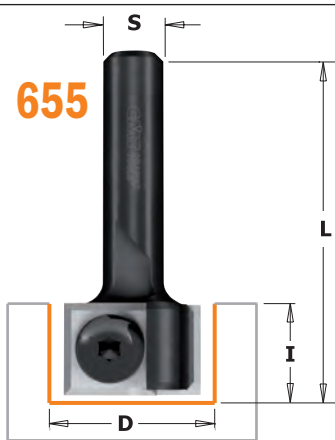
Cette fraise de haute précision avec plaquette dépoluillée interchangeable et plaquette droite fixées par des vis torx est parfaitement adaptée pour rainures et coupes de finition sur panneaux et bois dur. Elle se monte sur des défonçuses portatives et des machines stationnaires.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées					
mm	mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	S=Ø20mm						
15,8	28,3	91			653.158.11		790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
15,8	48,3	111			653.159.11		790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	81	653.160.11				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	91		653.161.11		653.661.11	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	48,3	111		653.162.11		653.662.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
18	48,3	111				653.681.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
20	48,3	111				653.701.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Rechte frees met wisselbare messen Z2 Fraise carbure coupe droite



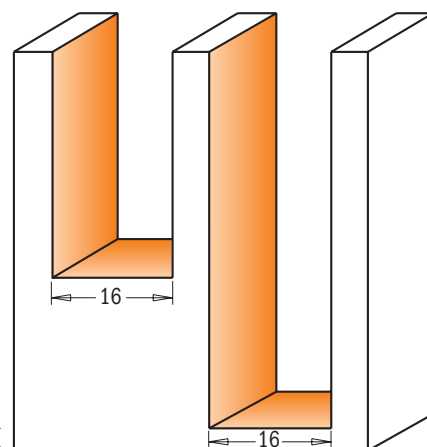
655

654



Rechtebovenfrees met twee vervangbare messen vastgezet met speciale TORX-schroeven. Het mes is bovenaan aangescherpt onder een hoek van 3° voor het infrezen.

Fraise à coupe droite avec deux plaquettes interchangeables fixées par des vis spéciales torx. Sa coupe frontale dépoluillée de 3° permet l'exécution de perçage et rainurage.

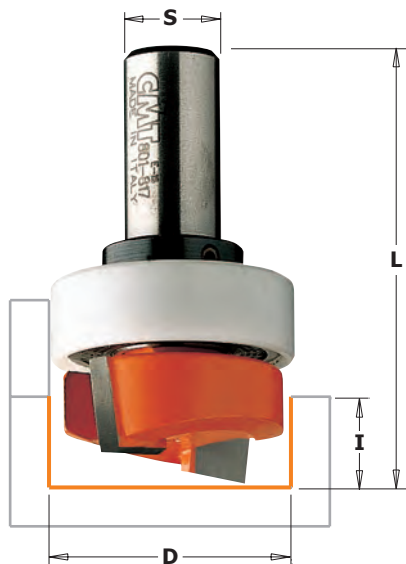


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées		
mm	mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	S=Ø20mm			
16	28,3	76	654.160.11				790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	28,3	87		654.161.11	654.661.11		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105		654.162.11		654.662.11	790.483.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	655.190.11				790.120.00	990.075.00	991.061.00

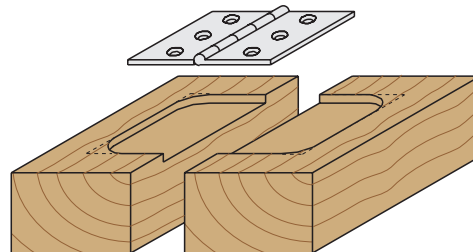
Sponning- en kantenfrees met schuine snijkoppen Fraises à défoncer à 2 coupes carbure pour défonçage peu profond



7/8/901B

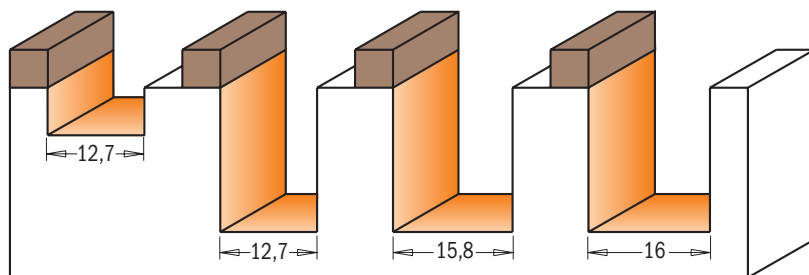
Perfect getapte schamieren zijn het herkenningsteken van de goede vakman die een hoge werkstandaard biedt. CMT heeft een reeks frezen gecreëerd om te verspanen op hoog niveau. Deze frezen, die zijn uitgerust met twee preciese snijkoppen in hardmetaal, werden ontworpen om perfecte boorden en een vlakke en gladde basis te bekomen. De snijkoppen met negatieve axiale hoek maken een insnede zonder horten of onvolkomenheden. U kunt schone tapsneden uitvoeren voor schamieren, voor diverse componenten of voor antislip trappen. Werken goed op natuurhout of samenstellingen en zijn uitwisselbaar met gelijk welke elektrofreemachinerie. De tapfrezen met lager bovenop de snijkop zijn ideaal voor het kopiëren van bepaalde werkprofielen (701B).

Son profil réalise des entailles de toutes dimensions, charnières, paumelles, limons d'escalier, etc...Un angle axial négatif crée une coupe parfaite et une excellente évacuation des copeaux. Le revêtement en P.T.F.E. orange anti-adhérent associé au carbure micrograin trouve là son meilleur usage. Les bois résineux se travaillent aisément.

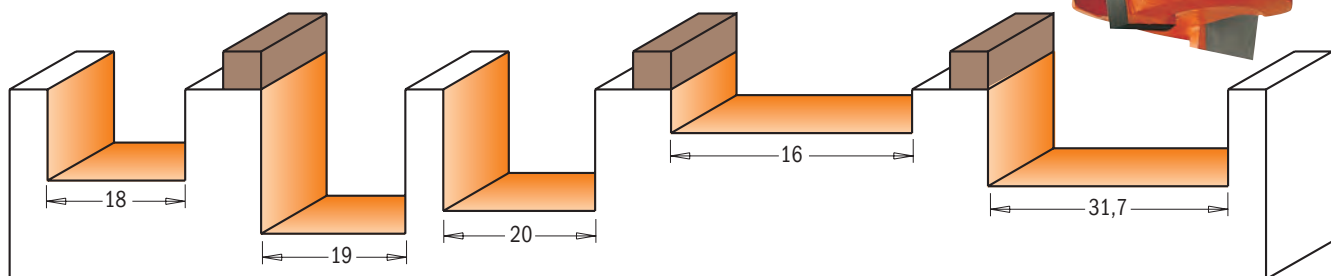


Toepassingsvoorbeeld waarvoor men een rechtrefrees zonder kopsnede kan gebruiken, vb om scharnier in te frezen.

Exemple d'utilisation pour pose de charnières



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



7/8/901



Onderdelen / Pièces détachées



D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm			
12,7	6,35	41		801.128.11						
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11					
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11			
15,8	19	57		801.158.11						
16	19	54	701.160.11		901.160.11					
18	16	48	701.180.11		901.180.11					
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11					
19	19	57					801.690.11			
20	16	48	701.200.11		901.200.11					
31,7	5,7	63					801.818.11			
31,7	12,7	48		801.317.11						
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11			
Met kopselager / Avec roulement										
12,7	6,35	41		801.128.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	54		801.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	57		801.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	19	54			901.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	19	54	701.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	19	54		801.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	5,7	63					801.818.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	12,7	54					801.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Zaagbladen / Lames de scie
Decoupeazagen / Lames pour saie sauteuse
Freeskoppen & Messen / Porte outils & couteaux profilés
Bovenfrezen & bovenfrezenzets / Mèches de défonçage & coffrets
Spantanghouders & CNC-frezen / CNC-fraise et mandrins
Drevelboren / Mèches à tourillonner
Houtboren / Mèches pour bois
Machines & Toebehoren / Machines & Accessoires
Vitrine / kasten - Onderdelen en toebehoren / Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Sponning- en kantenfrees met schuine snijkoppen

Fraises à défoncer à 2 coupes carbure pour défonçage peu profond



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppelen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



7/902



Perfect uitgefreesde scharnieren zijn het herkenningsteken van de goede vakman die een hoge werkstandaard biedt. CMT heeft een reeks frezen gecreëerd om te verspanen op hoog niveau. Deze frezen, die zijn uitgerust met twee preciese snijkoppen in hardmetaal, werden ontworpen om perfecte boorden en een vlakke en gladde basis te bekomen.

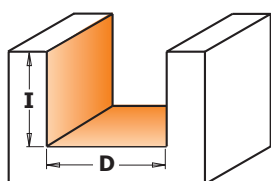
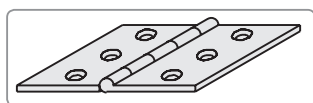


Son profil réalise des entailles de toutes dimensions, charnières, paumelles, limons d'escalier, etc....



Deze speciale constructie bevordert een goede spaanafvoer

Cette construction spéciale favorise une bonne évacuation des copeaux



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

Wisselmes groeffreesen _ Fraise à rainer



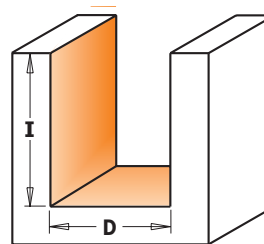
210



2-Snedige wisselmesgroeffrees met HW inboorsnede. Uitermate geschikt voor het uitfreesen van scharnieren.



Fraise à rainer avec plaquettes WPL à 2 coupe carbure.

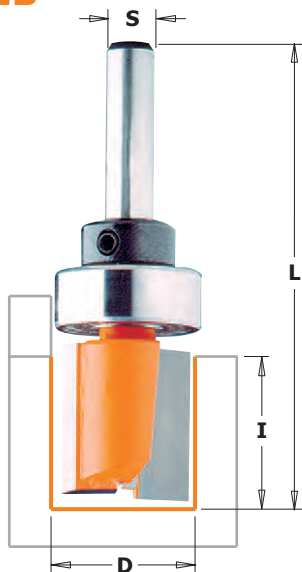


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE REFERENCE S=Ø8mm	Onderdelen	Pièces détachées
16	20	70	210.160.11		
18	20	70	210.180.11	790.120.00	990.075.00 991.061.00
20	20	70	210.200.11	790.120.00	990.075.00 991.061.00
22	20	70	210.220.11	790.120.00	990.075.00 991.061.00
24	20	70	210.240.11	790.120.00	990.075.00 991.061.00
25	20	70	210.250.11	790.120.00	990.075.00 991.061.00



7/8/912B



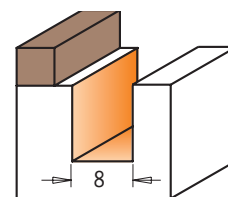
7/8/911B



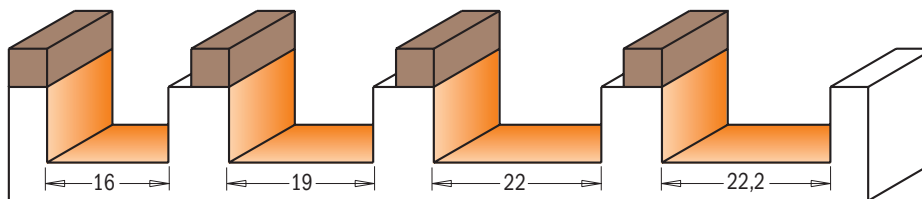
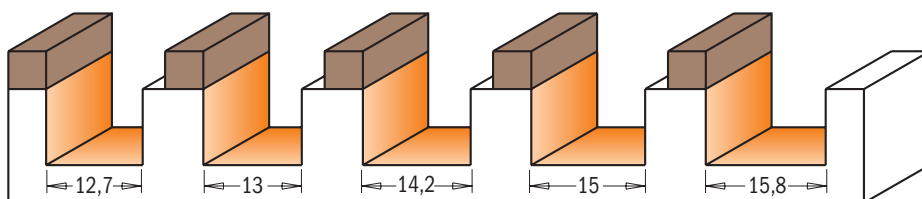
Zowel de professioneel als de hobbyist ontdekken met het profielwerk het veelvuldige inzetmogelijkheden van de bovenfreesmachine. Met onze gereedschappen met twee snijkoppen en een reeks aangepaste profielen kan men zich vastpinnen in het precisiewerk van onderdelen voorkomen, meubelen, uithangborden, speelgoed en wat voor product ook uit de fantasie kan voortpruiten. Deze frezen uit tungsten-carbide met lange levensduur hebben een geleidelager op de snijkop dat toelaat het profiel op het hout te positioneren. Op die manier heeft men een onmiddellijk zicht op wat men aan het frezen is en kan men vermijden kostelijke fouten te maken.

Sans bague de copiage, ni aucun calcul, cette fraise munie d'un roulement permet le copiage au gabarit. Celui-ci doit être fixé sur la pièce à travailler. C'est la fraise indispensable pour les formes courbes. Sa grande hauteur utile en fait une fraise à détourer.

Recomandations de sécurité: Afin d'éviter toute vibration inutile, choisissez toujours la fraise avec la longueur utile se rapprochant le plus du travail à effectuer.



811.081.11B



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen Pièces détachées
8	25,4	70		811.081.11B				791.010.00 541.001.00 991.056.00
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00 541.001.00 991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00 541.003.00 991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00 541.001.00 991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00 541.003.00 991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00 541.001.00 991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00 541.001.00 991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00 541.004.00 991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00 541.001.00 991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00 541.002.00 991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00 541.004.00 991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00 541.006.00 991.056.00
lange sæt long								
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00 541.001.00 991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00 541.003.00 991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00 541.001.00 991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00 541.004.00 991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00 541.005.00 991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00 541.002.00 991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00 541.005.00 991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00 541.002.00 991.056.00

*Dit item heeft een grotere lagerdiameter dan de frees zelf.
 *schacht van Ø9, 5mm te gebruiken met verloopbus 799.001.00 (9,5 - 12,7mm)

*Cet article nécessite un roulement plus grand que son diamètre de coupe.
 *tiges de 9,5mm prendre reduction 799.001.00 (9,5mm - 12,7mm)

Rechte frees met wisselbare messen Z1 Fraise carbure coupe droite



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrets

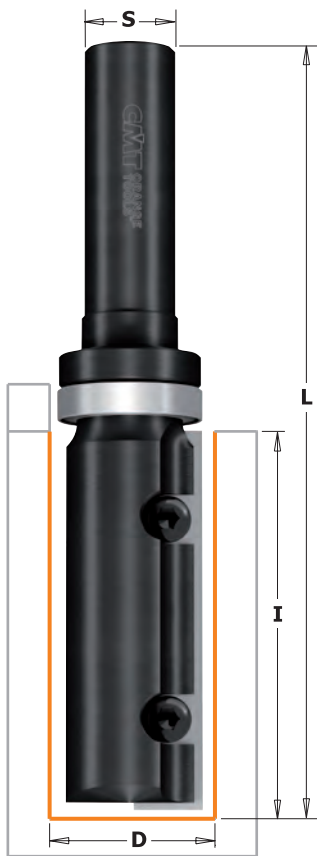
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine - Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

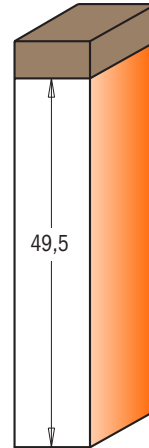


652B



De rechtebovenfrees type 656 is uitgerust met het lager op de schacht, dit om bij het uitfreesen een sjabloon gemakkelijk te kunnen volgen.
Voor het afwerken, frezen en het maken van gleuven in spaanplaat en verwante materialen én hardhout. Alleen voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines en CNC universele machines.

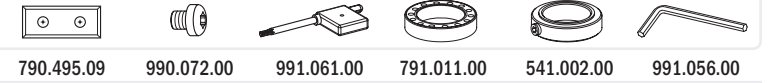
Fraise à coupe droite avec deux plaquettes interchangeables fixées par des vis spéciales torx. La coupe frontale dépolie de 3° permet l'exécution de perçage et de copiage de précision. Cette fraise est équipée d'un roulement qui permet de reproduire le gabarit sur le bois. Elle est spécifique à toutes les applications d'affleurage, parfaitement adaptée pour les finitions sur panneaux.



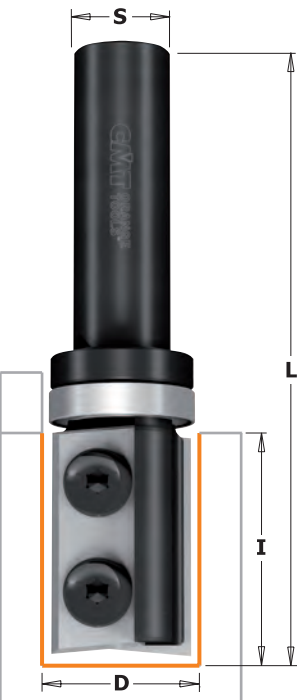
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B

Onderdelen - Pièces détachées



Kantenfrees met wisselbare messen Fraise carbure a chanfreiner

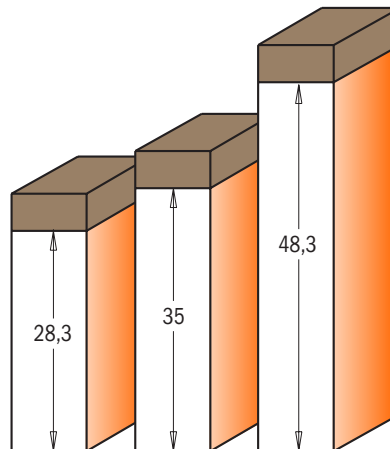


656



Rechtebovenfrees met één vervangbaar mes en één inboormes vastgezet met speciale Torx-schroeven. De bovenfrees is met precisie gebalanceerd. Voor het afwerken en frezen, verzonken snijden en maken van gleuven in spaanplaat en aanverwant materiaal én hardhout. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines en CNC universeel-machines.

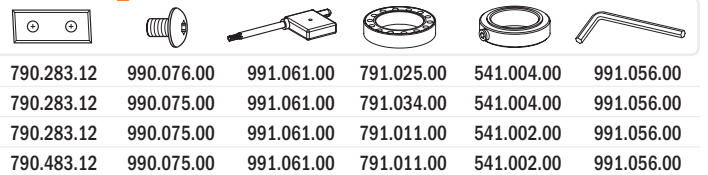
Cette fraise de haute précision avec plaquette dépolie interchangeable et plaquette droite fixées par des vis torx est parfaitement adaptée pour rainures et coupes de finition sur panneaux et bois dur. Elle se monte sur des défonçuses portatives et des machines stationnaires.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
16	35	80	656.160.11		
19	28,3	69	656.190.11		
19	28,3	79			656.691.11
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11

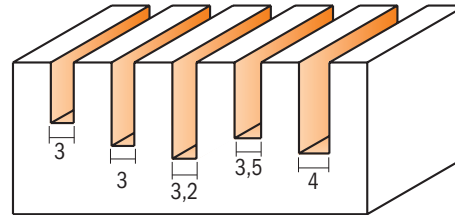
Onderdelen - Pièces détachées



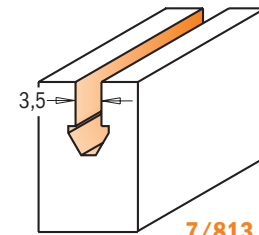


Maak uw huis meer energie-efficiënt door deuren en vensters te isoleren. Een CMT-Weatherseal snijkop is de perfecte kop om de gleuven van deur- en vensterramen opnieuw na te snijden om er rubberen dichtingen in te plaatsen. De snijkoppen zijn gemaakt uit solide carbid voor sterkte en duurzaamheid en kunnen frezen tot een diepte van 12mm.

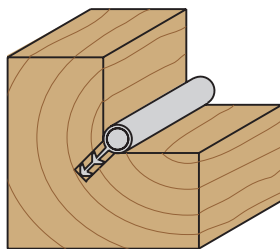
Si vous souhaitez réaliser des logements pour fixer des boudoirs en caoutchouc sur vos vieilles portes et fenêtres, voilà ce dont vous avez besoin. Capables de fraiser jusqu'à une profondeur de 12mm, ces fraises à rainurer offrent une grande résistance à la rupture grâce à la construction en micrograin de carbure monobloc. L'économie qui en résulte est maximisée dans tous ces travaux qui demandent des rainures de 3mm; dans ce cas-là en effet il est possible que d'utiliser la même fraise pour toutes les deux côtés.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

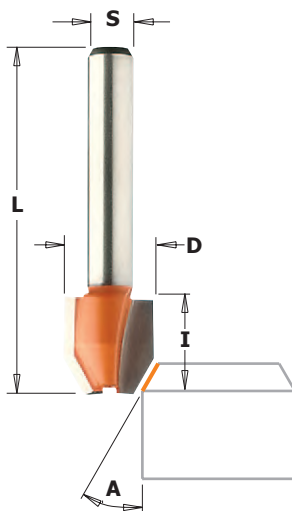


7/813.001.11



D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

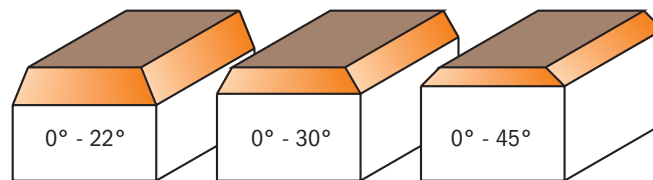
Uitloopfrees met gecombineerde snijkoppen
Fraise à chanfreiner combinée à 2 coupes carbure



7/8/921

U kunt nu elk type laminaat snijden, uitlopen en verspanen zonder telkens gereedschap te moeten veranderen en zonder tegelijkertijd te moeten afzien van een hoge werkingsstandaard. Deze frezen zijn ook even nuttig voor eenvoudige bewerkingen onder gevoelige hoeken op hard of zacht hout. De frezen zijn verkrijgbaar in de drie meest voorkomende maten, elke frees kan twee typen bewerkingen uitvoeren: afgekant of recht.

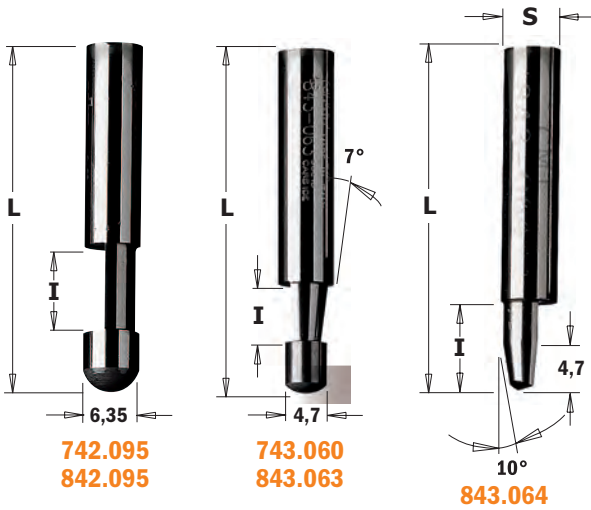
Cette fraise permet de chanfreiner et d'affleurer dans une seule opération. Il existe 3 types de fraises avec des angles différents.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11	

Massief hardmetalen kantenfrezes Fraiseuses à chanfreiner de métal dur massif



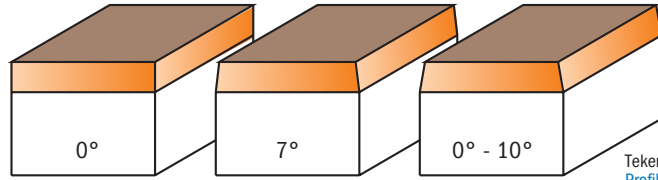
7/842 - 7/843

Massief hardmetalen kantenfrezes voor gebruik op pneumatische kantenfreesmachines. Voor het op uiterst efficiënte wijze verwijderen van overmatig materiaal.

Fraiseuses à chanfreiner de métal dur massif pour usage sur des fraiseuses à chanfreiner pneumatiques. Pour l'éloignement à la façon très efficace de matériel excessif.



50 stuks in over verpakking
50 pièces dans un paquet grand



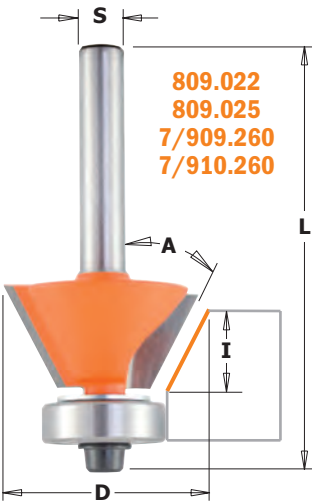
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm
0°	6	9,5	38,1	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11
7°	6	6	38,1	743.060.11	
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		843.064.11

50 stuks in over verpakking 50 pièces dans un paquet grand

0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11-X50
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11-X50

Uitloopfrees met geleidelager Fraise à chanfreiner à 2 coupes carbure

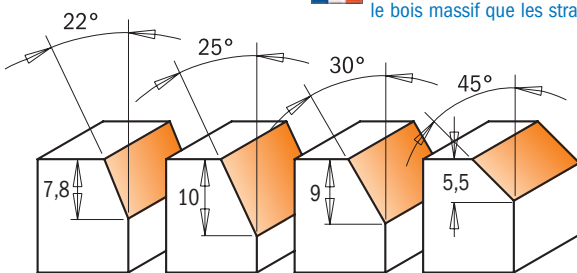
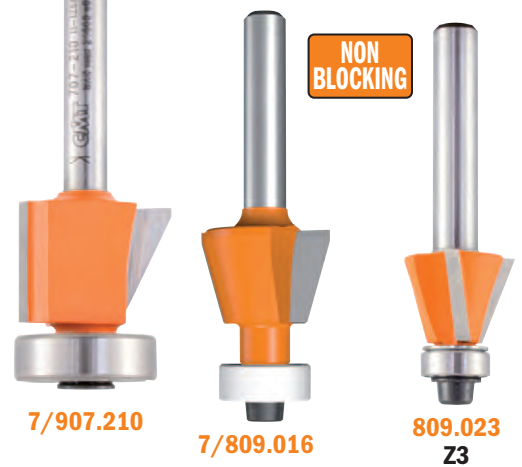


7/907 - 7/8/909 - 7/910

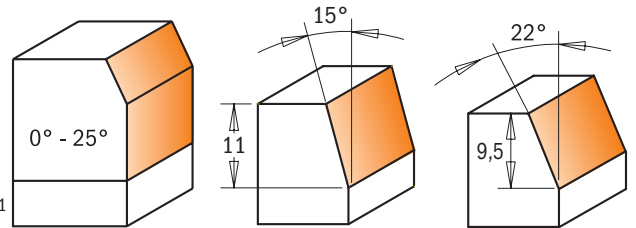
Als men laminaten snel, precies en efficiënt moet bewerken en wil vermijden te dikwijls van gereedschap te moeten veranderen, dan is dit de ideale frees. Indien vooraf ingesteld op maximum diepte, bekomt men perfect haakse sneden. Indien integendeel lichtjes opgeheven, kan men afkanten bekomen met een helling van 25°, die ook de karakteristieken hebben om versplintering te voorkomen. De frees is uitgerust met een geleidelager, dat toelaat gelijk welk profiel te volgen zonder de hulp van de tafelleider.

Deze gereedschappen, van de hoogste kwaliteit, hebben twee-freeskoppen en vinden heel wat toepassingsmogelijkheden. Ze zijn ideaal voor het afwerken van laminaten dank zij de optimale afgeschermded lagen die de stukken beschermen. Als men de frees laat zakken tot de maximale snijdiepte, verkrijgt men preciese boorden en kanten zowel hard als zacht hout. De afkanten zijn aan te raden op die delen van de meubelen die het meest aan slijtage onderhevig zijn, zoals de tafelpoten of alle boorden die gemakkelijk versplinteren of beschadigen.

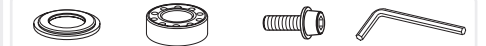
Fraise à chanfreiner combinée qui affleure sur quelquesmm. et chanfreine à 25°. Cette fraise permet de chanfreiner aussi bien le bois massif que les stratifiés.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Onderdelen Pièces détachées



A	D mm	I mm	L mm	Z	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm				
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11		791.007.00	990.004.00	991.062.00
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets
Mèches de débroussaillage & colifrats

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Uitloopprees met geleidelager Fraise à affleurer multifonctions à 2 coupes carbure



7/8/906

Om het uitlopen in de moeilijkste gevallen te vereenvoudigen, hebben we een serie echt onmisbare frezen ontworpen. De door ons gerealiseerde maten kunnen voldoen aan alle eisen. Deze frezen met bekleding in tungsten-carbonide kunnen worden ingezet voor precisiewerken op laminaten ofwel voor snel profielwerk.

Suggesties: Deze frezen zijn ideaal voor het verwezenlijken van voortgaand verspanen op hout. Met een frees met rechte snijstukken \varnothing 13mm (711.130.11) maakt men een kanaal ca. 5 mm diep op de kant van het houtstuk waar men de voortgaande verspaning wil maken. Met een houtboor \varnothing 13mm (517.130.31) boort men een gat in een uiteinde van het kanaal dat het houtstuk doorloopt. Men draait vervolgens het stuk om om de verspaning af te werken. Gebruik een uitloopprees \varnothing 12,7 mm met een snijlengte die lichtjes meer is dan de dikte van de lijst, terwijl men met het geleidelager het tracé van het kanaal volgt dat men gevolgd heeft vanaf de tegenovergestelde zijde van het hout.

Cette fraise est indispensable pour affleurer les stratifiés et laminés. Elle s'utilise également pour les travaux de copiage.

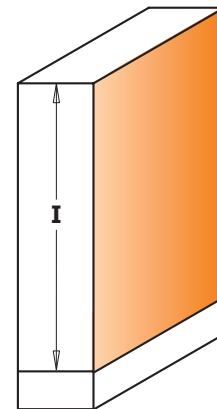
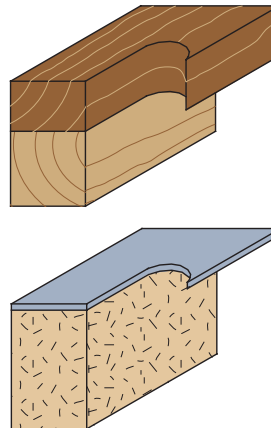


new

8/906.227.11
Z3



10 stuks in over verpakking
10 pièces dans un paquet grand



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

• HWM

I	D	L	Z	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	Onderdelen	Pièces détachées
mm	mm	mm		S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm		
•25,4	6,35	63,5	2	706.064.11	806.064.11				791.035.00	541.350.00
12,7	9,5	55,5	2	706.096.11	806.096.11	906.096.11			791.002.00	990.422.00 990.058.00
12,7	12,7	57,8	2	706.128.11	806.128.11	906.128.11			791.003.00	990.423.00 990.058.00
12,7	12,7	70,6	2				906.628.11	806.628.11	791.003.00	990.423.00 990.058.00
16	19	57,1	2	706.190.11		906.190.11			791.007.00	990.004.00
25,4	9,5	68,2	2	706.095.11	806.095.11	906.095.11			791.002.00	990.422.00 990.058.00
25,4	12,7	70,7	2	706.127.11	806.127.11	906.127.11			791.003.00	990.423.00 990.058.00
25,4	12,7	71	3		806.227.11	906.227.11			791.003.00	990.423.00 990.058.00
25,4	12,7	86,6	2				906.627.11	806.627.11	791.003.00	990.423.00 990.058.00
38,1	12,7	94	2				906.629.11	806.629.11	791.003.00	990.423.00 990.058.00
50,8	12,7	104	2				906.630.11	806.630.11	791.003.00	990.423.00 990.058.00
10 stuks in over verpakking 10 pièces dans un paquet grand										
25,4	9,5	68,2	2		806.095.11-X10					
25,4	12,7	70,7	2		806.127.11-X10			806.627.11-X10		
38,1	12,7	94	2					806.629.11-X10		

Onderdelen / Pièces détachées
 991.057.00 3/32" Sleutel voor schroef / Cléf pour vis (990.058.00)
 991.062.00 2,5mm Sleutel voor schroef / Cléf pour vis (990.004.00)

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de finition & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Kantenfrees met scherpende sneden Fraise à affleurer couteaux de cisailage



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçage & colifrats

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



7/8/906

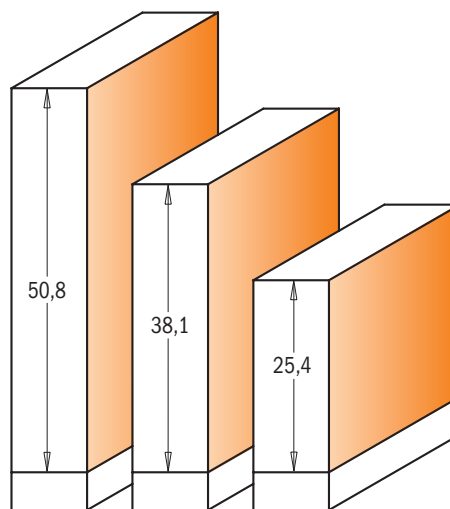
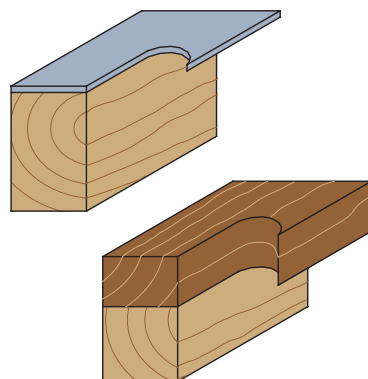


Deze bovenfreesen behoren tot de absolute top op bovenfreesgebied. De micrograin hardmetalen sneden zijn negatief schierend geplaatst. Hierdoor kan er sneller worden gefreesd en zal de afwerking zo goed als splintervrij zijn..

Veiligheidstip: stof en spanen van plaatmateriaal zijn schadelijk voor de gezondheid. Gebruik daarom altijd oogbescherming en een afzuiging.

Cette coupeurs représentent le top absolu dans les fraises. Le carbure micro-grain sont de rasage négatifs placés. Cela peut rapidement doner une finition très belle.

Précaution à prendre: la poussière et des copeaux de matériaux en feuilles sont nocives pour la santé. Par conséquent, utilisez toujours adéquates pièces d'aspiration et de protection des yeux.



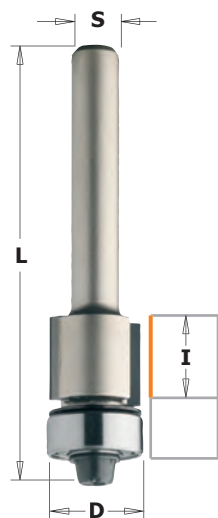
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
25,4	19	73,9	706.191.11	806.191.11	906.191.11			
25,4	19	86,5				906.691.11	806.691.11	791.004.00 541.550.00 990.058.00
38,1	19	92,9				906.692.11	806.692.11	791.004.00 541.550.00 990.058.00
50,8	19	109,5				906.690.11	806.690.11	791.004.00 541.550.00 990.058.00

Onderdelen / Pièces détachées 991.057.00 3/32" Sleutel voor schroef / Cléf pour vis (990.058.00)

PKD Diamant kantenfrees met kopse lager Fraise à affleurer avec coupes en diamant

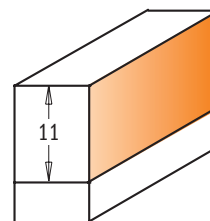
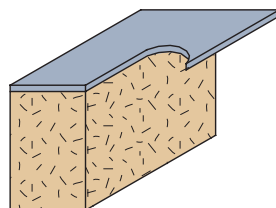


7/8/906 XTREME



Deze nieuwe PKD-kantenfrees is een perfect aanvullende frees in het CMT gamma. Deze frees heeft een standtijd die 40X hoger is dan de HW-frees.

Ces nouvelles fraises avec les coupes en diamant polycristallin (DP) établissent un nouveau standard de performances. Ces mèches garantissent une tenue de coupe 40 fois supérieure aux outils classiques (HW).

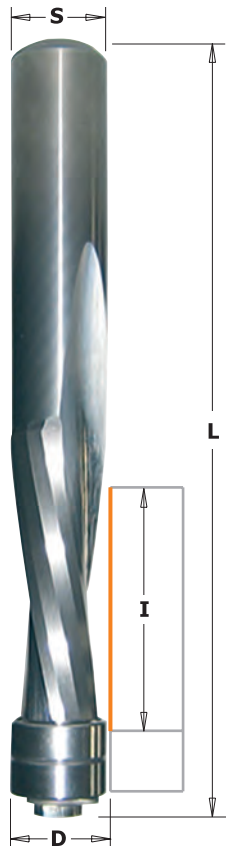


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	Onderdelen / Pièces détachées
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61	

Massief HW spiraalkantenfrees Fraise à affleurer hélicoïdales à carbure monobloc

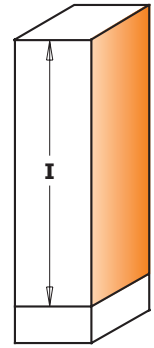
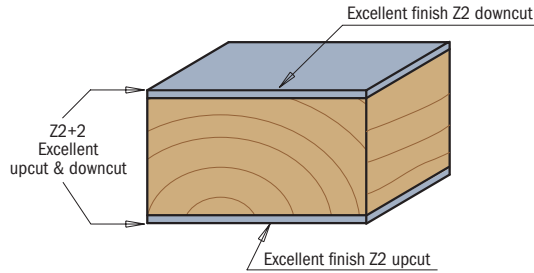


190B-191B-192B

De nieuwe reeks van massief hardmetaal frezen hebben een speciale super-mikrogram widia formule ontworpen om een buitengewone oppervlakte kwaliteit te maken .

La nouvelle gamme de mèches hélicoïdales en carbure CMT utilise un type spécial de carbure super micrograin. Sa résistance à la rupture transversale est très élevée.

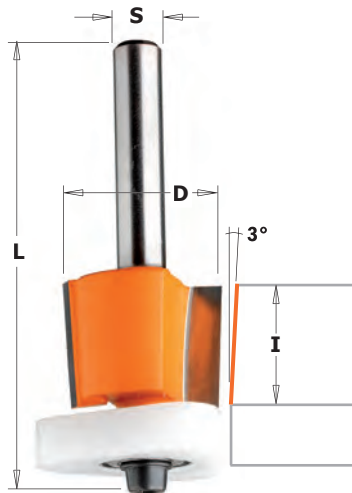
Tout ceci, ajouté à un angle de coupe hélicoïdal bas, rendent ces mèches CMT des outils essentiels pour le fabricant de mobilier. Le travail est facilité grâce à la présence d'un double guide. Ces outils travaillent sans éclat, l'évacuation du copeau est sans égal. L'usinage se fait sans échauffement assurant ainsi une très grande tenue de coupe, et donc une augmentation de la productivité.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées	
Z2+2 Positief-Negatief / Positive-Négative								
42	12,7	114			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Positief / Positive								
25,4	6,35	76,2	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Negatief / Négative								
31,7	12,7	89				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

3 in 1 kantenfrees 3 en 1 fraise à affleurer pour laminés



7/8/907



3 in 1 Nieuwe kantenfrees met "Delrin®" een driehoek kogellager, dit is het beste systeem om kanten af te frezen. Zie hier de oplossing voor de 3 meest voorkomende problemen:

- 1) Door de slijtvaste Delrin® op de kogellager te lijmen.
- 2) Door gebruik te maken van de buitengewone volgeleider met de nieuwe Delrin® kogellager kan men perfect werk leveren zonder dat de metalen lager ringen nalaat op uw werkstuk. De frees zal gegarandeerd stabiel blijven door deze lager.
- 3) Door de widia geschranst in de frees te maken, krijgt men een zuivere snede + een langere standtijd van de frees.

De 3 in 1 bovenfrees is ideaal om in kunstof en aluminium te frezen.

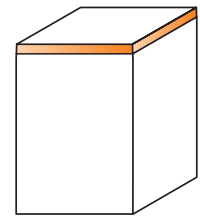
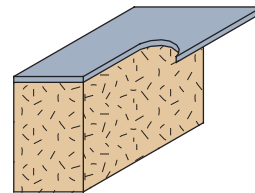
Cette fraise est indispensable pour affleurer les stratifiés et laminés; c'est la solutions parfait pour 3 raisons:

- 1) la rupture des roulements causée par la colle;
- 2) stabilité maximum assurée par la surface du nouveau roulement de Delrin®;
- 3) l'angle de coupe permet la meilleure finition.

3 in 1 est idéal sur les laminés en platique et en aluminium!

Patent No. D628,218

- Uitstekende geleider
- Slijtvast
- Geen krassen
- Surface prolongée de guide
- Anti-blocage
- Surface anti-rupture

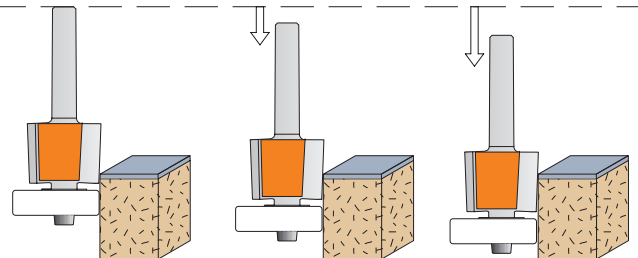


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Perfecte kantafwerking door de 3 graden-afschuining! Taille parfaitement les 3 degrés d'angle

Dankzij de innovatieve licht conische snijkant zal ook na een slijpbeurt de kantafwerking perfect blijven. Dit in tegenstelling tot de traditionele kantenfrees, waarvan de snijdiameter kleiner dan de lagerdiameter wordt na een slijpbeurt. Met het nieuwe design kan men de frees tot 6 keer na laten slijpen, met behoud van de afwerkwaliteit. U dient, zoals hiernaast afgebeeld, alleen de freesdiepte enigszins aan te passen

Grâce à la mèche un peu conique innovative, la finition latérale restera parfait aussi après l'affûtage. Ça par opposition à les fraiseuses traditionnelles, dont, après un repassage, le diamètre de coupe devient plus petit que le diamètre de roulement. Avec le nouveau dessin on peut repasser la fraiseuse jusqu'à 6 fois, et ça avec le maintien de la qualité de finissage. Comme indiqué ici à côté, il faut adapter seulement un petit peu la profondeur de coupe.



Onderdelen / Pièces détachées

I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

Rechte frees met kopse vollager en wisselbare messen Fraise carbure a affleurer



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets
Mèches de défonçage & coffres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

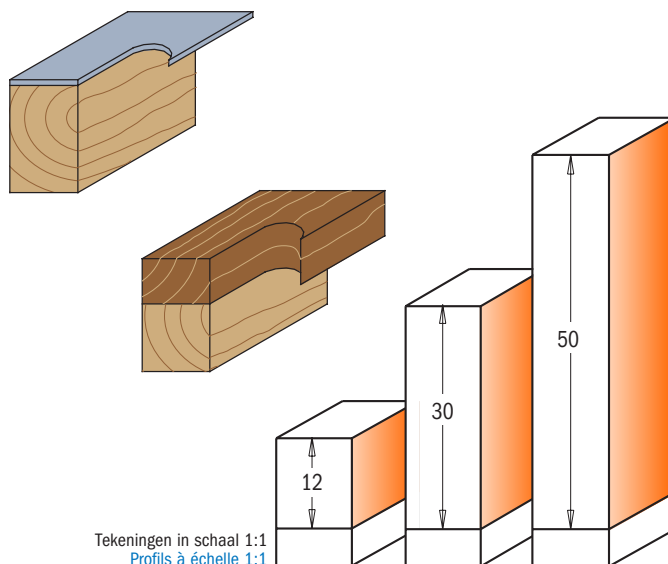
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappas et Accessoires



657.9

Rechtebovenfrees met twee vervangbare messen vastgezet met speciale Torx-schroeven. De messen zijn op 2 of 4 kanten aangescherpt. Door deze kopse lager kan men zeer gemakkelijk een bepaald model kopiëren.

Fraise à coupe droite avec deux plaquettes interchangeables fixées par des vis spéciales torx. Cette fraise est équipée d'un roulement qui permet de reproduire le gabarit sur le bois. Elle est spécifique à toutes les applications d'affleurage, parfaitement adaptée pour les finitions sur panneaux.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



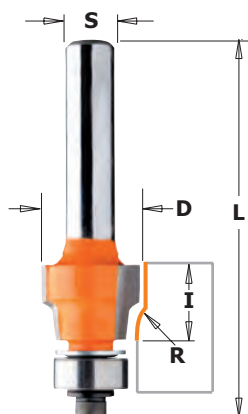
657.1



I	D	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen	Pièces détachées		
mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12 mm	S=Ø12,7mm				
12	19	56	657.194.11	657.192.11	657.190.11			790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	74	657.195.11		657.191.11			790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	87					657.692.11	790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50	19	112				657.991.11	657.992.11	790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Onderdelen Pièces détachées
 990.410.00 Ø4.2/Ø9 Beschermring voor bout M4 Protection en anneau pour boulon M4
 990.052.00 M4x6mm TCEI Bout Boulon
 991.067.00 3mm Sleutel Ciéf
 541.514.00 Ø6.4mm Beschermring Protection en anneau

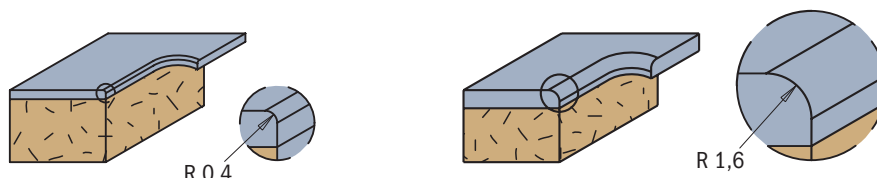
Kantenfrees voor laminaat Rincer les bits de finition pour le laminé



8/907

Deze nieuwe CMT frees geeft je een perfect eindresultaat na het frezen op je laminaat. De scherpe randen worden eenvoudig weggefreest, waardoor uw oppervlakken mooi en glad aanvoelen.

Cette nouvelle CMT fraise vous donne un résultat parfait, après fraisage sur votre sol stratifié. belle et lisse. Les arêtes vives sont tout simplement blanchi, laissant vos surfaces



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D	I	R	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen	Pièces détachées		
mm	mm	mm	mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm				
12,7	9,5	0,4	52	807.004.11	907.004.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	9,5	1,6	52	807.015.11	907.015.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

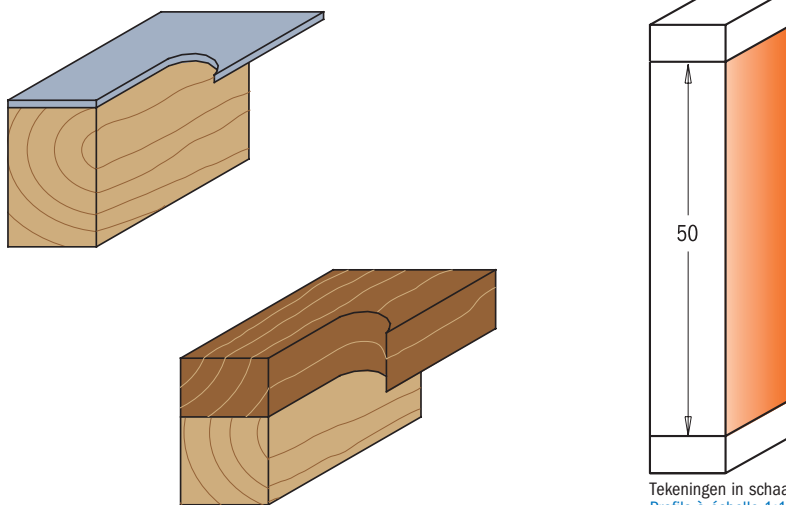
Rechte frees met kopse vollager en lager op de schacht + WPL messen Fraise coupe droite avec roulement sur la tête et sur le tige + lames WPL



657B

HW wisselmesskantenfrees met een lager op de schacht en een op de kop. Hiermee kan men langs de beide zijden gaan geleiden.

Mèches droites avec des couteaux remplaçables pour rincer parage feuilleté. Un mèches avec le double roulement qui permet de guider les deux côtés.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Onderdelen / Pièces détachées

I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm						
30	19	90	657.191.11B			790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
30	19	90			657.692.11B	790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
50	19	110		657.993.11B		790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
50	19	110			657.994.11B	790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

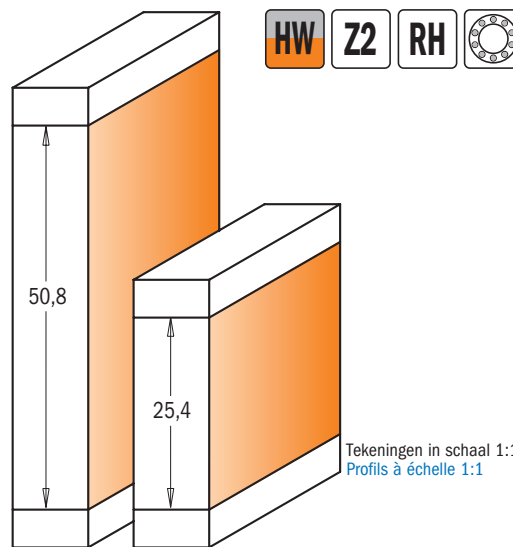
Onderdelen / Pièces détachées 990.410.00 Ø4.2/Ø9Beschermering voor bout M4 / Protection en anneau pour boulon M4 991.067.00 3mm Sleutel_Cléf 991.061.00 Torx T15 Sleutel_Cléf 991.056.00 1,5mm Sleutel_Cléf

Rechte frees met kopse vollager en lager op de schacht Fraise coupe droite avec roulement sur la tête et sur le tige

806/906B

Deze nieuwe innovatieve dubbele gelagerde frees is uitgerust met een neerwaartse spaanuitstoot, dat zorgt voor schone gladde sneden op vele materialen. Daarom is het niet meer nodig om je mal of werkstuk te draaien, er is zowel een geleidelager aan de kopse- en bovenzijde van je frees. De micrograin hardmetalen sneden zijn negatief scherend geplaatst. Hierdoor kan er sneller worden gefreesd en -wat belangrijker is- zal de afwerking zo goed als splintenvrij zijn.

Ces nouvelles innovantes mèches de deux flûtes sont équipés d'un retourer ou déplacer votre outil si vous avez besoin de le monter de cisaillement, ce qui permet de nettoyer des coupes lisses sur de double roulement à billes et disposent d'une conception descendante nombreux matériaux. Par conséquent, il n'est plus nécessaire de dans les deux directions de l'autre côté de votre pièce. Vous bénéficierez de cet outil en particulier lors de l'acheminement des éléments courbes le long ou contre le grain.

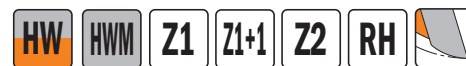


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Onderdelen / Pièces détachées

I mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm					
25,4	19	86,5	906.691.11B		791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
25,4	19	86,5		806.691.11B	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
50,8	19	109,5	906.690.11B		791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
50,8	19	109,5		806.690.11B	791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

Boor- en uitloopfrees met geleidelager Fraise à copier "Oculus"

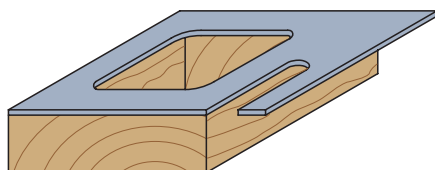


7/8/916

Hoeveel tijd is er nodig om openingen te maken in panelen, droge muren of verbindingen, deurvensters, of om stukken samen te stellen? Deze frees maakt korte metten met de tijd die verloren wordt in zekere evaluaties voor deze vervelende karweien. De spits gaat er zeer snel in en de snijkop werkt zorgvuldig af.

Veiligheidsaanbevelingen: Zorg ervoor, als men werkt in de nabijheid van elektrische stekkerdozen of -aansluitingen, niet te diep boren om zo de bedrading niet te raken. Werk dan ook steeds met uitgeschakelde spanning.

La pointe de cette fraise plonge et traverse le bois, le guide suit le gabarit et le tranchant en carbure micrograin coupe proprement. Idéale pour les courbures de petits rayons. Le gabarit peut être indifféremment fixé sur ou sous la pièce à travailler. Il est également possible d'affleurer les stratifiés, placages et contreplaqués jusqu'à 31,7mm d'épaisseur.



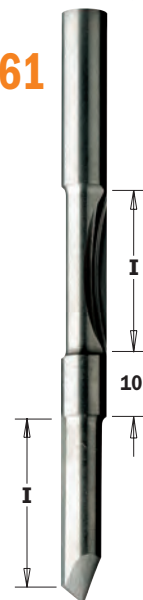
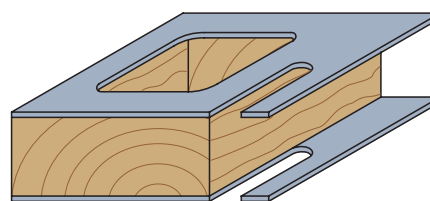
Evenals het model hierboven dringt deze perfect in fineer- en gelamineerd hout en produceert het snel sneden en boorden. Wat dit gereedschap bijzonder speciaal maakt, is het buitenste snijgedeelte dat zich onder de geleider bevindt en dat toelaat materiaal af te voeren aan beide kanten. De tijdswinst hierbij is evident. De snijkoppen in carbide met lange levensduur bevinden zich op een afstand van 12mm van elkaar en elke kop kan stukken bewerken tot een dikte van 18mm.

Cette fraise présente non seulement tous les avantages de celle décrite ci-contre, mais elle permet en plus un gain de temps non négligeable grâce à ses 2 tranchants au carbure qui permettent d'affleurer les 2 surfaces en même temps.



10 stuks in over verpakking
10 pièces dans un paquet grand

716.061

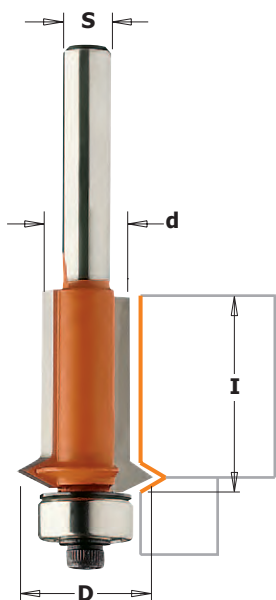


• HWM

D	I	L	Z	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm		S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11
10 stuks in over verpakking / 10 pièces dans un paquet grand								
12,7	31,7	102	2					816.627.11-X10

Frees voor uitlopen en V-groeven met geleidelager Fraise à affleurer avec grain d'orge à 2 coupes carbure

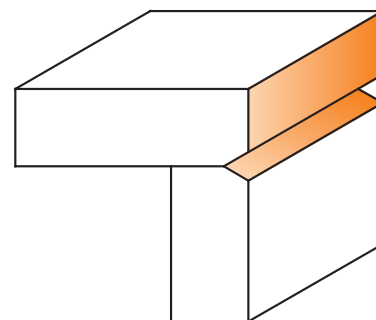
7/8/953



Ziehier de ideale frees voor de timmerman! Deze frees is exclusief ontworpen voor het afwerken van onderstellen. De V-vorm van de structuren en heeft het dubbel voordeel dat het zowel decoreert als nabootst. Het kan structuren tot 25mm dik afwerken.

Suggesties: Om de beste resultaten te bekomen, maakt men zijn structuren zodanig dat het extra af te werken deel aan elke kant de 3mm niet overschrijdt.

Cette fraise permet d'éliminer des petites différences dans les assemblages.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

d	D	I	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées
mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets
Mèches de débroussaillage & colifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/935.503

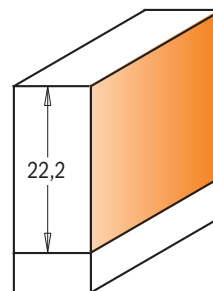
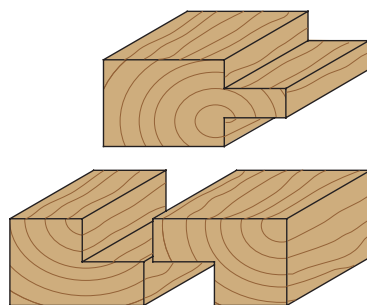


Wanneer je kiest voor de grote rabatfrees koffer bij CMT dan investeer je in kwaliteit en een verscheidenheid van rabat diepte mogelijkheden. Als men deze frezenset op een normale manier gebruikt dan heeft men daar jaren lang plezier van. Voor de veiligheid maak de diepe rabatten in meerdere frees passages. Met deze set kan je 17 verschillende rabat dieptes frezen. Alleen leverbaar met een schacht van 12mm.

Le choix de cet ensemble est un investissement témoignant votre engagement envers produits de qualité capables de garantir, sous normales conditions d'utilisation, plusieurs années de fiabilité. Pour atteindre résultats sans problèmes et en toute sécurité veuillez, s'il vous plaît, respecter les instructions suivantes. En effet, l'ensemble complet (référence 835-935.503.11) vous permettra de réaliser 17 différentes mesures de feuillures et de travailler même sur contre-plaqué de petite taille. Pour produire feuillures de dimensions supérieures à 12,7 mm, travaillez en plusieurs passages jusqu'à la profondeur désirée. Disponible en queue de 12mm. Instructions incluses dans l'ensemble.



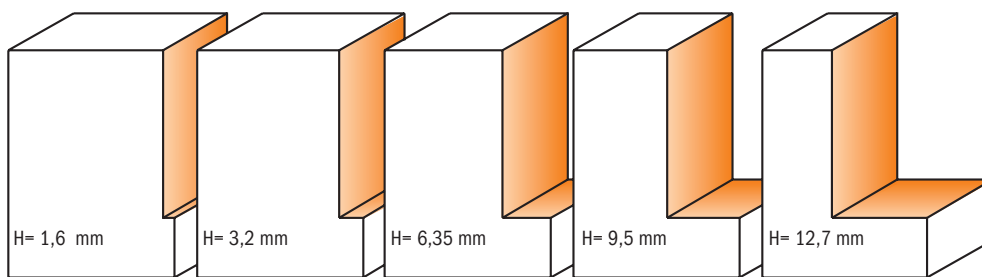
8/935.990



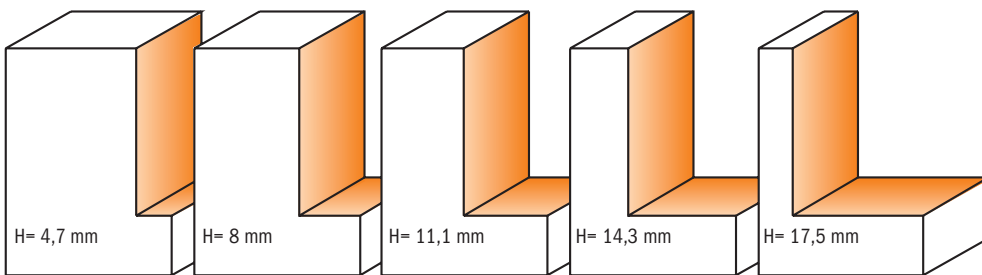
**Opzetting voor kantenfrees
Anneau de conception pour
le fraisage côté
nr 799.517.00**

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

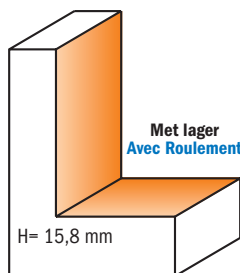
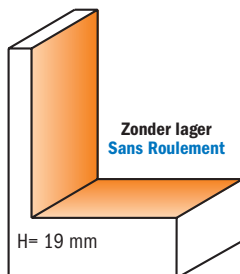
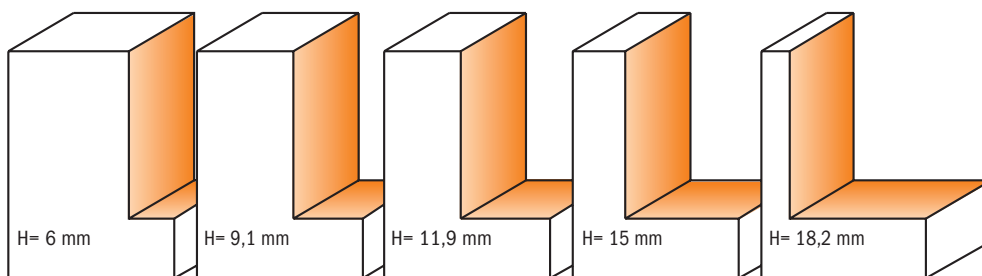
Code Réf. 791.705.00



Code Réf. 791.706.00



Code Réf. 791.707.00



BESCHRIJVING DESCRIPTION		CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
De Grote CMT sponning-set Ensemble maxi fraises à feuillures		935.503.11	835.503.11
SET INHOUD CONTENU DU SET:	De grote sponningfrees (frees alleen) Fraise à feuillurer	935.990.11	835.990.11
	5 stuks lagerset Kit complete avec 5 pcs. (1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm sponning diepte pour feuillures)		791.705.00
	5 stuks lagerset Kit complete avec 5 pcs. (4,7-8-11,1-14,3-17,5mm sponning diepte pour feuillures)		791.706.00
	5 stuks lagerset Kit complete avec 5 pcs. (6-9,1-11,9-15-18,2mm sponning diepte pour feuillures)		791.707.00
	Opzetting voor rabatfrees Anneau de conception pour le fraisage côté Ø50.8mm		799.517.00
	Set schroeven, beschermringen en sleutels Assortiment vboulon, bague et les touches		990.452.00

Rabattrees Fraise à feullurer à 2 coupes



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventransets
Mèches de débouçage & colifrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

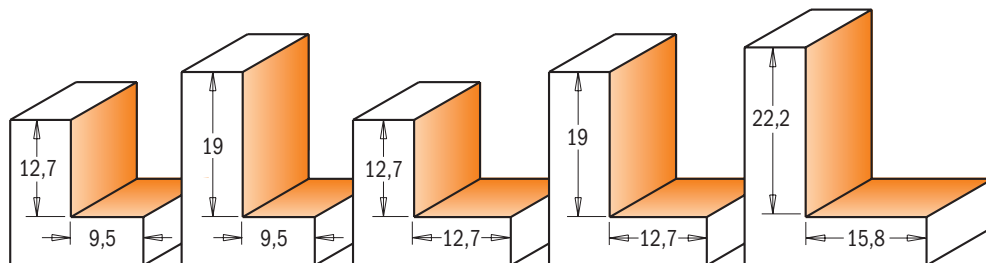


7/8/935



Deze gereedschappen produceren zeer snel rabatten voor inschuifladen, achterkanten van meubelen en voorkanten van kasten. Zij voeren robuuste rabatinvoegingen uit en kunnen oneindig veel ander werk verrichten. Hieronder enkele gebruiksmogelijkheden van onze frezen, allen voorzien van bekleding in mikrokorrel hardmetaal.

Ces mèches de grand diamètre permettent de réaliser une feuilure dans un seul passage.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

H	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées
mm	mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11	990.408.00 791.010.00 990.058.00

Onderdelen / Pièces détachées
 991.057.00 3/32" Inbussteutel / Cléf
 799.503.00 Ø19,05mm Opzetting / Anneau de délibérement
 541.514.00 2mm Stelring / Bague (8/935.990.11)

Kit rabattrees / Kit de fraises à feullurer à 2 coupes carbure

7/8/935.001

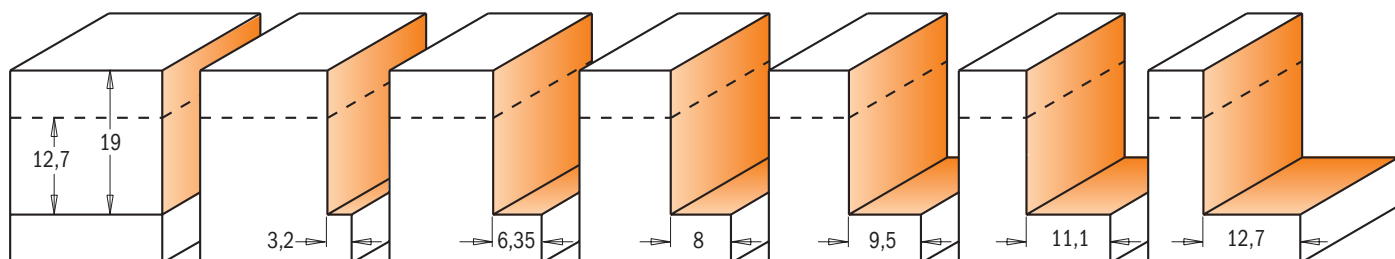


Elke kit omvat een rabattrees, vier geleidelagers en een aantreksleutel. Om de snijdiepte te veranderen, moet men gewoon een ander lager monteren (door de hoogte van de freesmachine te variëren verandert de snijhoogte van 0 tot 12,7mm). Voor het plaatsen van de tussenmaten raadpleegt men de handleiding. De kit is verkrijgbaar met een schacht van 6 - 8 - 12mm.

Chaque kit comprend une fraise à feullurer, 6 guides à billes et une clef de serrage. Pour changer la profondeur de coupe, il suffit de changer le guide à billes (la hauteur de coupe varie de 0 à 12mm).

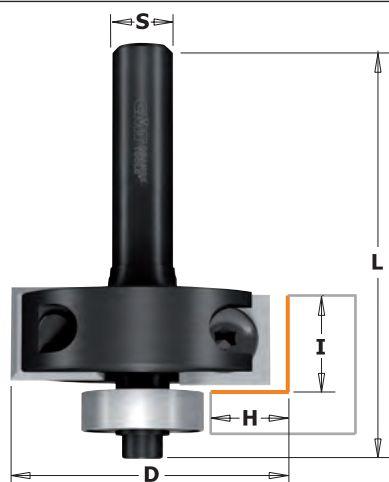


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



H	D	I	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

Sponningfrees met vervangbare messen Fraise carbure a feuillure

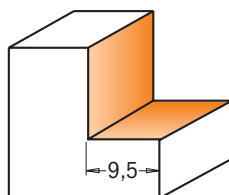


660

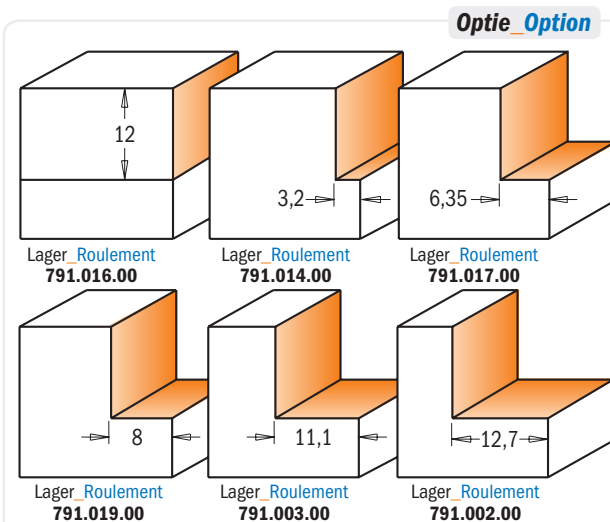
660 Sponningfrees met twee vervangbare messen vastgezet met Torx-schroeven. De messen zijn aan vier kanten aangescherpt en geven een zeer goed resultaat bij spaanplaat materialen. De sponningfrees is uitgerust met geleidelager voor een sponningbreedte H= 9,5mm. Optioneel kan men kiezen voor sponningbreedte 12,7 - 11, 1 - 8 - 3,2 - 0mm. Voor spaanplaten en aanverwant materiaal, hardhout of MDF. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines.

Cette fraise est équipée de deux plaquettes interchangeables qui permettent de réaliser des feuillures à mi-bois mais aussi d'autres travaux. Chaque fraise est un standard. Possibilité d'autres dimensions pour réaliser de multiples feuillures.

Standaard Standard



Lager_Roulement 791.018.00



Onderdelen Pièces détachées

990.463.00 Set met schroef; rondelle+inbussleutel Jeu de vis, rondelle de protection et clé

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11	
9,5	34,9	12	65			660.851.11

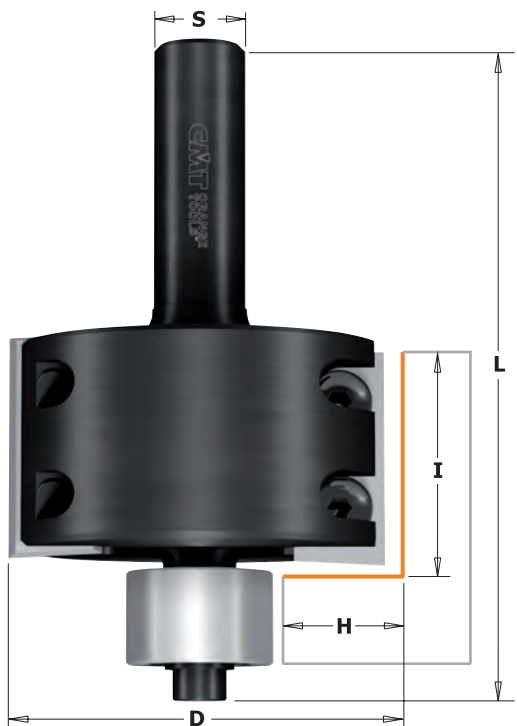
Onderdelen Pièces détachées
990.400.00 M3 Onderleging_Rondelle Ø3.2/Ø7mm
541.552.00 M3 Onderleging_Rondell Ø3.25/Ø15.8mm
990.051.00 TCEI M3x6 Schroef_Vis

Onderdelen Pièces détachées

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00
790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00

990.053.00 TCEI M3x10 Schroef_Vis
990.054.00 TCEI M3x16 Schroef_Vis
991.062.00 2,5mm Inbussleutel_Cléf

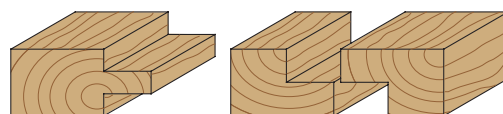
Sponningfrees met vervangbare messen Fraise carbure a feuillure



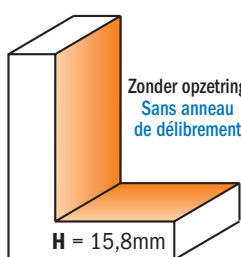
660.9

660.9 Sponningfrees met twee vervangbare messen vastgezet met Torx-schroeven. De messen zijn aan vier kanten aangescherpt en geven een zeer goed resultaat bij spaanplaat materialen. De sponningfrees is uitgerust met geleidelager voor een sponningbreedte H= 9,5mm. Optioneel kan men kiezen voor sponningbreedte 12,7 - 11, 1 - 8 - 3,2 - 0mm. Voor spaanplaten en aanverwant materiaal, hardhout of MDF. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines.

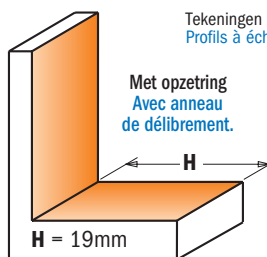
Cette fraise est équipée de deux plaquettes interchangeables qui permettent de réaliser des feuillures à mi-bois mais aussi d'autres travaux. Chaque fraise est un standard. Possibilité d'autres dimensions pour réaliser de multiples feuillures.



Opzetting voor kantenfrees Anneau de conception pour le fraisage côté nr 799.517.00

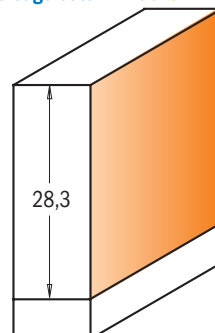


Zonder opzetting
Sans anneau de délibrement.



Met opzetting
Avec anneau de délibrement.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



H mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
16	50,8	28,3	87,3	660.990.11	660.991.11

Onderdelen Pièces détachées
541.514.00 Ø6,4mm Onderleging_Rondelle
799.503.00 Opzetting_Anneau de delibérement
990.410.00 Ø4.2/Ø9 M4 Onderleging_Rondelle
990.052.00 TCEI M4x6 Schroef_Vis
991.067.00 3mm Inbussleutel_Cléf
990.469.00 Set met schroef, onderleging en sleutel Set avec le vis, le bouclier et la clé

Onderdelen Pièces détachées

790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

Optie Option
799.517.00 Ø50,8mm Opzetting_Anneau de delibérement
791.705.00 5 stuks lagerset_Kit complete avec 5 pcs. (1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm sponning diepte_pour feuillures)
791.706.00 5 stuks lagerset_Kit complete avec 5 pcs. (4,7-8-11,1-14,3-17,5mm sponning diepte_pour feuillures)
791.707.00 5 stuks lagerset_Kit complete avec 5 pcs. (6-9,1-11,9-15-18,2mm sponning diepte_pour feuillures)

Frees voor sleutelgaten Fraise carbure à profil en T



7/8/950.001

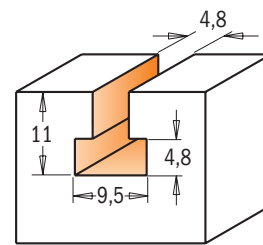
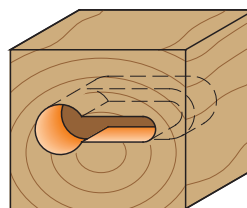
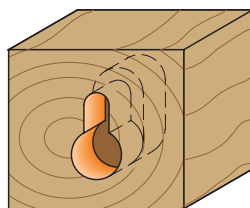
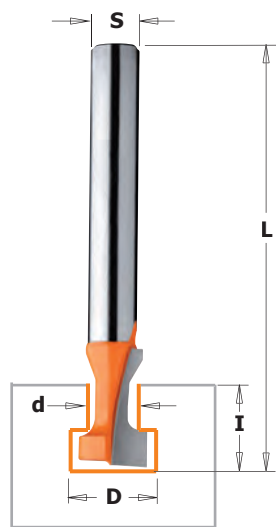


De frezen voor sleutelgaten laten u toe lijsten, tegels of decoraties in hout perfect langs de muur te bewerken. Eerst en vooral boort het gereedschap de ingangsoening. Terwijl de freesmachine voortschrijdt, snijdt de kleine diameter een snede van 4.8mm breed terwijl de grotere diameter een grotere snede op het oppervlak maakt. Deze operatie creëert een steun voor de schroefkoppen of de nieten.



Dite "trou de serrure", cette fraise permet de réaliser des fixations invisibles pour des objets muraux: cadres, petites étagères, panneaux ou éléments décoratifs.

En plongeant, la fraise réalise l'entrée de la tête de vis; ensuite le déplacement longitudinal de la défonceuse crée le profil en T. Le passage de la vis et sa retenue sont ainsi faits en quelques secondes. Permet un accrochage solide et parfaitement parallèle au mur comme une fixation professionnelle.



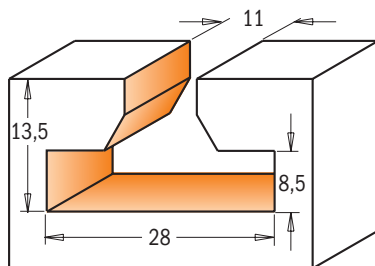
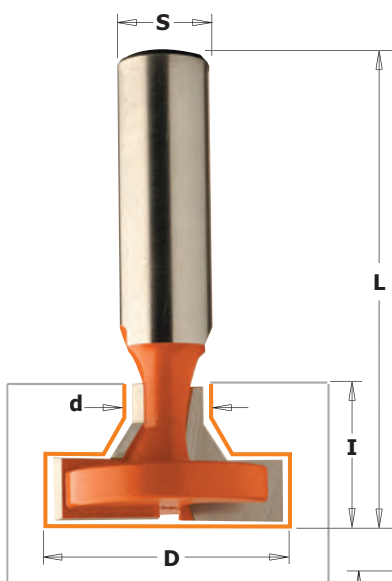
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	d	I	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	mm	S=∅6mm	S=∅6,35mm	S=∅8mm	S=∅12mm	S=∅12,7mm
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

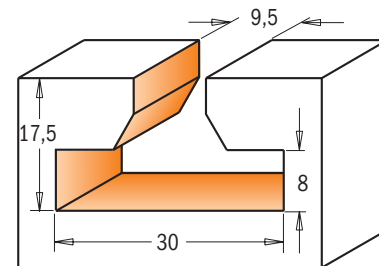
HW T-groeffrees Fraise carbure à profil "T"



8/950.6

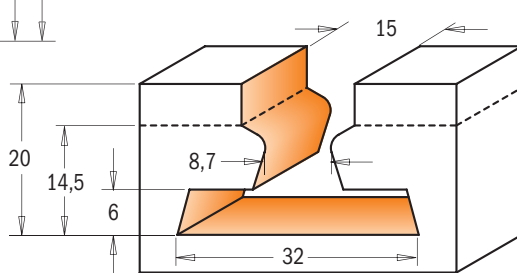


8/950.603

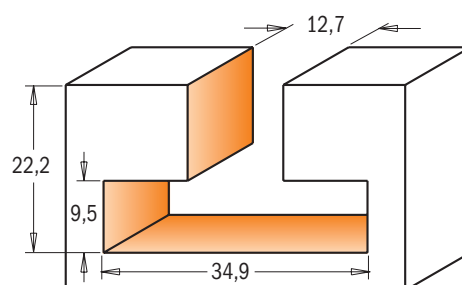


8/950.601

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



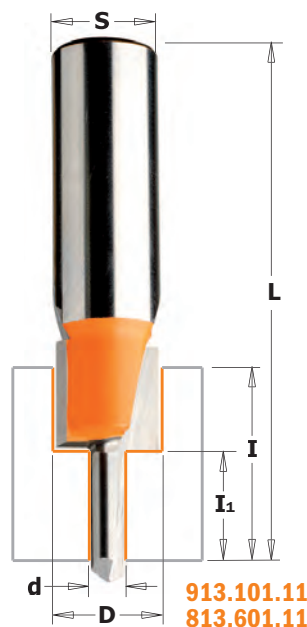
950.604



8/950.602

D	d	I	L	Z	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	mm		S=∅12mm	S=∅12,7mm
28	11	13,5	56,3	2	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	950.602.11	850.602.11

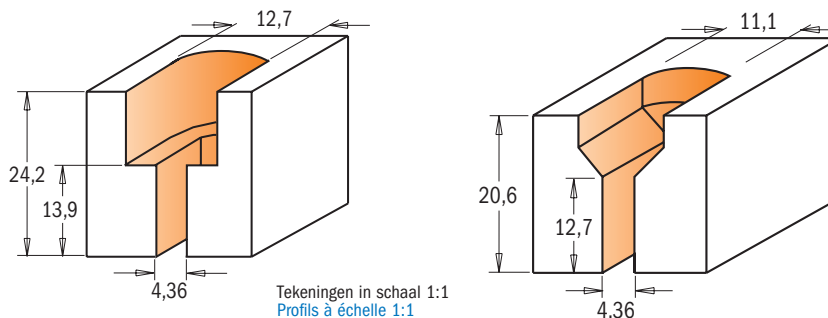
Schroef verzinkers Fraise pour rainurage pour vis



8/913

DE Hout is een natuurproduct. Door wisselende lucht – en houtvochtigheid krimpt of zet hout uit. Cmt heeft een frees geïntroduceerd die met dit fenomeen rekening houdt. Schroef uw houten werkstuk vast zonder risico op scheuren. Door de scheursleuven heeft het hout de mogelijkheid uit te zetten en te krimpen zonder beschadigd te raken. Er zijn schroefsluuffrezen voor zowel rechte, als schuine verzinkingen.

FR Le bois est un produit naturel. À cause du changement de l'humidité de l'air et du bois, il va s'étendre ou se réduire. CMT a introduit une fraiseuse qui tient compte de ce phénomène. Serrez votre pièce de travail sans risque de fissures. À cause des rainures appropriées le bois aura la possibilité de s'étendre et se réduire sans le danger de rester endommagé. Il y a des rainures de vis pour submersions soit droites que obliques.

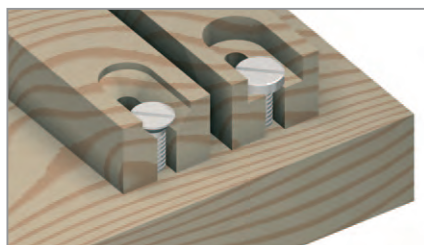


913.201.11
813.701.11

DE Voor het bevestigen van panelen met vlakke zitting schoeven als schuine zitting. Op deze manier kan men de panelen splintervrij en netjes bevestigen

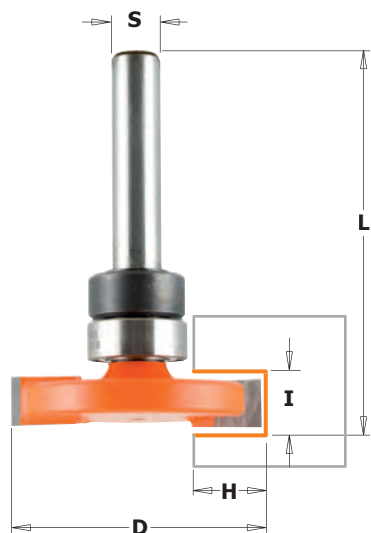
Art code 913.101.11 is voor schroeven met vlakke zitting.
Art code 913.201.11 is voor schroeven met schuine zitting.

FR N'importe quel panneau peut être fixé dans une manière qui le permet d'augmenter ou se contracter sans se dédoubler. Ces fraises laissent créer des rainures qui permettent les panneaux d'être tenus et de pouvoir glisser dans les deux sens sans dédoubler le bois.



D	d	I ₁	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Vloer groeffrees _Fraises flooring



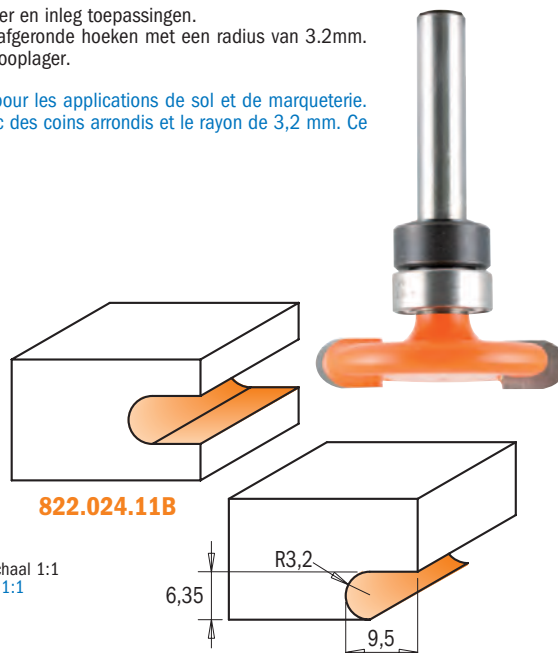
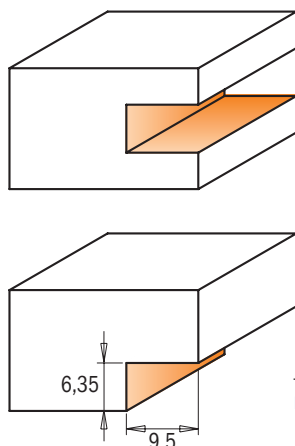
822.023B - 822.024B



DE CMT biedt u nu een hardmetaal frees voor vloer en inleg toepassingen. 822.024.11B artikelnummer is voorzien van afgeronde hoeken met een radius van 3.2mm. Deze bovenfrees wordt geleverd met een aanlooplager.

FR CMT offre maintenant une fraise au carbure pour les applications de sol et de marqueterie. Numéro d'article 822.024.11B est fourni avec des coins arrondis et le rayon de 3,2 mm. Ce fraise est livré avec un roulement sur le tige.

822.023.11B

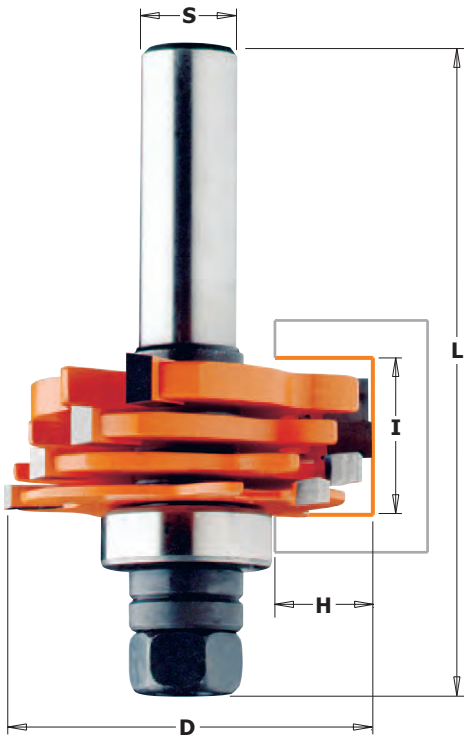


D	I	H	R	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø6,35mm
31,75	6,35	9,5		47,6	822.023.11B
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	822.024.11B

Onderdelen _Pièces détachées

791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Verstelbare groeffrezen set van 3.2mm tot 18mm Fraises disque pour rainurage



8/900.506

Maak groeven en sponningen van 3.2mm tot 18mm breed met de CMT-schijfrezenet. In onderstaande tabel staan de combinatiemogelijkheden vermeld. Perfect voor lamellen-verbindingen en tand- en groef-verbindingen.

Nota: De hardmetaal groeftanden mogen elkaar niet raken; monteer ze zoals aangegeven op bijgaande schets. Gebruik steeds de bijgeleverde tussenringen. Verzekert u van dat alle snijgereedschap gemonteerd staan in dezelfde snijrichting. Als men naar beneden kijkt, moet het gereedschap draaien met de wijzers van het uurwerk. Monteer ook een tussenring tussen het lager en de schijfrees.

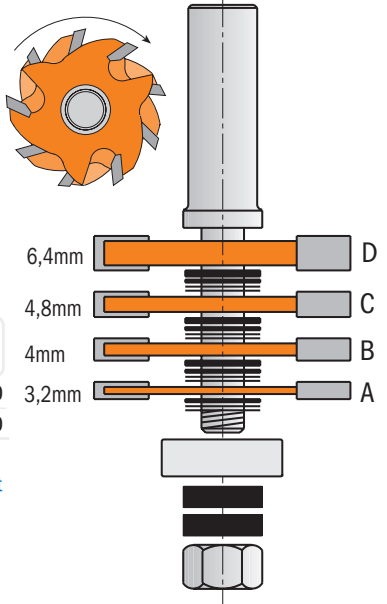
Ce jeu de disques permet, grâce à ses possibilités de combinaisons de disques et de bagues de distance, de rainurer de 6,4mm à 18mm de large. Le jeu comprend un mandrin complet avec roulement, 4 disques d'épaisseurs différentes ainsi que des bagues de 0,1 à 4mm.

Recommandations de sécurité: Ne jamais utiliser ces disques sans les bagues de distance. A n'utiliser que sur machine fixe.

Précautions: positionner les fraises de manière que les coupes soient décalés comme illustré dans le dessin ci-dessous. Utiliser exclusivement les bagues de distance incluses dans le kit.

Schijffrees combinaties / Fraise combinaisons	Snijlengte / Largeur de la rainure (mm)	mm
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

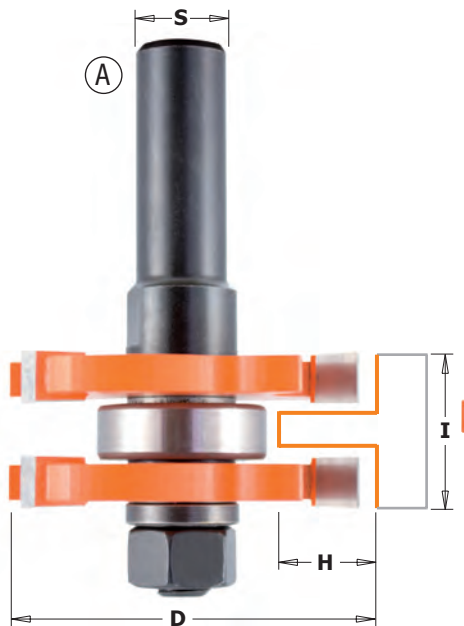
Gebruik tussenringen / Utilisation entre les anneaux MIN. 1mm - MAX 1,7mm



I (mm)	D (mm)	H (mm)	L (mm)	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
3,2-18	47,6	12,8	81	900.506.11		924.128.00 791.005.00 990.020.00
3,2-18	47,6	12,8	81		800.506.11	824.128.00 791.005.00 990.020.00

Onderdelen / Pièces détachées
 541.515.00 0,1mm stelling_Bague
 541.517.00 0,5mm stelling_Bague
 541.518.00 1mm stelling_Bague
 541.501.00 4mm stelling_Bague
 Optie Option
 791.711.00 28,5mm/34,9mm lager_Roulement

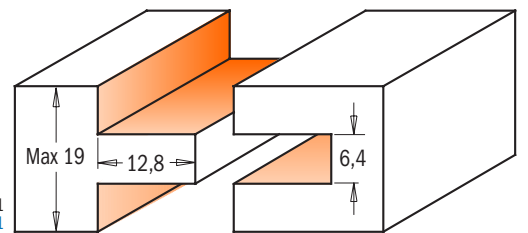
Tand- en groef frezenet Jeu de fraises pour assemblage rainure et languette



8/900.626

Deze nieuwe CMT-set laat toe snelle "tand- en groef"- invoegingen te bekomen en op die manier de gecompliceerde afstellingen die de montage met zich meebrengt, te vermijden. Men kan het materiaal bewerken tot een maximale dikte van 16mm. Een frees maakt de groef, de andere creëert de tand die nodig is voor de invoeging. Natuurlijk kan men met deze set zelf nog andere combinaties verwezenlijken volgens het te verwezenlijken werk.

Ce jeu de fraises de fraise permet d'obtenir rapidement un assemblage rainure-languette, évitant ainsi tout réglage compliqué. Il est possible de travailler toutes épaisseurs de bois jusqu'à 19mm. Une première fraise réalise la languette et l'autre la rainure nécessaire à l'assemblage.



Profil / Profil	I (mm)	D (mm)	H (mm)	L (mm)	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
A+B	19	47,6	12,8	71	900.126.11			924.083.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71		900.626.11		924.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71			800.626.11	824.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00
A	19	47,6	12,8	71			800.626.11M	824.131.00 791.005.00 822.364.11 990.020.00

Onderdelen / Pièces détachées
 541.515.00 0,1mm stelling_Bague
 541.516.00 0,3mm stelling_Bague
 541.517.00 0,5mm stelling_Bague
 541.518.00 1mm stelling_Bague
 541.500.00 3mm stelling_Bague

Zaagbladen / Lames de scie

Decoupeerzagen / Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen / Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets / Machés de défonçaise & colifrats

Spantanghouders & CNC-frezen / CNC-fraise et mandrins

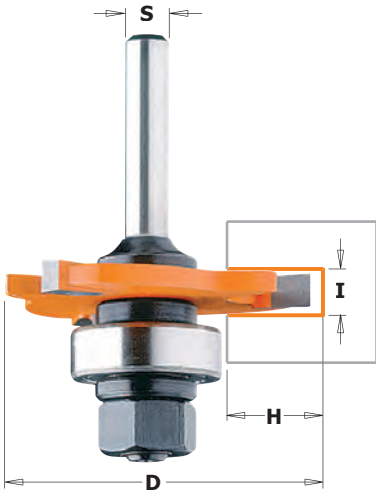
Drevelboren / Machés à tourillonner

Houtboren / Machés pour bois

Machines & Toebehoren / Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren / Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

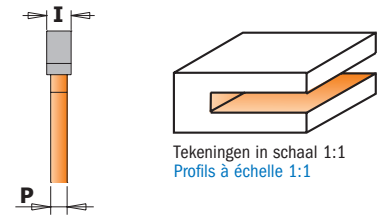
Schijffrees met lager met sluitmoer Fraises disque pour rainurage laterales avec alésage évasé



7/8/922A/B

DE De gebruiksmogelijkheden voor deze frezen zijn talrijk: bewerkingen van pennen of sleuven in het algemeen, het maken van sleuven voor lijsten of houten tussenstukken (de 822.340.11 frees van 4mm), het frezen van mannelijke en vrouwelijke vertandingen of T-stukken. Elke frees heeft snijkoppen in carbide-mikrokorrel en is bekleed met fluorcarbonide PTFE hars van oranje kleur. Het CMT-profiel is ontworpen om terugslagen te voorkomen. De beschikbare schachten zijn van 6 - 8 - 12mm. Daarbij inbegrepen is een lager van 22mm dat een slijpdiepte van 12.8mm toelaat. De schijffrezen en de daarbijhorende schachten zijn ook afzonderlijk verkrijgbaar (zie volgende blz).

FR Une combinaison de deux disques est possible afin d'obtenir une largeur de rainure ou de languette particulière. Le réglage s'effectue à l'aide des bagues d'épaisseur fournies avec l'arbre. Pour un équilibrage parfait, les deux disques doivent être montés en décalage de coupe l'un par rapport à l'autre.

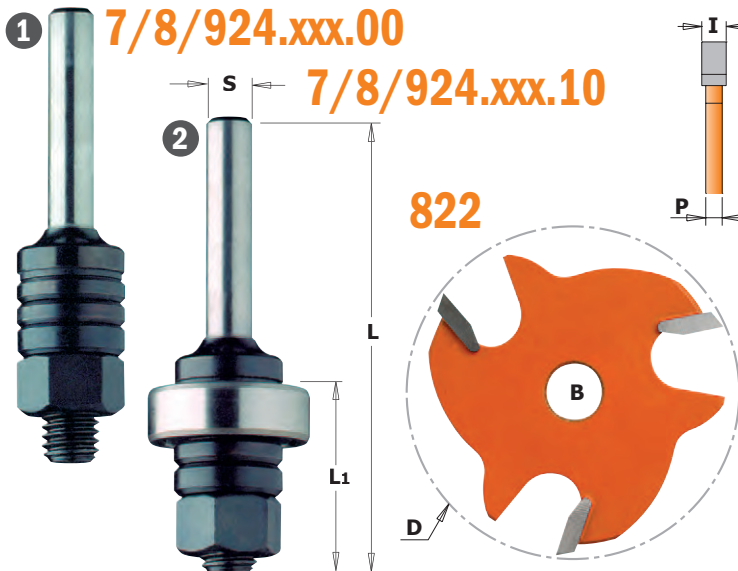


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
1,5	1,07	47,6	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8		822.364.11A			822.364.11B

DE Deze schachten gerealiseerd in hoge-weerstand staal met precisie gerectificeerd op alle aansluitbare delen, zijn verkrijgbaar met of zonder geleidelager. Deze frezen met drie snijkoppen in tungsten-carbide mikrokorrel bedekt met fluorcarbinide PTFE hars zijn voorzien van een speciaal profiel ontworpen om terugslagen te vermijden. Gebruik deze frezen met de 724 freesdragerschachten Ø 6mm, of met schacht 924 Ø 8 en Ø 12mm.

FR Les arbres porte-fraises sont réalisés avec un acier spécial de haute résistance, rectifiés avec la meilleure précision. Ils sont disponibles avec ou sans guide à billes.



I mm	P mm	D mm	B mm	CODE REFERENCE
1,5	1,07	47,6	8	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	822.318.11
2	1,27	47,6	8	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	822.328.11
3	1,27	47,6	8	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	822.335.11
4	2,07	47,6	8	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	822.348.11
5	2,86	47,6	8	822.350.11
6	4,45	47,6	8	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	822.364.11

BESCHRIJVING DESCRIPTION	L1 mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
1 Freesdrager zonder lager lang model_Arbre porte-fraise sans guide à billes	26	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Freesdrager zonder lager lang model_Arbre porte-fraise sans guide à billes	26	61,5				924.120.00	824.127.00
2 Freesdrager met lager_Arbre porte-fraise avec guide à billes	26	61	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Freesdrager met lager_Arbre po_rte-fraise avec guide à billes	26	61,5				924.120.10	824.127.10
Freesdrager zonder lager lang model_Arbre porte-fraise sans guide à billes long série	40	86			924.083.00		
Freesdrager met lager lang model_Arbre porte-fraise avec guide à billes long série	40	86			924.083.10		

Onderdelen_Pièces détachées	791.005.00	Ø8-22mm Lager_Roulement	541.518.00	1mm Onderlegging_Bague
	541.501.00	4mm Onderlegging_Bague	990.020.00	M8 Moer_Ecrou
	541.500.00	3mm Onderlegging_Bague		

Schijffrees met lager zonder sluitmoer Fraises disque pour rainurage laterales avec alésage évasé



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte-outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de débroussaillage & colifrets

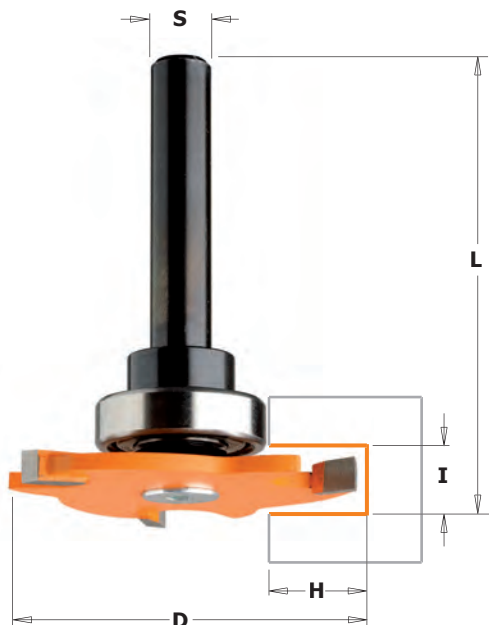
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

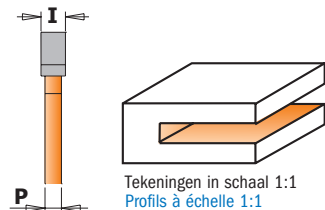


923A - 823B



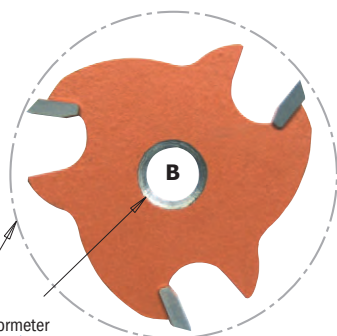
DE Met deze oplossing zijn de toepassingen eindeloos: U kan hiermede groeven, rabatten en tal van andere dingen frezen. Elke groeffrees heeft drie HW snijtanden en is bekleed met fluorcarbonide PTFE hars in een oranje kleur. De frees is zodanig ontworpen dat men geen terugslag verkrijgt. De kogellager van 22mm zorgt er voor dat men een constante diepte van 12,8 mm behoudt. De groeffrees en de spindel zijn afzonderlijk te verkrijgen.

FR Ces fraises sont beaucoup utilisées pour: feuillures et rainures en général, réalisation de rainures pour languette, fraisage de profil + contre-profil où en "T". Chaque fraise à 3 coupes carbure et elle est recouverte avec un revêtement en résine fluorocarbonique anti-adhérent PTFE de couleur orange. Le profil CMT a été étudié pour éviter les anti-reculs. L'emballage inclut le guide à bille de 22 mm, il permet une profondeur de coupe de 12,8 mm. La fraise circulaire et son arbre correspondant sont aussi disponibles en emballage séparés.



I mm	P mm	D mm	H mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
3	1,27	47,6	12,8	58	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,3	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7		823.364.11B

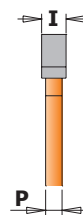
823



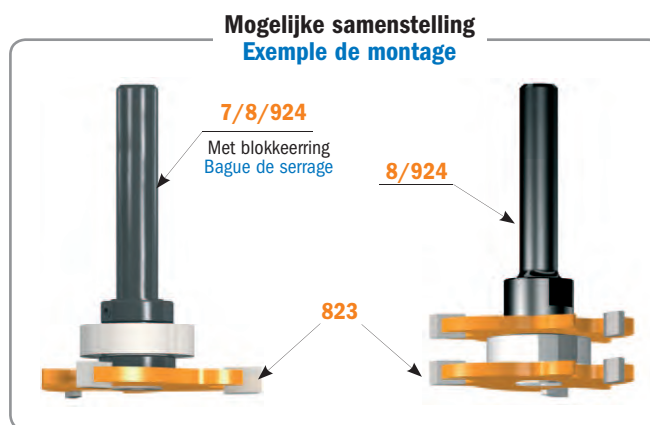
DE Elke groeffrees heeft drie HW snijtanden en is bekleed met fluorcarbonide PTFE hars in een oranje kleur. De frees is zodanig ontworpen dat men geen terugslag verkrijgt. Al de groeffrezen hebben een asgat van 8mm zodat deze op alle CMT spindels te plaatsen zijn.

FR Cette fraise à 3 coupes carbure et elle est recouverte avec un revêtement en résine fluorocarbonique anti-adhérent PTFE de couleur orange, avec un profil spécial, étudié pour éviter les anti-reculs. Utilisez cette fraise avec arbre porte-disque série 924 queue de 8mm. Ces arbres sont réalisés avec un acier spécial de haute résistance, rectifiés avec la meilleure précision et ils sont disponibles avec ou sans guide à billes.

I mm	P mm	D mm	B mm	CODE REFERENCE
3	1,27	47,6	8	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	823.332.11
4	2,07	47,6	8	823.340.11
5	2,86	47,6	8	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	823.364.11



7/8/924

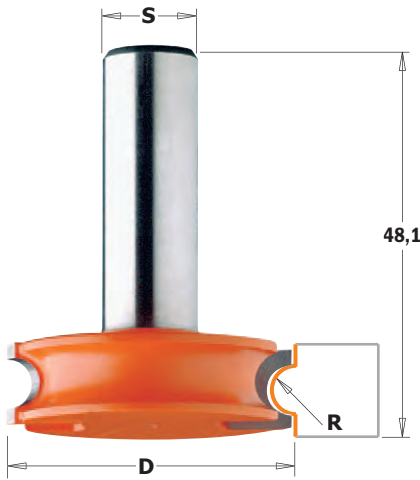


BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
1 Spindel zonder kogellager (met blokkeringsring)	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Spindel met kogellager (met blokkeringsring)	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Spindel zonder kogellager			924.082.00	824.122.00
2 Spindel met kogellager			924.082.10	824.122.10

Onderdelen Pièces détachées				
791.012.00	Ø8-22mm Lager_Roulement	541.515.00	0,1mm Stelring_Bague	
541.001.00	Ø6,35mm Stelring_Bague	541.516.00	0,3mm Stelring_Bague	
541.002.00	Ø12,7mm Stelring_Bague	541.517.00	0,5mm Stelring_Bague	
791.013.00	Ø12,7-22mm Lager_Roulement	541.518.00	1mm Stelring_Bague	
541.003.00	Ø6mm Stelring_Bague	990.055.00	TSPEI M5x12mm Inbussschroef_Vis	
541.004.00	Ø8mm Stelring_Bague	991.067.00	3mm hex key	

Set voor draaibare invoegingen Jeu de fraises pour volets à rouleaux à 2 coupes carbure

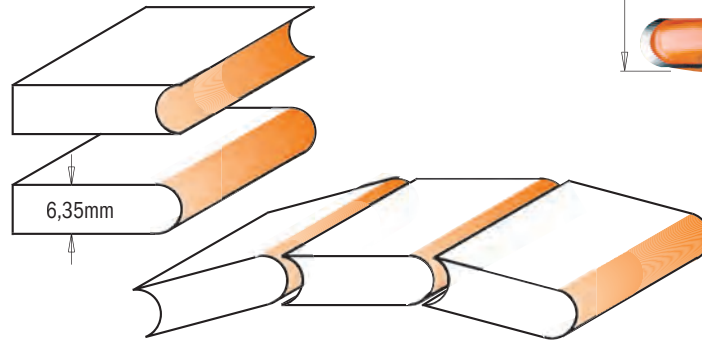
CMT ORANGE TOOLS™



8/955.701

Deze accuraat gekoppelde frezerset is ontworpen voor het maken van houten kanolijsten en het bedekken van warme leidingen. De sterke carbide-snijkoppen van onze frezen behouden hun betrouwbaarheid ook na grote hoeveelheden materiaal verwerkt te hebben. Ons profiel ter voorkoming van de terugslag geeft u een afdoende veiligheid tijdens de bewerking. Gebruik deze frezen voor lijsten met een dikte van 6.4mm. De set omvat twee frezen.

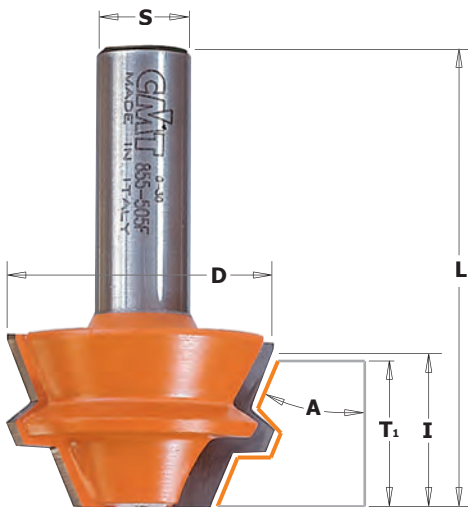
Voici un jeu de fraises (profil-contre profil) pour l'exécution de volets à rouleaux d'épaisseur de 6,4 à 14mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R	D	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
3,2	38	955.701.11	855.701.11

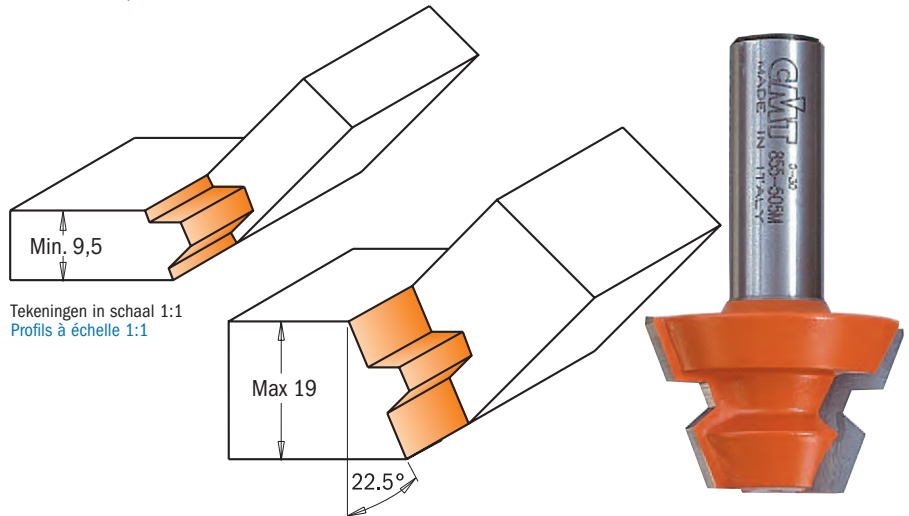
Verstekfrees 22,5° met rechte hoek_Fraise pour assemblage à onglet à 2 coupes carbure



8/955

Niet meer tabben met lijmklemmen bij 22,5° verbindingen. Gebruik deze frezset om achtkantige werkstukken te maken. De 22,5° verstekverlijmsset zorgt voor een strakke en zeer sterke verbinding. De noodzaak om een lamellenverbinding te gebruiken vervalt. De twee frezen uit deze CMT-set zijn perfect op elkaar afgestemd. Het gebruik is eenvoudig. De hoogteinstelling van de frezen is niet bijzonder kritisch. Stel uw geleidingsplaten van uw freestafel af op de wijze zoals afgebeeld in onderstaande tekening. Breng na het frezen lijm op het hout en klem de delen tegen elkaar door middel van een simpele spanband.

La difficulté qu'on face généralement lorsqu'on produit angles à 22,5° devient maintenant un souvenir grâce à ce nouveau ensemble par C.M.T. L'utilisation de ces deux fraises pour joints vous consentira en effet de produire récipients et boîtes de forme octogonale ainsi que des petits armoires à angle, suspendus à angle pour cuisines, îlots ou chariots. Cet ensemble de 22,5° garantie des joints très serrés pour assembler parts en bois avec un angle de 45°, ce qui permet d'éviter le recours, souvent difficile, à biscuits et listels en bois. La régulation en hauteur aussi en résultera simplifiée; il vous sera suffisant que de régler le guide de manière que le bord extérieur du morceau qu'on est en train de travailler se rencontre avec celui externe à la fraise. Dès que les joints seront construits, il suffira les coller ou, plus simplement, les fixer avec du ruban.

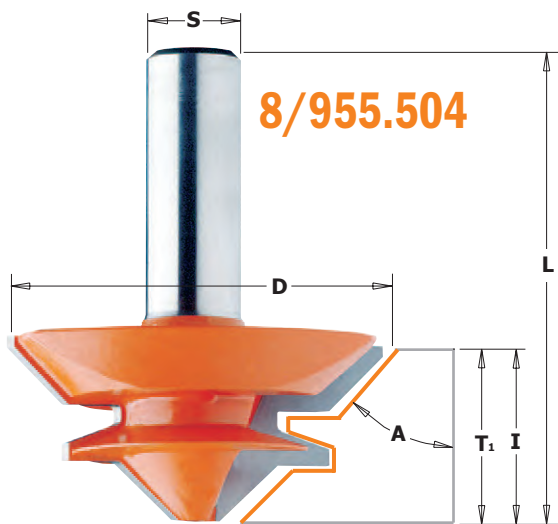


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	I	A	T ₁	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm		mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12,7mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	955.005.11	855.505.11

Verstekfrees met rechte hoek

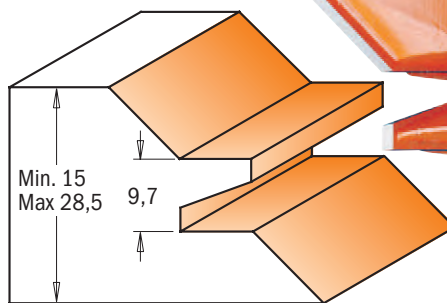
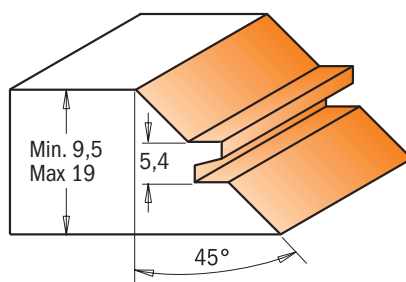
Fraise pour assemblage à onglet à 2 coupes carbure



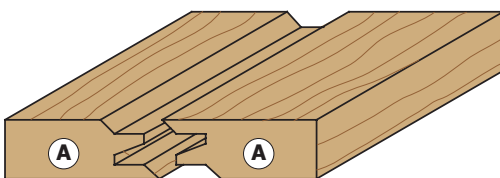
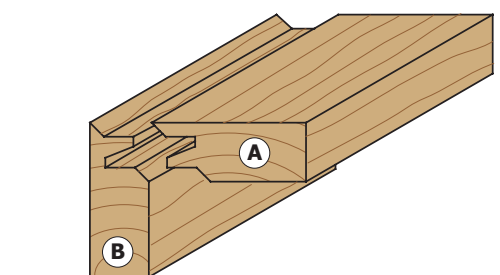
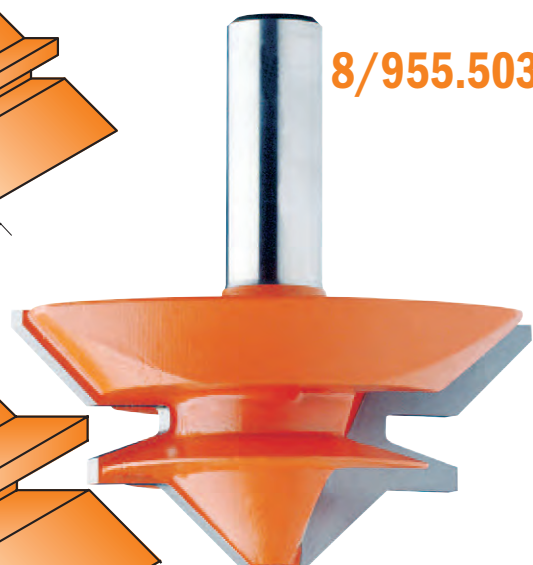
DE Deze frezen produceren een van de sterkste verbindingen met rechte hoek die men ooit verwezenlijken kan. Ze zijn uitgevoerd in tungsten-carbonide van zeer hoge kwaliteit en hebben een exclusief profiel dat de terugslag voorkomt. Gebruik ze op hout met 30mm dikte voor de productie van koffers, onderstellen, balkwerk, lijstfrontons en een veelvoud aan invoegingen aan 90°. Men heeft hier het voordeel dezelfde frees te kunnen gebruiken voor het maken van parallelle, in te lijmen invoegingen. Om perfect gekoppelde parallelle invoegingen te verkrijgen, moet men beide stukken frezen zoals voorgesteld in illustratie Nr.1, met als enig slimmigheidje één stuk naar boven toe en één naar onder te frezen.

FR Utilisée pour la réalisation de bouvetage cette fraise est dotée de carbure de tungstène micro-grain de très haute qualité et de l'indispensable anti-recul. Épaisseur du bois jusqu'à 30mm.

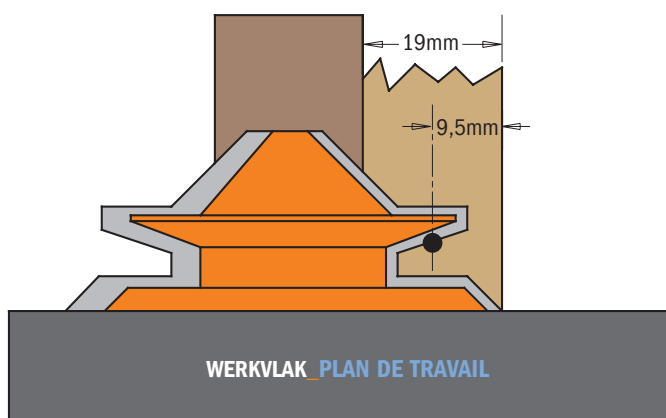
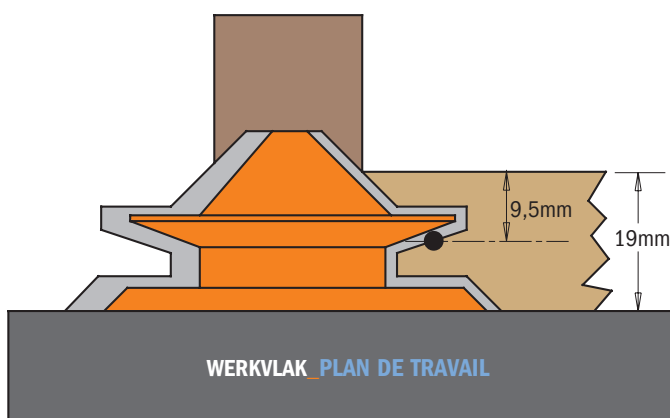
Conseils: disposez votre travail comme indiqué ci-dessous. Pour les entailles avec angle droit, fraisez le morceau de bois en position horizontale suivant l'illustration 1. Le morceau correspondant doit être fraisé en position verticale (voir illustration 2).



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



In dit voorbeeld werken we met een houtsectie van 19mm
Dans cet exemple on a utilisé du bois avec un épaisseur de 19mm



NR. 1: Frees een stuk met het binnenste gedeelte op het werkvlak. Vergewis u ervan dat de snedepreect op het hout gecentreerd.

FR. 1: Fraisez un morceau avec la partie intérieure sur le plan de travail. Veuillez vous assurer que la coupe soit au centre du bois.

NR. 2: Frees het tweede stuk met het binnenste gedeelte verticaal geplaatst en steunend tegen de geleider.

FR. 2: Fraisez le second morceau avec la partie intérieure en vertical et appuyée ou guide.

D	I	A	T ₁	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm		mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	955.504.11	855.504.11

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/955.501



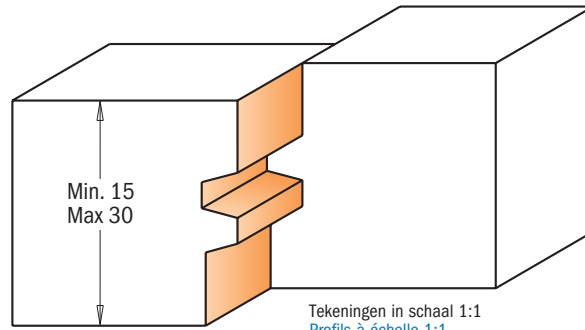
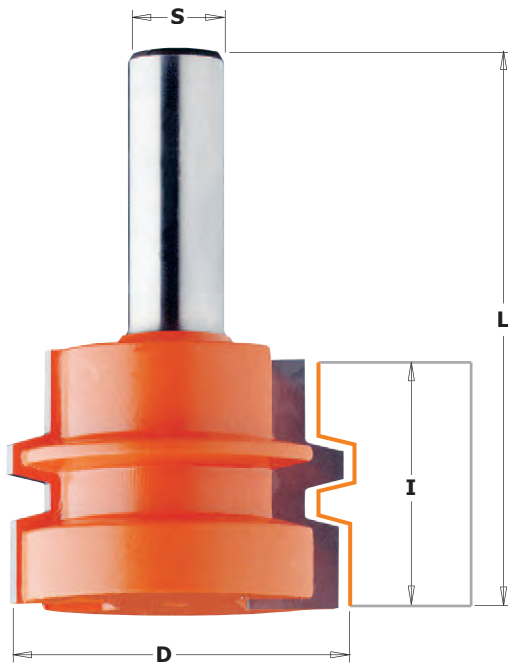
De typische karakteristiek van deze frees is de capaciteit om snel zeer accurate en robuuste verlijmingen, die bijna onverwoestbaar zijn, te produceren. Ze is ideaal voor de productie van grote panelen, deuren en meubelen (zie de illustratie op blz 80 over het ABC van de constructie van een lade). Plaats de frees op het midden van het hout. Als deze helemaal gecentreerd is, bevinden zich de verticale profielen van de bovenste en onderste snede op dezelfde hoogte. Op dat ogenblik freest men een helft van elke verlijming naar beneden toe en een andere helft naar boven.

Nuttige raad: Duw voldoende om de verlijming stevig te maken, zonder echter te overdrijven: Een overdreven druk zou het hout vervormen.

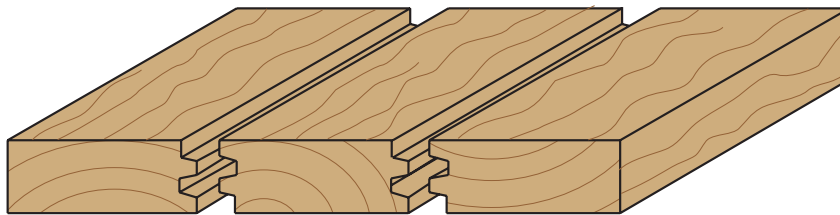


La caractéristique principale de cette fraise est sa capacité à produire des assemblages très rapidement. La coupe est parfaitement propre et les assemblages extrêmement solides, pratiquement indestructibles. C'est la fraise idéale pour la production de grands panneaux, portes et meubles (voir illustration à la page 80 de l'ABC de la construction d'une porte de cuisine).

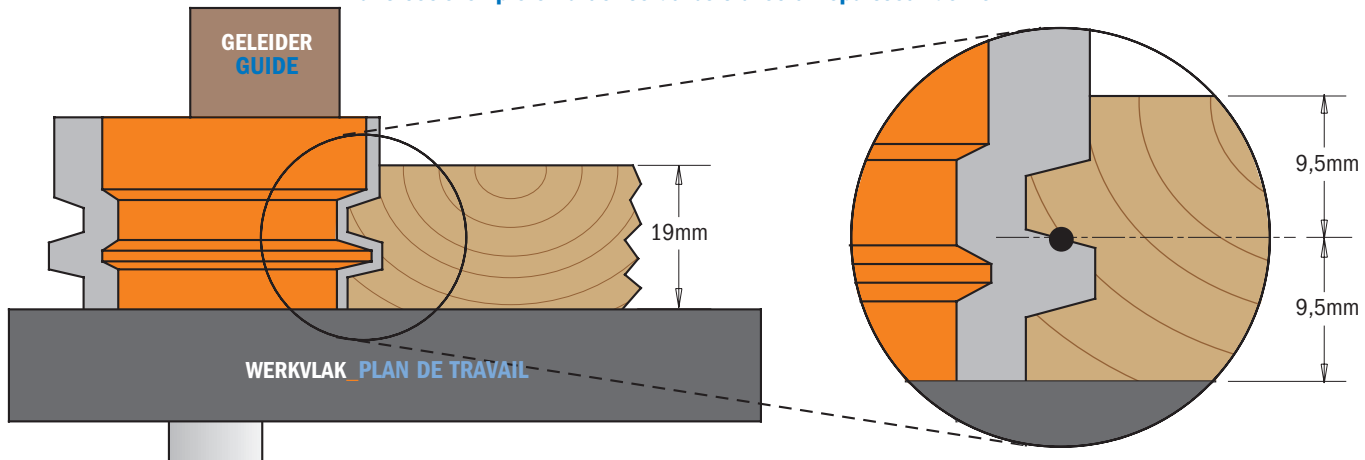
Centrez bien la fraise afin que les planches à encoller se trouvent toutes au même niveau. Lorsque vous avez fraisé un chant, renversez votre planche pour faire l'autre côté, vous aurez automatiquement le profil et contre-profil. Avec cette fraise, vous pouvez jointer des bois d'épaisseur 14 à 26mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



In dit voorbeeld werken we met een materiaal dikte van 19mm
Dans cet exemple on a utilisé du bois avec un épaisseur de 19mm



Volg deze werkwijze, om de juiste instelling te bekomen meet nauwkeurig uw materiaal dikte. Zet in het midden van het materiaal een horizontale lijn. Breng daarna de lijn op gelijke hoogte met het middelpunt van de frees. (zie vergroting tekening) Frees dan een eerste hoek, draai uw paneel om, om vervolgens deze ook te frezen. Voeg deze twee gefreesde stukken samen, om dan te zien naar een trapezium verlijming die perfect in mekaar past.

Mise en place de la fraise. Réglez la fraise de manière que le centre du coupeau, le petit point noir de la figure à droite ci-dessus, coïncide avec le centre d'épaisseur que vous voulez travailler. Fraisez deux morceaux et rapprochez-les pour contrôler. S'ils ne sont pas parfaitement alignés, vous devez régler ultérieurement la fraise par l'haut ou par bas.

D	I	T _i	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1	955.501.11	855.501.11

Ladenfrees Fraise pour tiroirs à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets
Mèches de défonçage & coffres

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

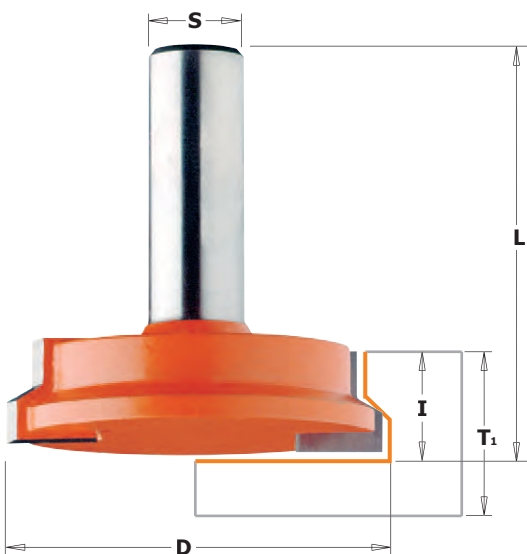
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

855.508 - 955.008
7/8/955.002 - 8/955.502

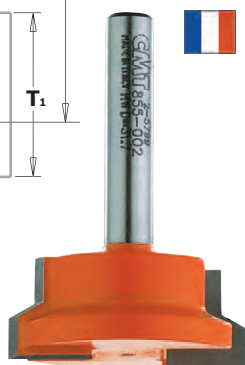
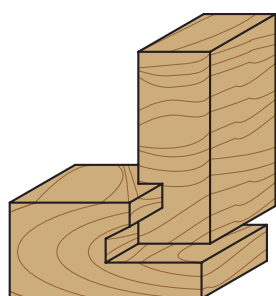


DE De sleutel tot het succes voor het maken van kwaliteitsladen bestaat erin robuuste invoegingen te bekommen die perfect in elkaar passen. Deze invoegingen bekomt men het snelst en met de grootste accuraatheid door CMT ladenfreesen te gebruiken. Voor het maken van invoegingen houdt men zich aan het hieronder getoonde voorbeeld en schrikt men er niet voor terug een kenmerkend tintje op de voorkant van de lade aan te brengen (zie de illustratie onderaan). **Attentie:** deze freesen mogen alleen gebruikt worden met elektrofreesmachines of bovenfreesen geplaatst op een bank voorzien van geleider.

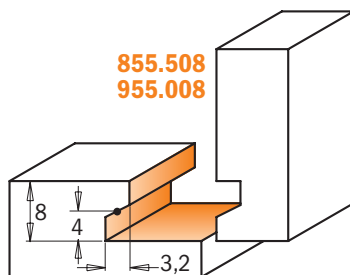
Nuttige raad voor ladenconstructeurs: maak snel de invoegingen volgens de twee illustraties hieronder. Frees de voorkant met het interne gedeelte naar het werkvlak. Frees de zijkant met het interne gedeelte naar de geleider met een hoek van 90° t.o.v. het werkvlak.

FR C'est la fraise idéale pour la construction de tiroirs de qualité. Elle permet de réaliser des entailles solides et faciles à réaliser. L'illustration ci-dessous donne un exemple de réalisation d'un tiroir.

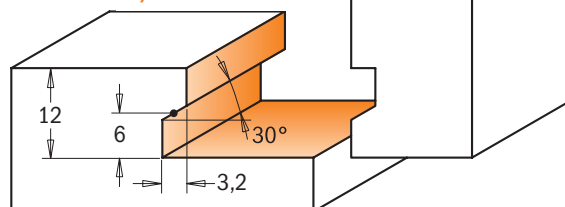
Important: ces fraises doivent être utilisées sur défonceuses fixes.



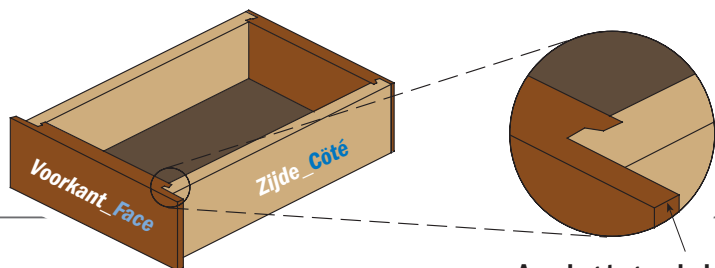
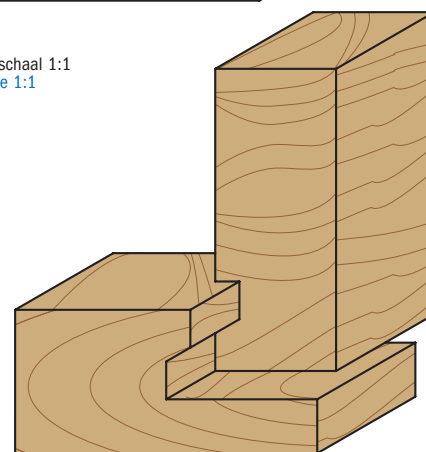
855.508
955.008



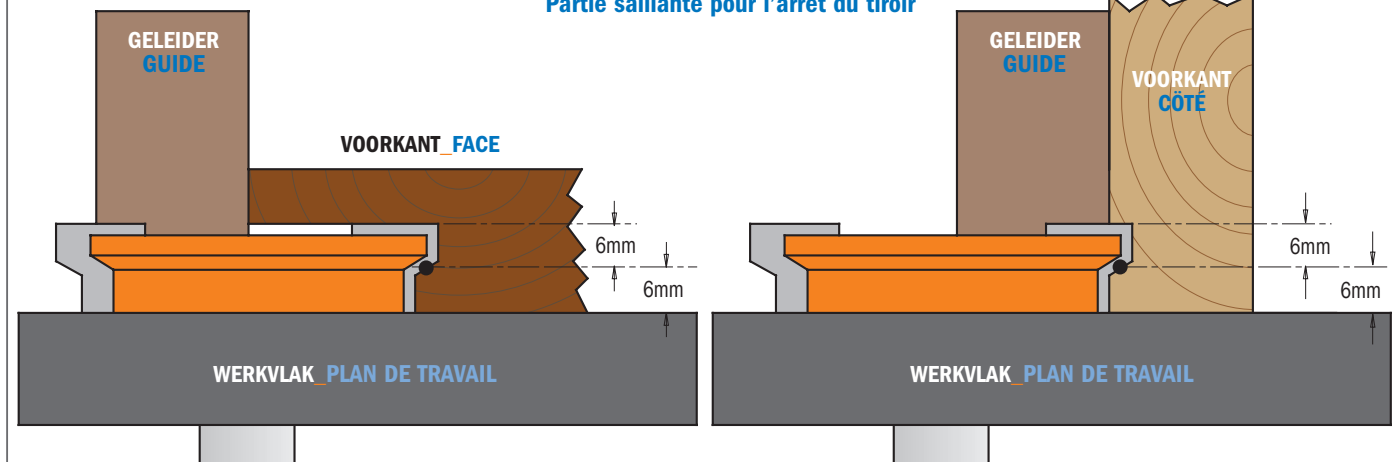
8/955.002-502



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Aanslag tegen de keuken kast
Partie saillante pour l'arrêt du tiroir



D mm	T ₁		I mm	L mm	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
	min. mm	max. mm			S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		
25,4	9,5	15,87	12,7	60,4					855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11

Kruishoutverbindingset Jeu de fraises pour fenêtres à 2 coupes carbure

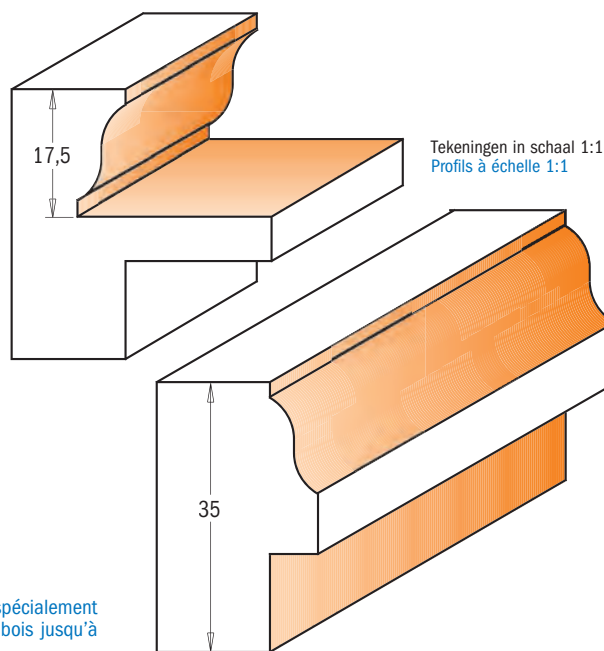
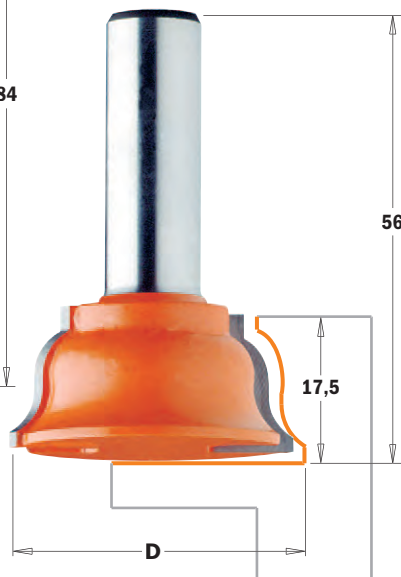
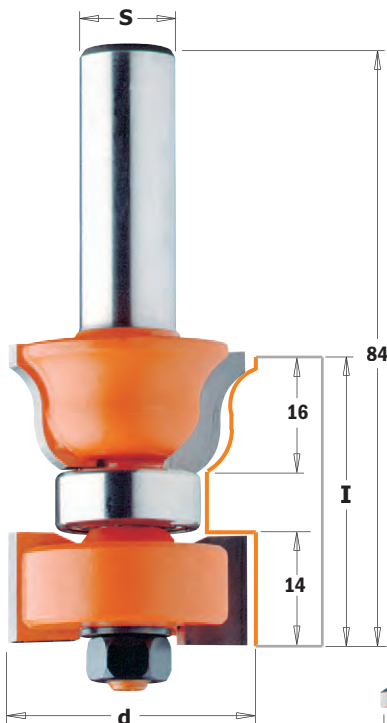
CMT ORANGE TOOLS™



8/955.801



De vensterset werd ontworpen om schrijnwerk te frezen dat tegelijkertijd functioneel en elegant moet zijn. Daar houdt het echter niet mee op: de set kan perfect gekoppelde profielen leveren van 12.7mm voor deuren die op maat gemaakt worden. Zoals elk ander gereedschap van deze catalogoog, zijn de frezen gemaakt uit hardmetaal van eerste kwaliteit, staal met hoge weerstand, plus daarbij onze exclusieve, warm aangebrachte bekleding in PTFE hars. We hebben daar ons speciaal profiel tot voorkoming van terugslagen aan toegevoegd, waardoor het werk veiliger wordt. De frezen zijn ontworpen voor werk op houtstukken van 35mm dikte. De set bestaat uit twee frezen, een met een diameter van 35mm en een met een van 38mm. De instructies zijn bijgevoegd.



Ce jeu spécial "fenêtres" permet de réaliser des fenêtres fonctionnelles et élégantes. Il est spécialement étudié pour réaliser une feuillure ainsi qu'une doucine en profil et contre-profil dans des bois jusqu'à 35mm. Il est donc adapté à la fabrication de portes et fenêtres légères. Ce jeu est composé de deux fraises de diamètres 35 et 38mm.

d	l	L	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
mm	mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11	791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

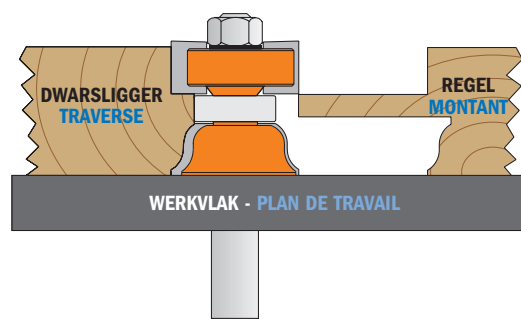
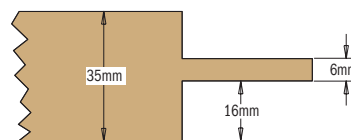
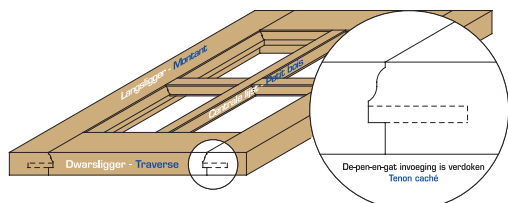
Kruishoutverbindingset_Jeu de fraises pour fenêtres à 2 coupes carbure

Een gemakkelijke opdracht met CMT!

- 1: Frees het hout om een dwars- en langsligger met 35mm dikte te bekomen. De centrale lijst moet natuurlijk bevestigd zijn aan het midden van de dwarsligger. Alvorens de dwarsligger te snijden, houdt men ook rekening met de lengte van de hiernaast geïllustreerd pennen. Snij de pennen, zoals geïllustreerd, met een radiale- of draagbare bandzaag. Gat-en -pen invoeging is verdoken; eens het raam afgewerkt mag de pen niet meer zichtbaar zijn.
- 2: Het frezen der boorden van de dwarsliggerkop. Plaats het bovenste gedeelte van de frees op gelijke hoogte met de pen, stel de geleider af voor het snijden van 6.4mm meer in de diepte t.o.v. de pensteun. Maak de profielen van de verticale en horizontale centrale lijsten met het gereedschap op dezelfde hoogte. Alle profielen moeten gemaakt worden met het houtstuk ondersteboven.
- 3: Frees het interne gedeelte van langs- en dwarsliggers. Alle insnijdingen dienen te gebeuren met het hout ondersteboven. Om de snijhoogte af te stellen, gebruikt men de pen als referentie punt. Het onderste gedeelte van de vlakke frees moet op gelijke hoogte staan met het bovenste gedeelte van de pen, zoals geïllustreerd.

Exécution facile avec CMT!

- 1: Raboter le bois jusqu'à 35 mm d'épaisseur. Le montant aura la longueur finie de l'ouvrant. Pour le calcul de la longueur de la traverse, n'oubliez pas d'ajouter 2 x la longueur du tenon. Ne faites pas le tenon traversant afin qu'il soit caché après l'assemblage.
- 2: Contre-profilage en bout de traverses et petits bois. La fraise affleure le tenon et rentre de 6,4 mm dans le bois qui est placé la face contre la table lorsque la défonceuse est fixée sous celle-ci.
- 3: Profilage des montants et traverses ainsi que des petits bois et pareclozes. Les pièces sont poussées face sur la table. Régler la hauteur de l'outil avec le tenon. La fraise à feuillurer doit affleurer le tenon.



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mâches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

HW Kruisroedenfrees Fraise à traverse HW



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets
Machos de débouçage & colifrats

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

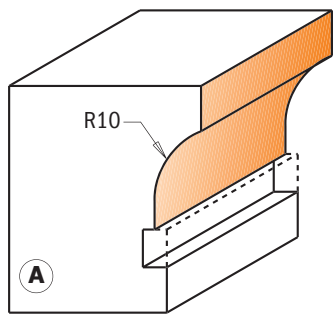
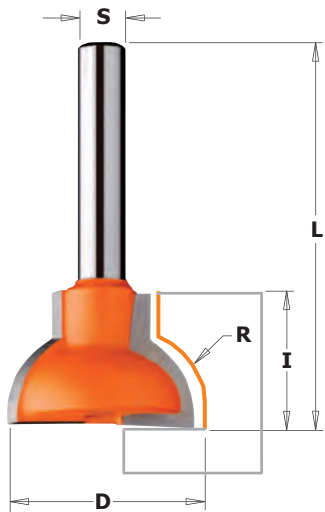
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappais et Accessoires

8/955.3

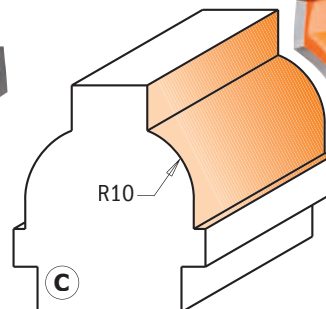
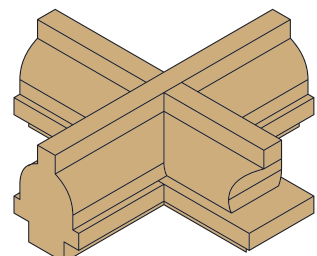
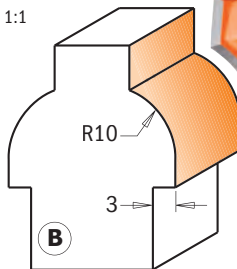


Met deze nieuwe kruisroedenfrees maakt U in een handomdraai kruisroeden voor meubeldeuren en ramen. De Profielrezen 855/955.308.11F zijn voorzien van een geleidelager, dat is reuze handig bij het frezen van gebogen werkstukken.

Avec cette fraiseuse à traverse vous faites des traverses pour portes de meubles et fenêtres dans un tour de main. Les fraiseuses à profil 855/955.308.11F sont pourvues d'un roulement guide. Ça c'est bien travaillé en fraisant des pièces de travail courbées.

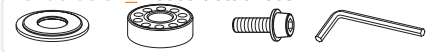


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	Profiel Profil	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	855.308.11F	955.308.11F

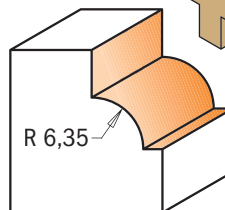
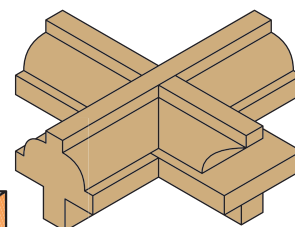
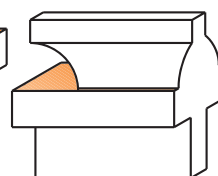
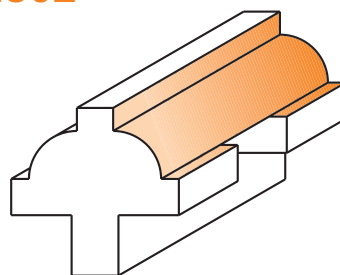
Onderdelen / Pièces détachées



990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

HW Kruisroedenfreeset Jeu de fraiseuses à traverse HW

955.302 - 855.802



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11

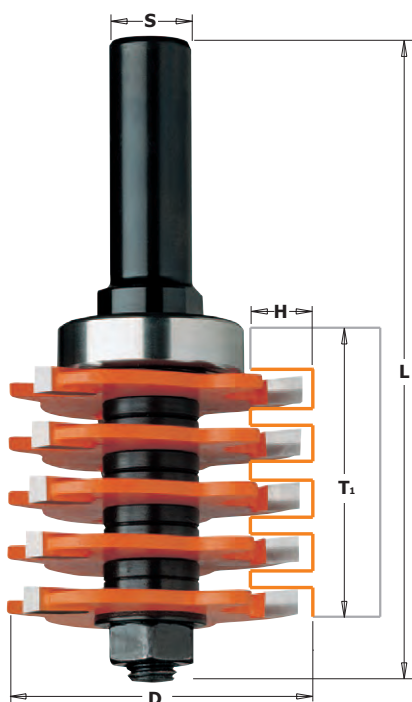
Onderdelen / Pièces détachées



990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

Onderdelen / Pièces détachées 991.056.00 1,5mm Sleutel / Cléf hexagonal

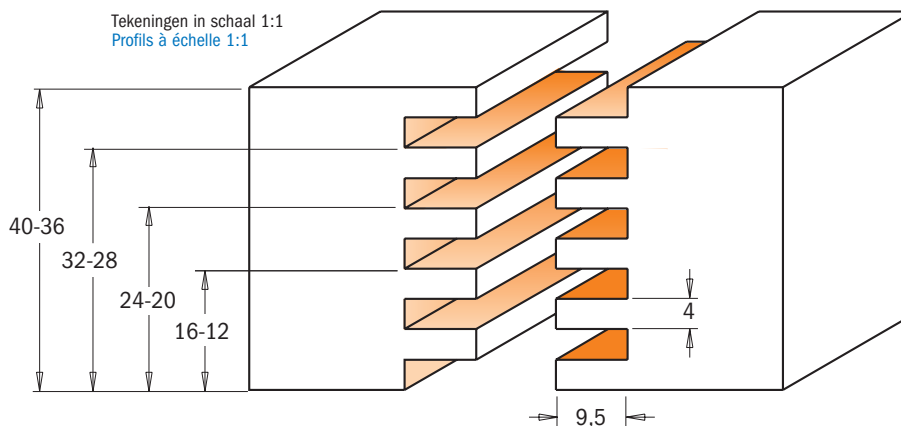
Set voor hoekverbindingen Fraise professionnelle pour joints collés



8/900.616

DE Deze frees kan enkel gebruikt worden op een zware bovenfreesmachine. Ze is samengesteld uit vijf schijffrezen van 4mm met 3 HW tanden. Een ideale frees voor het maken van koffers of verbindingen. Max hout breedte 40mm. De infrezing is 9,5mm.

FR Cette fraise permet de réaliser, avec la plus grande facilité et précision, des assemblages à tenon-mortaise ou à rainure-langnette. Sans aucun réglage il est possible de travailler le bois de diverses épaisseurs comme indiqué ci-dessous. Le guide à billes permet d'atteindre une profondeur de coupe jusqu'à 9,5mm.



T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11	
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11

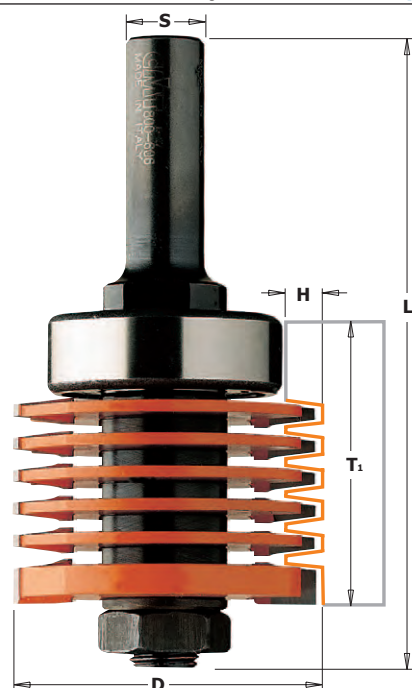
Onderdelen_Pièces détachées



924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

Onderdelen_Pièces détachées	541.515.00	0,1mm Onderleggring_Bague	Optie_Option	791.020.00	Ø38,1mm lager_roulement (H=4,75mm)
	541.519.00	5,8mm Onderleggring_Bague		791.029.00	Ø34,9mm lager_roulement (H=6,35mm)
	990.403.00	1,6mm Onderleggring_Bague		791.015.00	Ø31,7mm lager_roulement (H=8mm)
	990.459.00	Kit onderleggring_Bague		791.011.00	Ø19mm lager_roulement (H=14,3mm)

Professionele verlijmfrees_Fraise professionnelle pour joints collés

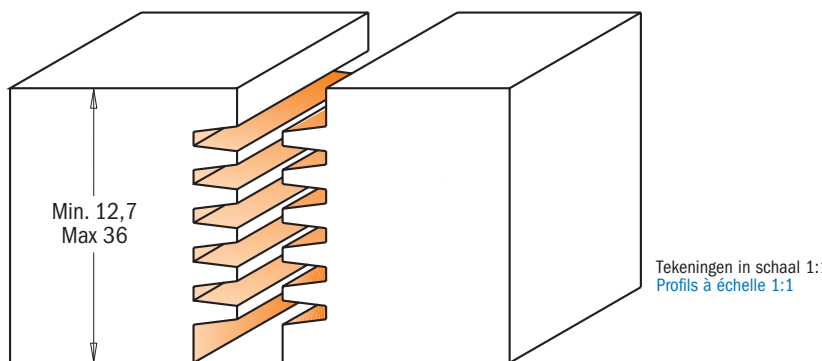


8/900.606



DE Deze veelzijdige frezenkit van hoge kwaliteit stelt u in staat zeer goede functionele invoegingen te maken. Door het aantal schijffrezen te variëren, kan men houtstukken van verschillende dikten produceren, vanaf minimum 16mm tot maximum 36mm. De invoegingen verkregen met deze frees zijn zeer sterk dank zij het groter in te lijmen oppervlak. De kit omvat een schacht van Ø 12mm, een lager van Ø 37mm en 6 schijffrezen met 2 snijkoppen in HW.

FR Ce kit de fraises carbure de haute qualité permet de réaliser plusieurs rainures. En changeant les fraises disques, il est possible de rainurer différentes épaisseurs de bois. De plus, les dents étant plus longues que le type 955.501, la surface de colle est plus importante. Le kit comprend un mandrin queue de 12mm, un guide à billes dia. 37mm et 6 fraises disques à 2 coupes carbure.



T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11	
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11

Onderdelen_Pièces détachées



924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

Onderdelen_Pièces détachées	541.511.00	3mm Onderleggring_Bague	541.513.00	0,1mm Onderleggring_Bague
	541.512.00	2mm Onderleggring_Bague	990.458.00	Kit onderleggring_Bague

Frezerset voor tand-en groefverbinding met een v-groef Ensemble des fraises pour joints à V



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçaise & colifrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

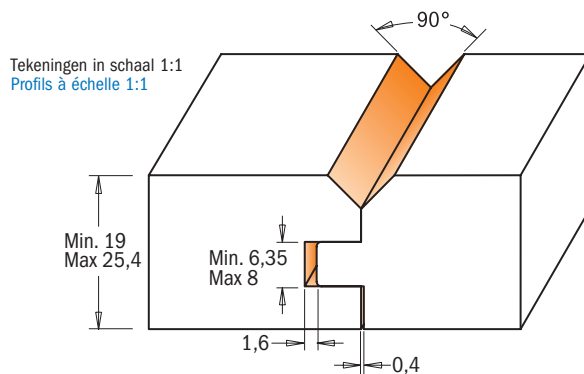
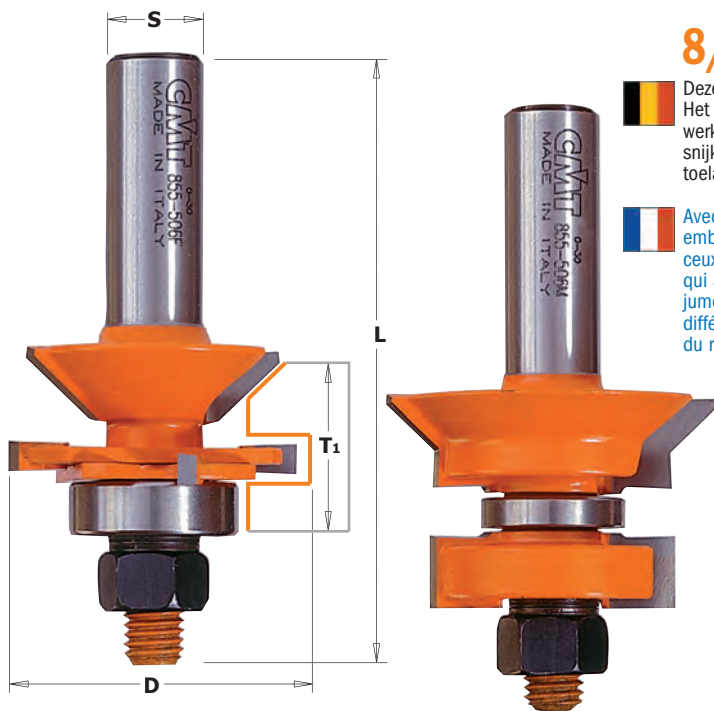
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

8/955.506



Deze set maakt mooie tand- en groefverbindingen met een aantrekkelijk 45° V-patroon. Het verschil tussen de CMT-set en anderen is dat onze beide frezen lagere hebben om het werkstuk accuraat te helpen geleiden. Dit is ook een tweeling-set die het uitwisselen van snijkoppen vergemakkelijkt, of - als men wil - het installeren op twee afzonderlijke tafels toelaat. Beschikbaar met 12mm schachten.

Avec cet ensemble vous pourrez créer joints et rainures sur panneaux et, au même temps, les embellir par de jolis décorations à "V" de 90°. La différence parmi cet ensemble C.M.T. et ceux offerts par d'autres noms est que nos deux fraises sont équipées avec des roulements qui aident à conduire le travail du bois avec précision. Il s'agit quand même d'un ensemble jumelé qui facilite l'échange des mèches ou, si vous préférez, l'installation sur deux tables différentes. N'importe qu'elle soit votre choix, ça ne comportera aucune différence de qualité du résultat final. Disponible en queue de 12mm.



D mm	T ₁ mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées	
44,4	19÷25,4	75,5	955.506.11	855.506.11	8mm 4mm 19mm 22mm 990.020.00	
Onderdelen / Pièces détachées			541.515.00	0,1mm Uitvulring / Épaisseur	541.517.00	0,5mm Uitvulring / Épaisseur
			541.516.00	0,3mm Uitvulring / Épaisseur	990.407.00	Onderlegging / Rondelle

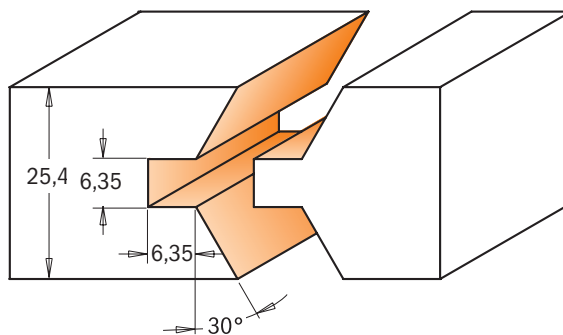
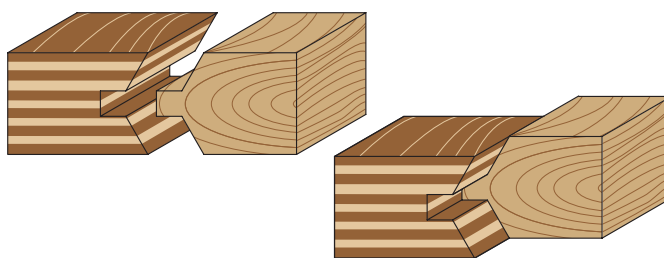
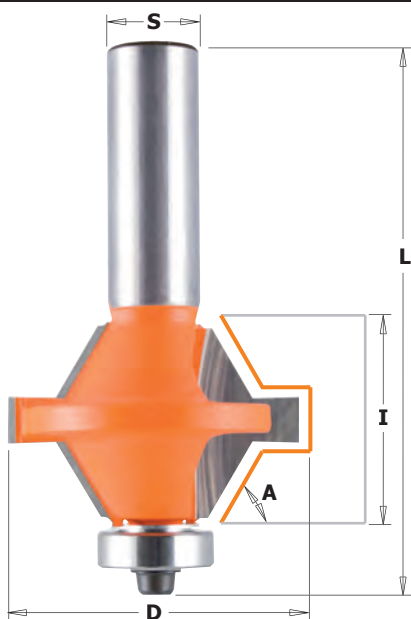
HW V-profiel verlijmfrees / Fraise à profil en V pour joints collés HW

8/955.510



Deze set bestaat uit 2 frezen, kan zowel worden benut voor het maken van stapelprofielen, als voor het verlijmen van hout (bv. voor tafelbladen)

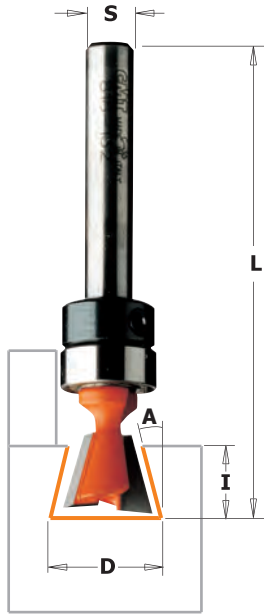
Ce jeu se compose de 2 fraises et peut être utilisé soit pour la fabrication de profils entassés que pour le collage de bois (p.e. pour des tablettes).



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11	990.423.00 791.018.00 990.058.00 991.057.00

Zwaluwstaartfrees Fraise à queue d'aronde à 2 coupes carbure



7/818B

7/8/918



Wat denkt u als u een perfect uitgevoerde zwaluwstaartverbinding ziet? Bent u niet verwonderd over de buitengewone robuustheid en mooiheid van dit type verbinding? Hebt u dan niet het verlangen om een nieuw project te beginnen, enkel en alleen maar voor het genoegen het ook eens te maken? Voeg de CMT-zwaluwstaartfrees bij uw droom en deze zal werkelijkheid worden. Bent u professioneel of amateur, onze frezen kunnen een nieuwe dimensie geven aan uw werk. De ideale toepassing voor deze frezen zijn stevige karkassen, boven elkaar staande kasten en inbouwladen. Ze worden gebruikt om trasportalen van schappen en zelfs kastscheidingen vast te zetten. Onze gereedschappen kunnen gemonteerd worden op elk type freesmachine of bovenfrees en zijn uitwisselbaar met meeste invoegsystemen die op de markt aanwezig zijn.

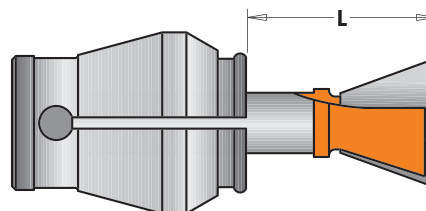
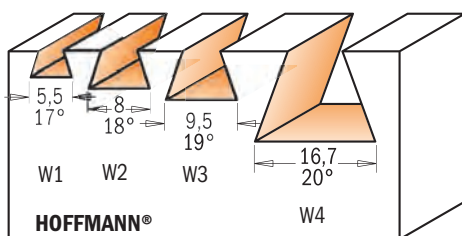
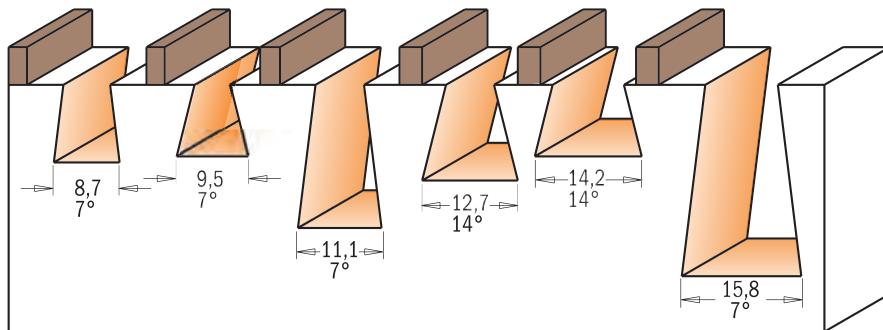
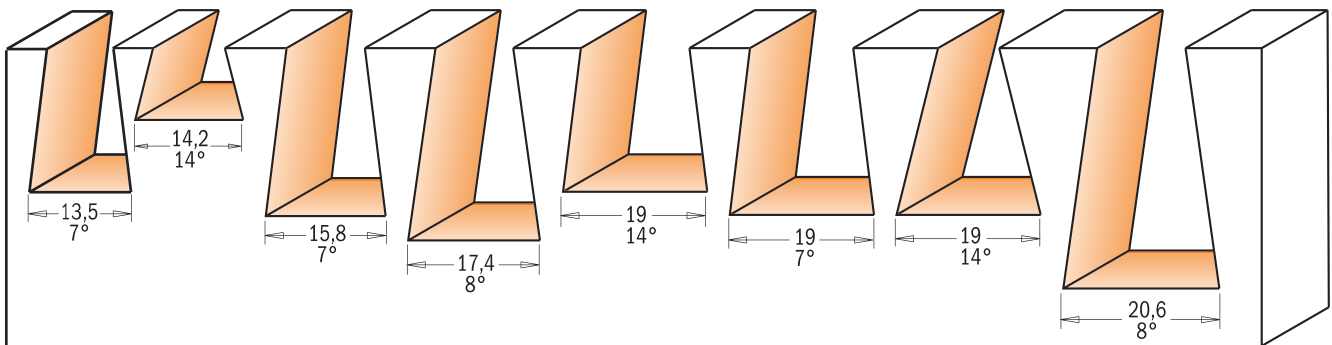
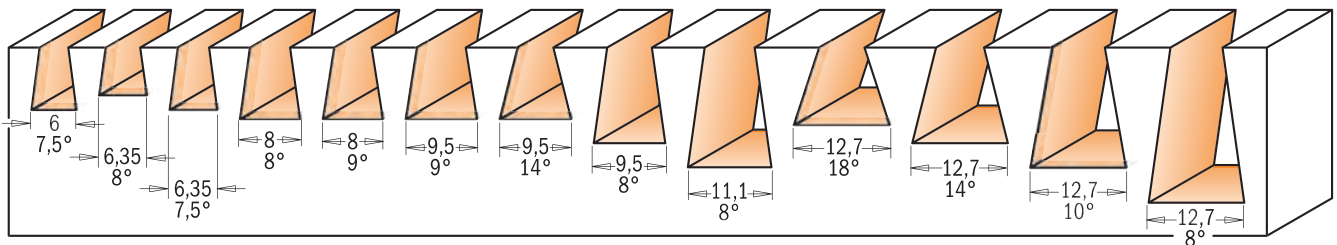
Suggesties: Monteer op de freesmachine de volgring die bij de machine geleverd wordt en die de mal moet volgen. Frees tenminste twee keer voor elke invoeging langs de schermgleuven. Alvorens het stuk te verwijderen, vergewist men zich ervan, dat de snede schoon en volledig is. Om de levensduur van de zwaluwstaartfrees te verlengen, voert men een eerste passage uit met een frees met rechte snijkoppen. Om afkantingen met een ongewone hoek te verwezenlijken, raden we aan een freesmachine of een bovenfrees voorzien van een geleider te gebruiken.



Cette fraise est spéciale pour l'assemblage à queue d'aronde. Elle permet de réaliser un grand nombre d'opérations: assemblages fixes ou démontables, coulisses, etc.

Conseils d'utilisation: Montez sur votre défonceuse la bague de guidage, ensuite, fraiser en 2 passes chaque queue d'aronde afin que l'usinage soit précis et net. Pour prolonger la durée de vie de la fraise, il est conseillé d'effectuer une ébauche avec une fraise à défonceur. Vous pouvez utiliser vos fraises à queue d'aronde pour réaliser des chanfreins sur votre défonceuse équipée d'un guide.

Recommandations de sécurité: il est en impératif de toujours travailler avec la défonceuse en appui sur le guide.



Verbindungssystem	CODE REFERENCE	
Système de connection		
Model		
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11

Verbindungssystem	CODE REFERENCE	
Système de connection		
HOFFMAN		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Zwaluwstaartfrees Fraise à queue d'aronde à 2 coupes carbure

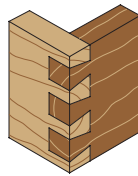


7/8/918 - 7/818B



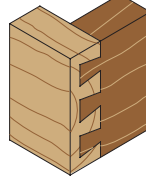
Hierbij enkele van de zwaluwstaartverbindingen die men kan maken m.b.c. CMT-bovenfrezes
Quelques exemples d'assemblages réalisés avec la fraise CMT

Dubbele kopse Langs-kops
Zwaluwstaarten op



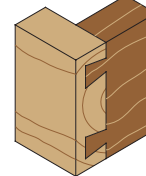
Queues couvertes

Half open zwaluwstaart
verbinding



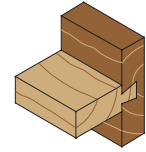
Queues d'aronde

Half open zwaluwstaart
verbinding met variabele afstand



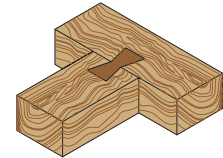
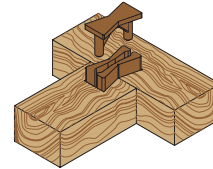
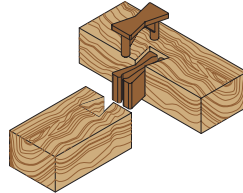
Queues d'aronde
à distance variable

Schuifzwaluwstaart
(langs zwaluwstaart)



Queues d'aronde
lancée

De verbinding is gemaakt in enkele seconden, door middel van onze CMT-Enlock.
La connexion est faite en quelques secondes grâce à notre CMT-Enlock.



D mm	I mm	L mm	A	CODE_REFERENCE S=Ø6mm	CODE_REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE_REFERENCE S=Ø8mm	CODE_REFERENCE S=Ø12mm	CODE_REFERENCE S=Ø12,7mm
•6	8,3	60	7,5°	718.060.11				
•6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11			
•6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11
•8	9,5	54	8°		818.081.11			
•8	9,5	52,5	9°		818.080.11			
•8	9,5	63,5	9°					818.580.11
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11		
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11
•9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11			
•9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11			
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11			
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11			
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11		
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11
12,7	12,7	62	14°		818.130.11			
12,7	16	60,3	10°		818.133.11			
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11		
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11			
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11		
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11
19	19	77,6	14°					818.691.11
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11		
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11
19	22	60,3	14°		818.191.11			
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11

Onderdelen Pièces détachées



Met lager_Avec roulement								
8,73	10,3	58	7°		818.087.11B			791.009.00 541.001.00
•9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B			791.010.00 541.001.00
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B			791.009.00 541.001.00
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B			791.010.00 541.001.00
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B			791.010.00 541.001.00
Met lager_Avec roulement (Ø9,5mm Schacht_Queue)								
15,8	25,4	68,3	7°			818.159.11B		791.021.00 541.006.00

Zwaluwstaartfrees Hoffmann® Fraise à queue d'aronde à 2 coupes carbure

•5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11			
•8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11			
•9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11			
16,7	12,5	49	20°				918.167.11	

Onderdelen_Pièces détachées 990.005.00 TSEI M3x3 Inbusschroef_Vis
991.056.00 1,5mm Inbussleutel_Cléf

•HWM

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezensets
Mèches de débroussaillage & colifrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

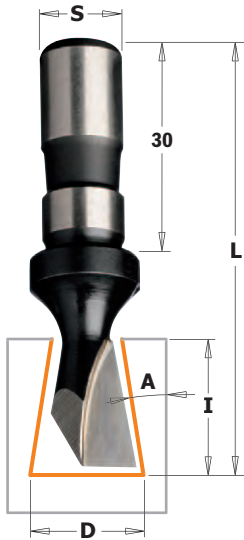
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

9° zwaluwstaartfrezes
Fraises à queue d'aronde à 9°



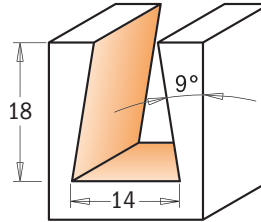
522

HW Z1 RH

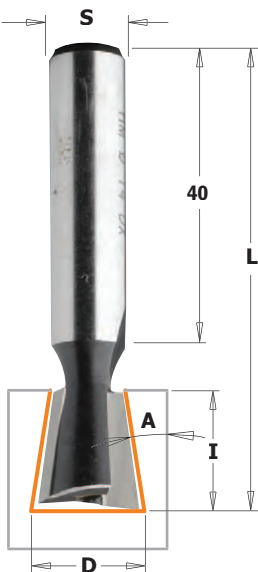
D mm	I mm	L mm	A	S mm	CODE_REFERENCE Rechts_Droite
14	18	60	9°	12	522.140.11

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- 1 HW snede (Z1)

DONNÉES TECHNIQUES:
- D'acier de première qualité
- 1 tranchant HW affilé de précision (Z1)



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



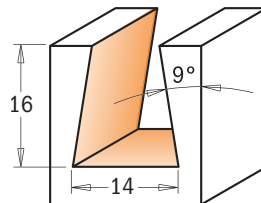
523

HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	A	S mm	CODE_REFERENCE Rechts_Droite
14	16	60	9°	10	523.140.11

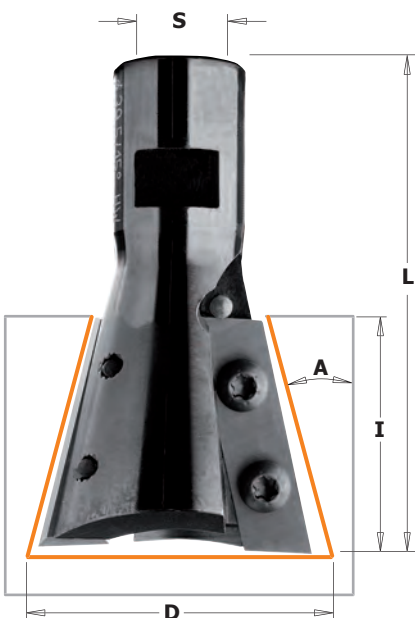
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- 2 HW sneden (Z2)

DONNÉES TECHNIQUES:
- D'acier très fort
- 2 tranchants HW affilés de précision (Z2)



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

15° zwaluwstaartfrezes
Fraises à queue d'aronde à 15°



664

INSERT CARBIDE Z2 RH

D mm	I mm	L mm	A	S mm	CODE_REFERENCE Rechts_Droite
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11

Onderdelen *Pièces détachées*

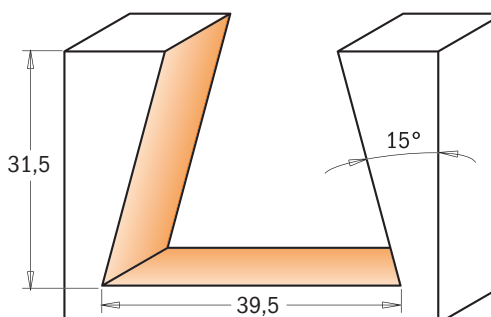
790.315.00	990.078.00	991.061.00

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Zeer sterk staal
- 2 HWM ingeschoven preciemessen [Z2]

TOEPASSING: deze frees laat u toe dakkaders met zwaluwstaart te maken.

DONNÉES TECHNIQUES:
- D'acier très fort
- 2 couteaux de précision HWM [Z2]

APPLICATION: cette fraise vous permet de produire des cadres de toit avec la fraise à queue d'aronde.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Profielrees Fraise pour moules décorative à 2 coupes carbure



8/949B



7/8/949

Laat met dit profielgereedschap geen einde komen aan uw ideeën. Voeg een tintje klassiek aan elke boord of benadruk de decoratieve groeven van laden en panelen.

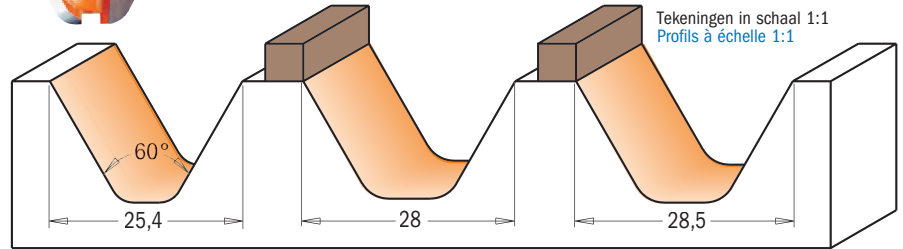
Suggesties: Probeer onze frees met lager voor precisie-profielwerk. Het gebruik van een geleidelager zal u zeer mooie boordwerken geven.

Wilt u nog meer opties uit uw gereedschap? Onze lager met dubbele bescherming geplaatst op de freesschacht zal u toelaten jaren een betrouwbaar profielwerk te verrichten.

Fraise plongeante pouvant travailler aussi bien sur le coté qu'en bout. A utiliser pour profiler des bords ou décorer des façades de portes et tiroirs.

SUGGESTIONS: Essayez notre fraise avec roulement pour travail à profile de précision. L'usage d'un guide de roulement vous donnera des résultats de bords très beaux.

Vous voulez encore plus d'options avec votre outil? Notre roulement avec double protection sur la queue de fraise vous permettra pendant des années de faire du travail de profile fiable.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées		
25,4	19	60°	50,8	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5				849.501.11			
Met lager / Avec roulement										
28	19	60°	63,5			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Onderdelen / Pièces détachées 990.005.00 TSE1 M3x3 Inbusschroef / Vis

Houten-vaatwerk frees Fraise pour "tasses et assiettes" à 2 coupes carbure



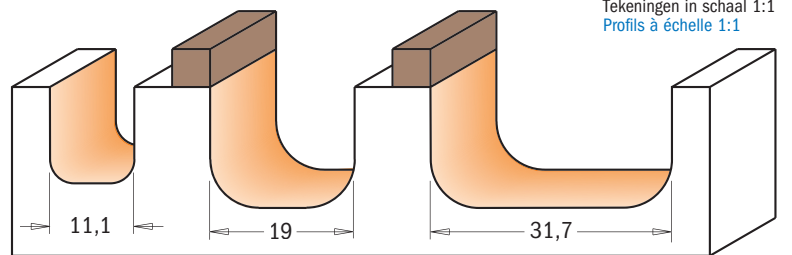
7/8/951B



7/8/951

Dit gereedschap is ideaal voor het vervaardigen van vaatwerk, schenkbladen, vazen, snijplanken of eender welk ander artikel. De afgeronde hoeken graven de interne radius uit, terwijl de zijden en het onderste gedeelte van de sijkop een vlak en glanzend oppervlak creëren. Om een maximale precisie te bekomen en toch eenvoudig te kunnen werken, probeert men best de "freen met geleidelager".

La forme de cette fraise permet en effet de sculpter ce genre d'articles en bois.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées		
11,1	12,7	3,2	45,5		851.001.11						
19	16	6,4	54	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11	851.502.11			
Met lager / Avec roulement											
19	16	6,4	54	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Onderdelen / Pièces détachées 990.005.00 TSE1 M3x3 Inbusschroef / Vis

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeezagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de débroussaillage & colifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-vitrine - Rappels et Accessoires

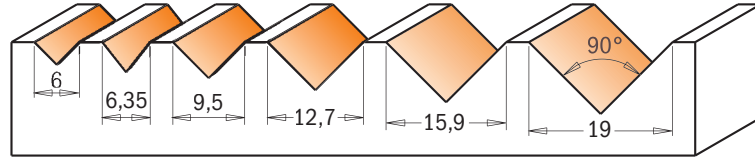
V-Groef frees 90° Fraise à rainurer en V, 2 coupes carbure à 90°



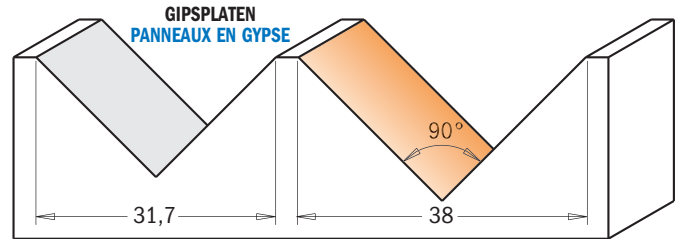
7/8/915

Germany: Zoals het overgrote deel van de CMT-gereedschappen, laten deze met twee snijkoppen een grote variatie aan bewerkingsmogelijkheden toe. Ze voeren preciese en afgewerkte insnijdingen op panelen en kassen uit. Ze kanten boorden af, tekenen de allerbeste letters. Vergeet daarenboven niet, dat we u de "frees met geleidelager" kunnen aanbieden: een veelzijdig instrument dat toelaat eender welk profiel uit te voeren. Zoals alle CMT-gereedschappen, hebben deze frezen een lichaam in speciaal staal met hoge weerstand, oranjeleurig bekleed in fluorcarbide PTFE hars en snijkoppen in mikrokorrel tungsten-carbide.

France: Dite également fraise "à écrire", ce type de profil en V est d'un usage fréquent. Il permet de créer des ornements de toutes sortes. Le modèle avec roulement réalise directement les copiages, sans aucun calcul de gabarit.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



• HWM

D mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
•6	8	90°	38,1	715.060.11		915.060.11		
•6,35	8	90°	38,1		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	715.190.11				
19	16	90°	63,5				915.690.11	815.690.11
31,7	19	90°	63,5			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	90°	63,5			915.380.11		
38	28,5	90°	70					815.880.11

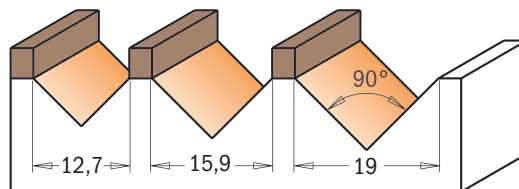


7/8/915B



Germany: CMT heeft een veelzijdige keuze aan lagere om op de schacht te plaatsen. Deze frezen zijn geschikt voor verschillende sjablonen. Net als alle CMT frezen, zijn ze gemaakt van super sterk Proof® staal met ingebraseerde hardmetalen snijvlakken. Het uittrezen van V-groeven, en door de verscheidenheid aan aanlooplagere kan je deze frezen in verschillende sjablonen gebruiken. Onze V-groeffrees kan je ook perfect gebruiken om kanten af te schuiven onder 45°. Dus twee toepassingen in een bovenfrees.

France: En outre, la CMT a polyvalents de fraise d'appui supérieure qui permettent de les options de modèle à plusieurs de votre choix (voir la série 715B-815B-915B). Comme tous les fraises CMT, ils sont faits de la preuve résistance à la fatigue Super® en acier avec pointes au carbure tranchants et sont revêtues de notre marque de fabrique d'orange PTFE revêtement anti-adhésif. Ces fraises sont idéales pour le routage des signes, ou presque tout projet qui est adapté pour le routage de modèle précis. Conseils: V-rainurage bits peuvent parfaitement chanfrein de 45°. Deux outils en un!



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	A	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen Pièces détachées
12,7	12,7	44,5	90°		815.127.11B			791.010.00 541.001.00 991.056.00
16	12,7	52,8	90°			915.160.11B		791.025.00 541.004.00 991.056.00
19	16	55,5	90°	715.190.11B				791.007.00 541.003.00 991.056.00
19	16	63,5	90°				815.690.11B	791.011.00 541.002.00 991.056.00

Onderdelen_Pièces détachées 990.005.00 TSEI M3x3 Inbusschroef_Vis

V-Groef frees 90° Fraise à rainurer en V, 2 coupes carbure à 90°



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de débroussaillage & coffres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



915

ALUCOBOND® plus composiet panelen kunnen worden gevormd met behulp van een zeer eenvoudige verwerkingsmethode. De techniek, vouwmethode. Een V-vormige groef wordt gefreesd op de achterzijde van de ALUCOBOND® plus sandwichplaat met een "V" groeffrees. Een dunne laag van het kernmateriaal wordt overgelaten aan de basis van de groef.

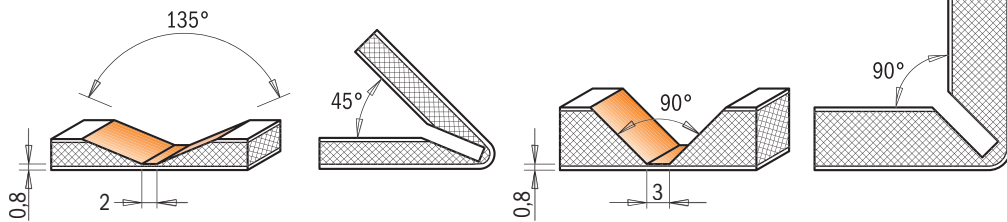
De ongerepte buitenste zijden kan nu handmatig worden gebogen, met een nauwkeurige en schone vouwlijn die de gefreesde groef volgt. De buitenstraal van de gevouwen rand is afhankelijk van de groefdiepte. De voordelen van deze unieke techniek zijn:

- Lage investeringskosten
- Vouwen kan worden gedaan op de werf, en dat bespaart transportkosten
- je hebt een lage kost voor de gevormde onderdelen, gevelbekleding, dakranden, kolom bekledingen, etc.
- Eenvoudige fabricage techniek - Vormen zijn niet beperkt door de machine capaciteit. - Flexibiliteit in het creëren van vormen
- Zeer zuinig

Panneaux ALUCOBOND® plus les composites peuvent être formées en utilisant une méthode de traitement très simple. La technique, appelée le routage et la méthode de pliage, permet à un fabricant pour produire des formes de toutes sortes et de tailles diverses.

Une rainure en V est acheminé sur le côté inverse de l'ALUCOBOND® plus panneau composite en utilisant dire à l'intérieur de la feuille de couverture extérieure. La feuille de couverture extérieure intacte peut maintenant être enroulés à la main, donnant une ligne exacte et propre pliage qui suit la rainure en dérouté Le rayon un "V" fraise rainure. Une couche mince du matériau de base doit être laissé à la base de la rainure, c'est à l'extérieur de l'arête de pliage dépend de la forme de la rainure et sa profondeur. Nous recommandons que le routage être fait en utilisant un centre d'usinage CNC, une machine de fraisage feuille de portable ou un routeur composites avec tous les disponibles de surface standard se termine. Les avantages de cette technique unique sont les suivants:

- Faible coût d'investissement
- Technique de fabrication simple
- Pliage peut être fait sur le site, qui réduit les coûts de transport
- Très économique - Flexibilité dans la création de formes
- Faible coût de fabrication des composants en forme, revêtement mural, bordures de toit, le revêtement de colonne, solins, etc
- Formes ne sont pas limitées par la capacité de la machine



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
18	7,4	90°	60	715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60	715.002.11	815.002.11	915.002.11

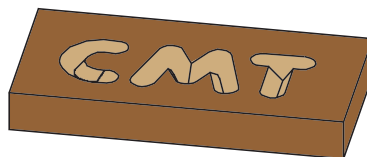
Laser Point frees Fraise à pointe laser



7/858.002



8/958.003

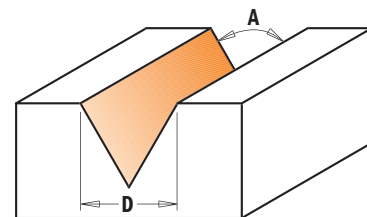


7/8/958



Waarom zeggen we dat dit gereedschap een laserpunt heeft? Dit nieuwe gereedschap laat u toe insnijdingen en groeven te maken die zo delicaat en precies zijn, dat zowel uw vrienden als uw klanten gaan denken dat ze verkregen zijn met een zeer fijne laserstraal. Verbeter uw scheppingskwaliteiten door speciale decoratieve effecten te produceren om te bekomen tot de verwezenlijking van originele boorden afgekant aan 30°. De drie uiterst scherpe snijkoppen en het lichaam van het gereedschap zijn uiterst precies en gebalanceerd en laten u toe accuraat en veilig te werken zonder enige verbranding te veroorzaken. Hef het gereedschap op en maak een delicaat gepunte insnijding of gebruik de diameter van 13mm helemaal om zeer uitdrukkelijke letters te produceren. Zoals elk CMT-gereedschap, is deze frees uitgerust met een verankering in staal van hoge weerstand en snijkoppen in integrale mikrokorrel carburide met lange levensduur.

La véritable fraise à écrire au carbure massif et à 3 coupes. Extrêmement précise, elle permet de réaliser des chanfreins à 30° sans aucune bavure, aussi efficace qu'un rayon laser.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

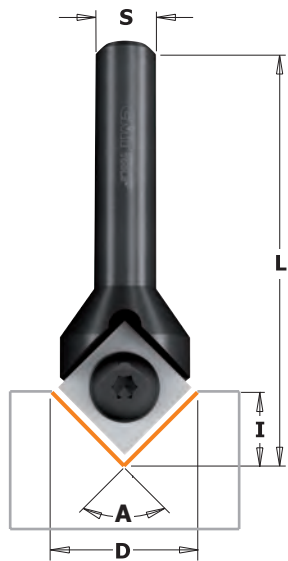
• HWM

D mm	I mm	A	Z	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
• 6	9	35°	1	50	758.002.11			
• 6,35	9,5	35°	1	50,8		858.002.11		
12,7	11	60°	3	57,2	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3				858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8		858.003.11	958.003.11	

Bovenfrees voor V-vormige groeven, met wisselplaten (90°) Fraises pour rainures en forme de V avec plaquettes réversibles (90°)



INSERT CARBIDE Z1 RH



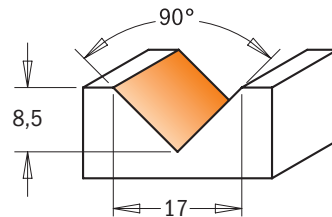
665

Deze bovenfrees is ontworpen om V-vormige groeven in panelen en belettering te frezen. Bij het minder scherp worden van het HW mesje kan je deze gewoon keren en verder werken. Afhankelijk van het te frezen werkstuk kan je ook het juiste WPL mesje kiezen hetgene voor het te frezen materiaal geschikt is.

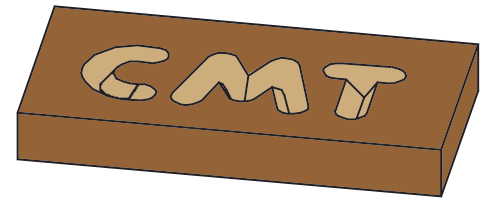
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterk staal.
- 1 HW precisie insert mes.

Ces fraises ont été conçues pour réaliser des rainures en forme de V, panneaux, lettres et bords chanfreinés. En cas d'usure vous pouvez tourner la plaquette et utiliser les autres côtés pour une plus longue durée. La vis spéciale fixe la plaquette d'une manière sûre et garantit une plus longue durée de coupe.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Corps d'acier à haute résistance.
- 1 tranchant HW [Z1].



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



A	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
90°	mm	mm	mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm
	17	8,5	53	665.171.11	665.170.11

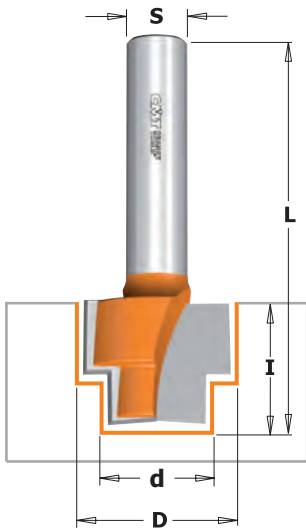
Onderdelen / Pièces détachées

790.120.00	990.075.00	991.061.00

Stappen bovenfrees Fraises à défoncer pour double feuillure



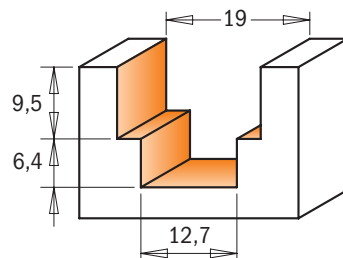
HW Z2 RH



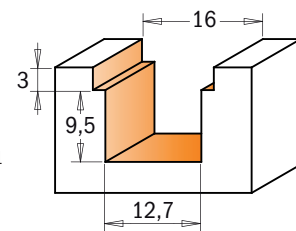
916-965

Hardmetalen frees met 2-HW snijkanten voor het frezen van een dubbele infrezing of sponning in hout of composieten. Ontworpen voor een bibliotheek/boekenkast of rekken voor de opvang van uw meubelbeslag of raambeslag.

Cette fraise avec 2 tranchants en carbure micrograin d'haute qualité sert à produire des doubles feuillures. Conçue pour les feuillures de bibliothèques et pour réaliser le logement de quincaillerie dans les fenêtres.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



d	D	I	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	S=Ø8mm
12,7	19	15,9	50,8	965.121.11
12,7	16	15,9	70	916.130.11

Afkantfrees zonder geleidelager Fraise à chanfreiner à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de débroussaillage & coffrets

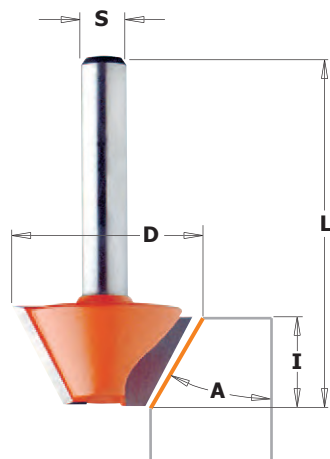
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

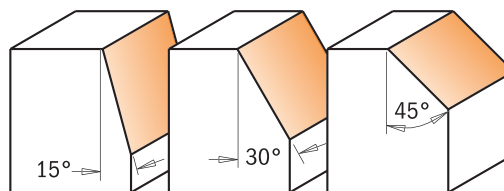


703/4/5 - 903/4/5



Een afkantfreesje zonder kopse lager met een prima eind resultaat.

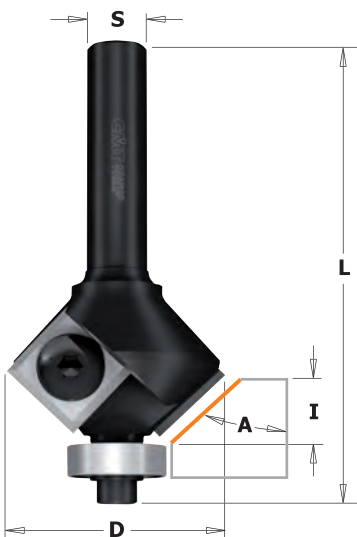
Quand on veut réaliser un bord légèrement arrondi ou une coupe décorative sur des matériaux les plus variés, CMT est l'instrument pour obtenir des résultats sans problème.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
15°	24	14	46	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	705.240.11	905.240.11

Kantenfrees met wisselbare messen_Fraise carbure a chanfreiner

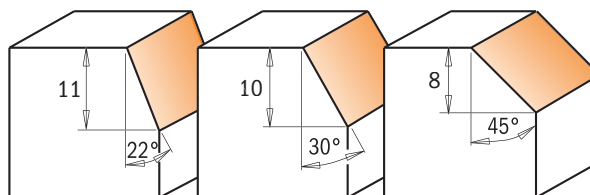


659



Kantenfrees met twee vervangbare messen vastgezet met speciale Torx-schroeven. De messen zijn op 2 of 4 kanten aangescherpt. Ze zijn uitgerust met gelagerde volgeleider. Type 658 is niet voorzien van een geleidelager. Voor precisiewerk op laminaten, MDF of voor snel af te schuinen kanten in hardhout. Voor gebruik op draagbare bovenfreesmachines of CNC universele machines.

Fraise à coupe droite avec deux plaquettes interchangeable fixées par des vis spéciales torx. Idéale pour la réalisation de chanfrein ou de coupe décorative sur les matériaux plus variés. Equipée d'un roulement pour travailler sans aucune contrainte



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

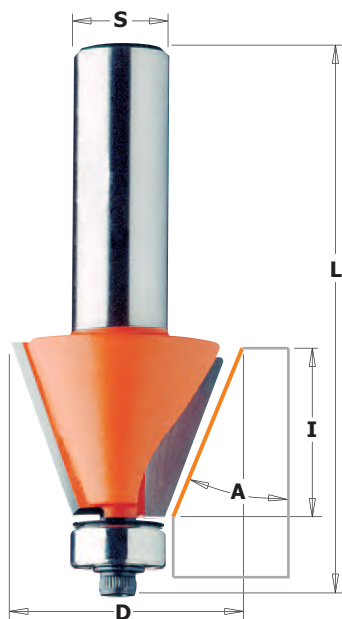
658



A	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen_Pièces détachées		
45°	29	8	52	658.047.11		658.045.11				
22°	25	11	65	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

Onderdelen_Pièces détachées	990.400.00	Ø3,2/Ø7 M3 Onderleging_Rondelle
	990.051.00	TCEI M3x6 Inbus Schroef_Vis
	991.062.00	2,5mm Inbus sleutel_Clief hexagonal
	991.061.00	Torx T15 Inbus sleutel_Clief hexagonal

Akfantrees met geleidelager Fraise à chanfreiner à 2 coupes carbure

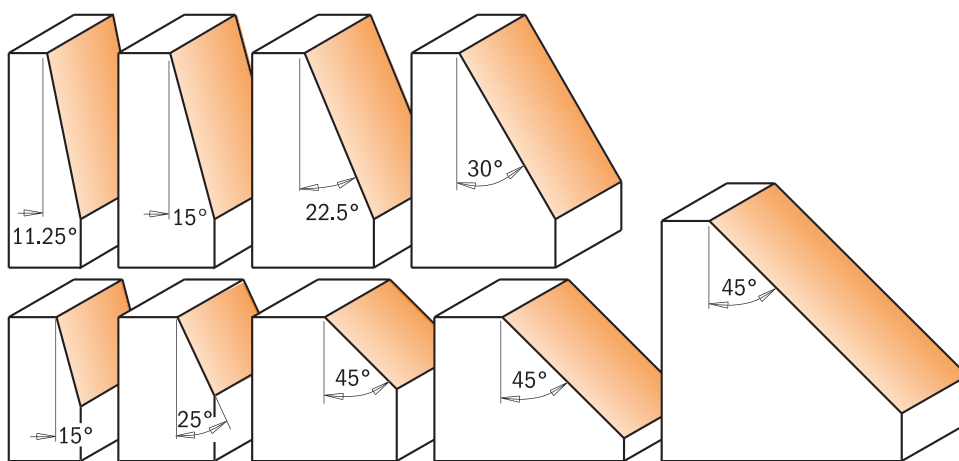
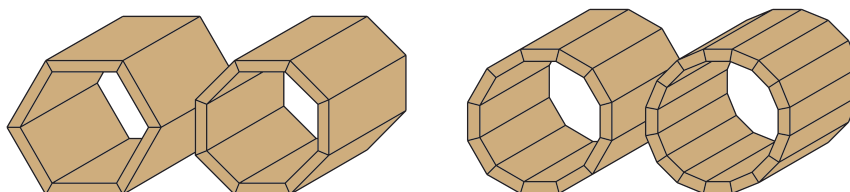


7/8/936 - 8/957



DE De afgekante hoek lijkt een zeer simpel detail. De gebruiker weet echter goed dat schijn kan bedriegen. Dit is zeker waar als het gaat om een veelhoek die perfecte sneden moet hebben. De CMT-afkantfrees, allemaal bestaande uit mikrokorrel hardmetaal, kunnen het afkant- werk heel wat vergemakkelijken. Door eenvoudig de hoogte van de frees af te stellen, bekomt men een oneindig aantal afkant-variaties. Dit afboorden is ideaal voor balken, kolommen en grote hout-stukken.

FR Fraise permettant de réaliser des chanfreins de 15° à 45° selon le modèle. La réalisation de chanfreins devient très facile grâce à cette fraise. En changeant simplement la hauteur de la fraise, il est possible d'obtenir une infinité de chanfreins différents. C'est l'outil indispensable à la fabrication d'un polygone qui demande une coupe et un angle parfaits. Idéale pour les pièces de bois volumineuses.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D	I	L	CODE REFERENCE					Onderdelen Pièces détachées				
				S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm					
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	736.280.11	836.280.11	936.280.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	736.420.11	836.420.11	936.420.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				936.920.11	836.920.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				936.950.11	836.950.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				957.504.11	857.504.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				957.503.11	857.503.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				957.502.11	857.502.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				957.501.11	857.501.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfreeszetsels
Mèches de finition & cafrats

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Bolle radiusfrees Fraise pour profil gorge à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de débouçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelbooren
Mèches à tourillonner

Houtbooren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



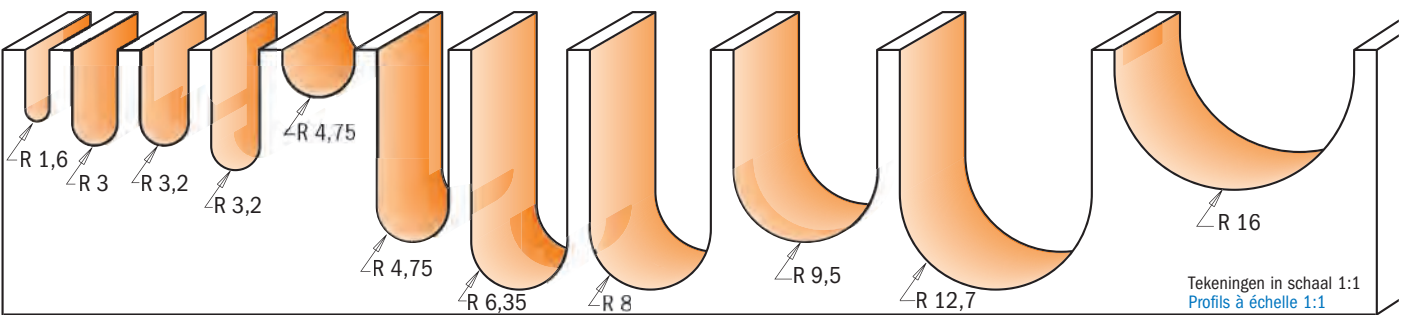
199
new

Personaliseer uw panelen, deuren, kasten, laden en elk ander oppervlak met een delicaat decoratief motief. Deze frezen in integrale tungsten-carbide of met bekleding bewerken efficiënt eender welk type hout of derivaat. Wij bieden u een compleet gamma van diameters met verschillende snijdiepten. Om bijkomende combinaties te bekomen gebruikt men onze "frees met lagergeleider". Zo kan men bijvoorbeeld een frees met lager en een origineel profiel gebruiken om speciale laden of panelen te maken. Als men de elektrofreemachine vastzet op een bank met geleider, bekomt men vormen en groeven tot een diepte van 31mm. Deze frezen worden ook courant gebruikt door constructeurs van reklameborden, speelgoedfabrikanten en hobbyisten.

Veiligheidsaanbevelingen: Let vooral op als er nogal diepe groeven moeten gemaakt worden. Het overbelasten van de freesmachine is nutteloos zowel voor u als voor uw gereedschap. De handvaten (of stangen) moeten uitsluitend gemaakt zijn uit hout met een regelmatige korrelstructuur en zonder defecten. Bij het frezen van handvaten moet er tenminste tweemaal overgegaan worden om de snede uit te voeren. Bij hard hout is het aan te raden meermaals over te gaan.

Cette fraise permet de personnaliser portes, tiroirs, corniches, etc... grâce à un délicat motif décoratif. Les 2 coupes au carbure de tungstène permettent de travailler tous types de bois et de panneaux. Cette fraise, grâce à son guide à billes, permet de créer des gorges en suivant un gabarit.

Recommandations de sécurité: Les poignées (ou tiges) doivent être fait exclusivement de bois avec une structure à grains réguliers et sans défauts. Dans le cas de bois dure il est recommandable de repasser plusieurs fois.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	
mm	mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	
• 1,6	3,2	9,5	50,8	714.032.11	814.032.11	914.032.11			
• 1,6	3,2	12,7	50,8		199.001.11				
• 3	6	12,7	50,8	714.060.11		914.060.11			
• 3	6	27	70	199.060.11					
• 3,2	6,4	12,7	50,8		814.064.11				
• 3,2	6,4	25,4	63,5		199.008.11				
• 3,2	6,4	15,9	63,5					814.564.11	
• 4	8	32	80			199.081.11			
4,75	9,5	6,4	50,8	714.095.11	814.095.11	914.095.11			
4,75	9,5	25,4	66,7					814.595.11	
• 6	12	35	80				199.120.11		
6,35	12,7	9,5	50,8	714.127.11	814.127.11	914.127.11			
6,35	12,7	31,7	73				914.627.11	814.627.11	
• 6,35	12,7	31,7	76,2					199.505.11	
8	15,8	9,5	50,8	714.160.11	814.160.11	914.160.11			
8	15,8	31,7	73					814.660.11	
9,5	19	11,5	50,8	714.190.11	814.190.11	914.190.11			
9,5	19	25	63,5			914.191.11			
9,5	19	31,7	73				914.690.11	814.690.11	
12,7	25,4	16	73			914.254.11			
12,7	25,4	31,7	73				914.754.11	814.754.11	
16	31,7	18,5	58,8				914.817.11	814.817.11	
Met lager Avec roulement									
6,35	12,7	9,5	50,8		814.127.11B			791.010.00 541.001.00 991.056.00	
8	15,8	9,5	50,8		814.160.11B			791.009.00 541.001.00 991.056.00	
8	15,8	9,5	50,8			914.160.11B		791.025.00 541.004.00 991.056.00	
9,5	19	11,5	50,8	714.190.11B				791.007.00 541.003.00 991.056.00	
9,5	19	11,5	50,8		814.190.11B			791.004.00 541.001.00 991.056.00	
9,5	19	31,7	73				814.690.11B	791.011.00 541.002.00 991.056.00	



Onderdelen / Pièces détachées 990.005.00 M3x3mm Schroef_Vis

• HWM

Bolle radiusrees Fraise pour profil gorge à 2 coupes carbure

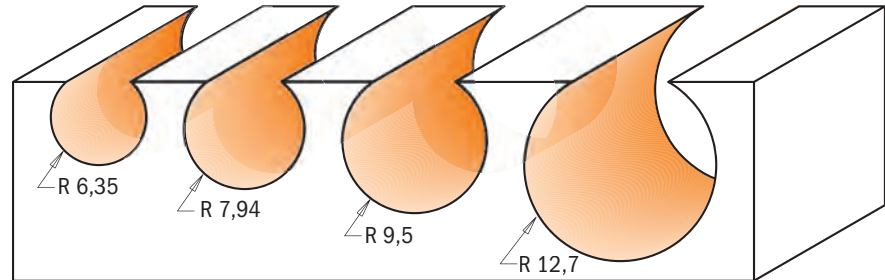
CMT ORANGE TOOLS™



8/968

Met behulp van onze CMT kogel-frees, kan je kanalen voor leidingen of kabels in een enkele freespassage groef gaat frezen.
Verminder de freesbelasting op de kogel-frees door dat je eerst met een rechte groeffrees een groef gaat frezen.

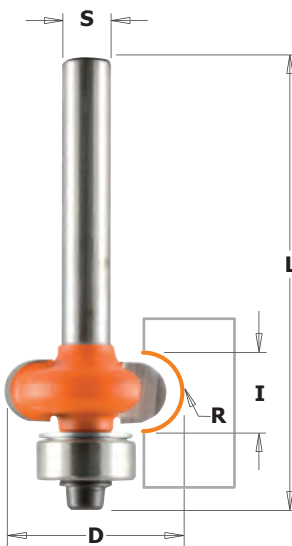
Couper les canaux pour des tuyaux ou des câbles en une seule passe en utilisant des morceaux de la CMT fin à billes.
Réduire le stress sur les bits en coupant une première rainure avec un peu droite.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70		968.754.11	868.754.11

Halve bolrees Fraise à arrondir convexe

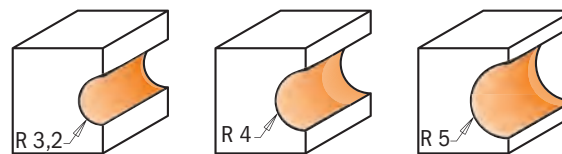


7/862

De halve bolrees met diepte geleidelager kan je snel inzetten voor een afwateringsgeul, boordkante, gebogen werkstukken in te frezen. Verminder de freesbelasting op de kogel-frees door dat je eerst met een rechte groeffrees een groef gaat frezen.

Le fraise à arrondir convexe demi avec une profondeur inférieure conduit, vous pouvez déployer rapidement à un fossé de drainage, bord de la carte, des pièces courbes en fraisage. Réduire le stress sur les bits en coupant une première rainure avec un peu droite.

Voor een lager op de schacht gebruik je best art nr 791.010.00 + blokkeringsring 541.001.00
Pour la version de palier supérieur: utiliser palier 791.010.00 + 541.001.00 et collier d'arrêt (optional)



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	Onderdelen / Pièces détachées				
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	862.032.11					990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
4	20,7	8	57	762.040.11	862.040.11					990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
5	22,7	10	57	762.050.11	862.050.11					990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Bolle radiusfrees met geleidelager

Fraise pour profil convexe à 2 coupures carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de débroussaillage & colifrets

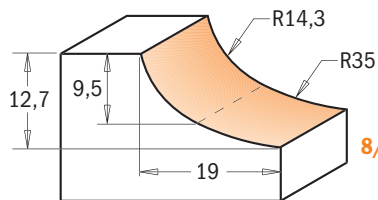
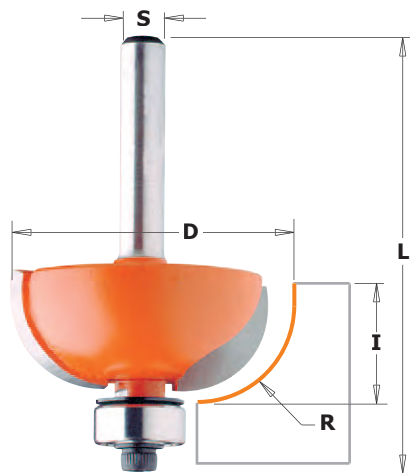
Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelbooren
Mèches à tourillonner

Houtbooren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/937.955.11

7/8/937



De afgekante hoek lijkt een zeer simpel detail. De gebruiker weet echter goed dat schijn kan bedriegen. Dit is zeker waar als het gaat om een veelhoek die perfecte sneden moet hebben. De CMT-afkantsfrees, allemaal bestaande uit mikrokorrel hardmetaal, kunnen het afkantwerk heel wat vergemakkelijken. Door eenvoudig de hoogte van de frees af te stellen, bekomt men een oneindig aantal afkant-variaties. Dit afboorden is ideaal voor balken, kolommen en grote hout-stukken.



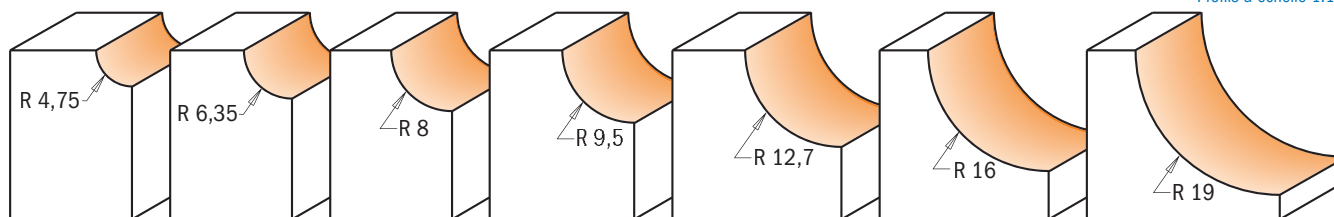
Fraise permettant de réaliser des chanfreins de 15° à 45° selon le modèle. La réalisation de chanfreins devient très facile grâce à cette fraise. En changeant simplement la hauteur de la fraise, il est possible d'obtenir une infinité de chanfreins différents. C'est l'outil indispensable à la fabrication d'un polygone qui demande une coupe et un angle parfaits. Idéale pour les pièces de bois volumineuses.



Een afgerond profiel kan de illusie van een groter dunheid van de boorden creëren. Dit komt goed van pas als er zeer dikke stukken bewerkt moeten worden, maar tegelijkertijd toch een zekere lichtheid van de totale structuur gevraagd wordt.

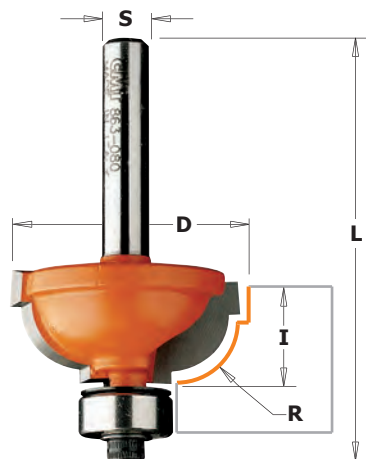
La fraise pour profil convexe peut créer l'illusion d'un plus grande minceur des bords. Ça convient pour le travail sur des pièces très épaisses et en même temps très légères.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



R mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE					Onderdelen / Pièces détachées			
				S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
4,75	22,2	12,7	54,9	737.190.11	837.190.11	937.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Bolle radiusfrees met geleidelager Fraise pour profil congé à 2 coupes carbure

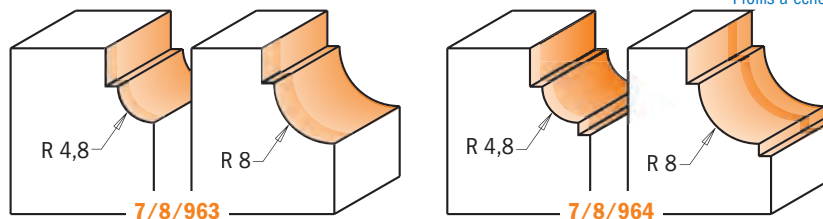


7/8/963 - 7/8/964

DE Voor het maken van een traditioneel profiel. Maak een standaard ronding met een rechte kant. Maak een traditioneel profiel, met boven en onder een rechte kant.

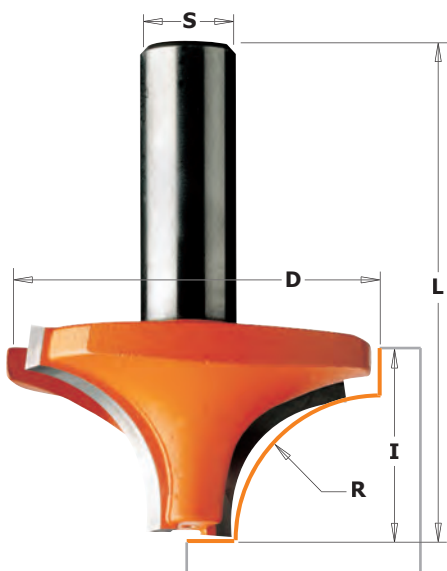
FR Idéale pour la production de finitions traditionnelles, cette fraise avec dents qui produisent des moulures donnera une griffe spéciale à toutes vos créations. Disponible en queue de 6 - 8 - 12mm.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



R	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées
mm	mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
8	31,7	14,3	61				964.580.11	864.580.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00

Holle radiusfrees Fraise pour quart de rond à 2 coupes carbure



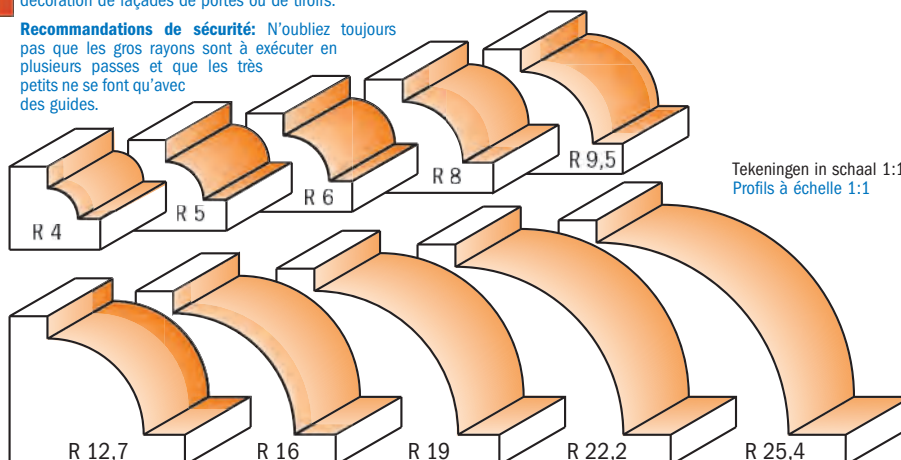
7/8/927



DE Gebruik deze frezen met geleider of met geautomatiseerde freesmachine om boorden en insnijdingen te bewerken. De holle radiusfrees bestaat uit diverse frezen en is het ideale gereedschap voor wie meubelen produceert. Uit de illustratie die hier getoond wordt in reële afmetingen, kan men zien dat men een grote keuze aan afboordingen, eenvoudige profielen, dubbele- of ingewikkelde sneden kan bekomen via een eenvoudige afstelling van de snijdiepte of -hoogte.

FR Cette fraise peut travailler aussi bien latéralement (quart de rond) que frontalement (défonçage) comme, par exemple, pour la décoration de façades de portes ou de tiroirs.

Recommandations de sécurité: N'oubliez toujours pas que les gros rayons sont à exécuter en plusieurs passes et que les très petits ne se font qu'avec des guides.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R	D	I	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
4	19	12	43,8	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	15,8	47,6	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	15,8	54				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.754.11	827.754.11

Holle radiusrees met opstaande kant Fraise pour quart de ronde à 2 coupes carbure avec rebord.



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonceuse & coffrets

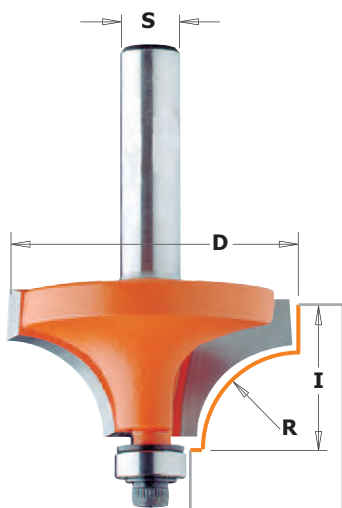
Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

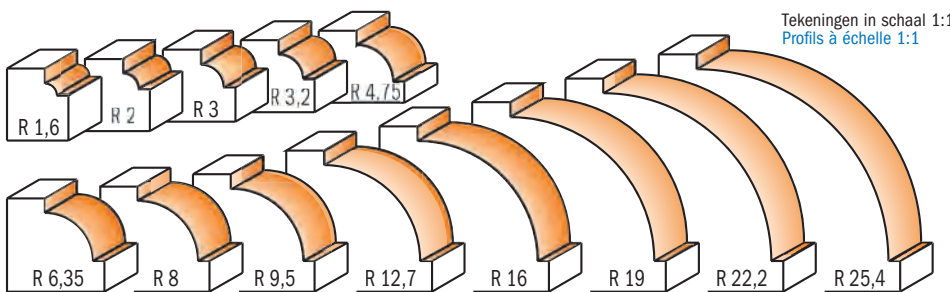


7/8/939



7/8/939 Holle radiusrees zijn standaard afrondfreesen (code 7/8/938) echter voorzien van een kleine lager, waardoor de afronding veranderd in een holle radiusrees met opstaande kant.

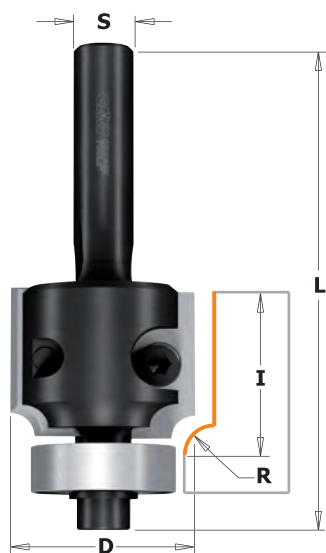
7/8/939 Les fraiseuses quart de ronde sont des fraiseuses d'arrondissement (code 7/8/938), mais pourvues d'un petit roulement, à cause de quoi l'arrondissement change dans une fraiseuse à rayon avec rebord.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

*Gebruik alleen voor bovenfreesstafels - Employez seulement avec table de défonceuse

R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
1,6	15,9	12,7	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
2	16,7	12,7			939.167.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3	18,7	12,7			939.187.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3,2	19,1	12,7	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
4,75	22,2	12,7	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
6,35	25,4	12,7	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
8	28,6	12,7	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
9,5	31,7	16	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
12,7	38,1	19	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
16	44,5	22		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
19	50,8	25,4				939.990.11	839.990.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
22,2	57,1	28,5				939.991.11	839.991.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
25,4	63,5	33,3				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

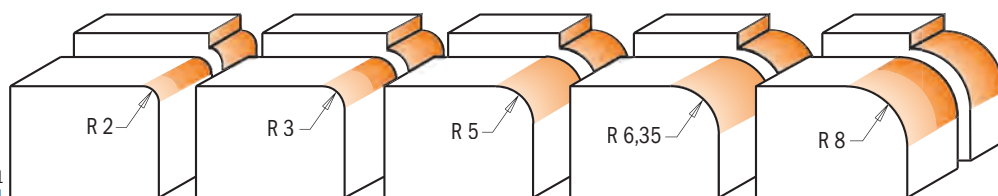
Radiusrees met vervangbare messen - Fraise carbure 1/4 de rond

661



661 Deze frees heeft twee vervangbare messen vastgezet met speciale Torx-schroeven. De messen zijn aan twee kanten geprofileerd en geven een hoog resultaat bij laminaten. Ze zijn uitgerust met gelagerde geleiders. Voor precisiewerk op laminaten. Straal R2 of R3 is voor het afronden van 2mm of 3mm ABS kanten. Straal R5 is voor snel af te ronden kanten in hardhout of MDF. Voor gebruik, op draagbare bovenfreesmachines.

661 Cette fraise munie de deux plaquettes interchangeables et profilées des deux côtés permet la réalisation de travaux à faible investissement. Travail sur panneaux contreplaqués et mélaminés, ainsi que bois durs et tendres. Un rayon de 2 ou 3mm est préconisé pour les travaux sur les panneaux contreplaqués et mélaminés tandis qu'un rayon de 5mm est plus approprié pour les bordures sur bois durs.



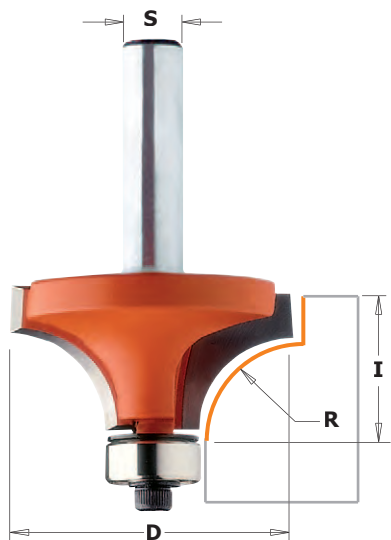
R mm	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
2	22,8	19,5	64	661.021.11	661.020.11		790.020.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
3	24,8	19,5	64	661.031.11	661.030.11		790.030.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11		790.050.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11		790.064.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	67		661.080.11		790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	77			661.581.11	790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00

Onderdelen / Pièces détachées	990.400.00	M3 Onderlegging_Rondelle	990.410.00	M4 Onderlegging_Rondelle
	990.051.00	TCEI M3x6 Schroef_Vis	990.052.00	TCEI M4x6 Schroef_Vis
	991.062.00	2,5mm Sleutel_Cléf hexagonal	991.067.00	3mm Sleutel_Cléf hexagonal

Holle radius zonder opstaande kant Fraise pour quart de ronde à 2 coupes carbure sans rebord.



7/8/938



Door het wisselen van de kogellagers kan men van een holle radiusfrees zonder opstaande kant (code 738-838-938) een holle radiusfrees met opstaande kant (code 739-839-939) maken en vice versa. Met een klein lager op de frees gemonteerd, maakt men de mooiste klassieke holle radiusprofielen. Met een grotere lager wordt het perfect afronden van kanten een probleemloze klus. CMT biedt U 15 verschillende radiussen.

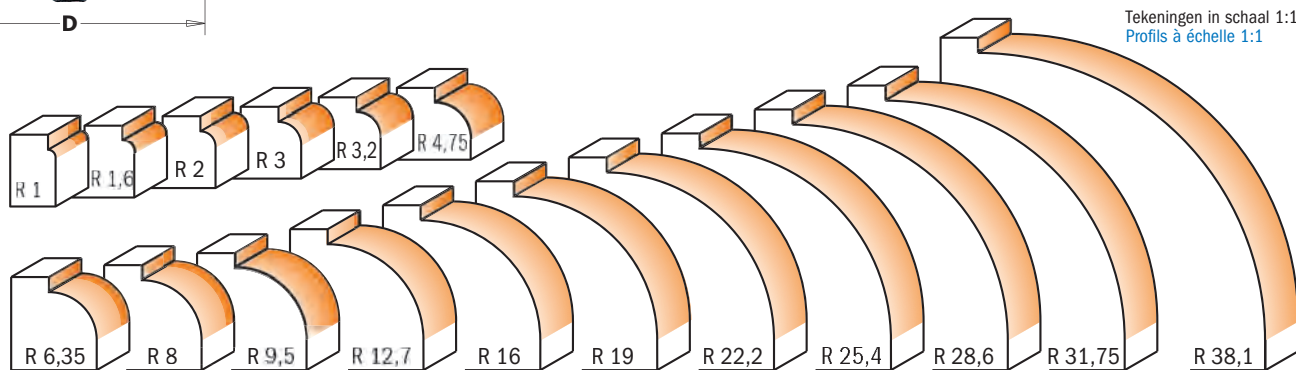
Alle radiusfreesen zijn vanzelfsprekend voorzien van micrograin hardmetalen sneden, een fatigue-proof stalen lichaam en de kenmerkende oranje PTFE- " anti-aanroek " bescherm laag.

Tips: de afrondfrees met een radius van 1.6 mm is uitstekend geschikt voor het afwerken en afronden van laminaten en kantenbanden.

Veiligheidstip: Bij het gebruik van frezen met grotere radius adviseren wij de bewerking in meerdere stappen uit te voeren. Let vooral goed op bij het frezen van kleine werkstukken. Hierbij is de inzet van een freestafel met geleiderplaten en een terugslagbeveiliging bijzonder verstandig.

* Vanaf R=22.2 alleen gebruiken op stationaire machines of met behulp van een freestafel.

La fraise quart de rond est certainement l'outil profilé le plus utilisé sur une défonceuse. Elle permet principalement d'arrondir les chants mais également de créer des effets décoratifs. En plongeant plus ou moins la fraise ou en utilisant des roulements à différents diamètres, il est possible de réaliser des plats aux effets très riches.



R mm	D mm	I mm	Onderdelen / Pièces détachées								
			CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm				
1	14,7	10		838.147.11	938.147.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	15,9	12,7	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				938.990.11	838.990.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				938.991.11	838.991.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	76,2	38,1				938.993.11*	838.993.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	82,5	44,4				938.994.11*	838.994.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	88,9	44,4				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

*Gebruik alleen voor bovenfreestafels. Employez seulement avec table de défonceuse

°791.044.00 Delrin® Bearing

Zaagbladen / Lames de scie
Decoupeazagen / Lames pour saie sauteuse
Freeskloppen & Messen / Porte outils & couteaux profilés
Bovenfrezen & bovenfrezenzetsels / Mèches de défonceuse & caiffrets
Spantanghouders & CNC-frezen / CNC-fraise et mandrins
Drevelboren / Mèches à tourillonner
Houtboren / Mèches pour bois
Machines & Toebehoren / Machines & Accessoires
Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren / Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Klassieke profielfrees Fraise à gorge à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de débroussaillage & coffres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/965.905



8/965.903
8/965.904

8/965

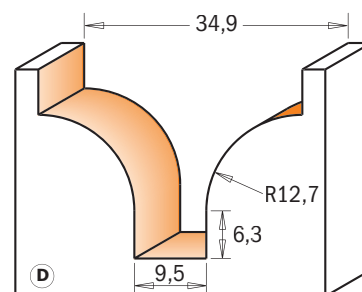
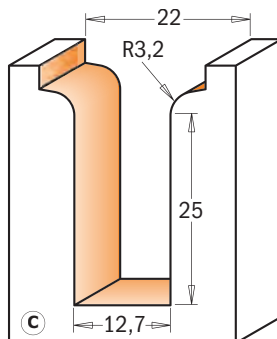
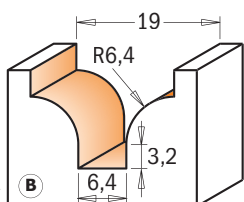


Verbeter uw deuren en ladefronten en laat de bezoekers versteld staan! Maak met dit freesje ladefronten en dit zal zorgen voor een gelijkmatige en perfect resultaat. Het hartmetaal zorgt voor subtiele decoratieve randen in je werkstuk. Door het infrezen verbeter je, je deuren en voor een schone, scherpe en precieze infrezing.



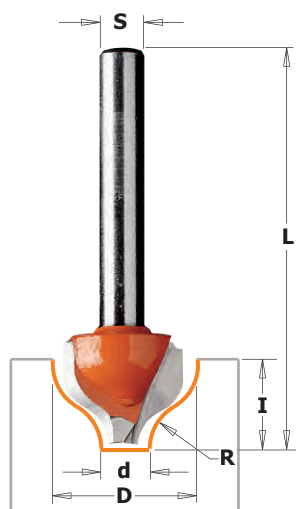
Améliorez vos portes et façades de tiroirs et laissez vos visiteurs étonnés! Make subtiles des bordures décoratives avec ce petit fraise! Parfait pour les portes et façades de tiroirs. Carbure pressenti pour assurer une coupe nette et nette et précise.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D	d	R	I	L	Profiel	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	Profil	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	965.904.11	865.904.11

Klassieke profielfrees Fraise à gorge à 2 coupes carbure



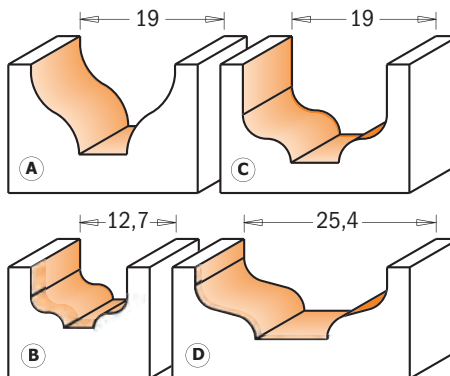
7/8/965



Met deze nieuwe CMT frees maak je een klassieke enkele of dubbele kraal. Ideaal voor het creëren van een decoratief effect op een paneel, deur-en lade.



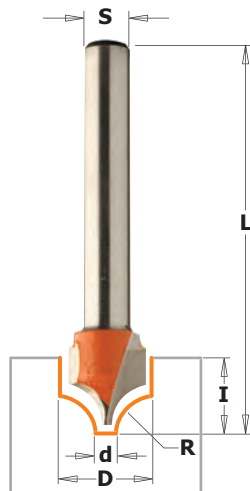
Cette nouvelle fraise de CMT et un produit seul classique ou à double tranchant talon. Idéal pour créer un effet marqué sur le panneau décoratif, porte et tiroir de travail.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	d	R	I	L	Profiel	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	Profil	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11

Klassieke profielrees Fraise à gorge à 2 coupes carbure

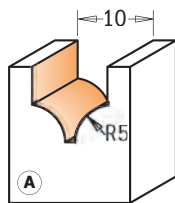


7/8/965



Verbeter uw deuren en ladefronten en laat de bezoekers versteld staan! Maak met dit freesje ladefronten en zal dit zorgen voor een gelijkmatige en perfect resultaat. Het hartmetaal zorgt subtiele decoratieve randen in je werkstuk. Door het infrezen verbeter je, je deuren en voor een schone, scherpe en precieze infrezing.

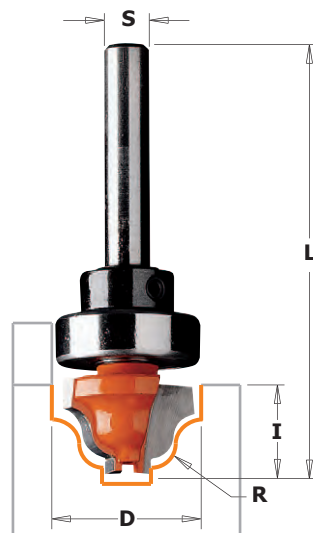
Améliorez vos portes et façades de tiroirs et laissez vos visiteurs étonnés! Make subtiles des bordures décoratives avec ce petit fraise! Parfait pour les portes et façades de tiroirs. Carbure pressenti pour assurer une coupe nette et nette et précise.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	d	R	I	L	Profil	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	Profil	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm
10	1,3	5	10	50	A	765.402.11	865.402.11	965.402.11

Klassieke profielrees met geleidelager Fraise profilée

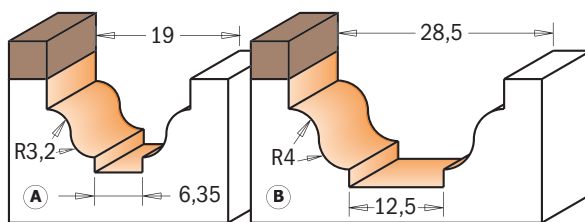


7/8/965B

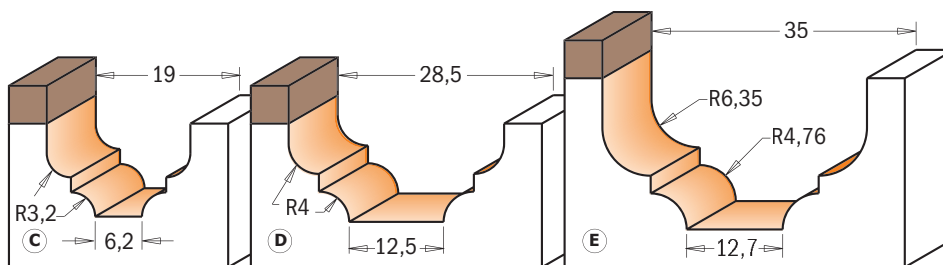


Met deze frees kan u in deuren en kastdeuren een mooie decoratie maken. Dit kan u doen door middel van een mal te maken en dan te kopiëren op uw te maken werkstuk. De speciale widia zorgt voor een zuiver eindresultaat.

Le nouveau profil avec guide permet d'obtenir une infinité de profils pour toutes vos créations. Le guide à billes situé sous l'attaque vous donnera une vision immédiate du travail effectué.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D	R	I	L	Profil	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées		
mm	mm	mm	mm	Profil	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm			
19	3,2	12,3	54	A	765.201.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		865.201.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			965.202.11B			791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				965.702.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					865.702.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	765.301.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		865.301.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			965.302.11B		865.802.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				965.802.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76-6,35	18,5	66,1	E			965.303.11B			791.031.00	541.004.00	991.056.00
34,9	4,76-6,35	18,5	66,1	E					865.803.11B	791.029.00	541.002.00	991.056.00

Onderdelen / Pièces détachées 990.005.00 M3x3mm Schroef / Vis

Profielrees Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de débouçage & coffrets

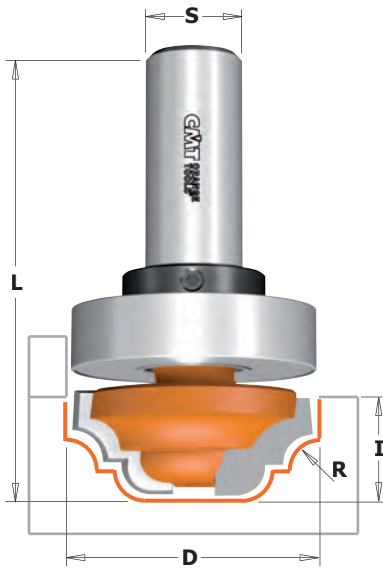
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelbooren
Mèches à tourillonner

Houtbooren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



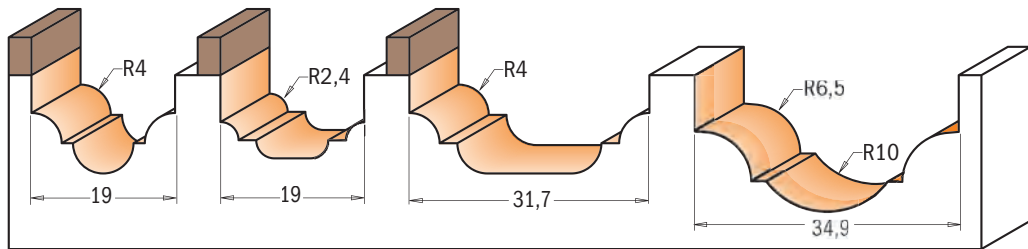
7/8/948 - 7/8/948B



Laat met dit profielgereedschap geen einde komen aan uw ideeën. Voeg een tintje klassiek aan elke bord of benadruk de decoratieve groeven van laden en panelen.

Suggesties: Probeer onze frees met lager voor precisie-profielwerk. Het gebruik van een geleidelager zal u zeer mooie boordwerken geven.

Fraise plongeante pouvant travailler aussi bien sur le côté qu'en bout. A utiliser pour profiler les chants ou décorer les façades de portes et tiroirs.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	748.190.11	848.190.11	948.190.11		
19	2,4	12	53	748.191.11	848.191.11	948.191.11		
31,7	4	13	58			948.317.11	948.817.11	848.817.11
34,9	6,5-10	18	68				948.850.11	848.850.11

Onderdelen *Pièces détachées*



Met lager *Avec roulement*

19	4	13	51,1	748.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	4	13	51,1		848.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	2,4	12	53	748.191.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	2,4	12	53		848.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	4	13	58			948.317.11B			791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	4	13	58				948.817.11B		791.015.00	541.005.00	991.056.00
31,7	4	13	58					848.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

Onderdelen *Pièces détachées* 990.005.00 M3x3mm Schroef *Vis*



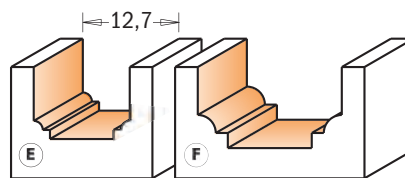
Decoratieve profielrees *Fraises profilées classiques*

7/8/965



Met deze nieuwe bovenfrees maak je een klassieke enkele of dubbele kraal. Ideaal voor het maken van een duidelijk decoratief effect op een paneel deur of lade.

Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées classiques CMT. Leur profil vous permet d'obtenir des moulures simples, raffinées et élégantes.

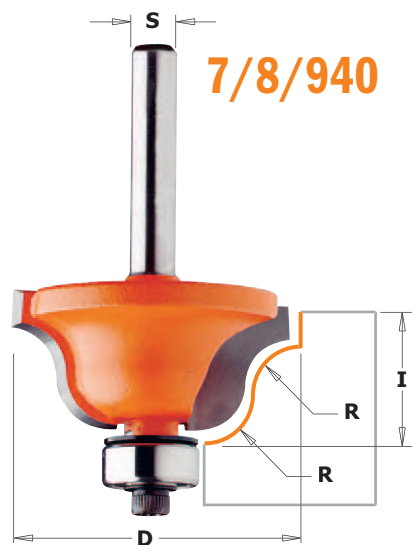


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profil Profil	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	765.102.11	865.102.11	965.102.11

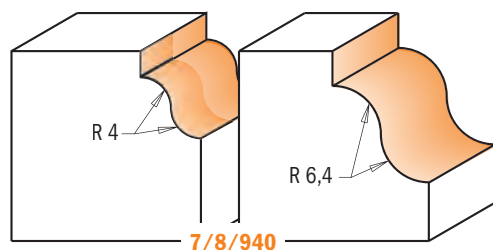
Profielfrees met geleidelager Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure

CMT ORANGE TOOLS™



7/8/940

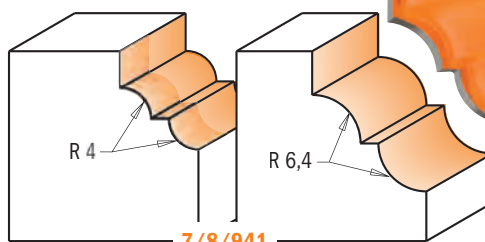
Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor vensterjtes, inleglades of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokrorel van hoge kwaliteit en voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.



7/8/940

7/8/941

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



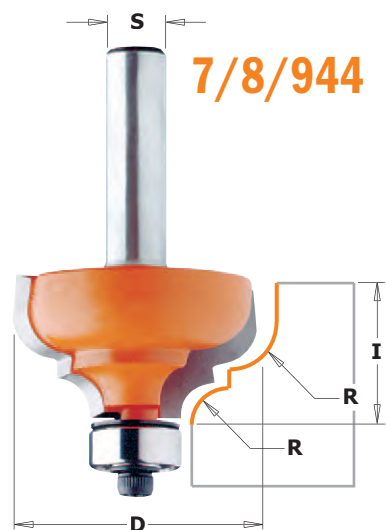
7/8/941



Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.

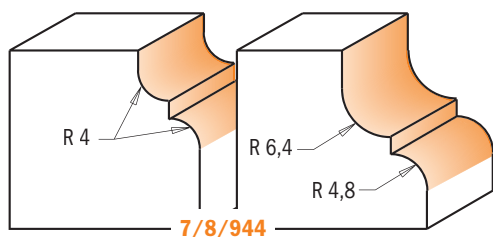
R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées			
			S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
4	28,7	11,5	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	17,3	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33,4	13	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	42,8	18,5	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Profielfrees met geleidelager Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure



7/8/944

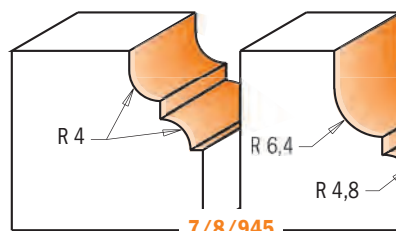
Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor vensterjtes, inleglades of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokrorel van hoge kwaliteit en voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.



7/8/944

7/8/945

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



7/8/945



Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.

R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées			
			S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
4	28,7	13	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Profielfrees met geleidelager Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçage & coffrets

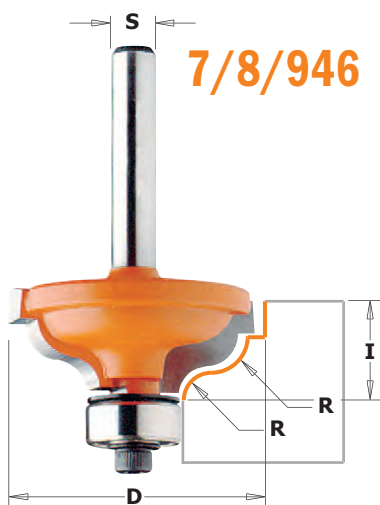
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

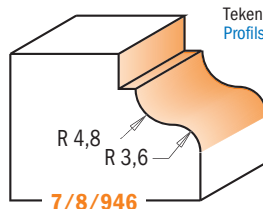
Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



7/8/946

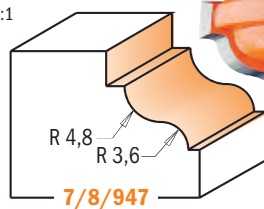
DE Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor venstertjes, inleglades of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokorrel van hoge kwaliteit en voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.

FR Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.



7/8/946

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



7/8/947



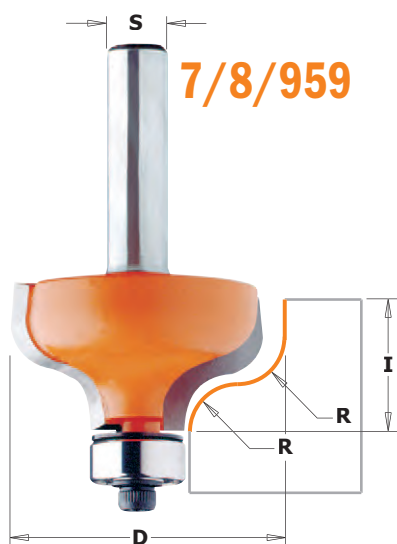
7/8/947

R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
4,8-3,6	34,2	13	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

Onderdelen Pièces détachées

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

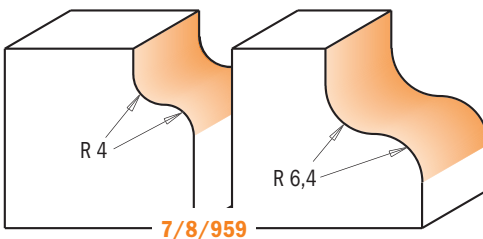
Profielfrees met geleidelager Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure



7/8/959

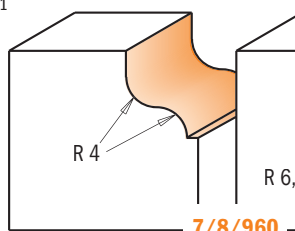
DE Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor venstertjes, inleglades of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokorrel van hoge kwaliteit en voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.

FR Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.



7/8/959

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



7/8/960



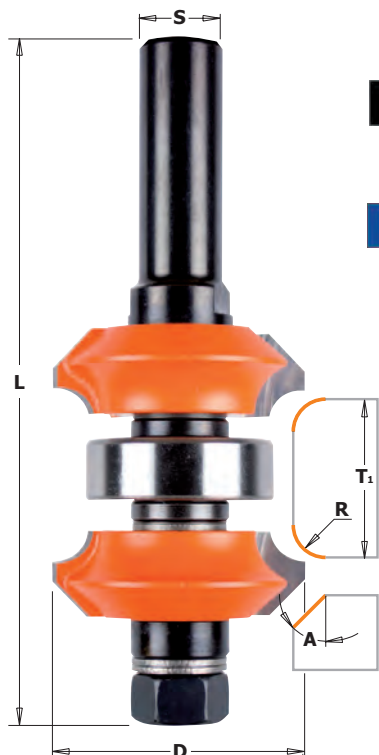
7/8/960

R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

Onderdelen Pièces détachées

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

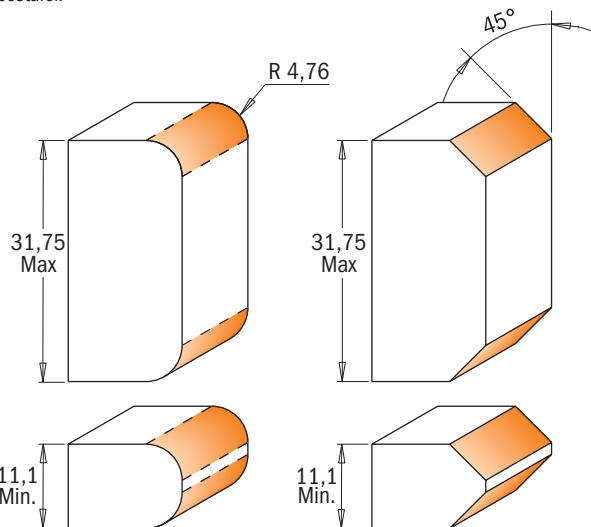
Profielfrees met geleidelager Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure



8/900.623

DE Deze onlangs geïntroduceerde freeset vergemakkelijkt het afronden en afschuiven van scherpe hoeken. In één bewerking maakt u aan 2 zijden van uw werkstuk mooie afrondingen met een radius van 4,76mm., schuine kant van 45°, of aan één kant een afronding en aan de andere kant een afschuining. Met de meegeleverde tussenringen stelt u de set af op de juiste materiaaldikte. Wij adviseren u deze frees alleen te gebruiken op stationaire freesmachines, CNC-machines of bovenfreesmachines, die gemonteerd zijn onder een freestafel.

FR Ces nouvelles fraises permettent la création d'un profil à rayon concave 4,76mm, de profils doubles avec chanfrein de 45°, ou les deux ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen <u>Pièces détachées</u>									
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	900.623.11							924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		800.623.11						824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11

Onderdelen Pièces détachées
 541.500.00 3mm Onderleggring_Bague
 541.515.00 0,1mm Onderleggring_Bague
 541.517.00 0,5mm Onderleggring_Bague
 541.518.00 1mm Onderleggring_Bague
 541.519.00 5,8mm Onderleggring_Bague

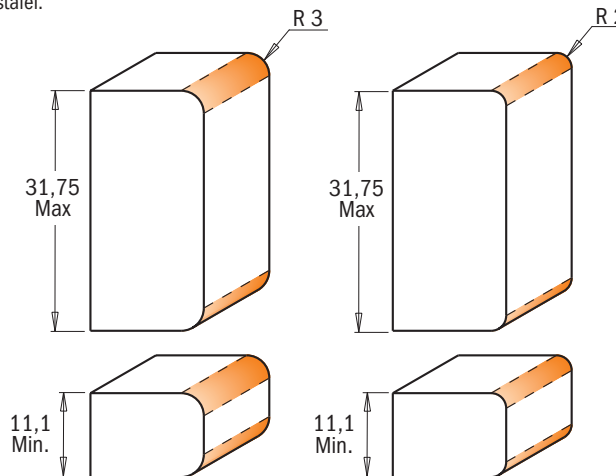


Verstelbare oprondfreeset Fraises réglables à double rayon pour quart de rond

8/900.622

DE Deze freeset maakt afrondingen van R2 en R3 in één bewerking. Dit doe je door de frees los te maken en de freeselementen te verwisselen. Met de meegeleverde tussenringen stelt u de set af op de juiste materiaaldikte. Wij adviseren u deze frees alleen te gebruiken op stationaire freesmachines, CNC-machines of bovenfreesmachines, die gemonteerd zijn onder een freestafel.

FR Réalisez des nouveaux profils à double rayon 2mm et 3mm pour quart de rond ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen <u>Pièces détachées</u>									
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	900.622.11							924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		800.622.11						824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11

Onderdelen Pièces détachées
 541.500.00 3mm Onderleggring_Bague
 541.501.00 4mm Onderleggring_Bague
 541.515.00 0,1mm Onderleggring_Bague
 541.516.00 0,3mm Onderleggring_Bague
 541.518.00 1mm Onderleggring_Bague
 541.519.00 5,8mm Onderleggring_Bague

HW Kraalprofielfrees met geleidelager

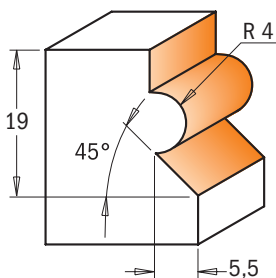
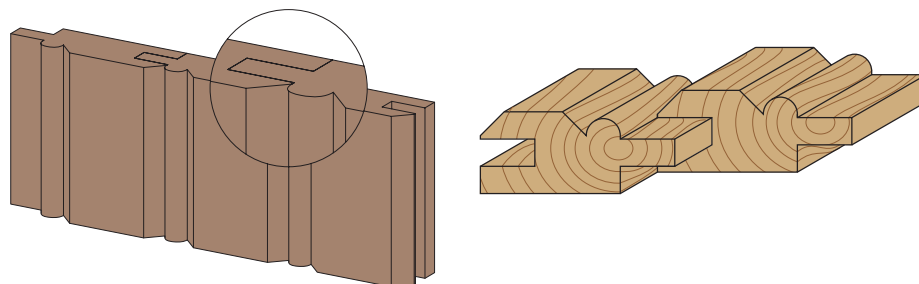
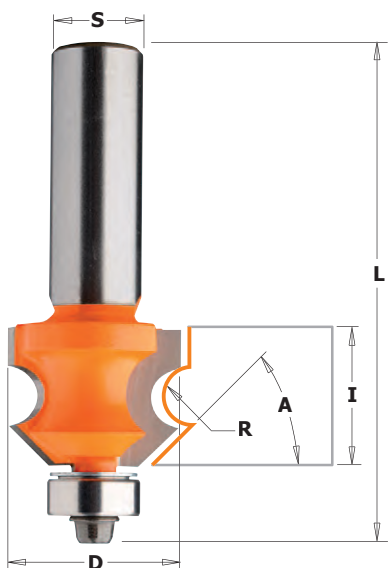
Fraiseuse à mouchette HW avec roulement de guide



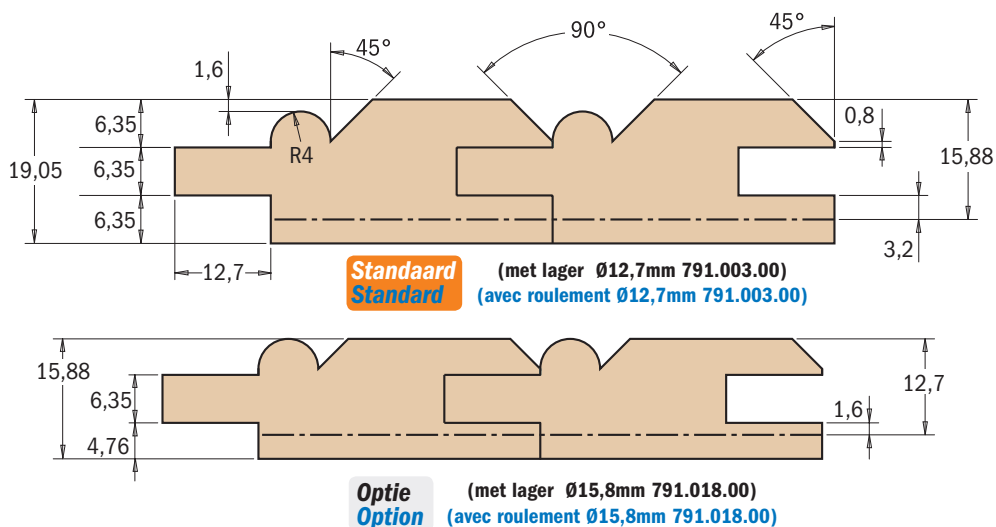
8/961.6

Met de CMT kraalprofielfrees maakt u, in combinatie met de groef- en messingsets, decoratieve kraal delen, gevelbekleding, lambrizingen en allerlei soorten lijsten. Ook het afschuiven of afronden van dunne werkstukken verloopt probleemloos met deze onlangs geïntroduceerde frees.

Avec une fraiseuse à mouchette CMT vous serez en mesure, en combinaison avec des jeux de rainures et laiton, de produire des parties décoratives, du revêtement de façades, des lambrissages et toute sorte de cadres. Aussi le chanfrein ou l'arrondissement des pièces minces ira sans problèmes avec cette fraiseuse récemment introduite.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D	I	R	A	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
mm	mm	mm	°	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
23,8	19,05	4	45°	67,7	961.601.11	861.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Kraalfrees met 45° afschuinig

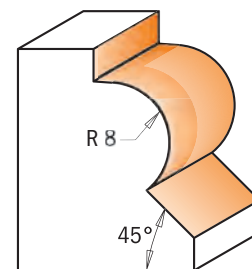
Cornières bits avec 45° chanfreins.

954



Weer een zeer mooi kraalfreesje van CMT om zeer mooie randen en boorden te maken. Veiligheids tip: Gebruik deze frees op een CNC machine of freestafel met geleider.

Un peu innovante pour créer des arêtes de belles et les baguettes d'angle. Conseils de sécurité: pour être utilisé uniquement sur les machines CNC ou des tables routeur équipé d'une clôture.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	D1	I	R	L	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø8mm
36	22	25	8	60	954.080.11

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de débouçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

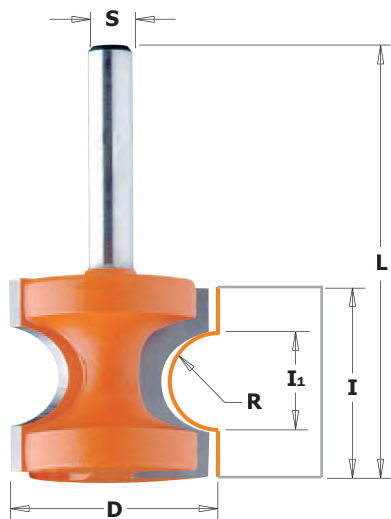
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

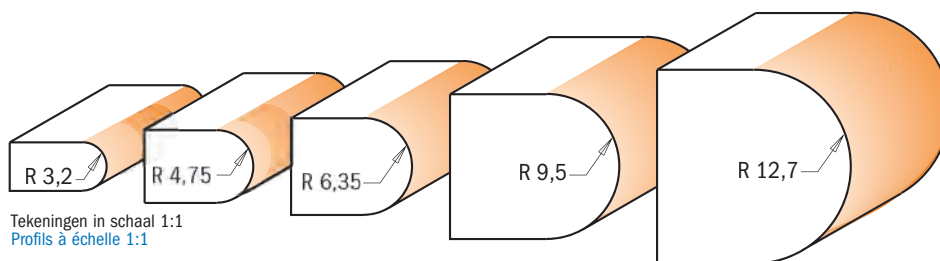
Halfronde frees Fraise à arrondir à 2 coupes carbure avec plat



7/8/954

Elke halfronde frees, van de diameter van 22.2mm tot de grote frees van 44.5mm, is uitgerust met snijkoppen in mikrokorrel hardmetaal, profiel ontworpen om de terugslag te voorkomen, bedekt met fluorcarbide PTFE hars in oranje kleur.

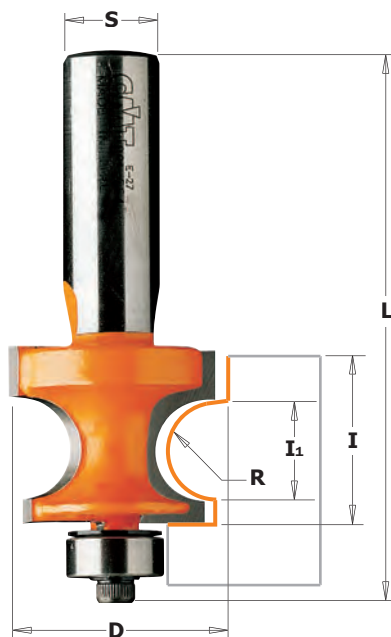
Donnez un peu de caractère à vos chants massifs en leur ajoutant ce joli profil demi-rond!
Recommandations de sécurité: N'oubliez pas que l'on utilise cet outil sur machine fixe.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,30	41	79,4				954.509.11	854.509.11

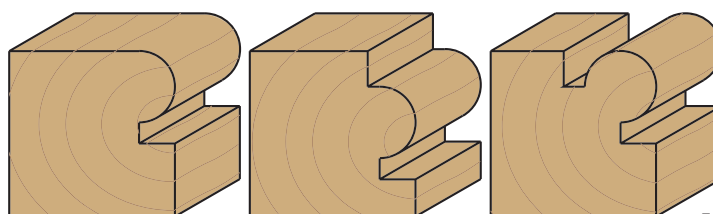
Kantenfrees met lagergeleider Fraise pour profilage d'angle à 2 coupes carbure



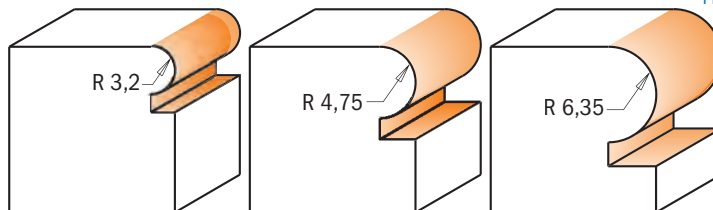
7/8/961

Met deze frees kan men normaal traditionele kanten bewerken tot een rustiek uitzicht.

Afin d'obtenir un profil comme ci-dessous à droite il est nécessaire faire 2 passages.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen Pièces détachées
3,2	22,2	6,50	15	57,7	761.032.11	861.032.11	961.032.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00
3,2	22,2	6,50	15	64				961.532.11	861.532.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				961.548.11	861.548.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00 791.003.00 990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				961.564.11	861.564.11	990.423.00 791.003.00 990.058.00

Onderdelen Pièces détachées 991.057.00 3/32" Sleutel Cléf hexagonal

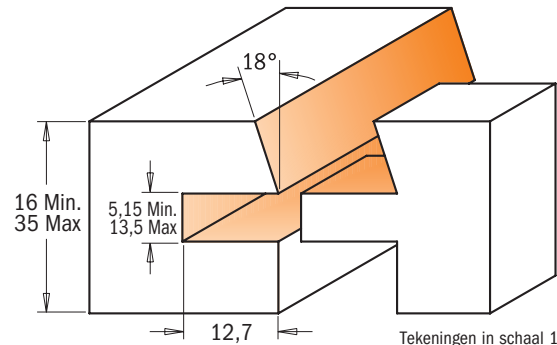
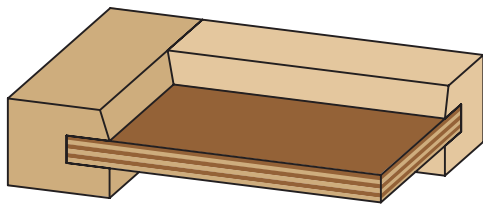
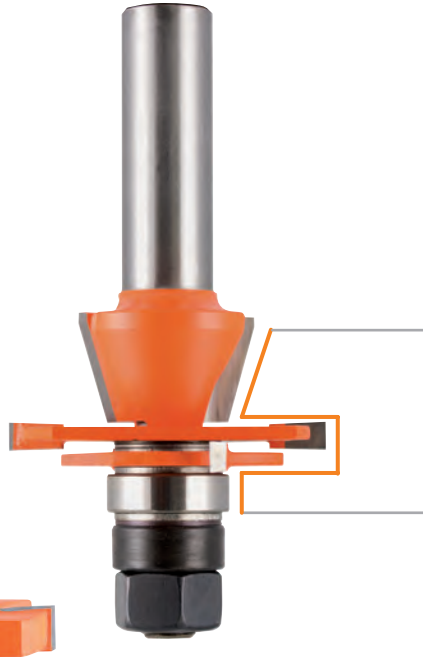
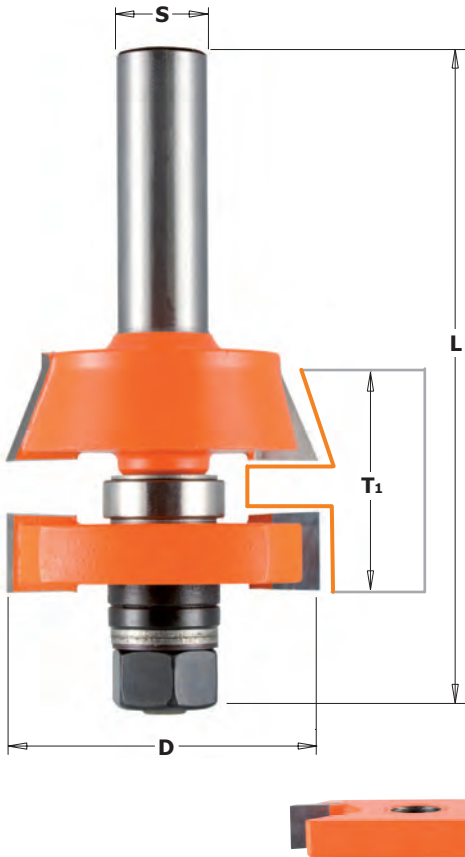
Verstelbare freeset Réglable fraise agitateur fixe



8/900.624

Deze nieuwe frezeset is uitstekend voor het maken van een tand en groef verbinding met een conische sluiting. Kan je gebruiken voor het maken van standaard kasten.

Cette nouvelle frezeset est excellent pour faire une connexion à rainure et languette à un fermeture conique. Peut être utilisé pour la fabrication d'armoires standards.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées					
41,2	16 - 35	18°	87	900.624.11	800.624.11	791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Onderdelen / Pièces détachées	541.515.00	0,1mm Onderlegging Bague	541.518.00	1mm Onderlegging Bague
	541.516.00	0,3mm Onderlegging Bague	541.500.00	3mm Onderlegging Bague
	541.517.00	0,5mm Onderlegging Bague	541.519.00	5,8mm Onderlegging Bague

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeezagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezenzets
Mèches de défonçaise & colifrets

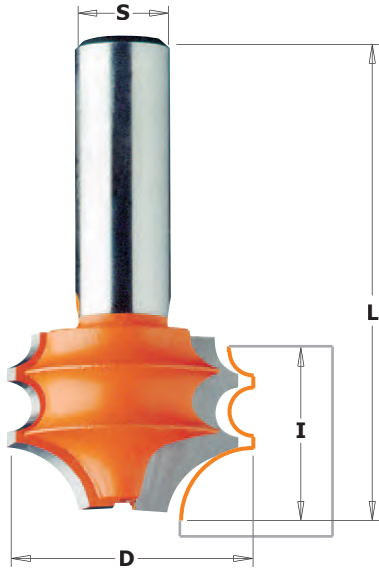
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/956.852

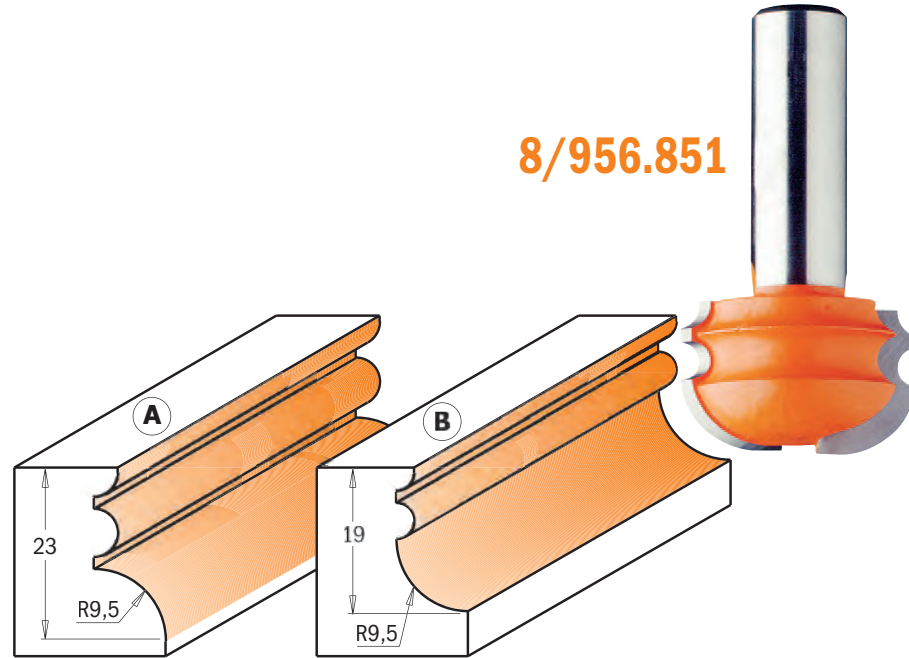
De moderne houtverkoper biedt gewoonlijk een keuze van basis lijsten. Met het CMT-boordsysteem in handbereik kunt u de dure boorden die normaal niet beschikbaar zijn rustig vergeten. Onze gereedschappen stellen u in staat dozijnen zeer mooie profielen te frezen, sommige met één enkele passage, andere met meerdere, gecombineerde passages. Om uw creativiteit te stimuleren, staan hieronder enkele boord mogelijkheden geïllustreerd.

Veiligheidsaanbevelingen: Deze gereedschappen moeten gebruikt worden met geleider. De profielen, zoals hieronder geïllustreerd, moeten gemaakt worden uit grote houtstukken, daarna tot de gewenste afmetingen gebracht worden.

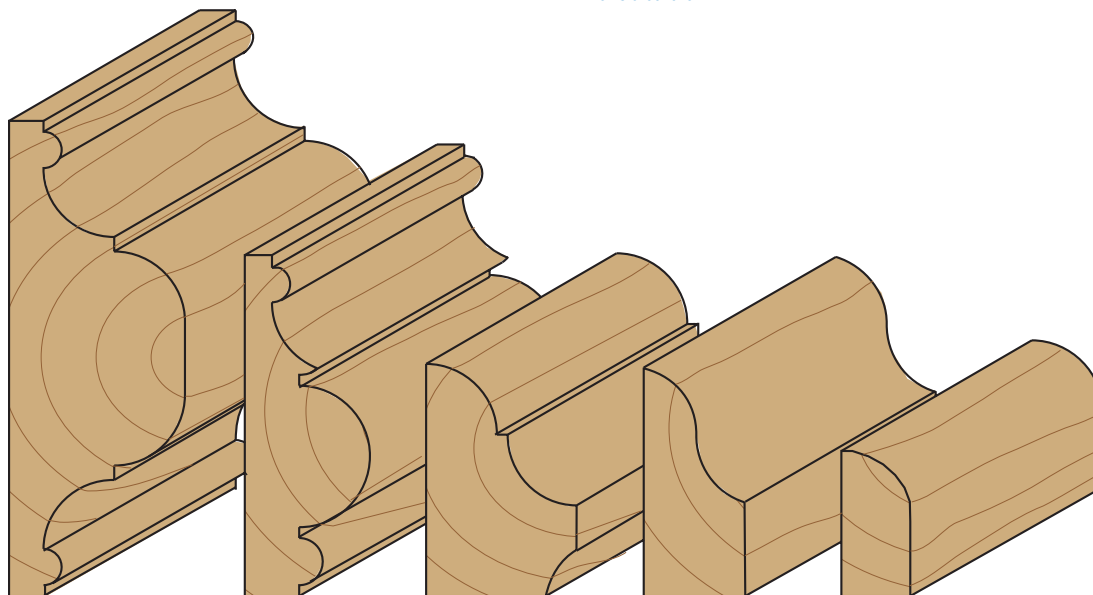
Ce système spécial CMT permet de créer des profils du plus simple au plus recherché. Il est possible de réaliser des douzaines de profils dont l'originalité et la recherche croissent avec le nombre de passages de la fraise, comme illustré par dessins ci-dessous.

Recommandations de sécurité: Ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils, comme ceux illustrés ci-contre doivent être réalisés avant la mise à format définitive.

8/956.851



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



4 bewerkingen
4 passages

3 bewerkingen
3 passages

3 bewerkingen
3 passages

2 bewerkingen
2 passages

1 bewerking
1 passage

Profiel Profil	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	956.851.11	856.851.11

Multiprofielfrees

Fraise multiprofiles à 2 coupes carbure



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de débroussaillage & coffres

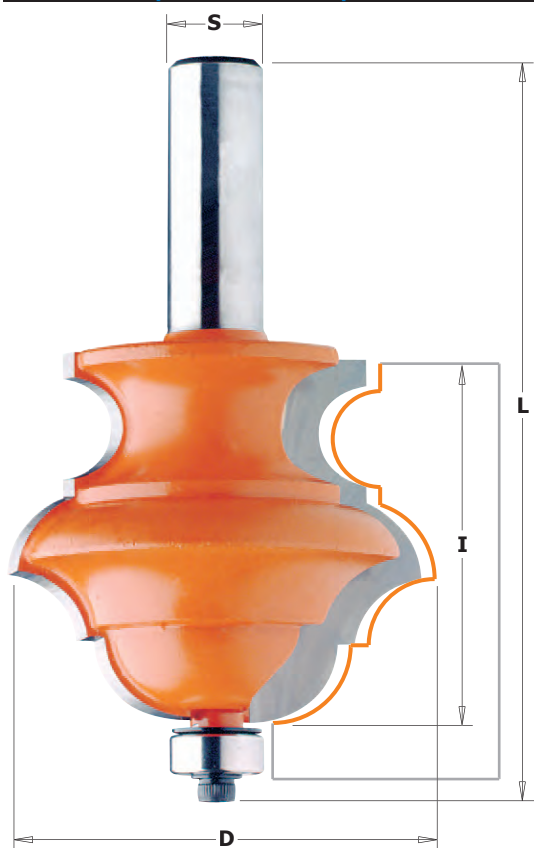
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

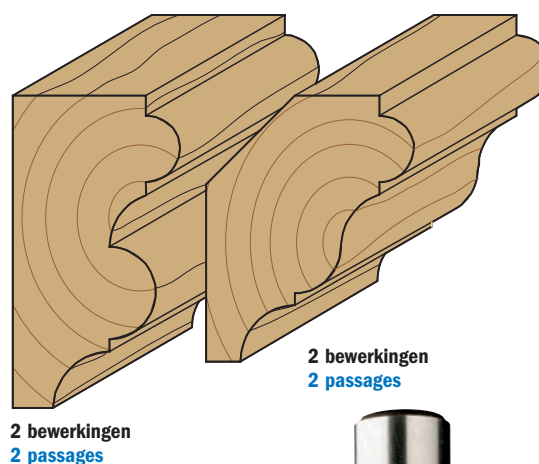
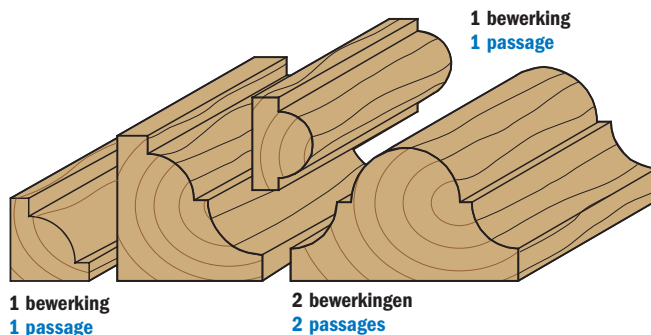


8/956.8



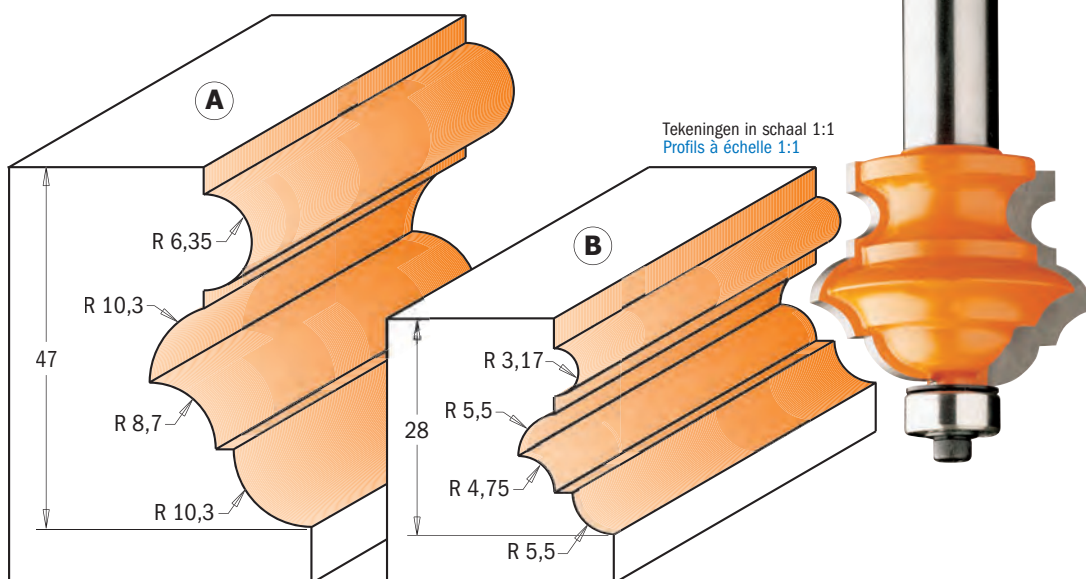
Met de nieuwe CMT-multiprofielfreesen kan men dozijnen klassieke profielen frezen. Door de hoogte van de snijkoppen, de stand van de geleider en het aantal passages te variëren, bekomt men een oneindig aantal boordcombinaties. Het is mogelijk dat men elders soortgelijke gereedschappen is tegengekomen. Onze freesen hebben echter unieke karakteristieken: een bekleding in warm aangebrachte fluorcarbonide hars, een profiel om de terugslag te voorkomen, materiaal van lange levensduur zoals de mikrokorrel hardmetaal en de roestvrije lagers. Voor de multiprofielfreesen is het gebruik van bank en geleider noodzakelijk.

Veiligheidsaanbevelingen: Om kleine boorden, zoals hieronder enkele aangeduid, te maken, haalt men het profiel uit een veel groter stuk en scheidt men het overvloedige materiaal af. Door een groot stuk te bewerken, kan men de operatie beter controleren en houdt men zijn handen buiten de gevaarzone.



La nouvelle fraise CMT multiprofiles permet de créer de nombreux profils classiques. Il est possible d'obtenir une combinaison infinie de chants simplement en changeant la hauteur de coupe, la position du guide et le nombre de passages. Unique, elle bénéficie d'un carbure de tungstène micrograin de très haute qualité, d'un revêtement adhérent exclusif en PTFE orange et surtout d'un anti-recul indispensable sur ce type de fraise.

Recommandations de sécurité: Ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils, comme ceux illustrés ci-dessous doivent être réalisés avant la mise à format définitive. La nouvelle fraise CMT multiprofiles permet de créer de nombreux profils classiques. Il est possible d'obtenir une combinaison infinie de chants simplement en changeant la hauteur de coupe, la position du guide et le nombre de passages. Unique, elle bénéficie d'un carbure de tungstène micrograin de très haute qualité, d'un revêtement adhérent exclusif en PTFE orange et surtout d'un anti-recul indispensable sur ce type de fraise.



Profil Profil	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=∅12mm	CODE REFERENCE S=∅12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
A	55,6	47	96,4	956.802.11	856.802.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	956.801.11	856.801.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Universele frees met geleidelager

Fraise pour corniches à 2 coupes carbure



DE De volgende keer dat u een originele lijst wilt, verlies dan geen tijd in nutteloos zoeken. Vraag ons een gamma profielen die een hele leven meegaan. Zoals al onze gereedschappen zijn ook deze uitgerust met snijkoppen in tungsten-carbonide mikrokorrel, schacht en lichaam van het gereedschap in staal met hoge weerstand en warm bekleed met PTFE-hars. Laatst karakteristiek, maar niet in orde van belangrijkheid, is het profiel dat ontworpen is om de terugslag te voorkomen, een fundamentele veiligheidsmaatregel in het gebruik van grootprofielgereedschappen. Om de beste resultaten te bekomen gebruikt men een elektrofreesmchine van tenminste 2 - 1/pk (1 pk = 736 Watt) men kan elektrofreesmachines van 1/2 pk gebruiken, maar alleen voor korte passages of ondiep werk.

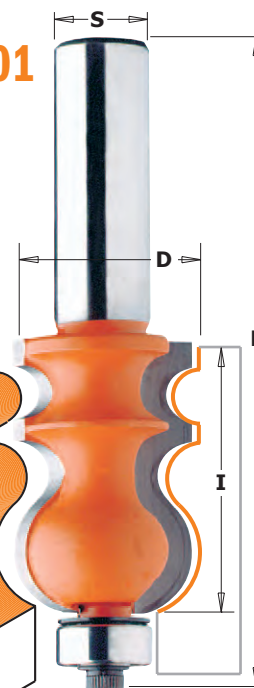
FR Ces fraises pour moulures décoratives permettent de réaliser des corniches originales très rapidement. Plus de perte de temps dans la recherche du style. Comme toutes nos fraises, celles-ci sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et d'un revêtement exclusif anti-adhérent en PTFE orange. Elles bénéficient également de l'élément fondamental des outils à grand profil (normes CE): l'anti-recul.

Suggestions: Programmer le travail avec un maximum d'attention, spécialement quand le profil à réaliser demande plusieurs passages.

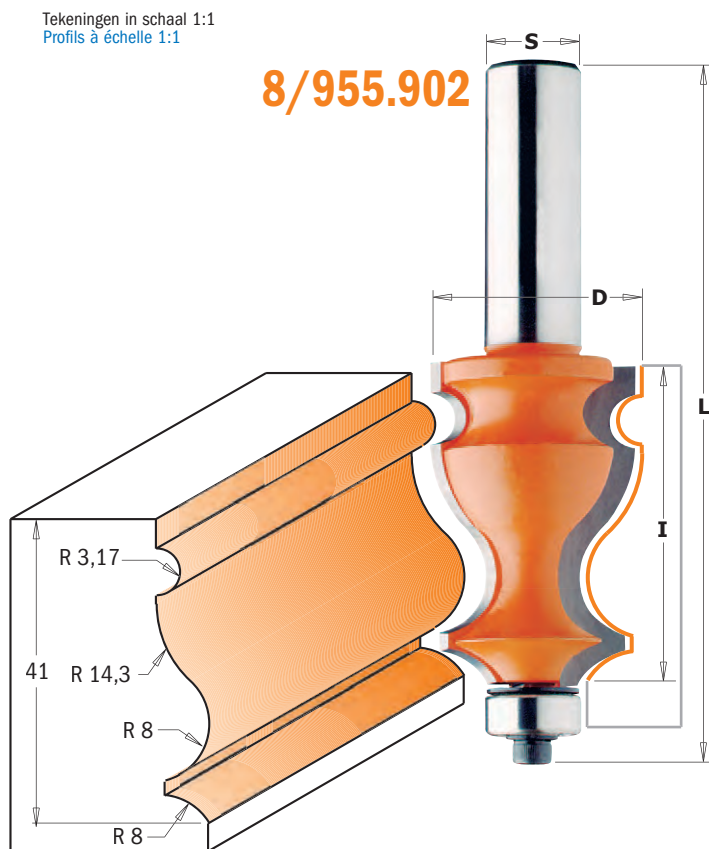
Recommandations de sécurité: Toute fraise à grand profil doit toujours être utilisée sur une machine fixe avec un guide. Quand cela n'est pas possible, réduire le nombre de tours de la machine.



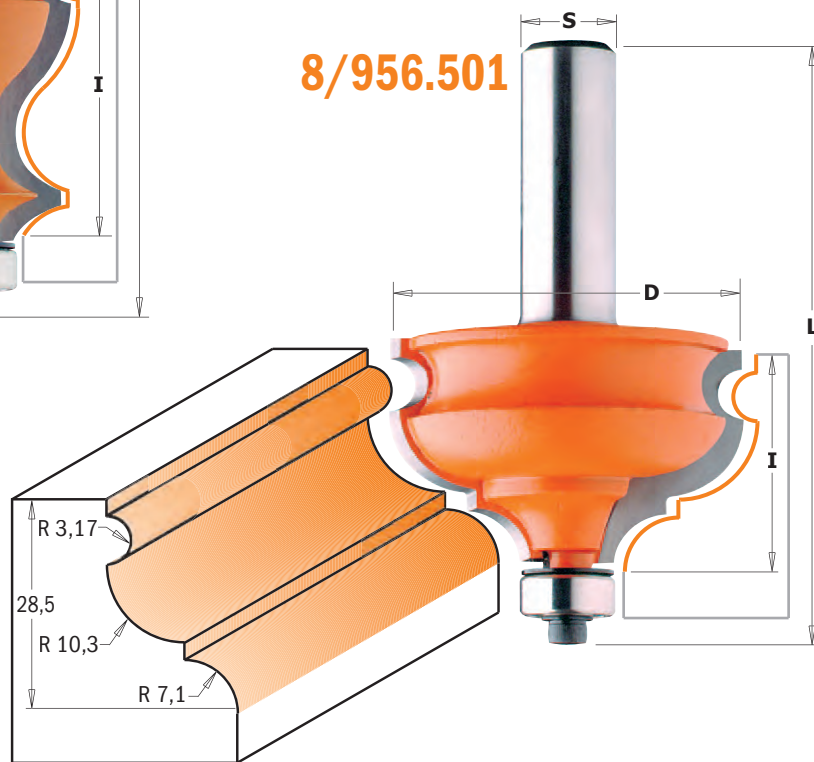
8/955.901



8/955.902



8/956.501



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
23,8	35	83,8	955.901.11	855.901.11				
27	41	90,2	955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Profielfrees met geleidelager Fraise pour mouleurs décorative à 2 coupes carbure

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets
Maches de débroussaillage & colifrets

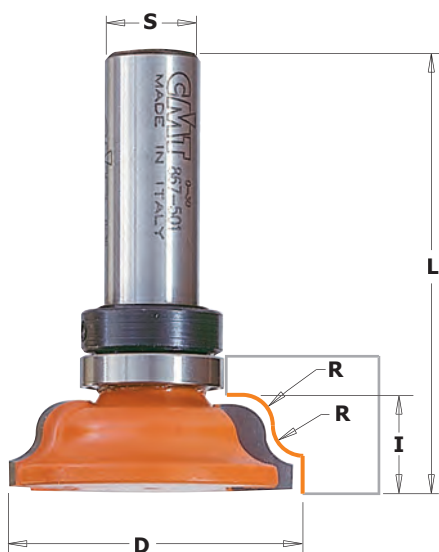
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

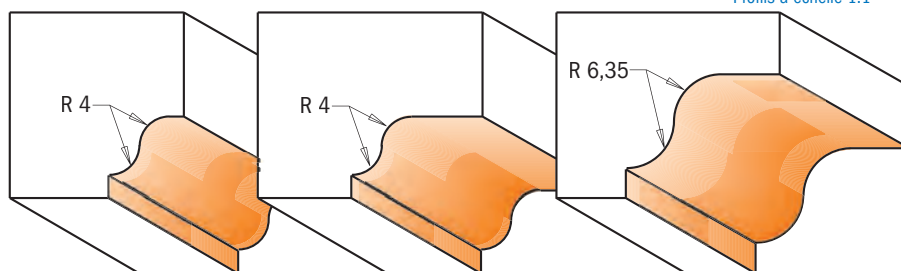


8/967.5B



Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor venstertjes, inleglatten of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokorrel van hoge kwaliteit en is voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.

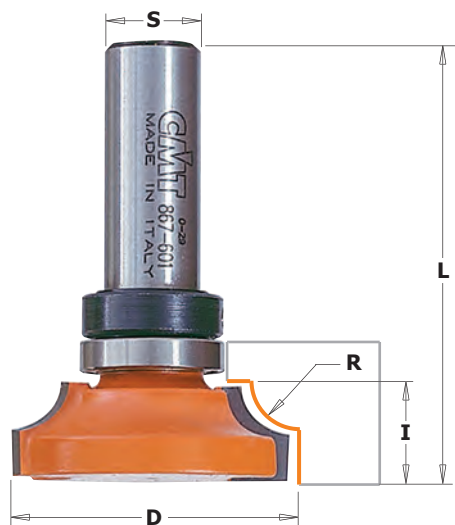
Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R	D	I	L	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
4	39,05	11,5	57	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00
4	54	11,5	65,9		967.502.11B	867.502.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		967.503.11B	867.503.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00

Profielfrees met geleidelager Fraise pour mouleurs décorative à 2 coupes carbure

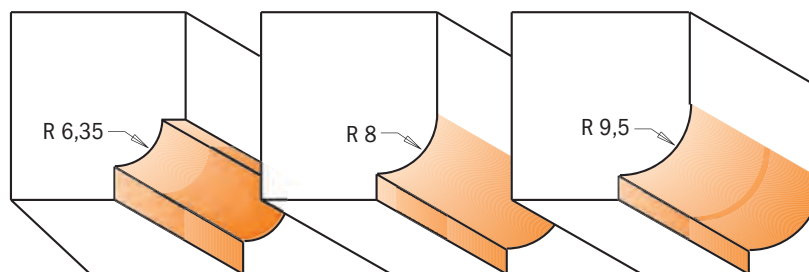


8/967.6B



Deze gereedschappen geven nieuwe decoratieve mogelijkheden aan de timmerman die zijn gamma van decoraties wil uitbreiden. Kies uw geliefkoosd profiel voor venstertjes, inleglatten of tafelboorden. Elk gereedschap bestaat uit tungsten-carbide mikrokorrel van hoge kwaliteit en is voorzien van onze exclusieve bekleding in PTFE hars van oranje kleur, warm aangebracht.

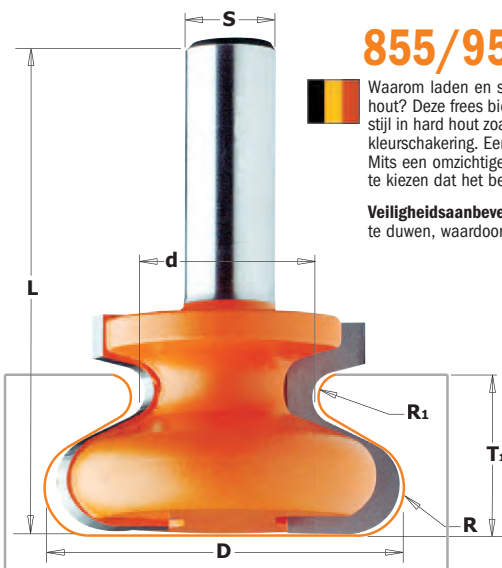
Voici une gamme de fraises profilées à votre disposition. Chaque fraise représente une nouvelle possibilité décorative. Toutes sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et de notre revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R	D	I	L	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
6,35	38	12,5	57	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00
8	35	13,2	57,7	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00
9,5	38	14,5	59	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B	791.011.00 541.002.00 990.005.00 991.056.00

Handgreepfrees Fraise pour poignées à 2 coupes carbure

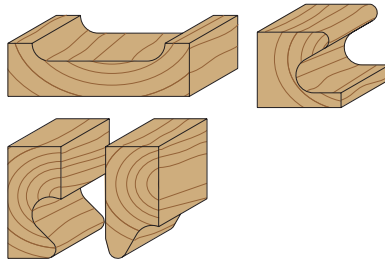


855/955

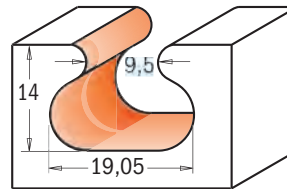


Waarom laden en schuiven verzwaren met metalen handgrepen, als men de mogelijkheid heeft dezelfde functie te bekomen met hout? Deze frees biedt types houten handgrepen: één met het profiel direct getekend op de lade, ofwel de continentale handgreepstijl in hard hout zoals hieronder geïllustreerd. De harmonie van de continentale stijl is de ideale afwerking van meubelen met lichte kleurschakering. Een handgreep in hard hout is echter nogal kostelijk en is daarenboven alleen uit te voeren met enkele houttypes. Mits een omzichtige voorbereiding en attente uitvoering kan men de kosten onder controle houden en verminderen, door het hout te kiezen dat het best aan het project is aangepast.

Veiligheidsaanbevelingen: Bij elke passage verzet de frees grote hoeveelheden hout. Gebruik uw drukklokken om het stuk verder te duwen, waardoor uw handen ver van de frees blijven. Frees nooit kleine stukjes.

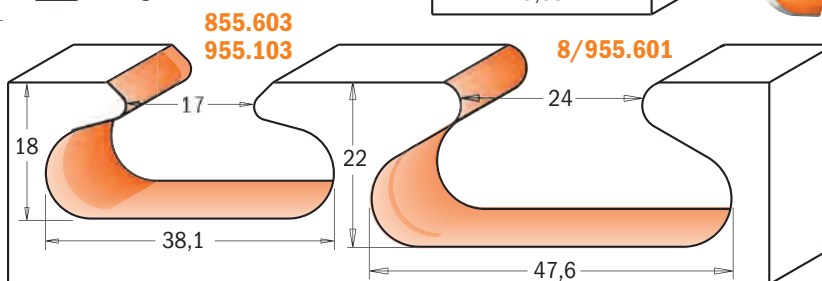


855.602
955.102



Cette fraise vous permet de réaliser deux types de poignées à bas prix. Voir les exemples de cette page.

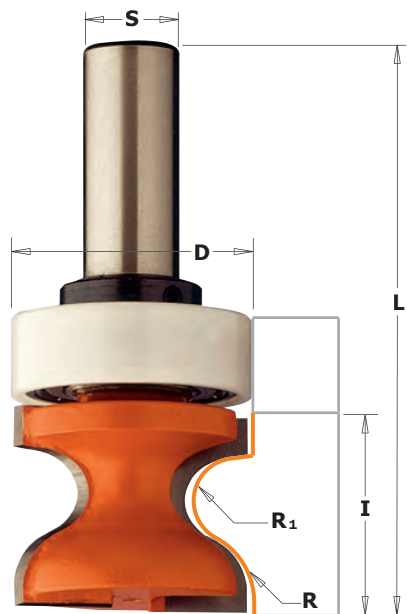
Recommandations de sécurité: Ne travaillez jamais des pièces trop courtes donc dangereuses. Pour cette fraise aussi, la défonceuse doit être fixe.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D	d	T ₁	I	R	R ₁	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	955.102.11		855.602.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		955.601.11	855.601.11

HW Vensterbankfrees _Fraises pour rebords et poignées



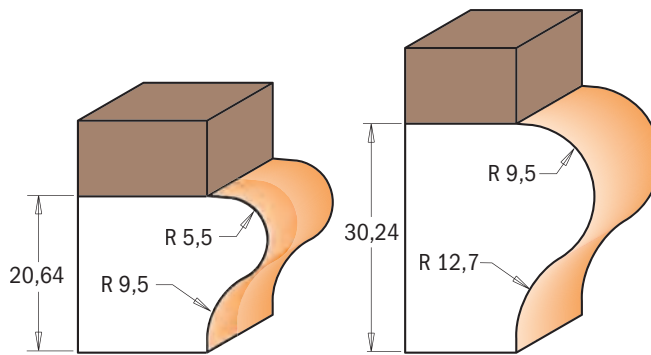
8/955.804/805 - 8/955.804B/805B



Deze profielen waren oorspronkelijk bedoeld voor het maken van vensterboorden. Ze kunnen nu ook gebruikt worden voor het aanmaken van handgrepen op de uiteinden van deuren en laden. Dit profiel is verkrijgbaar in een kleine en een grote versie van 15,8mm tot 19mm of van 25,4mm tot 28,7mm materiaaldikte. Aanbevolen voor bovenfreestafels.



Ces profils, conçus en origine pour silhouetter bords d'appuis pour fenêtres, peuvent être utilisés pour créer poignées pour portes et tiroirs aussi. Disponibles en deux versions, en épaisseur dès 16 à 19mm et dès 25,4 à 28,5mm, on recommande l'utilisation exclusive sur tables pour électrofraiseuses. Comme pour le cas précédent, les deux profils sont le moyen idéale pour produire bordures d'appuis pour fenêtres et poignées pour portes. Cette version est cependant mieux équipée car, à travers la simple rajoute ou non du roulement en dotation, il vous sera possible que de réaliser profils en coupe longitudinal ou courbé. Exclusivement conçu pour une utilisation sur tables pour électrofraiseuses.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R ₁	R	D	I	L	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11	855.804.11
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11	855.805.11

Met lager Avec roulement

5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11B	
5,5	9,5	31,7	25,4	73		855.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11B	
9,5	12,7	38,1	35	85,8		855.805.11B

Onderdelen _Pièces détachées



791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Tafelkant- en handvatfrees Fraise pour moules décorative



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçage & coffres

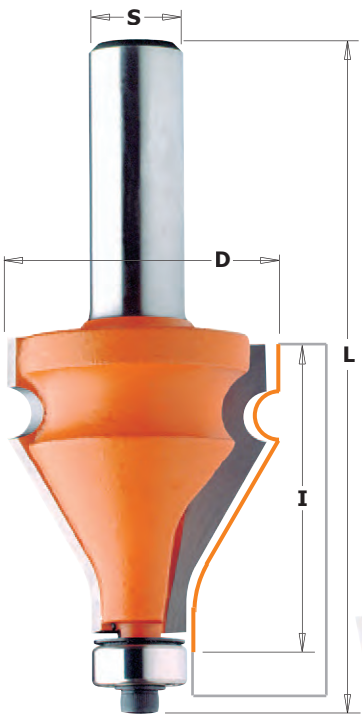
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

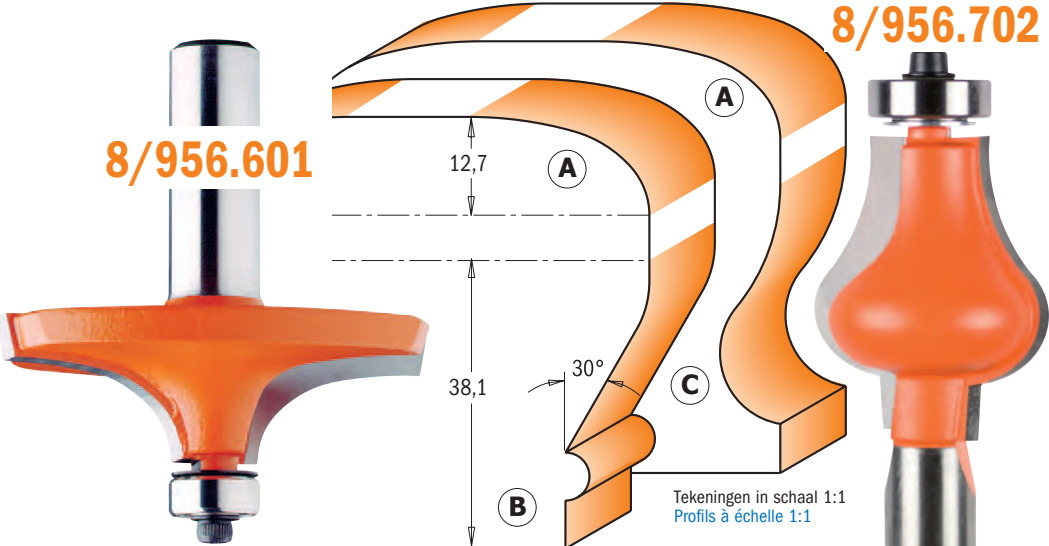
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/956.701

DE Het geldt dat voor deze frezen wordt uitgegeven zal rijkkelijk terugverdiend worden door de variëteit van decoratieve profielen die elke frees kan uitvoeren. De tafelkantfrees (956.601.11) geeft een gladde en goed geproportioneerde curve aan kanten van eet- en woonkamertafels. De handvatfrees (956.701.11) maakt uw laboratorium compleet dank zij de 30°-afkanting (uitzonderlijk voor afkantwerk), en aan een straal van 3.2mm. Met deze frezen in uw gereedschapskast kunt u zeer praktische handvaten produceren.
Veiligheidsaanbevelingen: Grootprofielfrezen verzetten heel veel materiaal en produceren een grote hoeveelheid spaanders en stof. Wij raden het gebruik van een afzuiging op de freesmachine aan. Dit vergemakkelijkt het werk en laat toe in veiligere voorwaarden te werken.

FR Fraise pour chants de tables et mains courantes. La fraise A est souvent utilisée pour arrondir les chants des plateaux. La combinaison de la fraise A et B vous permet de produire une magnifique main courante.
Recommandations de sécurité: la fraise à grand profil enlève beaucoup de matière et produit donc une grande quantité de copeaux et poussière. Il est, par conséquent, conseillé d'utiliser un système d'aspiration afin de faciliter le travail et assurer une meilleure sécurité.



8/956.601

8/956.702

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Profil Profil	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Verticale platbandfrees Fraise à plate-bande verticale à 2 coupes carbure

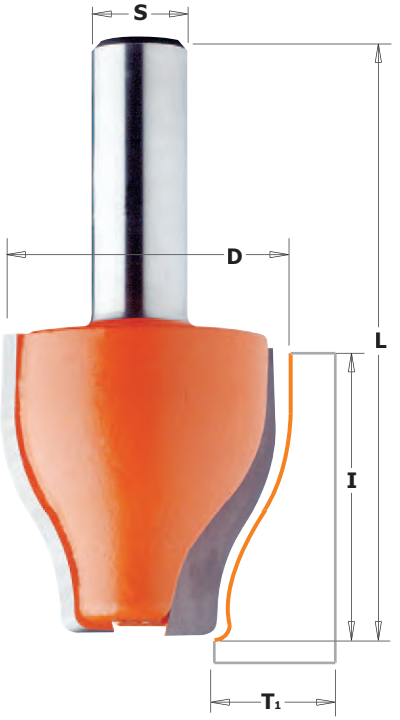


Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

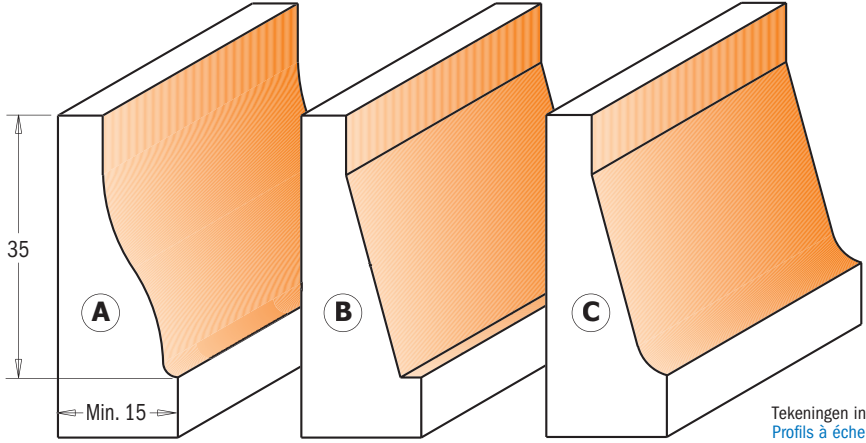
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/990.6

DE Men kan nu met gemak en economisch zeer mooie panelen frezen. Het komt er alleen op aan een robuuste geleider te gebruiken met een hoek van 90° op het werkvlak, met een frees met verticaal CMT-profiel en een elektrofreemACHINE van tenminste 2-1/4PK (1 PK = 736 Watt; Deze van 1-1/2PK kunnen gebruikt worden, maar alleen voor korttijdig en ondiep frezen). Men kan deze frees ook monteren op elektrofreemachines en bovenfreesen zonder toerentalregeling. Zijn speciaal profiel, een resultaat van lange studies, maakt haar aanpasbaar aan gelijk welke elektrofreemACHINE.
Nuttige raad: De geleider moet tenminste 150mm zijn. Waar mogelijk, moeten de klemmen gebruikt worden. Maak tenminste drie tot vijf passages voor het verwezelijken van het gewenste profiel.

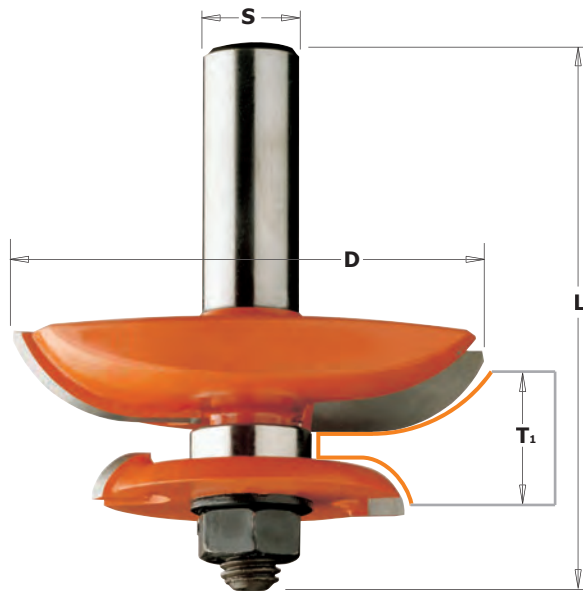
FR Cette fraise permet de fabriquer des plate-bandes de portes et de tiroirs très facilement et à moindre coût. Le panneau étant travaillé à la verticale, on s'assurera que le guide est robuste et bien fixé. Sa hauteur devrait dépasser 150mm afin d'obtenir un appui correct. La fraise à plate-bande verticale peut être montée sur toutes défonçuses.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Profil Profil	D mm	I mm	T ₁ mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

Horizontale bossingfrees met ondersnijmes Fraise pour portes à contre-profil

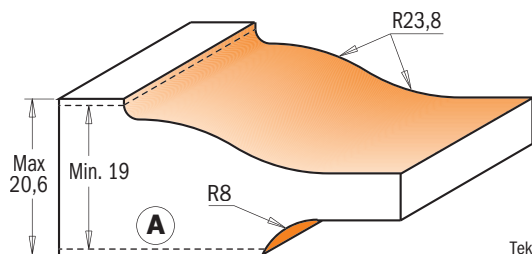


8/990

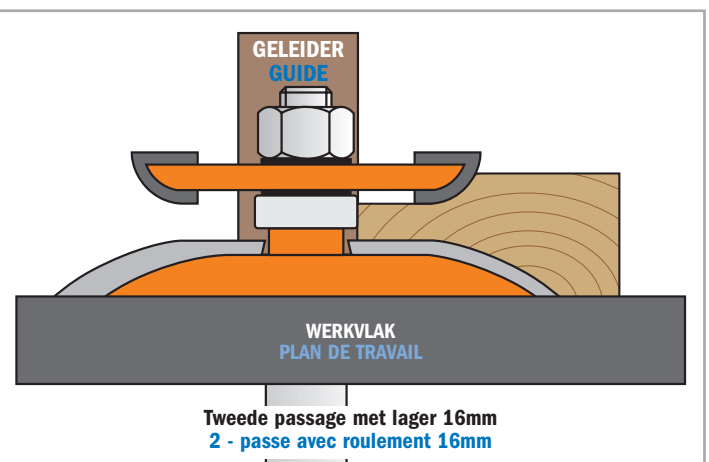
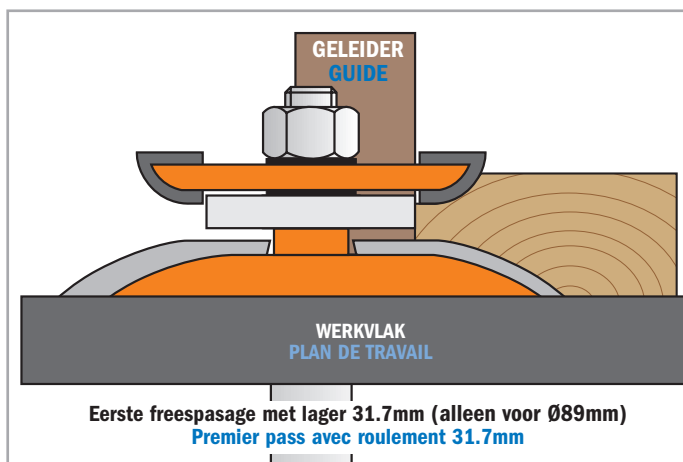
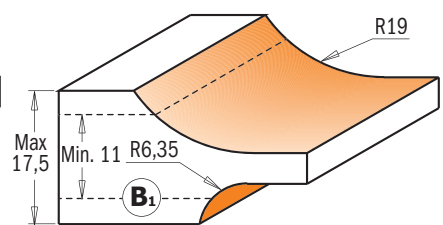
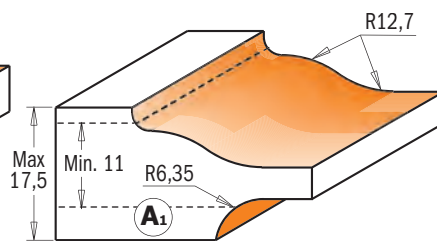
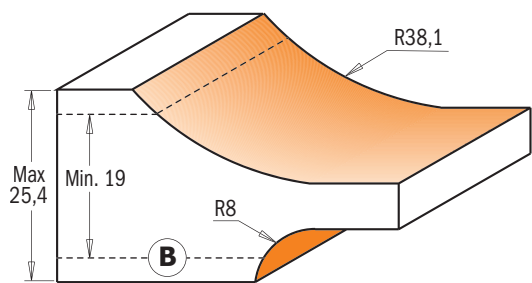


Deze bossingfrees heeft een diameter van 89mm en maakt in dezelfde bewerking een profiel aan de boven- en onderzijde van het paneel.

La fraise pour portes avec Ø89mm réunit 2 profils en un outil ce qui vous permet de gagner du temps et de l'argent. On vous conseille, pour votre sécurité de travailler en deux passages: utilisez d'abord le roulement de 31,75mm et successivement celui de Ø16mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Profiel Profil	D mm	T ₁ mm	L mm	CODE REFERENCE		Onderdelen / Pièces détachées			
				S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
A	89	19 - 20,6	78,1	990.524.11	890.524.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	990.527.11	890.527.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.534.11	890.534.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.537.11	890.537.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00

Onderdelen / Pièces détachées
541.515.00 0,1mm Onderlegging_Bague
541.516.00 0,3mm Onderlegging_Bague

541.518.00 1,0mm Onderlegging_Bague
990.407.00 Onderlegging_Bague

Horizontale bossingfrees met ondersnijmes

Fraise pour portes à contre-profil



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreesensets
Mèches de défonçaise & coffrets

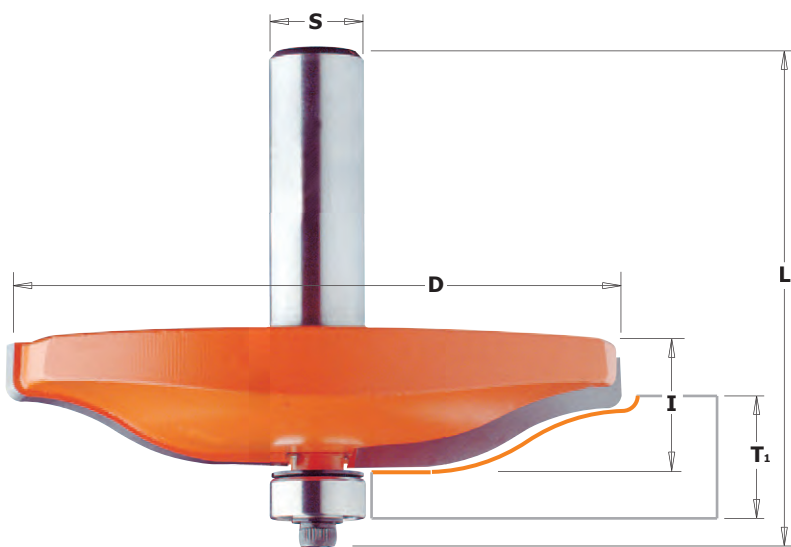
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kastan - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



8/990.5

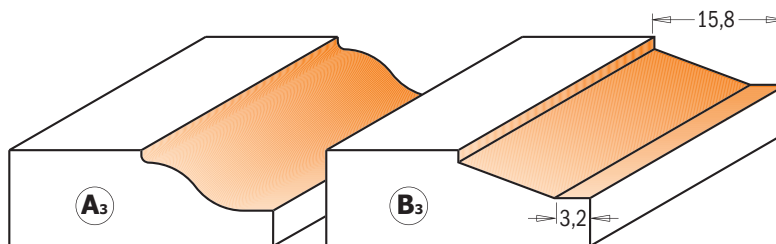
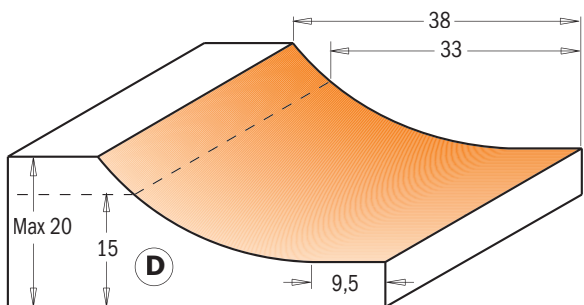
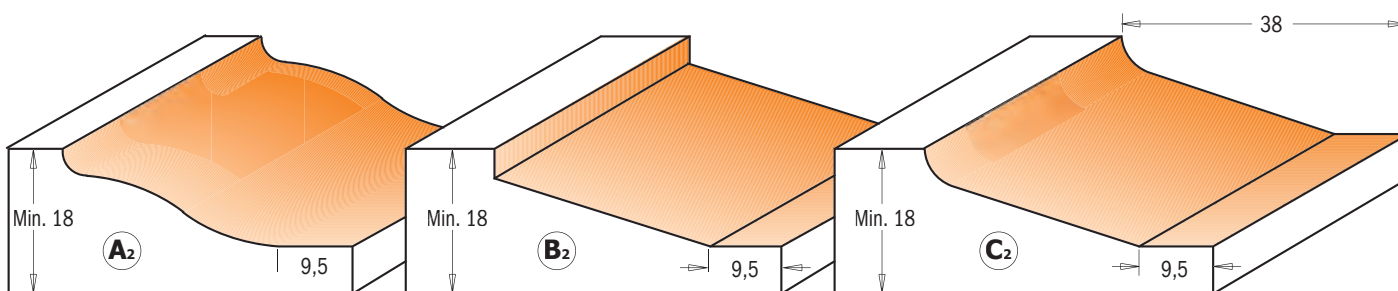
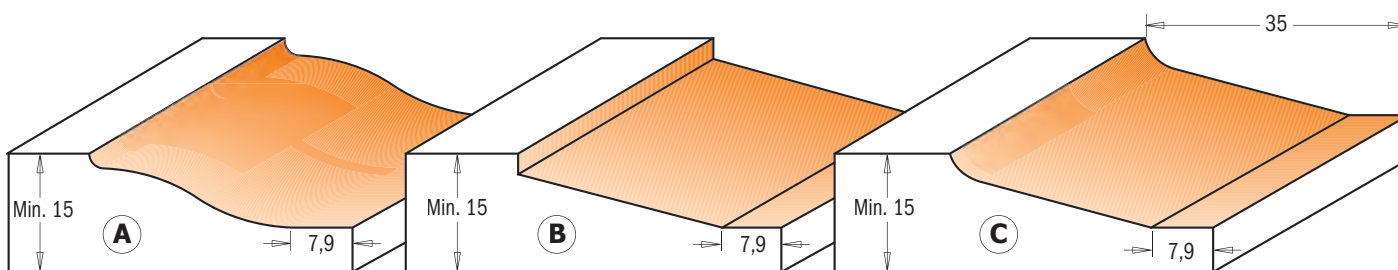


Dit traditioneel gereedschap, met accuraatheid ontworpen, gereedschap met de beste technieken en tot de kleinste details verzorgd, is een mijlpaal in het werk van de ambachtsman. We zijn trots op dit product van ons zoals jullie trots zijn op het uwe. Kies een gereedschap tussen de drie gekende die hier verder staan geïllustreerd. Het lichaam van elke frees is ontworpen volgens het principe van het beperken van de terugslag, een veiligheidsaspect dat men altijd zou moeten eisen voor gereedschappen met grote diameter.

Nuttige raad: De horizontale frezen zouden gebruikt moeten worden aan een gereduceerde snelheid, bij voorkeur tussen de 10.000 en 12.000 toeren per minuut. Gebruik drie tot vijf passages om het volledige profiel te verwezenlijken. Gebruik een freesmachine van tenminste 2-1/4 PK.

Cet outil traditionnel avec un design soigné et réalisé à l'aide des meilleures technologies, est l'outil indispensable à l'artisan. La perfection du résultat témoignera de la haute qualité de nos produits. Choisissez donc votre outil parmi les 3 profils traditionnels illustrés ci-dessous. Le corps de chaque fraise a été étudié pour limiter le contre-coup grâce à l'anti-recul, un dispositif de sécurité que toutes nos fraises de grand diamètre possèdent.

Conseils: Les fraises à plate-bande horizontales doivent être utilisées à basse vitesse, de préférence entre 10.000 et 12.000 tours minute. Faites plusieurs passes, le profil définitif étant atteint au 3e ou 5e passage. Utilisez des défonçeurs d'au moins en watt.

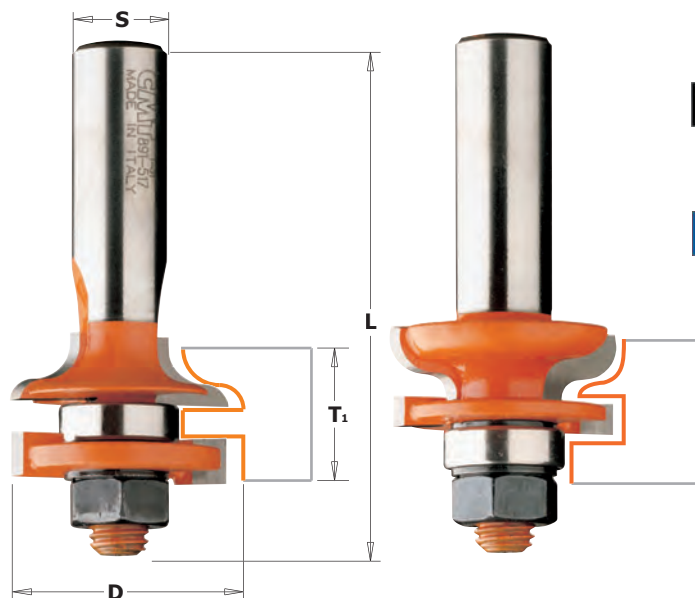


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Profil Profil	D mm	I mm	L mm	T ₁ mm	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	Onderdelen / Pièces détachées			
					S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Kleine tweedelige frees met profiel en conterprofiel Ensemble des fraises pour joints profil/contre-profil douce

CMT ORANGE TOOLS™

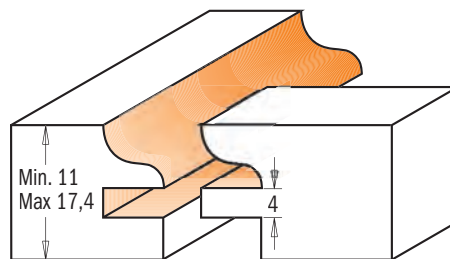


8/991.517



Kwaliteitskastdeuren vragen verbindingen met profiel en conterprofiel die schoon, precies en robuust moeten zijn. De perfect gekoppelde CMT-set verwezenlijkt dit verbindingstype in elk soort hout, zacht of hard, en dit met de accuraatheid en de snelheid die men zelf wenst. Kies de vereiste werkstijl. Met deze frezen kan men een dikte van 11 tot 22mm dikte bewerken.

Projetées pour la fabrication de meubles de haute qualité, ces fraises consentent de créer des petites volets sur listels de bois avec épaisseur dès 11 jusqu'à 22mm.



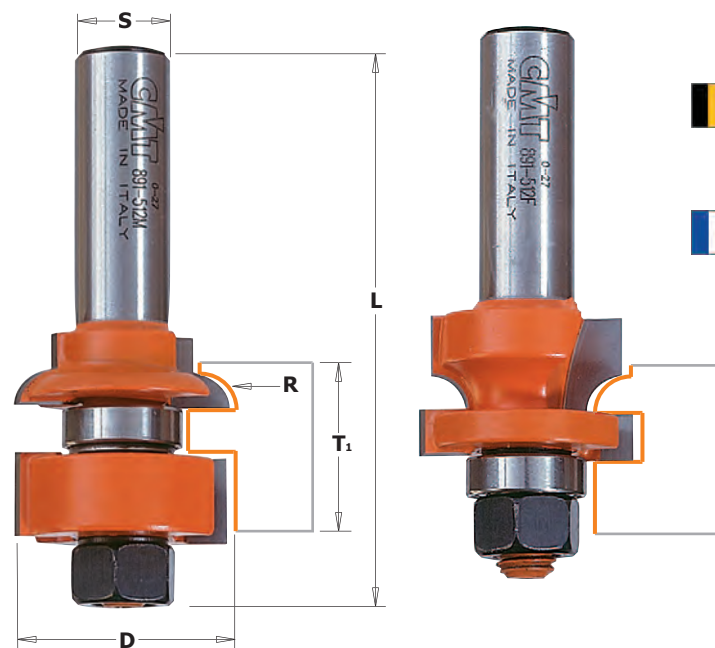
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
31,75	11 ÷ 17,4	67	991.517.11	891.517.11				

Onderdelen / Pièces détachées

541.515.00	0,1mm Onderleggring / Bague
541.516.00	0,3mm Onderleggring / Bague
541.518.00	1,0mm Onderleggring / Bague

Profiel en conterprofiel set met schacht van 8mm Ensemble des fraises pour joints profil

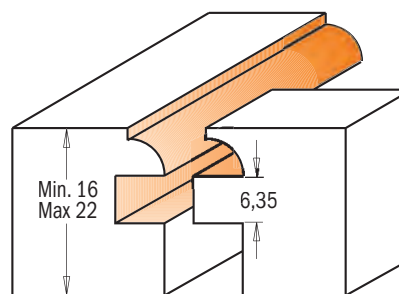


8/991.512



Kwaliteitskastdeuren vragen verbindingen met profiel en conterprofiel die schoon, precies en robuust moeten zijn. De perfect gekoppelde CMT-set verwezenlijkt dit verbindingstype in elk soort hout, zacht of hard, en dit met de accuraatheid en de snelheid die men zelf wenst. Kies de vereiste werkstijl. Met deze frezen kan men een dikte van 16 tot 22mm dikte bewerken.

Projetées pour la fabrication de meubles de haute qualité, ces fraises consentent de créer des petites volets sur listels de bois avec épaisseur dès 16 jusqu'à 22mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	991.012.11	891.512.11				

Onderdelen / Pièces détachées

541.515.00	0,1mm Onderleggring / Bague
541.516.00	0,3mm Onderleggring / Bague
541.518.00	1,0mm Onderleggring / Bague

Tweedelige frees met profiel en conterprofiel Jeu de fraises profil + contre-profil



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventfreesen & bovenfreesen
Mèches de défonçage & collets

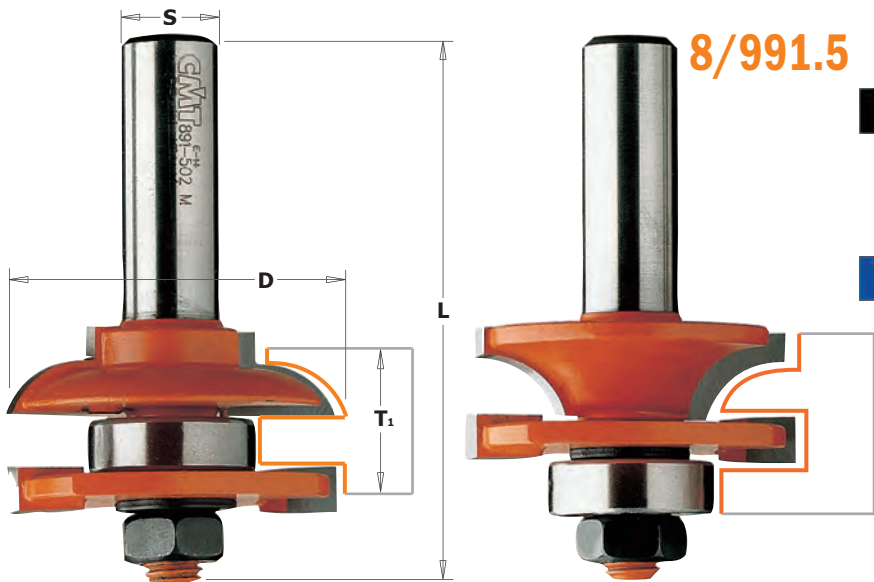
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



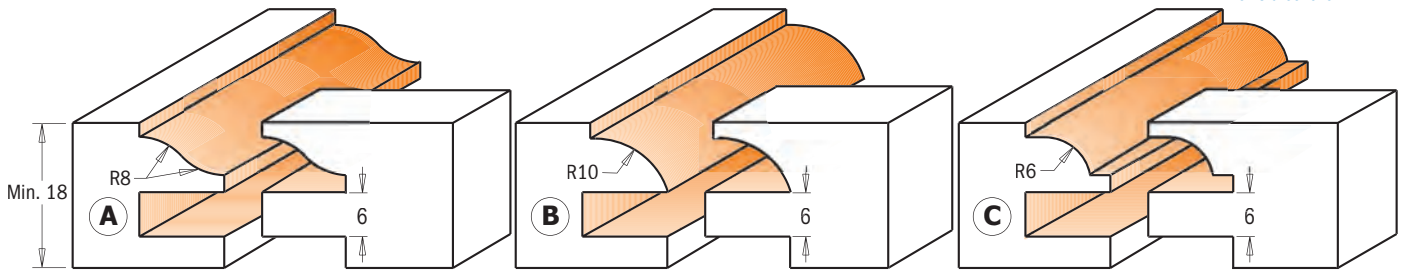
8/991.5



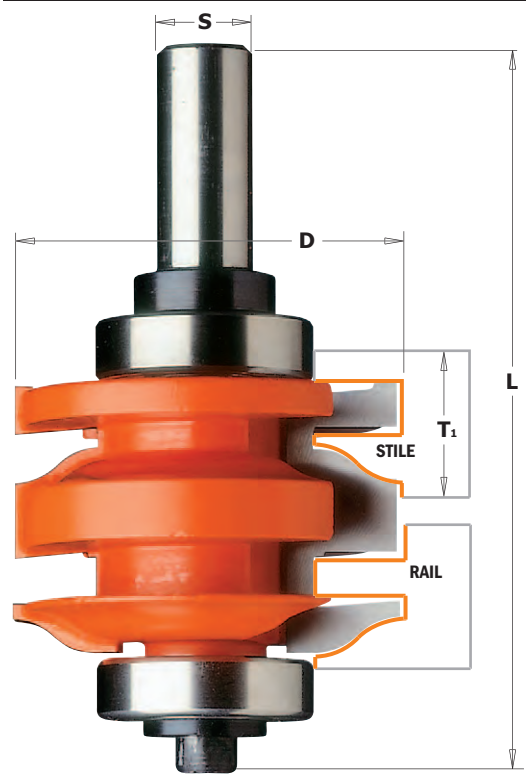
DE Kwaliteitskastdeuren vragen verbindingen met profiel en conterprofiel die schoon, precies en robuust moeten zijn. De perfect gekoppelde CMT-set (twee perfect overeenkomende gereedschappen en niet eenvoudig problematisch met frezen die ongeveer omkeerbaar zijn) verwezenlijken dit verbindingstype in elk soort hout, zacht of hard, en dit met de accuraatheid en de snelheid die men zelf wenst.

FR Pour construire une cuisine de qualité, vous avez besoin d'assemblages précis et propres. Ce jeu d'outils vous permettra de réaliser des profils + contre-profils impeccables dans du bois jusqu'à 22mm d'épaisseur. Trois doucines différentes sont à votre disposition. La page suivante donne les renseignements nécessaires à la fabrication d'une porte de cuisine.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Profiel Profil	D mm	L mm	T ₁ mm	CODE REFERENCE			Onderdelen Pièces détachées					
				S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
A	44,4	71	18 ÷ 22	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00

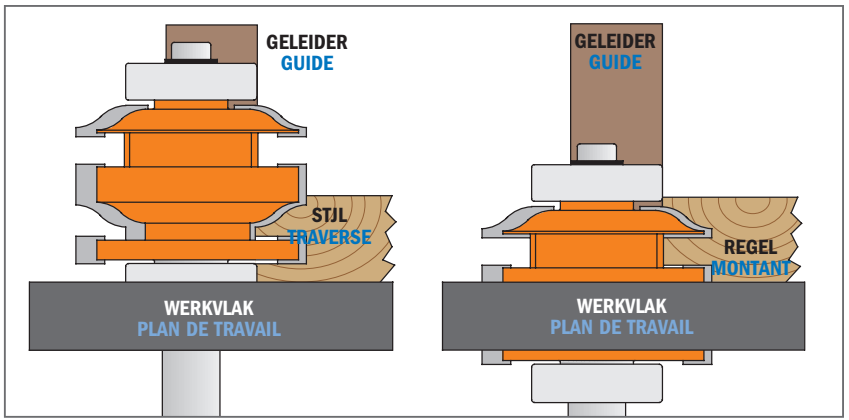


8/991.521



DE Deze frees is een nieuwigheid in de sector van de productie van deurtjes en schuiven voor meubelen. Het samen brengen van twee profielen in een gereedschap laat toe tijd en geld uit te sparen. Men koopt nu dus een enkele frees en gebruikt ze terzelfdertijd om beide profielen te verwezenlijken en dit door gewoonweg de hoogte te regelen.

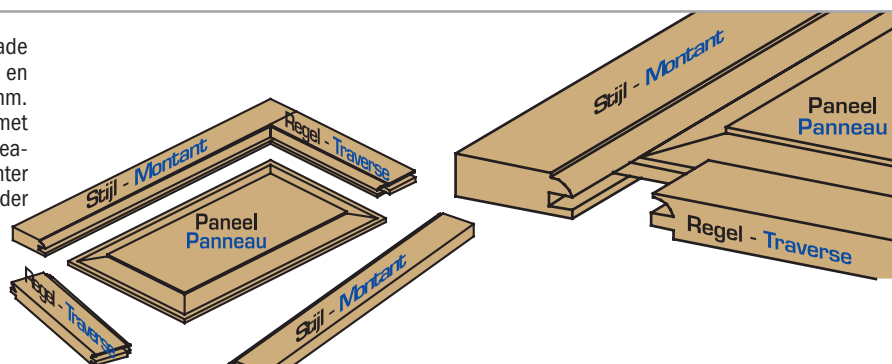
FR Cette fraise représente une innovation dans l'industrie du meuble : l'union du profil et du contre-profil en un outil a permis de gagner du temps et de l'argent. Un gros avantage de cette fraise : vous passez du profil au contre-profil sans changer le pointage de la profondeur. Seule la hauteur change ! Fraise carbure de haute qualité, elle est également dotée de l'indispensable anti-recul.



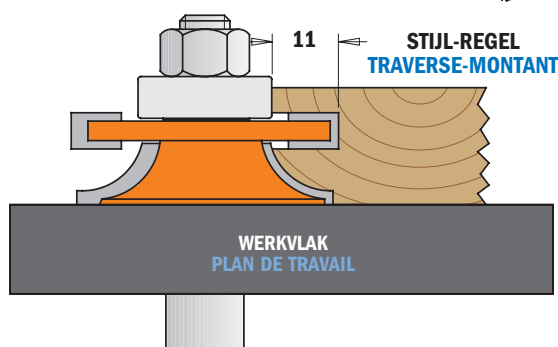
Profiel Profil	D mm	L mm	T ₁ mm	CODE REFERENCE		Onderdelen Pièces détachées							
				S=Ø12mm	S=Ø12,7mm	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00	
A	50,87	96	18 ÷ 22		891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00	
A	50,87	96	18 ÷ 22	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00	

Ons project is gebaseerd op de constructie van een lade met profiel- en conterprofiel paneelverbinding. Stijlen en regels met een dikte van 20 mm en breedte van 60 mm. Het intern paneel van de lade wordt gehaald uit hout met een dikte van 16 mm. Deze gewone afmetingen zijn ideaal voor een bewerking met CMT-frezen. Men kan echter ook andere afmetingen gebruiken volgens de hieronder vermelde instructies:

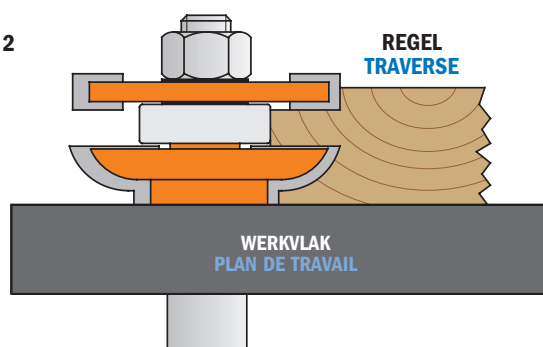
Voici comment construire une porte de cuisine à l'aide de matériaux standards, c'est à dire du bois massif fini de 20 x 60 et du panneau de 16 mm.



NR. 1



NR. 2



HET FREZEN VAN PROFIEL- EN CONTERPROFIELVERBINDINGEN.

Vergewis u ervan, dat het te bewerken stuk perfect vlak is, met perfect haakse boorden. Plaats snede nr 1 zoals op de tekening en maak enkele testsneden op het materiaal dat u daarvoor bij de hand hebt. Maak deze snede op een kant van de stijlen en regels en stel dan in voor snede nr 2. Vergewis u ervan, dat de testsnede zich perfect invoegt in deze die vooraf is gemaakt. Ga verder met snede nr 2 op beide kopboorden van de regels. Als men dwars- en langsliggers in de lengte snijdt (snede nr 1), verzekert men zich ervan een groef van 11 mm diepte te bekommen. Als uw project een langsliggerbreedte van 60mm vereist, zouden de dwarsliggers 98 mm korter moeten zijn t.o.v. de breedte van de afgewerkte deur.

A) PROFILAGE DU CADRE

Contrôlez que votre matériel soit sain et droit.

Une fois le pointage réalisé sur des chutes, profilez montants et traverses selon coupe 1. Ensuite, exécutez le contre-profil sur les traverses (coupe 2) selon le même procédé. N'oubliez pas, lors de la coupe de la traverse qu'il faut prévoir 22 mm pour les tenons !

HET MAKEN VAN HET PANEEL

Plaats de frees zoals getoond op de tekening, ervoor zorgend, dat de snede volledig op het stuk gecentreerd staat. Frees een helft van elke verlijming naar beneden toe en de andere helft naar boven. Zet de stukken nu in elkaar en u hebt een snelle, robuuste en zeer mooie verlijming.

B) ASSEMBLAGE DES PLANCHES POUR LA RÉALISATION DU PANNEAU

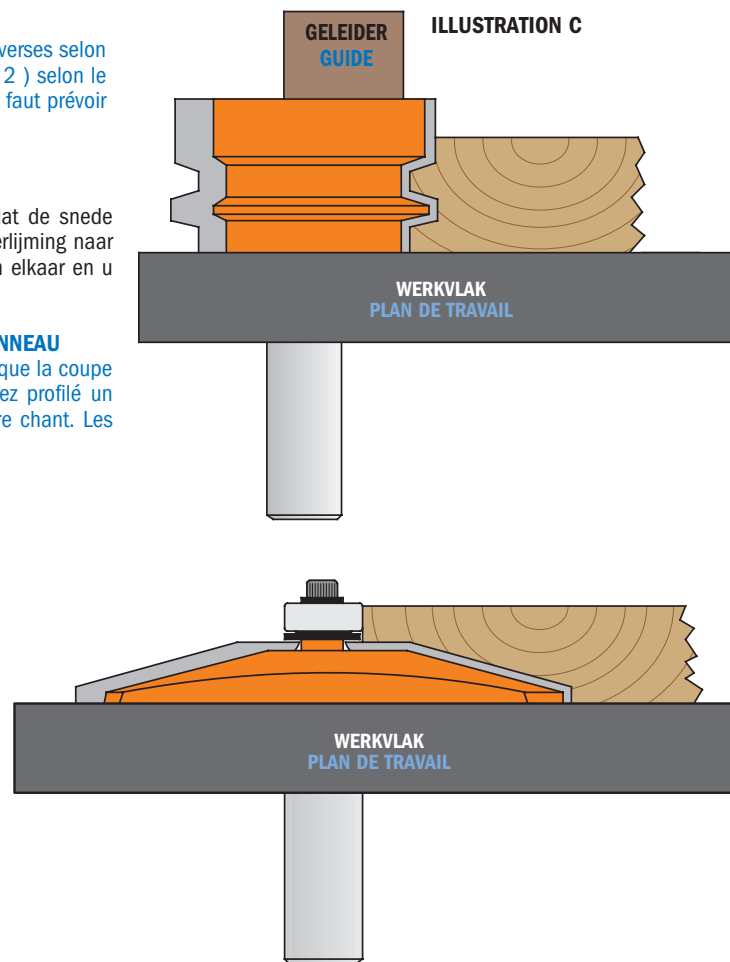
Préparez la fraise de la façon indiquée sur l'image et assurez-vous que la coupe soit bien centrée sur l'épaisseur de la planche. Lorsque vous avez profilé un chant, retournez (dessus-dessous) la planche pour travailler l'autre chant. Les planches sont prêtes pour l'assemblage.

HET FREZEN VAN DE PANELEN

Snij het paneel op de gewenste maat. Als langs- en dwars-ligger 60 mm breed zijn, zou het paneel iets dunner moeten zijn en 98 mm korter t.o.v. de maten van de afgewerkte kastdeur. Plaats de frees met horizontaal profiel, zoals op de tekening. De uiteinden van het afgewerkte paneel moeten gemakkelijk invoegen in de voegen die reeds gemaakt zijn met snede nr 1. Frees het paneel zodanig, dat het perfect in te voegen is in de voegen van langs- en dwarsliggers. Lijm het nooit aan het onderstel. Attentie! Werk rustig. Deze gereedschappen verzetten zeer veel materiaal bij elke passage. Toch zou het niet veilig noch lonend zijn steeds te werken aan de maximum afvoer-capaciteit. Voer meerdere passages uit en snij elke keer iets dieper. Buiten evidente minder werkrisico's wint uw werk erbij in kwaliteit.

C) PRÉPARATION DU PANNEAU

Coupez le aux dimensions définitives = dimensions de la porte - 98 mm (avec un cadre de 60), ensuite fraisez la plate-bande de manière à ce qu'elle pénètre sans jeu dans la rainure du cadre. L'assemblage se fait sans colle. N'oubliez pas qu'il vaut mieux réaliser une plate-bande en plusieurs passages !



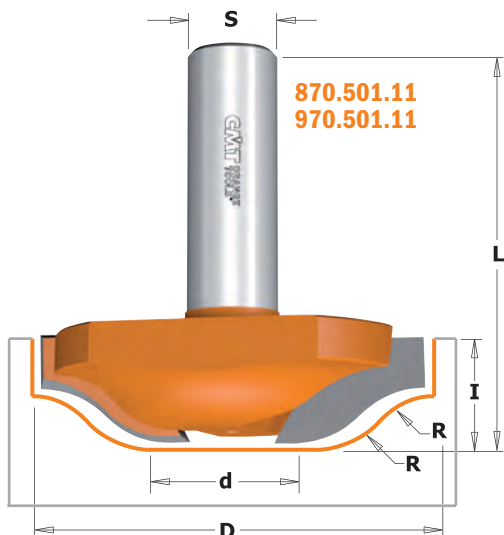
8/970



Nieuwe serie topkwaliteit hardmetaal profielfrezen voor het maken van meubel- en keukendeuren uit massieve MDF-platen. Met behulp van deze frezen wekt U de indruk een solide en luxe profiel- en contraprofielverbinding geproduceerd te hebben, te gebruiken op handmachines en CNC-machines. Door het combineren van de paneelfrezen met de profielfrezen breidt U het aantal profielmogelijkheden aanzienlijk uit.

Nouvelle série de fraiseuses à profil de métal dur de qualité supérieure pour la fabrication de portes pour meubles et cuisines à partir de plaques MDF massives. Avec l'aide de ces fraiseuses vous donnez l'impression d'avoir produit un joint de profil et contre-profil solide en luxe. À utiliser sur des machines à main et CNC.

PANEELFREZEN_FRAISE À PLATE-BANDE



870.501.11
970.501.11

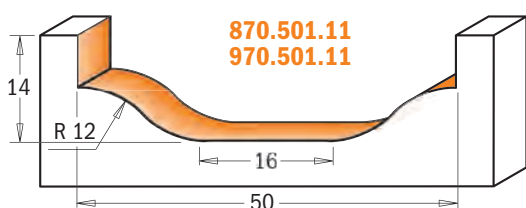


870.502.11
970.502.11



870.503.11
970.503.11

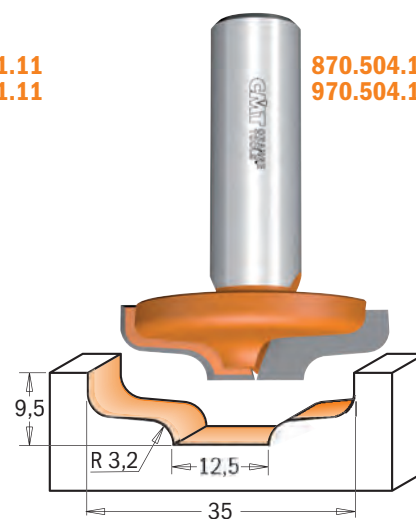
PROFIELFREZEN_FRAISE À PROFIL



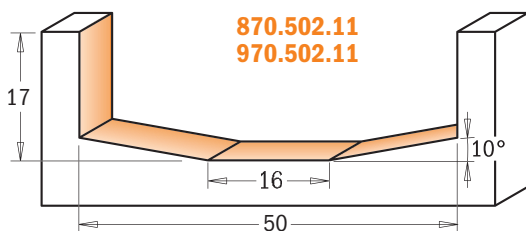
870.501.11
970.501.11



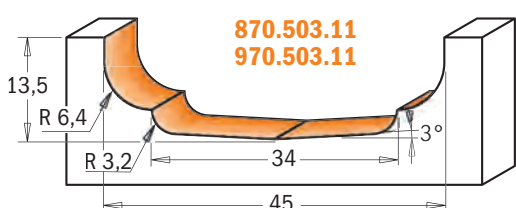
870.101.11
970.101.11



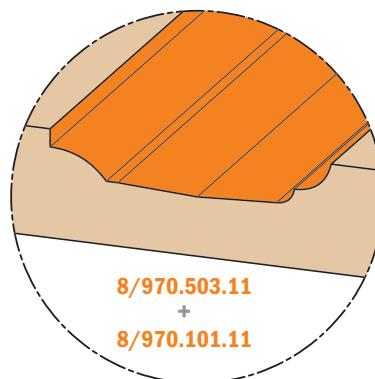
870.504.11
970.504.11



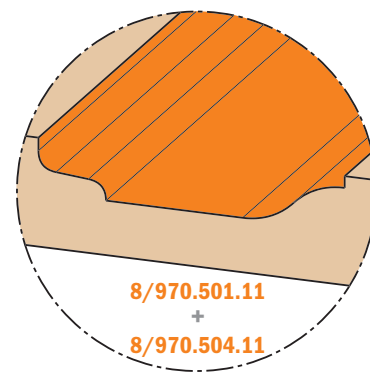
870.502.11
970.502.11



870.503.11
970.503.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11



8/970.501.11
+
8/970.504.11

D	d	I	R	A	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm		mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6		970.504.11	870.504.11

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventfrezen & boventreuzsets
Mèches de débouçage & coffres

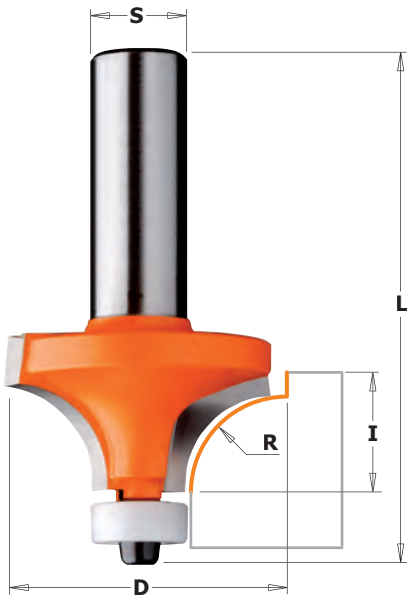
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

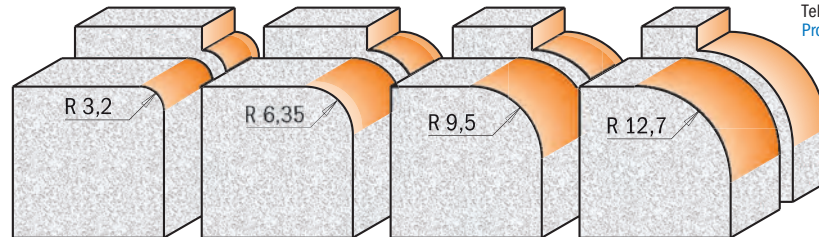
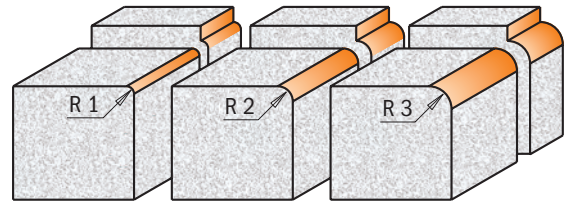


7/8/938
8/980.501-502-503-504



Een nieuwe serie frezen voor het afronden van massieve werkbladen. De frezen zijn voorzien van Delrin®-kogellagers, om strepen en beschadigingen aan het eindproduct te voorkomen. Voor gebruik op handboven-freemachines.

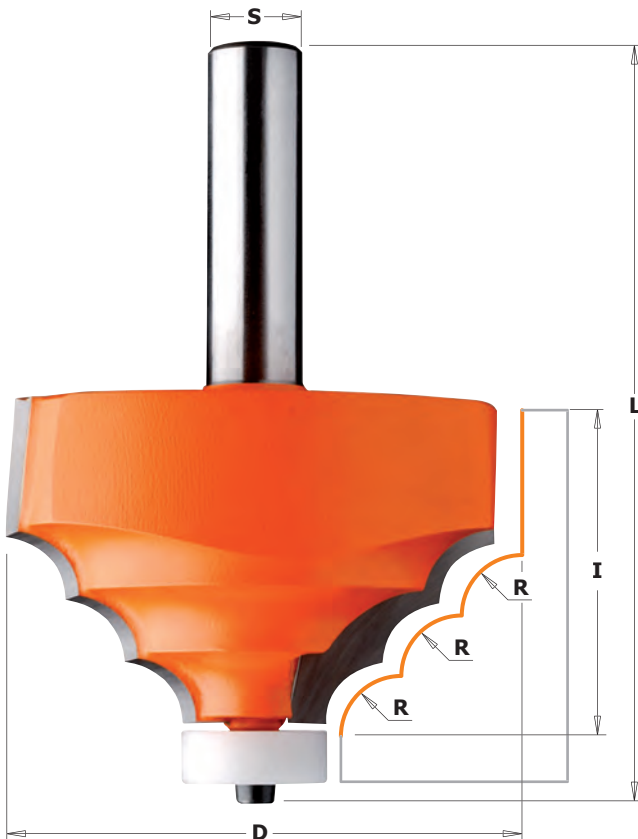
Une nouvelle série de fraiseuses pour arrondir des établis massives. Les fraiseuses sont pourvues de paliers à billes Delrin®, pour éviter des sillons et dommages au produit final. Pour usage sur des défonceuses à main.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	CODE REFERENCE S=Ø6mm	CODE REFERENCE S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE S=Ø8mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen <i>Pièces détachées</i>							
1	14,7	10		838.147.11°	938.147.11°							990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,05	12,7				980.501.11	880.501.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7				980.502.11	880.502.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,75	14				980.503.11	880.503.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19,05				980.504.11	880.504.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Delrin® Bearing



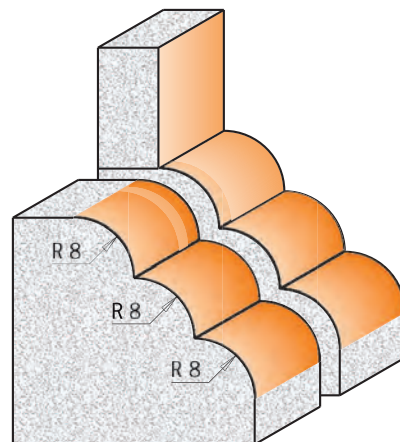
Decoratieve HW profielfrezen voor Corian®
Des fraiseuses de profil HW décoratives pour Corian®

8/980.521



Creëer elegante profielen aan uw werk- en keukenbladen met deze topklassefrezen. Voorzien van Delrin®-kogellagers om strepen en beschadigingen aan uw kostbare materiaal te voorkomen.

Créez des profils élégants à vos établis et panneaux de cuisine avec ces fraiseuses de classe supérieure. Pourvues de paliers à billes Delrin® pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen <i>Pièces détachées</i>					
66,7	41,3	8	89,8	980.521.11	880.521.11				791.046.00	990.058.00	991.057.00

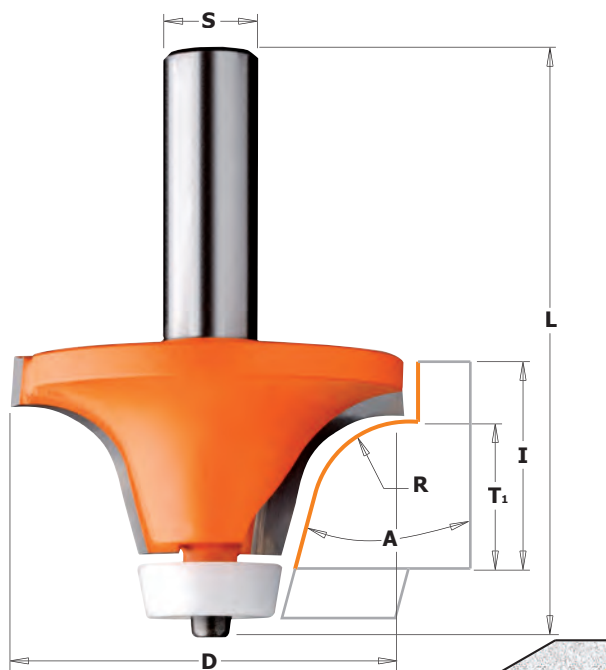
HW afrond- en afschuifrezen voor Corian® Des fraiseuses d'arrondissement et chanfreinage HW pour Corian®



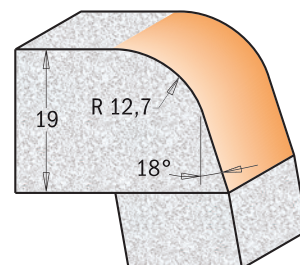
8/966.601/602
8/980.541

Voor het opronden en afschuiven van werk-, tafel-, badmeubel- en keukenbladen. Voorzien van een schuine Delrin®-kogellager om strepen en beschadigingen aan uw kostbare materiaal te voorkomen.

Des fraiseuses d'arrondissement e chanfreinage HW pour Corian®. Pour arrondir et chanfreiner des établis et des tablettes de table, de meubles de chambre de bain et de cuisine. Pourvues d'un palier à billes Delrin® oblique pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux. Avec ces fraiseuses la fabrication d'un profil élégant à vos établis et tablettes de table et cuisine est extrêmement simple. Pourvues d'un palier à billes Delrin® oblique pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux.

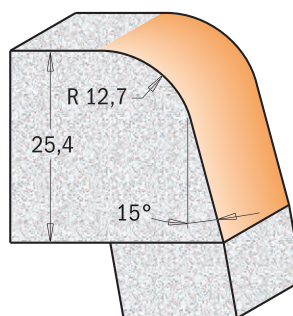
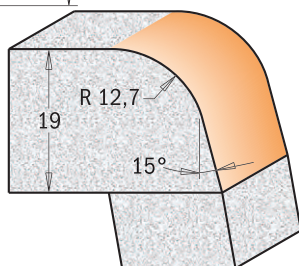


880.541.11
980.541.11



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	966.601.11	866.601.11			
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

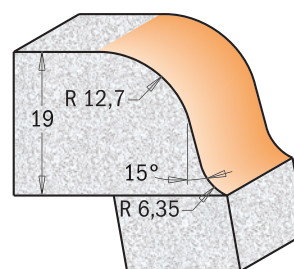
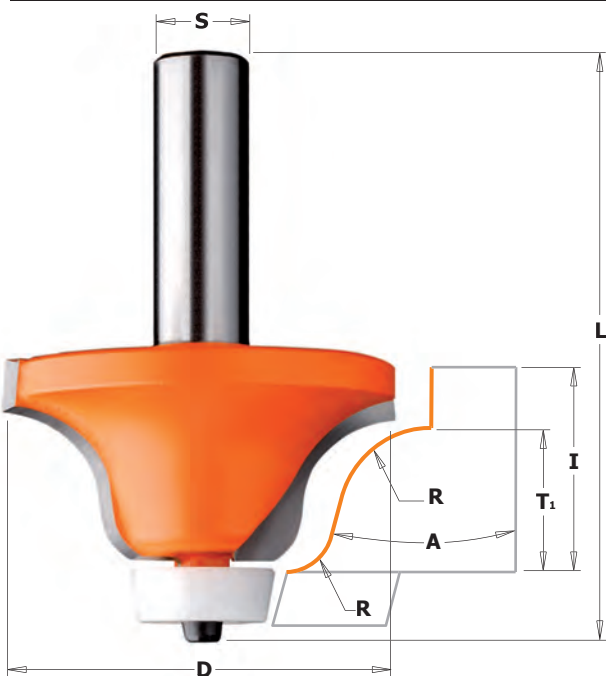
HW profielfrees voor Corian® _HW fraise profil pour Corian®



8/980.542

Voor het maken van een elegant profiel aan uw werk-, tafel-, en keukenbladen is kinderlijk eenvoudig met deze frezen. Voorzien van een schuine Delrin®-kogellager om strepen en beschadigingen aan uw kostbare materiaal te voorkomen.

Avec ces fraiseuses la fabrication d'un profil élégant à vos établis et tablettes de table et cuisine est extrêmement simple. Pourvues d'un palier à billes Delrin® oblique pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	980.542.11	880.542.11			
								791.041.00	990.058.00	991.057.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets
Mèches de débouçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

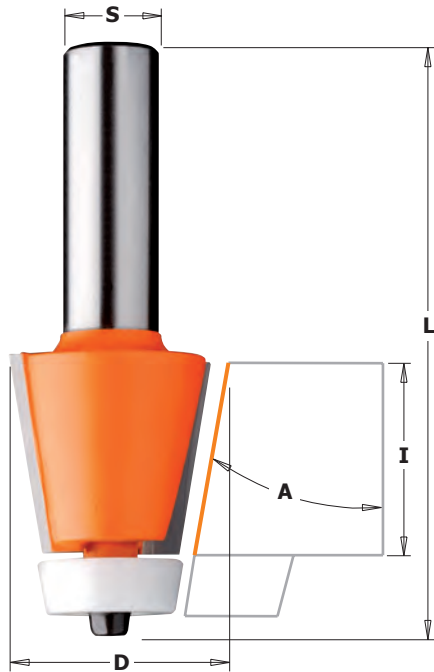
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

HW Afschuinfrezen met kogellager voor Corian® -bewerking Des fraiseuses à chanfreiner HW avec palier à billes pour du travail Corian®.

CMT ORANGE TOOLS™

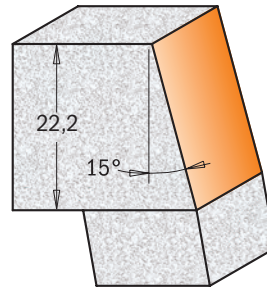


8/966.501 - 8/980.551

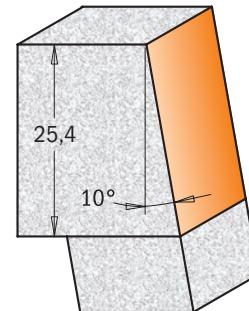


Voor het maken van een elegant profiel aan uw werk-, tafel-, en keukenbladen is kinderlijk eenvoudig met deze frezen. Voorzien van een schuine Delrin®-kogellager om strepen en beschadigingen aan uw kostbare materiaal te voorkomen.

Avec ces fraiseuses la fabrication d'un profil élégant à votre établi et vos tablettes de table et cuisine est extrêmement simple. Pourvues d'un palier à billes oblique Delrin® pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux.



866.501.11
966.501.11

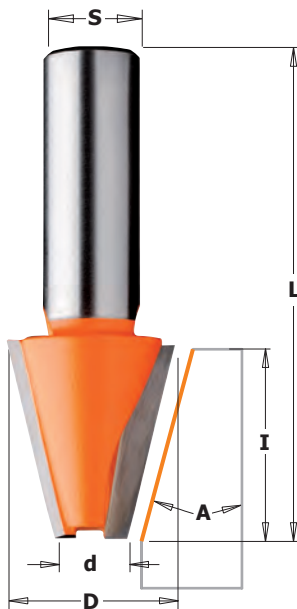


880.551.11
980.551.11

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées		
15°	31,7	22,2	72	966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77	980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

HW Afschuinfrezen voor Corian® -bewerking Des fraiseuses à chanfreiner HW pour du travail Corian®.

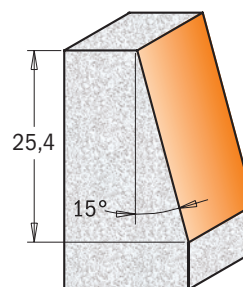


8/981.521



Speciale frees zonder geleiderlager voor het afschuiven van massieve bladen. De afschuinhoek is 15°.

Fraiseuse spéciale sans palier de guide pour le chanfreinage de tablettes massives. L'angle à chanfreiner est 15°.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5	981.521.11	881.521.11

Solid Surface reparatie set - gatenfrees en stopselfrees Jeux de fraises pour réparation sur matériaux composites

new

CMT ORANGE TOOLS™

HW Z2 RH

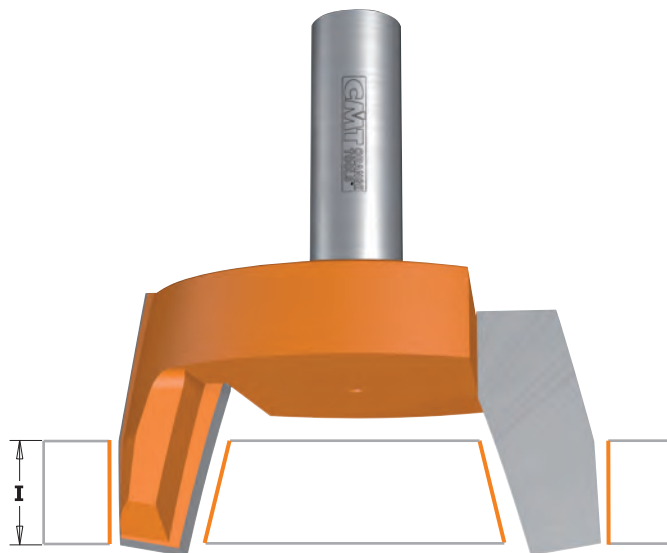
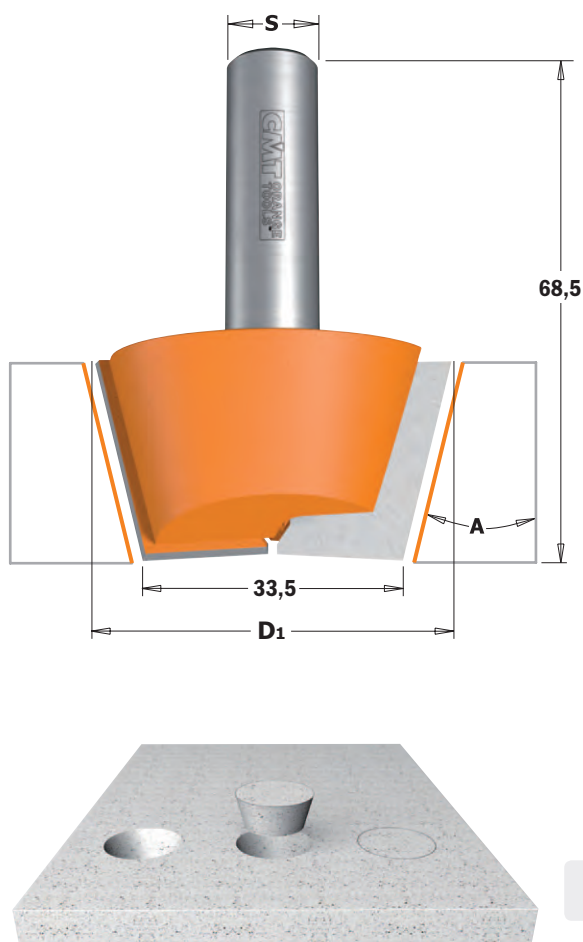
9/881.541



Deze messen zijn gemaakt van hardmetaal met een hoge kwaliteit en samengesteld om eenvoudige oppervlakte te repareren. De gefreesde prop past perfect in het gemaakte gat. De oppervlakte zal er weer als nieuw uitzien, dus deze frees is zowel te gebruiken op een handbovenfreesmachine als op een CNC machine.



Ces fraises ont été réalisées en métal dur de haute qualité et vous permettent de réparer vos surfaces en matériaux composites de façon simple et efficace. Une fraise fabrique les bouchons, tandis que l'autre produit les trous sur vos matériaux. Vos surfaces sembleront comme neuves. À utiliser avec défonceuses portatives et pantographes CNC.



D ₁ mm	D ₂ mm	I mm	A	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	981.541.11	881.541.11

Schijffrees voor het bewerken van de randen van composietmateriaal Fraises disque pour enlever sur matériaux composites

new

8/922.033B

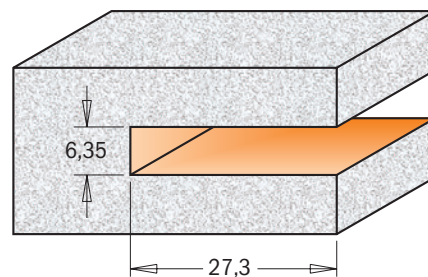
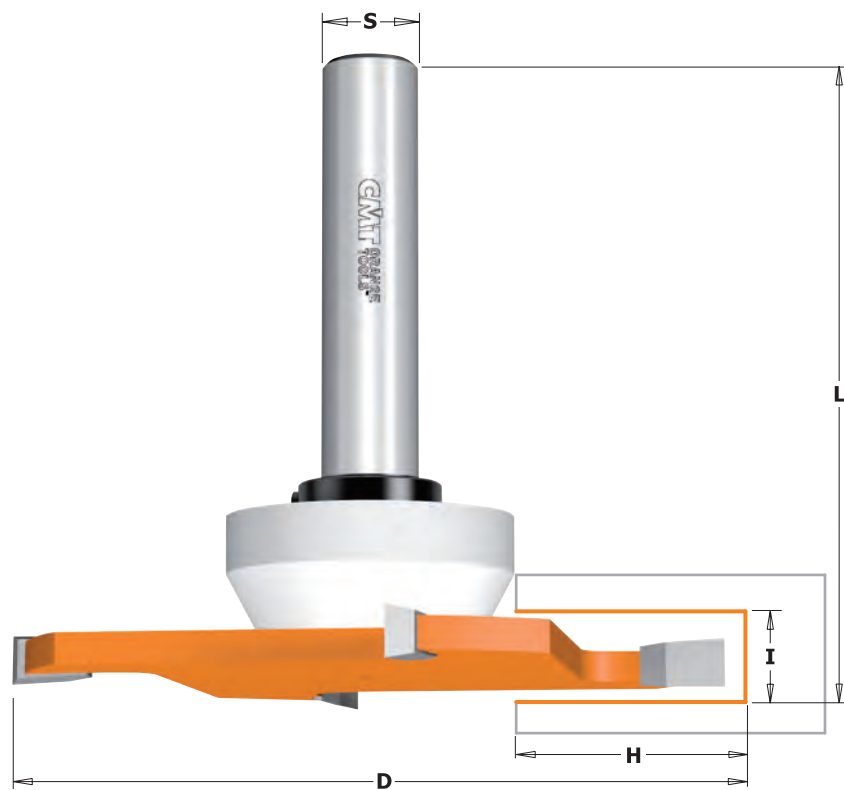
HW Z4 RH



Schijffrees met 4 scherpe hardmetalen tanden om snel hoogwaardig composiet materialen over grote stukken te verwijderen. Gebruik deze schijffrees op een draagbare bovenfreesmachine. De schijffrees heeft ook een "Delrin" volglager, dit om uw te frezen materiaal te beschermen bij de bewerking.



Fraises avec 2 tranchants en carbure de haute qualité pour enlever rapidement les matériaux composites sur des grandes surfaces. À utiliser sur des défonceuses portatives. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies pendant l'usinage.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	H mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	922.033.11B	822.033.11B

Onderdelen / Pièces détachées



541.553.00 791.047.00 541.002.00 991.056.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



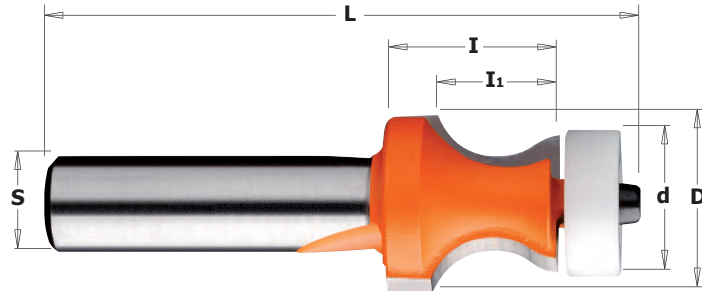
8/981.501

Ook deze bovenfrees werd speciaal ontworpen voor het -in één bewerking- frezen van de waterkering aan keuken-, badkamer- en barbladen, waardoor gedrup en gemorste vloeistoffen tot het verleden behoort.

Aussi cette défonceuse a été conçue pour le fraisage dans un seule mouvement de la levée à des tablettes de cuisine, de chambre de bain et de bar, à cause de quoi il n'y a plus de gaspillages.



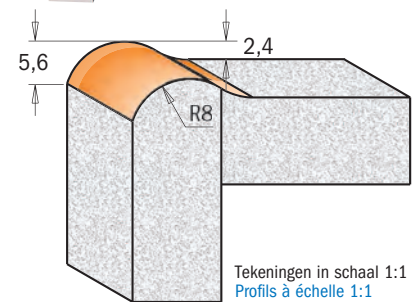
Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



8/980.531

Deze bovenfrees werd speciaal ontworpen voor het -in één bewerking- frezen van de waterkering aan keuken-, badkamer- en barbladen, waardoor gedrup en gemorste vloeistoffen tot het verleden behoort. Voorzien van een Delrin®-kogellager. Voorzien van een Delrin®-kogellager om strepen en beschadigingen aan uw kostbare materiaal te voorkomen.

Aussi cette défonceuse a été conçue pour le fraisage dans un seule mouvement de la levée à des tablettes de cuisine, de chambre de bain et de bar, à cause de quoi il n'y a plus de gaspillages. Pourvue d'un palier à billes Delrin® pour éviter des sillons et dommages à votre matériel précieux.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	I mm	I ₁ mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen <i>Pièces détachées</i>		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

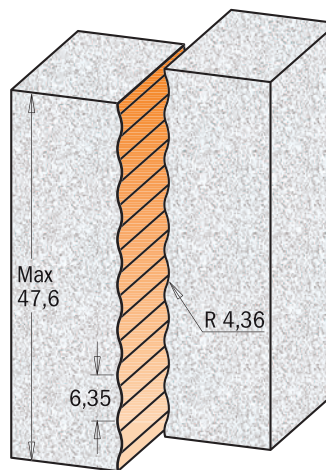
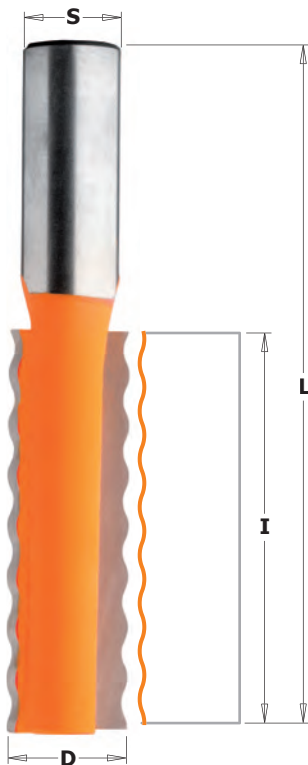
HW Verlijmfrees Fraise à encoller HW

8/981.531

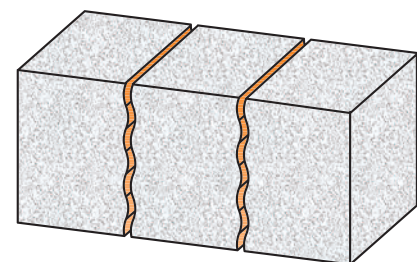


Deze frees is speciaal ontworpen om een zeer sterke lijmverbinding te maken, dit dankzij het grote lijmoppervlak.

Cette fraiseuse est conçue à propos pour la fabrication de joint d'encollage très fort, grâce à la grande surface de collage.

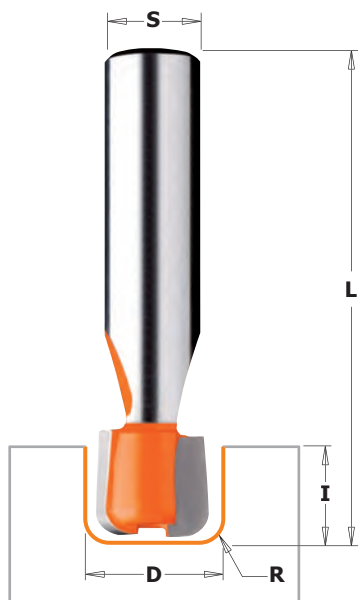


Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89	981.531.11	881.531.11

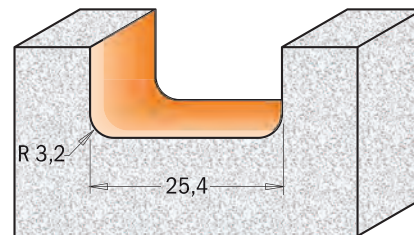
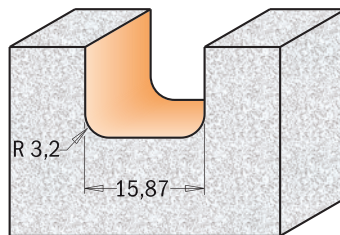
HW Afwateringsfrees Fraise drainage HW



8/981.511-512

De ideale frees voor het maken van afwateringsgroeven in massieve keuken-, badkamer en barbladen. Inzetbaar op handbovenfreesmachines en CNC-machines.

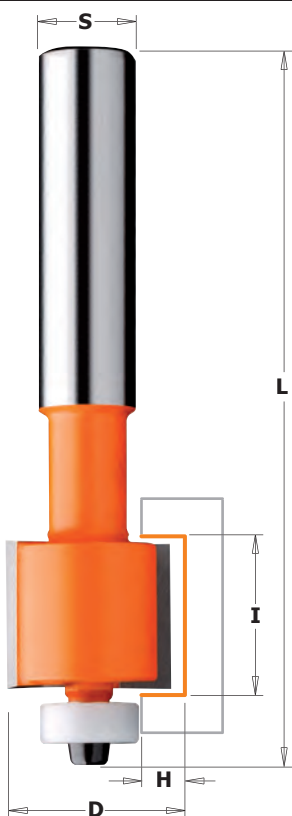
La fraiseuse idéale pour la fabrication de rainures de drainage dans des tablettes massives pour cuisine, chambre de bain et bar. Adaptable sur des défonceuses et machines CNC.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5	981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8	981.512.11	881.512.11

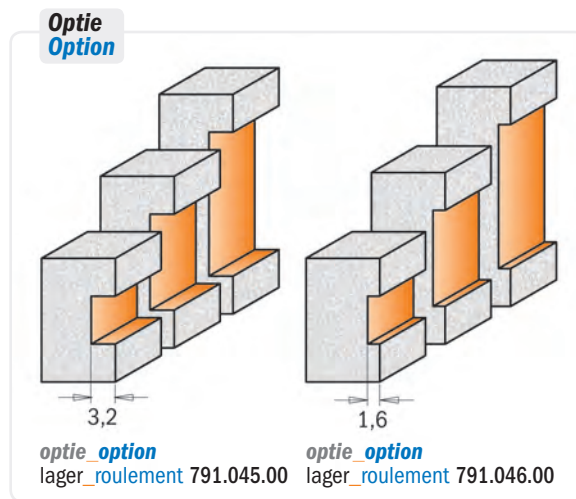
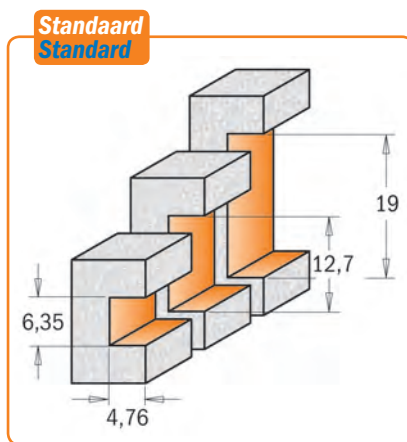
HW groeffrees met geleidelager voor inlegwerk Fraise à défoncer avec 2 coupes carbure HW pour le travaille insertion



8/980.511-512-513

Indien U een decoratieve houten, kunststof of metalen inleg wilt plaatsen in de kopse kant van uw massieve keuken-, badkamer- of barbladen, is dit de frees voor U.

Si vous voulez placer une allonge décorative en bois, matériel synthétique ou métal, dans le coté de travers de vos tablettes massives pour cuisine, chambre de bain ou bar, cette fraiseuse vous donnera la satisfaction complète.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	H mm	L mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées
22,2	6,35	4,76	77	980.511.11	880.511.11	791.044.00 990.058.00 991.057.00
22,2	12,7	4,76	90	980.512.11	880.512.11	791.044.00 990.058.00 991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	980.513.11	880.513.11	791.044.00 990.058.00 991.057.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Set van 26 frezen in houten kistje
Coffret de 26 fraises carbure

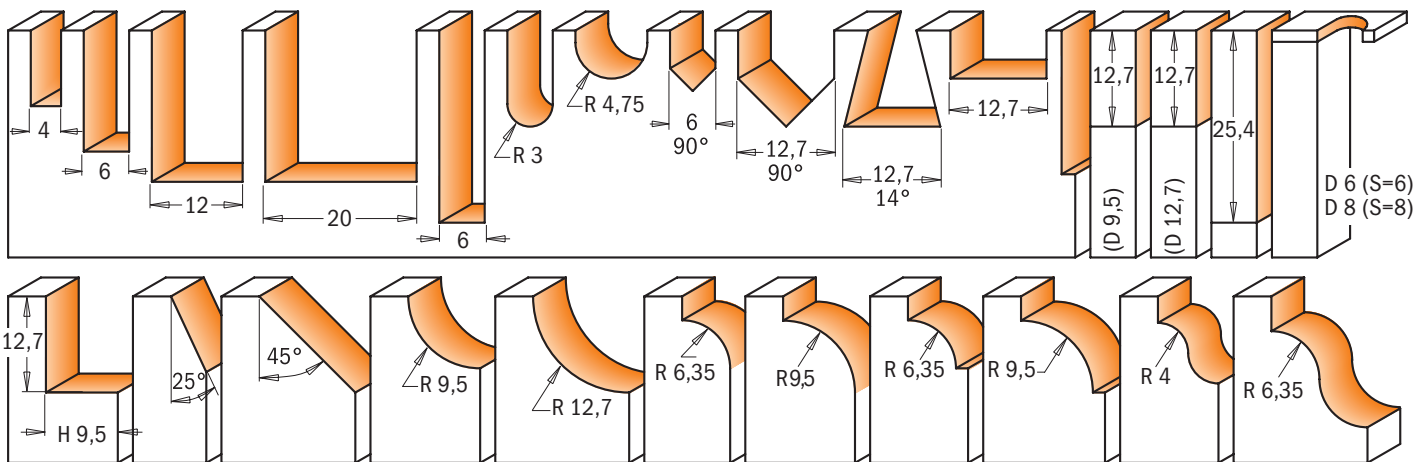


7/900.003



CMT heeft de hele werkplaats in een doos gestopt - de 26 stuks super set heeft ze allemaal. Compleet, met een brede keuze van de meest gevraagde frezen bevat deze set rechte frezen, afwerkfrezen, zwaluwstaartfrezen, schuinafwerkers, V-snijders en meer. Uw creatief potentieel wordt eindeloos. Ideaal voor de meester vakman. Beschikbaar in 6mm en 8mm schacht. Zie de grafische voorstelling onderaan voor details.

CMT a regroupé dans ce coffret tout le nécessaire pour satisfaire votre créativité. Toutes les fraises les plus utilisées sur le marché sont incluses dans cette boîte pratique que vous pourrez garder jusqu'au moment de l'utilisation. Avec le maxi coffret votre potentiel créatif n'aura plus de limites. Disponible en queue de 6mm et 8mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE
S=Ø6mm

CODE REFERENCE
S=Ø8mm

Set van 26 frezen in houten kistje Coffret de 26 fraises carbure

700.003.00

900.003.00

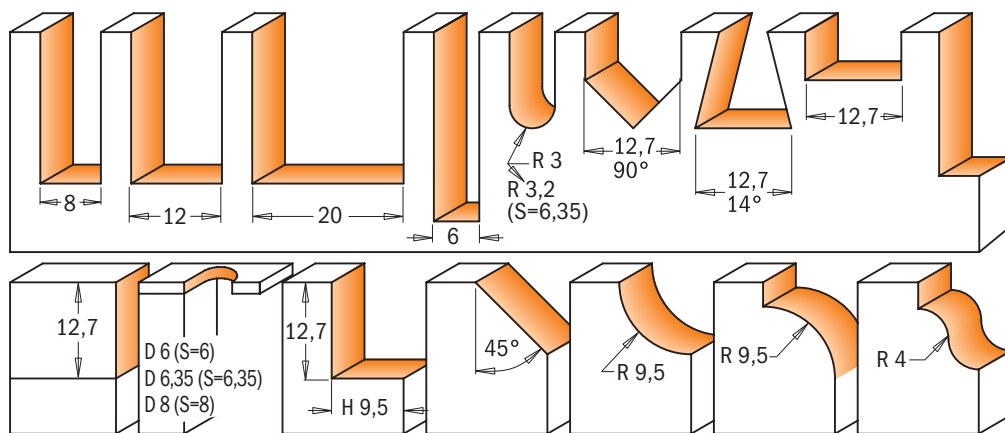


7/8/900.001



Onze mooie sets zijn het perfecte gezelschap voor de CMT-vakman. De 15 stuks bovenfrezen biedt een keuze van zowel rechte als profielfrezen, netjes gerangschikt en klaar voor gebruik. Een handige toevoeging bij de collectie van eender welke houtbewerker. Kan gemakkelijk bewaard worden in een hardhouten koffer.

Coffret en bois comprenant une sélection de fraises de très haute qualité. Les fraises sont dotées de carbure de tungstène micrograin de 2mm d'épaisseur, de l'élément fondamental anti-recul (normes CE) et du revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange.maxi coffret votre potentiel créatif n'aura plus de limites. Disponible en queue de 6mm et 8mm.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE
S=Ø6mm

CODE REFERENCE
S=Ø6,35mm

CODE REFERENCE
S=Ø8mm

Set van 15 frezen in houten kistje Coffret de 15 fraises carbure

700.001.00

800.001.00

900.001.00

Schijffrezenkit voor laterale sleuven Jeu de fraise pour rainure



8/923.001

Maak groeven en sponningen met de CMT-schijffrezenet. In onderstaande tabel staan de combinatiemogelijkheden vermeld. Perfect voor lamellen-verbindingen en tand- en groef-verbindingen.

Ce jeu de disques permet, grâce à ses possibilités de combinaisons de disques et de bagues de distance, de hauteur de coupe de 7,95 - 9,55 - 12,8 à 14,3.



Montagevoorbeeld Exemple de montage

Onderdelen / Pièces détachées	H mm	CODE REFERENCE
	14,3	8-19 791.033.00
	12,7	8-22 791.005.00
	9,5	8-28,5 791.030.00
	8	8-31,5 791.033.00

BESCHRIJVING / DESCRIPTION	CODE REFERENCE / S=Ø8mm	Onderdelen / Pièces détachées								
Set	923.001.11									

BESCHRIJVING / DESCRIPTION	ORDER NO. / S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées								
Set	823.001.11									

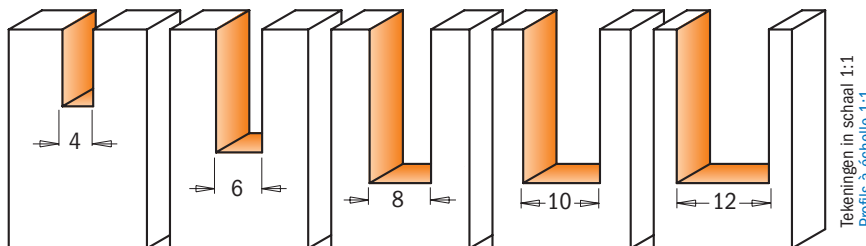
Set van 5 frezen in pvc kistje Coffret de 5 fraises à défoncer à 2 coupes carbure

Onze mooie sets vormen het perfecte gezelschap voor de CMT-vakman. Wij bieden u 5 stuk frezen aan. U hebt de keuze uit onze complete verzameling rechte snijkoppen of een selectie van de meest populaire profielfrezen. Ze zijn veilig opgeborgen in een solide plastic doos die handig in uw gereedschapskast past.



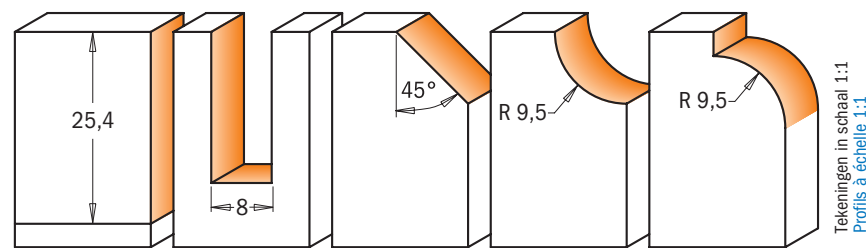
Nos beaux ensembles forment l'accompagnement parfait pour le professionnel. Nous vous offrons des ensembles à 5 pièces. Vous avez le choix de notre collection complète de tranchets droits ou une sélection des fraises à profile les plus populaires. Ils sont bien emmagasinés dans une solide boîte en plastique qui entre facilement dans votre caisse à outils.

8/900.005.01



BESCHRIJVING / DESCRIPTION	CODE REFERENCE / S=Ø6,35mm	CODE REFERENCE / S=Ø8mm
Set van 5 frezen in pvc kistje <u>Coffret de 5 fraises à défoncer à 2 coupes carbure</u>	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03



BESCHRIJVING / DESCRIPTION	CODE REFERENCE / S=Ø6mm	CODE REFERENCE / S=Ø8mm
Set van 5 frezen in pvc kistje <u>Coffret de 5 fraises à 2 coupes carbure</u>	700.005.03	900.005.03

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-vitrine - Rappels et Accessoires

Frezeset voor buiten-en binnendeuren Entrée et intérieur fraises set porte

CMT ORANGE TOOLS™

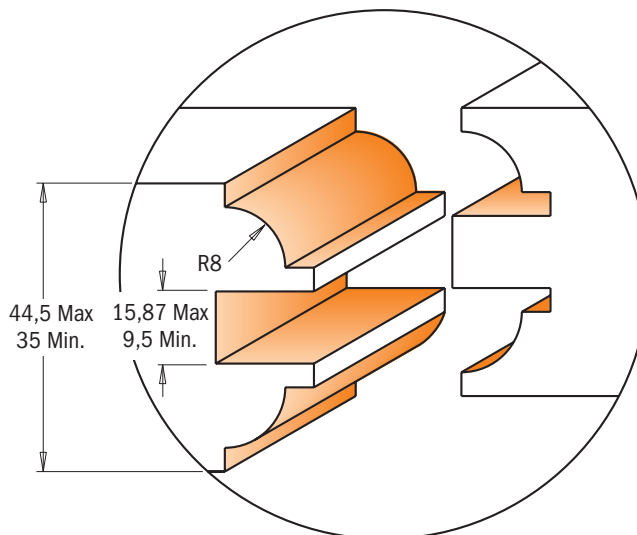


8/900.527



Met deze nieuwe 3-delige freesset maakt U, in 3 simpele stappen, prachtige binnen- en buitendeuren of keuken- en meubeldeuren. Door de ijzersterke pen en gat-verbinding zullen uw deuren nooit meer uit het lood raken. De pendikte kan variëren tussen 4.7 en 16mm.

Ce coffret vous permettra de réaliser des portes d'entrée, portes de couloirs et tenons. La fraise pour tenons produit des tenons de 27mm de long et peut être utilisée pour réaliser des meubles qui nécessitent des tenons avec une épaisseur entre 4,7mm et 16mm.



buiten-en binnendeuren als 1,2,3 **Entrée et l'intérieur par la construction, simple que 1, 2, 3!**



BESCHRIJVING DESCRIPTION

3-delige interieur & toegangsdeur frezeset **Intérieur 3 pièces et entrée par fraises**

CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
S=Ø12mm 900.527.11	S=Ø12,7mm 800.527.11

Deurprofiel- en conterprofiel frezeset Jeux de 2 fraises pour portes

new

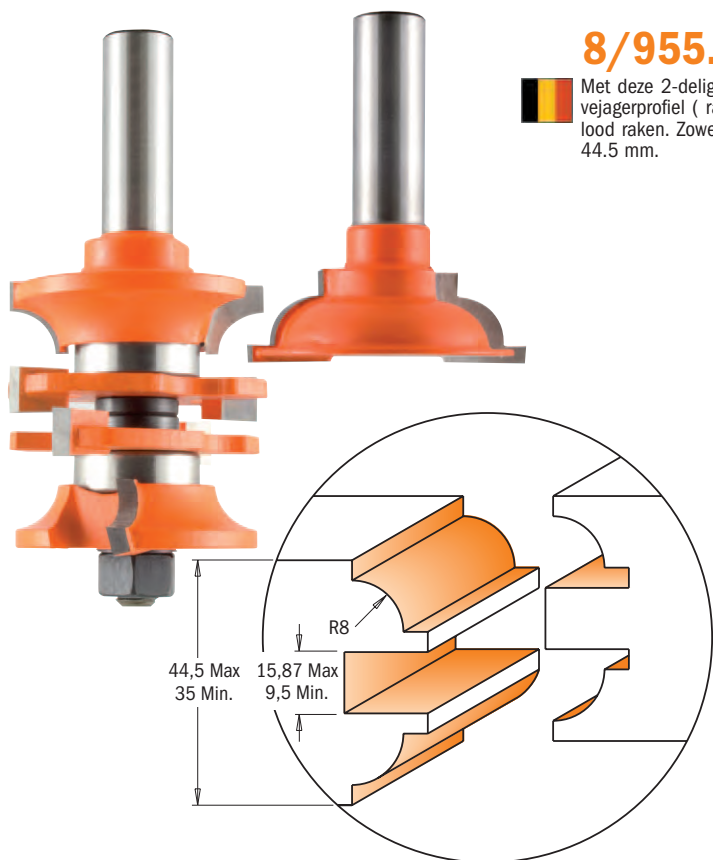
CMT ORANGE TOOLS™



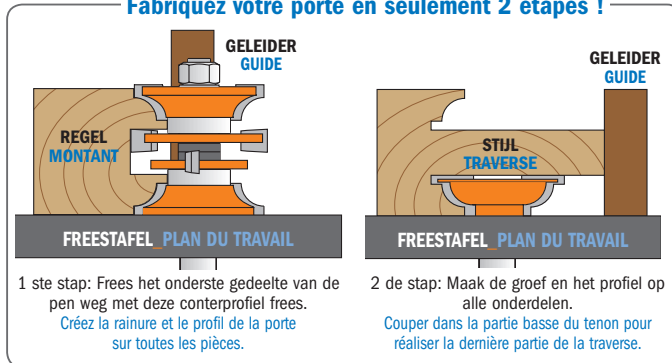
8/955.806



Met deze 2-delige freeset maakt u, in slechts 2 stappen, robuuste verbindingen met een klassiek dui-vejagerprofiel (radius 8mm). Door de ijzersterke pen- en gatverbinding zullen uw deuren nooit uit het lood raken. Zowel te gebruiken voor meubeldeuren, als voor binnen- en buitendeuren met een dikte tot 44.5 mm.



**Maak je deur in slechts 2 stappen.
Fabriquez votre porte en seulement 2 étapes !**



Ces fraises vous permettent de réaliser des joints rainure et languette et fabriquer des portes d'entrée, portes de couloir, etc. La fraise à gauche, couplée à la fraise 900.628.11, vous permet de réaliser des tenons longs et robustes, tandis que l'autre fraise créé le profil décoratif.

D mm	I mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées														
44,5-48	35-44,5	955.806.11	855.806.11								791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Tand- en groef frezeset Jeux de fraise disque pour tenons et mortaise

new

8/900.628

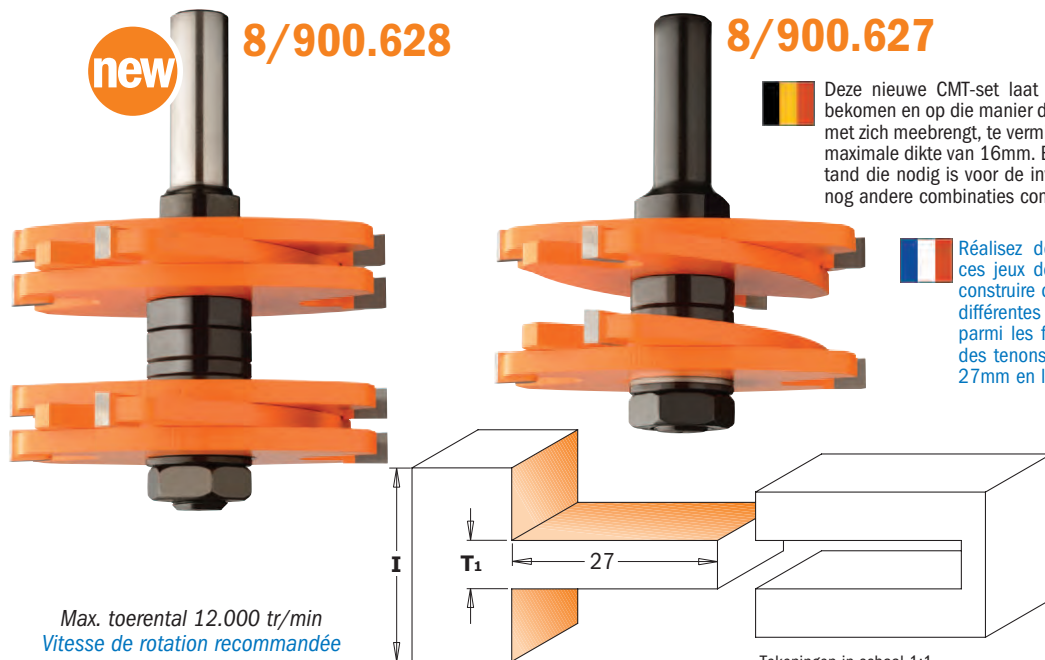
8/900.627



Deze nieuwe CMT-set laat toe snelle "tand- en groef"- invoegingen te bekomen en op die manier de gecompliceerde afstellingen die de montage met zich meebrengt, te vermijden. Men kan het materiaal bewerken tot een maximale dikte van 16mm. Een frees maakt de groef, de andere creëert de tand die nodig is voor de invoeging. Natuurlijk kan men met deze set zelf nog andere combinaties combineren volgens het te verwezenlijken werk.



Réalisez des tenons et des mortaises parfaites avec ces jeux de fraises disque CMT ! De fait vous pourrez construire des tenons sur mesure pour vos panneaux de différentes épaisseurs. Réglez simplement la distance parmi les fraises disque avec les bagues et construisez des tenons de 4,76mm à 9,5mm d'épaisseur, jusqu'à 27mm en longueur.



Max. toerental 12.000 tr/min
Vitesse de rotation recommandée
MAX RPM 12.000

8-900.627

T1 mm	uitvulling		
	6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76	1	0	0
6,35	1	0	1
8	1	1	0
9,5	1	1	1

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	T1 mm	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm	Onderdelen / Pièces détachées															
75	34,9	4,76-9,5	900.627.11										924.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5		800.627.11	824.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00								
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00								
75	44,5	9,5-15,8		800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00								

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventreuzsets
Mèches de débroussaillage & colifrats

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Set van 5 frezen in pvc kistje Coffret de 5 fraises à défoncer

CMT ORANGE TOOLS™



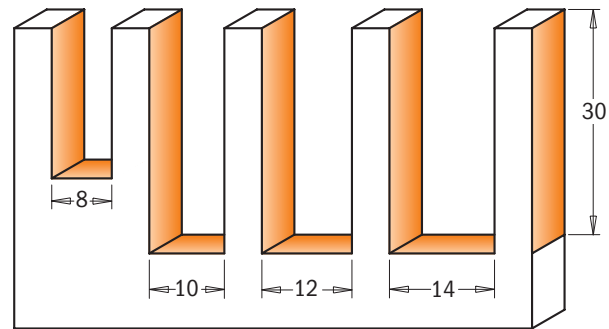
600.005.01



Een nieuwe set frezen met rechte frees met kopse volgager en wisselbare messen. Ideaal voor precisiewerk.
We raden u aan ze te gebruiken op elk type hardhout en derivaten, op gelamineerde en plastic materialen.

Nouveaux coffrets 5 fraises avec couteaux reversibles. On vous conseille d'essayer ces fraises avec tous-types de matériaux en bois-massif et dérivés, avec les laminés et matériaux plastiques. Cette gamme permet d'obtenir d'excellentes finitions et une longue durée par rapport aux matériaux abrasifs et plastiques. Vérifiez vous même le bon rapport qualité/prix de ces fraises!

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Set van 5 frezen in pvc kistje Coffret de 5 fraises à défoncer	600.005.01 S=Ø8mm

10 messen couteaux reversibles
2 torx inbusleutel cléf

Set bestaat uit Set contient	D mm	l mm	Messen Couteaux reversibles	CODE REFERENCE
Rechte frees Fraise coupe droite	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm	651.080.11
Rechte frees Fraise coupe droite	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.100.11
Rechte frees Fraise coupe droite	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.120.11
Rechte frees Fraise coupe droite	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.140.11
Uitlooppfrees Fraise à affleurer	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00 657.191.11

Set schroefvorm snijfrezen Coffret 5 fraises hélicoïdale



191
Positief
Positives

192
Negatief
Negatives



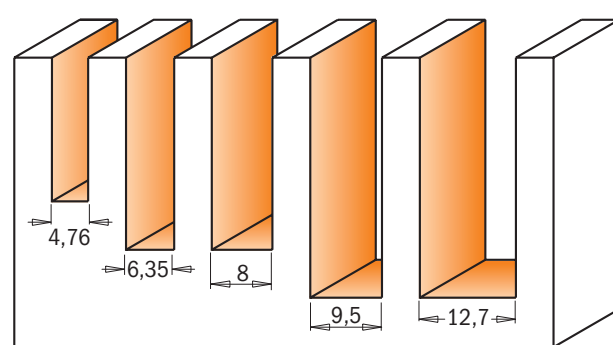
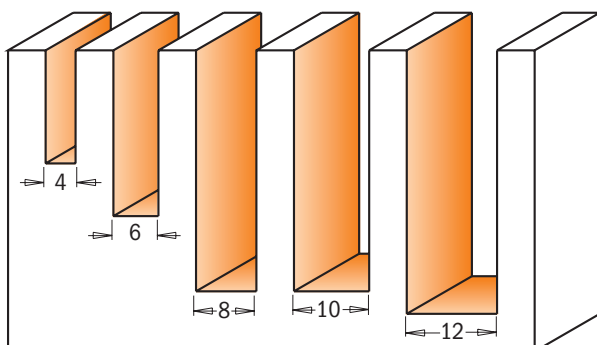
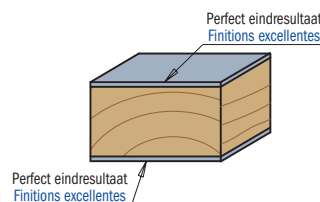
191/192



Een nieuwe set frezen met schroefvormkoppen in hoogwaardig super micro-grein hard metaal, beschikbaar in zowel positieve als negatieve snijkoppen met doormeters van 4-6-8-10-12mm. Ideaal voor precisiewerk.

We raden u aan ze te gebruiken op elk type hardhout en derivaten, op gelamineerde en plastic materialen.

Nouveaux coffrets 5 fraises hélicoïdales à très haute qualité construite avec un carbure monobloc "super micrograin", produite par Céramétal selon specifications de CMT. Cette nouvelle gamme est construite avec une queue de 8mm. pour pouvoir être utilisée même avec des défonceuses portatives et pas seulement avec des pantographes C.N. On vous conseille d'essayer ces fraises avec tous-types de matériaux en bois-massif et dérivés, avec les laminés et matériaux plastiques. Cette gamme permet d'obtenir d'excellentes finitions et une longue durée par rapport aux matériaux abrasifs et plastiques. Vérifiez vous même le bon rapport qualité/prix de ces fraises!



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Set schroefvorm snijfrezen (positief) Coffret 5 fraises hélicoïdales positives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	191.000.01
Set schroefvorm snijfrezen (negatief) Coffret 5 fraises hélicoïdales negatives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	192.000.01

Complete CMT keukenset Coffret complete de fraises CMT special cuisine



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreesen sets
Mèches de défonçage & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

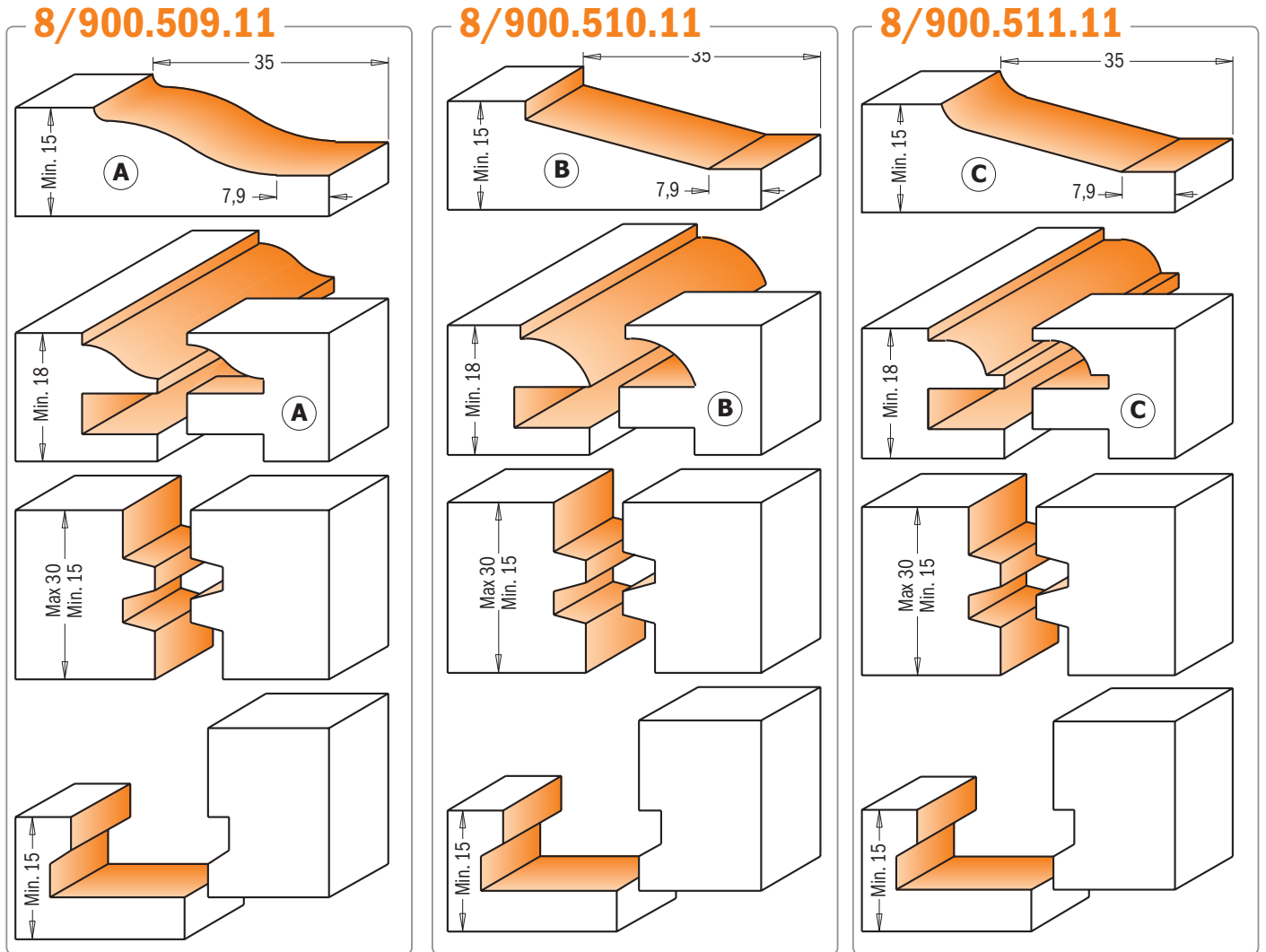
Vitrinekasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Deze vijf sets frezen van zeer hoge kwaliteit voldoen aan de vereisten van elke producent van panelen en kastdeuren. Elke set van 5 stuks omvat een verlijmfrees, een paneelfrees, volgens keuze en ladenfrees met horizontaal profiel en een profiel- + conterprofielfrees. De frezen als set kopen is gegarandeerd besparen. Daarenboven schenken we u een prachtig massief houten kastje om de frezen op te bergen.

Ces trois coffrets de fraises de première qualité sont conçus pour satisfaire les exigences les plus diverses de chaque producteur de portes et tiroirs. Chaque coffret est composé par une fraise pour joints collés, une fraise pour tiroirs et, à votre choix, une fraise plate-bande + guide à billes et des fraises doucine pour profils et contre profils. Les fraises sont dans une jolie boîte en bois massif permettant un stockage protégé.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE S=Ø12mm	CODE REFERENCE S=Ø12,7mm
Complete CMT Keukenset, Profiel A Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profil A	900.509.11	800.509.11
Complete CMT Keukenset, Profiel B Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profil B	900.510.11	800.510.11
Complete CMT Keukenset, Profiel C Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profil C	900.511.11	800.511.11

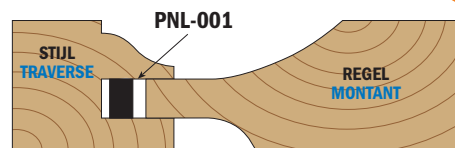
Rubberen afdichtingen voor paneel uitlijningen Joints en gomme pour l'alignement des panneaux

new

PNL

Mooie paneel deuren kunnen worden geruïneerd door een slecht uitgelijnd paneel. Wij raden u aan onze rubberdichtingen te gebruiken voor het uitlijnen van je paneel in een deur. Deze gaat zich elastisch opstellen als hout gaat uitzetten of krimpen, het blijft deze elastische eigenschap ook behouden. De afmetingen van de afdichtingen zijn: 27x7x7mm.

Les portes peuvent être endommagées par l'alignement imparfait des panneaux. Nous vous conseillons d'insérer nos joints en gomme dans la traverse de la porte, ainsi vous pourrez maintenir le panneau parfaitement aligné. Au contraire du polystyrène, qui perd son élasticité et empêche un alignement correct, nos joints en gomme sont idéaux pour résoudre ce problème, car ils ont une forme rectangulaire et grâce à cela ils sont plus faciles à manipuler. Les portes standards requièrent de 4 à 8 bandes. Les dimensions des joints en gomme sont les suivantes : 27x7x7mm.



AFMETINGEN DIMENSIONS mm	Q.TY	CODE REFERENCE
27x7x7mm	200	PNL-001

3-delige keukendeurset Coffret de fraises CMT special cuisine

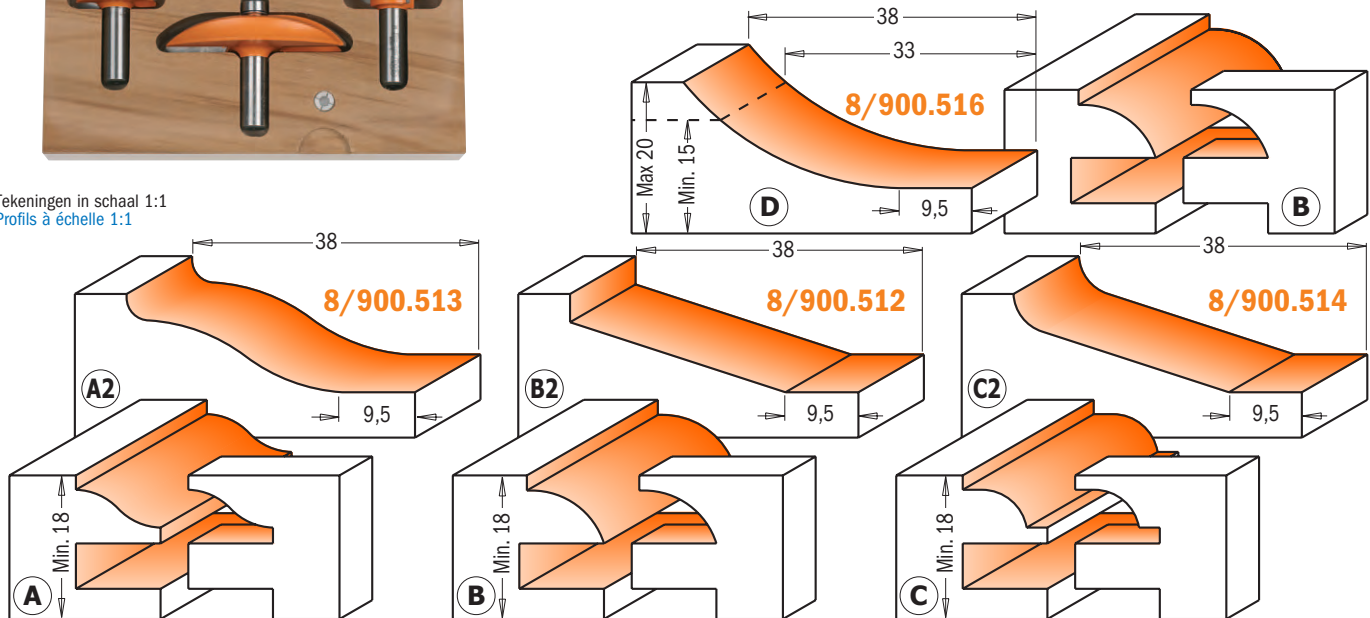
CMT ORANGE TOOLS™



Open nieuwe deuren met CMT. Deze 3-delige set van zeer hoge kwaliteit voldoet aan de vereisten van elke producent van panelen en kastdeuren. U kan bovendien nog kiezen uit verschillende modellen voor het maken van de panelen en de lijsten.

Ce coffret de fraises à 2 coupes représente une excellente alternative au coffret complet. Vous pourriez choisir parmi 4 différents types de profils, chacun présenté dans une élégante et solide boîte sérigraphiée.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

CODE REFERENCE

S=Ø12mm

S=Ø12,7mm

3-Delige keukendeurset - Profiel A2_Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profiel A2

900.513.11 **800.513.11**

3-Delige keukendeurset - Profiel B2_Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profiel B2

900.512.11 **800.512.11**

3-Delige keukendeurset - Profiel C2_Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profiel C2

900.514.11 **800.514.11**

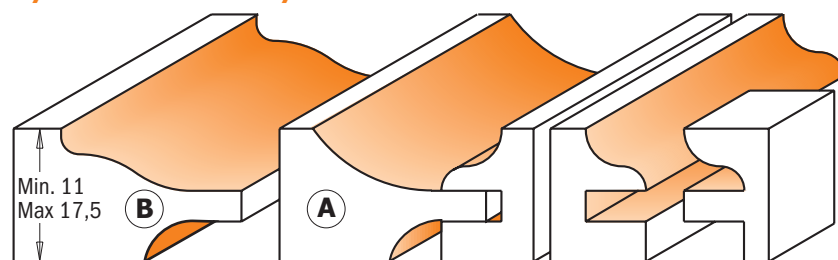
3-Delige keukendeurset - Profiel D_Coffret complet de fraises CMT special cuisine, Profiel D

900.516.11 **800.516.11**

3-delige keukendeurset L'ensemble Plate-Bande

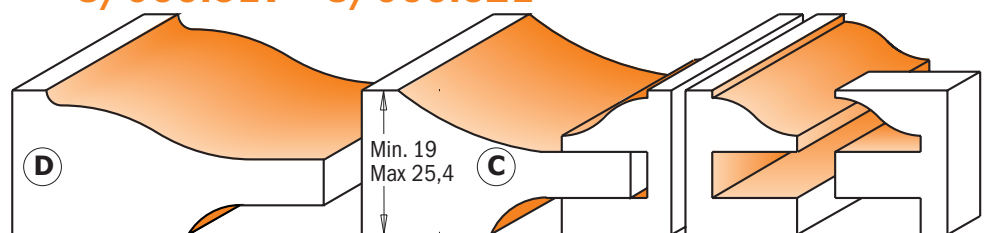


8/900.518 - 8/900.522



8/900.517 - 8/900.521

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Deze set met 2 profielfreesen en één paneelfrees, worden verkocht in een praktische houten koffer.

Les jeux comprennent 2 fraises pour profil/contre-profil et une fraise plate-bande. Vendue dans une pratique boîte en bois

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

CODE REFERENCE

S=Ø12mm

S=Ø12,7mm

3-delige keukendeurset, Profiel A_L'ensemble Plate-Bande, Profiel A D=63,5mm

900.518.11 **800.518.11**

3-delige keukendeurset, Profiel B_L'ensemble Plate-Bande, Profiel B D=63,5mm

900.522.11 **800.522.11**

3-delige keukendeurset, Profiel A_L'ensemble Plate-Bande, Profiel A D=89mm

900.517.11 **800.517.11**

3-delige keukendeurset, Profiel B_L'ensemble Plate-Bande, Profiel B D=89mm

900.521.11 **800.521.11**

3-delige kleine keukendeurset L'ensemble de fraises pour volets



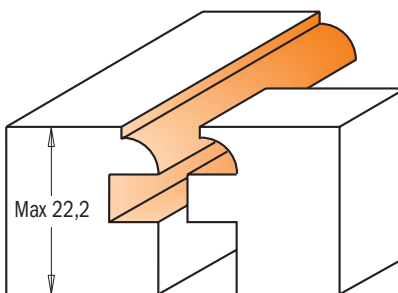
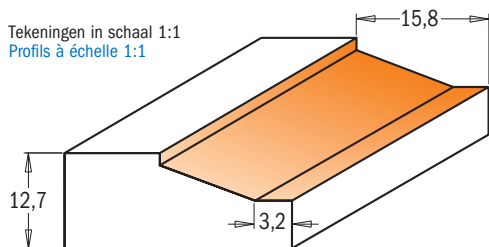
800.524 - 900.024



DE Het maken van keukendeurpanelen is eenvoudiger met deze nieuwe 3-delige set. De profiel + counterprofielfrees is als set ontworpen zodanig dat men een perfect samenstel als resultaat bekommt, de bossingfrees heeft een diameter van 47mm. Deze frezen worden in een houten koffer geleverd.

FR Cet ensemble de trois fraises représente le moyen idéal pour la réalisation de très beaux volets au profil classique et légèrement arrondi ainsi que de petits boîtes et armoires. Conçu pour l'utilisation sur meubles de qualité, l'ensemble se compose de deux fraises à mortaiser pour la réalisation de chambranles de 15,8 à 19mm d'épaisseur avec une moulure décorative quart-de-rond de 4,7mm le long du bord extérieur. La fraise pour volets horizontaux a été projeté pour façonner sur matériaux de 12,7mm d'épaisseur. Toutes les fraises sont équipées avec roulements de guide qui permettent de réaliser décorations profilées comme, par exemple, volets à arche pour bureaux avec cage pour livres et petits armoires à angle. La fraise pour volets singulière peut fabriquer des jolis couvercles pour petites boîtes et chanfreins de tiroirs.

Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE
S=Ø8mm	S=Ø12,7mm
900.024.11	800.524.11

3-delige kleine keukendeurset L'ensemble de fraises pour volets

Verstelbare tand & groef frezenet voor stijl kastdeuren Jeu de fraises pour assemblage rainure et languette pour les portes du cabinet de style.



8/900.625



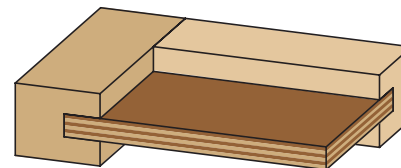
DE Een exclusief CMT ontwerp dat het mogelijk maakt om een niet maatvastе dikte van een triplex paneel in een deurtje te gebruiken. Doordat de groefbreedte regelbaar is kan men gebruik - verstelbaar per 0.05mm maken van van multiplex, hard- en zachthout.

Voor deze frezenet raden wij u aan gebruik te maken van een bovenfreestafel, dit om veiligheidsredenen.

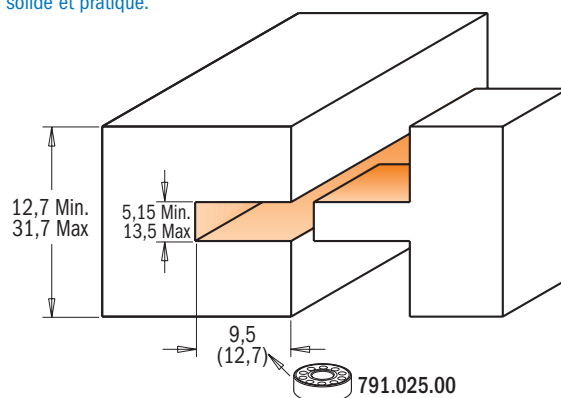
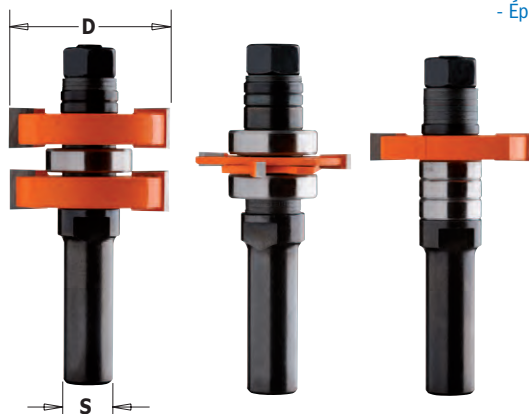
- groefbreedte van 5.15mm tot 13.5mm.
- groefdiepte en tandlengte 9.5mm of 12.7mm
- max houtdikte 31.7mm

FR Conception exclusive qui permet à CMT de la parfaite fixer pour panneau de contreplaqué sous-dimensionné. La languette caractéristiques de coupe opposées angles de cisaillement pour obtenir finition sans faille sur une grande variété de matériel tels que le contreplaqué, résineux et de feuillus. Pour une utilisation sur un routeur monté sur table, non pas pour routeurs de poche.

- Réglable à 0,050mm par incréments.
- Pour largeur de la rainure de 5.15 à 13.5mm
- Épaisseur de la pièce 9.5 ou 12,7mm solide et pratique.



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1



Onderdelen Pièces détachées

D mm	T ₁ mm	CODE_REFERENCE	CODE_REFERENCE	Onderdelen Pièces détachées									
		S=Ø12mm	S=Ø12,7mm										
41,2	5,15-13,5	900.625.11		924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00			
41,2	5,15-13,5		800.625.11	824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00			
Onderdelen Pièces détachées		541.515.00	0,1mm Onderleggring Bague	541.518.00	1mm Onderleggring Bague	541.516.00	0,3mm Onderleggring Bague	541.500.00	3mm Onderleggring Bague	541.517.00	0,5mm Onderleggring Bague	541.519.00	5,8mm Onderleggring Bague

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçage & coffres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

3-delige kleine keukendeurset L'ensemble de fraises pour volets et portes à vitre

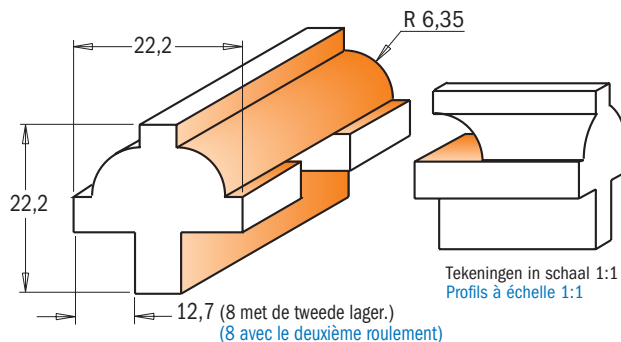
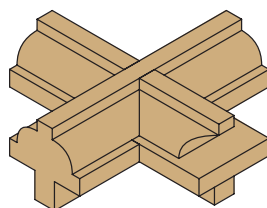
CMT ORANGE TOOLS™



800.525 - 900.025



Deze driedelige set laat u toe echt lichte deuren te maken in Engelse stijl voor meubels en kasten. De set bestaat uit twee frezen om een decoratief motief langs de buitenkant van het kozijn te maken, plus een rabatfreese voor het realiseren van uitsparing voor het glas. Ook kan met deze frezen set op een eenvoudige wijze een kruishout-verbinding gemaakt worden.



L'ensemble idéale qui vous permettra de créer des décorations précieuses en style anglais sur portes et armoires. Au dedans vous trouverez deux fraises pour produire le motif décoratif le long du bord extérieur du chambranle (fraise à arrondir) et le respectif contre-profil (fraise à gorge), plus une fraise à feuillures pour la réalisation du logement pour vitre.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

S=Ø8mm

CODE REFERENCE

S=Ø12,7mm

3-delige kleine keukendeurset_L'ensemble de fraises pour volets et portes à vitre

900.025.11

800.525.11

Glaspaneelset_L'ensemble pour logement de joints pour bâtis

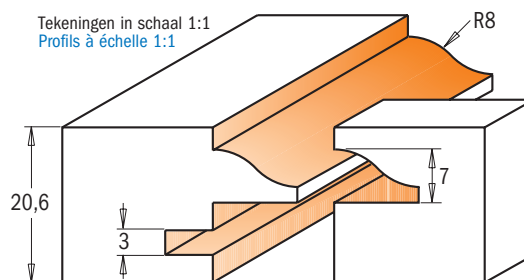


8/955.803



Een ander vernieuwend CMT-product. Een uniek geheel bestaande uit frezen en contra-frezen stelt u in staat om glazen deurpanelen te maken met gebruik van een rubberen paneelbevestiging om het glas vast te houden in een 3,2mm in de ramen gesneden gleuf. Deze set werkt zoals de anderen maar laat u een vierkante sponning aan de binnenkant van uw deur om het glaspaneel te installeren. Bewerk al de stukken met de voorkant naar beneden. Na de bewerking gebruikt men de 3,2mm schijffrees om de gleuf te snijden die de rubberen dichting zal herbergen. Het is mogelijk deze gleuf op het dwarsstuk uit te voeren, over de hele lengte van het hout, maar het zal wenselijk zijn punten vast te leggen waar men de gleuf zal beginnen en eindigen langs de langsligger. Op die manier blijft ze verborgen op de bovenste en onderste boorden van de deur. Beschikbaar in 12 en 12,7mm schacht.

Un autre produit innovatif par CMT; un ensemble unique composé par des fraises profil, contre-profil douce conçues pour la réalisation facilitée de panneaux pour portes à vitre. Cette couple de fraises réalise en effet un entaille de 3,2mm sur la partie intérieure de votre porte où il sera possible installer le vitre qui, ensuite, viendra fixé par des joints en caoutchouc. Travaillez en tenant les outils envers le bas et, successivement, utilisez la fraise à disque de 3,2mm pour réaliser la rainure qui abritera le joint en caoutchouc. Il est possible que d'exécuter cette rainure sur la traverse, pour toute la longueur du bois, mais il sera opportune établir des points où commencer et d'autres où terminer la rainure le long du montant; de cette façon elle restera cachée sur les bords supérieurs et inférieurs de la porte. Disponible en queue de Ø12 et Ø12,7mm.

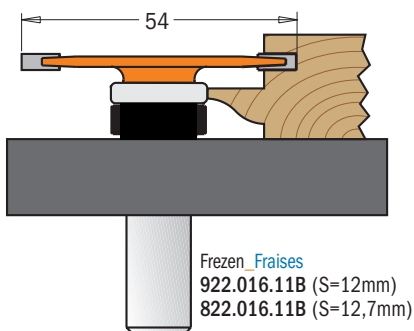


Glaspaneel houder_Verre de retenue du panneau

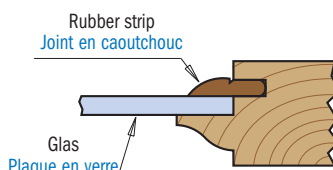
new

HIER IS HOE HET WERKT:

Gebruik de schijffrees om de groef te frezen om nadien de rubber erin te plaatsen. De rand van het profiel op je werkstuk gebruik je om met de lager van de schijffrees tegen te lopen, zo kan je gemakkelijk de sleuf in je werkstuk frezen. Wanneer u de sleuf gefreesd heeft kan je de rubberen glaspaneelhouder gemakkelijk op zijn plaats duwen.



Nos joints en gomme s'adaptent parfaitement dans les rainures et gardent le verre parfaitement dans l'encadrement. Longueur 762cm.



GLAS/RTBRN



Onze eenvoudige rubberen strips passen perfect in houd je glas stevig in het frame. Verkocht in lengtes de sleuven die door de schijffrees gefreesd worden van 762cm.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

S=Ø12mm

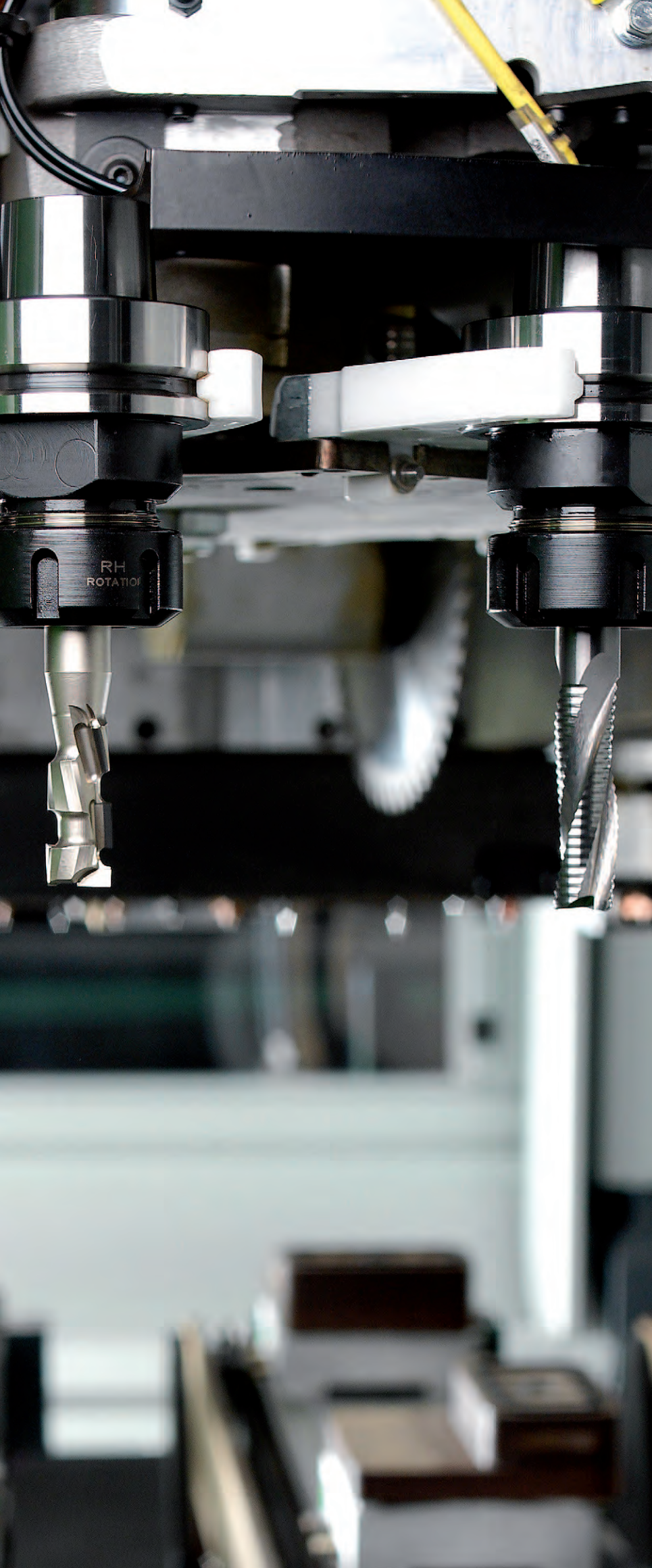
CODE REFERENCE

S=Ø12,7mm

Glaspaneelset_L'ensemble pour logement de joints pour bâtis

955.803.11

855.803.11



Spantanghouders & CNC-frezen CNC-fraise et mandrins

Product Produit	Page
Universele montagehulp voor spantanghouders Aide de montage universel pour porte-tenailles à ressort	209
Uitgebalanceerde precisiehouders Mandrins série 183	209~211
Precisie spantangen Pincés de serrage	214
Freeshouder met HSK en ISO30 aansluiting Mandrins porte-fraise	215
MK2 precisie spantanghouders Mandrins à pincés MK2	216
HWM schroefvormige frezen Fraise à coupe hélicoïdale	219
Rechte frezen voor CNC machines Fraises pour CNC	234-235
Slotkastfrezen Fraises à mortaiser	239~245

De ideale houders voor machine centers zoals CNC boormachines en CNC freesmachines.

In een hoge snelheid, volledig automatische productie is het belangrijk om te werken met zeer precisie gereedschap om dit alles te laten renderen. Als een van de leidinggevende productie firma's in snijgereedschappen, is CMT gaan werken met een eigen ontworpen houder die bij dagelijks gebruik standhoud. Doordat de houders van CMT gemaakt zijn uit speciaal staal, kunnen deze de snijgereedschappen zeer gemakkelijk spannen en lossen. CMT houders hebben deze specifieke kenmerken.

- Uitgebalanceerd draaien
- Preciese passing van de onderdelen.
- Constructief sterk ontworpen houder met een gereduceerde hoogte om een max. doorlaat hoogte tussen werkvlak en de snijgereedschappen te behouden.
- Vervangbare spantangen type STD "ER32"(van 3 tot 20mm) en STD "ER 40" (van 3 tot 25mm)
- Een grote spantang tolerantie (+0 -0.7mm)
- Zowel een rechts- als een links draaiende houder is mogelijk.
- De spantang heeft radiale groeven ("woodruff") voor C-spanner.
- Op de kop van de spantang is een groef voorzien om deze in de houder te klikken.
- Deze houders en spantangen zijn getest bij de meest gekende CNC machine constructeurs in Italy.

Les partners idéals pour les centres de travail, les machines et les pantographes au CNC.

- Haute précision et extrême fiabilité.
- Centrage parfait de l'outil.
- Élimination de tout défaut de rotation.
- Réalisation en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision sur toutes les surfaces jumelées.
- Puissance transmissible élevée >= 15 CV - 20.000 tours.
- Pour contourner avec efficacité surprenante à une vitesse d'avancement précédemment inconcevable.
- Excellente qualité de finition du bout et grande durée de l'outil.
- Structure compacte pour réduire l'encombrement vertical avec accroissement favorable de la distance utile entre tête opératrice et plat de travail.
- Rapidité et sûreté dans l'installation de l'outil.
- Pinces interchangeables de grande précision, pour le serrage intégral cylindrique de l'outil.
- Déformation de serrage jusqu'à +0 -0,7mm.
- Mandrins spécifiquement préparés pour rotation à droite ou à gauche.
- Embout de serrage de l'outil avec des cannelures radiales (Woodruff).
- Profil central hexagonal baissé pour la rétention de la clef de manoeuvre.
- Développé et mis au point en collaboration avec les constructeurs les plus prestigieux de centres de travail et pantographes au CNC.
- Renfermé en un élégant et professionnel récipient plastique.

Universele montagehulp voor spantanghouders
Aide de montage universel pour porte-tenailles à ressort

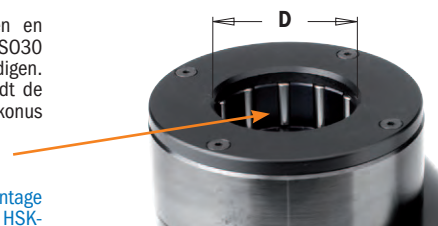


183

BESCHRIJVING DESCRIPTION	D mm	CODE REFERENCE
Universele montagehulp voor houders HSK-F63 Aide de montage universel pour mandrins HSK-F63	63	183-HSK
Universele montagehulp voor houders ISO30 Aide de montage universel pour mandrins ISO30	50	183-ISO

VOOR HSK-F63 EN ISO-HOUDERS
Reuze handig universeel hulpstuk voor het monteren en demonteren van gereedschappen uit alle HSK-F63 en ISO30 spantanghouders zonder de kostbare houders te beschadigen. Door middel van een bidirectionele gelagerde ring wordt de houder geklemd met een maximale bescherming van de konus of HSK-aansluiting.

POUR HSK-F63 ET MANDRINS ISO
C'est une aide bien travail pour le montage et le démontage des outils de toute la gamme porte-tenailles à ressort HSK-F63 et ISO30, sans endommager les mandrins. À l'aide d'un anneau palier bi-directionnel le mandrin reste serré avec une protection maximale du cône ou de la jonction HSK.



HSK precisie-spantanghouder
Mandrin à pinces "ER32" queue HSK-F63



183.300

RH LH

S	BESCHRIJVING DESCRIPTION	Voor spantang Pour pinces	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
HSK-F63	Spantanghouder zonder geladerde moer. Écrou de serrage sans roulement	ER32	183.300.01	183.300.02
new HSK-F63	Spantanghouder met geladerde moer. Écrou de serrage avec roulement	ER32	183.300.11*	

* Geschikt voor rechts en links draaien. Convient pour droite et la rotation gauche.

Voor Hormag, Eima, IMA vanaf 9/94, Dubus, Weeke, Buesse, SCM, Morbidelli en Masterwood machines
Pour machines Homag, Eima, IMA depuis le 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, Masterwood

Precisie -spantanghouders "ER32"
Mandrins balancés de précision "ER32"

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifres

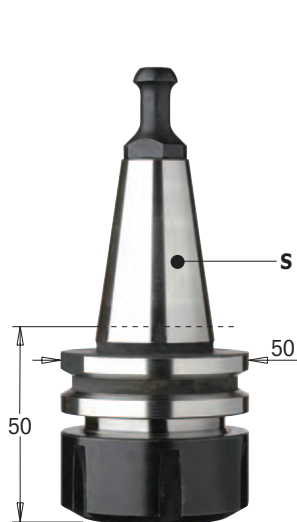
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



995.200

183.200

RH LH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
ISO 30	ER32	Ø12-8	183.200.01	183.200.02

ISO30 voor Biesse machines_Pour machines Biesse



995.201

183.210

RH LH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
ISO 30	ER32	Ø13-9	183.210.01	183.210.02

ISO30 voor Biesse machines met Omlat-motoren, Bulleri, Busellato, CMS en IMA machines
ISO30 pour machines Biesse avec moteur Omlat,pour machines Bulleri, Busellato, CMS, IMA



995.202

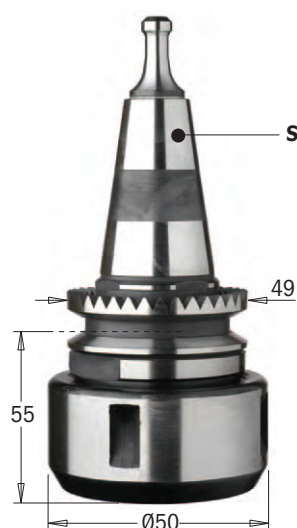
183.220

RH LH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
ISO 30	ER32	Ø12,8-9	183.220.01	183.220.02

ISO30 voor Alberti en Masterwood machines
ISO30 pour machines Alberti et Masterwood

Precisie -spantanghouders "ER32"
Mandrins balancés de précision "ER32"



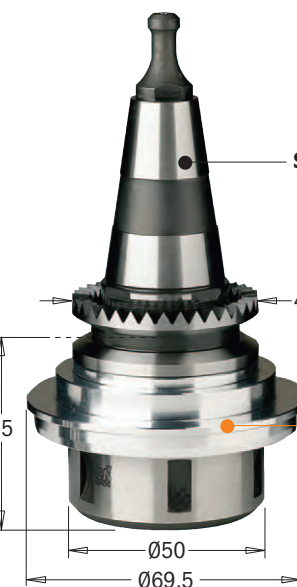
995.250

183.250

RH LH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.250.01	183.250.02

ISO30 voor Morbidelli en SCM machines
ISO30 pour machines Morbidelli, SCM



183.251

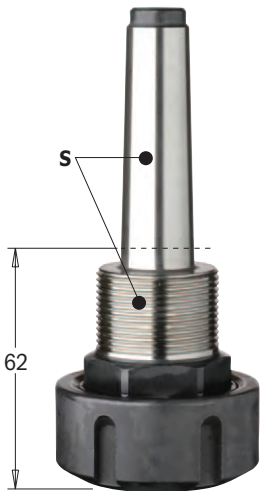
RH LH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
ISO 30	ER32	Ø8,5	183.251.01	183.251.02

ISO30 voor Morbidelli en SCM machines met aluminium flensmet Ø69,5mm plaat reeds samengesteld
ISO30 pour machines Morbidelli, SCM avec plateau Ø69,5mm déjà installée

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
*Aluminium flens_Flesque en aluminium Ø69,5mm	992.501.00

Precisie -spantanghouders "ER32"
Mandrins balancés de précision "ER32"



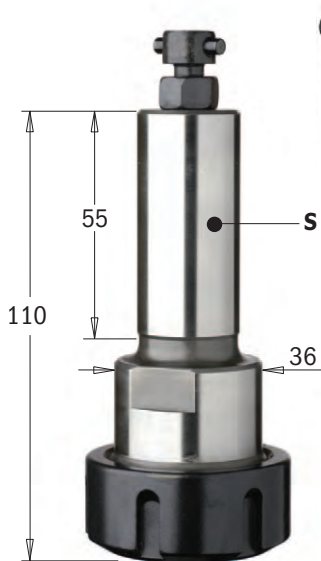
183.000/100

RH LH

S mm	Voor spantang Pour pinces	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
MK2/M30x1,5	ER32	183.000.01	183.000.02
MK3/M30x1,5	ER32	183.100.01	

...aansluiting MK2/MK3
...queue MK2/MK3

Parallele aansluiting Ø25mm
Queue parallèle avec système PS Leuco



183.400

RH

S mm	Voor spantang Pour pinces	Intrekbout Tirette	RECHTS DROITE
Ø25x55	ER32	PS LEUCO	183.400.01

995.400 Voor machines met PS Leuco systeem
Pour machines avec le Système Leuco

Klemmoer voor "ER32" _Écrou pour "ER32"



992.183

RH LH

BESCHRIJVING DESCRIPTION	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
Niet gelagerde klemmoer _Écrou de serrage pas suspendu		
Klemmoer _Écrou de serrage 183.000/100/200/250/300/400	992.183.01	992.183.02
Met lager _Avec roulement		
Klemmoer _Écrou de serrage 183.000/100/200/250/300/400	992.183.11	992.183.12

Haaksleutel _Clef à ergot pour écrou



991.183

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Haaksleutel type _Clef à ergot pour écrou "ER32"	991.183.00

Precisie -spantanghouders "ER40" Mandrins balancés de précision "ER40"



183.310

RH LH

S	BESCHRIJVING DESCRIPTION	Voor spantang Pour pincés	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
HSK-F63	Spantanghouder zonder geladerde moer. <u>Écrou de serrage sans roulement</u>	ER40	183.310.01	183.310.02
new HSK-F63	Spantanghouder met geladerde moer. <u>Écrou de serrage avec roulement</u>	ER40	183.310.11*	

* Geschikt voor rechts en links draaien. Convient pour droite et la rotation gauche.

Voor Homag, Eima, IMA de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli e Masterwood e machines.
Pour machines Homag, Eima, IMA da 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli et Masterwood machines.

Precisie -spantanghouders "ER40" Mandrins balancés de précision "ER40"



995.200

183.201

RH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE
ISO30	ER40	Ø12-8	183.201.01

ISO 30 voor Biesse machines Pour machines Biesse



995.201

183.211

RH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE
ISO30	ER40	Ø13-9	183.211.01

ISO 30 voor Biesse machines met Omlat-motoren, Bulleri, Busellato, CMS en IMA machines
ISO 30 pour machines Biesse avec moteur Omlat, pour machines Bulleri, Busellato, CMS, IMA



995.202

183.221

RH

S	Voor spantang Pour pincés	Intrekbout Tirette mm	RECHTS DROITE
ISO30	ER40	Ø12,8-9	183.221.01

ISO 30 voor Alberti en Masterwood machines
ISO 30 pour machines Alberti et Masterwood

Klemmoer voor "ER40" Écrou de serrage pour "ER40"



992.383

RH LH

BESCHRIJVING DESCRIPTION	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
Gelagerde klemmoer <u>Écrou suspendu</u>		
Klemmoer <u>Écrou de serrage</u> 183.201/211/221/310	992.383.01	992.383.02
Met lager <u>Avec roulement</u>		
Klemmoer <u>Écrou de serrage</u> 183.201/211/221/310	992.383.11	

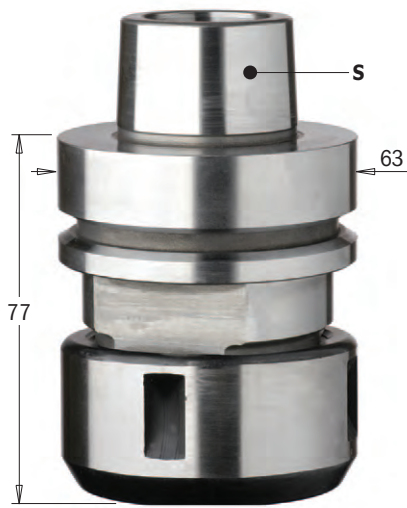
Haaksleutel Clef à ergot pour écrou



991.184

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Haaksleutel voor Type "ER40" <u>Crochet pour type "ER40"</u>	991.184.00

Precisie- spantanghouder "DIN6388" met HSK-F63 aansluiting
 Porte-tennailes de précision «DIN6388» avec rattachement HSK-F63



183.320

RH

S	BESCHRIJVING DESCRIPTION	Voor spantang Pour pinces	RECHTS DROITE
HSK-F63	Spantanghouder zonder geladerde moer. <u>Écrou de serrage sans roulement</u>	EOC-25	183.320.01*

Onderdelen Pièces détachées 992.283.11 Gelagerde klemmoer Écrou suspendu

* Geschikt voor rechts en links draaien Convient pour droite et la rotation gauche.

ISO 30 voor Morbidelli/SCM machines ISO 30 pour machines Morbidelli/SCM

Klemmoer Écrou de fixation



992.283

RH

BESCHRIJVING DESCRIPTION	RECHTS DROITE
Klemmoer voor houder <u>Écrou de serrage pour porteur</u>	992.283.01
Gelagerde klemmoer <u>Écrou suspendu pour porteur</u>	992.283.11

Klemmoer voor 183.320 Écrou de serrage pour 183.320.

Haaksleutel Clef à ergot pour écrou



991.283

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Haaksleutel type "Usag" <u>Clef à ergot type "Usag" 58-62-65</u>	991.283.00

Precisie-spantang DIN 6388 Pinces de serrage DIN 6388



185 - EOC-25

mm	D ₃ inches_pouces	CODE REFERENCE	mm	D ₃ inches_pouces	CODE REFERENCE
3		185.030.00	13	1/2	185.130.00
4		185.040.00	14		185.140.00
5		185.050.00	16	5/8	185.160.00
6		185.060.00	18		185.180.00
8	5/16	185.080.00	20		185.200.00
10		185.100.00	25		185.250.00
12		185.120.00			

OPMERKING: Speciale afmetingen beschikbaar op aanvraag NOTE: Dimensions spéciales disponibles sur demande.



185 - EOC-16

new

mm	D ₃ inches_pouces	CODE REFERENCE	mm	D ₃ inches_pouces	CODE REFERENCE
6		185.060.16	12		185.120.16
8	5/16	185.080.16	14		185.140.16
10		185.100.16	16	5/8	185.160.16

OPMERKING: Speciale afmetingen beschikbaar op aanvraag NOTE: Dimensions spéciales disponibles sur demande.



184 - ER11

D ₃ mm	CODE REFERENCE
2	184.020.11
3	184.030.11
4	184.040.11
5	184.050.11
6	184.060.11

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER11" (van 1 tot 7mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering - Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER11" (dès 1 à 7mm de diamètre)
pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER20

D ₃ mm	CODE REFERENCE
2	184.020.20
3	184.030.20
4	184.040.20
5	184.050.20
6	184.060.20
6,35	184.064.20
7	184.070.20
8	184.080.20
9	184.090.20
10	184.100.20
11	184.110.20
12	184.120.20
12,7	184.127.20
13	184.130.20

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER20" (van 1 tot 13mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering - Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER20" (dès 1 à 13mm de diamètre)
pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER32

D ₃ mm	CODE REFERENCE
3	184.030.00
4	184.040.00
5	184.050.00
6	184.060.00
6,35	184.065.00
7	184.070.00
8	184.080.00
9	184.090.00
9,52	184.095.00
10	184.100.00
11	184.110.00
12	184.120.00
13	184.130.00
14	184.140.00
15	184.150.00
16	184.160.00
17	184.170.00
18	184.180.00
19	184.190.00
20	184.200.00

Voor spantanghouder Pour mandrins
183.000/100/200/250/300/400

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER32" (van 3 tot 20mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering
- Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER32" (dès 3 à 20mm de diamètre) pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER16

D ₃ mm	CODE REFERENCE
2	184.020.16
3	184.030.16
4	184.040.16
5	184.050.16
6	184.060.16
7	184.070.16
8	184.080.16
9	184.090.16
10	184.100.16

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER16" (van 1 tot 10mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering
- Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER16" (dès 1 à 10mm de diamètre)
pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER25

D ₃ mm	ORDER NO.
3	184.030.25
4	184.040.25
5	184.050.25
6	184.060.25
8	184.080.25
9	184.090.25
10	184.100.25
12	184.120.25
13	184.130.25
14	184.140.25
16	184.160.25

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER25" (van 1 tot 16mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering - Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER25" (dès 1 à 16mm de diamètre)
pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



184 - ER40

D ₃ mm	CODE REFERENCE
3	184.032.00
4	184.042.00
5	184.052.00
6	184.062.00
7	184.072.00
8	184.082.00
9,52	184.096.00
10	184.102.00
12	184.122.00
13	184.132.00
14	184.142.00
16	184.162.00
18	184.182.00
19	184.192.00
20	184.202.00
25	184.252.00

Voor spantanghouder Pour mandrins
183.201/211/221/310

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Verwisselbare precisie-spantangen Std "ER40" (van 3 tot 25mm)
- Geslepen en uitgebalanceerde uitvoering
- Ruime klemtolerantie tot +0-0,7mm

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Pincas interchangeables Std "ER40" (dès 3 à 25mm de diamètre) pour le serrage intégrale de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.

NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.



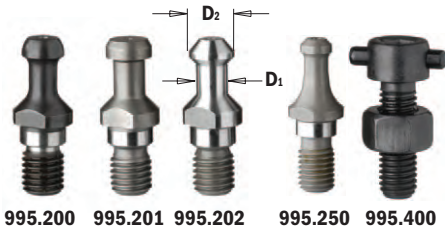
993.0

RH LH

Interne draad Interne fil	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
Ø20x14Fx1"	993.020.01	993.020.02
M30x1,5	993.030.01	993.030.02

Voor machines met een M33x3 aansluiting. Pour mandrin avec queue M33x3

ISO30 Intrekbouten. ISO30 boulons rétractables



BESCHRIJVING DESCRIPTION	D1 mm	D2 mm	CODE REFERENCE
Intrekbout (aansluitnippel) Tirette pour mandrins 183.200/201 "Biesse"	8	12	995.200.00
Intrekbout (aansluitnippel) Tirette pour mandrins 183.210/211 "Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, CMS e IMA"	9	13	995.201.00
Intrekbout (aansluitnippel) Tirette pour mandrins 183.220/221 "Alberti-Masterwood"	9	12,8	995.202.00
Intrekbout (aansluitnippel) Tirette pour mandrins 183.250/251 "SCM - Morbidelli"	6,5	8,5	995.250.00
Intrekbout (aansluitnippel) Tirette pour mandrins 183.400 "PS-Leuco"	M8		995.400.00

Houder met een HSK aansluiting. Attache conique HSK



183.360

RH LH

S	D mm	D3 mm	CODE REFERENCE
HSK-F63	Ø30x100	63	183.360.00
HSK-F63	Ø35x100	63	183.361.00
HSK-F63	Ø40x100	63	183.362.00

Pour des machines Homag, Elma de 9/94, Dubus, Weeke, Blesse, SCM, Morbidelli et Masterwood.

Houder met een ISO30 aansluiting. Attache conique ISO30



183.260

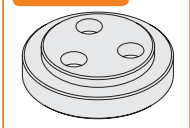
RH LH

S	D mm	D3 mm	CODE REFERENCE
ISO 30	Ø30x100	50	183.260.00

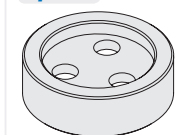
Voor Pour Biesse machines

OPMERKING: Speciale afmetingen op aanvraag mogelijk.
NOTE: Autres dimensions disponibles sur demande.

**Standaard
Standard**



**Optie
Option**

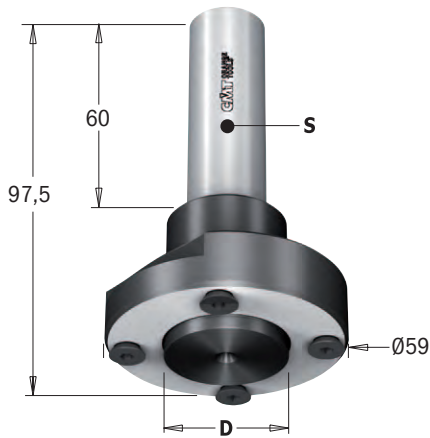


Onderdelen. Pièces détachées

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
TCEI M6x25 Bout. Boulon	990.098.00	Optie Option	
Flens met opstaande rand. Bride avec un bord se lever Ø30mm	992.560.30M	Flens met uitholling. Bride avec l'érosion Ø30mm	992.560.30F
Flens met opstaande rand. Bride avec un bord se lever Ø35mm	992.560.35M	Flens met uitholling. Bride avec l'érosion Ø35mm	992.560.35F
Flens met opstaande rand. Bride avec un bord se lever Ø40mm	992.560.40M	Flens met uitholling. Bride avec l'érosion Ø40mm	992.560.40F

Zaagblad houder met parallelle schacht Lame de scie tonnelle avec queue cylindrique

RH
LH



183.410

S mm	D mm	Meeneemgaten Orifices de traction	L mm	CODE REFERENCE
20	30	4/M6/48	97,5	183.410.30

Onderdelen_Pièces détachées

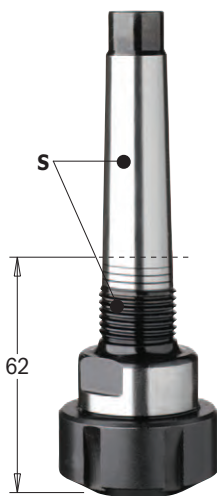
990.083.00	TCEI M6x10mm Schroef_Vis
991.067.00	3mm Inbussleutel_Cléf hexagonal
991.064.00	4mm Inbussleutel_Cléf hexagonal

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

MK2 Precisie -spantanghouders_Mandrin à pinces queue MK2



123

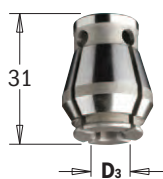
RH
LH

S	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
MK2/Ø20x14Fx1"	123.000.01	123.000.02

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Spantang voor houder 123_Pinces de serrage pour mandrins 123



124

D ₃ mm	CODE REFERENCE	D ₃ mm	CODE REFERENCE
6	124.060.00	10	124.100.00
6,35	124.064.00	12	124.120.00
8	124.080.00	12,7	124.127.00
9,5	124.095.00	14	124.140.00

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Klemmoer_Écrou



992.123

RH
LH

BESCHRIJVING DESCRIPTION	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
Klemmoer_Écrou de serrage	992.123.01	992.123.02

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Haaksleutel_Clef à ergot pour écrou



991.123

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Haaksleutel type "Usag"_Clef à ergot type "Usag" 40-42	991.123.00

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

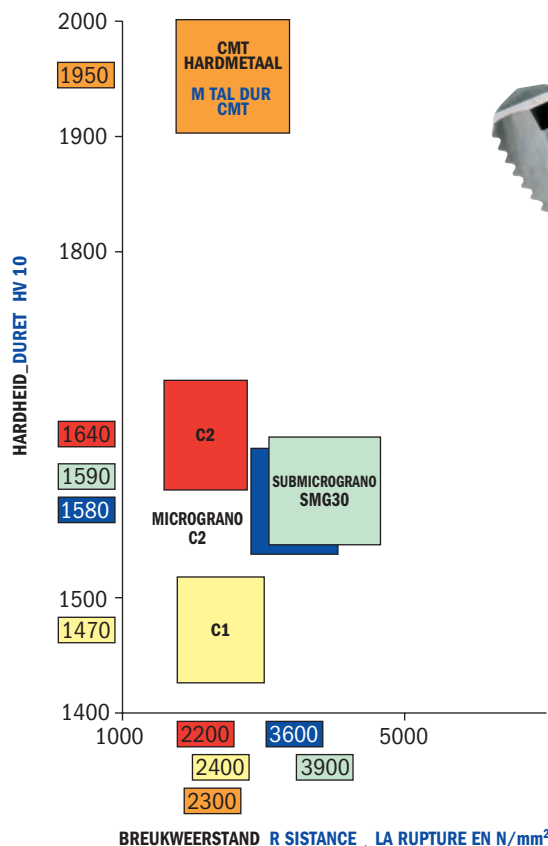
Scherptechnologie met een nieuwe draai

Er werd een speciale super-mikrogram carbid formule ontworpen om een buitengewone oppervlakte kwaliteit te maken en te behouden. De nieuwe lage-hoek spiraal is speciaal ontworpen om hout schoon te frezen en te zorgen voor een efficiënte spaander verwijdering. Het snijgereedschap werkt vlotter en de standtijd is langer. Een verhoogde doorvoersnelheid terwijl tegelijkertijd de snijkwaliteit verbeterd wordt, betekent verhoogde productiviteit met CMT.

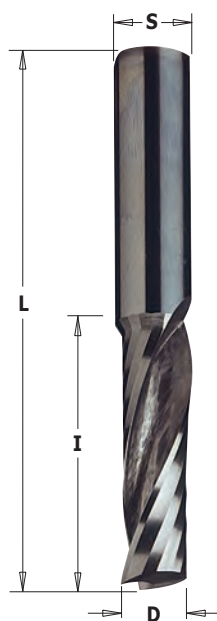
Fraise en métal dur intégral

Nouvelle gamme de fraise haute qualité en supermicrograin de carbure élaboré par Cératizit (Luxembourg) sur demande de CMT. Ces caractéristiques permettent aussi bien une utilisation sur machine CNC que sur pantographes manuels et électrofraiseuses. Nous garantissons une finition excellente et une durée prolongée aussi bien sur PVC et matière abrasive.

Remplacer vos fraises à coupe droite habituelles par celles que nous proposons et vous serez surpris par l'extraordinaire rapport qualité/prix.



Schroefvorm snijfrezen positieve spiraal Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive



198

HWM Z1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3	12	50	3	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11
4	15	50	4	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11
5	17	50	5	198.050.11
6	22	60	6	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11
8	22	70	8	198.080.11
new 8	32	80	8	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	198.504.11
10	32	70	10	198.100.11
10	42	80	10	198.101.11
10	52	90	10	198.102.11
12	32	83	12	198.120.11

TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit massief hardmetaal.
- 1 snijkant met positieve spaanhoek [Z1].
- zeer goede afwerking aan de onderzijde van het werkstuk.
- spaanafvoer naar boven.

TOEPASSING: te gebruiken voor plaatbewerking, contourfrezen, voorfrezen en alle andere freeswerkzaamheden in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten. Bewerken met hoge doorvoersnelheid op CNC-, stationaire- en handbovenfreesmachines. Uitstekende resultaten in thermoplastics.

DONNÉES TECHNIQUES:

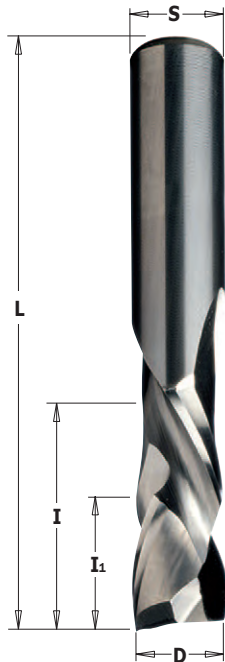
- Carbure monobloc de première qualité.
- 1 coupes [Z1].
- Spirale positive.
- Finition meilleure sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par l'haut.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif et dérivés, PVC et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.

Schroefvorm snijfreen spiraal afwisselend positief/negatief Fraise à coupe hélicoïdale spirale alternée positive/négative

CMT ORANGE TOOLS™

HWM Z1+1 Z2+2 Z3+3 RH



190

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
4	15	7	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11

...Spiraafwisselend positief-negatief Spirale alternée positive-négative

9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Topkwaliteit massief hardmetaal.
- positieve en negatieve sneden in één frees samengebracht [Z2+2].
- positieve en negatieve sneden in één frees samengebracht [Z3+3].
- Een uitstekende afwerking op zowel de boven- als de onderzijde van het werkstuk.

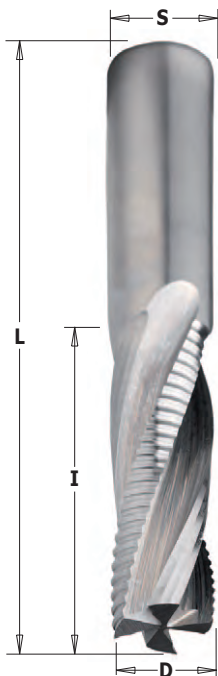
TOEPASSING: alle freesbewerkingen in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten. Bewerking met hoge doorvoersnelheid op CNC gestuurde bovenfreesmachines. Ook bruikbaar op handbovenfreesmachines.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 2 coupes [Z2+2] - 3 coupes [Z3+3].
- Spirale alternée positive/négative.
- Excellente qualité de finition sur les faces supérieures et inférieures des panneaux.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.

Schroefvorm snijfreen positieve en gecombineerde spiraal Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive et combiné



197

HWM Z4 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
12	42	90	12	197.121.11
14	50	110	14	197.140.11
16	55	110	16	197.160.11
16	35	90	16	197.161.11
18	55	110	18	197.180.11
20	60	120	20	197.200.11
20	70	120	20	197.201.11

TECHNISCHE GEGEVENS:

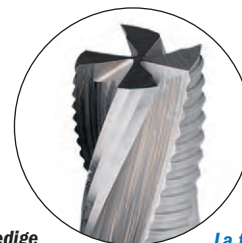
- topkwaliteit massief hardmetaal.
- 4 gespiraliseerde snijkanten, waarvan 2 met spaanbreker [Z2+2R].
- spaanbrekerdiepte 0,1mm.
- Uitstekende afwerking aan de onderzijde van het werkstuk.
- positieve snijkanten voor spaanafvoer naar boven.

TOEPASSING: alle freeswerkzaamheden met redelijk hoge doorvoersnelheid in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten, op CNC-, stationaire- en handbovenfreesmachines; uitermate geschikt voor middelzware freesbewerkingen met een flinke afname, waarbij een glad eindresultaat gewenst is.

DÉTAILS TECHNIQUES

- Qualité premium HWM.
- 4 Tranchants spirales (2 avec brise-copeaux) [Z2+2R].
- Profondeur maximale des dents 0,1mm.
- Finissage excellent sur la partie inférieure du panneau.
- Dégageant copeaux vers le haut.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber des bois massives et dérivés. À utiliser sur des centres d'usinage, défonceuses, fraiseuses CNC et fraiseuses portables avec mandrins ou adaptateurs.



De speciale 4-snedige spiraalvorm (waarvan 2 met spaanbrekers) zorgt voor een zeer goede afwerking bij hoge doorvoersnelheid.

La forme hélicoïdale spéciale à 4 coupes (dont 2 avec casse-copeaux) donne un très bon finissage à une vitesse de passage très élevée.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

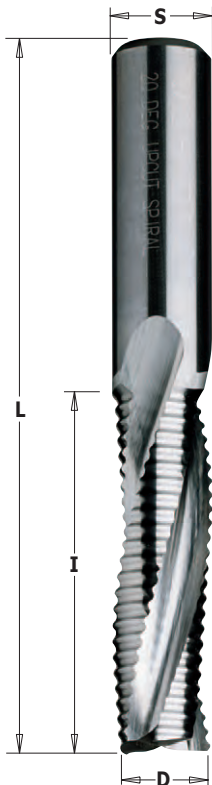
Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Massief hardmetaal schrob-frezen Fraise à coupe hélicoïdale

CMT ORANGE TOOLS™



195

HWM Z3R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	32	80	8	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	195.082.11	
10	32	80	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	195.101.11	
12	35	83	12	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	195.121.11	
12	52	100	12	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	195.506.11	
14	58	110	14	195.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	195.509.11	
16	55	110	16	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	195.161.11	
16	72	120	16	195.165.11	
18	55	110	18	195.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	195.511.11	
20	60	120	20	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	195.201.11	
20	102	165	20	195.202.11	



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Eerste kwaliteit massieve HWM.
- 3 spiraalsnede [Z3R].
- Spaanbrekartanden.
- Laat een excellente afwerking toe aan de bovenkant van het werkstuk.
- Opwaartse spaanuitstoot.

TOEPASSING: alle freeswerkzaamheden met relatief hoge doorvoersnelheid in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten, op CNC-, stationaire- en handbovenfreesmachines;
- uitermate geschikt voor freesbewerkingen waarbij de afwerking perfect moet zijn.

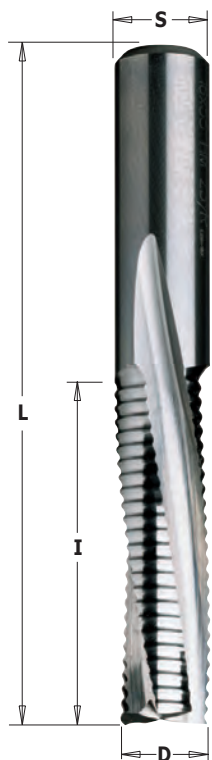


DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes avec brise-coupeaux [Z3R].
- Spirale positive.
- Rugosité sur la surface usinée, maximum 0.3mm.
- Finition meilleure sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par l'haut.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectioner et bomber avec précision bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.
A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.

Massief hardmetaal schrob-frezen Fraise à coupe hélicoïdale



196

HWM Z3R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Eerste kwaliteit massieve HWM.
- 3 spiraalsnede [Z3R].
- Spaanbrekartanden.
- Rotatie naar rechts.
- Opwaartse spaanuitstoot.

TOEPASSING: wordt gebruikt voor breken, sjabloon frezen, paneel-sorteren en alle andere frees-toepassingen in massief hout en -samenstellingen. Kan aan hoge snelheden gebruikt worden bij goed vastgemaakte werkstukken. Wordt gebruikt op machine-centers, punt-tot-punt machines, CNC freesmachines, handbediende machines uitgerust met klauwplaten of adaptors.

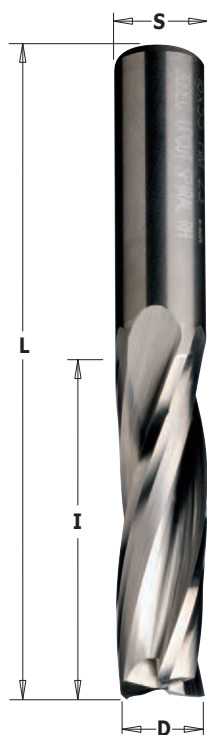


DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes avec brise-coupeaux [Z3R].
- Spirale négative.
- Rugosité sur la surface usinées, maximum de 0.3mm.
- Evacuation des copeaux de bous vers le haut.

MODE D'EMPLOI: Pour border, sectioner et bomber avec précision des bois massives et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.
A utiliser sur des mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN. Serrez les pièces sur la table de travail.

Massief hardmetaal spiraal-slit-frezen Fraise à coupe hélicoïdale



193

HWM Z3 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	32	80	8	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	193.101.11	
12	35	83	12	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	193.121.11	
new 12	52	100	12	193.122.11	
14	58	110	14	193.140.11	
16	55	110	16	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	193.161.11	
new 16	72	120	16	193.165.11	
18	55	110	18	193.180.11	
20	60	120	20	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	193.201.11	



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Eerste kwaliteit massieve HWM
- 3 spiraalsnede [Z3]
- Laat een excellente afwerking toe aan de bovenkant van het werkstuk.
- Opwaartse spaanuitstoot.

TOEPASSING: alle freeswerkzaamheden met relatief hoge doorvoersnelheid in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten, op CNC-, stationaire en handbovenfreemachines;
- uitermate geschikt voor freesbewerkingen waarbij de afwerking perfect moet zijn.

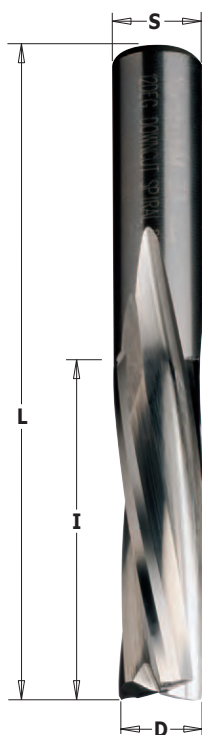


DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes [Z3].
- Spirale positive.
- Finition meilleure sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par l'haut.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectioner et bomber avec précision et finition bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.

Massief hardmetaal spiraal-slit-frezen Fraise à coupe hélicoïdale



194

HWM Z3 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
10	32	80	10	194.100.11	
new 10	42	90	10	194.101.11	
12	35	83	12	194.120.11	194.120.12
new 12	42	90	12	194.121.11	
14	50	110	14	194.140.11	
16	55	110	16	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	194.161.11	
18	55	110	18	194.180.11	
20	60	120	20	194.200.11	194.200.12
new 20	72	120	20	194.201.11	
new 20	102	165	20	194.202.11	



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Eerste kwaliteit massieve HWM.
- 3 spiraalsnede [Z3].
- Laat een excellent afwerking toe aan de onderkant van het werkstuk.
- Neerwaartse spaanuitstoot.

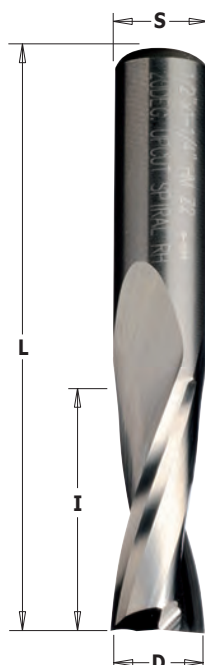
TOEPASSING: wordt gebruikt in massief hout en samenstellingen. Kan aan hoge snelheden gebruikt worden bij goed vastgemaakte werkstukken. Wordt gebruikt op machine-centers, punt tot punt machines, CNC freesmachines, handbediende machines uitgerust met klauwplaten of adapters.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes [Z3].
- Spirale négative.
- Finition meilleure sur la face supérieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par le bas.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectioner et bomber avec précision et finition bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.



191

HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3	12	50	3	191.030.11
3	12	60	6	191.630.11
3	12	60	8	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	191.001.11
3,5	12	60	6	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	191.003.11
4	15	50	4	191.040.11
4	15	60	6	191.640.11
4	15	60	8	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	191.005.11
5	17	50	5	191.050.11
5	17	60	6	191.650.11
5	17	60	8	191.850.11
6	27	70	6	191.060.11
6	27	70	8	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11
7	32	80	8	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11
8	22	70	8	191.080.11
8	32	80	8	191.081.11
8	42	90	8	191.082.11
9	32	83	12	191.890.11
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11
10	32	80	8	191.800.11
10	32	80	10	191.100.11
10	32	83	12	191.900.11
10	42	90	10	191.101.11
10	42	90	12	191.901.11
12	35	83	8	191.820.11
12	35	83	12	191.120.11
12	42	90	12	191.121.11
12	52	100	12	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11
14	50	110	14	191.140.11
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11
16	55	110	16	191.160.11
16	35	90	16	191.161.11
16	72	120	16	191.165.11
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11
20	60	120	20	191.200.11

new



TECHNISCHE GEGEVENS:

- 2 gesignaliseerde snijkanten [Z2].
- snijkanten met positieve spaanhoek met spaanafvoer naar boven (serie 191).
- Een uitstekende afwerking aan de onderzijde van het werkstuk.



DONNÉES TECHNIQUES:

- 2 coupes [Z2].
- Spirale positive.
- Finition meilleur sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation des copeaux vers le haut

Schroefvorm snijfrenen negatieve spiraal

Fraise à coupe hélicoïdale spirale négative



192

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	
3	12	50	3	192.030.11	
3	12	60	6	192.630.11	
3	12	60	8	192.830.11	
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11	
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11	
4	15	50	4	192.040.11	
4	15	60	6	192.640.11	
4	15	60	8	192.840.11	
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11	
5	17	50	5	192.050.11	
5	17	60	6	192.650.11	
5	17	60	8	192.850.11	
6	27	70	6	192.060.11	
6	27	70	8	192.860.11	
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11	
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11	
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11	
8	22	70	8	192.080.11	
8	32	80	8	192.081.11	
8	42	90	8	192.082.11	
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11	
10	32	80	8	192.800.11	
10	32	80	10	192.100.11	
new 10	42	90	10	192.101.11	
10	32	83	12	192.900.11	
12	35	83	8	192.820.11	
12	35	83	12	192.120.11	
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11	
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11	
new 14	52	110	14	192.140.11	
16	55	110	16	192.160.11	



TECHNISCHE GEGEVENS:

- 2 gespiraliseerde snijkanten [Z2].
- snijkanten met negatieve spaanhoek voor spaanafvoer naar onder (serie 192).
- Een uitstekende afwerking aan de bovenzijde van het werkstuk.



DONNÉES TECHNIQUES:

- 2 coupes [Z2].
- Spirale négative.
- Finition meilleure sur la face supérieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par le bas.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

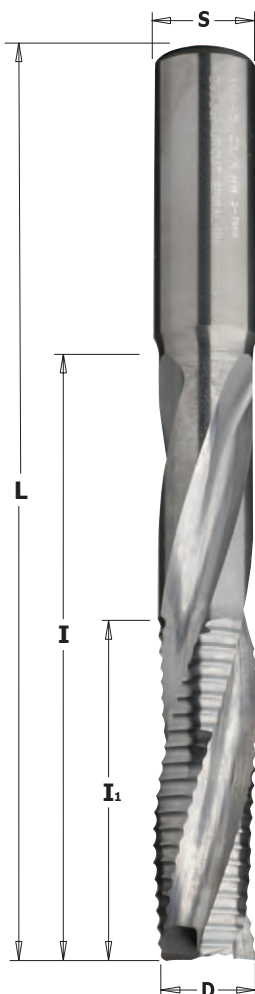
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Massief hardmetaal schrob-frezen
Fraise à coupe hélicoïdale



195

HWM Z3R Z3 RH

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
---------	---------	----------------------	---------	---------	------------------

met spaanbreker *avec brise-copeaux*

14	95*	45	150	14	195.142.11
new 14	125*	45	170	14	195.144.11
16	95*	45	150	16	195.162.11
new 16	120*	50	170	16	195.164.11
18	95*	45	150	18	195.182.11

zonder spaanbreker *sans brise-copeaux*

new 16	95*	45	150	16	193.162.11
---------------	-----	----	-----	----	------------

* Frees met een freesdiepte van 95mm in meerdere bewerkingen.

Fraiseuse avec profondeur de coupe de 95mm à réaliser en plusieurs passages.



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Eerste kwaliteit massieve HWM.
- 3 spiraalsnede [Z3R].
- Spaanbrekartanden.
- Laat een excellente afwerking toe aan de bovenkant van het werkstuk.
- Opwaartse spaanuitstoot.

TOEPASSING: alle freeswerkzaamheden met relatief hoge doorvoersnelheid in massief hout, spaanplaat, MDF, kunststof en laminaten, op CNC-, stationaire- en handbovenfreesmachines;
- uitermate geschikt voor freesbewerkingen waarbij de afwerking perfect moet zijn.

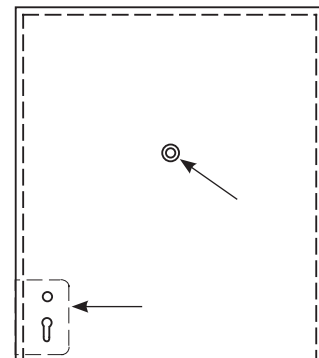


DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes avec brise-copeau [Z3R].
- Spirale positive.
- Rugosité sur la surface usinée, maximum 0.3 mm.
- Finition meilleure sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par le haut.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.

À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CNC. Serrer les pièces sur la table de travail.



Massief hardmetaal schrob-frezen voor slotgaten 60° voor doorgaande gaten
Fraise à coupe hélicoïdale avec brise-copeaux pour des orifices passantes



195.143/163

HWM Z3R RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
---------	---------	---------	---------	------------------

14	58	110	14	195.143.11
16	55	110	16	195.163.11

Massief hardmetaal spiraalfrezen voor slotgaten 60° voor doorgaande gaten
Fraise à coupe hélicoïdale pour défonçage des logements de serrure

191.143/163

HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
---------	---------	---------	---------	------------------

14	50	110	14	191.143.11
16	55	110	16	191.163.11



TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit massief hardmetaal.
- 3 gesignaliseerde snijkanten [Z3].
- Een uitstekende afwerking aan de onderzijde van het werkstuk.
- positieve snijkanten voor spaanafvoer naar boven.

TOEPASSING: gebruikt voor het frezen van slotgaten in massief hout et derivaten, laminaten en kunststof. Te gebruiken aan een hoge snelheid op vast-geklemd werkstukken, op machine centers, point-to-point machines, CNC frezen en handmachines uitgerust met klauwplaten of adaptoren.

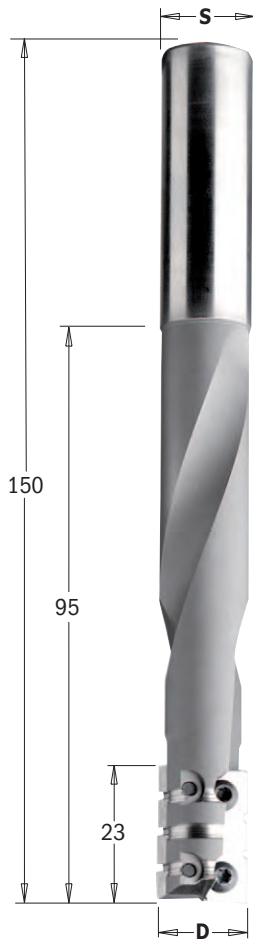


DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité.
- 3 coupes Z3 (série 191) et avec brise-copeaux Z3R (série 195).
- Spirale positive.
- Finition meilleure sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux de bois par l'hauf.

MODE D'EMPLOI: pour le défonçage des logements de serrure dans bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN. Serrer les pièces sur la table de travail.

Slotkastfrees met wisselmessen inclusief spaanbrekers Fraiseuse de palastre avec des plaquettes interchangeable inclus les casse copeaux



662

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
16	23/95*	150	16	662.160.11

Onderdelen / Pièces détachées		
790.230.2R	23x7x1.5mm 2-RT HWM Messen	Couteaux
790.230.3R	23x7x1.5mm 3-RT HWM Messen	Couteaux
990.082.00	M3x4mm T9 Torx Inbusschroef	Vis
991.069.00	T9 Torx Inbussleute	Cléf

- * Frees de diepte van 95 mm in meerdere bewerkingen.
- * Fraisez la profondeur de 95mm dans plusieurs actions.

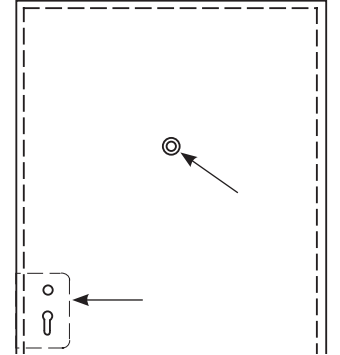


TECHNISCHE GEGEVENS:

- Topkwaliteit stalen heavy-duty freeslichaam.
- 2 hardmetalen wisselmessen met spaanbrekers [Z2R].

TOEPASSING: Alle freeswerkzaamheden met hoge doorvoersnelheid in massief hout, spaanplaat, MDF en gelamineerde plaatmaterialen, op CNC-, stationaire- en handbovenfreesmachines. Uitermate geschikt voor zware freesbewerkingen met grote afname.

Zeer efficiënte werkwijze door het gebruik van wisselmessen. Bij toehouding vervangt U de wisselmessen en werkt U binnen een minuut verder, zonder afhankelijk te zijn van slijperij.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Un corps de fraiseuse en acier de qualité supérieure pour des travaux pesantes.
- 2 plaquettes interchangeables en métal dure avec casse copeaux [Z2R].

MODE D'EMPLOI: Toutes activités de fraise avec haute régime d'alimentation en bois massive, mélamines, MDF et matériaux de panneaux laminés, sur des mèches défonceuses CNC et stationnaires.

- Extrêmement adaptés pour des travaux lourdes de grande quantité.

Une manière de travail très efficace à cause de l'utilisation de plaquettes interchangeables. Dans le cas d'émoussement vous changez les plaquettes en vous permettant de continuer à travailler toute de suite sans devoir être dépendant de l'atelier de polissage.

HS Schrobfreen voor gelijmde houtconstructies HS Fraise hélicoïdale pour les structures en bois collés



195



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
□ 30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51



TECHNISCHE GEGEVENS:

- massieve HS frezen.
- 3 gespiraliseerde snijkanten [Z3] met spaanbrekers.
- positieve snijkanten voor spaanafvoer naar boven.

TOEPASSING: alle freeswerkzaamheden met hoge doorvoersnelheid in gelijmde houtconstructies zoals spanten, liggers, kolommen, gevel- en dakelementen en complete houtconstructies. Vaak gebruikt op machines van het merk Hundegger.



DONNÉES TECHNIQUES:

- En acier Cobalt.
- 3 tranchants spirales avec brise-copeaux Z3R.
- Dégagement copeaux vers le haut.

MODE D'EMPLOI: toutes activités de fraise avec haute régime d'alimentation en bois massive. Souvent utilisé sur les machines de la marque Hundegger.

□ Op aanvraag:

Wij produceren deze frezen met of zonder spaanbrekers, linkse of rechte rotatie en met aangepaste afmetingen.

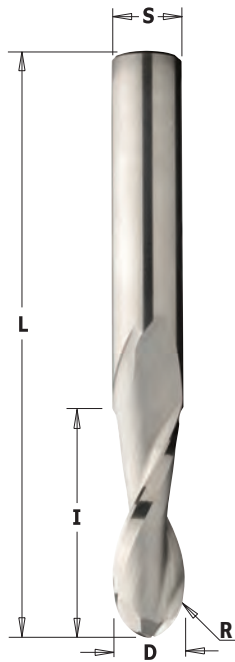
Sur demande

Nous fabriquons des fraises sans brise-copeaux, avec rotation gauche et dimensions personnalisées.

Ronde gespiraliseerde kogelfrees VHM
Fraises à coupes hélicoïdales positive pour profil gorge.

new

CMT ORANGE TOOLS™



199

HWM Z2 RH

D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11



TECHNISCHE GEGEVENS

- Zeer goed HWM.
- 2 opwaartse gespiraliseerde snijkanten [Z2].
- Uitstekende afwerking aan de onderkant van het werkstuk.
- opwaartse spaanuitstoot.



DONNÉES TECHNIQUES:

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Evacuation des copeaux par le haut.

KENMERKEN: gebruik voor het langsfrezen, via een sjabloon frezen of in panelen frezen. Het frezen in massief hout, composieten, kunststoffen en laminaten. Kan gebruikt worden bij een hoge doorvoersnelheid op goed opgespannen werkstukken. Te gebruiken op bewerkingscentra, point-to-machines, CNC-freesmachines en draagbare bovenfreesmachines.

MODE D'EMPLOI: pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Diamant frees Z1
Mèches en diamant polycristalin



141

DP Z1+1 Z1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
6	8	65	12x40	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	141.101.61



TECHNISCHE GEGEVENS

- Zeer goed staal.
- DP snijhoek.
- HW opzet stuk (141.101.61).
- Herroderen (max 3 keer).

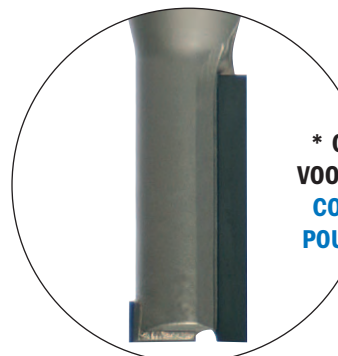
KENMERKEN: Voor het frezen in harde materialen - Doorvoersnelheid van 3 a 5 m/min. - Te gebruiken met een CNC freesmachine samen met een houder en aangepaste spantang.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé en acier spécial de haute résistance.
- 1 coupe DP.
- 1 coupe HW a percer (141.101.61).
- Reaffutage 3 fois max.

MODE D'EMPLOI: pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CN.



* CONSTRUCTIE Z1+1
VOOR CODE 141.101.61
CONSTRUCTION Z1+1
POUR REF. 141.101.61

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfreesen
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Diamant frees met met scherende snij-plakketten Mèches en diamant polycristalin



CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



140

DP Z1+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
10	22	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.03956
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.120.61
12	35	84	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.121.61
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	140.127.61
12,7	35	84	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	140.128.61
15,87	27	87	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.158.61
15,87	44	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.159.61
16	27	87	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.160.61
16	35	95	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.161.61
18	27	87	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.180.61
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.181.61
18	44	103	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.182.61
19,05	27	87	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.190.61
19,05	44	103	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.192.61
20	27	87	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	140.200.61
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	140.201.61
20	44	103	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	140.202.61
20	53	112	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.203.61

TECHNISCHE GEGEVENS
 - Zeer goed staal.
 - DP snijhoek.
 - HW opzet stuk.
 - Herroderen (max 3 keer).

DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisé en acier spécial de haute résistance.
 - 1 coupe DP.
 - 1 coupe HW a percer.
 - Réaffutage 3 fois max.

40X
 LONGER LIFE
 THAN CARBIDE

KENMERKEN: Voor het frezen in harde materialen
 - Doorvoersnelheid van 3 a 10m/min.
 - Te gebruiken met een CNC freesmachine samen met een houder en aangepaste spantang.

MODE D'EMPLOI: pour percer et border laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN.

Diamant frees met met scherende snij-plakketten Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant

new



140

DP Z1+1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	140.720.61
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	140.721.61
20	45	105	20x50	1+1 (10 DP+1 HW)	140.722.61

TECHNISCHE GEGEVENS
 - Gemaakt uit sterk staal.
 - Axial snijkanten 45 ° H4 diamant (polykristallijn).
 - 1 HW scherpe inboorplakket.
 - Herroderen (maximaal 8-9 keer).
 - Doorvoersnelheid 5m / minuut.

DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Tranchants axiaux 45° en diamant H4 (polycristallin).
 - 1 tranchant HW à percer.
 - Tranchants réaffutables (maximum 8-9 fois).
 - Vitesse d'avance 5m/minute.

40X
 LONGER LIFE
 THAN CARBIDE

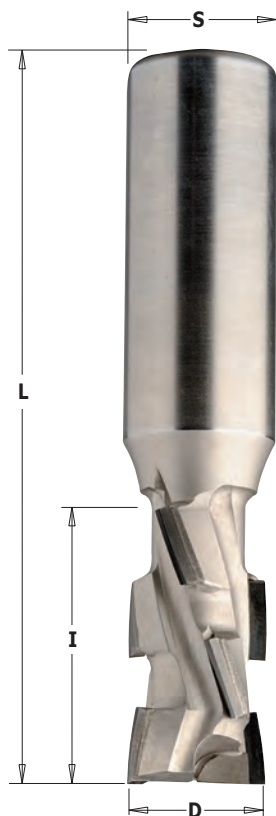
KENMERKEN: te gebruiken op alle CNC-freesmachines, voor alle freeswerk op melamine en laminaten, MDF, HPL en fineer.

MODE D'EMPLOI: pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À Utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.

Diamant bovenfrezes Z=2 Défonceuses diamant Z=2



CMT ORANGE TOOLS™



142

DP Z2+2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	142.200.61
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	142.201.61
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	142.202.61
20	54	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	142.203.61
25	27	85	25x50	2+2 (6 DP+1 HW)	142.250.61
25	36	95	25x50	2+2 (8 DP+1 HW)	142.251.61
25	45	105	25x50	2+2 (10 DP+1 HW)	142.252.61
25	54	115	25x50	2+2 (12 DP+1 HW)	142.253.61



TECHNISCHE GEGEVENS

- Supersterk freeslichaam.
- DP diamant snijkanten Z2+2.
- Hardmetalen inboorsnede door diagonale inboringen (Z-as).
- Herslijpbaar (maximaal 3 maal).
- Maximale doorvoersnelheid 10 m/min.

KENMERKEN: Voor het omfrezes en groeven van harde en abressieve materialen zoals al dan niet beplakte plaatmaterialen, MDF,HPL en Trespa op CNC-machines.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Corps de fraise extra solide.
- Coupe de perçement en métal dur pour des percements diagonales (axe-Z).
- Repassable (au maximum 3 fois).
- Régime d'alimentation maximale: 10 m/min.

MODE D'EMPLOI: Pour le fraisage en le coupage de rainures de matériaux durs et abrasives comme des matériaux de panneau oui ou non revêtis, MDF, HPL et Trespa sur machines CNC.

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezensets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

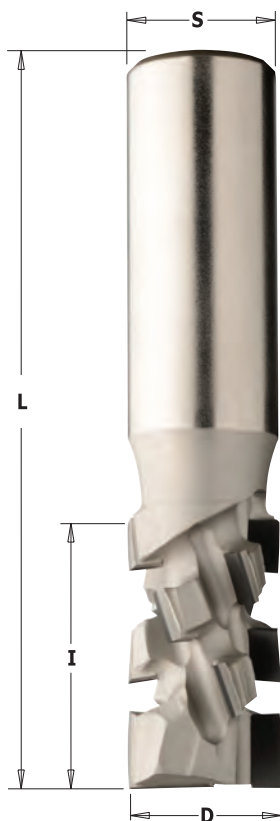
Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kisten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Diamant frees met met 20° scherpe snij-plaketten Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant



new



142

DP Z2+2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	142.720.61
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	142.721.61
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	142.722.61
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	142.723.61
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	142.724.61
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	142.725.61
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	142.726.61



TECHNISCHE GEGEVENS

- Gemaakt uit sterk staal.
- Axial snijkanten 20 ° H4 diamant (polykristallijn).
- 1 HW scherpe inboorplakket, diagonaal (Z-as)
- Herroderen (maximaal 8-10 keer).
- Doorvoersnelheid 20m / minuut.

KENMERKEN: te gebruiken op alle CNC-freesmachines, voor alle freeswerk op melamine en laminaten, MDF, HPL en fineer



DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux 20° en diamant H4 (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûttables (maximum 8-10 fois).
- Vitesse d'avance 20m/minute.

MODE D'EMPLOI: pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À Utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Diamant bovenfrezes Z=3 Défonceuses diamant Z=3



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfreessets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



143

DP Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
22	30	90	25x50	3 (12 DP+1 HW)	143.220.61
□ 22	35	95	25x50	3 (15 DP+1 HW)	143.221.61
22	40	100	25x50	3 (18 DP+1 HW)	143.222.61
□ 22	45	105	25x50	3 (20 DP+1 HW)	143.223.61
22	50	110	25x50	3 (21 DP+1 HW)	143.224.61
□ 22	55	115	25x50	3 (24 DP+1 HW)	143.225.61
22	60	120	25x50	3 (27 DP+1 HW)	143.226.61
□ 22	65	125	25x50	3 (29 DP+1 HW)	143.227.61
□ 22	70	130	25x50	3 (30 DP+1 HW)	143.228.61

□ Op aanvraag Sur demande



TECHNISCHE GEGEVENS
 - Gemaakt uit sterk staal.
 - Axial snijkanten in diamant
 - 1 HW scherpe inboorplakket, diagonaal (Z-as)
 - Herroderen (maximaal 6 keer).
 - Doorvoersnelheid 25m / minuut.



DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Tranchants axiaux en diamant
 - 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
 - Tranchants réaffûttables (maximum 6 fois).
 - Vitesse d'avance 25m/minute.

Axial snijdende diamantfrees voor het frezen van nesten (body Densimet®)
 Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant pour nesting (corps en Densimet®)

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
new 12	25	70	12x40	3 (9 DP)	143.120.61
new 12	31	80	12x40	3 (12 DP)	143.121.61



TECHNISCHE GEGEVENS
 - Gemaakt van Densimet® met lage trilling.
 - Diamant snijkanten (polykristallijn).
 - Herroderen (maximaal 6 keer).
 - Doorvoersnelheid 25m / minuut.



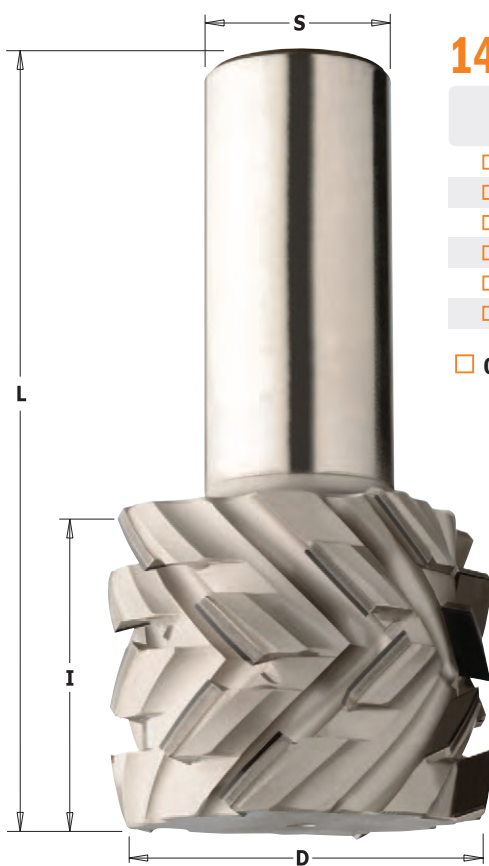
DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en Densimet® de faibles vibrations.
 - Tranchants en diamant (polycristallin).
 - Tranchants réaffûttables (maximum 6 fois).
 - Vitesse d'avance 25m/minute.

KENMERKEN: te gebruiken op alle CNC-freesmachines, voor alle freeswerk op melamine en laminaten, MDF, HPL en fineer. Frezen op hoge doorvoersnelheid.

MODE D'EMPLOI: pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À Utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC. Haute performance de fraisage.

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Diamant frees met met 40° scherpende snij-plakketten Fraises avec tranchants axiaux 40° en diamant



145

DP Z3 Z4 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
□ 50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	145.501.61
□ 50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	145.511.61
□ 50	28	85	25x55	3+3 (15 DP)	145.502.61
□ 50	28	85	25x55	4+4 (20 DP)	145.512.61
□ 50	38	95	25x55	3+3 (21 DP)	145.503.61
□ 50	38	95	25x55	4+4 (28 DP)	145.513.61

□ Op aanvraag Sur demande



TECHNISCHE GEGEVENS
 - Gemaakt uit sterk staal.
 - Axial snijkanten 40° H4 diamant (polykristallijn).
 - 1 HW scherpe inboorplakket, diagonaal (Z-as)
 - Herroderen (maximaal 8-10 keer).
 - Doorvoersnelheid 30m / minuut.



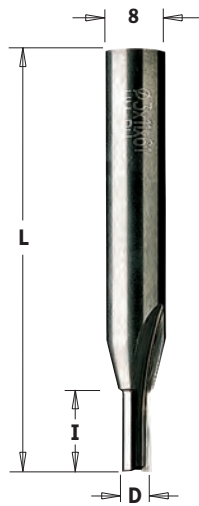
DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Tranchants axiaux 40° en diamant H4 (polycristallin).
 - Tranchants réaffûttables (maximum 8-10 fois).
 - Vitesse d'avance 30m/minute.

KENMERKEN: te gebruiken op alle CNC-freesmachines, voor alle freeswerk op laminaten, MDF en HPL. Hoge prestaties op alle soorten freeswerk.

MODE D'EMPLOI: pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À Utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC. Haute performance sur tous les types de fraisage.

40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Massief hardmetalen groeffrezen S=8mm
Des fraiseuses à défoncer de métal dur massif S=8mm



174



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3	10	55	8	174.030.11
4	10	55	8	174.040.11
5	12	55	8	174.050.11
6	14	55	8	174.060.11
7	20	55	8	174.070.11



TECHNISCHE GEGEVENS
- Topkwaliteit microgain hardmetaal
- 2 snijkanten met radicale vrijloop [Z2]
- Met lange kolf



DONNÉES TECHNIQUES:
- Première qualité en micrograin de métal dur
- 2 cotés de coupe avec exempt radicale [Z2]
- Avec crosse longue

Massief hardmetalen groeffrezen S=8mm Des fraiseuses à défoncer de métal dur massif S=8mm



174



D mm	I mm	L mm	CODE_REFERENCE S=Ø8mm	D mm	I mm	L mm	CODE_REFERENCE S=Ø8mm
• 3	10	55	174.030.11	17	20	70	174.170.11
• 4	10	55	174.040.11	18	20	70	174.180.11
• 5	12	55	174.050.11	18	30	70	174.181.11
• 6	14	55	174.060.11	18	40	80	174.182.11
• 7	20	55	174.070.11	19	20	70	174.190.11
8	20	55	174.080.11	20	20	70	174.200.11
8	30	70	174.081.11	20	30	70	174.201.11
8	40	90	174.082.11	20	40	90	174.202.11
9	20	55	174.090.11	22	20	70	174.220.11
10	20	60	174.100.11	22	30	70	174.221.11
10	30	70	174.101.11	22	40	90	174.222.11
10	40	90	174.102.11	23,5	20	70	174.235.11
11	20	60	174.110.11	24	20	70	174.240.11
12	20	60	174.120.11	24	30	70	174.241.11
12	30	70	174.121.11	24	40	90	174.242.11
12	40	90	174.122.11	25	20	70	174.250.11
13	20	60	174.130.11	26	20	70	174.260.11
14	20	60	174.140.11	26	30	70	174.261.11
14	30	70	174.141.11	28	20	70	174.280.11
14	40	90	174.142.11	28	30	70	174.281.11
15	20	60	174.150.11	29	20	70	174.290.11
16	20	70	174.160.11	30	20	70	174.300.11
16	30	70	174.163.11	30	30	70	174.301.11
16	40	90	174.161.11				



TECHNISCHE GEGEVENS
- Super sterk staal
- 2 precisie-geslepen HW snijkanten
ans 1 HW plunge center tip [Z2+1]

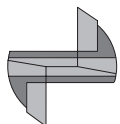


DONNÉES TECHNIQUES:
- De l'acier très fort
- 2 lames HW affilées avec précision
et 1 plunge center tip HW [Z2+1]

KENMERKEN: Boren, groeven en kantenbewerking van volhout en plaatmateriaal. Inzetbaar op CNC-machines, stationaire freesmachines en handbovenfreesmachines.

MODE D'EMPLOI: Percer, faire des rainures et travail de cotés dans du bois massif et du matériel de panneaux. Peut être utilisé sur des machines CNC, des fraiseuses stationnaires et fraiseuses de table à main.

Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Massief hardmetalen groeffrezen S=9.5mm Fraises à défoncer



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezesets
Mèches de défonçaise & coffrets

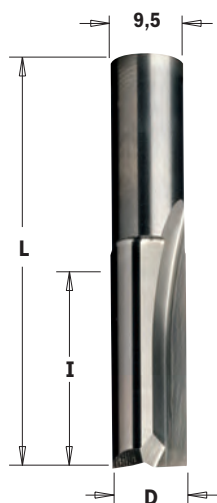
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

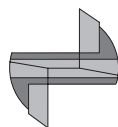
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

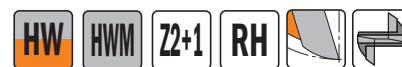
Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



112



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
3	10	48	9,5	112.030.11
4	10	48	9,5	112.040.11
5	12	39	9,5	112.050.11
6	14	41	9,5	112.060.11
7	16	43	9,5	112.070.11
8	18	48	9,5	112.080.11
8	30	60	9,5	112.081.11
9	20	52	9,5	112.090.11
10*	22	52	9,5	112.100.11
10*	35	65	9,5	112.101.11
11*	26	52	9,5	112.110.11
12*	26	52	9,5	112.120.11

* Supersterk stalen freeslichaam met hm snijkanten [Z2+1]

TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit micograin hardmetaal
- 2 snijkanten met radiale vrijloop [Z2+1]

TOEPASSING: boren, groeven en kantenbewerking van massief hout en plaatmateriaal. Inzetbaar op CNC-machines, stationaire- en handbovenfreesmachines

* Réalisé en acier spécial de haute résistance 2 coupes HW [Z2+1]

DONNÉES TECHNIQUES:

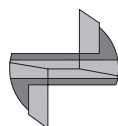
- Structure en carbure monobloc
- 2 coupes à rectification radiale HW [Z2+1]

MODE D'EMPLOI: pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN.

Rechte HW groeffrezen S=12mm Fraises à défoncer



Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



113



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
12	26	52	12	113.120.11
12	40	70	12	113.121.11
13	26	52	12	113.130.11
14	28	56	12	113.140.11
14	40	72	12	113.141.11
15	32	60	12	113.150.11
16	32	60	12	113.160.11
16	40	72	12	113.161.11
17	35	64	12	113.170.11
18	35	64	12	113.180.11
19	38	68	12	113.190.11
20	38	68	12	113.200.11
22	40	72	12	113.220.11
24	40	72	12	113.240.11
25	40	72	12	113.250.11
26	42	74	12	113.260.11
28	42	74	12	113.280.11
30	42	74	12	113.300.11

* Supersterk stalen freeslichaam met HW snijkanten [Z2+1]

TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit micograin hardmetaal.
- 2 snijkanten met radiale vrijloop [Z2+1].
- 1 HW inboor snijkant.

TOEPASSING: boren, groeven en kantenbewerking van massief hout en plaatmateriaal. Inzetbaar op CNC-machines, stationaire- en handbovenfreesmachines.

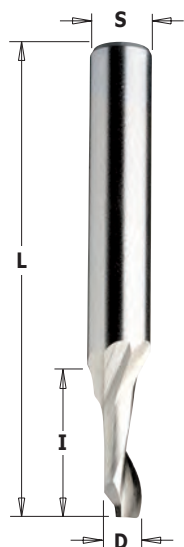
* Réalisé en acier spécial de haute résistance 2 coupes HW [Z2+1]

DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

MODE D'EMPLOI: pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN.

Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal HS 5%co
Fraises pour aluminium HS 5%co

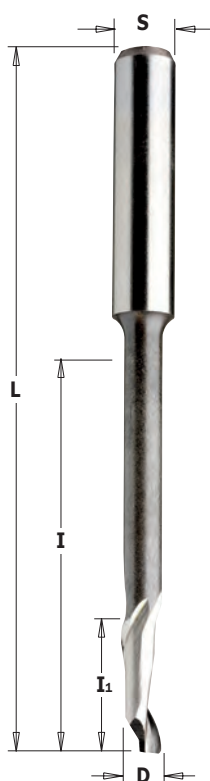


188

HS Z1 RH

D	I	L	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	S=Ø8mm
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal voor diepe infrezingen HS 5%co
Fraises pour aluminium (avec longue coupe) HS 5%co



189

HS Z1 RH

D	I	I ₁	L	S	CODE_REFERENCE
mm	mm	mm	mm	mm	
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	35	14	80	8	KLU202.061.R
6	45	16	90	8	189.060.51
6	55	14	85	8	KLU202.060.R
8	60	14	80	8	KLU202.080.R
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
8	90	14	120	8	KLU202.082.R
10	60	14	80	10	KLU202.100.R
10	70	14	100	10	KLU202.101.R
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51



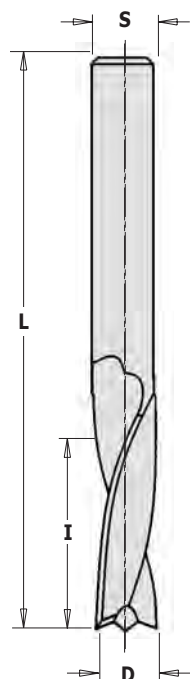
TECHNISCHE GEGEVENS:
- topkwaliteit massief HS 5% co freeslichaam
- 1 positief gespiraliseerde snijkant
- opwaartse spaanafvoer

TOEPASSING: het braamvrij frezen van aluminium.



DONNÉES TECHNIQUES:
- HS 5% co excellence corps solide libre
- 1 spirale positive de coupe
- enlèvement de copeaux vers le haut.

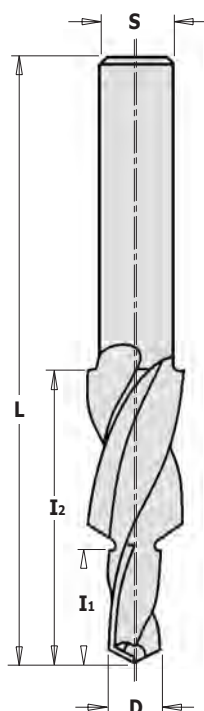
MODE D'EMPLOI: couper sans bavures dans aluminium.



250

HS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
4	12	63	6	KLU250.040.R
5	15	68	6	KLU250.050.R
6	15	68	6	KLU250.060.R
8	25	88	8	KLU250.080.R
10	30	95	10	KLU250.100.R
12	35	110	12	KLU250.120.R
14	37	110	14	KLU250.140.R
16	40	123	16	KLU250.160.R
18	40	123	18	KLU250.180.R
20	45	130	20	KLU250.200.R



230-290-291

HS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
d=3 - D=6	l ₁ = 8 - l ₂ =15	100	10	KLU230.030.R
d=5,5 - D=11,5	l ₁ =12 - l ₂ =35	100	10	KLU290.055.R
d=6 - D=11,5	l ₁ =12 - l ₂ =35	100	10	KLU290.060.R
d=6 - D=12	l ₁ =15 - l ₂ =35	80	10	KLU290.061.R
d=6 - D=14	l ₁ =15 - l ₂ =35	80	10	KLU290.062.R
d=6,5 - D=13,5	l ₁ =15 - l ₂ =35	100	10	KLU290.065.R
d=5,5 - D=11,5	l ₁ =12 - l ₂ =35	120	12	KLU291.055.R
d=6 - D=12	l ₁ =12 - l ₂ =35	100	12	KLU291.060.R
d=6,5 - D=11,5	l ₁ =12 - l ₂ =35	100	12	KLU291.065.R
d=6,5 - D=12	l ₁ =18 - l ₂ =45	120	12	KLU291.066.R
d=6,5 - D=13,5	l ₁ =12 - l ₂ =35	120	12	KLU291.067.R
d=8,5 - D=14	l ₁ =12 - l ₂ =35	100	12	KLU291.085.R

101-120

HS Z1 Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
4	35	70	4	KLU101.040.R
5	35	70	5	KLU101.050.R
6	35	70	6	KLU101.060.R
8	35	70	8	KLU101.080.R
10	35	70	10	KLU101.100.R
12	35	70	12	KLU101.120.R
14	42	100	14	KLU120.140.R
16	42	100	16	KLU120.160.R
18	62	120	18	KLU120.180.R
20	62	120	20	KLU120.200.R



Geleverd in individuele dozen
Livrées en boîtes individuelles



TECHNISCHE GEGEVENS:
- topkwaliteit micrgrain hardmetaal
- 2 snijkanten met radiale vrijloop en een inboersnede (Z2+1)

TOEPASSING: boren, groeven en kantenbewerking van massief hout en plaatmateriaal. Inzetbaar op CNC-machines, stationaire- en handbovenfreesmachines.

175



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
• 4	10	65	10	175.040.11
• 5	12	65	10	175.050.11
• 6	14	65	10	175.060.11
• 7	17	65	10	175.070.11
8	20	65	10	175.080.11
10	25	70	10	175.100.11
12	25	70	10	175.120.11
14	25	70	10	175.140.11
15	25	70	10	175.150.11
16	25	70	10	175.160.11
18	25	70	10	175.180.11
20	25	70	10	175.200.11
22	25	70	10	175.220.11
24	25	70	10	175.240.11
25	25	70	10	175.250.11
26	25	70	10	175.260.11
30	25	70	10	175.300.11
35	25	70	10	175.350.11

• HWM

176



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
10	40	87	10	176.100.11
12	40	87	10	176.120.11
14	40	87	10	176.140.11
15	40	87	10	176.150.11
16	40	87	10	176.160.11
18	40	87	10	176.180.11
20	40	87	10	176.200.11

DONNÉES TECHNIQUES:
- Réalisé en acier spécial de haute résistance
- 2 coupes HW [Z2+1]

MODE D'EMPLOI: pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN.

177



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
10	35	90	12	177.100.11
12	35	90	12	177.120.11
12	50	100	12	177.121.11
14	35	90	12	177.140.11
16	35	90	12	177.160.11
16	60	110	12	177.161.11
18	35	90	12	177.180.11
18	60	110	12	177.181.11
20	35	90	12	177.200.11
22	35	90	12	177.220.11
24	35	90	12	177.240.11
25	35	90	12	177.250.11
26	35	90	12	177.260.11
28	35	90	12	177.280.11
30	35	90	12	177.300.11
35	35	90	12	177.350.11

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Hoogwaardig widia staal
- 2+1 snijkoppen

TOEPASSING: het boren van gaten, frezen van groeven, in massief hout plaatmateriaal, laminaat en kunststofplaten. Deze frees kan men plaatsen in een handfreemachine of een CNC machine.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Réalisé en acier spécial de haute résistance
- 2 coupes HW [Z2+1]

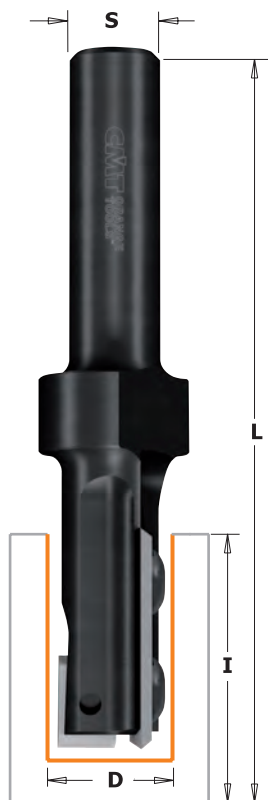
MODE D'EMPLOI: pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. A utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonçuses et pantographes CN.



Kantenfrees met wisselbare messen Fraise carbure a chanfreiner

CMT ORANGE TOOLS™

INSERT CARBIDE Z1+1 RH



653

D mm	I mm	L mm	S mm	Messen Couteaux reversibles		RECHTS DROITE
16	28,3	91,5	20	790.283.12	790.075.00	653.661.11
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.662.11
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	653.681.11
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	653.701.11

Onderdelen / Pièces détachées	790.075.00	7,5x12x1,5mm Messen / Couteaux
	790.096.00	9,6x12x1,5mm Messen / Couteaux
	790.283.12	28,3x12x1,5mm Messen / Couteaux
	790.483.12	48,3x12x1,5mm Messen / Couteaux
	990.072.00	M3,5x3,5mm Torx Inbusschroef / Vis
	990.074.00	M4x3,5mm Torx Inbusschroef / Vis
	990.075.00	M4x6mm Torx Inbusschroef / Vis
	991.061.00	T15 Torx Inbussleutel / Cléf

TECHNISCHE GEGEVENS:
- super sterk staal
- 2 snijkanten [Z1+1]

TOEPASSING: Rechte wisselmessgroeffrees met een dynamisch uitgebalanceerd freeslichaam, voorzien van 12mm brede wisselmessen en een extra inboorwisselmes, voor gebruik op CNC-machines. Zowel massief hout, als plaatmateriaal kunnen prima worden bewerkt met deze robuuste frees.

DONNÉES TECHNIQUES:
- De l'acier très fort
- Couteaux à deux lames [Z1+1]

MODE D'EMPLOI: Fraiseuse de rainures avec lames interchangeables droite avec un corps de fraiseuse dynamiquement balancé, pourvue de lames interchangeables larges de 12mm et une lame de rechange forant extra pour usage sur des machines CNC. Avec cette fraiseuse robuste on peut comme ça travailler très bien soit du bois massif, soit matériaux laminés.

CNC Vlakfrees met wisselmessen Dégauchisseuse CNC avec des plaquettes interchangeables



663.001.11

INSERT CARBIDE Z2 V2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
60	12	80	12	663.002.11
80	12	90	20	663.001.11

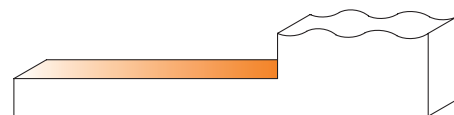
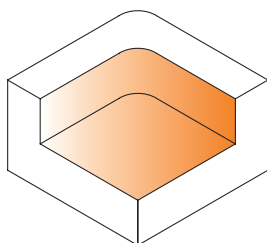
Onderdelen / Pièces détachées	790.120.00	12x12x1,5mm Messen / Couteaux
	990.075.00	M4x6mm Torx T15 Inbusschroef / Vis
	991.061.00	T15 Torx Inbussleutel / Cléf
	790.140.00	14x14x2mm Messen / Couteaux
	990.083.00	M6x10mm TCEI Inbusschroef / Vis
	991.067.00	3mm Inbussleutel / Cléf

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Supersterk freeslichaam;
- 2 hardmetalen messen [Z2];
- 2 hardmetalen voorsnijders [V2].

TOEPASSING: Dit nieuwe type vlak- en sponningfrees is uitermate geschikt om grote oppervlakten uit te frezen of te vlakken. Zowel massief hout, als plaatmateriaal laten zich prima bewerken met deze frees. Alle messen hebben 4 snijkanten.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Corps de fraiseuse très solide
- 2 plaquettes de métal dur [Z2]
- 2 découpeurs de métal dur [V2]

MODE D'EMPLOI: Ce nouveau type de fraiseuse est très convenable pour fraiser ou égaliser des grandes surfaces. On peut l'utiliser sur du bois massif comme sur matériel de panneau. Toutes les plaquettes ont 4 cotés de coupe.



Tekeningen in schaal 1:2
Profils à échelle 1:2

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

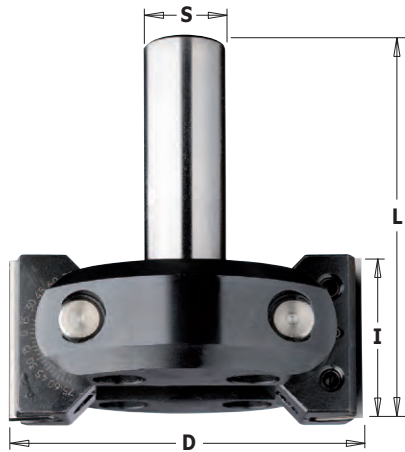
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Verstelbare CNC afschuinfrees Réglable chanfreinage CNC coupe

CMT ORANGE TOOLS™



663.201.11



D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	RECHTS DROITE
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

Onderdelen / Pièces détachées

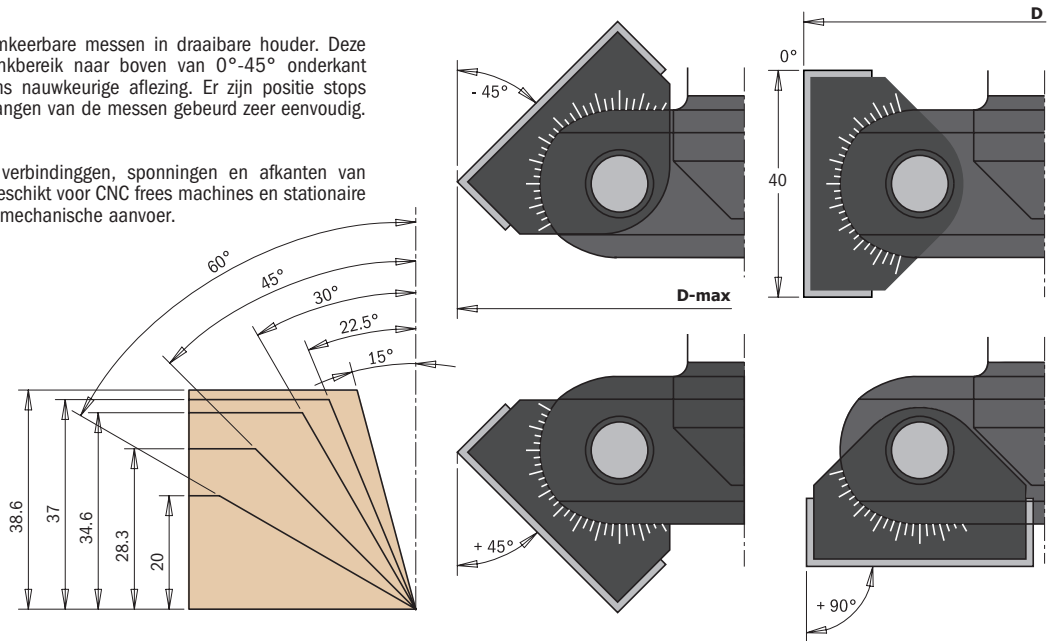
790.395.12	39x12x1,5mm Messen_Couteaux
663.999.01	38x6x12mm Drukstuk_Clavet
990.087.00	M6x8mm STEI bout (4x2mm draadpen)_boulon (4x2mm broche filetée)
991.067.00	3mm Inbussleutel_Clief
663.999.02	Set met twee drukstukken en 1 blokkeerschroef Kit avec 2 clavet et 1 vis pour bloquer la rotation
990.099.00	M8x25mm TCEI Inbusschroef_Vis
990.023.00	M8 Moer_Ecrou (4mm)
991.081.00	4mm "T" Inbussleutel_Clief

TECHNISCHE GEGEVENS:
gereedschap in staal, twee wpl omkeerbare messen in draaibare houder. Deze frezen aan beiden zijanten. Zwenkbereik naar boven van 0°-45° onderkant 0-90°, traploze verstelling volgens nauwkeurige aflezing. Er zijn positie stops aangebracht om de 7.5°. Het vervangen van de messen gebeurt zeer eenvoudig. Rechts draaiend

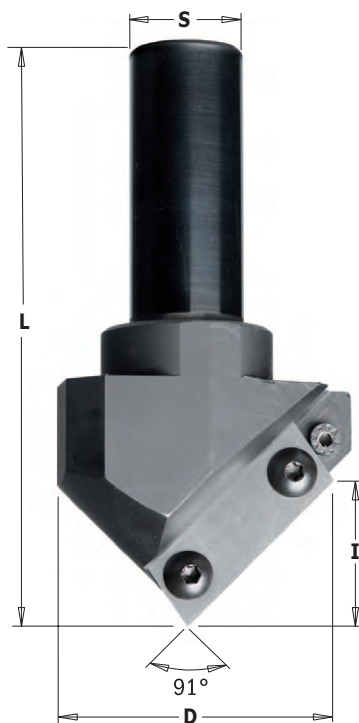
TOEPASSING: Voor het maken van verbindingen, sponningen en afkanten van massief hout en houten planken. Geschikt voor CNC frees machines en stationaire router machine met handmatige of mechanische aanvoer.

DONNÉES TECHNIQUES:
corps de l'outil en acier, deux couteaux réversibles TC dans pivotant porte-lames. Découpage à la périphérie et les deux parties. Pivotant gamme vers haut 0-45°, vers variable en fonction de précis haut 0-45°, vers le fond 0-90°, réglage en continu ont été faits pour rendre la position s'arrête 7,5°.

MODE D'EMPLOI: pour le jointoiment, des ristournes et chanfreinage du bois massif et panneaux de bois. Convient pour les machines et machines CNC routeur routeur fixe avec avance manuelle ou mécanique.



CNC V-groeffrees met wisselmessen Fraiseuse à défoncer CNC avec des plaquettes interchangeable



663.101.11



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
52	25	100	20	663.101.11

Onderdelen / Pièces détachées

790.360.01	36x12x1,5mm Messen_Couteaux
990.077.00	M3,5x7mm Tox Inbusschroef_Vis
991.061.00	T15 Tox Inbussleutel_Clief

Optie / Option

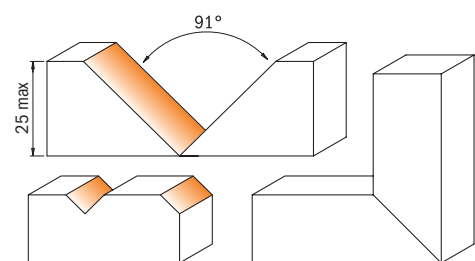
S790.360.03	36x12x1,5mm HW-SMG kwaliteit messen_qualité des couteaux
-------------	--

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Supersterk freeslichaam; - 1 Hardmetalen wisselmessen [Z1].

TOEPASSING: Met deze innovatie CNC-frees kunt U een eindeloze reeks bewerkingen doen: V-groeven, afschuinen, vouwgroeven, letters frezen enz. De frees is voorzien van een topkwaliteit: Hardmetalen mes, dat door zijn speciale geometrie uitermate geschikt is voor bewerkingen in massief hout, spaanplaat, multiplex, gelamineerde platen en MDF.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Corps de fraiseuse très solide
- 1 plaquette interchangeable très dure [Z1]

MODE D'EMPLOI: Avec cette fraiseuse innovatie CNC vous pouvez effectuer une série de applications sans fin: rainures en V, chanfreiner, rainures plantées, fraisage de lettres etc. Cette fraiseuse est d'une qualité de première performance. Une plaquette de métal dure qui est très performante, grâce à sa géométrie spéciale, pour des applications sur du bois massif, mélamines, laminés et MDF.



Complete set voor decoratie en graveren
Jeu complète pour décoration et graver



616.000.01



Dit uniek systeem bevat een centraal gereedschap met 22 profielmesses die opgevat zijn voor diverse toepassingen op uw CNC machines. Ideaal voor MDF, laminaten, fineerhout, plastics, hout en materialen met een harde oppervlakte.



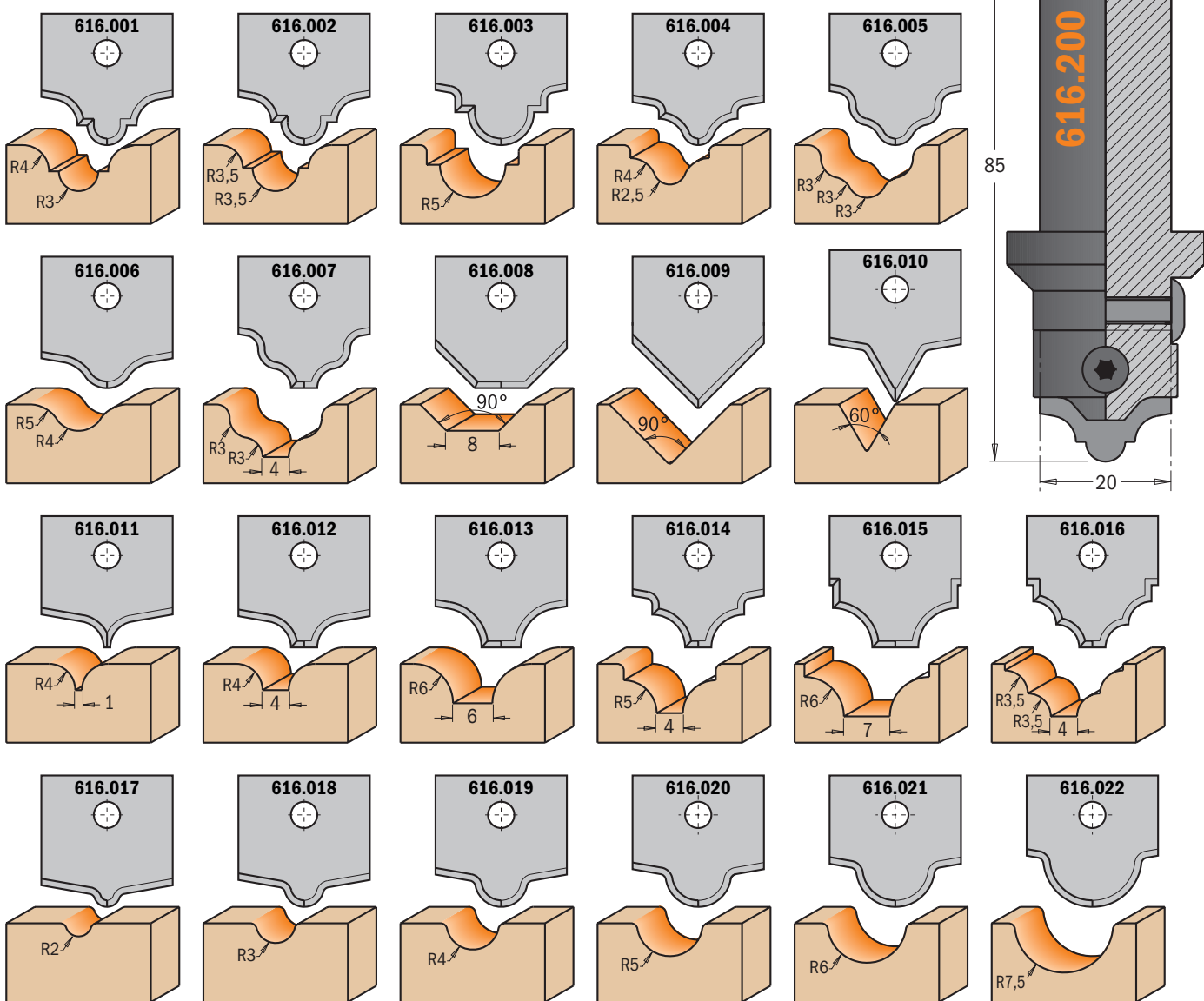
Ce système unique comprend un outil central avec 22 couteaux à profil qui sont conçus pour une application multiple sur vos machines CNC. Idéal pour MDF, laminats, plastiques, bois et matériaux avec surface solide.

TECHNISCHE GEGEVENS:

- 20x20x2mm messen
- We raden aan de messen opnieuw te scherpen op de profiel snijkanten

DONNÉES TECHNIQUES:

- Couteaux 20x20x2mm
- On recommande de d'affiler à nouveau les lames coupantes de profil



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

BESCHRIJVING / DESCRIPTION	S mm	RECHTS / DROITE	Onderdelen / Pièces détachées
Compleet voor decoratie en graveren / Complète pour décoration et graver	20	616.000.01	616.200 990.077.00 991.061.00

OPMERKING: Centraal gereedschap en inzetmesses kunnen afzonderlijk verkocht worden.

REMARQUE: l'outil central et les lames peuvent être vendu séparément.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezsets
Mèches de défonçage & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-vitrine - Rappels et Accessoires

Complete frezen set voor het maken van MDF kastdeuren
Coffret de fraises CMT pour portes en MDF



615.004.01

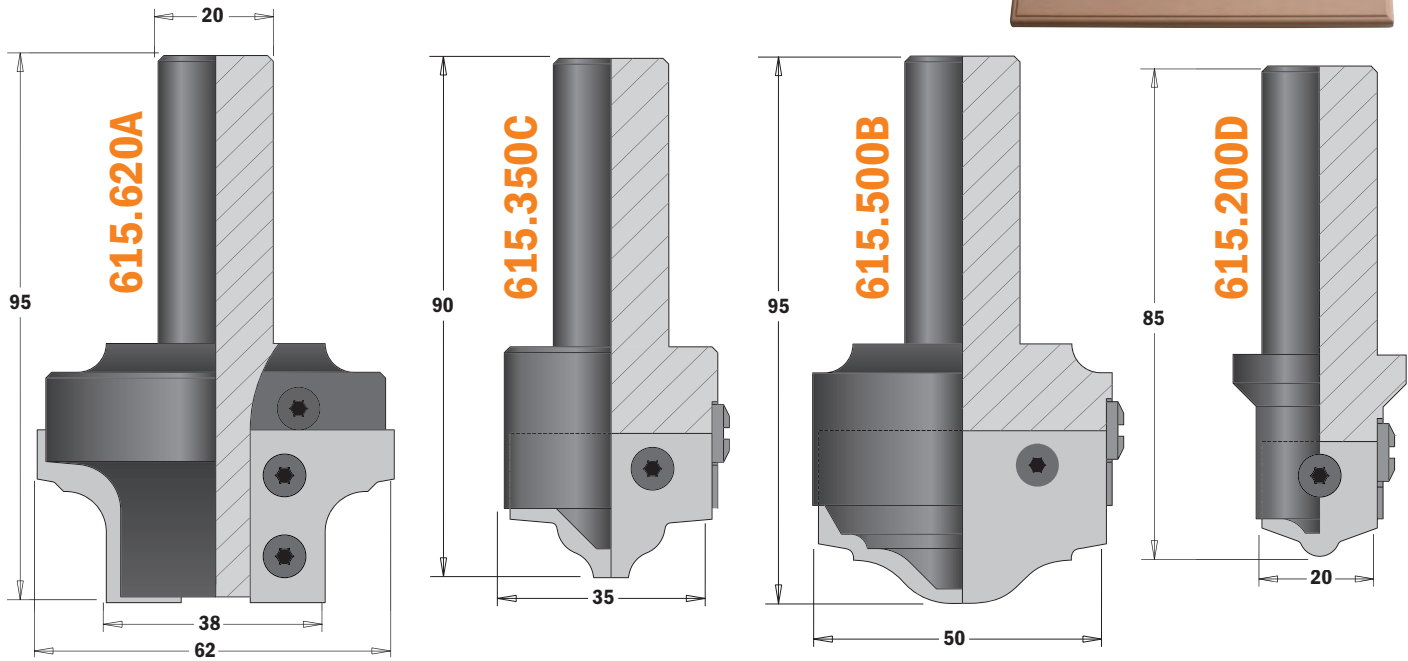
Open nieuwe deuren met CMT. Deze 4-delige set met de meest populaire profielen voor het maken van MDF keuken- en badkamerdeuren. Elke frees is gemaakt uit een vol stuk staal en voorzien van een zeer goede kwaliteitswida specifiek voor het frezen in MDF. De freeshouders zijn voorzien om 5 verschillende profielen samen te stellen. De beste materialen, de kleinste toleranties een goede uitbalancering en een perfecte vormgeving in het slijpen van de profiel-messen, maakt het u mogelijk om een glad en perfect eindresultaat te bekomen op uw CNC machine.

Ouvrez quelques nouvelles portes avec CMT. Notre ensemble de 4 fraises inclut les profils le plus populaire pour la production de portes en MDF pour cuisines et salles de bains. Les corps soutiennent 5 couteaux avec différents profils permettant d'énormes possibilités pour une construction facile et économique.



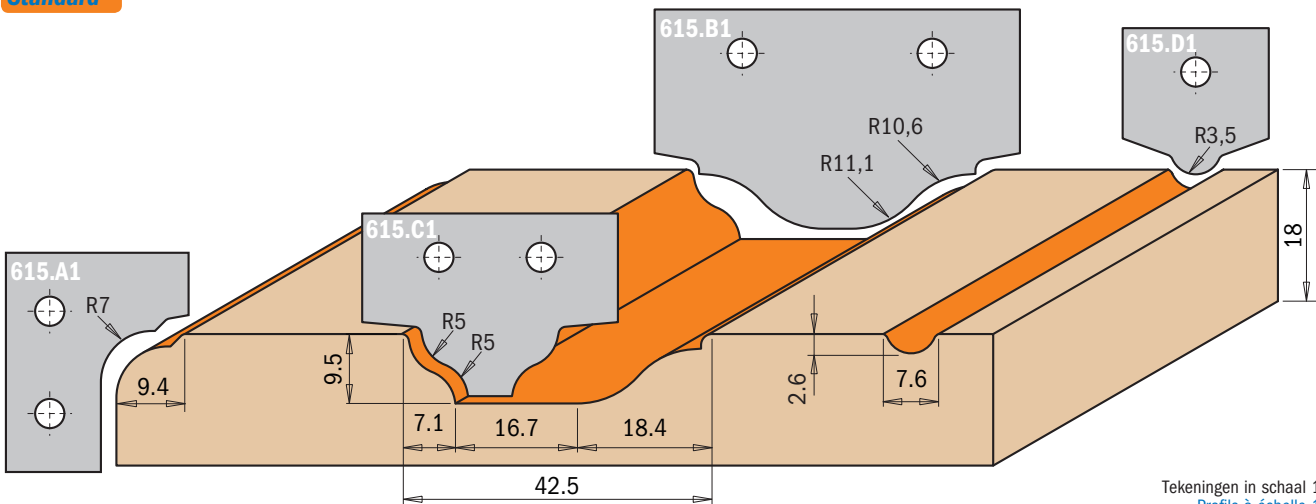
Onderdelen Pièces détachées

- 991.061.00 T15 Torx Inbussleutel Cléf hexagonal
- 990.073.00 M3,5x5mm Torx Inbusschroef Vis hexagonal
- 990.075.00 M4x6mm Torx Inbusschroef Vis hexagonal
- 990.077.00 M3,5x7mm Torx Inbusschroef Vis hexagonal



Standaard
Standard

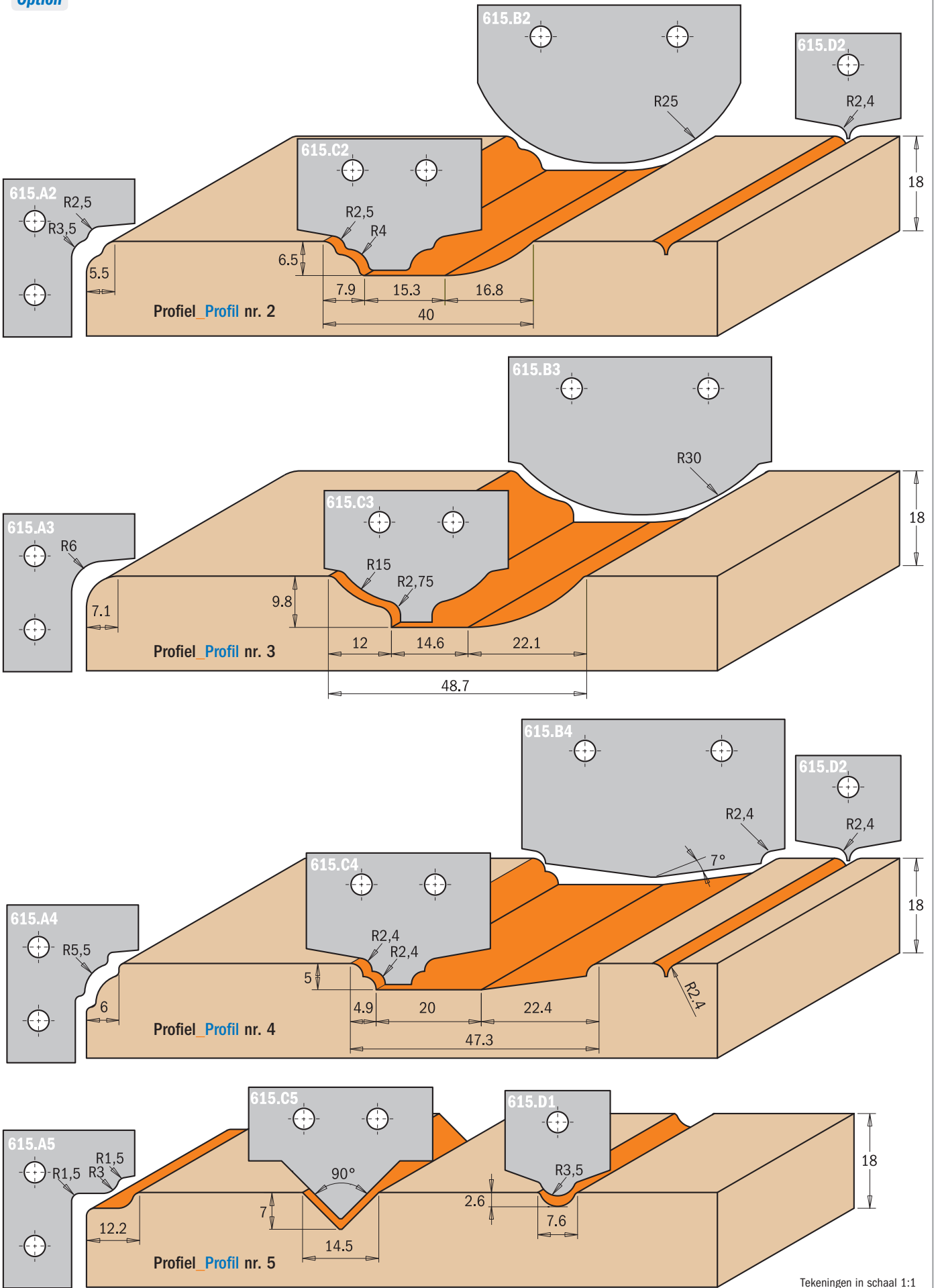
Profiel Profil nr.1



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

BESCHRIJVING <u>DESCRIPTION</u>	S mm	RECHTS <u>DROITE</u>
Complete frezen set voor het maken van MDF kastdeuren <u>Coffret de fraises CMT pour portes en MDF</u> (Profiel <u>Profil</u> no. 1)	20	615.004.01

Optie
Option



Tekeningen in schaal 1:1
Profils à échelle 1:1

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupefrezen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Slotkastenfrezen Mèches à mortaiser et percer

CMT ORANGE TOOLS™



163

HW Z2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
12	100	M12x1	163.120.11
14	100	M12x1	163.140.11
16	100	M12x1	163.160.11

TECHNICAL GEGEVENS:
- Supersterke staalsoort
- 2 HW sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.

DONNÉES TECHNIQUES:
- de l'acier spécial de haute résistance
- 2 tranchants HW affilés de précision [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

163

HL Z2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
12	100	M12x1	163.120.31
14	100	M12x1	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.31
18	100	M12x1	163.180.31

TECHNICAL GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 2 SP sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines

DONNÉES TECHNIQUES:
- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants SP affilés de précision [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Slotkastenfrezen Mèches à mortaiser et percer



164

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
18	100	M12x1	164.180.11
20	100	M12x1	164.200.11
22	100	M12x1	164.220.11

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Supersterke staalsoort
- HWM-snijkop met precisie-gebalanceerd centraal punt
- 2 HW sneden [Z2]
- 2 negatief geplaatste HW voorsnijders [V2]

TOEPASSING: Voor blinde gaten te boren in massief hout, plaatmaterialen, kunststof en laminaten. Te gebruiken voor slot en krukgat kettingfreesmachines.

DONNÉES TECHNIQUES:
- de l'acier spécial de haute résistance
- Bouclier HWM avec un point central balancé de précision
- 2 tranchants HW affilés de précision
- 2 ergots affilés négativement

MODE D'EMPLOI: Pour des trous borgnes dans du bois massif, des composites de bois, des matériaux de plastique et des laminés. Utilisé sur des fraiseuses pour rainures avec mandrins.

164

HL Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
15	100	M12x1	164.150.31
18	100	M12x1	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.31
24	100	M12x1	164.240.31

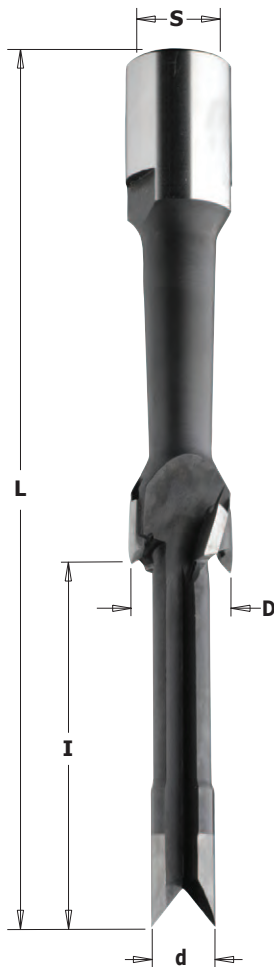
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurige snijprestaties
- SP snijkop met precisie gebalanceerd centraal punt
- 2 precisie geslepen messen [Z2]
- 2 geslepen pennen

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in zacht en hard hout. Te gebruiken voor slot en krukgat kettingfreesmachines

DONNÉES TECHNIQUES:
- Des performances de coupe de longue durée
- Bouclier SP avec point central balancé de précision
- 2 tranchants affilés de précision [Z2]
- 2 ergots affilés [V2]

MODE D'EMPLOI: Pour le perçage de trous borgnes en bois dur ou tendre. Utilisés sur des fraiseuse pour rainures équipées de mandrins.

Slotkastenfrezen Mèches à mortaiser et percer



166-167



d mm	D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11



TECHNISCHE GEGEVENS:

- 2+2 precisie-geslepen HW sneden [Z2]
- 2 negatief geplateerde HW voorsnijders [V2]

TOEPASSING: Voor het plaatsen in kettingfreesmachines met een slot-en krukgatinrichting. Voor het frezen en boren van sleuven in hout en plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- de l'acier spécial de haute résistance
- 2+2 tranchants HW affilés de précision [Z2]
- 2 ergots affilés négativement

MODE D'EMPLOI: Pour percer et couper des rainures dans du bois dur et composites de bois, des matériaux en plastique et laminés.

Slotkastenfrezen _ Mèches à mortaiser et percer



169



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
15	22	90	M12x1	169.150.31
18	22	90	M12x1	169.180.31
20	22	90	M12x1	169.200.31



TECHNISCHE GEGEVENS:

- 3 precisie-geslepen SP sneden [Z3]

TOEPASSING: Voor het gebruik van slotgaten in zacht en hard hout.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Des performances de coupe de longue durée
- 3 tranchants SP affilés de précision [Z3]

MODE D'EMPLOI: Pour fraiser des rainures dans du bois dur et tendre. Utilisé sur des machines à fraiser de rainures dotées de mandrins.

Langgatboren Mèches à mortaiser avec rainure brise-copeaux



102



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32

172

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Langdurende snijprestaties
- 2 SP sneden met spaanbreker

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op langgatboormachines.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Performance de coupe de grande durée
- 2 coupes de précision en SP avec brise-copeaux [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser du bois dur et tendre. A utiliser sur des machines équipées de mandrins.

Set van 6 langgatboren Coffret de 6 mèches à mortaiser



102-172



Voor het boren bij elke gelegenheid zal deze set een grote hulp zijn. De zes boren met schacht Ø13-16 mm door ons gekozen zijn van hoog weerstandsstaal.



Idéal pour des gros travaux de mortaisage, les mèches sont disponibles en rotation droite ou gauche.

S mm	D mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
16	6-8-10-12-14-16	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	172.001.00	172.001.10

Gespiraliseerde langgatboren Mèches à mortaiser hélicoïdales avec rainure brise-copeaux



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifres

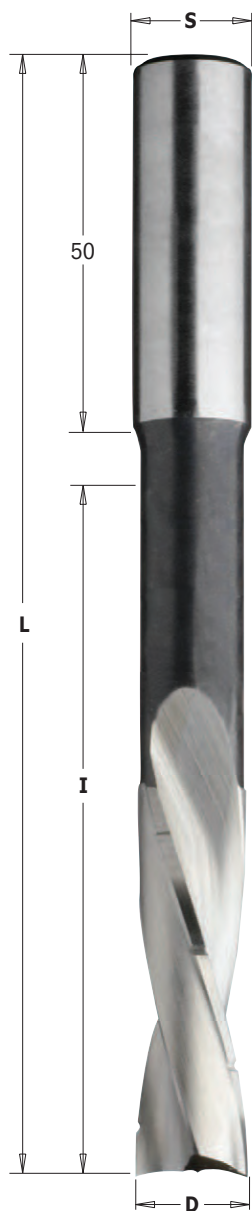
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



161

SP Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

160

SP Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 2 SP gespiraliseerde sneden met spaanbrekers [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in hard en zacht hout. Gebruikt op langgatboormachines.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants SP hélicoïdales affilés de précision avec brise-copeaux

MODE D'EMPLOI: Pour couper des rainures en bois dur et tendre. Utilisé sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Set van 6 langgatboren Coffret de 6 mèches à mortaiser



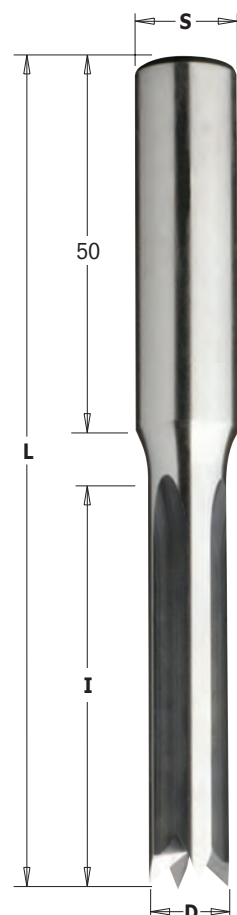
160-161

SP Z2R RH LH

Voor het boren bij elke gelegenheid zal deze set een grote hulp zijn. De zes boren met schacht Ø13-16 mm door ons gekozen zijn van hoog weerstandsstaal.

Idéal pour des gros travaux de mortaisage, les mèches sont disponibles en rotation droite ou gauche.

S mm	D mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
16	6-8-10-12-14-16	161.001.00	161.001.10
13	6-8-10-12-14-16	160.001.00	160.001.10



104

HL Z4 RH
LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

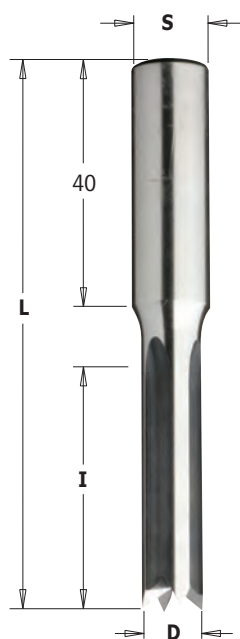
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 4 SP sneden [Z4]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscilerende machines.

DONNÉES TECHNIQUES :
- Des performances de coupe de longue durée
- 4 tranchants SP affilés de précision [Z4]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Visbekboren Mèches à mortaiser



105

HL Z4 RH
LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 4 SP sneden [Z4]

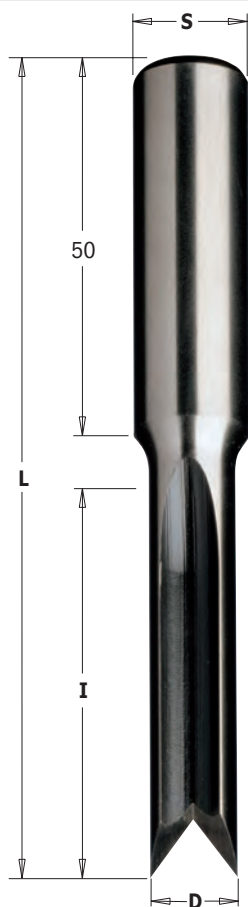
TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in hard en zacht hout. Gebruikt op roterende en oscilerende machines.

DONNÉES TECHNIQUES :
- Des performances de coupe de longue durée
- 4 tranchants SP affilés de précision

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Visbekboren Mèches à mortaiser

HL Z2 RH
LH



103

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

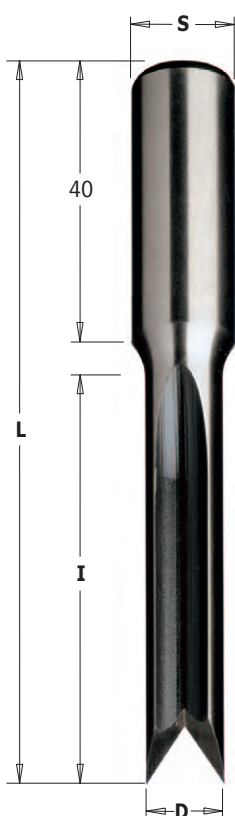
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 2 SP sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.

DONNÉES TECHNIQUES :
- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants SP affilés de précision [Z2]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés de mandrins.

Visbekboren Mèches à mortaiser



179

HS Z2 RH
LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

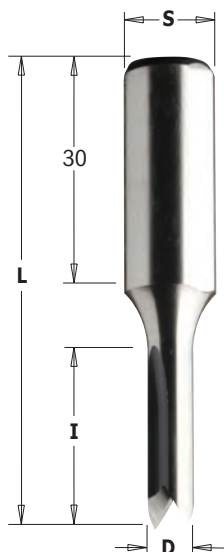
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 2 HS sneden [Z2]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in zacht en hard hout. Gebruikt op roterende en oscillerende machines.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Des performances de coupe de longue durée
- 2 tranchants HS affilés de précision

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur des centres d'usinage équipés avec mandrins.

Visbekboren
Mèches à mortaiser



106

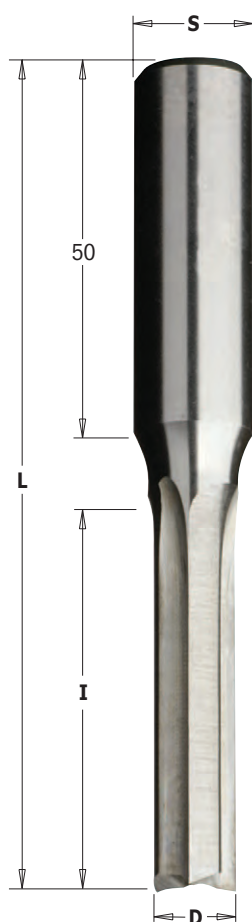
HL Z2 Z4 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 2 of 4 SP sneden [Z2-Z4]

DONNÉES TECHNIQUES:
- Des performances de coupe de longue durée
- 2 ou 4 tranchants SP affilés de précision

Visbekboren
Mèches à mortaiser



107

HL Z3 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Langdurende snijprestaties
- 3 SP sneden [Z3]

TOEPASSING: Voor het frezen van groeven in hard en zacht hout. Gebruikt op roterende en oscilerende machines.

TECHNISCHE GEGEVENS :
- Langdurende snijprestaties
- 3 SP sneden [Z3]

MODE D'EMPLOI: Pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur centres d'usinage équipés de mandrins.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & boventrezensets
Mèches de défonçaise & coffrés

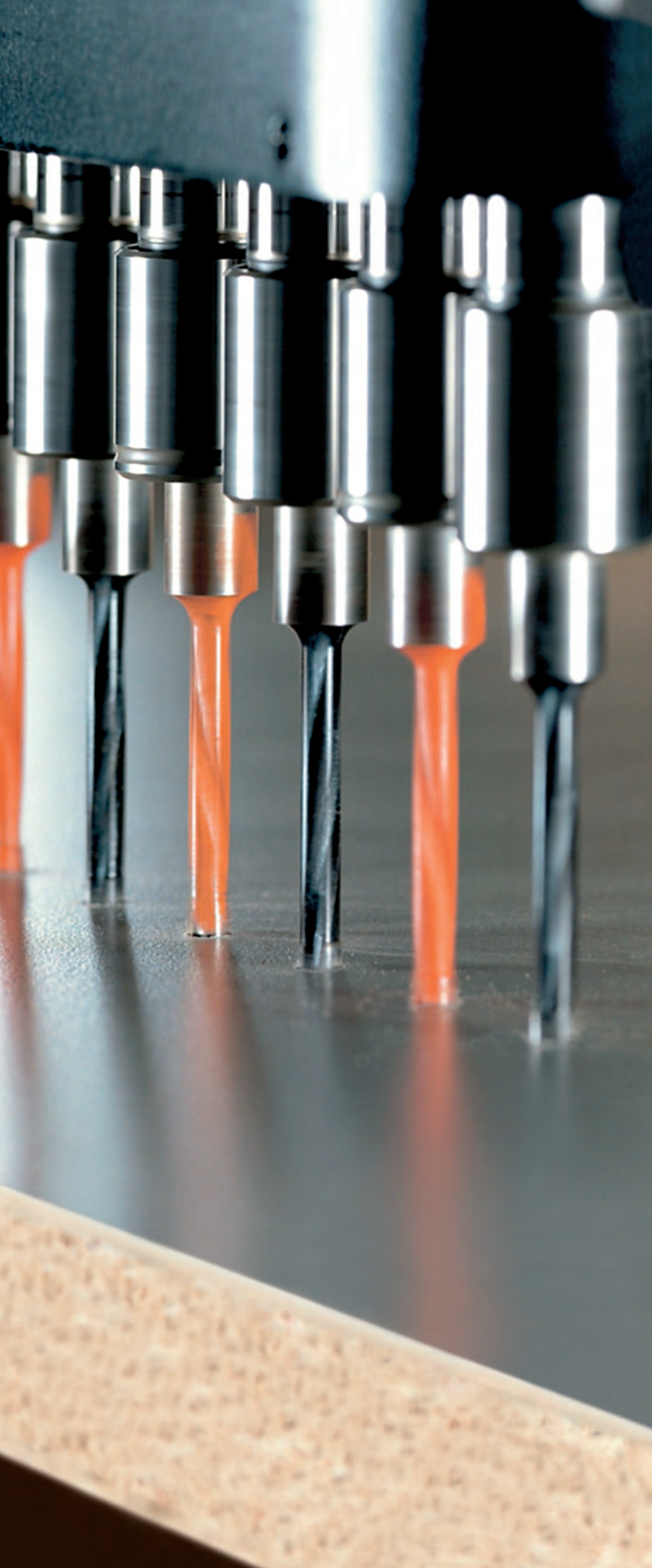
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

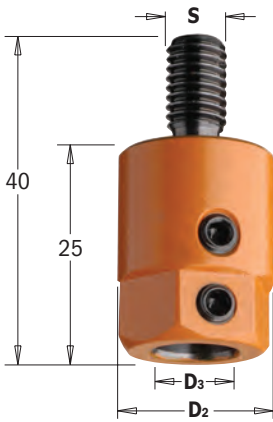
Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Drevelboren Mèches à tourillonner

Product Produit	Page
Boorhouders Adaptateurs	247~249
Drevelboor type Xtreme HWM Mèches XTreme en carbure monobloc	251~253
Doorgangsboren Xtreme Mèches pour perceuses en carbure monobloc	254
Gespiralliseerde drevelboren Mèches avec 2 gorges hélicoïdales	255~258
Dubbel gespiralliseerde drevelboren Mèches avec 4 gorges hélicoïdales	259~261
Drevelboren met verzinker Mèches avec fraiseur	262
Doorgangsboren Mèches pour trous débouchants	263~264
Verzinkers Fraisoirs	265
Cilinderkopboren Mèches à façonner	266~267
Drevelboren met draadaansluiting Mèches à queue filetée	269



301

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M8	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	301.000.01	301.000.02

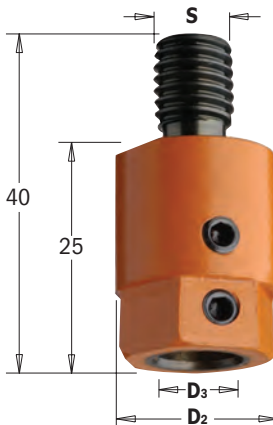
Voor gebruik op de volgende machines:
Nottmeyer (oudere modellen)

Adaptable sur machines:
Nottmeyer (anciens modèles)

Onderdelen / Pièces détachées



990.006.00 991.062.00



302

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	302.000.01	302.000.02

Voor gebruik op de volgende machines:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Adaptable sur machines:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Onderdelen / Pièces détachées



990.006.00 991.062.00



303

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M10/30°	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	303.000.01	303.000.02

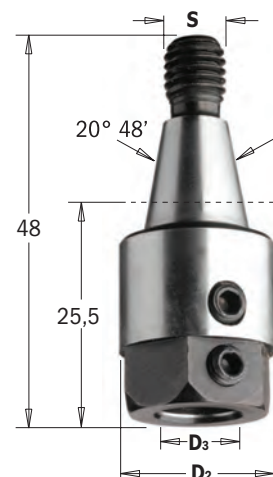
Voor gebruik op de volgende machines:
Alberti (oudere modellen)
Balestrini, Bilek, Busellato (oudere modellen)
Schleicher, Vitap (oudere modellen)

Adaptable sur machines:
Alberti (ancien modèle)
Balestrini, Bilek, Busellato (ancien modèle)
Schleicher, Vitap (ancien modèle)

Onderdelen / Pièces détachées



990.006.00 991.062.00



304

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M8/20° 48'	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	304.000.01	304.000.02

Voor gebruik op de volgende machines:
Balestrini, Bilek

Adaptable sur machines:
Balestrini, Bilek

Onderdelen / Pièces détachées



990.006.00 991.062.00

Boorhouders Adaptateurs de perçage

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezsets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



305

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M10/11	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	305.000.01	305.000.02

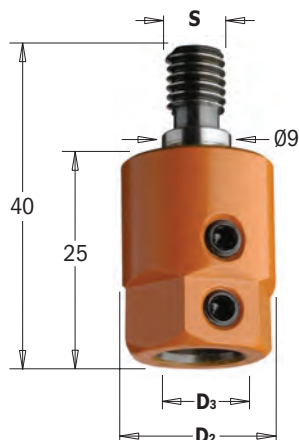
Voor gebruik op de volgende machines:
Biesse (oudere modellen)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nieuw model)
Weeke

Onderdelen *Pièces détachées*



990.006.00 991.062.00

Adaptable sur machines:
Blesse (ancien modèle), Masterwood (Zangheri & Boschetti),
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nouveau modèle),
Weeke



358

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	16	M8/9	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	358.000.01	358.000.02

Voor gebruik op de volgende machines:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nieuw model)

Onderdelen *Pièces détachées*



990.006.00 991.062.00

Adaptable sur machines:
Masterwood (Zangheri & Boschetti),
Morbidelli, Nottmeyer (nouveau modèle).



359

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
10	19,5	M10	359.000.01	359.000.02

Voor gebruik op de volgende machines:
Scheer

Onderdelen *Pièces détachées*



990.006.00 991.062.00

Adaptable sur machines:
Scheer



360.001

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
10	20	360.001.01	360.001.02

Voor gebruik op de volgende machines:
Biesse met snelwisselsysteem

Onderdelen *Pièces détachées*



990.007.00 991.067.00

Adaptable sur machines:
Pour machines Biesse avec mandrins à serrage rapide



360.101

RH
LH

D ₃ mm	D ₂ mm			RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
10	18			360.101.00

Voor gebruik op de volgende machines:
Vitap (APA70)

Adaptable sur machines:
Vitap (APA70)

Onderdelen *Pièces détachées*



990.015.00 991.062.00



360.201

RH
LH

D ₃ mm	D ₂ mm			RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
10	19,25			360.201.00

Voor gebruik op de volgende machines:
Morbidelli

Adaptable sur machines:
Morbidelli

Onderdelen *Pièces détachées*



990.015.00 991.062.00



360.301

RH
LH

D ₃ mm	D ₂ mm			RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
10	19,4			360.301.00

Voor gebruik op de volgende machines:
Masterwood

Adaptable sur machines:
Masterwood

Onderdelen *Pièces détachées*



990.015.00 991.062.00



360.401

RH
LH

D ₃ mm	D ₂ mm			RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
10	20			360.401.00

Voor gebruik op de volgende machines:
Weeke

Adaptable sur machines:
Weeke

Onderdelen *Pièces détachées*



990.009.00 991.067.00



990.088

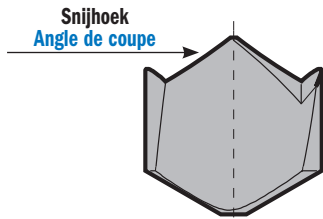
RH
LH

BESCHRIJVING DESCRIPTION	RECHTS & LINKS DROITE & GAUCHE
Bevestigingsbout voor de Weeke machines_Vis de fixation pour les machines Weeke	990.088.00

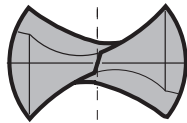
new

EEN NIEUWE STANDAARD DREVELBOOR DIE ZORGT VOOR EEN LANGERE STANDTIJD EN EEN BETER BOORRESULTAAT
NOUVEAU STANDARD POUR PERFORMANCE ET VALEUR DE PERÇEUSE

**NIEUWE NEERWAARTSSNIJDEND
 ROND AANSCHERPEN IN BOORHOEK
 AFFÛTAGE NOUVEAU ROND NÉGATIVE**



**EXTRA FIJNE MIKROGRAM CARBID
 CARBURE MICROGRAIN EXTRA FIN**



Gereduceerd booroppervlak, wat een snellere inboorsnelheid toelaat

Surface de perçage réduite, permettant une vitesse plus élevée d'alimentation

De fijnste industriële microgram carbid kwaliteit

La qualité de microgramme industriel la plus fine

P.T.F.E. bekleding

De P.T.F.E.-bekleding zorgt voor een niet klevend oppervlak dat het ophopen van residuen op de boorkop verhindert.

Revêtement P.T.F.E.

Le revêtement P.T.F.E. assure une surface non adhérente qui empêche l'accumulation de résidus sur la mèche.

IJzersterke stalen massa

De schachten en massa's van al onze dreveldoren zijn gemaakt van massieve stukken staal gemaakt door Steeltec in Zwitserland.

De primaire mechanische eigenschappen zijn:

- Superieure sterkte
- Constante kwaliteit
- Een minimum aan vervorming
- Buitengewone weerstand tegen vervorming door wrijving.

Une masse d'acier très solide

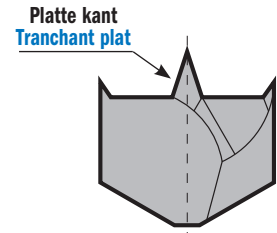
Les queques et les corps de toutes nos mèches sont faits de pièce massive d'acier par Steeltec en Suisse.

Les caractéristiques mécaniques sont:

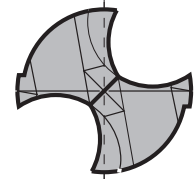
- une solidité supérieure
- une uniformité à haute niveau
- un minimum de déformation
- une résistance extraordinaire contre fatigue et friction.



**STANDAARD SCHERPEN
 AFFÛTAGE STANDARD**



**STANDAARD CARBID
 CARBURE STANDARD**



Standaard booroppervlak
 Surface de perçage standard

Mikrogram Carbid Aanscherpen

Het scherp aan de carbid snijkant geeft een 0,4µm afwerking. Dit gebeurt op automatische CMT machines die zijn uitgerust met liefst 6 assen voor een maximale precisie.

Affûtage Carbure Micrograin

L'affilage du tranchant de carbure donne un finissage de 0,4µm. Ça se passe sur les machines automatiques CMT qui sont équipées avec non moins de 6 axes pour obtenir une précision maximale.

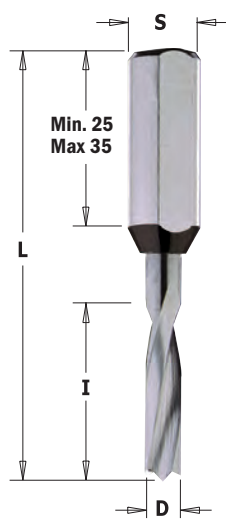
Speciaal schokbestendig metaal

Er worden microgram carbidtoppen gebruikt met een speciaal gelegeerde samenstelling. Dit verdraagt hogere temperaturen dan andere methodes en garandeert een stevige samenstelling van elke top op elke snijkop.

Brazage spécial résistant au choc

On utilise une composition spéciale pour le brazage qui permet de tolérer des températures plus élevées que dans des autres méthodes et porte garant pour une composition solide de chaque point sur chaque mèche.

**Het slijpen van stalen schachten
 Parfait finition de la queue**



310.013.20

310.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22

* Centerboring als centerpunt
Geschikt om zowel links- als rechtsdraaiend te boren

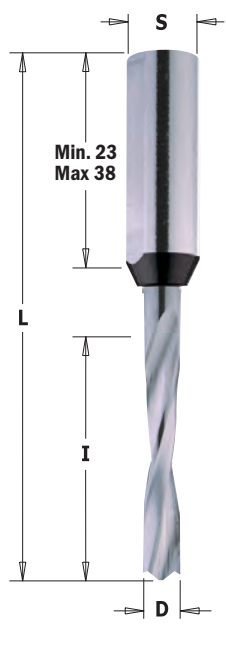
Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)



990.003.00



990.088.00



311.013.20

311.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x39	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x38	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x30	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x29	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x29	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22

* Centerboring als centerpunt
Geschikt om zowel links- als rechtsdraaiend te boren

Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)



990.003.00



990.088.00



TECHNISCHE GEGEVENEN:

- Staalsoort van super kwaliteit
- massief hardmetalen spiraal met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- dubbele spiraal
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2]
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

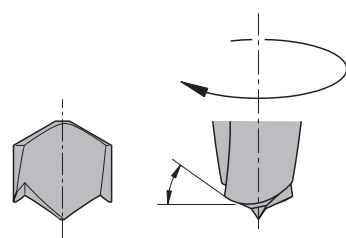


DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Spirale en carbure monobloc avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2] hélicoïdales
- 2 traceurs [V2] affûtage négatif aux graveurs renforcés
- Queue avec méplat et vis de réglage

TOEPASSING: Gebruikt op boormachines met of zonder boorhouders, voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen.

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



XTreme Scherpen
Affûtage XTreme

**Perfect voor alle materialen,
extrem lange standtijd**

CMT introduceerde onlangs een aantal nieuwe modellen massief hardmetalen drevlboren. Deze boren worden volledig gemaakt van super micrograin hardmetaal van Céramétal Luxembourg.

- De unieke boorkop is negatief geslepen en heeft opgeronde voorsnijders zodat absoluut splintervrije gaten worden geboord.
- De cilindrische boorkop is in vergelijking met normale boren robuster en heeft een langere standtijd.
- Het snijvlak loopt volledig tot het centreerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd met als gevolg dat men de machine sneller kan laten inboren
- De massief hardmetalen boorspiraal kan veel vaker worden nageslepen en heeft minder breukgevaar;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmateriaal;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.

**Exécutions parfaites
et durée extraordinaire**

CMT a produit une nouvelle gamme d'outils apte à étonner l'acheteur le plus sceptique. Le nouveau design des graveurs renforcés de ces mèches permet en effet d'avoir une durée sensiblement meilleur par rapport à tout outils du même type, mais d'autre marque.

Le spécial carbure monobloc en micrograine de Ceratizit garantie une durée de coupe supérieure ainsi qu'une résistance meilleure contre ruptures grâce à sa dureté élevée et à une incomparable flexibilité.

La construction en carbure monobloc garantie une intégrable précision et innombrables re-affûtages. Un rapport que seulement CMT il peut vous offrir!

Massief HWM drevlboren Mèches à tourillonner HWM micrograin



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezsets
Mèches de défonçaise & cotifres

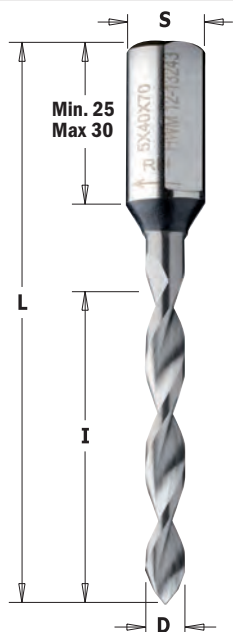
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevlboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

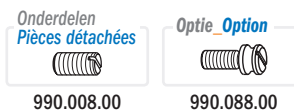


314.21/22



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22

Voor plaatmateriaal met een maximum dikte van 20-30mm
Pour panneaux d'épaisseur maximum 20-30 mm

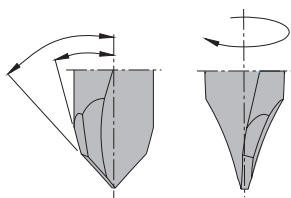


- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Staalsoort van super kwaliteit
 - massief hardmetalen spiraal met centreerpunt
 - 2 hoogeprecisie snijkanten (Z2)
 - dubbele spiraal
 - cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de première qualité
 - Spirale en carbure monobloc avec pointe de centrage
 - 2 coupes [Z2] hélicoïdales
 - Point a 60° 2 coupes [Z2]
 - Queue avec méplat et vis de réglage

TOEPASSING: Gebruikt op boormachines met of zonder boorhouders, voor het doorboren van open gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen.

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

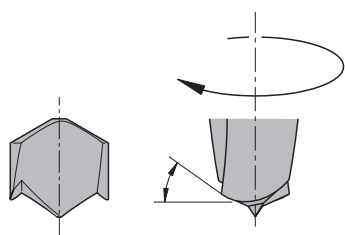
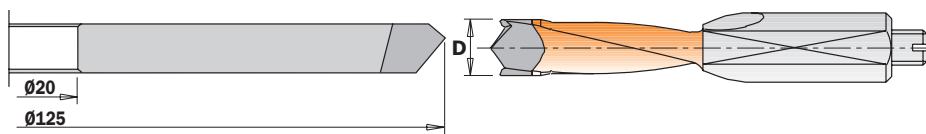
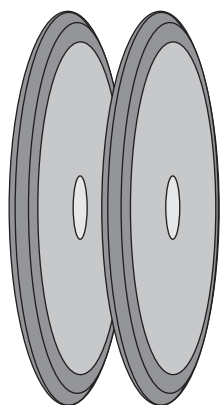


XTreme Scherpen 60°
Affûtage XTreme 60°

Slijpstenen voor geronde, XTreme geslepen voorsnijders Meules pour affûtage mèches XTreme

01.02

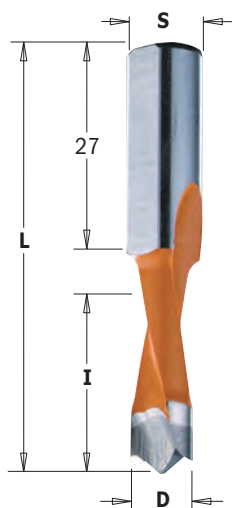
D mm	BESCHRIJVING DESCRIPTION	Afmetingen Dimensions mm	B mm	CODE REFERENCE
Ø3 to 7	Slijpsteen voor centreerpunten Meule pour re-affûtage	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 to 10	Slijpsteen voor centreerpunten Meule pour re-affûtage	Ø125x7	Ø20	01.02.0317



XTreme Scherpen
Affûtage XTreme

Extra fijne mikrograin HW drevelforen Mèches à tourillonner HW micrograin

CMT ORANGE TOOLS™



310.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

Onderdelen
Pièces détachées



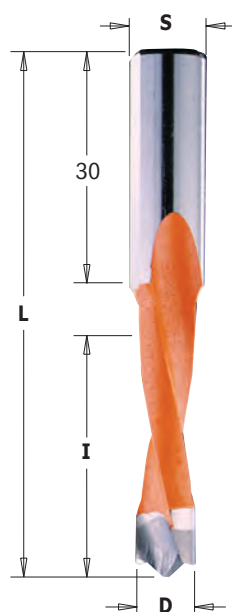
990.003.00

Optie Option



990.088.00

Extra fijne mikrograin HW drevelforen Mèches à tourillonner HW micrograin



311.41/42 XTREME

HW LONG LIFE Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

Optie Option



990.088.00

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- Spiraalgedeelte bekleed met oranje of zwarte P.T.F.E.
- Extra fijne mikrograin hardmetaal spiraal met gecentreerde punt
- 2 snijkanten [Z2]
- 2 spiraalgroeven
- 2 geronde, negatief geslepen voorsnijders [V2]
- Cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- 2 coupes [Z2] hélicoïdales
- 2 traceurs [V2] affûtage négatif aux graveurs renforcés
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

TOEPASSING: Gebruikt op boormachines met of zonder boorhouders, voor het inboren van open gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al dan niet beplakte plaatmaterialen.

Perfect voor alle materialen, extreem lange standtijd

CMT introduceerde onlangs een aantal nieuwe modellen massief hardmetalen drevelforen.

Deze boren worden volledig gemaakt van super mikrograin hardmetaal van Cérametal Luxembourg.

- De unieke boorkop heeft negatief geslepen, opgeronde voorsnijders zodat absoluut splinterrijvige gaten worden geboord;
- De cilindrische boorkop is in vergelijking met normale boren, massiever van bouw en beter slijtagebestendig;
- Het snijvlak loopt volledig tot de centreerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd en daardoor een hogere boorsnelheid kan worden bereikt;
- De massief hardmetalen boorspiraal kan veel vaker worden nageslepen en heeft minder breukgevaar;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmateriaal;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.

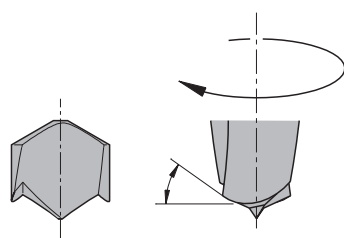
Exécutions parfaites et durée extraordinaire

CMT a produit une nouvelle gamme d'outils apte à étonner l'acheteur le plus sceptique.

Le nouveau design des graveurs renforcés de ces mèches permet en effet d'avoir une durée sensiblement meilleur par rapport à tout outils du même type, mais d'autre marque.

Le spécial carbure monobloc en micrograine de Ceratizit garantie une durée de coupe supérieure ainsi qu'une résistance meilleure contre ruptures grâce à sa dureté élevée et à une incomparable flexibilité.

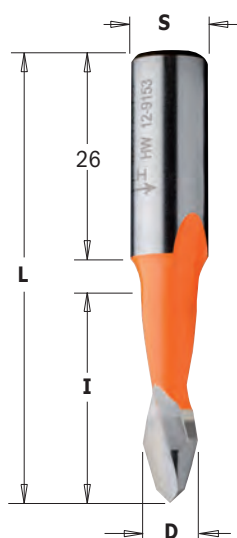
La construction en carbure monobloc garantie une inégale précision et innombrables re-affûtages. Un rapport que seulement CMT il peut vous offrir!



XTreme Scherpen
Affûtage XTreme

Extra fijne mikrograin HW drevelboren Mèches à tourillonner HW micrograin

CMT ORANGE TOOLS™



313.41/42

XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Voor plaatmateriaal met een maximale dikte van 20mm
Pour panneaux d'épaisseur maximum 20 mm

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

Optie Option



990.088.00

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

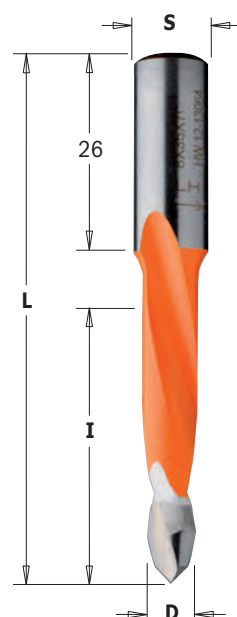
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Extra fijne mikrograin HW drevelboren Mèches à tourillonner HW micrograin



314.41/42

XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Voor plaatmateriaal met een maximale dikte van 30mm
Pour panneaux d'épaisseur maximum 30 mm

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

Optie Option



990.088.00



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- Spiraalgedeelte bekleed met oranje of zwart P.T.F.E.
- Extra fijne mikrograin hardmetaal spiraal met gecentreerde punt
- HW-kop met precisie gebalanceerd centerpunt
- 2 precisie snijkanten [Z2]
- 2 spiraalgroeven
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

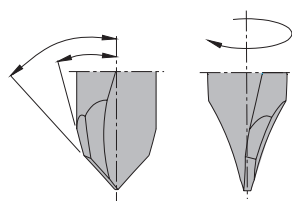
TOEPASSING: Gebruikt op boormachines met of zonder boorhouders, voor het doorboren van gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en kunststof.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin et pointe de centrage.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



XTreme Scherpen
Affûtage XTreme

Perfect voor alle materialen, extreem lange standtijd

CMT introduceerde onlangs een aantal nieuwe modellen massief hardmetalen drevelboren. Deze boren worden volledig gemaakt van super micrograin hardmetaal van Cérametal Luxembourg.

- De unieke boorkop heeft negatief geslepen, geronde voorsnijders zodat absoluut splintvrije gaten worden geboord;
- De cilindrische boorkop in vergelijking met normale boren, massiever van bouw en beter slijtagebestendig;
- Het snijvlak loopt volledig tot de centerpunt, zodat de boorweerstand wordt verminderd en daardoor een hogere boorsnelheid kan worden bereikt;
- De massief hardmetalen boorspiraal kan veel vaker worden nageslepen en heeft minder breukgevaar;
- Ideaal voor het bewerken van hardhout en plaatmateriaal;
- Uitermate geschikt voor gebruik in hoge snelheid boorunits en CNC-machines.

Exécutions parfaites et durée extraordinaire

CMT a produit une nouvelle gamme d'outils apte à étonner l'acheteur le plus sceptique. Le nouveau design des graveurs renforcés de ces mèches permet en effet d'avoir une durée sensiblement meilleur par rapport à tout outils du même type, mais d'autre marque.

Le spécial carbure monobloc en micrograin de Ceratizt garantie une durée de coupe supérieure ainsi qu'une résistance meilleure contre ruptures grâce à sa dureté élevée et à une incomparable flexibilité.

La construction en carbure monobloc garantie une inégarable précision et innombrables re-affûtages. Un rapport que seulement CMT il peut vous offrir!



364

D ₃ mm	L mm	S mm	CODE REFERENCE
2	38	10x20	364.020.00
2,5	38	10x20	364.025.00
3	38	10x20	364.030.00
3,2	38	10x20	364.032.00
3,5	38	10x20	364.035.00
4	38	10x20	364.040.00
4,5	38	10x20	364.045.00
5	38	10x20	364.050.00

Onderdelen / Pièces détachées



Te gebruiken met volgende items: 363 HWM

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- Snelle en veilige montage van spiraalboren
- hoogprecisie geslepen en uitgebalanceerd
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: In combinatie met spiraalboren in drevelmachines en CNC-machines.

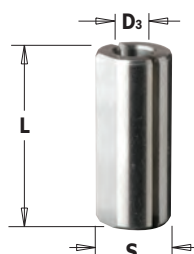


À utiliser avec mèches suivantes: 363 HWM

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Assemblage rapide et de sécurité

MODE D'EMPLOI: pour mèches entièrement cylindriques. À utiliser directement sur machine ou avec adaptateur.



365

D ₃ mm	L mm	S mm	CODE REFERENCE
2	23	10	365.020.00
2,5	23	10	365.025.00
3	23	10	365.030.00
3,2	23	10	365.032.00
3,5	23	10	365.035.00
4	23	10	365.040.00
4,5	23	10	365.045.00
5	23	10	365.050.00



Te gebruiken met volgende items: 363 HWM

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- Snelle en veilige montage van spiraalboren
- hoogprecisie geslepen en uitgebalanceerd
- axiale spansleuven voor een perfecte beklemming

TOEPASSING: In combinatie met spiraalboren in drevelmachines en CNC-machines.



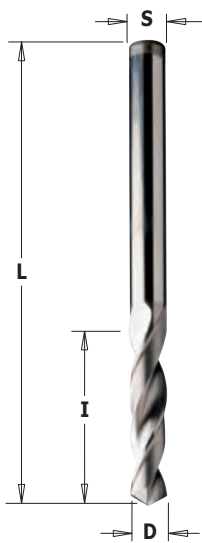
À utiliser avec mèches suivantes: 363 HWM

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Queue avec méplat
- Cylindre tendu dans l'axe pour serrage concentrique.

MODE D'EMPLOI: pour mèches entièrement cylindriques. À utiliser directement sur machine ou avec adaptateur.

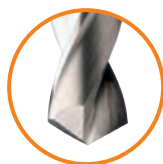
Massief HWM spiraalboren "V" punt 120° geslepen
 Mèches à percer hélicoïdales affûtage "V" 120°



363



S=D mm	I mm	L mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12



Geslepen in een V-punt
 Affûtage en V

Zaagbladen
 Lames de scie

Decoupeerzagen
 Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
 Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
 Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
 CNC-fraise et mandrins

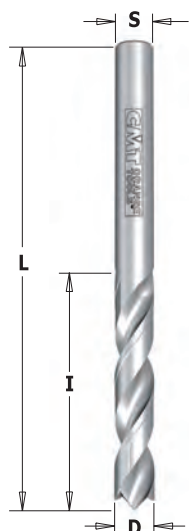
Drevelboren
 Mèches à taufilanner

Houthoren
 Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
 Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
 Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Massief HWM spiraalboren Negatief geslepen voorsnijders
 Mèches à percer hélicoïdales traceurs affûtage négatives



363



S=D mm	I mm	L mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22



X-Treme geslepen
 Affûtage XTreme

Te gebruiken met de volgende codes: 364-365

TECHNISCHE GEGEVENS:

- topkwaliteit massief hardmetaal
- 2 precisie-geslepen snijkanten [Z2]
- dubbele spiraal
- cilindrisch: kolfdiameter = boordiameter (S=D)

TOEPASSING: In combinatie met adapters of verloopbussen, in drevelboormachines en CNC-machines.

À utiliser avec mèches suivantes: 364-365

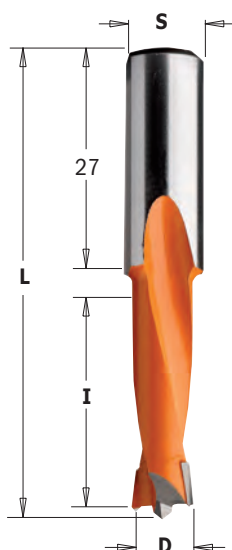
DONNÉES TECHNIQUES:

- Carbure monobloc de première qualité
- 2 coupes [Z2]
- 2 spirales
- Diamètre de queue égal au diamètre de coupe

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Montagevoorbeeld_ Exemple de montage





310



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

Onderdelen
Pièces détachées



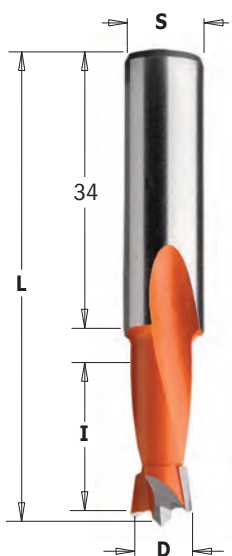
990.003.00

Optie Option



990.088.00

Drevelboren Mèches à tourillonner



361



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

Optie Option



990.088.00



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2] - dubbele spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PFTE-bescherm laag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

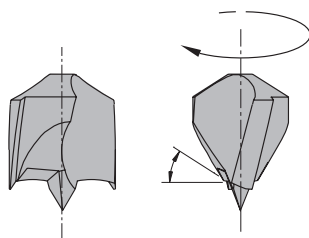
TOEPASSING: Te gebruiken op drevelboormachines en CNC-machines. Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 spirales
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif
- Queue avec méplat et vis de réglage

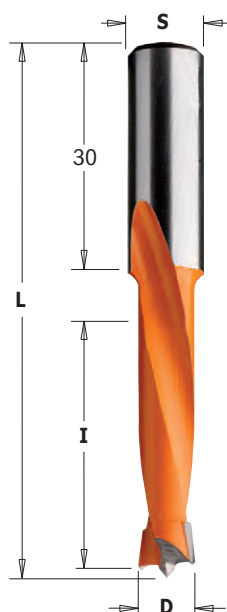
MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Negatief Scherpen
Affûtage Négative

Drevelboren Mèches à tourillonner

CMT ORANGE TOOLS™



311

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12

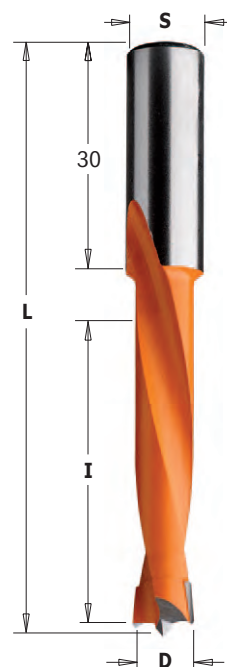


990.003.00



990.088.00

Drevelboren Mèches à tourillonner



362

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12



990.003.00



990.088.00



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2] - dubbele spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PFTE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

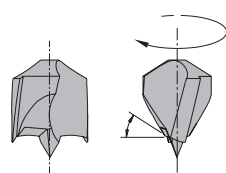
TOEPASSING: Te gebruiken op drevelboomachines en CNC-machines. Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 spirales
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Negatief Scherpen
Affûtage Négative

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

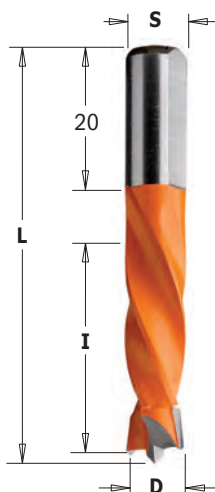
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Drevelboren Mèches à tourillonner

CMT ORANGE TOOLS™



306

HW HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
• 3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• HWM

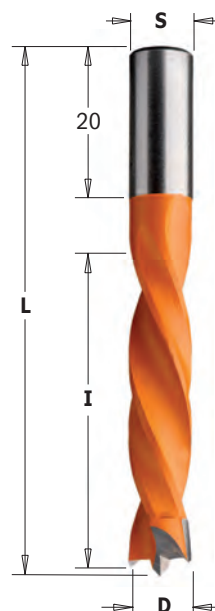


990.003.00



990.088.00

Drevelboren Mèches à tourillonner



307

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12



990.003.00



990.088.00



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

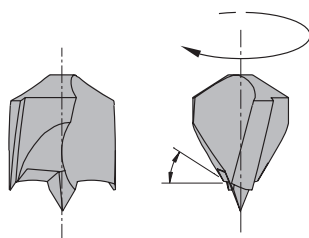
TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité
- 4 spirales
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Negatief Scherpen
Affûtage Négative

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen
Mèches de défonçaise & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

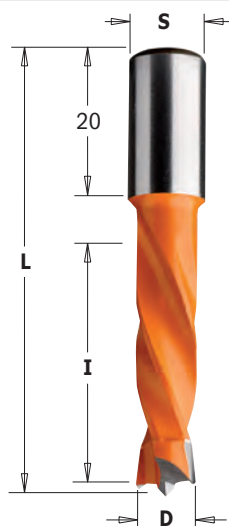
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine / kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Drevelboren Mèches à tourillonner

CMT ORANGE TOOLS™



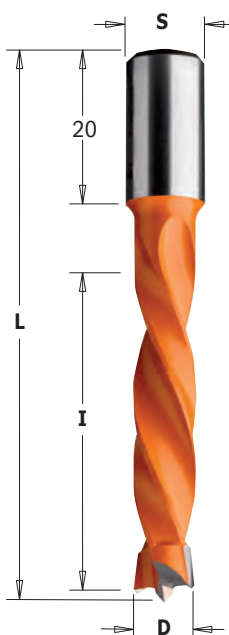
308

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12



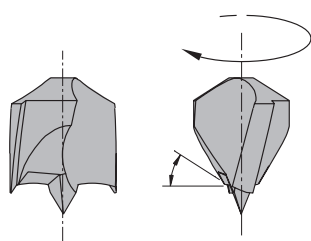
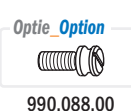
Drevelboren Mèches à tourillonner



309

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12



Negatief Scherpen
Affûtage Négative

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Staalsoort van super kwaliteit
 - hardmetaal boorkop met centreerpunt
 - 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
 - viervoudige spiraal
 - 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
 - spiraal voorzien van zwarte of oranje PFTE-beschermlaag
 - cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de haute qualité
 - 4 spirales
 - Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
 - Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
 - 2 coupes [Z2]
 - 2 traceurs [V2]
 - Affûtage négatif
 - Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

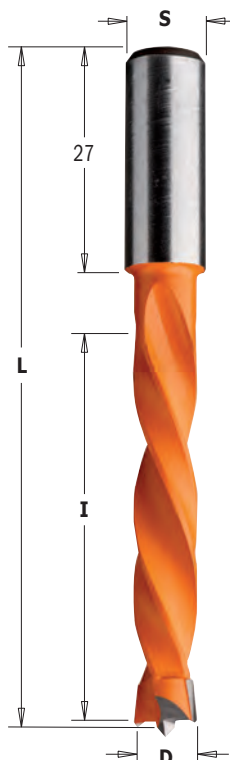
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Drevelboren Mèches à tourillonner

CMT ORANGE TOOLS™



373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité
- 4 spirales
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Onderdelen
Pièces détachées



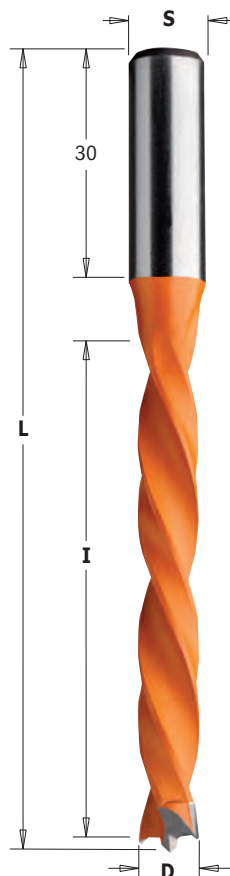
990.003.00

Optie Option



990.088.00

Drevelboren Mèches à tourillonner



372

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité
- 4 spirales
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Onderdelen
Pièces détachées

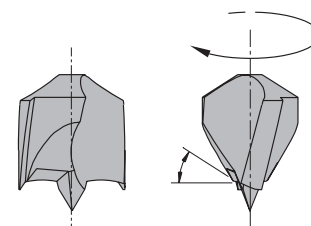


990.003.00

Optie Option



990.088.00



Negatief Scherpen
Affûtage Négatif

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Boventrezen & boventrezensets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

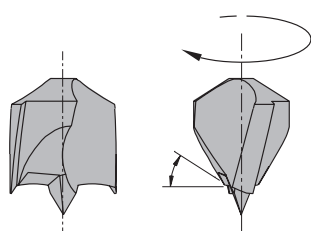
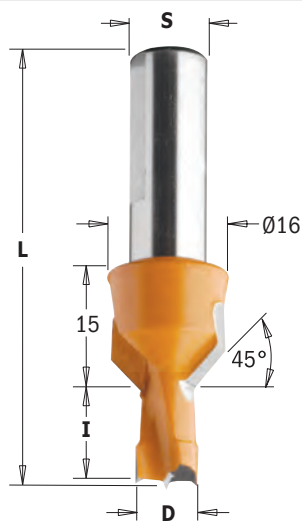
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Drevelboren met vaste verzinker Mèches à tourillonner noyées



Negatief Scherpen
Affûtage Négative

376-377



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 + 2 hoogprecisie snijkanten [Z2+2] - dubbele spiraal
- 2 negatief geslepen voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef



990.003.00

Optie Option



990.088.00

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen. Geschikt voor het boren met hoge snelheid op CNC-machines.



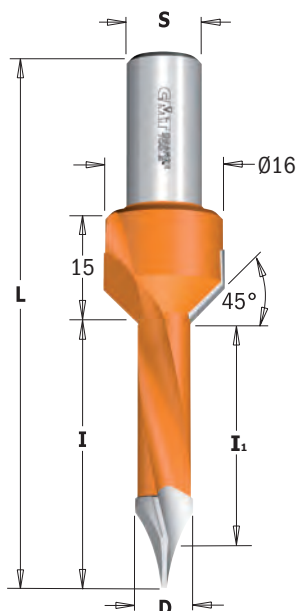
DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de haute qualité - Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2] + 2 traceurs [V2] + Frasoirs
- 2 spirales - Affûtage négatif - Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes et chanfrein dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

new

Doorgangsboor met vaste verzinker. Mèches pour trous débouchants avec fraiseur



378



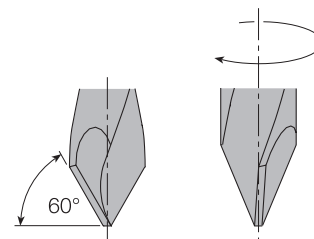
D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- Centreer puntboor in HW Z2 +V2
- dubbele spiraal
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen. Geschikt voor het boren met hoge snelheid op CNC-machines.



Scherpen 60°
Affûtage 60°



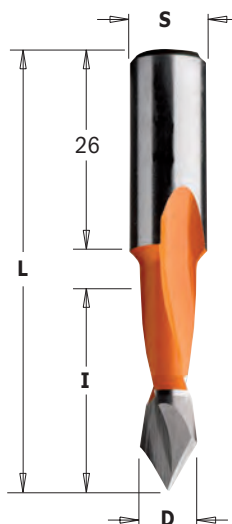
DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW. - 2 tranchants [Z2]. - 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales. - Queue avec méplat et vis pour le réglage axial

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Spitse drevelboor Mèches à tourillonner pour trous débouchants

CMT ORANGE TOOLS™



313

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

Voor het doorboren van plaatmaterialen met een maximale dikte van 20mm
Pour panneaux d'épaisseur inférieure à 20 mm

Onderdelen
Pièces détachées



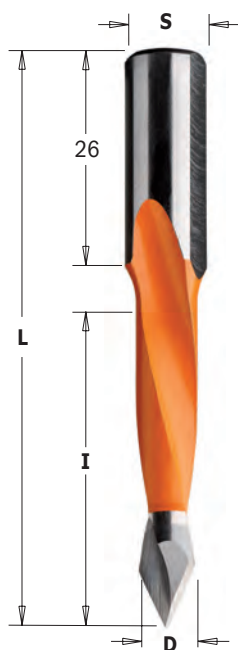
990.003.00

Optie Option



990.088.00

Spitse drevelboor Mèches à tourillonner pour trous débouchants



314

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Voor het doorboren van plaatmaterialen met een maximale dikte van 25-30mm
Pour panneaux d'épaisseur inférieure à 25-30mm

366

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

Voor het doorboren van plaatmaterialen met een maximale dikte van 30-40mm
Pour panneaux d'épaisseur inférieure à 30-40mm

Onderdelen
Pièces détachées

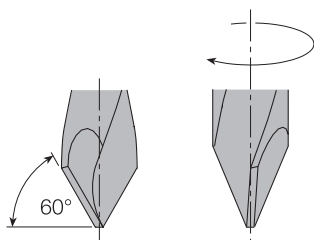


990.003.00

Optie Option



990.088.00



Scherpen 60°
Affûtage 60°



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- dubbele spiraal
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-bescherm laag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het (door)boren en van open gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Pointe carbure 2 coupes [Z2]
- 2 spirales
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeuzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-raise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Spitse drevelboor Mèches à tourillonner pour trous débouchants



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & cotifres

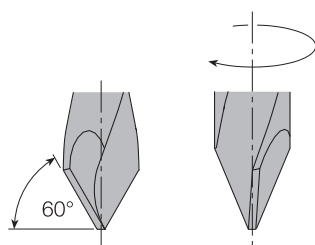
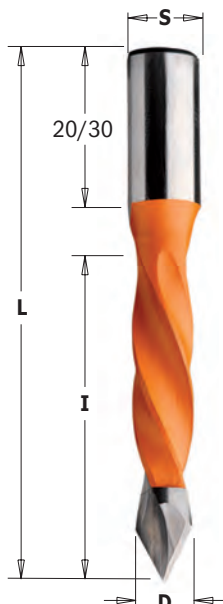
Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



Scherpen 60°
Affûtage 60°

374 Voor plaatmaterialen met een maximale dikte van 20-25mm Pour panneaux d'épaisseur maximum 20-25mm



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

375 Voor plaatmaterialen met een maximale dikte van 30-35mm Pour panneaux d'épaisseur maximum 30-35mm

NEW

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

381 Voor plaatmaterialen met een maximale dikte van 60-65mm Pour panneaux d'épaisseur maximum 60-65mm

NEW

NEW

NEW

NEW

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

TECHNISCHE GEGEVENS: - Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt - 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal - spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het (door)boren en van open gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.

DONNÉES TECHNIQUES: - Acier de première qualité - Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Pointe carbure 2 coupes [Z2] - 4 spirales - Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Onderdelen
Pièces détachées



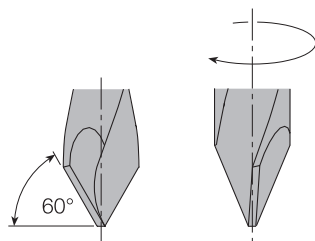
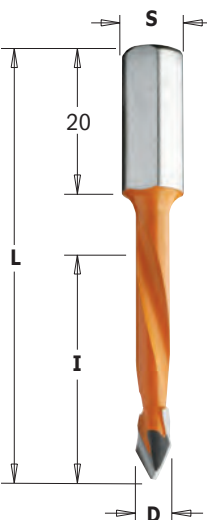
990.003.00

Optie Option



990.088.00

Spitse drevelboor Mèches à tourillonner pour trous débouchants



Scherpen 60°
Affûtage 60°

367



D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

Voor plaatmaterialen met een maximale dikte van 20-25mm Pour panneaux d'épaisseur maximum 20-25mm

368

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

Voor plaatmaterialen met een maximale dikte van 35-40mm
Pour panneaux d'épaisseur maximum 35-40mm

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

Optie Option



990.088.00

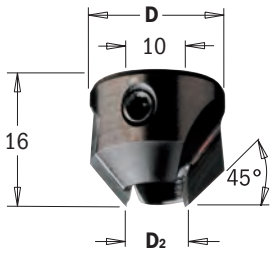
TECHNISCHE GEGEVENS:
- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]
- dubbele spiraal
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: Voor het (door)boren en van open gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Acier de première qualité
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
- Pointe carbure 2 coupes [Z2]
- 2 spirales
- Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Opsteekverzinkers Fraisoirs pour mèches à 2 spirales



315



D ₂ mm	D mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5 ~ 10	20	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	315.220.11	315.220.12

Onderdelen Pièces détachées



Voor montage op de kolf van drevelforen.
Te gebruiken op drevelforen uit de series:
310-311-362-313-314-366 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Staalsoort van super kwaliteit
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]

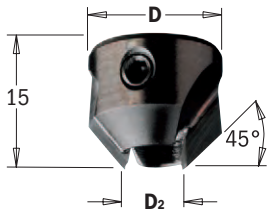
TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en beplakte plaatmaterialen.

À fixer directement sur la queue des mèches.
À utiliser avec mèches suivantes: 310-311-361-362-313-314-366 HW.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Acier spécial de haute qualité
- 2 coupes carbure très précises [Z2]
- Extrême efficacité de fixation du fraiseur sur la queue de la mèche par une vis spéciale

MODE D'EMPLOI: pour chanfrein dans du bois massif et des panneaux plaqués et stratifiés.

Opsteekverzinker Fraisoirs noyés pour mèches à 4 spirales



316



D ₂ mm	D mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
4	16	316.040.11	316.040.12
5	16	316.050.11	316.050.12
6	16	316.060.11	316.060.12
7	16	316.070.11	316.070.12
8	18	316.080.11	316.080.12
9	18	316.090.11	316.090.12
10	20	316.100.11	316.100.12
12	20	316.120.11	316.120.12

Onderdelen Pièces détachées



Voor montage op de spiraal. Verstelbare boordiepte. Te gebruiken op drevelforen uit de series: 306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-343-344-346-352-353 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Staalsoort van super kwaliteit
- 2 hoogprecisie snijkanten [Z2]

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en beplakte plaatmaterialen.

À fixer directement sur les queues des mèches carbure. Profondeur variable.
À utiliser avec mèches suivantes:
306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-343-344-346-352-353 HW

DONNÉES TECHNIQUES:
- Acier spécial du haute qualité.
- 2 coupes carbure [Z2]

MODE D'EMPLOI: pour chanfrein dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

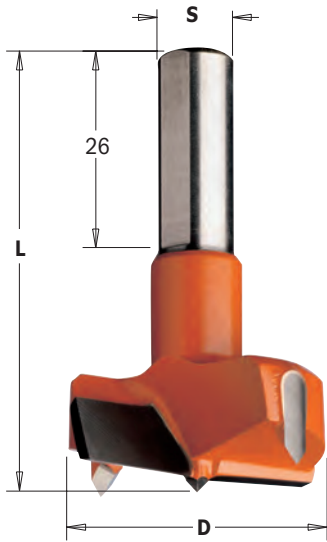
315 Montagevoorbeeld_Exemple d'assemblage



316 Montagevoorbeeld_Exemple d'assemblage



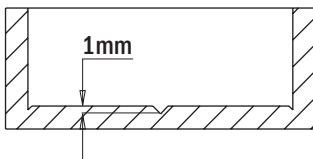
Cylinderkopboren Mèches à façonner



317

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12

Nieuw constructie 1mm centreerpunt
Nouvelle construction du point de centrage 1mm



new

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Staalsoort van super kwaliteit
 - hardmetaal boorkop met centreerpunt [Z2]
 - 2 negatief geslepen hw voorsnijders [V2]
 - spiraal voorzien van zwarte of oranje PFTE-beschermlaag
 - cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

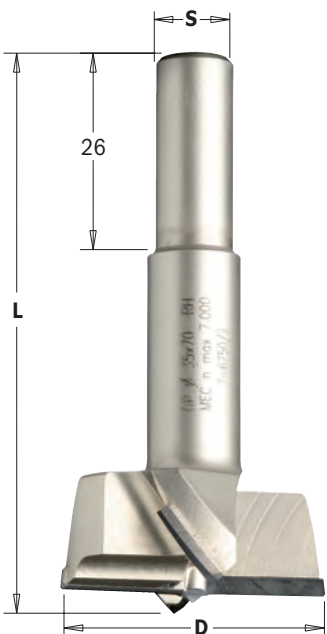
- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de première qualité
 - Revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH)
 - Pointe de centrage carbure
 - 2 coupes carbure [Z2]
 - 2 traçeurs négatifs [V2]
 - Queue avec méplat et vis de réglage

Onderdelen Pièces détachées	Optie Option
990.003.00	990.088.00

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten (zonder splintering) in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.
Ideaal voor scharniergaten.

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour perçage précis pour la pose de ferrures pour meubles dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. **Ideaal pour charnières.**

Diamant cylinderkopboren Mèches à façonner en diamant polycristalin



317-369

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
15	57,5	10x26	317.150.61	317.150.62
35	57,5	10x26	317.350.61	317.350.62
15	70	10x26	369.150.61	369.150.62
35	70	10x26	369.350.61	369.350.62

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Staalsoort van super kwaliteit
 - hardmetaal boorkop met centreerpunt [Z2]
 - 2 negatief geslepen hw voorsnijders [V2]
 - spiraal voorzien van zwarte of oranje PFTE-beschermlaag
 - cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

Onderdelen Pièces détachées	Optie Option
990.003.00	990.088.00

TOEPASSING: Voor het boren en van blinde gaten (zonder splintering) in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.
Ideaal voor scharniergaten.

- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de première qualité
 - Revêtues P.T.F.E. noir (RH) orange (LH) - Pointe de centrage carbure
 - 2 coupes carbure [Z2] - 2 traçeurs négatifs [V2] - Queue avec méplat et vis de réglage

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour perçage précis pour la pose de ferrures pour meubles dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. **Ideaal pour charnières.**

20X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

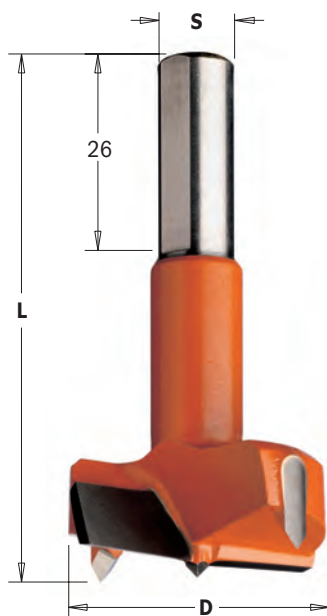
Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

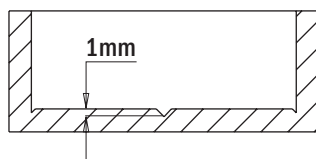
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Cylinderkopboren Mèches à façonner

CMT ORANGE TOOLS™



Nieuw constructie 1mm centreerpunt
Nouvelle construction du point de centrage 1mm



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetalen sneden met HW centreerpunt [Z2]
- 2 negatief geslepen HW voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: ideaal voor scharnieren. Voor het boren van blinde gaten (zonder splintering) in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Spirales revêtues P.T.F.E. noir ou orange
- Pointe HW de centrage balancée
- 2 tranchets HW affilés de précision
- 2 traceurs affilés négativement
- Queue avec méplat et vis de réglage.

MODE D'EMPLOI: idéal pour charnières. À utiliser sur des perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs. Pour le perçage de trous borgnes dans du bois solide, des composites de bois, des matières plastique et laminés.

HW Z2 V2 RH LH

369

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12

370

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

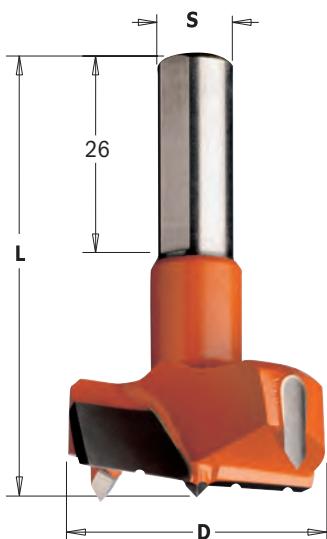
Optie Option



990.088.00

Cijlinderkopboren met spaanbrekers Mèches à façonner pour charnières avec brise-copeau

new



317C - 369C

HW Z2R V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetalen sneden met HW centreerpunt [Z2]
- 2 negatief geslepen HW voorsnijders [V2]
- spiraal voorzien van zwarte of oranje PTFE-beschermlaag
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef

TOEPASSING: ideaal voor scharnieren. Voor het boren van blinde gaten (zonder splintering) in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité - Spirales revêtues P.T.F.E. noir ou orange
- Pointe HW de centrage balancée - 2 tranchets HW affilés de précision
- 2 traceurs affilés négativement - Queue avec méplat et vis de réglage.

MODE D'EMPLOI: idéal pour charnières. À utiliser sur des perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs. Pour le perçage de trous borgnes dans du bois solide, des composites de bois, des matières plastique et laminés.

Onderdelen
Pièces détachées



990.003.00

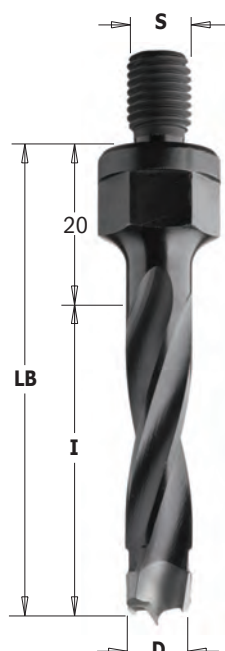
Optie Option



990.088.00

Drevelboren Mèches à tourillonner à queue filetée

CMT ORANGE TOOLS™



344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

VOOR GEBRUIK OP DE VOLGENDE MACHINES:
Nottmeyer (oudere machines)

ADAPTABLE SUR MACHINES:
Nottmeyer (ancien modèle)

346

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

VOOR GEBRUIK OP DE VOLGENDE MACHINES:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

ADAPTABLE SUR MACHINES:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie sijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal
- 2 voorsnijders [V2]

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Drevelboren Mèches à tourillonner à queue filetée



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12
5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

VOOR GEBRUIK OP DE VOLGENDE MACHINES:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nieuw model)

ADAPTABLE SUR MACHINES:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nouveau modèle)

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Staalsoort van super kwaliteit
- hardmetaal boorkop met centreerpunt
- 2 hoogprecisie sijkanten [Z2]
- viervoudige spiraal
- 2 voorsnijders [V2]

TOEPASSING: Voor het boren van blinde gaten in massief hout, samengestelde houtsoorten en al of niet beplakte plaatmaterialen.

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier de première qualité
- Tête de coupe en carbure avec pointe de centrage
- 2 coupes [Z2]
- 2 traceurs [V2]
- Affûtage négatif

MODE D'EMPLOI: pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeurzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezensets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

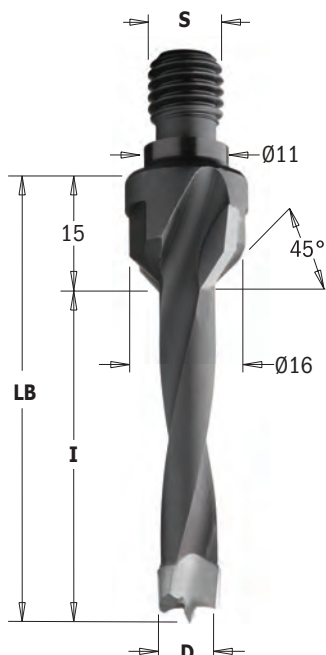
Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Drevelboren zonder verzinkfrees
Mèches à tourillonner à queue filetée avec fraisoir



325-327-329-330



D mm	I mm	LB mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Staalsoort van super kwaliteit
 - hardmetaal boorkop met centreerpunt
 - hoogprecisie snijkanten [Z2]
 - eenvoudige spiraal
 - 2 voorsnijders [V2]

- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de première qualité
 - Tête HW avec pointe de centrage balancée de précision
 - 2 tranchants affilés de précision [Z2]
 - 2 fraisoirs
 - 4 affûtages négatives

Drevelboren met draadaansluiting
Mèches à tourillonner à queue filetée sans fraisoir



338-339-340



D mm	I mm	LB mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Super-strength steel
 - HW head with precision balanced centre point
 - 2 precision ground cutting edges [Z2]
 - 4 spiral flutes

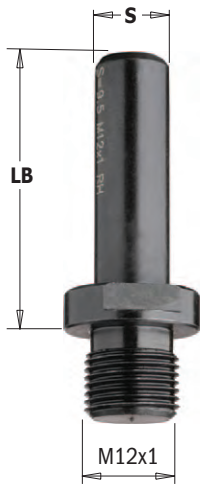
- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Acier de première qualité
 - Tête HW avec pointe de centrage balancée de précision
 - 2 tranchants affilés de précision [Z2]
 - 4 affûtages négatives



Houtboren Mèches pour bois

Product / Produit	Page
Schacht Adaptateur	271-272
Cilinderkopboren met schroefdraad aansluiting Mèches interchangeables	272
Cilinderkopboren Mèches à façonner	273~276
Vierkante-gatenboren Mèches pour mortaiseuses à bédane	276
Plugfrezen (Stopselboor) Mèches à bouchonner	277
Forstnerboor met cilindrische schacht Mèches Forstner	279
Rosette frezen Coupeurs de Rosette	280
Spiraalboren boren Mèches hélicoïdales	281
Speciale drevelfrezen voor Mafell® en Festool® machines Mèches pour machines Mafell® et Festool®	282
Verzinkers Fraisoirs et mèches	285~287

Schacht voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees Adaptateur pour mèche interchangeable pour char



509-532-533 ...voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees
...avec queue cylindrique

RH LH

S mm	LB mm		RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
8x30	35		532.080.01	
9,5x30	35		532.095.01	
10x50	60		533.100.01	533.100.02
12x30	35		532.120.01	
13x50	100		509.130.01	509.130.02
16x50	100		509.160.01	509.160.02



Te gebruiken met artikel 501 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand
- Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken

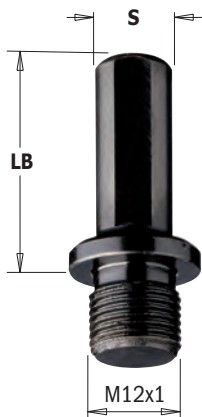


À utiliser avec article 501HW

DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé avec de l'acier spécial de haute résistance
- Finissage de précision sur toutes les surfaces à accoupler

Schacht voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees Adaptateur pour mèche interchangeable pour charnières



511 ...met cilindrischeschacht voor verwisselbare koppen
...avec méplat parallèle pour des mèches interchangeables

RH LH

S mm	LB mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
10x20 (met vlakke kant en instelschroef _ avec écran plat et la vis de réglage)	27	511.270.01	511.270.02
10x35 (met vlakke kant en instelschroef _ avec écran plat et la vis de réglage)	40	511.400.01	511.400.02



Te gebruiken met artikel 501 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand
- Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken
- cilindrische kolf met spanvlak en stelschroef



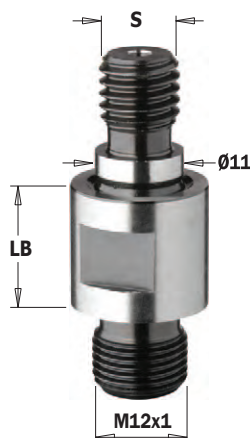
À utiliser avec article 501HW

DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé avec de l'acier spécial de haute résistance
- Finissage de précision sur toutes les surfaces à accoupler
- Queue avec méplat et vis de réglage

Onderdelen
Pièces détachées
 990.003.00

Schacht voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees Adaptateur pour mèche interchangeable pour charnières



506 ...draadaansluitings-overgangstuk voor verwisselbare koppen
...avec queue fileté pour des mèches interchangeables

RH LH

S mm	LB mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
M10/11x4	15	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35	506.350.01	506.350.02



Te gebruiken met artikel 501 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand
- Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken



À utiliser avec article 501HW

DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé avec de l'acier spécial de haute résistance
- Finissage de précision sur toutes les surfaces à accoupler

Schacht voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees
 Adaptateur pour mèche interchangeable pour charnières



503 ...draadaansluitings-overgangstuk voor verwisselbare koppen
 ...avec queue fileté pour des mèches interchangeables

RH LH

S mm	LB mm		RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
M10/30°	25		503.250.01	503.250.02
M10/30°	35		503.350.01	503.350.02
M10/30°	45		503.450.01	503.450.02

Te gebruiken met artikel 501 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand
- Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken

À utiliser avec article 501HW

DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisé avec de l'acier spécial de haute résistance
- Finissage de précision sur toutes les surfaces à accoupler

Schacht voor uitwisselbare boor of potscharnirfrees
 Adaptateur pour mèche interchangeable pour charnières



534

RH

S		RECHTS DROITE
MK2/Ø20x14F.x1"		534.020.01
MK2/M30x1,5		534.030.01

Te gebruiken voor het samenstellen van volgende onderdelen: 501 HW

TECHNISCHE GEGEVENS:

- Super sterke staalsoort

TOEPASSING: gebruikt op CNC-machines met adapterplaat

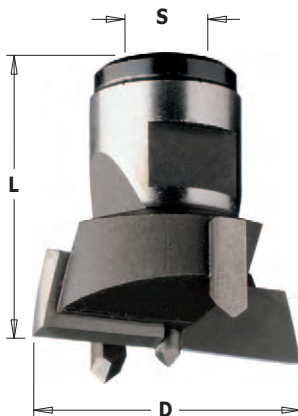
À utiliser pour l'assemblage des pièces suivantes: 501 HW

DONNÉES TECHNIQUES:

- De l'acier très fort

APPLICATION: utilisé sur des machines CNC ou sur des fraiseuses portables avec porte-adaptateur.

Verwisselbare cilinderkopboren voorzien van een schacht met binnendraad
 Mèches interchangeables avec queue fileté



501

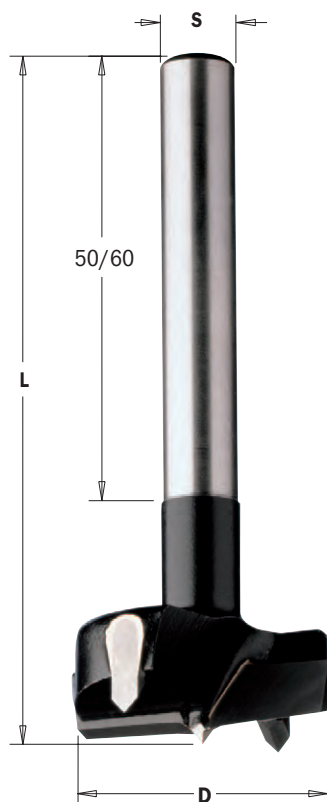
HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm		RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
20	30	M12x1		501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1		501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1		501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1		501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1		501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1		501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1		501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1		501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1		501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1		501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1		501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1		501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1		501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1		501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1		501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1		501.600.11	501.600.12

Boor met cilindrische schacht voor scharnieren Mèches à façonner

CMT ORANGE TOOLS™

HW Z2 V2 RH



512

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
14	90	10x60	512.140.11
15	90	10x60	512.150.11
16	90	10x60	512.160.11
17	90	10x60	512.170.11
18	90	10x60	512.180.11
19	90	10x60	512.190.11
20	90	10x60	512.200.11
21	90	10x60	512.210.11
22	90	10x60	512.220.11
23	90	10x60	512.230.11
24	90	10x60	512.240.11
25	90	10x60	512.250.11
26	90	10x60	512.260.11
27	90	10x60	512.270.11
28	90	10x60	512.280.11
29	90	10x60	512.290.11
30	90	10x60	512.300.11
31	90	10x60	512.310.11
32	90	10x60	512.320.11
33	90	10x60	512.330.11
34	90	10x60	512.340.11
35	90	10x60	512.350.11
38	90	10x60	512.380.11
40	90	10x60	512.400.11
new 42	90	10x60	512.420.11
45	90	10x50	512.450.11
48	90	10x50	512.480.11
50	90	10x50	512.500.11
55	90	10x50	512.550.11
58	90	10x50	512.580.11
60	90	10x50	512.600.11



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Super sterke staalsoort
- HW precisie-centreerpunt
- 2 HW sneden [Z2]
- 2 HW negatief snijdende voorsnijders

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout, plaatmateriaal en bedekte plaatmaterialen. Ideaal voor boren van scharnieren gaten



DONNÉES TECHNIQUES:

- De l'acier de première qualité
- Point de centrage HW balancé avec précision
- 2 cotés HW affilées avec précision [Z2]
- 2 guides HW affilés négativement

APPLICATION: utilisés pour percer des trous borgnes dans du bois dur, des compositions de bois et dans des matériaux laminés en plastic. Idéal pour des charnières.

Set van 5 HW cilindrische potscharnierenboren Jeu de 5 HW mèches charnière cylindriques

HW Z2 V2 RH



512



Deze set met potscharnierenboren met cilindrische schacht is onmisbaar voor de toepassing op de meest verschillende scharnieren. Ieder stuk is uit speciaal staal van hoge weerstand, met snijkoppen in microkorrel tungsten-carbonide.

Schacht Ø10mm - Totale lengte 90mm



Ce jeu avec des mèches charnière avec queue cylindrique est indispensable pour l'adaptation sur les charnières les plus différentes. Chaque pièce est fabriquée d'un acier spécial de haute résistance, met des boucliers en micrograin tungsten carbure.

Queue Ø10mm - Longueur totale 90mm

BESCHRIJVING DESCRIPTION	S mm	L mm	SNIJDIAETER DIAM. DE LA COUPE mm	RECHTS DROITE
Cylindrische potscharnierenboren_Mèches charnière cylindriques	10	90	15-20-25-30-35	512.001.01

Boor met cilindrische schacht voor scharnieren Mèches à façonner

CMT ORANGE TOOLS™

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

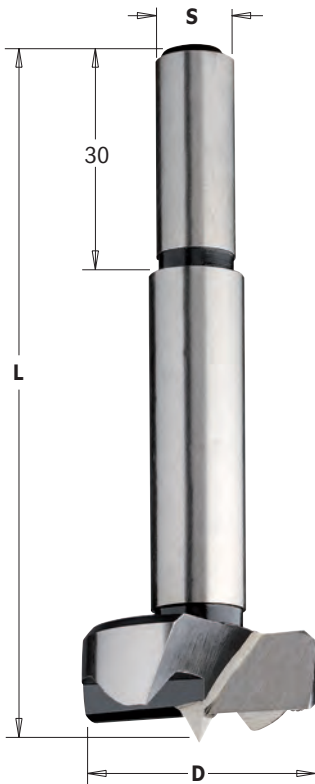
Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrines - Rappels et Accessoires



512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31



TECHNISCHE GEGEVENS:

- SP staal
- Precisie-centreerpunt
- 2 voorsnijders [V2]
- 2 bodem-snijders [Z2]
- duurzame snijprestaties
- cilindrische schacht



DONNÉES TECHNIQUES:

- SP acier
- Point de centrage équilibré avec précision
- 2 épis [V2]
- 2 arêtes de coupe de précision au sol
- Des performances de coupe longue durée
- Tige parallèle

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout.

APPLICATION: utilisés pour percer des trous borgnes dans du bois dur, des compositions de bois et dans des matériaux laminés en plastic. Idéal pour des charnières.

Set van 5 potscharnier cilindrische boren Coffret de 5 mèches à percer pour charnières

SP Z2 V2 RH



512



Deze set met boren met cilindrische schacht is onmisbaar voor de toepassing op de meest verschillende scharnieren. Ieder stuk is uit speciaal staal van hoge weerstand.

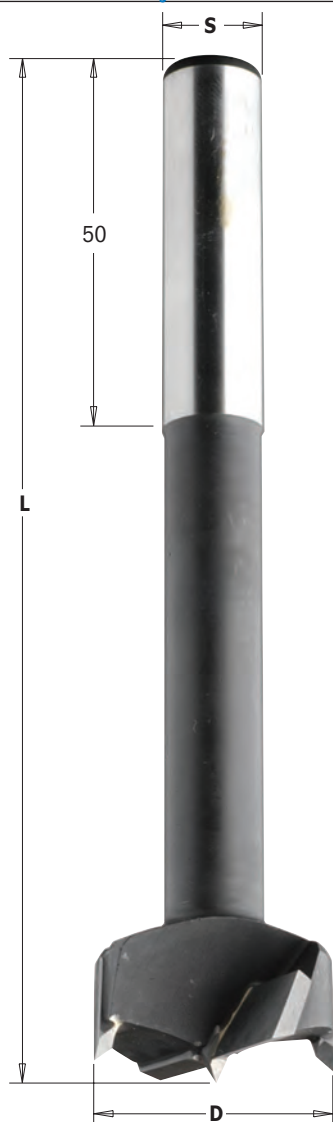
Schacht Ø10mm - Totale lengte 90mm



Ce jeu avec à mèches avec queue cylindrique est indispensable pour l'application sur des charnières les plus variées. Chaque pièce est fabriquée d'un acier spécial de haute résistance

Queue Ø10mm - Longueur total 90mm

BESCHRIJVING DESCRIPTION	S mm	L mm	SNIJDIAMETER DIAM. DE LA COUPE mm	RECHTS DROITE
Postcylindrische boren_Mèches à percer pour charnières	10	90	15-20-25-30-35	512.001.00



513

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
15	120	13	513.150.11
16	120	13	513.160.11
18	120	13	513.180.11
20	120	13	513.200.11
22	125	13	513.220.11
25	125	13	513.250.11
26	125	13	513.260.11
28	130	13	513.280.11
30	130	13	513.300.11
35	130	13	513.350.11
40	130	13	513.400.11
45	130	13	513.450.11
50	130	13	513.500.11
55	140	13	513.550.11
60	140	13	513.600.11

514

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
15	120	16	514.150.11
16	120	16	514.160.11
18	120	16	514.180.11
20	120	16	514.200.11
22	125	16	514.220.11
25	125	16	514.250.11
26	125	16	514.260.11
28	130	16	514.280.11
30	130	16	514.300.11
32	130	16	514.320.11
35	130	16	514.350.11
40	130	16	514.400.11
45	130	16	514.450.11
50	130	16	514.500.11
55	140	16	514.550.11
60	140	16	514.600.11



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Super sterke staalsoort
- HW precisie-centreerpunt
- 2 HW sneden [Z2]
- 2 HW negatief snijdende voorsnijders

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout, plaatmateriaal en bedekte plaatmaterialen. Ideaal voor boren van scharnieren gaten.

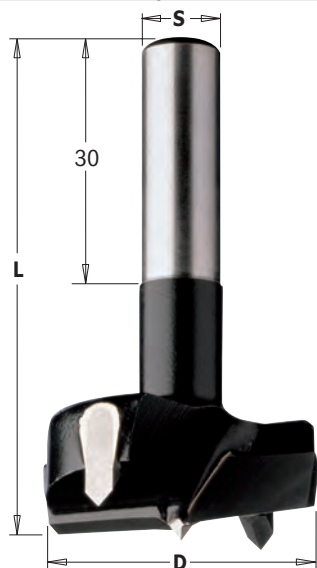


DONNÉES TECHNIQUES

- De l'acier de première qualité
- Point de centrage HW balancé avec précision
- 2 cotés HW affilés avec précision [Z2]
- 2 guides HW affilés négativement

APPLICATION: utilisés pour percer des trous borgnes dans du bois dur, des compositions de bois et dans des matériaux laminés en plastic. Idéal pour des charnières.

Boor met cilindrische schacht Mèches à façonner



512

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
15	60	8	512.150.D8
16	60	8	512.160.D8
18	60	8	512.180.D8
20	60	8	512.200.D8
22	60	8	512.220.D8
24	60	8	512.240.D8
25	60	8	512.250.D8
26	60	8	512.260.D8
28	60	8	512.280.D8
30	60	8	512.300.D8
34	60	8	512.340.D8
35	60	8	512.350.D8
40	60	8	512.400.D8

TECHNISCHE GEGEVENS:
 - Super sterke staalsoort
 - HW precisie-centreerpunt
 - 2 HW sneden [Z2]
 - 2 HW negatief snijdende voorsnijders.

DONNÉES TECHNIQUES
 - De l'acier de première qualité
 - Point de centrage HW balancé avec précision
 - 2 Cotés HW affilés avec précision [Z2]
 - 2 guide HW affilés négativement

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout, plaatmateriaal en beplakte plaatmaterialen. Ideaal voor het boren van scharniergaten.

APPLICATION: utilisés pour percer des trous borgnes dans du bois dur, des compositions de bois et dans des matériaux laminés en plastic. Idéal pour des charnières.

Vierkante gatenboor Perceuse d'orifices carrée



543

HS Z1 RH

D		S		RECHTS DROITE
mm	inches_pouces	mm	inches_pouces	
6,35	1/4	19	3/4	543.064.51
8	5/16	19	3/4	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	543.158.51
19	3/4	19	3/4	543.190.51

Strakke vierkante gaten maakt U met de CMT-vierkante gatenboren.
 Bijvoorbeeld voor het maken van sterke, onverslijtbare pen- en gatverbindingen.

Avec les perceuses d'orifices carrées CMT on fait des orifices carrés tendus.
 Par exemple pour la fabrication de joints de goupille et d'orifices forts.

Te gebruiken op vierkantegatenboormachines

À utiliser sur les perceuses d'orifices carrées.



529

SP RH

d mm	D mm	L mm	S mm	Z	RECHTS DROITE
8	18	140	13	4	529.080.31
10	20	140	13	4	529.100.31
12	24	140	13	4	529.120.31
14	26	140	13	4	529.140.31
15	27	140	13	4	529.150.31
16	28	140	13	4	529.160.31
18	30	140	13	4	529.180.31
20	32	140	13	4	529.200.31
22	34	140	13	5	529.220.31
25	37	140	13	5	529.250.31
30	42	140	13	5	529.300.31
32	44	160	16	5	529.320.31
35	47	160	16	6	529.350.31
40	52	160	16	6	529.400.31
45	57	160	16	6	529.450.31
50	62	160	16	6	529.500.31

d inches_pouces	D inches_pouces	L inches_pouces	S inches_pouces	Z	RECHTS DROITE
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	529.508.31

Voor de stopselboren met een schacht van 13mm bestaat er eventueel een verloopstuk naar 16mm (rechts 799.130.00).

TECHNISCHE GEGEVENS:
- SP staal - 2 precisie-snijdende snijkanten [Z2]
- Langdurige freesprestaties.

TOEPASSING: worden gebruikt voor het maken van pluggen in hard- en zacht hout.

D mm	D inches_pouces	Max RPM Zacht hout_Bois tendre	Max RPM Hard hout_Bois dur
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

Pour toutes les mèches avec queue S=13mm est aussi disponible un manchon de majoration de S=16mm (référence 799.130.00).

DONNÉES TECHNIQUES:
- Grande tève de coupe - Coupes de précision en SP

APPLICATION: pour réaliser tourillons en bois naturel tendre ou de dureté moyenne.

Proppenboren met draadaansluiting Perceuses de bouchons avec jonction de filature



530

HS Z4 RH

D mm	S	RECHTS DROITE
6,2	Ø21x14F.1"	530.062.51
8	Ø21x14F.1"	530.080.51
8,2	Ø21x14F.1"	530.082.51
10	Ø21x14F.1"	530.100.51
10,2	Ø21x14F.1"	530.102.51
12	Ø21x14F.1"	530.120.51
12,2	Ø21x14F.1"	530.122.51

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- 4 HS sneden [Z4] - lange levensduur

TOEPASSING: Voor het maken van proppen van zacht- en hardhout.

OPMERKING: beschikbaar op aanvraag

DONNÉES TECHNIQUES:
-g grande tève de coupe - coupes de précision en SP

APPLICATION: pour réaliser tourillons en bois naturel tendre ou de dureté moyenne.

REMARQUEZ: disponible sur demande.

Set boor voor charnieren & plugfrezes Jeu de mèches à façonner

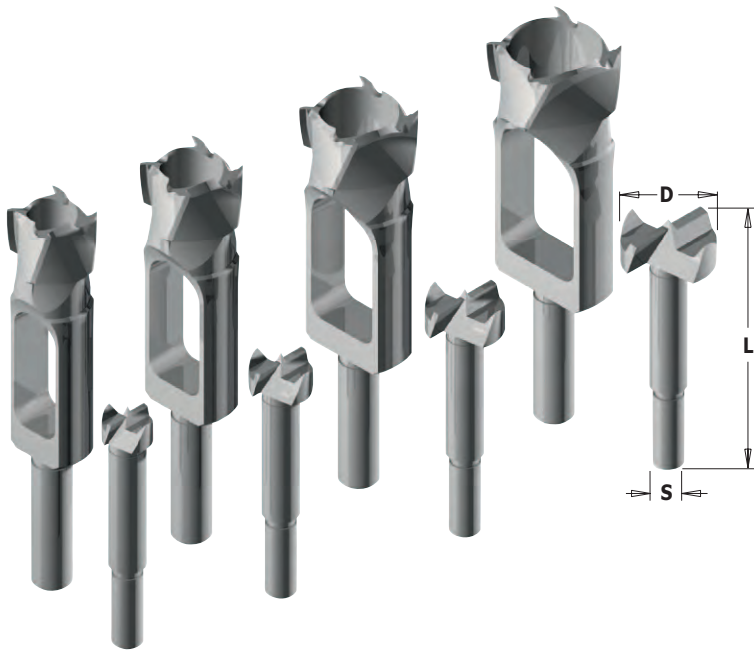


SP RH

500.001/02/03

Met deze set boren met cilindrische schacht type Forstner & plugfrezes kan men precisie-gaten boren, haaks en goed gepolijst op zacht hout van elke afmeting.

Avec ce jeu de mèches avec queue cylindrique du type Forstner & mèches à bouchons on peut percer des trous de précision, d'équerre et bien polis sur du bois doux de chaque dimension.



500.001.08 Set boor voor scharnieren & plugfrezes Mèches à façonner & Mèches a bouchons

BESCHRIJVING_DESCRIPTION	D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	8	90	10	512.081.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	10	90	10	512.101.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	12	90	10	512.121.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	15	90	10	512.151.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	8	140	13	529.080.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	10	140	13	529.100.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	12	140	13	529.120.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Set boor voor scharnieren & plugfrezes Mèches à façonner & Mèches a bouchons

BESCHRIJVING_DESCRIPTION	D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	16	90	10	512.161.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	20	90	10	512.201.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	25	90	10	512.251.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	30	90	10	512.301.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	16	140	13	529.160.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	20	140	13	529.200.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	25	140	13	529.250.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Set boor voor scharnieren & plugfrezes Mèches à façonner & Mèches a bouchons

BESCHRIJVING_DESCRIPTION	D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	15	90	10	512.151.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	20	90	10	512.201.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	25	90	10	512.251.31
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren <u>Mèches à façonner</u>	30	90	10	512.301.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	15	140	13	529.150.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	20	140	13	529.200.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	25	140	13	529.250.31
Plugfrezes (Stopselboor) <u>Mèches à bouchons</u>	30	140	13	529.300.31

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezes & bovenfrezesets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezes
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Forstnerboor met cilindrische schacht Mèches type Forstner



SP Z2 V2 RH



537

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	D inches_pouces	L inches_pouces	S inches_pouces	RECHTS DROITE
10	90	8	537.100.31	1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
12	90	8	537.120.31	3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
14	90	8	537.140.31	1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
15	90	8	537.150.31	5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
16	90	8	537.160.31	3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
18	90	8	537.180.31	7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
20	90	8	537.200.31	1	3-35/64	3/8	537.254.31
22	90	8	537.220.31	1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
24	90	8	537.240.31	1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
25	90	8	537.250.31	1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
26	90	8	537.260.31	1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
28	90	8	537.280.31	1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
30	90	8	537.300.31	1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
32	90	10	537.320.31	1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
35	90	10	537.350.31	2	3-35/64	3/8	537.508.31
38	90	10	537.380.31	2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31
40	90	10	537.400.31				
45	90	10	537.450.31				
50	90	10	537.500.31				
55	90	10	537.550.31				
68	157	12,7	537.680.31				

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort - SP precisie-centreerpunt - 2 SP sneden [Z2]
- 2 SP voorsnijders [V2] - lange levensduur

TOEPASSING: het uitvoeren van precisiegaten, haaks en goed gepolijst, op zacht hout van alle afmetingen. Het boren onder eender welke hoek om ovale- of boogvormige gaten te maken. Het maken van nissen voor het bevestigen van geleiders of steunen.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Grande résistance de coupe - Pointe de centrage
- 2 coupes de précision en SP [Z2] - 2 graveurs [V2]

APPLICATION: permet le perçage du bois naturel tendre dans toutes les positions et angles ainsi que la réalisation de trous où la mèche ressort latéralement du panneau.

Set Forstner boren_Jeu de mèches Forstner

Met deze set boren met cilindrische schacht type Forstner kan men precisie-gaten boren, haaks en goed gepolijst op zacht hout van elke afmeting. Gaten met gelijk welke invalshoek om ovale of boogvormige gaten te creëren en nissen uit te voeren voor het bevestigen van geleiders of steunen. Zoals de foto's tonen, is de set beschikbaar in verpakkingen van 5 of 12 boren.

Avec ce jeu de mèches avec queue cylindrique du type Forstner on peut percer des trous de précision, d'équerre et bien polis sur du bois doux de chaque dimension. Des trous avec un quelconque angle d'incidence pour créer des trous ovales ou arqués et de exécuter des niches pour la fixation de guides ou de supports. Comme les photos le montrent, le jeu est disponible dans des confections de 5 ou 12 mèches.

SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



BESCHRIJVING_DESCRIPTION	DIAM. EN TYPE SCHAFT DIAM. ET TYPE DE QUEUE	SNIJDIAETER_DIAMÈTRE DE COUPE	RECHTS DROITE
5 stuks_5 pcs.	Ø8-10mm	Ø15-20-25-30-35mm	537.000.05
12 stuks_12 pcs.	Ø8-10mm	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	537.000.12
4 stuks_4 pcs.	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	537.000.04
7 stuks_7 pcs.	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	537.000.07
16 stuks_16 pcs.	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	537.000.16

Rosette frezen Coupeurs de Rosette

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeurzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezsets
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



531

HW Z2 RH

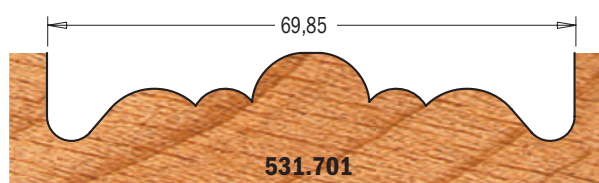
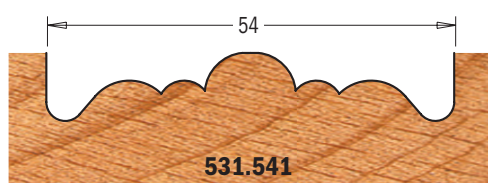
D mm	L mm	S mm	Max RPM	RECHTS DROITE
54	73,5	9,5	1500	531.541
54	71,3	9,5	1500	531.542
54	67,3	9,5	1500	531.543
54	72,3	9,5	1500	531.544
70	76,5	9,5	1000	531.701
70	74	9,5	1000	531.702

TECHNISCHE GEGEVENS:
 - Super sterk HS staal
 - 2 HW precisie-snijvlakken [Z2]
 - Parallel exagonal schacht
 - rechts draaiend

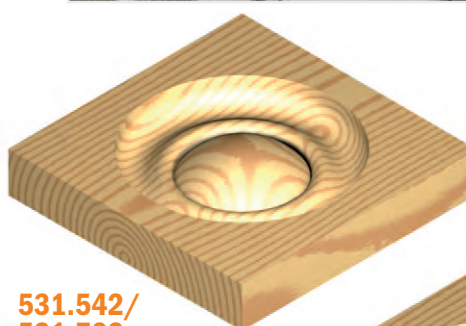
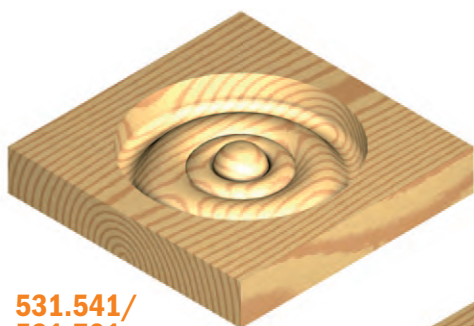
DONNÉES TECHNIQUES:
 - De l'acier de HS première qualité
 - 2 bords de coupe de précision HW
 - Tige parallèle hexagonale
 - rotation à droite

TOEPASSING: gebruik op kolom-boor-
 machine bij een laag toerental max
 1800 tr/min

APPLICATION: utiliser sur colonne perceuse
 à basse vitesse max 1800 tr / min

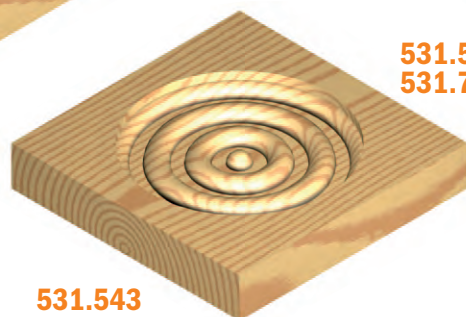


Tekeningen in schaal 1:1
 Profils à échelle 1:1

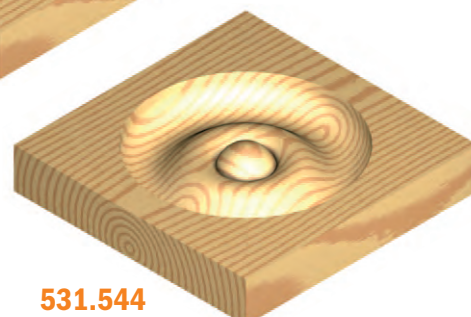


**531.541/
531.701**

**531.542/
531.702**



531.543

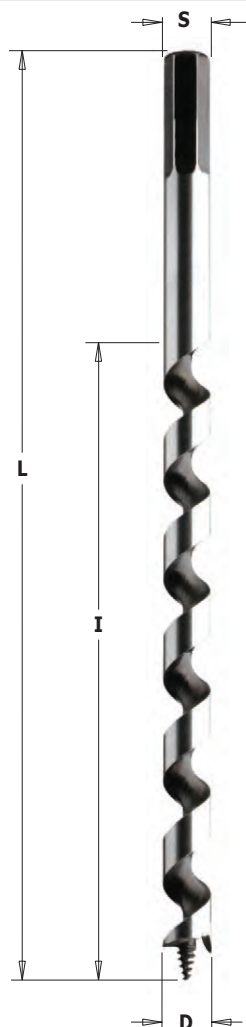


531.544

Auger spiraalboren Mèches Auger

CMT ORANGE TOOLS™

HS Z1 V1 RH



542-535

D mm	I mm	L mm	S	RECHTS DROITE
6	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.060.51
8	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.080.51
10	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.100.51
12	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.120.51
14	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.140.51
16	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.160.51
18	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.180.51
20	155	230	Hexagonaal_Queue hexagonale	542.200.51
new 7	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.070.51
8	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.080.51
10	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.100.51
12	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.120.51
14	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.140.51
16	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.160.51
18	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.180.51
20	360	460	Hexagonaal_Queue hexagonale	535.200.51



TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- SP precisie-centreerpunt
- 2 SP voorsnijders [V2]
- lange levensduur

TOEPASSING: Voor het zonder splintering boren van diepe gaten in zacht- en hard hout.



DONNÉES TECHNIQUES:
- De l'acier de première qualité
- Point de centrage balancé de précision
- 1 tranchant affilé de précision
- 1 cannelure spirale
- 1 guide

APPLICATION: utilisé pour le perçage de trous profonds dans du bois tendre et dur.

HW spiraalboren_Mèches HW



540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
5	90	8x30	540.050.11
6	90	8x30	540.060.11
8	90	8x30	540.080.11
10	90	8x30	540.100.11
12	90	8x30	540.120.11



TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- HW precisie-centreerpunt - 2 HW sneden [Z2]

TOEPASSING: boren van blinde gaten in massief hout, plaatmaterialen en beplakte plaatmaterialen. Te gebruiken op handboormachines en handboven-freesmachines met variabel toerental.



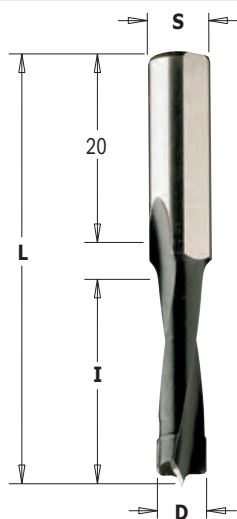
DONNÉES TECHNIQUES:
- De l'acier de première qualité
- Tête HW avec un point de centrage balancé de précision.
- 2 tranchants affilés de précision
- 2 cannelures spirales

541 Blokkeringsringen of diepte aanslag_Bague de serrage du roulement

D mm	CODE REFERENCE	Onderdelen_Pièces détachées
5	541.050.00	990.002.00 991.062.00
6	541.060.00	990.002.00 991.062.00
8	541.080.00	990.002.00 991.062.00
10	541.100.00	990.002.00 991.062.00
12	541.120.00	990.002.00 991.062.00

Boordiepte-begrenzer met inbusbout en sleutel voor een snelle en eenvoudige montage.
Anneau de stop avec écrou de serrage et clef pour assemblage facile et rapide.

Speciale drevelfoor voor Mafell® Mèches à tourillonner pour Mafell®



312

HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	
4	30	58	8	312.040.11	
5	30	58	8	312.050.11	
6	30	58	8	312.060.11	
8	30	58	8	312.080.11	
10	30	58	8	312.100.11	
12	30	58	8	312.120.11	
14	30	58	8	312.140.11	
16	30	58	8	312.160.11	

Speciale dreveboor met aansluiting van 8mm + vlakke zijde om snel en zuivere gaten te boren in massief en plaatmateriaal.
Ook zeer geschikt voor de "Mafell" machine Type DD40.

Onderdelen
Pièces détachées

Optie Option

990.003.00

990.088.00

TECHNISCHE GEGEVENS:

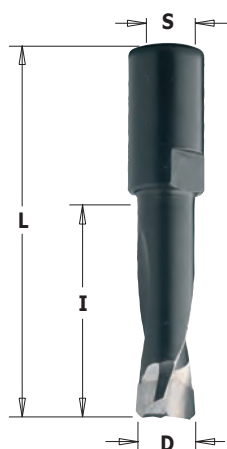
- 2 HW snijkoppen Z=2
- Met centreerpunt
- Gemaakt uit speciaal staal met een hoge weerstand
- Speciale aangeslepen boorpunt

Ces mèches sont réalisées dans un acier haute résistance qui permet des travaux à rotation élevée. Idéales pour exécuter des perçages aveugles sur bois massifs, dérivés, mais aussi stratifiés **avec électrofraiseuse et machine MAFELL® modèle.**

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier spécial haute résistance
- Recouverte de résine fluorocarbonique PTFE de couleur noire
- Pointe de centrage HW
- 2 coupes HW [Z2]

Speciale drevelfoor voor Festool - Domino® Mèches à tourillonner pour Festool - Domino®



380

HW HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®	RECHTS DROITE
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	380.080.11
8	50	90	M8x1	DF700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	380.100.11
10	70	90	M8x1	DF700	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	380.141.11

• HWM

Speciale dreveboor met aansluiting van 8mm + vlakke zijde om snel en zuivere gaten te boren in massief en plaatmateriaal.
Ook zeer geschikt voor de "Festool - Domino®"

Ces mèches sont réalisées dans un acier haute résistance qui permet des travaux à rotation élevée. Idéales pour exécuter des perçages aveugles sur bois massifs, dérivés, mais aussi stratifiés **avec machine "Festool - Domino®"**

TECHNISCHE GEGEVENS:

- 2 HW snijkoppen Z=2
- Met centreerpunt
- Gemaakt uit speciaal staal met een hoge weerstand
- Speciale aangeslepen boorpunt

DONNÉES TECHNIQUES:

- Acier spécial haute résistance
- Recouverte de résine fluorocarbonique PTFE de couleur noire
- Pointe de centrage HW
- 2 coupes HW [Z2]



Schroefvormige boren Mèches à percer hélicoïdales



517

SP HS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	SP	RECHTS DROITE	HS
3	33	61	3	517.030.31		517.030.51	
4	43	75	4	517.040.31		517.040.51	
5	52	86	5	517.050.31		517.050.51	
6	57	93	6	517.060.31		517.060.51	
7	69	109	7	517.070.31		517.070.51	
8	75	117	8	517.080.31		517.080.51	
9	80	120	9	517.090.31		517.090.51	
10	80	120	10	517.100.31		517.100.51	
11	89	142	8	517.110.31		517.110.51	
12	96	151	8	517.120.31		517.120.51	
13	96	151	8	517.130.31		517.130.51	
14	96	151	10	517.140.31		517.140.51	
15	100	160	10	517.150.31		517.150.51	
16	100	160	10	517.160.31		517.160.51	
18	130	180	10	517.180.31			
20	135	200	10	517.200.31			

SP

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- SP precisie-centreerpunt
- 2 SP sneden [Z2]
- 2 spiraal

TOEPASSING: boren van gaten in zacht hout.

FR

DONNÉES TECHNIQUES:
- Grande résistance de coupe
- Pointe de centrage
- 2 coupes de précision en SP [Z2]
- 2 spirales

APPLICATION: pour perçer le bois massif ou de dureté moyenne.

HS

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Super sterke staalsoort
- HS precisie-centreerpunt
- 2 HS sneden [Z2]
- 4 spiraal

TOEPASSING: om massief hout of van gemiddelde hardheid te boren.

FR

DONNÉES TECHNIQUES:
- Grande résistance de coupe
- Pointe de centrage
- 2 coupes de précision en HS [Z2]
- 4 spirales

APPLICATION: pour perçer le bois massif ou de dureté moyenne.

Set schroefvormige boren_Coffret de mèches hélicoïdales



517

HS SP Z2 RH

DE: We hebben gekozen voor twee sets houtboren, van vijf of acht stuks, die de meest nuttige diameters omvatten voor houtbewerking. De verpakking, hersluitbaar, is zeer praktisch om de boren op orde te houden.

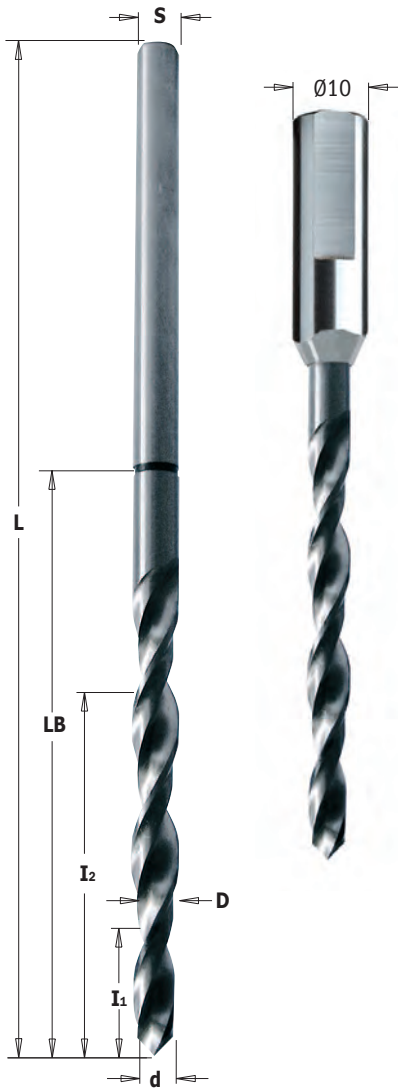
FR: Nous avons choisi pour 2 jeux de mèches pour bois, de 5 à 8 pièces, qui comprennent les diamètres les plus utiles pour travail sur bois. La confection est refermable, très pratique pour tenir les mèches en ordre.

BESCHRIJVING_DESCRIPTION	Z	SNIJDIAETER DIAMÈTRE DE COUPE	RECHTS DROITE
5 stuks. Spiraalboren_5 pièces de mèches hélicoïdales HS	4 spiraal	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.01
5 stuks. Spiraalboren_5 pièces de mèches hélicoïdales SP	2 spiraal	(Ø4-5-6-8-10mm)	517.001.00
8 stuks. Spiraalboren_8 pièces de mèches hélicoïdales HS	4 spiraal	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.01
8 stuks. Spiraalboren_8 pièces de mèches hélicoïdales SP	2 spiraal	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	517.002.00

Schroefvormige boren voor ANUBA® scharnieren Mèches à percer pour charnières ANUBA®



HS Z2 RH



515

ANUBA no.	d mm	D-S mm	I mm	I ₁ mm	LB mm	L mm	RECHTS DROITE
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51

Cylindrische schacht met plat vlakje Queue cylindrique avec carré plat

ANUBA no.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm	RECHTS DROITE
9	3,8	5	20	40	10x35	75	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	515.201.51

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Super sterke staalsoort
 - HS precisie-centreerpunt
 - 2 HS sneden [Z2]
 - 2 spiraal

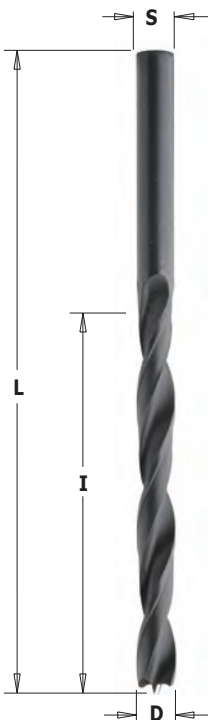
- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Grande résistance de coupe
 - Pointe de centrage
 - 2 coupes de précision en HS [Z2]
 - 2 spirales

TOEPASSING: om massief hout of van gemiddelde hardheid te boren voor ANUBA scharnieren

APPLICATION: pour percer le bois massif ou de dureté moyenne pour charnières ANUBA



Spiraal hout boren Mèches à percer hélicoïdales



516

HS Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
2	24	49	2	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	516.100.51	516.100.52

- TECHNISCHE GEGEVENS:**
- Supersterk staal
 - Precisie gebalanceerd centerpunt.
 - 2 precisie geslepen snijkanten [Z2]
 - 2 spiraalgroeven.
 - Gemeenschappelijke schacht en freesdiameter (S=D)

- DONNÉES TECHNIQUES:**
- Haute résistance de la coupe à l'usure
 - Acier HS
 - 1 pointe de centrage
 - 2 coupes [Z2]
 - Queue identique au diamètre de coupe (S=D)

TOEPASSING: worden gebruikt om blinde gaten te boren in hard en zacht hout.

APPLICATION: pour percer le bois massif ou de dureté moyenne.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

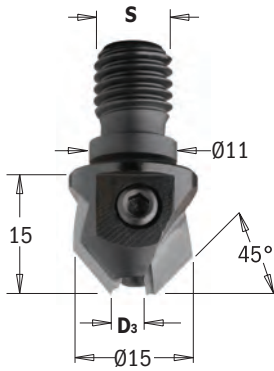
Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



350



D ₃ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
3	M10/Ø11x4	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	350.050.11	350.050.12

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Top-kwaliteit HW - 2 HW sneden (Z2)
- Snelle en eenvoudige boorwissel

TOEPASSING: Voor gebruik met spiraalboren met een cilindrische kolf.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Qualité premium HW
- 2 tranchants HW affilés de précision (Z2)
- Changement de mèches rapide et facile

APPLICATION: Utilisés chez des mèches spirales avec des queues parallèles.



Verzinkers Fraisoirs



351

D ₃ mm	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE
3	M10/30°	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°	351.050.11	351.050.12

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Top-kwaliteit HW
- 2 HW sneden (Z2)
- Snelle en eenvoudige boorwissel

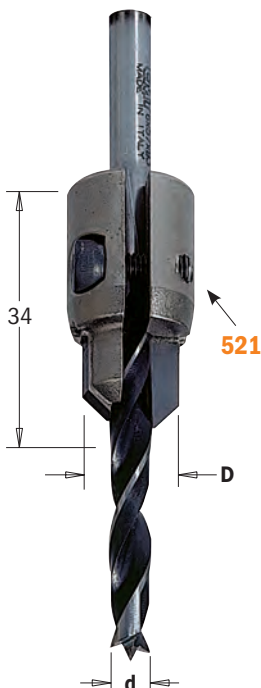
TOEPASSING: Voor gebruik met spiraalboren met een cilindrische kolf.

DONNÉES TECHNIQUES:
- Qualité premium HW
- 2 tranchants HW affilés de précision (Z2)
- Changement de mèches rapide et facile

APPLICATION: Utilisés chez des mèches spirales avec des queues parallèles.



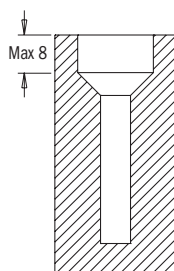
Verstelbare verzinker Frasoirs réglable



521.001



d mm	D mm	RECHTS DROITE	Onderdelen Pièces détachées
3 ~ 7	11 ~ 15	521.001.11	990.061.00 991.067.00



Schroefvorm	Mèche à percer	Extermediameter	Diamètre
Ø3			Ø11
Ø4			Ø12
Ø5			Ø13
Ø6			Ø14
Ø7			Ø15

TECHNISCHE GEGEVENS:
- Top-kwaliteit HW
- 2 HW sneden [Z2]
- snelle en eenvoudige boorwissel.

TOEPASSING: voor gebruik op spiraalboren met een cilindrische kolf.

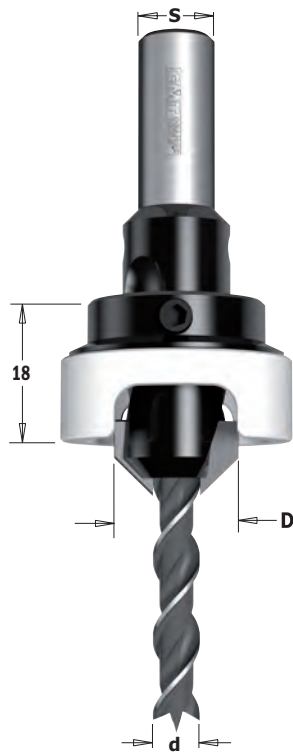
Houtboor niet inbegrepen

DONNÉES TECHNIQUES:
- Grande terre de coupe
- 2 coupes réglables en HW [Z2]
- Installation rapide en toute sûreté

APPLICATION: à utiliser avec mèches à percer série 516 et 517.

Mèches tournantes non incluses

45° Verzinker met met spiraalboor en meedraaiende diepte insteller.
 Jeux de mèches hélicoïdales et fraiseur 45°

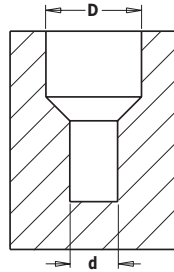


521A



d mm	D mm	A	S mm	RECHTS DROITE	Onderdelen_Pièces détachées		
3	12	45°	8	521.312.11A	521.312.11	517.030.51	541.101.00
4	12	45°	8	521.412.11A	521.412.11	517.040.51	541.101.00
5	16	45°	10	521.516.11A	521.516.11	517.050.51	541.141.00
6	16	45°	10	521.616.11A	521.616.11	517.060.51	541.141.00

Onderdelen_Pièces détachées 990.014.00 Schroef_Vis
 991.060.00 2mm Sleutel_Cléf hexagonal



TECHNISCHE GEGEVENS:
 - Top-kwaliteit HW - 2 HW sneden [Z2] - Snelle en eenvoudige boorwissel.

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in zacht -en hard hout + derivaten.

DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Fraiseur avec 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION: pour perçer en bois tendre, dur et dérivés.

Eenvoudig instelbare meedraaiende diepte aanslagring.
 De ring Derlin® beschermt uw werkstuk.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

90° Verzinker met met spiraalboor en meedraaiende diepte insteller.
 Jeux de mèches hélicoïdales et fraiseur 90°

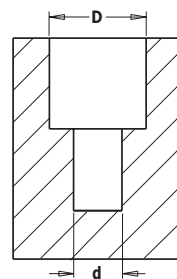


515A



d mm	D mm	D ₂ mm	S mm	RECHTS DROITE	Onderdelen_Pièces détachées		
4	12	10	10	515.412.11A	515.412.11	517.040.51	541.101.00
4	14	12	10	515.414.11A	515.414.11	517.040.51	541.121.00
5	15	14	10	515.515.11A	515.515.11	517.050.51	541.141.00
6	14	12	10	515.614.11A	515.614.11	517.060.51	541.121.00
6	15	14	10	515.615.11A	515.615.11	517.060.51	541.141.00

Onderdelen_Pièces détachées 990.014.00 Schroef_Vis
 991.060.00 2mm Sleutel_Cléf hexagonal



TECHNISCHE GEGEVENS:
 - Top-kwaliteit HW - 2 HW sneden [Z2] - Snelle en eenvoudige boorwissel.

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in zacht -en hard hout + derivaten.

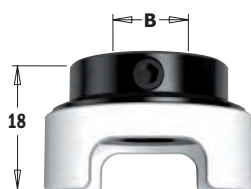
DONNÉES TECHNIQUES:
 - Réalisées en acier spécial à haute résistance.
 - Fraiseur avec 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION: pour perçer en bois tendre, dur et dérivés.

Eenvoudig instelbare meedraaiende diepte aanslagring.
 De ring Derlin® beschermt uw werkstuk.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Eenvoudig instelbare meedraaiende Delrin®_Bagues de butée



541

B mm	RECHTS DROITE	Onderdelen_Pièces détachées	
10	541.101.00	990.014.00	991.060.00
12	541.121.00	990.014.00	991.060.00
14	541.141.00	990.014.00	991.060.00

Eenvoudig instelbare meedraaiende diepte aanslagring. De ring Derlin® beschermt uw werkstuk.
 Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

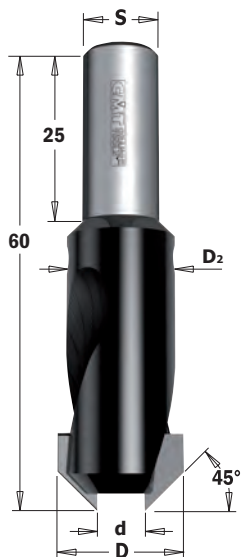
Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

45° Verzinker Fraisoirs 45° à queue cylindrique

new

CMT ORANGE TOOLS™



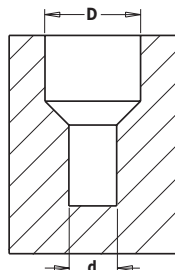
521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	RECHTS DROITE	LINKS GAUCHE	Onderdelen Pièces détachées
3	12	10	45°	8	521.312.11	521.312.12	990.014.00
4	12	10	45°	8	521.412.11	521.412.12	990.014.00
5	16	14	45°	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00
6	16	14	45°	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00

Onderdelen *Pièces détachées*

991.060.00 2mm Sleutel *Cléf hexagonal*



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Top-kwaliteit HW - 2 HW sneden [Z2] - Snelle en eenvoudige boorwissel

TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in zacht -en hard hout + derivaten.



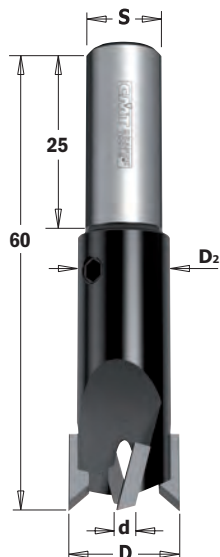
DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraisoir avec 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION: pour percer en bois tendre, dur et dérivés.

90° Vlakke verzinker Fraisoirs 90° à queue cylindrique

new



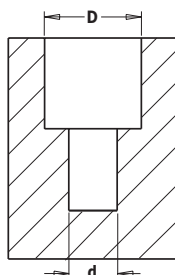
515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	RECHTS DROITE	Onderdelen Pièces détachées
4	12	10	90°	10	515.412.11	990.014.00
4	14	12	90°	10	515.414.11	990.014.00
5	15	14	90°	10	515.515.11	990.014.00
6	14	12	90°	10	515.614.11	990.014.00
6	15	14	90°	10	515.615.11	990.014.00

Onderdelen *Pièces détachées*

991.060.00 2mm Sleutel *Cléf hexagonal*



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Top-kwaliteit HW - 2 HW sneden [Z2] + V2: 2 voorsnijders.
- Snelle en eenvoudige boorwissel

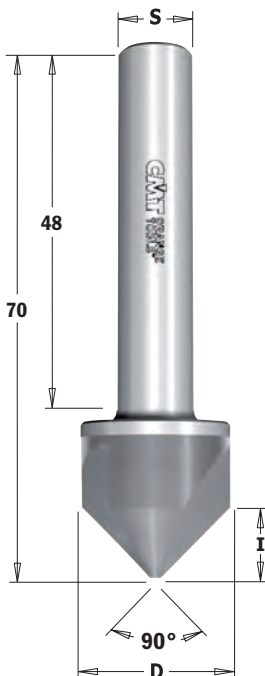
TOEPASSING: Voor het boren en verzinken van gaten in zacht -en hard hout + derivaten.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraisoir avec 2 tranchants HW [Z2] et 2 inciseurs [V2].

UTILISATION: pour percer en bois tendre, dur et dérivés.



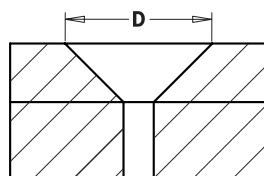
90° Verzinkboor met parallelle schacht 90° Fraisoirs avec queue cylindrique

new

521

HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	RECHTS DROITE
19,5	9	70	10x48	521.002.11



TECHNISCHE GEGEVENS:

- Top-kwaliteit HW
- 3 HWM nauwkeurig geslepen snijkanten.



DONNÉES TECHNIQUES:

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraisoir avec 3 tranchants HW [Z3].



Machines & Toebehoren, Vitrine Kasten, Onderdelen en toebehoren Machines & Accessoires, Display-Vitrine, Pièces détachées et accessoires

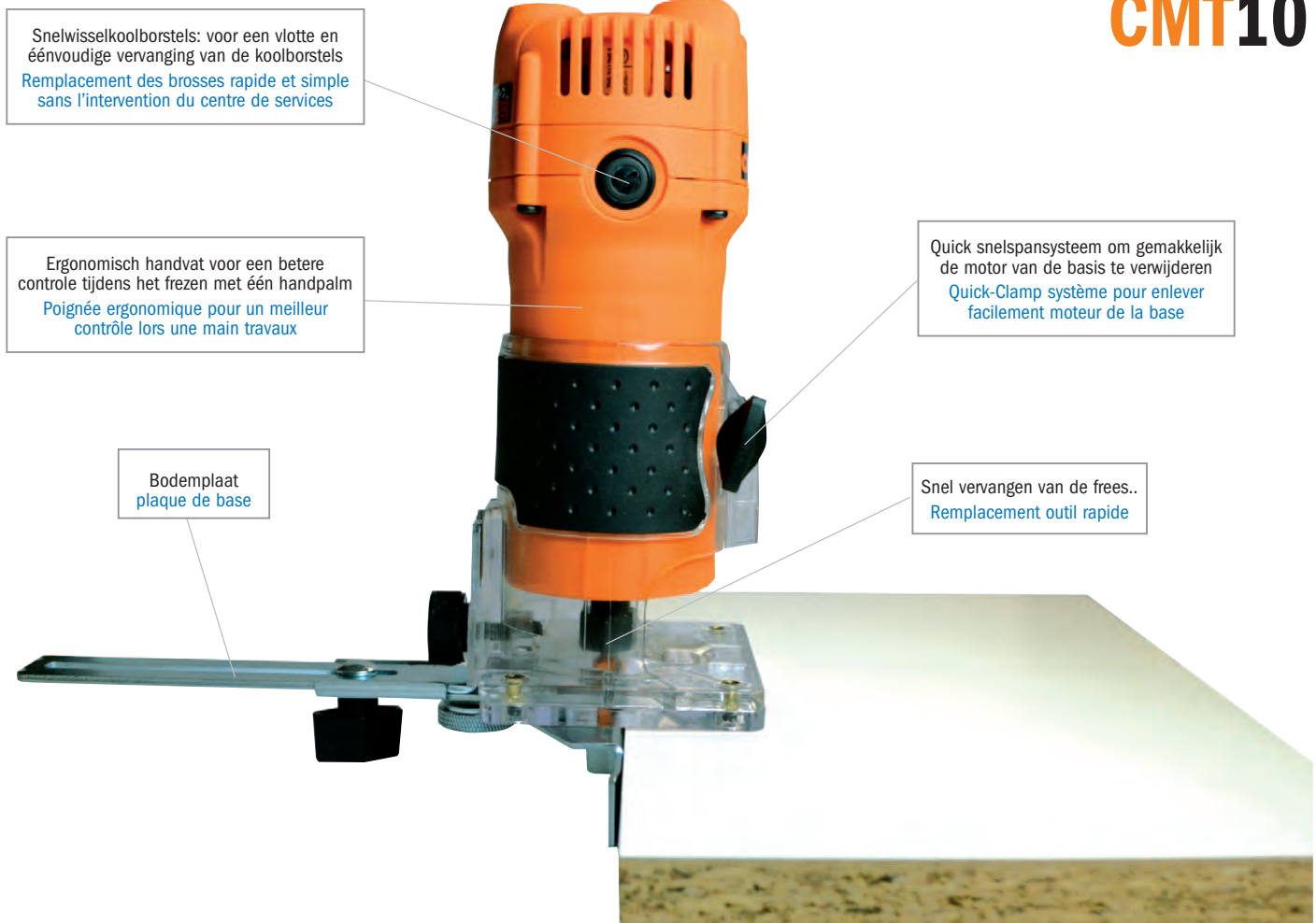
Product / Produit	Page
Bovenfreesmachines Défonceuses	290-291
Industrio freestafel Table Industrio	292-293
Superjaws klembank Étau d'établi portable	294
Aluminium profiel klemmen Étaux professionnels avec règle graduée	295
Enlock-verbindingssysteem Système d'assemblage à queue d'aronde CMT Enlock	296
Elips- en cirkelfreesgeleider Outils de forme elliptique et circulaire	297
Zwaluwstaart-verbindingssysteem Système universel pour assemblages à encastrement	298~301
Freesmal voor werkbladen Système de jonction pour tops de cuisine	302
Scharnierboorsystemen Systèmes de perçage	303~307
Diamantwetsteen Pierres à aiguiser en diamant	308-309
3D-graveersysteem Système de défonceuse 3D Carver	310~312
Organizer Organisateur pour fraises et mèches	312
Inlegwerk-freesset Kit pour marqueteries	313
Reinigings- en glijmiddelen Nettoyeur pour lames et fraises	314
Flexibele sjabloon Gabarits flexibles pour le fraisage	315
Systeem om dienbladen te maken Système pour plateaux	316
Pocket-Pro verbindingssysteem Système d'ébénisterie Pocket-Pro™	317
Digitale hoekmeters Présentoirs	318
Showroom-displays Accessoires et pièces de rechange	320~322
Onderdelen Pièces détachées	324~327

Professionele kantenfrees 550W 550W professionnel Trimmer

new

CMT ORANGE TOOLS™

CMT10



Snelwisselkoolborstels: voor een vlotte en eenvoudige vervanging van de koolborstels
Remplacement des brosses rapide et simple sans l'intervention du centre de services

Ergonomisch handvat voor een betere controle tijdens het frezen met één handpalm
Poignée ergonomique pour un meilleur contrôle lors une main travaux

Bodemplaat
plaque de base

Quick snelspansysteem om gemakkelijk de motor van de basis te verwijderen
Quick-Clamp système pour enlever facilement moteur de la base

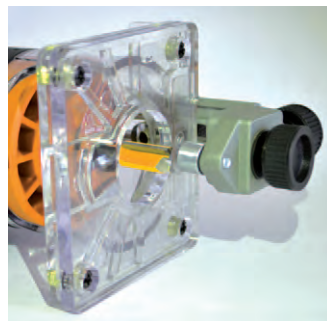
Snel vervangen van de frees..
Remplacement outil rapide

Standaard uitrusting Accessoires standard:



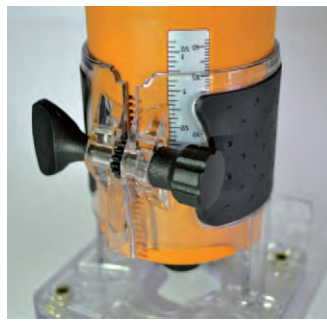
Aluminium schaal verdeling voor een nauwkeurige instelling om de gewenste diepte in te stellen.

Échelle en aluminium gaufré pour un réglage précis désiré de la profondeur de fraisage



Volglager in Delrin® Dit om aftekeningen te voorkomen op je werkstuk.

Guide de roulement avec Delrin® Empêche les marques des rouleaux sur la pièce à usiner



Fijne regeling voor de diepteverstelling.

Réglage fin de la profondeur



CMT10-54
Volgring Ø10mm

Guide Ø10mm brousse

Standaard toebehoren

- Uitgebreide grondplaat met verstelbare aanslag
- Geleider van een kantenfrees
- Volgring Ø10mm
- 2 sleutels voor het eenvoudig vervangen van een frees
- Ø6mm spantang
- 1 jaar garantie
- Gebruiksaanwijzing

Wereldwijd technische bijstand

Accessoires standard:

- Plaque de base étendue avec guide réglable
- Guide de brousse
- 2 clés pour le remplacement du cutter facile
- Ø6mm pince
- Garantie 1 an
- Mode d'emploi

L'assistance technique dans le monde entier

Technische specificaties:

- Motorvermogen: 550 Watt
- Toerental: 32.000 RPM
- Slag: 0-24mm
- Spantang: Ø6mm
- Gewicht: 1,8 Kg

Spécifications techniques:

- Puissance moteur: 550 Watt
- Régime de: 32.000 RPM
- Course: 0-24mm
- Diamètre de tenailles: Ø6mm
- Poids: 1,8 Kg

Onderdelen Pièces détachées



CMT10-18
spantang Ø6mm
collet Ø6mm



CMT10-17
spanmoer
écrou de serrage



CMT10-30
één paar koolborstels
balais de carbone

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Professionele kantenfrees 550W 550W professionnel Trimmer	CMT10

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskloppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & boventrezenets
Mèches de défonçeuse & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasen - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Bovenfreesmachine 1010W Défonceuse 1010W

CMT ORANGE TOOLS™

CMT8E



Snelwisselkoolborstels
Voor een vlotte en eenvoudige vervanging van de koolborstels
Balais de carbone à changement rapide pour un remplacement efficace et simple des balais



Elektronische toerentalregeling en softstart
toerental traploos regelbaar van 8.000 tot 20.000 tr/min
Arrangement de régime électronique et démarrage doux. Régime arrangeable sans degrés de 8.000 à 20.000 t/min.

Veiligheidsschakelaar
Voorkomt de mogelijkheid van ongewild opstarten bij een gereedschapswissel
Interrupteur de sécurité évite la possibilité d'un démarrage involontaire en changeant l'outillage

Gesloten beveiliging
Zorgt voor een maximale bescherming, zonder het zicht op uw werk te verliezen.
Protection fermée assure une protection maximale sans perdre la visibilité sur le travail.

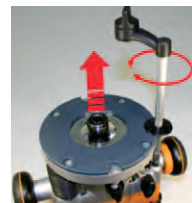
Multifunctionele geleider Ultiem gemak bij het gebruik van de CMT7E uit de hand en bij het frezen van bogen
Conducteur multifonctionnel Très à l'aise en utilisant le CMT7E à main et en fraisant des arcs

Snelle geleider montage
Snelwisselknoppen zorgen voor een vlotte montage en demontage van de geleider
Montage très rapide du conducteur
Des interrupteurs de changement rapides donnent un montage et démontage simple du conducteur

Ventilatiesleuven:
De zij-ventilatiesleuven verminderen de kans op stofophoping bij gebruik onder een freestafel
Des rainures de ventilations:
Les rainures latérales de ventilation diminuent la chance d'un entassement de poussière si utilisé au dessous d'une table de fraiseuse



FREESHOOGTEVERSTELLING BOVEN DE TAFEL
Door middel van een draaihendel kan men de freeshoogte instellen aan de bovenzijde van de freestafel
RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE FRAISE AU DESSUS DE LA TABLE
Au moyen d'une manivelle on peut régler la hauteur de fraise à la partie supérieure de la table de fraise.



Optie Option

**Spantangen voor CMT8E en CMT7E
Tenailles pour CMT8E et CMT7E**

	CODE REFERENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optie Option

BESCHRIJVING DESCRIPTION CODE REFERENCE

Vorgeboorde plaat voor CMT7E/CMT8E	CMT300-SB
Plaque de routeur pour préalésées CMT7E/CMT8E	
Volgving Bague de guidage Ø30mm	899.007.00



Technische specificaties:

- Motorvermogen: 1.010 Watt
- Toerental: 8.000 tot 20.000 tr/min
- Slag: 0-59mm
- Spantangdiameter: Ø6-12,7mm
- Gewicht: 4 Kg

Spécifications techniques:

- Puissance moteur: 1.010 Watt
- Régime de: 8.000 à 20.000 t/min
- Course: 0-59mm
- Diamètre de tenailles: Ø6-12,7mm
- Poids: 4 Kg

Standaard toebehoren:

- Vergrote voetplaat met verstelbare geleider
- Afzuigmond
- Micro versnelling
- Sleutel voor eenvoudige gereedschapswissel
- Spantangen Ø8 en Ø12mm
- Engelstalige handleiding
- 1 jaar garantie

Accessoires standard:

- Pédalier agrandi avec con ducteur réglable
- Embouchure d'extraction
- Réglage micrométrique
- Clef pour un changement simple de l'outillage
- Tenailles Ø8 et Ø12mm
- Manuel en anglais
- 1 an de garantie

Wereldwijde technische ondersteuning

Support technique mondial

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Bovenfreesmachine 1010W Défonceuse 1010W	CMT8E

Zaagbladen Lames de scie
Decoupeerzagen Lames pour scie sauteuse
Freeskoppen & Messen Porte outils & couteaux profilés
Bovenfrezen & bovenfrezenzets Mèches de défonceuse & cotifrets
Spantanghouders & CNC-frezen CNC-fraise et mandrins
Drevelboren Mèches à tourillonner
Houtboren Mèches pour bois
Machines & Toebehoren Machines & Accessoires
Vitrine Kosten - Orderdelen en toebehoren Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Bovenfreesmachine 2400W Défonceuse 2400W

CMT ORANGE TOOLS™

CMT7E

Verwijderbare invaldrukveer voor een eenvoudige hoogte instelling bij gebruik van de CMT7E onder een freestafel



Ressort de pression d'incidence éloignable pour une mise au point simple de la hauteur en utilisant le CMT7E au dessous d'une table de fraise

Snelwisselkoolborstels Voor een vlotte en eenvoudige vervanging van de koolborstels



Balais de carbone à changement rapide pour un remplacement efficace et simple des balais

Veiligheidsschakelaar Voorkomt de mogelijkheid van ongewild opstarten bij een gereedschapswissel

Interrupteur de sécurité évite la possibilité d'un démarrage involu en changeant l'outilage

Ventilatiesleuven: De zij-ventilatiesleuven verminderen de kans op stofophoping bij gebruik onder een freestafel

Des rainures de ventilations: Les rainures latérales de ventilation diminuent la chance d'un entassement de poussière si utilisé au dessous d'une table de fraiseuse

Pre-set diepte aanslag 3 voor ingestelde freesdieptes, nauwkeurig afleesbaar op een schaalverdeling



La profondeur de coup préprogrammé, 3 pour des profondeurs de fraise programmées, très précisément visible sur une échelle de graduation

Elektronische toerentalregeling en softstart toerental traploos regelbaar van 8.000 tot 20.000 tr/min
Arrangement de régime électronique et démarrage doux. Régime arrangeable sans degrés de 8.000 à 20.000 t/min

Eenvoudige invalblokkering en diepte instelling Met de geïntegreerde draaiknop stelt U de diepte in en blokkeert U de hoogte instelling.

Blocage d'incidence et mise au point de profondeur simple Avec un interrupteur tournant intégré vous pouvez installer la profondeur et bloquer la mise au point de la hauteur



Gesloten beveiliging Zorgt voor een maximale bescherming, zonder het zicht op uw werk te verliezen

Protection fermée assure une protection maximale sans perdre la visibilité sur le travail.

Multifunctionele geleider Ultiem gemak bij het gebruik van de CMT7E uit de hand en bij het frezen van bogen

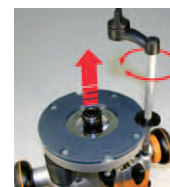
Conducteur multifonctionnel Très à l'aise en utilisant le CMT7E à main et en fraisant des arcs

Snelle geleider montage Snelwisselknoppen zorgen voor een vlotte montage en demontage van de geleider

Montage très rapide du conducteur Des interrupteurs de changement rapides donnent un montage et démontage simple du conducteur

FREESHOOGETVERSTELLING BOVEN DE TAFEL
Door middel van een draaihendel kan men de freeshoogte instellen aan de bovenzijde van de freestafel

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DE FRAISE AU DESSUS DE LA TABLE
Au moyen d'une manivelle on peut régler la hauteur de fraise à la partie supérieure de la table de fraise



Optie Option

Spantangen voor CMT8E en CMT7E
Tenailles pour CMT8E et CMT7E

	CODE REFERENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optie Option

BESCHRIJVING DESCRIPTION CODE REFERENCE
Voorgeboorde plaat voor CMT300-SB
Plaque de routeur pour préalésées CMT7E/CMT8E
Volgning_Bague de guidage Ø30mm 899.007.00



Technische specificaties:
• Motorvermogen: 2.400 Watt
• Toerental: 8.000 tot 20.000 tr/min
• Slag: 0-68mm
• Spantangdiameter: Ø6-12,7mm
• Gewicht: 6 Kg

Spécifications techniques:
• Puissance moteur: 2.400 Watt
• Régime de: 8.000 à 20.000 t/min
• Course: 0-68mm
• Diamètre de tenailles: Ø6-12,7mm
• Poids: 6 Kg



Standaard toebehoren:
- Vergrote voetplaat met verstelbare geleider
- Afzuigmond
- Micro verstelling
- Sleutel voor eenvoudige gereedschapswissel
- Spantangen d8 en d12mm
- Engelstalige handleiding
- 1 jaar garantie

Wereldwijde technische ondersteuning

Accessoires standard:
- Pédalier agrandi avec con ducteur réglable
- Embouchure d'extraction
- Mise au point micro
- Clef pour un changement simple de l'outilage
- Tenailles d8 et d12 mm
- Manuel en anglais
- 1 an de garantie


Support technique mondial

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Bovenfreesmachine 2400W_Défonceuse 2400W	CMT7E

Industrio CMT-Werkbank Table Industrio



999.500.01

 Eindelijk kun je uw oude bovenfreesmachine ombouwen en in alle veiligheid werken met frezen met grote diameters. U weet zeker dat alleen de capaciteit van een goed houtbewerker het best tot uiting komt dankzij het gebruik van gereedschappen van uitzonderlijke kwaliteit. Het is daarom dat u in onze producten geïnteresseerd bent. We hebben nu een stap vooruit gezet en een werkbank voor bovenfreesmachines ontworpen die het ideale ontmoetingspunt vormt tussen onze gereedschappen en uw professionalisme.

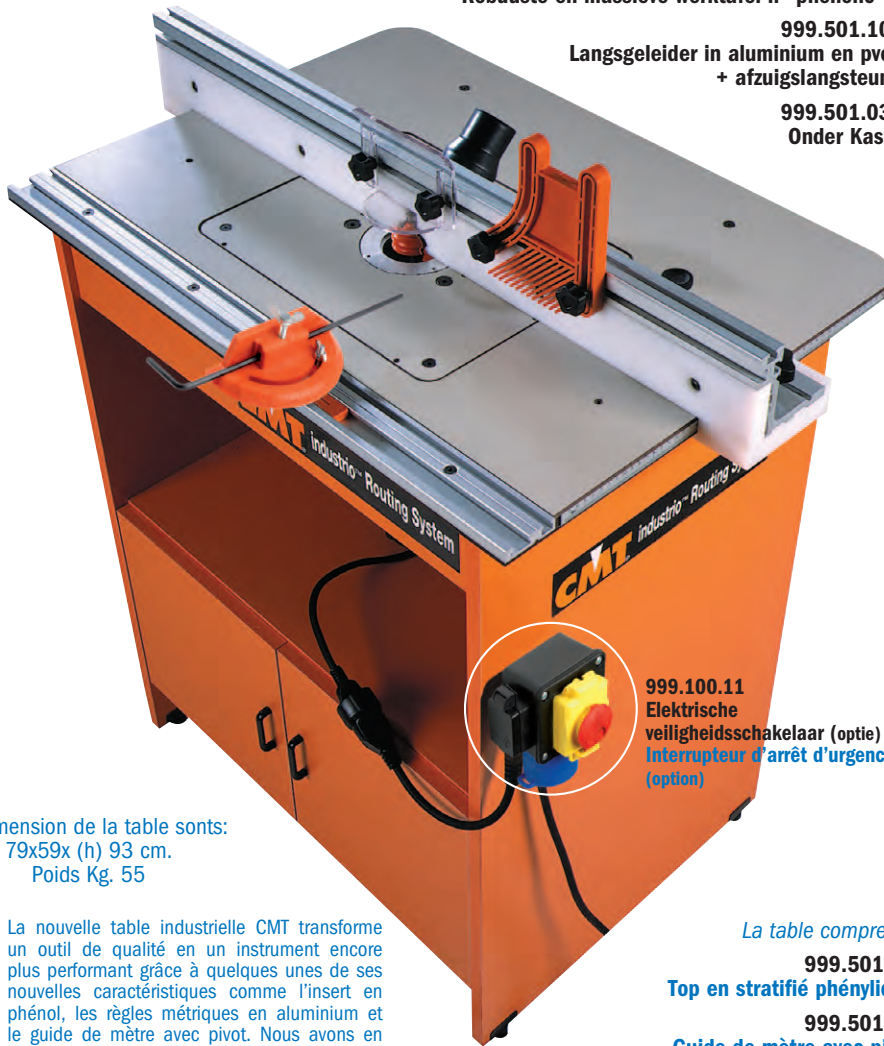
Afmetingen van de freestafel
79x59x (h) 93 cm.
Gewicht Kg. 55

De "Industrio CMT-Werkbank" heeft volgende karakteristieken:

999.501.09
Robuuste en massieve werktafel n "phenolic".


999.501.10
Langsgeleider in aluminium en pvc
+ afzuigslangsteun

999.501.03
Onder Kast



999.100.11
Elektrische
veiligheidsschakelaar (optie)
Interrupteur d'arrêt d'urgence
(option)

La dimension de la table sont:
79x59x (h) 93 cm.
Poids Kg. 55

 La nouvelle table industrielle CMT transforme un outil de qualité en un instrument encore plus performant grâce à quelques unes de ses nouvelles caractéristiques comme l'insert en phénol, les règles métriques en aluminium et le guide de mètre avec pivot. Nous avons en outre ajouté quelques équipements optionnels comme le presseur universel à peigne en ABS et le guide gradué transversal en aluminium.

La table comprend:

999.501.09
Top en stratifié phénylique

999.501.10
Guide de mètre avec pivot

999.501.03

Solide placard en mélaminé de 20mm d'épaisseur

Optie Optionnel

Haakse steeksleutel voor elektrofreemachines
Clé à fourchette pour démonter la fraise

- 17mm 991.005.00
- 21mm 991.002.00
- 22,2mm 991.004.00
- 23,8mm 991.003.00
- 24mm 991.006.00***
- 28,6mm 991.001.00

* Voor CMT bovenfreesmchine **Pour le défonceuse CMT**



999.502.10 Vervangbaar ertelon geleiding
Guide modelable en polypropylène



999.501.07 Universele horizontale drucker
Presseur universel à peigne en ABS



999.501.08 Met graden voorziene dwarsgeleider
Guide gradué transversal en aluminium



999.501.18 Plaat in phenolic met ringen
Ø 112-69,5mm voor CMT7E
Panneau en phenolique avec des anneaux
Ø112-69,5mm pour CMT7E



999.502.34 Centringsmechanisme freesmachine
Pivot de centrage pour électro-fraiseuse



999.501.06 Regelbare beschermplaat in Staal-Lexan
Protection pour des travaux à la main.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE
REFERENCE

Complete freestafel CMT (boorgaten voorzien voor bevestiging van CMT7E) Table CMT complete (des trous est prévu pour fixation le machine CMT7E)	999.500.01
CMT7E bovenfreesmchine + complete freestafel 999.500.01 + 999.100.11 Elektrische veiligheidsschakelaar	CMT7E-IND
Le défonceuse CMT7E + le table complete 999.500.01 + 999.100.11 Interrupteur d'arrêt d'urgence	999.100.11
Optie Optionnel:	
Phenolic-plaat met aluminium ringen (Ø103-69,5mm), (zonder boorgaten voor bevestiging van machine) Plateau phenolique (Ø103-69,5mm) sans trous pour fixation un machine)	999.501.26
Phenolic-plaat met aluminium ringen (Ø103-69,5mm), (boorgaten voorzien voor bevestiging van CMT8E) Plateau phenolique (Ø103-69,5mm) avec ali-rings (des trous est prévu pour fixation le machine CMT8E)	999.501.27
Paar aluminium reductieringen Ø 103-69,5mm) Pair d'anneaux de réduction Ø 103-69,5mm	999.501.05N

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonceuse & cotifres

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Professionele CMT-Werkbank voor elektrofreesmachines Etabli professionnel CMT pour défonceuse




CMT ORANGE TOOLS™

999.100.00

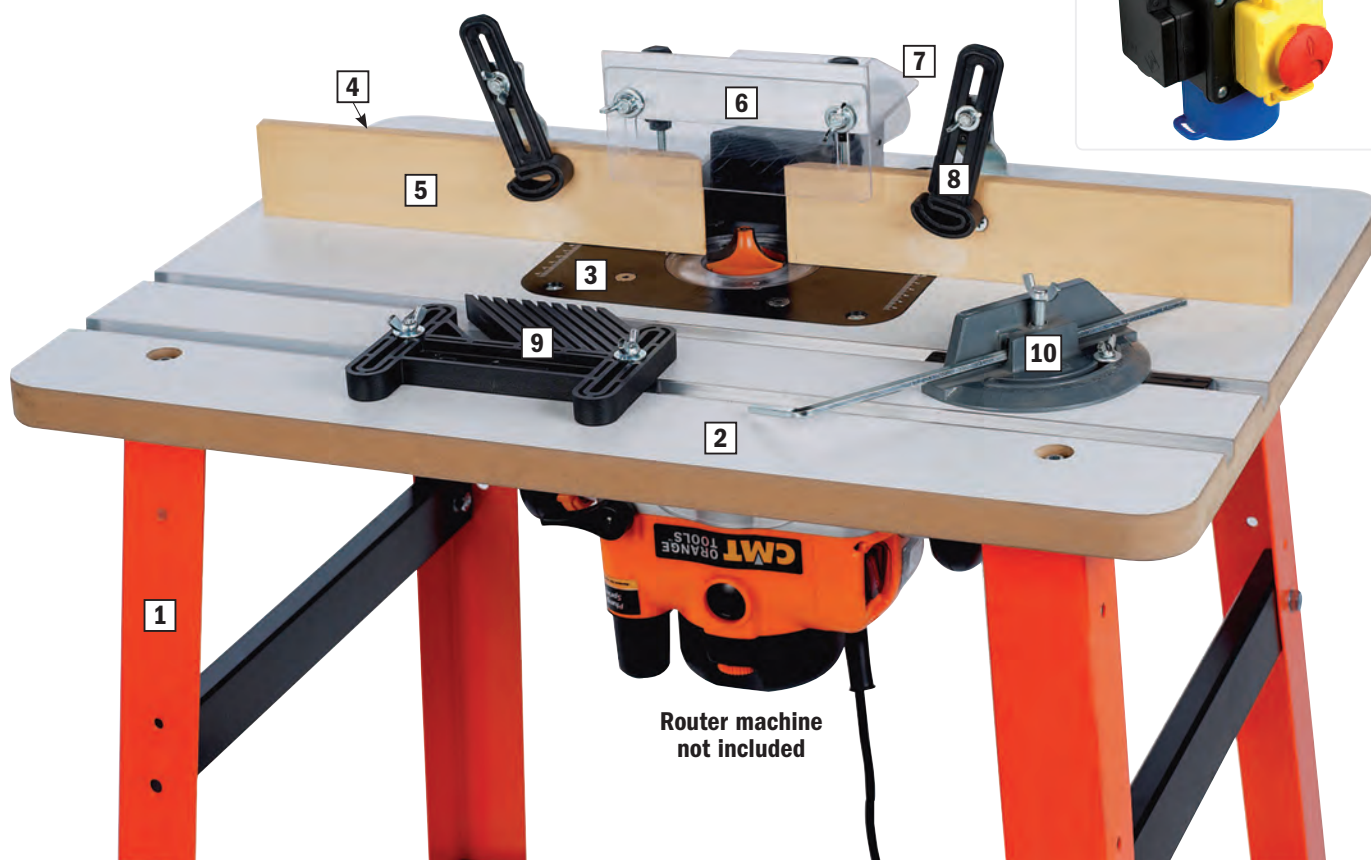
Afmetingen van de bovenfreestafel
68x50x (h) 86 cm. Gewicht Kg. 25

La dimension de la table sont:
68x50x (h) 86 cm. Poids Kg. 25

 Eindelijk kun je uw oude bovenfreemACHINE ombouwen en in alle veiligheid werken met frezen met grote diameters. U weet zeker dat alleen de capaciteit van een goed houtbewerker het best tot uiting komt dankzij het gebruik van gereedschappen van uitzonderlijke kwaliteit. Het is daarom dat u in onze producten geïnteresseerd bent. We hebben nu een stap vooruit gezet en een werkbank voor bovenfreemachines ontworpen die het ideale ontmoetingspunt vormt tussen onze gereedschappen en uw professionalisme. De "Tavolo Professionale CMT" heeft volgende karakteristieken: een robuuste en massieve werktafel in MDF met een dikte van 25mm, een breedte van 680mm en 500mm diep. Een comfortabele hoogte van 860mm dankzij de gecalibreerde stalen poten en een gewicht van 25 kg getuigt van zijn totale soliditeit. Met zijn twee universele platen kunt u alle merken en modellen bovenfreemachines, die er op de markt zijn, aanpassen. Dankzij twee diverse openingen tot maximaal 90mm kunt u alle frezen van onze catalogoog gebruiken, vanaf de keukenset tot de multiprofielfrees en de lijstenfrezen. De prijs is werkelijk uitzonderlijk, voeg er nog de CMT-gereedschappen bij en u bent klaar voor gelijk welk werk.

 Cet établi transforme en toute sécurité votre défonceuse à main en une toupie pour fraises à queue de gros diamètre. Cet établi aux grandes dimensions comprend tous les accessoires possibles pour le travail avec une défonceuse manuelle. Il permet l'utilisation d'outils jusqu'à 90mm de diamètre. Les pieds sont de construction lourde, éliminant ainsi une partie des vibrations. Il comprend les éléments cités ci-dessous.

999.100.11
(verplicht voor CE wetgeving)
(obligatoire pour la législation de la CE)



BESCHRIJVING DESCRIPTION

		CODE REFERENCE
CMT professionele bovenfreestafel compleet	Etabli professionnel CMT pour défonceuse	999.100.00
Elektrische veiligheidsschakelaar (verplicht voor CE wetgeving)	Interrupteur d'arrêt d'urgence (obligatoire pour la législation de la CE)	999.100.11
CMT7E bovenfreemACHINE + 999.100.00 freestafel	CMT7E Le défonceuse + 999.100.00 le table +	CMT7E-PRO
+ 999.100.11 veiligheidsschakelaar	999.100.11 interrupteur d'arrêt d'urgence	
Onderdelen behorende bij de freestafel:	Accessoires inclus:	
1) Stabiele stalen poten	Pieds en acier	999.100.01
2) Werktafel in MDF, dikte 25mm.	Table de travail en médium stratifié, épaisseur 25mm.	999.100.02
3) Plaat (235 x 170 x 8mm) met verloopringen 30-40mm montage gaten voorgeboord voor CMT7E	Plaque universelle 235x170x8mm avec des bague réduction 30-40mm, avec des trous pour le machine CMT7E	999.100.03
4) Langsgeleider in aluminium	Supporte en aluminium pour guide en bois	999.100.04
5) Langsgeleider in hout (rechts/links)	Guide longitudinal en bois (droite/gauche)	999.100.05
6) Regelbare beschermplaat in aluminium en Lexan®	Protection en plexi et aluminium	999.100.06
7) Afzuigmond	Support pour flexible d'aspiration	999.100.07
8) Verende verticale drucker	Presseurs verticaux	999.100.08
9) Universele horizontale drucker	Presseurs latéral	999.100.09
10) Met graden voorziene dwarsgeleider	Guide gradué transversal	999.100.10
Optie:	Optionnel:	
Universele plaat 235x170x8mm met reduceerringen 30-40mm	Plaque universelle 235x170x8mm avec des bague réduction 30-40mm	999.100.03
Universele plaat 235x170x8mm met reduceerringen 30-40mm (boorgaten voorzien voor CMT8E te bevestigen)	Plaque universelle 235x170x8mm avec des bague réduction 30-40mm (Des trous est prévus pour fixation le machine CMT8E)	999.100.34

Superjaws de ultieme vervoerbare werktafel - spanschroef

Superjaws la table de travail ultime transportables - tendeur



CMT200

VERGRENDING / OMSCHAKELKNOP

Altijd snel, zonder problemen losmaken van de klemrelease of the jaws

VERROUILLER / CHANGEMENT DE MODE

Toujours rapidement, sans aucun problème, le relâchement de la fixation



TAAIE GEGOTEN IJZERE KLAUW

Voorzien van een zeer goede grip op alle materialen

ROBUSTE GRIFFE ROCHE SOLIDE MOULÉ

Doté d'une très bonne prise sur tous les matériaux

OMKEERBARE KLAUW

Gemaakt om een breedte van 956mm vast te spannen

GRIFFE RÉVERSIBLE

Créé sur une largeur de 956mm solide effort



OPSPANNING MET VOETPEDAAL

Handen zijn vrij om uw werkstuk op te spannen

DE SERRAGE AVEC LA PÉDALE

Les mains sont libres de travailler sur le resserrement



ROBUUSTE, STALEN FRAME GEPOEDERLAKT

voor een langdurig gebruik

ROBUSTE CHÂSSIS EN ACIER

REVÊTU DE POUDEUR

pour une utilisation prolongée

KLEMKRACHT VAN 1000 KG

altijd de mogelijkheid om meer of minder kracht te zetten op uw pedaal

FORCE DE SERRAGE DE 1000 KG

chances toujours possible de force plus ou moins à mettre sur votre pédale



BASIS STATIEF

Stabiel op elk terrein

TRÉPIED DE BASE

Stable sur tous les terrains



De CMT200 Superjaws is een werktafel die je rechtstreeks meeneemt naar je job zowel binnen- als buitenhuis, op een werf of binnen in je eigen bedrijf. Het is voorzien om je werkstuk gemakkelijk en snel op te spannen tot een materiaal breedte van max. 956mm. Een spankracht is mogelijk 1000 kg.

Le Superjaws CMT200 est un atelier qui instantanément apporter à votre travail tant à l'intérieur et à l'extérieur, dans une cour ou à l'intérieur de votre propre entreprise. La pièce est fourni pour vous facilement et rapidement traduits en un matériau la largeur maximale de 956mm. Une force de traction est possible de 1000 kg.

ZEER SNEL OPPLOOIBAAR

TRÈS VITE, PLIABLE



Optie Option



CMT200-01

Log Jaws Extra klauwen om een krachtige grip te bekomen op ronde palen. Max 250mm in diameter. Griffes supplémentaires pour obtenir une puissante adhérence sur les messages. Max 250 mm de diamètre.



CMT200-02

Gietijzernen spanklauwen voor het zware werk Cast mâchoires de fer pour les travaux lourds



CMT200-03

Steenvoet Pied support



CMT200-04

Extra lade L'extension du bac

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

SuperJaws draagbare klem en opspanvoet_Superjaws Portable Système de serrage

CMT200

Optie Option

Paar opspanbekken voor het zagen met kettingzaag_Paire de mâchoires de jouaux pour le sciage de la chaîne

CMT200-01

Gietijzernen spanklauwen voor het zware werk_Cast mâchoires de fer pour les travaux lourds

CMT200-02

Steenvoet_Pied support

CMT200-03

Extra lade_L'extension du bac

CMT200-04

1 paar rubberen opspanbeschermingen_Paire de mâchoires de polyuréthane noir

CMT200-05


Technische Specificaties Spécifications techniques

- Klembereik_gamme se serrage..... 0 - 956mm
- Klemkracht_force de fermeture..... Up to 1000kg
- Klemmethode_méthode de serrage..... Foot operated
- Standaard Jaws_standard Jaws..... Urethane
- Max. belasting_max charge..... 100kg approx.
- Oplooi tijd_temps de pliage..... 20 seconds approx.
- Afmetingen opgeplooid_taille pliée..... 275 x 775 x 295mm
- Afmetingen_taille permanent..... 980 x 1000 x 860mm
- Gewicht_poids..... 16,5kg


Professionele rechte spanlineaal. Étaux professionnels avec règle graduée

new

CMT ORANGE TOOLS™

 Gebruik deze professionele geleider voor uw werkblad of om uw houten panelen of andere objecten te vergrendelen. Deze zijn verkrijgbaar in verschillende lengtes. Technische kenmerken:

- Gemaakt van geëxtrudeerd aluminium voor eenvoudige draagbaarheid en duurzaamheid.
- Licht, maar sterker dan enige andere klem op de markt.
- Comfortabele haakklemmen, met bovenaan een rail om het plaatsen van de accessoires te vergemakkelijken.
- Andere accessoires kunnen gemonteerd worden door draaiknoppen. De klemmen kan je precies plaatsen om insnijdingen of groeven te maken. Dankzij hun robuustheid kan je uw werkstuk klemmen zodat deze niet meer verschuift of beweegt. Ook kunt u andere PGC-B2B-klemmen met elkaar vergrendelen.

 Utilisez ces étaux professionnels comme guides pour votre plan de travail ou pour serrer vos panneaux en bois ou d'autres objets. Disponible en différentes longueurs.

- Ci-dessus les caractéristiques techniques :
- Fabriqués en aluminium extrudé pour un transport facile et une plus grande durabilité.
 - Légers, mais plus résistants que n'importe quel autre étau sur le marché.
 - Règle graduée, mâchoires confortables pour le serrage, guides sur la partie supérieure qui permettent l'insertion et l'utilisation d'accessoires.
 - À utiliser individuellement ou avec les boutons pour le montage d'autres étaux.

PGC


BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Spanlineaal 610mm_ Étau professionnel avec règle graduée 610mm	PGC-24
Spanlineaal 915 Étau professionnel avec règle graduée 915mm	PGC-36
Spanlineaal 1270mm_ Étau professionnel avec règle graduée 1270mm	PGC-50


Les étaux vous permettent d'effectuer des coupes précises et de réaliser des rainures.

Grâce à leur robustesse vous pourrez serrer vos panneaux en bois, en évitant qu'ils se déplacent pendant le travail. De plus vous pourrez utiliser d'autres étaux et les fixer avec les joints PGC-B2B sur les autres déjà installés pour effectuer d'autres opérations.

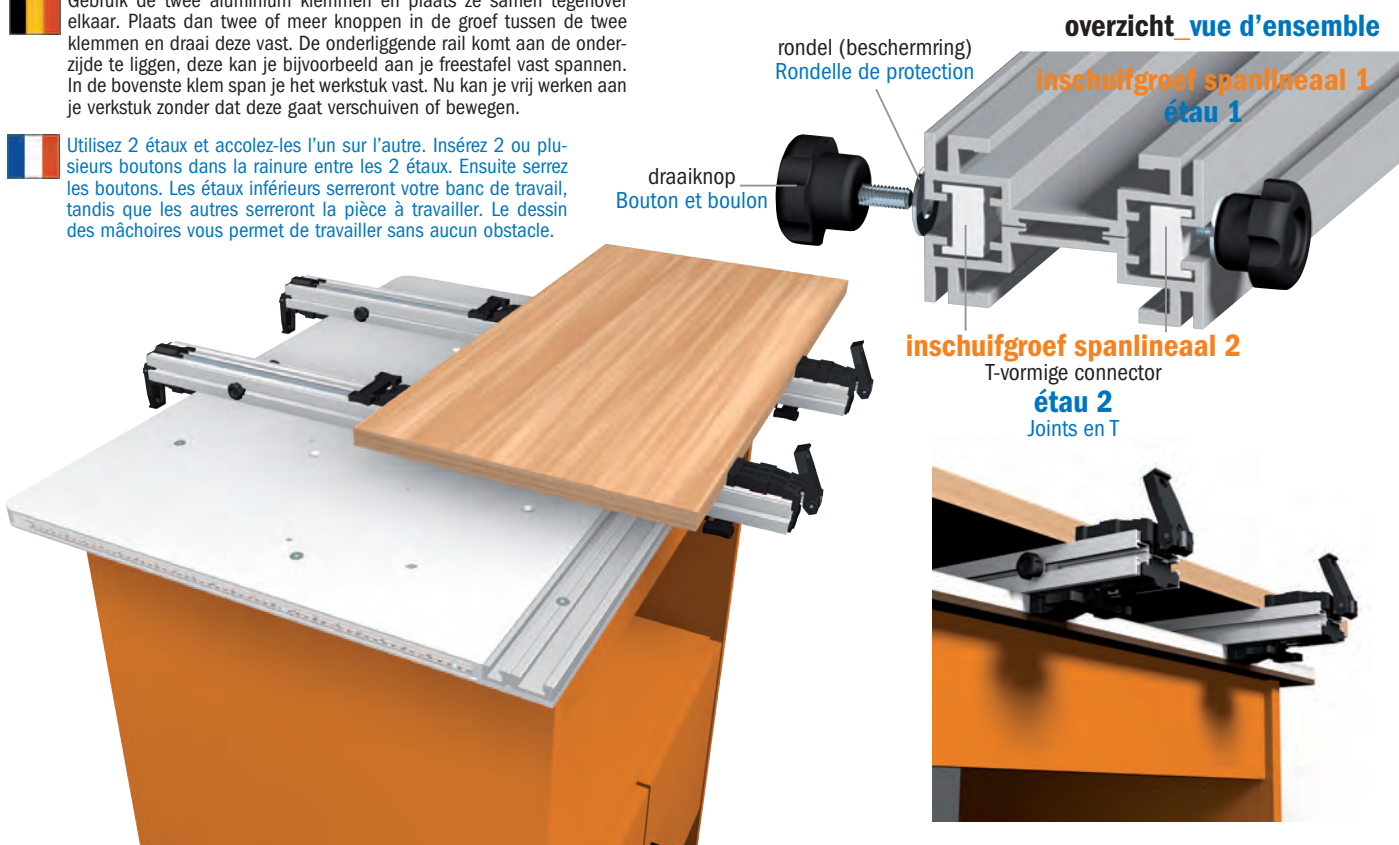


Connector voor aluminium spanlineaal. (optie) Joints pour étaux avec règle graduée (optionnels)

 Gebruik de twee aluminium klemmen en plaats ze samen tegenover elkaar. Plaats dan twee of meer knoppen in de groef tussen de twee klemmen en draai deze vast. De onderliggende rail komt aan de onderzijde te liggen, deze kan je bijvoorbeeld aan je freestafel vast spannen. In de bovenste klem span je het werkstuk vast. Nu kan je vrij werken aan je werkstuk zonder dat deze gaat verschuiven of bewegen.

 Utilisez 2 étaux et accolez-les l'un sur l'autre. Insérez 2 ou plusieurs boutons dans la rainure entre les 2 étaux. Ensuite serrez les boutons. Les étaux inférieurs serreront votre banc de travail, tandis que les autres serreront la pièce à travailler. Le dessin des mâchoires vous permet de travailler sans aucun obstacle.

new



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Connector voor aluminium spanlineaal. (optie)_ Joints pour étaux avec règle graduée (optionnels)	PGC-B2B

CMT-Zwaluwstaart verbindingssysteem Système d'assemblage en queue d'aronde CMT


CMT ORANGE TOOLS™

CMT-Enlock1

PCT/AU2006/000957

Width range 30~75mm
Thickness range 19~35mm

 Het doordachte CMT zwaluwstaart verbindingssysteem is ontworpen om zeer stevige "T"-verbindingen te maken. "Mitre" verbinding E15 en een "Widening" E10 verbindingen zijn gepatenteerde zwaluwstaartverbindingen. De zwaluwstaartverbinding kan zeer gemakkelijk en perfect gemaakt worden door de CMT-verbindingssysteem mal U plaatst simpel uw werkstuk in de mal, regel de freesdiepte in de machine en u bent klaar om de infrezing van de verbinding te maken. De mal is gemaakt uit een zeer stevige aluminium constructie en bestaat uit, aanslagen en klemmen die u de mogelijkheid maakt om een zeer stevige verbinding te maken. Deze mal heb je voor de rest van je leven.

 Le nouveau système d'assemblage CMT-Enlock a été conçu pour réaliser les meilleurs assemblages en T, à angle droit et à élargissement en utilisant les encastresments en queue d'aronde brevetés E15 et E10. Les fissures en queue d'aronde de chaque élément en bois à assembler sont réalisées à la machine de façon rapide et précise en utilisant le dispositif CMT-Enlock. Il suffit de bloquer la pièce dans le dispositif, de régler la profondeur de coupe de la fraise et l'on est immédiatement prêt à exécuter l'usinage. Grâce aux caractéristiques du dispositif qui présente un corps en une seule pièce moulée sous pression en aluminium, une plaque supérieure, des arrêts et une barre de blocage, il est possible de réaliser des assemblages parfaits et robustes pour toujours !



Sterke en stevige klemming, voorkomt het verplaatsen van het werkstuk.

La barre de blocage robuste et polyvalente assure un blocage parfait de la pièce à traiter.

Regelbare aanslagen om kaders te verbinden.

Blocs réglables à angle droit pour les assemblages à angle droit de cadres de tableaux.

Zeer stevige aluminium constructie

Corps robuste en aluminium moulé sous pression

Geleidingsplaat kan geregeld worden in functie van de breedte van het werkstuk

Plaque à angle droit pouvant être réglée pour s'adapter à la largeur de la pièce à traiter.

Spanblokken om het apparaat op een tafel te bevestigen

Pieds de support pour fixer le dispositif sur l'établi

Extra klem om verbinding te maken in de breedte

Bras d'allongement de l'étau pour réaliser des assemblages dans le sens de la largeur

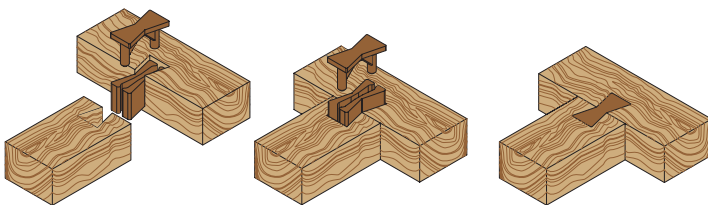


Standaard meegeleverd:
Verbindingssysteem **CMT-Enlock1**
Masterpack (50 verbindingen) **CMT-Enlock10**
Instructie boekje
Video available on www.garnotec.be
HW zwaluwstaartfrees niet inbegrepen.

Outillage standard:
Système d'assemblage **CMT-Enlock1**
Masterpack (50 encastresments) **CMT-Enlock10**
Manuel d'instructions (en cinq langues)
Vidéo disponible sur le www.garnotec.be
Fraise HW pour assemblages en queue d'aronde non comprise



**In enkele seconden is de verbinding klaar
Vos assemblages sont prêts en quelques secondes seulement!**



Bestel nu! Commandez dès maintenant !

CMT-Enlock1 Compleet verbindingssysteem_Système d'assemblage complet
CMT-Enlock10 50 stuks verbindingen 9.5mm_Masterpack 50 encastresments Ø9,5mm
CMT-Enlock15 50 stuks verbindingen 12.7mm_Masterpack 50 encastresments Ø12,7mm
718.098.11B Zwaluwstaartfrees Ø 9.5mm (schacht 6mm)
Fraise pour l'assemblage en queue d'aronde Ø9,5mm (queue 6mm)
718.127.11B Zwaluwstaartfrees Ø12.7mm (schacht 6mm)
Fraise pour l'assemblage en queue d'aronde Ø12,7mm (queue 6mm)
818.098.11B Zwaluwstaartfrees Ø9.5mm (schacht 6,35mm)
Fraise pour l'assemblage en queue d'aronde Ø9,5mm (queue 6,35mm)
818.128.11B Zwaluwstaartfrees Ø12.7mm (schacht 6,35mm)
Fraise pour l'assemblage en queue d'aronde Ø12,7mm (queue 6,35mm)

**Hier zijn enkele mooie, stevige verbindingen gemaakt met een CMT-Enlock verbindingssysteem
Voici quelques-uns des très beaux assemblages que vous pourrez réaliser avec l'outillage CMT-Enlock**



Gepatenteerd systeem
Système breveté

L'encastrement en queue d'aronde CMT-Enlock s'élargit lorsque la pièce supérieure est pressée dans sa position. Cela provoque un élargissement de la queue d'aronde qui produit une remarquable force de blocage sur tout l'assemblage. Sur le marché, il n'existe aucun autre système en queue d'aronde à même de produire une telle force de blocage.

Het CMT-Enlock zwaluwstaart verbindingssysteem zet uit wanneer u het kapje in de de zwaluwstaartverbinder klopt. Door deze verbreding maakt de zwaluwstaartverbinder een perfecte en stabiele verbinding. Geen enkel ander zwaluwverbindingssysteem maakt deze verbinding zo sterk.



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreeszets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rapports et Accessoires



CMT3000

Ontworpen om ellipsen en cirkels te maken op eender welke freesmachine.

Conçu pour créer des ellipses et cercles sur n'importe quel fraiseur.



Le guide glisse dans Geleid in de T-gleuf van het kruisframe les rainures en T

Een eenvoudige en snelle manier voor het uitfrezen van tafels, spiegelramen, vensters, deuren en andere producten met een elliptische-of ronde vorm. Systeem met 2 geleiders, die dan in een T-gleuf schuift en op deze manier het mogelijk maakt om snel ellipsen te frezen. Men kan ook cirkels en bogen frezen m.b.v. slechts één geleider, die dan in het midden van de basisplaat is bevestigd.

Une manière simple et rapide pour couper tables, cadres, de miroirs, fenêtres, portes et d'autres produits à forme elliptique ou ronde. Système avec deux glisseurs dans une rainure en forme de T facilite la coupe. Facile et rapide d'ellipses. On peut aussi couper avec l'aide d'un seul glisseur fixé dans le centre de la base.

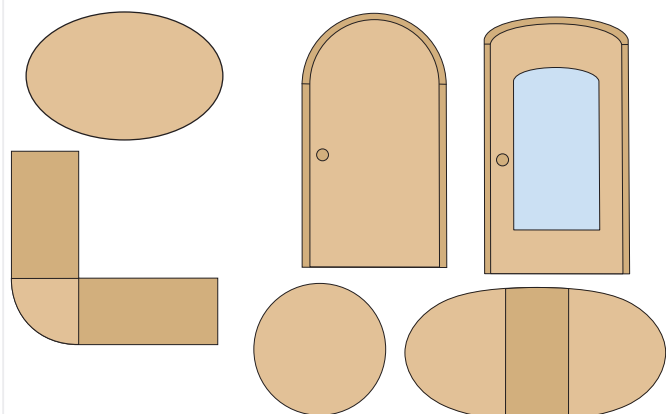
Multiradius omvat Contient:



- 1 x grondplaat / base
- 2 x geleiders / glisseurs
- 1 x reductieplaat / tôle de réduction
- 3 x stuurstang / guidon 400mm
- 2 x stuurstang voor de bovenfrees mach / guidon de fraise
- 1 x set montagesleutels / jeu de clefs de montage
- 1 x bedieningshandleiding / manuel d'instruction
- 1 x kartonverpakking / emballage en carton

Lange as Longe axe	Kleine as / Petite axe	
	Max	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Snijradius Radius de coupe	550/1500	
Verpakking Emballage (mm)	405x360x54	
Gewicht Poids	6,6 kg.	

Hier zijn een paar voorbeelden welke u kan produceren met behulp van de CMT3000
Voici quelques exemples que vous pouvez produire en utilisant CMT3000 ellipse



- Grondplaat uit ertolon PVC met hoge vervormingsgrens.
- Precisie-gefreesde T-gleuven voor nauwkeurige glijding.
- Precisie-gefreesde verzinkte geleiders.
- Sterke stuurstang, demonteerbaar op drie delen met draad.
- 2 stuks vervangstangen met D=10mm of 8mm freesineaal.

- Base de plastique spéciale avec une grande résistance à la déformation.
- Des rainures en forme de T fraisées avec précision pour un glissement exacte.
- Des glisseurs galvanisés fraisés avec précision
- Un guidon robuste, démontable sur trois points avec filet.
- 2 guidon de rechange avec D=10mm ou 8mm lineal de fraise.

Optie Option

new



CMT3000-SB1
Ø170x15mm Delrin®
Delrin® plaat om onder de voet te plaatsen van CMT7E CMT8E
Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonceuses CMT7E et CMT8E

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Ellipsvormig- en cirkelsnijgereedschap Outillage de forme ellipse et circulaire

CMT3000

Optie Optionnel:

Verlengstuurstang 400mm guidon de 400mm pour défonceuses

CMT3000-7

2 stuurstangen voor de (kleinere) bovenfreesmachine Ø8mm 2 guidons de Ø8mm pour petites défonceuses

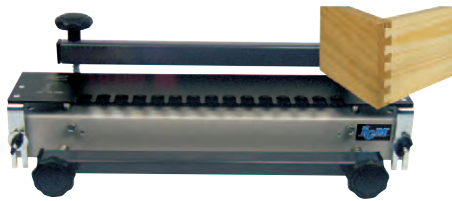
CMT3000-8

Delrin® plaat Ø170 x 15mm om onder de voet te plaatsen van CMT7E CMT8E

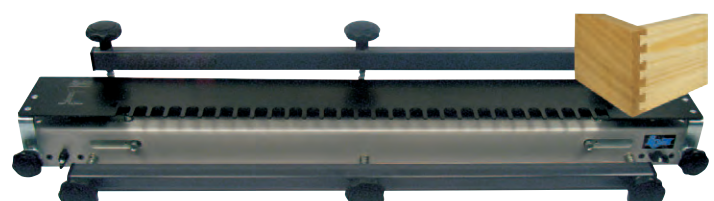
CMT3000-SB1

Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonceuses CMT7E et CMT8E

CMT300 Maximale werkstukbreedte 305mm
Largeur maximale 305mm



CMT600 Maximale werkstukbreedte 610mm
Largeur maximale 610mm



CMT300 en CMT600 bevatten:

- 12,7mm half-verzonken zwaluwstaart
- Min/Max dikte 11-25mm.
- Precisie volgeleider.
- Sjabloon-tussenstukken voor operaties met kopieerlagers i.pl.v. geleidebussen.

Optie:

- HW zwaluwstaart frees 918.127.11
- CMT300-SB1

CMT300 et CMT600 contiennent:

- un gabarit semi-caché queue d'aronde de 12,7mm.
- chemises de conduite de précision.
- epaisseur min/max 11-25mm.
- Entretoises de gabarit pour travaux avec roulement copier Au lieu de chemises de conduite.

Option:

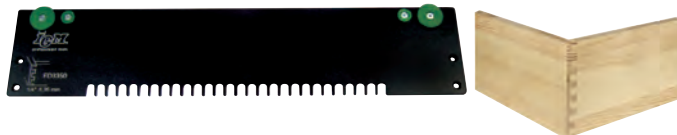
- Fraiseuse à queue d'aronde HW 918.127.11
- CMT300-SB1

Werktuigen/Outils CMT300-CMT600:

- HW zwaluwstaart frees
- Méche HW queue d'aronde D12,7mm, 14°
- HW zwaluwstaart frees met geleidebus
- Méches avec chemise de Conduite D12,7mm / 14°

Bijkomende sjablonen (optioneel) Gabarits additionels (option)

Mini halfverzonken zwaluwstaarten
Queues d'aronde semi-cachés



Gereedschap Outil	Verbindingsmaat Mesure de jonction	Materiaaldikte Epaisseur de matériel Max/min	CODE REFERENCE
300mm	6,3mm	8 / 12mm	CMT300-T064
600mm	6,3mm	8 / 12mm	CMT600-T064

Standaard geleverd met kopieerring Standard avec l'anneau à copier de 7.8x4mm **899.003.00**
(geleverd zonder 2 winkelhaken livré sans 2 crochets)

Optie Option:

- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=6.35 l=6.35 <8° **818.065.11**
- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=6.35 l=8.3 <7.5° **818.064.11**
- Overgangstuk Pièce de transition 6.35 naar 8mm **799.064.00**

Raamverbinding
Joint de cadre



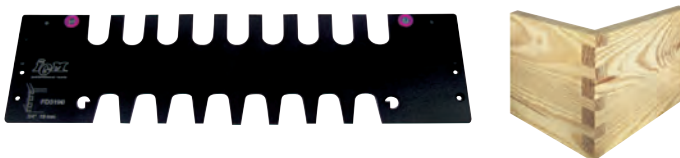
Gereedschap Outil	Verbindingsmaat Mesure de jonction	Materiaaldikte Epaisseur de matériel Max/min	CODE REFERENCE
300mm	8mm	8 / 20mm	CMT300-T080
600mm	8mm	8 / 20mm	CMT600-T080
300mm	12,7mm	8 / 20mm	CMT300-T127
600mm	12,7mm	8 / 20mm	CMT600-T127

Rechte tandverbinding 8mm standaard Raccordement à denture droite 8mm **899.004.00**
(geleverd met kopieerring 11,1x4mm livré standard avec anneau à copier 11,1x4mm)

Optie Option:

- HW Rechtfrees Fraiseuse droite D8mm l=30mm schacht 8mm **912.080.11**
- Rechte tandverbinding 12.7mm standaard geleverd met Kopieerring 15.8x4mm **899.005.00**
Raccordement à denture droite 12.7mm, livré standard avec anneau à copier 15.8x4mm
- HW Rechtfrees D=12.7mm l=30mm schacht 8mm Fraiseuse droite **912.127.11**

Open Zwaluwstaart
Queue d'aronde ouvert



Gereedschap Outil	Verbindingsmaat Mesure de jonction	Materiaaldikte Epaisseur de matériel Max/min	CODE REFERENCE
300mm	12,7mm	8 / 20mm	CMT300-T129
600mm	12,7mm	8 / 20mm	CMT600-T129
300mm	19mm	15 / 25mm	CMT300-T190
600mm	19mm	15 / 25mm	CMT600-T190

Open zwaluwstaartverbinding 12.7mm standaard geleverd met kopieerring 15.8x4mm
Joint a queue d'aronde ouvert 12.7mm, livré standard avec anneau à copier **899.005.00**
(geleverd zonder 2 winkelhaken livré sans 2 crochets)

Optie Option:

- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=12,7mm l=12,7mm S=8mm <14° **918.127.11**
- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=12,7mm l=20,6mm S=8mm <8° **918.129.11**
- HW Rechtfrees Fraiseuse droite D=8mm l=30mm S=8mm **912.080.11**

Open zwaluwstaartverbinding 19mm standaard geleverd met kopieerring 22,4x4mm
Joint a queue d'aronde ouvert 12.7mm, livré standard avec anneau à copier **899.006.00**
(geleverd zonder 2 winkelhaken livré sans 2 crochets)

Optie Option:

- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=19mm l=22mm S=8mm <7° **918.190.11**
- HW zwaluwstraatfrees Fraiseuse à queue d'aronde D=19mm l=22mm S=12mm <7° **918.690.11**
- HW Rechtfrees Fraiseuse droite D=12,7mm l=30mm S=8mm **912.127.11**

Dubbelgatboren
Joint Guide

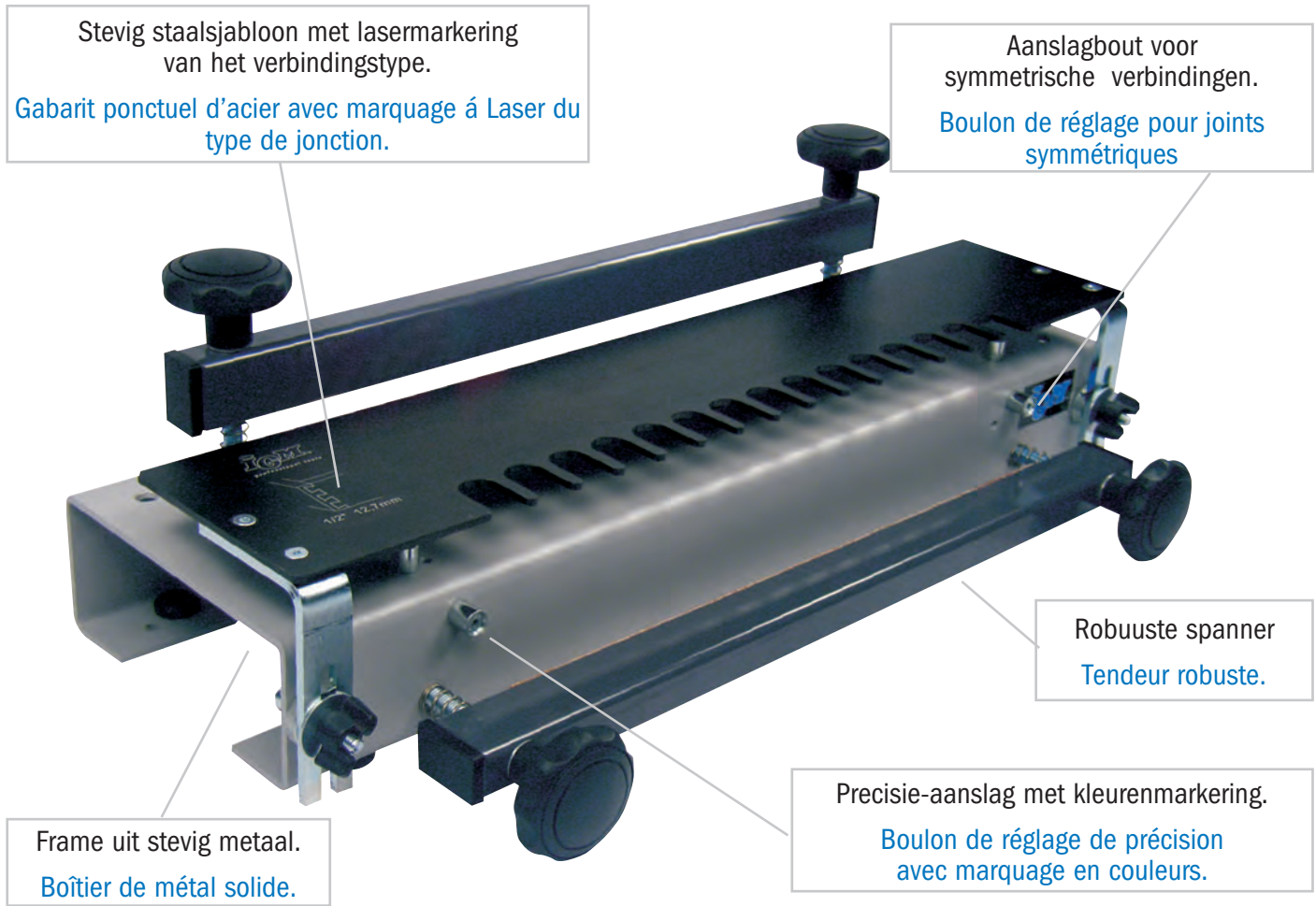


Gereedschap Outil	Verbindingsmaat Mesure de jonction	Materiaaldikte Epaisseur de matériel Max/min	CODE REFERENCE
300mm	32mm	8 / 25mm	FD3990
600mm	32mm	8 / 25mm	FD6990

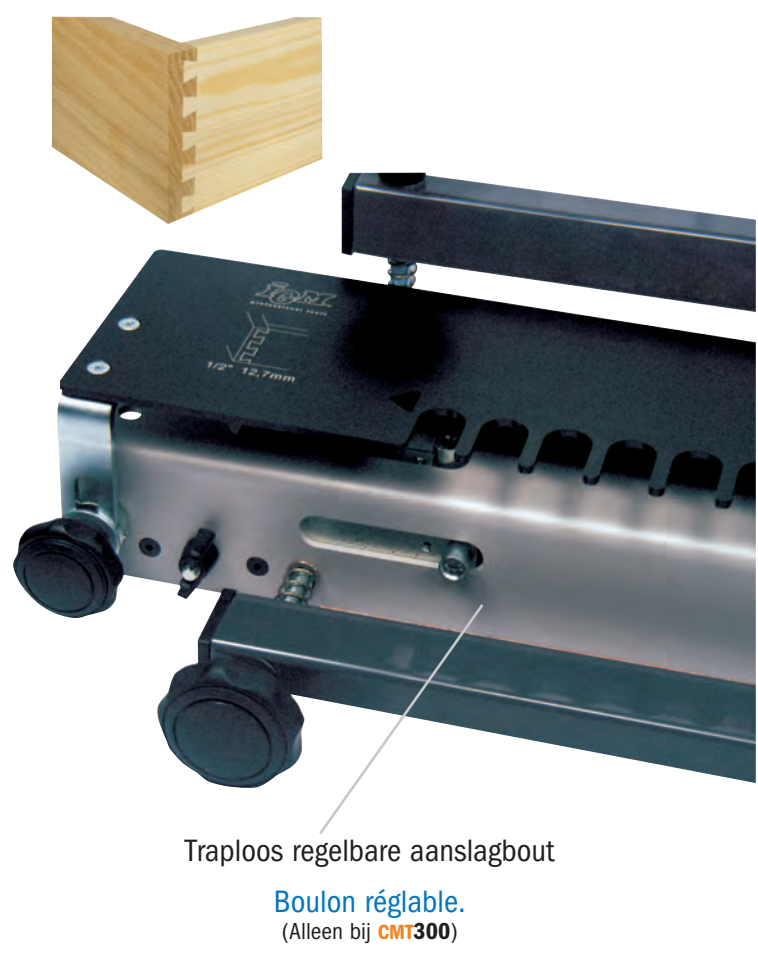
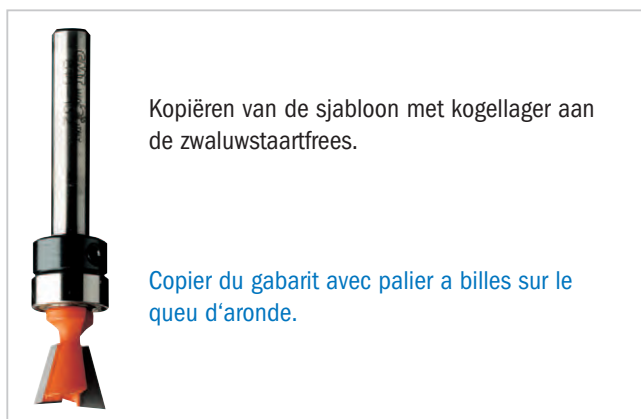
Rijboor -en drevelgaten 32mm boorsysteem (geleverd zonder 2 winkelhaken)
Trous de madrin 32mm système de forage (livré sans 2 crochets)

Optie Option:

- Booradapter L'adaptateur porte-mèche CMT400-1
- Drevelboren Mèche madrin:
 - 306.030.21 3mm
 - 306.050.11 5mm
 - 306.080.11 8mm



2 Kopieersystemen
2 systèmes à copier



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppelen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrets

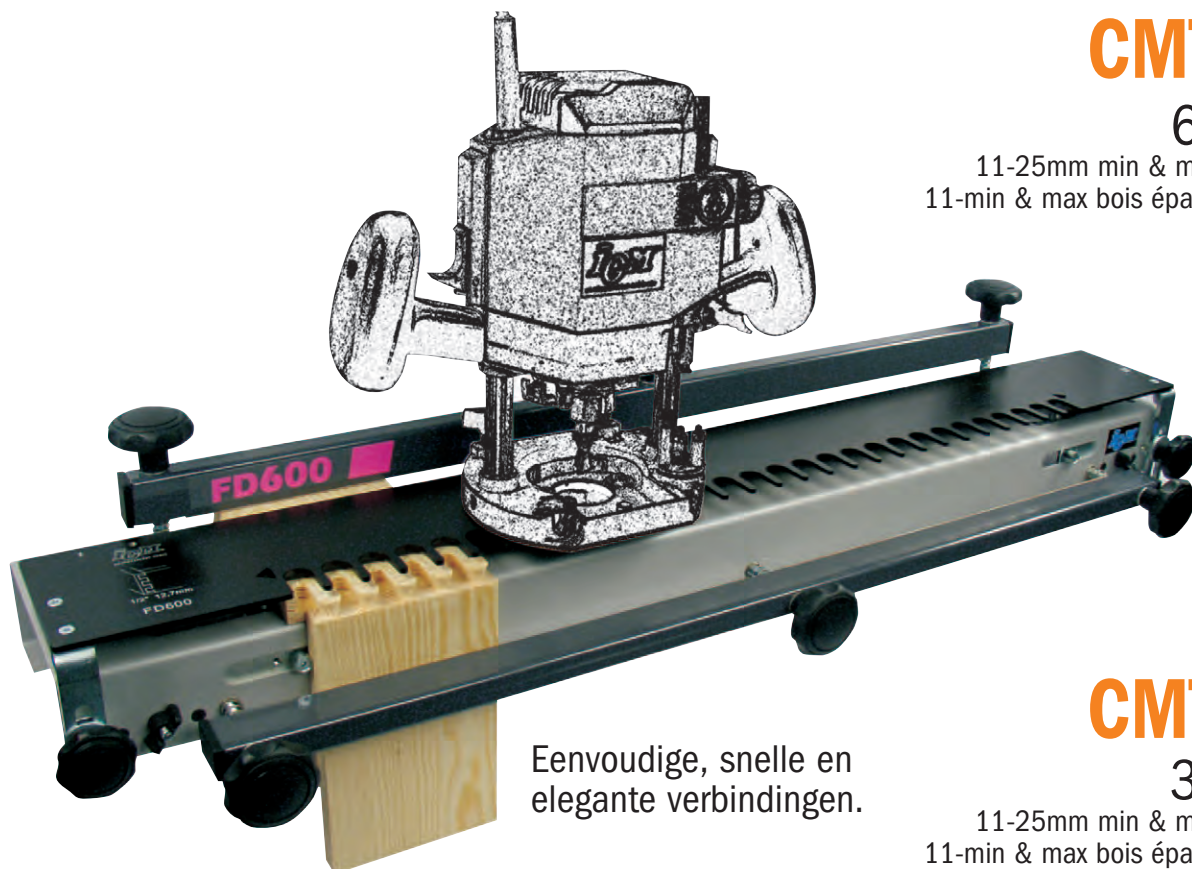
Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine - Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



CMT600

610mm

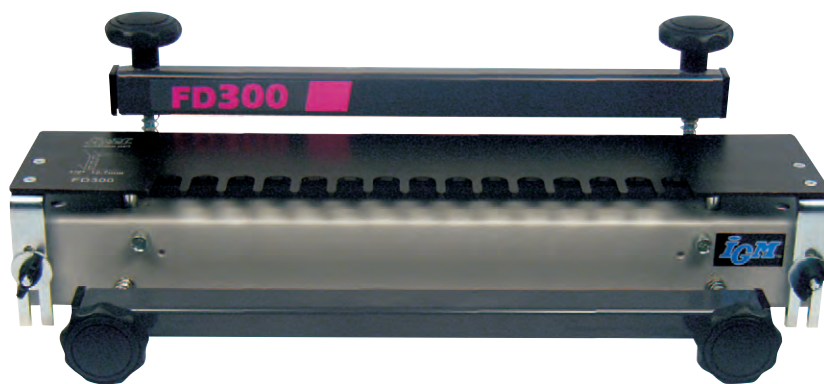
11-25mm min & max. houtdikte
11-min & max bois épaisseur 25mm

Eenvoudige, snelle en
elegante verbindingen.

CMT300

305mm

11-25mm min & max. houtdikte
11-min & max bois épaisseur 25mm



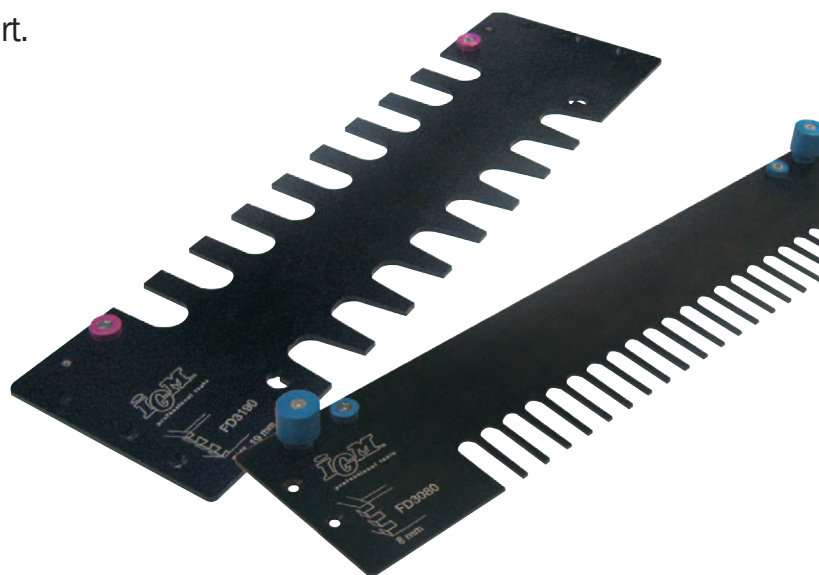
Des jonctions simples,
rapides et élégantes.

2 Werkbreedten
Largeurs de travail

7 Verbindingstypes
Types de jointes

Bijkomende sjablonen Gabarits optionels

- 6,3mm mini halfverzonken zwaluwstaart.
Mini queue d'aronde semi-cachée.
- 8mm raamverbinding.
Joint de cadre de 8mm.
- 12,7mm raamverbinding.
Joint de cadre de 12,7mm.
- 12,7mm open zwaluwstaart.
Queue d'aronde ouverte de 12,7mm.
- 19mm open zwaluwstaart.
Queue d'aronde ouverte de 19mm.
- 32mm rij boring.
Rangée forage.



Universeel onderstel (s-base)

Sommige types bovenfreesmachine hebben een ondervoetstel nodig om een volgeleider te kunnen monteren. Het onderstel zorgt ervoor dat deze volgeleider kan gemonteerd worden en maakt zo perfect centreren mogelijk.

Base universelle (s-base)

Certain types de machines à fraiser ont besoin d'une base pour pouvoir monter une chemise de conduite. La base permet de laisser monter cette chemise donnant un centrage parfait.

Belangrijk:

De kopieerring wordt meegeleverd bij elke sjabloon en apparaat. Deze wordt bevestigd met 2 schroeven in de ring op een h.o.h. afstand van 50.8mm. Als deze niet past dient u de onderstaande universele voetplaat te bestellen.

Important:

L'anneau à copier accompagnera chaque gabarit et appareil. Ceci se fixe avec 2 écrous dans l'anneau sur une distance de 50.8 mm. S'il ne s'adapte pas, il faut commander le pédalier universel ici dessous mentionné.

CMT300-SB1



- Is gemaakt van kleurloze PETG-plastiek
- Kan door de gebruiker herboord worden om aan te passen aan andere types freesmachines.
- Est faite de plastique PETG incolore
- Peut être refraisée pour s'adapter à d'autres machines à fraiser.

Modellen die meteen met volgeleider gebruikt kunnen worden:
Des modèles qui peuvent être utilisés immédiatement avec des chemises de conduite:

AEG: AF450S, OFE710, OF500S / ATLAS COPCO: OFS50-720, OFSE850-1000 / BLACK DECKER: SR100, BD66, DN67, BD780(E), KW779-780E, KW800(E) / CHAMPION: CPR850 / DEWALT: DW613-614-615 / EINHELL: EOF850SP / ELU: MOF96(E)MK2, MOF69 / FERM: FBF-6E, FBF-8E / HOLZHER: 2335, 2336, 2356 / KANGO: R8550S / KRESS: FM6955 / NAREX:EFH36-36E9 / PEUGEOT: DEF570E, DF55E / PERLES: OF808E / SPARKY: X52E / VIRUTEX: FR77C-78C, FR66F

Operation Production gabarit

1



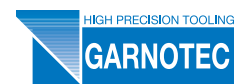
2



3



Freessjabloon voor keukenwerkplaat Gabarit de fraise pour table de travail de cuisine



CMT650

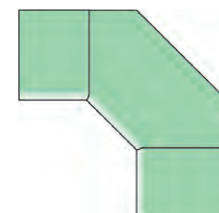
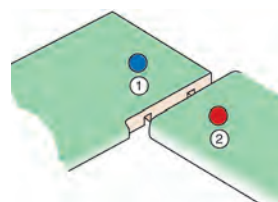
VOOR 300mm TOT MAX 650mm
WERKBREEDTE

POUR 300mm à MAX 650mm
LARGEUR DE TRAVAIL



90°
Keukenwerkplaatverbinding
Joint de table de travail

45°
Keukenwerkplaatverbinding
Joint de table de travail



**CMT650 maakt een verbinding in 15 minuten.
CMT650 fait un joint en 15 minutes.**

Voor een perfecte verbinding

CMT650 is ontworpen voor het frezen van hoekverbindingen op de keuken-werkplaat en kan aangepast worden aan alle bovenfreesmachines.

Pour des joints parfaites

Le gabarit **CMT650** est conçu pour le fraisage des joints de coin sur la table de travail de cuisine et peut être adapté à toutes les fraiseuses.

De mal bevat Le gabarit contient:

- 1 x sjabloon Gabarit
- 3 x metalen aanslagen Boulons de réglage métalliques.
- 1 x breedte-aanslagstop Règlage d'arrêt de largeur
- 1 x handleiding Manuel d'instruction

Noodzakelijke vereisten:

- Handbovenfrees
- Kopieergeleidebus met 30mm buitendoormeter.
- Bovenfrees
CMT 912.622.11
of WPL bovenfrees
CMT 652.121.11
- Twee spanklemmen.



Conditions nécessaires.

- Fraise à main supérieure.
- Glissoir à copier avec diamètre extérieur de Ø30mm.
- Fraise droite Ø12mm
CMT 912.622.11
ou WPL
CMT 652.121.11.
- Deux brides.



De sjabloon is gemaakt door een CNC-machine en bestaat uit speciale "Trespa".

Mogelijkheid tot frezen van verbindingen van 90° en 45°.

Geïntegreerde sjabloon-openingen voor het afronden van 45° hoeken en werkplaten.

Twee sjabloon-openingen voor het infrezen van plaatverbindingen.

De mogelijkheid tot frezen van niet-rechthoekige verbindingen.

Breedte-aanslagstop voor juiste positionering.



La gabarit est fait par le centre d'activité CNC d'un "Trespa".

Possibilité de fraisage des joints de 90° et 45°.

Orifices de gabarit intégrés pour l'adoucissement de coins et table de travail de 45°.

Deux orifices de gabarit pour refraisage de joints de tôle.

La possibilité de fraisage des joints non rectangulaires.

Règlage d'arrêt de largeur pour un positionnement exacte.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE


Freessjabloon voor keukenwerkplaat Gabarit de fraise pour table de travail de cuisine


CMT650

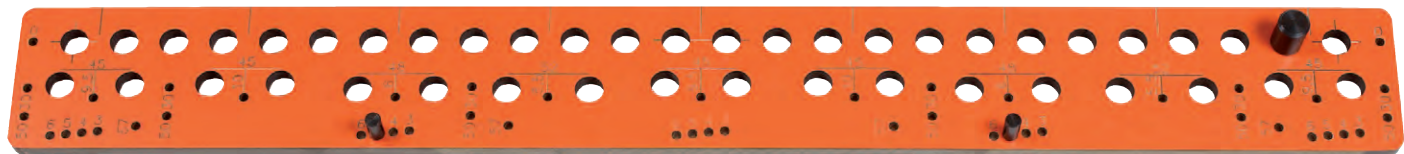
Universeel rijboor- en scharnier mal

Calibre de perçage universel

CMT ORANGE TOOLS™

 Deze universeel rijboor- en scharnier mal is ontworpen voor precies en snel manueel rijboringen op 32mm systeem te boren. Met de CMT 900 boormal kan U ook van de meest gebruikte scharnieren de boorpunten bepalen. De booradapter CMT400-1 is speciaal ontworpen om precies en nauwkeurig met deze mal te kunnen werken. (schacht 8mm)

 Le calibre de perçage universel est conçu pour le chevillage manuel précis sur plan, en augmentant la productivité, d'éléments pour meubles avec des vis euro-system de 32mm, pour la réalisation de trous pour supports d'étagères d'un diamètre de 3 et 5mm et pour la réalisation et le marquage de trous pour charnières. Le calibre CMT900 permet de réaliser des trous préliminaires pour les types de charnières les plus utilisées. En utilisant le calibre CMT900, il est possible de réaliser des trous pour chevilles ou pour vis à bois et pour charnières sur l'élément de base, et d'exécuter des trous préliminaires pour les charnières pour portes, y compris le marquage du trou d'un diamètre de 35mm pour la charnière. Le calibre CMT900 contribuera à la réalisation d'un travail d'une précision et d'une productivité de haut niveau. Le calibre a été conçu pour être utilisé en lien avec l'adaptateur porte-mèche CMT400-1, dans lequel il est possible d'insérer tous les types de mèches (prise Ø 8mm) avec différents diamètres.



"Trespa"
Matériau phénolique laminé

Duidelijk en verstaanbare freesmal
Marquages clairs et compréhensibles du calibre

Nauwkeurige eindstops
Fins de course précises

SNEL EN GEMAKELIJK:

Technisch gegeven:	CMT900
Max. plaat breedte in een bewerking:	900mm
Max. breedte van de plaat:	geen limiet
geen beperking:	geen limiet
Voor drevels:	Ø8mm
Afstand van de gaten:	32mm
Aantal gaten:	26
Voor schapdragers:	Ø3mm, Ø5mm
Voor scharnieren:	Ø3mm voor houtschroeven Ø5mm voor euro schroeven

FACILE ET RAPIDE:

Données techniques:	CMT900
Largeur maxi de la planche avec une fixation:	900mm
Largeur maxi de la planche:	illimitée
Épaisseur de la planche:	illimitée
Pour chevilles:	Ø8 mm
Distance des trous:	32 mm
Nombre de trous:	26
Pour supports d'étagères:	Ø3 mm, Ø5 mm
Pour charnières:	Ø3 mm pour vis en bois Ø5 mm pour vis euro



BOORADAPTER (niet inbegrepen bij de mal):

- Eindstops voor verschillende diameters
- Booradapter voor elk type boormachine
- Aluminium adapter
- Precies en nauwkeurige passing om perfect te kunnen werken.

code **CMT400-1**
Booradapter voor **CMT656, CMT900** mallen te gebruiken met drevelboren tot 30mm boordiepte: 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

ADAPTATEURS PORTE-MÈCHE (non compris):

- Adapté pour tous les types de perceuse
- Anneau de butée pour le réglage de la profondeur de perçage
- Corps en duralumin avec trous pour l'élimination des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié

Code N° **CMT400-1**
Adaptateur porte-mèche pour systèmes de perçage **CMT656, CMT900** à utiliser avec des mèches d'une profondeur maximale de 30mm: 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

HW DREVELBOREN (niet inbegrepen):

MÈCHES POUR TROUS BORGNES EN HW(non comprises):

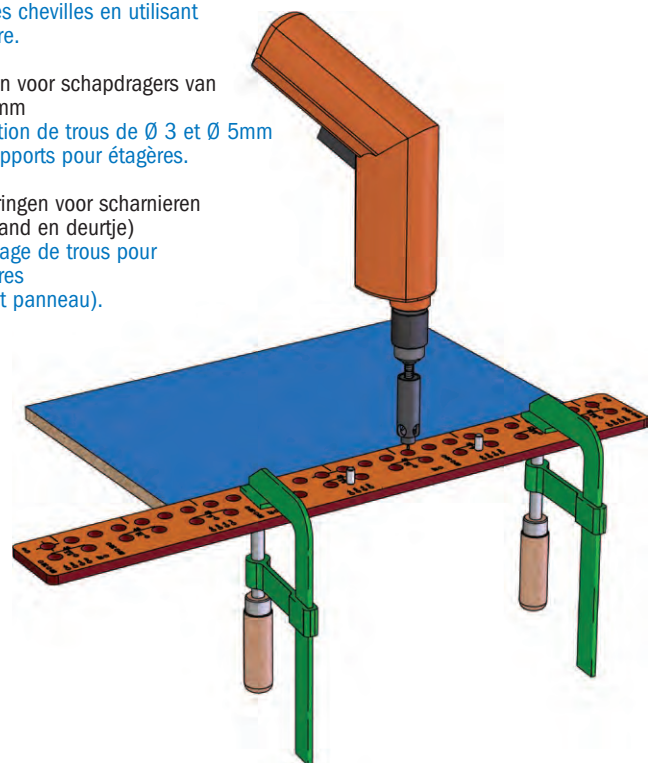
306.030.21	D=3x18mm S=8x20mm HWM
306.050.11	D=5x30mm S=8x20mm HW
306.080.11	D=8x30mm S=8x20mm HW

Andere maten zie art 306 - 307
Autres dimensions disponibles dans les séries 306-307

Vlakke boringen voor drevelverbindingen
Perçage du plan pour assemblage avec des chevilles en utilisant le calibre.

Boringen voor schapdragers van 3 en 5mm
Réalisation de trous de Ø 3 et Ø 5mm pour supports pour étagères.

Voorboringen voor scharnieren (voor wand en deurtje)
Préperçage de trous pour charnières (base et panneau).



CMT900 Boormal: Le calibre de perçage CMT900 comprend:
- Boormal in "Trespa" materiaal_Calibre de perçage en Pertinax laminé
- Set met eindstops_Série de fin de course
- Set met eindstops voor lange panelen
- Série de fin de course pour éléments de grandes dimensions
- Centerpin voor potscharnieren_

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Universal boring template

CMT900

Universele potscharnier boorsysteem Calibre universel pour le perçage pour charnières



CMT333

DE Het nieuwe CMT333 potboorscharnier systeem met 3-boorassen geeft u de mogelijkheid om alle merken van potscharnieren te boren. Vb van Salice tot blum, van Hettich tot Würth, van Mepla tot Grass. Op deze universele boorgeleidingsmal kan u 5 verschillende boorkoppen plaatsen. Op het CMT333 potboorgeleidingsmal systeem kan men alle merken van hand of kolomboormachines plaatsen.

FR Le nouveau système de perçage pour charnières CMT333 est muni d'une tête à trois broches qui permet de réaliser des trous pour charnières de toutes les marques, de Salice à Blum, de Hettich à Würth et de Mepla à Grass. La base universelle modulaire permet d'installer 5 différentes têtes de perçage conçues par la société n° 1 au monde dans le secteur des perceuses industrielles. Il est possible d'utiliser le système universel de perçage CMT333 pour charnières avec tous les types de perceuses manuelles ou verticales pour établi.

8mm as voor aansluiting op alle boormachines
Arbre de Ø 8 mm approprié à tous les types de perceuses

Diepte vergrendeling
Barre fileté pour le réglage de la profondeur de perçage

Verchromde glij-assen
Barres de coulissement en acier chromé et rectifiées

Ø10mm aanslagbaar voor u te boren paneel op de juiste afstand te houden.

Trou de Ø10mm pour l'insertion de la barre de butée pour le positionnement du panneau

Smeerpunt
Point de graissage de l'outillage

Dubbele schroef voor bevestiging van de drevelfoor
Vis doubles pour la fixation des mèches

Aanslaggeleider om u te boren paneel tegen te plaatsen
Barre coulissante pour le positionnement du panneau

Multiplexplaat
Base de support en matériau compensé



Te gebruiken voor staande boormachines
À utiliser pour des machines sur pied



Te gebruiken bij staande krachtboorgereedschappen
À utiliser pour des outils de machines à perçage sur pied



Te gebruiken op CMT Industrie/TM freestafel
À utiliser sur des CMT-Industrie/TM table de fraiseuse

Technische gegevens en specificaties

- Compleet gemaakt uit corrosie bestendig materiaal.
- Hoofdzakelijk uit aluminium
- Max. 5000 tr/min
- Zes radiale lagers

Voor een goede smering gebruik:
Mobil SHC100 olie

Caractéristiques et données techniques

- Composants complètement antirouille
- Aluminium rectifié (Avional)
- Maxi 5000 tours/min.
- Sis roulements à bille radiaux

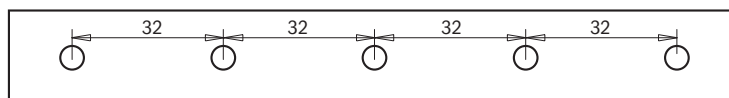
Avertissements de sécurité:
Pour la lubrification, utiliser de la graisse Mobil SHC100

CMT333-325

Boorkop met 5 boorhouders (32mm systeem)
Bouclier avec 5 porte mèches (système 32mm)



CMT333-325



8

8 Boorkop met 5 adapters voor het 32mm systeem
Porte-mèche avec 5 adaptateurs pour le système de 32mm

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelforen
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Universele potscharnier boorsystemen Calibre universel pour le perçage pour charnières



1 **CMT333-4211**
Voor Grass 42/11 scharnieren
Pour des charnières Grass 24/11

2 **CMT333-4595**
Voor Blum 45/9,5 scharnieren
Pour des charnières Blum 45/9,5

3 **CMT333-4809**
for Mepla hinges
Voor Mepla 48/9 scharnieren
Pour des charnières Mepla 48/9



4 **CMT333-4300**
Voor raamkruk 43/00
Pour des poignées de fenêtre 43/00

5 **CMT333-4806**
Voor Salice scharnieren 48/6
Pour des charnières Salice 48/6

6 **CMT333-5255**
Voor scharnieren Hettich, Würth 52/5,5
Pour des charnières Hettich, Würth 52/5,5

7 **CMT333-3875**
kleine scharnieren
pour les charnières de petites

MAXIMUM VARIATIE VOOR AL U POTSCHARNIERBORINGEN POLYVALENCE ABSOLUE POUR TOUTES LES MARQUES

Stel u set samen **Préparer l'ensemble**

Kies uw potscharnierboorkop
Choisir la charnière

1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Raamkruk <i>Poignées de fenêtre</i>	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Small hinges	38/7,5
8	System 32	

Standaard geleider *Base de support de la tête* + Boorkop *Tête porte-mèche* + Drevellboren *Mèche pour trou borgne* + Potboor *Mèche pour trou de charnière*

CODE	REFERENCE	CODE	REFERENCE	CODE	REFERENCE	CODE	REFERENCE
CMT333	CMT333-4211	Grass	310.080.12	(2 stuks_pcs.)	317.350.11		
CMT333	CMT333-4595	Blum	310.080.12	(2 stuks_pcs.)	317.350.11		
CMT333	CMT333-4809	Mepla	310.080.12	(2 stuks_pcs.)	317.350.11		
CMT333	CMT333-4300	Raamkruk	310.100.12	(2 stuks_pcs.)	317.260.11		
CMT333	CMT333-4806	Salice	310.100.12	(2 stuks_pcs.)	317.350.11		
CMT333	CMT333-5255	Hettich	310.100.12	(2 stuks_pcs.)	317.350.11		
CMT333	CMT333-3875	Small		(2 stuks_pcs.)	317.260.11		
CMT333	CMT333-325	System 32		(3 stuks_pcs. RH + 2 stuks_pcs. LH)			

Universele boormal Système de perçage universel

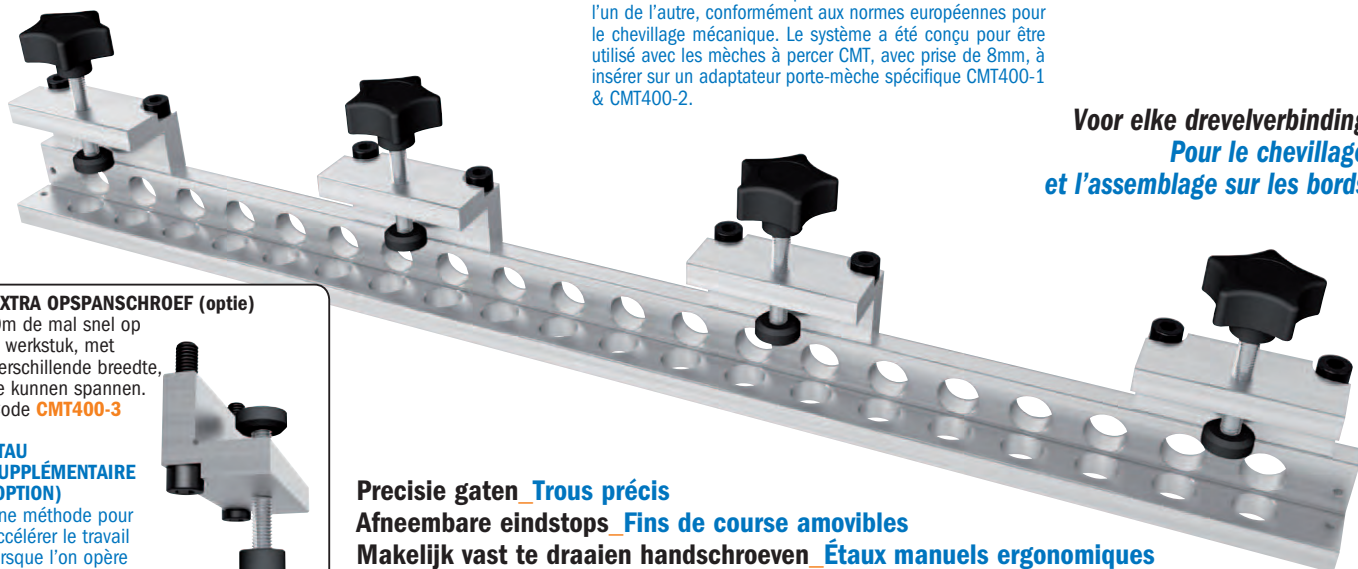


CMT656

Deze universele boormal is ontworpen om precies en op een manuele manier productief drevelfgaten te boren. De afstand van de gaten op 32mm is zoals bij een drevelfboormachine. De speciale adapter om de drevelfgaten te boren is voorzien voor drevelfboren met een schacht van 8mm in HW.

Le système de perçage universel est conçu pour effectuer un chevillage manuel précis des éléments pour meubles, avec amélioration de la productivité. Il contribue à la réalisation d'un travail d'une précision et d'une productivité de haut niveau. Les trous sont disposés à une distance de 32mm l'un de l'autre, conformément aux normes européennes pour le chevillage mécanique. Le système a été conçu pour être utilisé avec les mèches à percer CMT, avec prise de 8mm, à insérer sur un adaptateur porte-mèche spécifique CMT400-1 & CMT400-2.

**Voor elke drevelfverbinding
Pour le chevillage
et l'assemblage sur les bords**



EXTRA OPSPANSCHROEF (optie)

Om de mal snel op u werkstuk, met verschillende breedte, te kunnen spannen.
Code **CMT400-3**

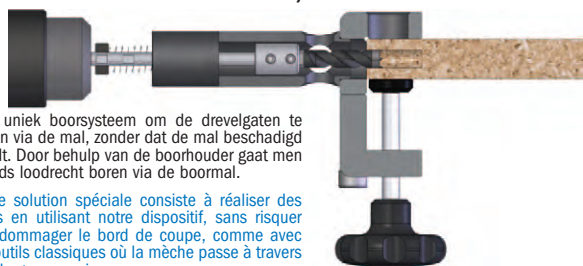
ÉTAU SUPPLÉMENTAIRE (OPTION)

Une méthode pour accélérer le travail lorsque l'on opère avec des éléments d'une largeur différente.
Reference **CMT400-3**



Precisie gaten_Trous précis
Afneembare eindstops_Fins de course amovibles
Makelijk vast te draaien handschroeven_Étaux manuels ergonomiques
Precies en glad aluminiumprofiel_Profil précis et lisse en duraluminium

FORMIDABELE OPLOSSING / SOLUTION SPÉCIALE



Een uniek boorsysteem om de drevelfgaten te boren via de mal, zonder dat de mal beschadigd wordt. Door behulp van de boorhouder gaat men steeds loodrecht boren via de boormal.

Notre solution spéciale consiste à réaliser des trous en utilisant notre dispositif, sans risquer d'endommager le bord de coupe, comme avec les outils classiques où la mèche passe à travers une bague en acier.

BOORADAPTER (niet meegeleverd)

- Diepte instelling voor verschillende boordieptes.
- Aansluiting van de adapter voor alle boormachines.
- Duurzame aluminium behuizing met onderaan gaten om de spanen af te voeren
- Precies en vlakke zitting om loodrecht via de mal te boren.

code **CMT400-1**

Booradapter voor mal **CMT656, CMT900** te gebruiken met drevelfboren die een boordiepte hebben van 30mm:
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

code **CMT400-2** (voor schroef verbindingen)

Booradapter voor mal **CMT656, CMT900** te gebruiken met drevelfboor: 307.050.11

ADAPTATEURS PORTE-MÈCHE (NON COMPRIS):

- Adapté à toutes les perceuses
- Anneau de butée pour le réglage de la profondeur de perçage
- Corps en duralumin avec trous pour le retrait des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié.

reference **CMT400-1**

Adaptateur porte-mèche pour systèmes **CMT656, CMT900** à utiliser avec des mèches à percer d'une profondeur maxi de 30mm : 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

reference **CMT400-2** (pour assemblages avec vis)

Adaptateur porte-mèche pour systèmes **CMT656, CMT900** à utiliser avec des mèches à percer: 307.050.11

HW drevelfboren (niet meegeleverd): Mèches pour trous borgnes en HW (non comprises):

306.030.21 D=3x30mm S=8mm HWM

306.050.11 D=5x30mm S=8mm HW

306.080.11 D=8x30mm S=8mm HW

307.050.11 D=5x40mm S=8mm HW voor schroef verbindingen (pour assemblages avec vis)

307.070.11 D=7x40mm S=8mm HW voor schroef verbindingen (pour assemblages avec vis)

Andere maten zijn leverbaar in de serie art. nr. 306-307-367-368

Autres dimensions disponibles dans les séries CMT 306-307-367-368

3 Eenvoudige werkwijze voor het boren van de drevelfgaten Assemblages avec chevilles en 3 simples passages



Plaats de mal op het paneel, schroef de eindstop in de mal, span de mal op het paneel. Regel de boordiepte van de boorhouder en plaats deze in uw boormachine. Boor de verticale gaten.
Placer l'outillage sur la planche, fixer le dispositif de fin de course et le serrer. Régler la profondeur du trou et serrer la mèche sur l'adaptateur porte-mèche. Réaliser les trous.



Plaats de mal op het andere paneel tot tegen de eindstop en begin vervolgens de horizontale gaten te boren op de juiste boordiepte.
Serrer l'outillage sur l'autre élément, fixer le dispositif de fin de course et régler la profondeur du trou. Réaliser les trous.



Plaats nu de drevels met lijm in de gaten en vergaar deze.
Insérer alors les chevilles dans les trous ainsi réalisés, en utilisant de la colle pour unir les deux éléments.



Of maak schroefgaten en schroef de twee panelen aan elkaar.
Ou bien, utiliser les mèches pour trous ouverts et visser les éléments les uns aux autres.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Universele boormal (656mm in een bewerking)

Système de perçage universel (656 mm avec une fixation)

CMT656

Technische gegevens Données techniques:

CMT656

Max. plaat breedte in één keer:

656mm

Largeur maxi planche avec une fixation:

Voor drevels: Par exemple:

Voor doorboorgaten: Pour trous ouverts:

Ø8mm

Afstand van de gaten: Distance des trous:

Ø7mm

Afstand van de gaten: Distance des trous:

32mm

Aantal gaten: Nombre de trous:

2x20

Paneel dikte: Épaisseur planche:

16-40mm

Verzetting (paneel plaatsen):


Petite face (saillie de l'élément):

0,8mm

Boorkop voor scharnieren van: BLUM; SALICE. HÄFELE & HETTICH Tête pour charnières BLUM, SALICE, HÄFELE et HETTICH

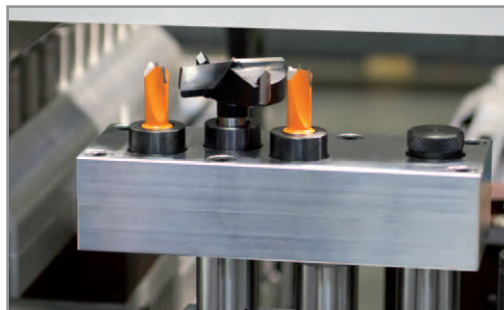
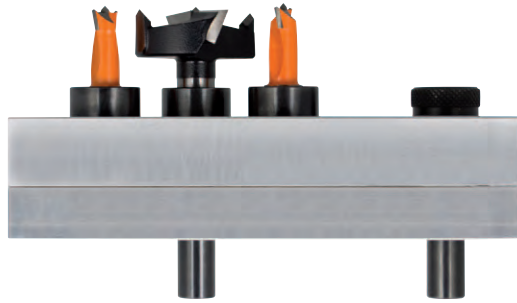
new

CMT ORANGE TOOLS™

 Opzetboorkop CMT334 voor het boren van scharniergaten, met deze 3 boorgaten in één beweging, kan je boringen maken om uw scharnierengaten te boren van enkele grote merken.

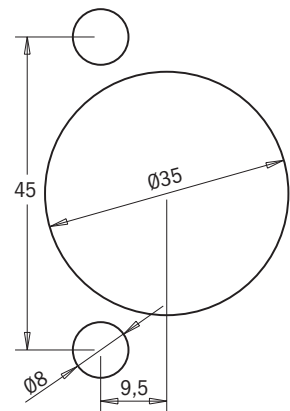
 La tête pour le perçage de charnières CMT334 est équipé de 3 mandrins, qui vous permettra de percer des charnières pour les principales marques sur le marché.

CMT334



Te gebruiken op develboormachines of CNC-boormachines
À utiliser avec les machines perceuses et point/point.

Standard



CMT334-4595

Voor Blum, Salice, Häfele and Hettich hinges 45/9.5
Pour des charnières Blum, Salice, Häfele and Hettich hinges 45/9.5


BESCHRIJVING DESCRIPTION


CODE REFERENCE

Boorkop (boren niet inbegrepen) Tête pour charnières (mèches non incluses)	CMT334-4595
Potboor Ø35mm x 38.5mm rechts Mèche pour charnières Ø35x38,5mm. Rotation droite	393.350.11
Drevelboor Ø8mm x 38.5mm links Mèche pour trou borge Ø8x38,5mm. Rotation gauche	393.080.12

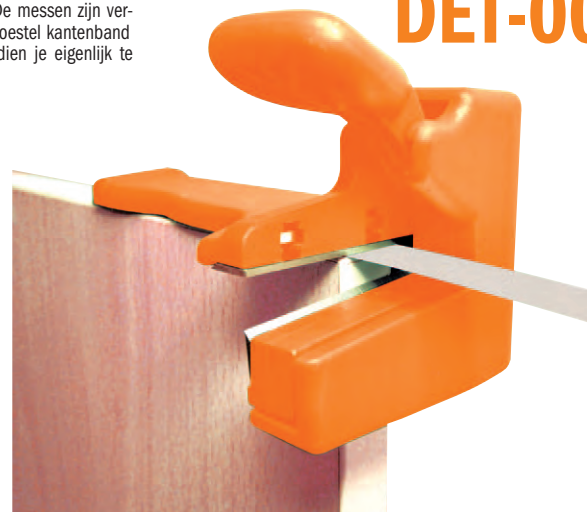
Dubbelsnijdende eindtrimmer Coupe en bout

new

 Een essentieel instrument voor het eenvoudig kopsafsnijden van de kantenband, na het boven -en onder afsnijden. U plaatst het toestel eenvoudig op je plaat je drukt op het handvat om het mes te bedienen. De messen zijn verwisselbaar en kunnen ook nog gekeerd worden als deze niet meer goed snijden. Je kan met dit toestel kantenband doorknippen van 54mm breedte en met een maximale dikte van 0.5mm. Deze eindtrimmer dien je eigenlijk te gebruiken in combinatie met onze dubbele kantensnijder DET-001.

 Un outil indispensable pour fin facile et sûre après la coupe bord de baguage. Positionner l'outil sur le baguage, appuyez sur la poignée pour faire fonctionner la lame dans une action de cisaillement. Les couteaux sont interchangeables, alors quand le couteau devient terne, vous pouvez tout simplement le remplacer par l'enclume de couteau pour une double vie. Bagueage pour couper jusqu'à 0,5 mm d'épaisseur avec une largeur de coupe maximale de 54mm. Cet outil peut également être jumelé avec notre chambre double coupe-bordures DET 001. We recommandons d'utiliser notre chants trimmer fin DET-002 avant utilisant notre double coupe-bordures DET-001.

DET-002



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE


Dubbelsnijdende eindtrimmer Coupe en bout **DET-002**


Onderdelen Pièces détachées

DET-002K 2 stuks vervangmessen 55x13x1,5mm
Lame 2pcs de remplacement mis 55x13x1,5mm

Dubbele kantensnijder Araseur de chant à double tranchant

new

 Plaats de dubbele kantensnijder DET-001 op het werkstuk en druk de twee plasticke delen sterk samen. De paneeldikte kan variëren van 13 tot 25mm. Duw nu de dubbele kantensnijder in de richting van de pijl om je kantenband af te snijden. Deze gaat je kantenband recht afsnijden en tegelijkertijd gaat het tweede mes de scherpe kant van de band breken onder door een schuine snede. De twee messen zijn gemaakt van gehard hoogwaardig staal en kan gemakkelijk worden vervangen bij slijtage.

 Trimmer fin DET-002 avant utilisant notre .Poser l'araseur sur la pièce à travailler et poussez fortement les deux éléments en plastique contre le panneau pour obtenir des coupes allant de 13mm à 25mm. Poussez ensuite l'araseur dans la direction indiquée par la flèche. L'araseur coupera simultanément chaque côté de la pièce. Le premier tranchant coupe en ligne droite, tandis que le deuxième peut être réglé afin d'obtenir une coupe en biseau. Les deux tranchants ont été réalisés en acier trempé de haute qualité et peuvent être remplacés facilement en cas d'usure.

DET-001



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Dubbele kantensnijder Araseur de chant à double tranchant **DET-001**

Onderdelen Pièces détachées

DET-001K Eén paar vervangmessen Paire de couteaux

Diamantwetsteen Pierre à aiguiser

Voor zowel de professionele als de hobby gebruiker.

SNEL - Het hardste materiaal, neemt zeer efficiënt af. Verkrijgbaar in uniek gatenpatroon en onderbroken slijppervlak.

GEMAKKELIJK - Een paar lichte streken met de steen geven al een scherpe snede op uw gereedschap.

SCHOON - Gebruik water als smeermiddel.

VEELZIJDIG - scherpt eender welk hard metaal, staal, glas, keramiek, tungsten, carbide e.d.

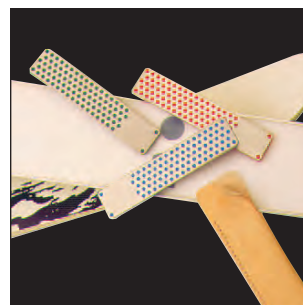
L'affûtage rapide pour l'industrie, le professionnel et dans le ménage

RAPIDE - Diamants véritables, matériaux les plus durs, réduisent la durée de l'affilage.

SIMPLE - Une légère pression et peu de mouvements suffisent à obtenir un tranchant très affilé pour toute lame.

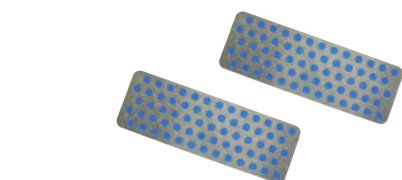
DURABLE - Le diamant monocristallin est très dur et très durable.

UNIVERSEL - Affile tous les matériaux durs comme l'acier, la céramique, le tungstène, le carbure, la pierre, etc.



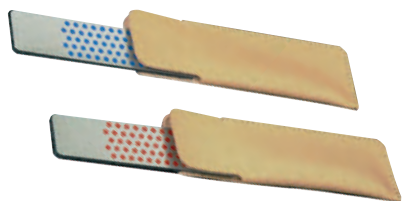
Mini diamantwetsteen in PVC vorm Petite pierre à aiguiser en emballage plastique

Afmetingen_Dimensions mm	Korrel Dureté grain	Kleur Couleur	CODE REFERENCE
70 x 24 x 2	D15 extra fijn_extrafin	groen_vert	DSS-070E
70 x 24 x 2	D25 fijn_fin	rood_rouge	DSS-070F
70 x 24 x 2	D46 grof_gros	blauw_bleu	DSS-070M



Universele diamantwetsteen in lederen zakje Petite pierre à aiguiser universelle en emballage de cuir

Afmetingen_Dimensions mm	Korrel Dureté grain	Kleur Couleur	CODE REFERENCE
115 x 25 x 3	D15 extra fijn_extrafin	groen_vert	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 fijn_fin	rood_rouge	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 grof_gros	blauw_bleu	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 extra grof_extragros	zwart_noir	DSS-115G



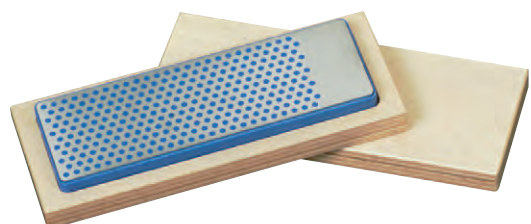
Mini diamantwetsteen in PVC vorm Petite pierre à aiguiser en emballage plastique

Afmetingen_Dimensions mm	Korrel Dureté grain	Kleur Couleur	CODE REFERENCE
100 Ø4,8	D54 grof_gros	blauw_bleu	DSS-048M



Mini diamantwetsteen in PVC vorm Petite pierre à aiguiser en emballage plastique

Afmetingen_Dimensions mm	Korrel Dureté grain	Kleur Couleur	CODE REFERENCE
150 x 52 x 16	D15 extra fijn_extrafin	groen_vert	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 fijn_fin	rood_rouge	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 grof_gros	blauw_bleu	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 extra grof_extragros	zwart_noir	DSS-150G



Scherpen en afwetten

- bijl
- messen
- broodmes
- kabelmessen
- Widia frezen
- kettingzagen
- beitels
- graaf gereedschap
- forntner boren
- schaaftbeitels
- Gutsen
- speedboren
- schaaftmessen
- profielmessen
- draaibetels
- metsgereedschap
- ski- en snowboard latten
- houtbewerking gereedschappen

Scherpen van hard materiaal

- ceramic
- glas
- hard staal
- steen
- titanium
- gereedschapsstaal
- widia

Vlakken

- ketting
- motorblok

Affûtage avec pierre

- haches
- bayonnettes
- trancheur de câble
- carbure de tungstène
- chaîne
- ciseaux
- équipement d'escalade
- outils de gravage
- outils agricoles et de jardin
- crochets pour la pêche
- forêts Forstner
- couteaux
- outils d'affûtage
- forêts de maçonnerie
- outils de moulage
- lames plates
- fers de raboteuses/mortaiseuse
- élagueuse
- fraises et scies
- bord de planche de ski

- outils pointus
- patin de vitesse et de hockey
- gouge pour sculpter le bois
- outils pour chanfreiner le bois

Polissage avec matériel carbure

- céramique
- composite
- verre
- acier inoxydable
- pierre
- titane
- outils en acier
- carbure de tungstène

Rectification

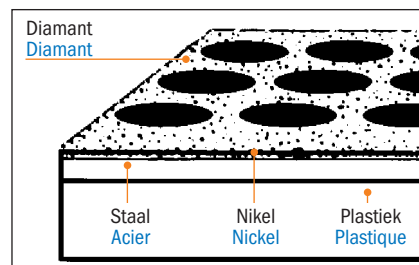
- parties postérieures du ciseau
- culasse de moteur
- "collet" de Machine

Enig product. Bij zorgvuldig gebruik zal het u vele jaren trouwe dienst verschaffen

Monokristallijne diamant is langs electrolytische weg gebonden in nikkel op een precisie grondplaat. Omdat diamant het hardste materiaal is dat bestaat, zullen de afnemende diamantpuntjes erg langzaam slijten en bij goed gebruik een lange standtijd kennen.

Structure unique garantie pour une longue durabilité

Une plaque d'acier mince perforée est recouverte de diamants incrustés dans une couche de nickel électrolytique; elle est coulée sur un socle de matière synthétique dur. Cette structure simple rend l'affilage plus rapide, tout en éliminant les résidus.



De diamant wetsteen is leverbaar in vier verschillende uitvoeringen:

D15 EXTRA FIJN/GROEN (9 micron, 1200 steek)

Met deze korrelgrote kunnen gereedschappen zeer fijn nagewet worden tot zelfs scheermeskwaliiteit, zoals de vouw van de beitel en de snede van messen. Als u een beginnend slijper bent of uw mes hoeft niet vlijmscherp te zijn, dan kiest u niet voor deze korrel, maar voor de fijne korrelgrote. Als u niet snel tevreden bent over de scherpte van uw gereedschap dan is deze korrelgrote na het gebruik van de fijne korrel de juiste keuze voor u.

D25 FIJN/ROOD (25 micron 600 steek)

Herstelt enkel fijne snede of gereedschap dat een beetje bot is. Deze korrel is medium fijn en universeel te gebruiken. Houtbewerkers prefereren deze korrelgrote als juiste voor het slijpen en wetten van schaaft-, steek- en profielbeitels en HM bovenfrenzen.

D46 GROF/BLAUW (45 micron 325 steek)

Slijpt snel bot gereedschap. Wanneer u tijdens het werk snel wilt ontbramen of slijpen, kies dan voor deze korrelgrote. Ideaal voor HM bovenfrenzen.

D76 EXTRA GROF/ZWART (60 micron 220 steek)

Aanbevolen voor agressief slijpen of ontbramen van beschadigde gereedschappen. Ook te gebruiken voor de eerste stap om de achterzijde van bijvoorbeeld steek en profielbeitels te vlakken.

Les pierres diamants sont disponible en quatre grains pour différentes applications

D15 EXTRAFIN/VERTE (9 microns, grains 1200)

Affine et polit le bord tranchant à la perfection. Si, pour vous, c'est le premier affûtage, ou si vous jugez nécessaire que votre couteau ou votre outil n'est pas aussi bien affûté que vous auriez pu le souhaiter, cette pierre n'est pas conseillé. Mais si jamais l'affûtage est suffisant pour vous, c'est la pierre que vous cherchez.

D25 FIN/ROUGE (25 microns, grains 600)

Récupérez tout outil ou couteau qui sera légèrement abîmé. Beaucoup de nos clients considèrent la pierre fine idéale pour presque tous les domaines. Les professionnels et chefs cuisiniers préfèrent utiliser ce modèle fin. Pour les ébénistes c'est un morfilage impeccable.

D46 GROS/BLEU (45 microns, grains 325)

Restaure rapidement un bord abîmé, en lui redonnant du tranchant. Pour clients qui souhaitent l'action rapide sans finition.

D76 EXTRAGROS/NOIR (60 microns, grains 220)

Conseillé pour défoncer le métal sur des outils abîmés ou pour des outils utilisés à l'air libre comme des haches et tondeuses. Egalement utilisé communément comme première passe dans le polissage des parties postérieures d'un ciseau et de fers plats, et aussi pour l'ébavurage rapide d'un fil cassé et très abîmé.

INSTRUCTIES MODE D'EMPLOI

Na gebruik van de diamant slijp/ wetsteen afspoelen met water en daarna de steen droog opbergen. Utiliser de l'eau comme lubrifiant. Après usage rincer à l'eau et sécher.

1. Neem uw mes met de scherpe kant weg van u.

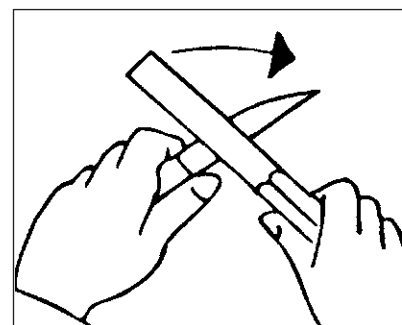
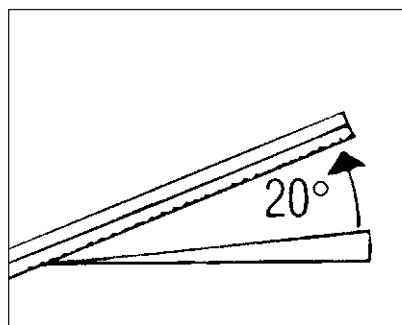
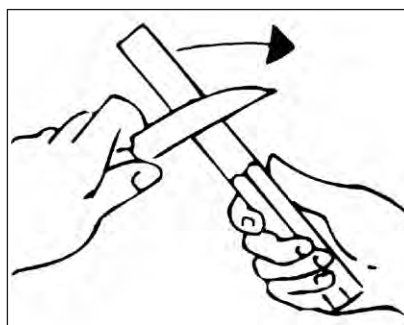
1. Tenir le couteau de sorte que le tranchant de la lame ne soit pas dirigé vers le corps.

2. Gebruik een beetje water op de diamant steen, en breng het te scherpen gereedschap onder een hoek van 20° tegen het oppervlak van de steen.

2. Posez la lame sur l'aiguiseur dans un angle de 20°.

3. Met een lichte druk en in de langsrichting met de steen over uw te slijpen gereedschap bewegen, de niet te scherpkant naar uw lichaam houden. Bij puntig gereedschap, gebruik de niet gepeperende diamant korrel.

3. Par de longs mouvements, avec une légère pression passez la lame sur la surface diamantée à partir du manche vers la pointe, alternativement les deux côtés. Utilisez la partie diamantée non perforée pour des outils pointus.



Exclusief bij uw CMT dealer / Exclusive chez votre concessionnaire CMT

Verander uw bovenfreemACHINE in een graveerMACHINE. Snel, gemakkelijk en met opmerkelijke resultaten.

Ingewikkelde graveerpatronen met een artistieke inslag liggen binnen uw bereik. Dit alles dankzij het gepatenteerde CMT's 3D-graveersysteem. Iedereen in het bezit van een bovenfreemACHINE kan binnen enkele minuten de prachtigste designs maken, zoals deze te zien zijn op deze pagina's. Hoe werkt het? Het geheim ligt in de speciale conische frees met de daarbij behorende sjablons. De V-groeffrees ligt gevat in een 45° conisch gevormde geleider. Door te frezen met een niet geblokkeerde diepteinstelling kan de 3D-frees de sjablons volgen, niet alleen in vorm maar ook in diepte. Zodra de opening in het sjabloon wijder is, zal de frees dieper en dus breder frezen en zodra de opening in het sjabloon smaller is zal de gefreesde groef dus smaller zijn. Hierdoor ontstaat het 3D-patroon. Het lijkt simpel en dat is het ook! Vandaar dat het systeem wereldwijd gepatenteerd is. Bekijk de tekeningen op de pagina's voor meer details en uitleg over de graveertechniek. Een uitgebreide Engels-talige instructie wordt meegeleverd met de 3D-sjablons. Ook is er een demonstratiefilm beschikbaar op onze website.

Changez votre défonceuse dans une machine à graver. Rapide, facile et avec des résultats remarquables

Des dessins à graver compliqués avec contenu artistique sont à votre disposition. Tout ça grâce au système à graver CMT patenté. Chacun en possession d'une défonceuse peut faire dans quelques instants des dessins magnifiques, comme celles qu'on peut voir sur les pages. Comme ça fonctionne? Le secret se trouve dans la fraise conique spéciale et les gabarits annexes. La fraiseuse à rainures en V se trouve dans un conducteur conique à 45°. En fraisant avec une mise au point non bloquée de profondeur, une fraiseuse 3D peut suivre les gabarits, pas seulement dans la forme mais aussi dans la profondeur. Du moment que l'ouverture dans le gabarit est plus large, la fraiseuse va fraiser plus profonde et donc plus large. Du moment que l'ouverture dans le gabarit est plus étroite, la rainure fraisée sera plus étroite. À cause de ça on crée un moule 3D. Il semble simple et ça c'est la cas! Comme résultat le système est patenté partout au monde. Regardez les dessins sur les pages pour avoir plus de détails et d'explication à propos de la technique à graver. Des instructions en anglais accompagnent les gabarits 3D. Il y a aussi un film à disposition sur notre website.

Wat heeft U nodig om te genieten van uw eigen creativiteit?

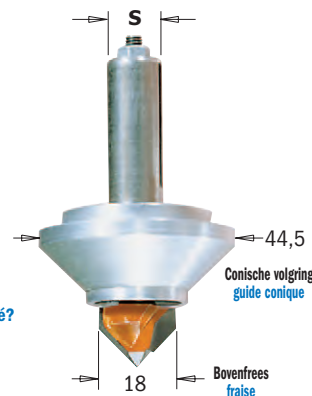
- De 3D-graveerfrees
- Het sjabloon van uw keuze
- Het frame voor het sjabloon
- Een bovenfreemACHINE

(Let op: De voetplaat van uw bovenfreemACHINE moet geschikt zijn voor een frees met een diameter van minimaal 47.6mm)

De quoi est-ce qu'on a besoin pour pouvoir jouir de sa propre créativité?

- La fraiseuse à graver 3D
- Le gabarit de votre choix
- Le cadre pour le gabarit
- Une défonceuse

(attention: le pédalier de votre défonceuse doit être approprié pour une fraiseuse avec un diamètre minimale de 47.6mm)



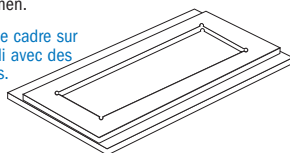
3D- graveerfrees & geleiding 3D routeur sculpteur bits et manchon

S mm	RECHTS DROITE	Onderdelen / Pièces détachées	Optie / Option
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8, RCS-SLE8, RCS-SHIELD, RCS-NUT8	991.007.00, RCS-SLEEVE8
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT, RCS-SLE, RCS-SHIELD	990.091.00, 990.092.00, RCS-SLEEVE

Zo werkt het: Ça fonctionne comme suite:

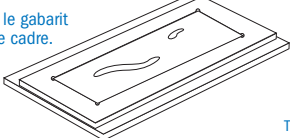
1. Zet het frame vast op het werkstuk met klemmen.

1. Fixez le cadre sur l'établi avec des pinces.



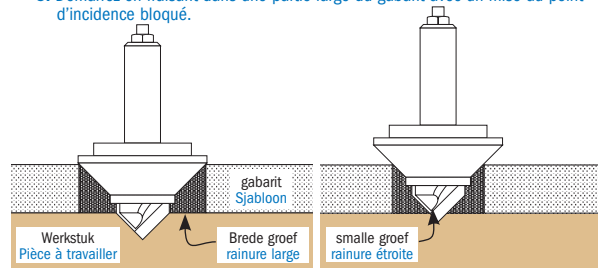
2. Leg het sjabloon in het frame.

2. Posez le gabarit dans le cadre.



3. Start met frezen in een breed gedeelte van het sjabloon met een geblokkeerde inval-instelling.

3. Démarrez en fraisant dans une partie large du gabarit avec un mise au point d'incidence bloquée.

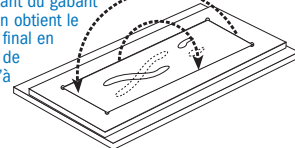


Zorg er voor dat de invaldiepte-instelling kan meebewegen tijdens het werk. Dan zorgt een brede groef in het sjabloon voor een brede groef in het werkstuk.

Tenez compte que la mise au point d'incidence de profondeur peut se bouger avec pendant le travail. Alors une rainure large dans le gabarit vous donnera une rainure large dans la pièce à travailler.

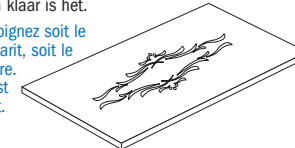
4. Met het frame in positie, draait U het sjabloon en frees daarna opnieuw. Afhankelijk van het gekozen sjabloon bereikt men het eindresultaat in 1 tot 4 keer frezen.

4. Avec le cadre en position, bloquez la gabarit et fraisez à nouveau. Dépendant du gabarit choisi on obtient le résultat final en fraisant de 1 jusqu'à 4 fois.

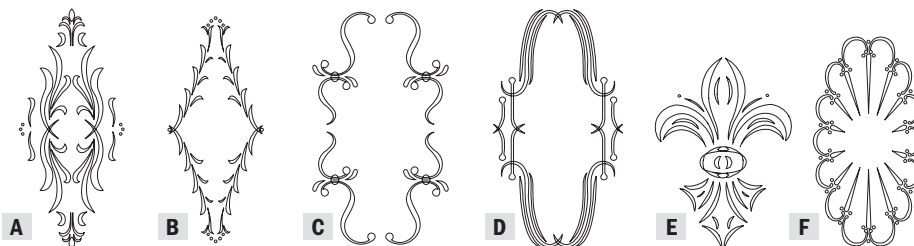


5. Verwijder zowel het sjabloon, als het frame en klaar is het.

5. Éloignez soit le gabarit, soit le cadre. C'est tout.



Deur- en paneelgravingen / Des gravures pour portes et panneaux



Deze patronen zijn uitermate geschikt voor deuren of panelen van kasten, meubels of bijvoorbeeld in panelen bij een openhaard. Eigenlijk is elk vlak werkstuk geschikt. Ook lijstwerk, hoekafwerkingen en lades zijn prima te graveren. De gemiddelde bewerkingstijd is slechts 5 minuten.

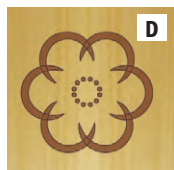
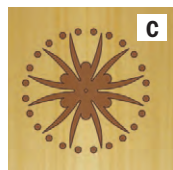
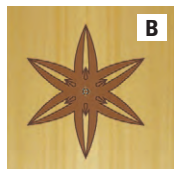
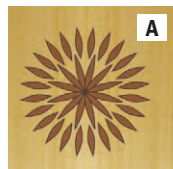
Ces dessins sont très appropriés pour des portes ou panneaux d'armoires, meubles ou p.e. dans des panneaux de foyers. Chaque pièce à travailler plat est pratiquement appropriée. Aussi des moulures, des finissages de coins et des tiroirs sont faciles à graver. Le temps de travail moyen est de seulement 5 minutes.

BESCHRIJVING / DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. / Portée de gravure en mm	Aantal sjablons / Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Kastdeur Klassiek / Porte d'armoire classique - A	440 x 185	2	RCS-302
Kastdeur Florentine / Porte d'armoire Florentine - B	415 x 170	2	RCS-304
Kastdeur Cascade / Porte d'armoire Cascade - C	365 x 210	1	RCS-305
Kastdeur Roma / Porte d'armoire Roma - D	375 x 200	1	RCS-306
Porte Fleur-de Lys / Porte d'armoire Fleur-de-Ly - E	250 x 180	4	RCS-805
Spaanse waaier / Porte espagnol - F	380 x 200	2	RCS-806
Deur / Cadre			RCS-003



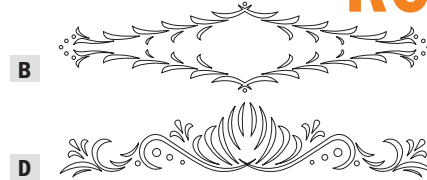
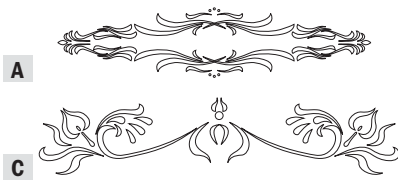
Tip: Verschillende patronen kunnen worden gecombineerd met een aanvullend Roset-design.

Suggestion: Différents dessins peuvent être combinés avec un dessin complémentaire Roset.



Paneel- en lijstgraveringen _ Gravures de panneaux et moulures

RCS

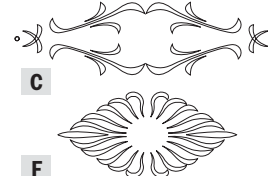
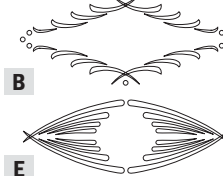
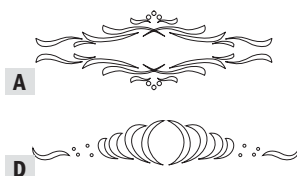


Door hun lange horizontale vorm zijn deze patronen uitermate geschikt voor het verfraaien van lijstwerk van bijvoorbeeld kasten of gordijnrailomkastingen. De graveertijd bedraagt ongeveer 4 minuten.

À cause de leur longue forme horizontale ces dessins sont vraiment appropriés pour l'embellissement de moulures de p.e. armoires ou abatages à rail pour rideaux. Le temps de gravures est d'environ 4 minutes.

BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Klassieke lijst <u>Liste classique</u> - A	550 x 120	2	RCS-402
Florentine lijst <u>Liste Florentine</u> - B	550 x 130	2	RCS-404
Cascade lijst <u>Liste Cascade</u> - C	530 x 110	3	RCS-405
Folklore lijst <u>Liste folklore</u> - D	550 x 110	3	RCS-406
Lijst frame <u>Liste cadre</u>			RCS-004

Ladefront- en meubelgraveringen _ Gravures de front de tiroir et des meubles



Van oorsprong bedoeld voor ladefronten, maar deze patronen zijn ook te gebruiken voor andere toepassingen zoals smalle deuren, panelen, kasten etc.. Eigenlijk te veel om op te noemen. Uiteraard zijn er ook designcombinaties mogelijk. Graveertijd per sjabloon ongeveer 4 minuten.

D'origine mentionnée pour des fronts de tiroir, ces dessins on peut aussi utiliser pour autres adaptations comme des portes étroites, des panneaux, des armoires etc. Naturellement il y a aussi la possibilité de combinaison de dessins. Gravez environ 4 minutes par gabarit.

BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Klassieke lade <u>Tiroir classique</u> - A	210 x 70	2	RCS-502
Florentine lade <u>Tiroir Florentine</u> - B	195 x 85	2	RCS-504
Cascade lade <u>Tiroir Cascade</u> - C	250 x 65	1	RCS-505
Folklore lade <u>Tiroir folklore</u> - D	250 x 40	2	RCS-506
Roma lade <u>Tiroir Roma</u> - E	190 x 65	2	RCS-507
Blaze lade <u>Tiroir Blaze</u> - F	250 x 110	2	RCS-510
Lade frame <u>Cadre Tiroir</u>			RCS-005

Hoek patronen _ Dessin de coins

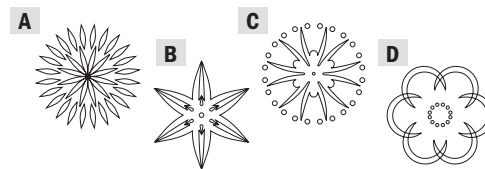


BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Klassieke hoek <u>Angle classique</u> - A	155 x 40	3	RCS-602
Florentine hoek <u>Angle Florentine</u> - B	120 x 30	3	RCS-604
Cascade hoek <u>Angle Cascade</u> - C	190 x 40	3	RCS-605
Folklore hoek <u>Angle folklore</u> - D	150 x 45	3	RCS-606
Hoek-frame <u>Cadre angle</u>			RCS-006

Rozet-graveringen _ Gravures Roset

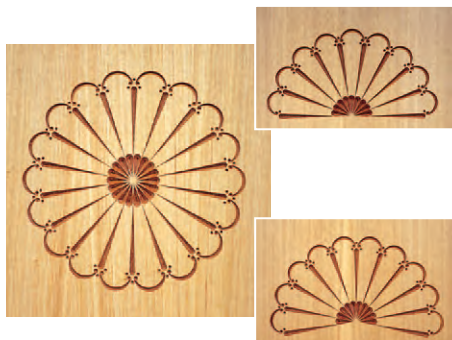
Twee sjablonen voor de prijs van één. Elk patroon krijgt U in twee afmetingen. Te gebruiken met het Rozetten-frame. De grote sjablonen zijn ook te gebruiken met het frame RCS-003. De kleine sjablonen zijn ook te gebruiken met het frame RCS-004.

Deux gabarits pour le prix de un. Vous recevrez chaque dessin en deux dimensions. À utiliser avec un cadre Roset. Les gabarits grands on peut aussi utiliser avec le cadre RCS-003, les petits avec le cadre RCS-004.



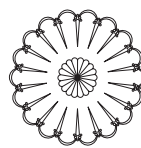
BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Rozet <u>Roset #1 & #5</u> - A	85 x 68	2 & 2	RCS-701
Rozet <u>Roset #2 & #6</u> - B	88 x 70	1 & 1	RCS-702
Rozet <u>Roset #3 & #7</u> - C	82 x 65	1 & 1	RCS-703
Rozet <u>Roset #4 & #8</u> - D	79 x 62	1 & 1	RCS-704
Rozet -frame <u>Cadre roset</u>			RCS-007

“Southwestern” - Graveerpatroon_Dessin de gravure «Southwestern»

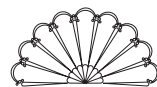


Dit populaire “Southwestern” -patroon heeft vele vormen in zich. Door delen van het sjabloon te gebruiken zijn diverse ontwerpen mogelijk.

Ce dessin populaire « Southwestern » comporte plusieurs formes. En utilisant parties du gabarit des divers projets sont possibles.



Gebruik het sjabloon helemaal of gedeeltelijk
Utilisez le gabarit complètement ou partiellement.



BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Grote Spaanse waaier_Éventail espagnol étroit	400	1	RCS-801
Frame voor sjabloon_Cadre de gabarits	200	1	RCS-802
Frame voor sjabloon_Cadre de gabarits			RCS-007

Een ontwerp van je lievelingsdier!

Pour les dessins et modèles tous les animaux amant!



Je fantasie zal uw gids zijn op deze keurige ontwerpen.


Decoratie voor de kinderen of op je meubilair, lambrisering of een geschenk voor de sporter - wie weet? Votre imagination sera votre guide sur ces designs déjà en ligne. Meubles ou décorations pour les enfants, les lambris de la salle de détente ou rec, un cadeau pour le sportif - qui sait?



BESCHRIJVING DESCRIPTION	Graveerbereik in mm. Portée de gravure en mm	Aantal sjablonen Nombre de gabarits	CODE REFERENCE
Dolphin - A	200 x 290	4	RCS-803
Eagle - B	178 x 298	4	RCS-804
Deer - C	394 x 190	4	RCS-901
Horse - D	445 x 203	3	RCS-902
Longhorn - E	419 x 194	4	RCS-904
Teddy bear - F	394 x 203	3	RCS-906
Cabinet door holding frame			RCS-003

Organisator_Organisateur pour fraises et mèches à percer

 **100 bits at your fingertips**
De CMT organisator kan tot 100 artikelen bevatten en dit in alle veiligheid en met alle gemak uitneembaar. Het is zeer praktisch en biedt u het voordeel stukken van alle mogelijke afmetingen binnen handbereik te hebben dank zij onderling vervangbare houders voor schachten van 6 - 6,35 - 8 - 9,5 - 10 - 12 en 12,7mm.

 **L'organisateur CMT peut contenir 100 articles en toute sécurité et facilement extractable.**
très pratique, il vous permet de garder et présenter vos mèches de toutes dimensions grâce à des supports interchangeables pour des queues de: 6 - 6,35 - 8 - 9,5 - 10 - 12 et 12,7mm.

03.51



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	
Freesorganisator (zonder houders)	Organisateur pour fraise et mèches à percer	03.51.0106
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø6mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø6mm (20 pcs)	03.51.0046A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø6,35mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø6,35mm (20 pcs)	03.51.0047A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø8mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø8mm (20 pcs)	03.51.0048A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø9,5mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø9,5mm (20 pcs)	03.51.0057A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø10mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø10mm (20 pcs)	03.51.0058A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø12mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø12mm (20 pcs)	03.51.0059A
Onderling vervangbare bussen voor schacht Ø12,7mm (20 stuks)	Douilles interchangeables pour queue Ø12,7mm (20 pcs)	03.51.0049A

CMT Inlegwerk-freesset Jeu de fraise CMT pour tableterie

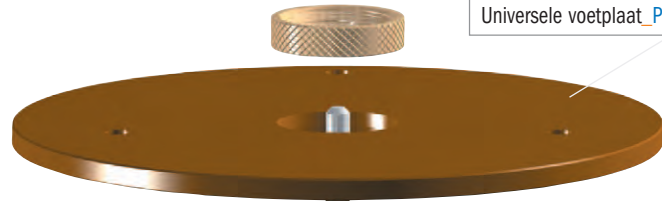
CMT ORANGE TOOLS™

899



Het maken van professioneel inlegwerk is niet zo moeilijk als het eruitziet, als u de CMT inlegwerkfrees-set gebruikt. De messing kopieerring wordt gecombineerd met een massieve HW spiraalfrees diameter 2.3mm en 6.35 mm kolfdiameter. De wisselbare messing bus en uw eigen sjabloon maken het gebruik eenvoudig. Verwijder of monteer de kleine messing bus om de infrezing in het inlegstuk te maken. De CMT inleg-freesset heeft oneindig decoratieve mogelijkheden en is uitermate geschikt voor het maken van speelgoed, puzzels en letter-inlegstukken. Spiraalfrezen worden geadviseerd bij de bewerking van MDF en rechte groeffrezen bij bewerking van massief hout.

Faire de la tableterie professionnelle n'est pas tellement difficile comme il le semble, si vous utilisez le jeu de fraise CMT pour tableterie. L'anneau de laiton à copier est combiné avec une fraise hélicoïdale massive Ø 2.3mm et Ø de crosse 6.35. La douille changeable de laiton et votre propre gabarit font l'usage très simple. Éloignez ou montez la petite douille de laiton pour faire le fraisage dans la tableterie. Le jeu de fraise CMT pour tableterie a des possibilités décoratives sans fin et est spécialement retenu pour la fabrication de jouets, des puzzles et de tableterie de lettres. Des fraiseuses hélicoïdales sont recommandées pour des travaux de MDF et pour des rainures défoncées droites en travaillant du bois solide.



899.000.01
Universele voetplaat Plaque pieds universel

192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.001.00
Kopere geleider guide en cuivre



Een complete gebruiksaanwijzing wordt in de set meegeleverd.
Un manuel d'usage complète vient d'être fourni avec le jeu.

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Inleg-freesset compleet met 3.2mm HWM spiraalfrees	
Jeu de fraiseuse allonge complète avec fraiseuse spirale HWM 3.2mm	schacht_queue Ø6,35mm 899.051.00
Inleg-freesset compleet met 3.2mm HWM bovenfrees	
Jeu de fraiseuse allonge complète avec fraise HWM 3.2mm	schacht_queue Ø6,35mm 899.052.00
Universele voetplaat (niet inbegrepen in de inleg-freesset) <u>Anneau à copier en laiton</u>	899.001.00
Universele voetplaat (niet inbegrepen in de inleg-freesset) <u>Plaque pied universel (sans jeu fraiseuse allonge)</u>	899.000.01
Voetplaat voor CMT7E-bovenfreesmachine <u>Le pédalier pour le CMT7E défonceuse</u>	899.000.02
HWM Spiraalfrees D=3.2mm <u>Fraiseuse spirale HWM 3.2mm</u>	schacht_queue Ø6,35mm 192.001.11
HWM groeffrees D=3.2mm <u>Fraiseuse à rainure D=3.2mm</u>	schacht_queue Ø6,35mm 812.032.11
HWM Spiraalfrees D=3mm <u>Fraiseuse spirale HWM 3mm</u>	schacht_queue Ø6mm 192.630.11
HWM groeffrees D=3mm <u>Fraiseuse à rainure D=3mm</u>	schacht_queue Ø6mm 712.030.11

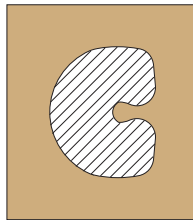
Zo werkt het: Ça fonctionne comme ça:

Maak uw sjabloon

Maak een sjabloon in de gewenste vorm uit een materiaaldikte van 6.35mm. Gebruik bij voorkeur een volkem of gelijkwaardig materiaal voor het beste resultaat, voorkom rechte hoeken. Zorg ervoor dat de uitfrezing groot genoeg is voor de 14.2mm kopieerring.

Faites votre gabarit

Faites un gabarit dans la forme désirée d'un épaisseur de matériel de 6.35 mm. Utilisez de préférence un matériel volkem ou équivalent pour le meilleur résultat. Évitez des coins droits. Prenez soin que le fraisage soit assez grand pour un anneau à copier de 14.2 mm.



Uitfreesen van het werkstuk

Monteer de kopieerring met opzetbus aan de voetplaat van de bovenfreesmachine. Stel de diepte van de frees in aan de hand van de dikte van de inlegplaat. Klem de mal op het werkstuk en frees het werkstuk uit.

Fraisage d'une pièce à travailler

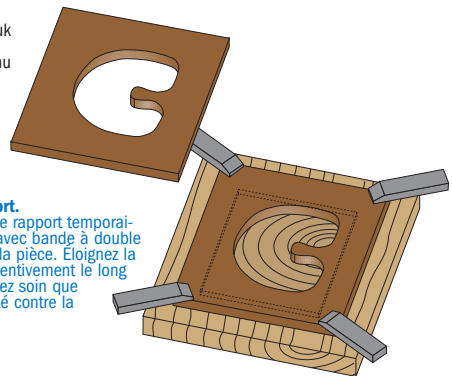
Montez l'anneau à copier avec douille de fixation sur le pédalier de la défonceuse. Ajustez la profondeur de la fraiseuse selon l'épaisseur de la plaque de rapport. Fixez le gabarit sur la pièce à travailler et fraisez la pièce.

Freen van het inlegstuk

Klem de plaat voor het inlegstuk tijdelijk op een stuk afvalhout met dubbelzijdige tape. Klem nu het sjabloon op het werkstuk. Verwijder de opzetbus en frees nauwkeurig langs de omtrek van het werkstuk. Zorg ervoor dat de kopieerring strak tegen de omtrek van het sjabloon blijft.

Fraisage de la pièce de rapport.

Fixez la plaque pour la pièce de rapport temporairement sur une pièce de bois avec bande à double effet. Fixez alors le gabarit sur la pièce. Éloignez la douille de fixation et fraisez attentivement le long de la surface de la pièce. Prenez soin que l'anneau à copier reste bien fixé contre la surface du gabarit.

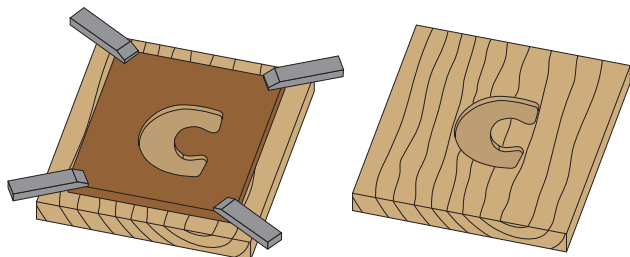


Het monteren

Controleer of de onderdelen in elkaar passen en schuur deze indien noodzakelijk. Smeer de delen in met lijm en tik de delen in elkaar. Gebruik een houten hamer om het werkstuk te beschermen. Schuur het werkstuk indien noodzakelijk en u bent klaar!

Le montage

Contrôlez si les accessoires emboîtent et abrasez-les si nécessaires. Collez les pièces et emboîtez-les. Utilisez un marteau en bois pour protéger la pièce. Abrasez la pièce si nécessaire et tout est fait!



Een gebruiksaanwijzing wordt meegeleverd Un manuel d'instruction accompagnera l'outillage.

Formula 2050, blad- en snijkopreïniger

Formula 2050, nettoyeur pour outils

CMT ORANGE TOOLS™

998

Eindelijk een veilige, milieuvriendelijke reiniger, die efficiënter werkt dan al die gevaarlijke chemicaliën die gebruikt worden voor het reinigen van snijgereedschap.

Winkels die zagen verkopen weten hoe men het meest uit snijgereedschappen kan halen. Ze weten dat pek en vezel die achterblijft na het bewerken van hout de levensduur van carbid erg kunnen inkorten. We lieten verscheidene zaagblad-slijpers van over het hele grondgebied onze Formula 2050 testen. "Fenomenaal" en nog van dergelijke woorden kregen we steeds weer te horen over de werking van Formula 2050. De meeste reinigingsproducten werken met een oplossende actie. Om overblijfselen van hout te verwijderen zijn er krachtige en vervelende chemicaliën nodig. Onze veilige en niet-toxische Formula 2050 dringt in de microscopische scheurtjes van de vezels en valt de samenwerking tussen de vezels en de carbid of stalen oppervlakken. De vezel lost zijn grip en kan er gewoon worden afgeveegd. Een schoon snijoppervlak werkt koeler en is nauwkeuriger in het snijden. De overbodige wrijving van een met vezel bedekt blad zorgt voor warmte-opbouw en het afbreken van de carbid. Formula 2050 houdt uw gereedschappen schoon en helpt u de levensduur tussen slijpen en vervangen te verlengen. We garanderen dat u tevreden zult zijn met de prestaties van uw Formula 2050 Blad- en Snijkopreïniger.

- Verwijderd pek, vezels en kleverige overblijfselen van alle houtbewerkende gereedschappen (zaagbladen, freeskoppen, boorkoppen, vormsnijders e.d.).
- Absoluut niet-toxisch, niet brandbaar en natuurlijk afbrekend. Formula 2050 is een veilig, wereldvriendelijk product.
- Wordt niet gespoeld na schoonmaken. Formula 2050 garandeert bescherming tegen roest en corrosie. Het houdt ook uw tafelzaag roestvrij.
- Kan worden aangebracht via een spuitbus of worden gebruikt in ultrasoonische schoonmaaktoestellen en pompeltanks.

Finalemnet un nettoyeur sûre et affable au milieu, qui travaille plus efficace que tous ces produits chimiques qu'on utilise pour le nettoyage des outils.

Établissements qui vendent des scies savent comment profiter le plus des outils de coupe. Ils savent que les résidus de bois coupé peuvent accourcir la vie des outils. Nous avons laissé contrôler notre Formula 2050 par différents affileurs dans tout le pays. "Formidable" et d'autres mots pareilles nous avons entendu plusieurs fois qu'on on a commenté Formula 2050.

Le plupart des produits de nettoyage fonctionnent avec action dissolvante. Pour éliminer des résidus de bois il faut des produits chimiques fortes en nuisantes. Notre Formula 2050 sûre et non-toxique pénètre dans les fissures microscopiques des fibres et attaque la co-opération entre les fibres et les surfaces d'acier ou carbure. Le fibre lâche la surface et peut être dégagé facilement. Une surface nettoyée fonctionne plus froidement et est plus précise en coupant. La friction superflu d'une surface couverte avec résidu porte au chauffage de l'outil et le détachement de la carbure. Formula 2050 tient vos outils nettoyés et vous aide à prolonger la vie des outils entre l'affilage et le remplacement. Nous vous assurons que vous serez contents des prestations de Formula 2050.

- Éloigne poix, fibres et résidus adhésives de tous les outils pour élaborer le bois (scies, boucliers, tranchets etc).
- Absolument non-toxique, ne brûle pas et biodégradable. Formula 2050 est un produit sûr et affable au milieu.
- Pas nécessaire d'être lavé après nettoyage. Formula 2050 offre un protection contre rouille et corrosion. Il tient inoxydable aussi votre scie de table.
- Peut être appliqué par pulvérisateur ou être utilisé dans systèmes ultrasonores et citernes immergées.



12 flessen 0.5Lt in een praktische kartonnen display
12 flacons 0.5Lt dans un pratique présentoir en carton



Dit product kreeg een vijf sterren quotering van "Wood Magazine"
Ce produit a reçu une classification de cinq étoiles de la part de "Wood Magazine"

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
0,500 lt. spray <u>jet</u>	998.001.01
3,780 lt. plastic <u>bidon</u>	998.001.03
12 stuks. 0.500 lt. in presentatie doos <u>12 pcs. 0500 lt. dans l'affichage de marchandisage</u>	998.001.01-X12
Lege kartonnen display (voor 12 flessen van de Formule 2050) <u>Présentoir en carton vide (pour 12 bouteilles de Formula 2050)</u>	998-DIS

Glijmiddel voor hout Lubrifiant pour le bois Neutraliseert hars Neutralise la résine

- Neutraliseert hars, te voorkomen dat het hout vast komt te zitten.
- Reinigt freesknoppen, handgrepen, etc.
- Anti-corrosie actie op houtbewerkingsmachine tafel.
- Uitstekende tegen vocht.

Instructie:

Vernevel met de spuitbus waar je het produkt wil inzetten op de gewenste onderdelen van uw houtbewerkingsmachine. Je krijgt een uniforme laag op het oppervlak van je machine die zal helpen bij het glijden van uw werkstuk.

- Neutralise la résine, l'empêchant d'être coincé sur copeaux et la sciure.
- Nettoie les boutons, les poignées de barre, etc.
- Anti-corrosion d'action sur la table machine à bois.
- Excellente protection contre l'humidité.

Instruction:

Pulvériser ou appliquer le produit sur les parties désirées de votre machine à bois. Vous obtiendrez une couche uniforme sur sa surface qui aideront à le glissement de votre pièce.



**ONTVLAMBAAR,
AIR CARGO IS NIET TOEGESTAAN
PRODUIT INFLAMMABIE
LE FRET AÉRIEN N'EST PAS AUTORISÉ**



998

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
1 lt. vernevelles (master verpakking 12 flessen) <u>1 lt. vaporisateur (Master Packaging 12 bouteilles)</u>	998.002.01
5 lt. plastic fles <u>5 lt. cruche en plastique</u>	998.002.03

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonceuse & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrinekasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

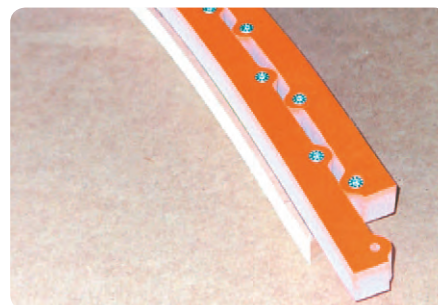
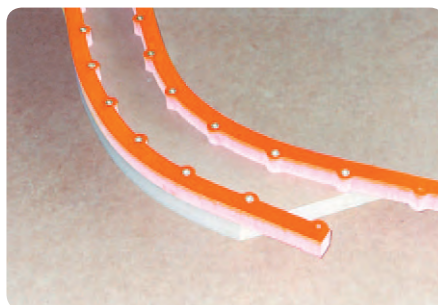
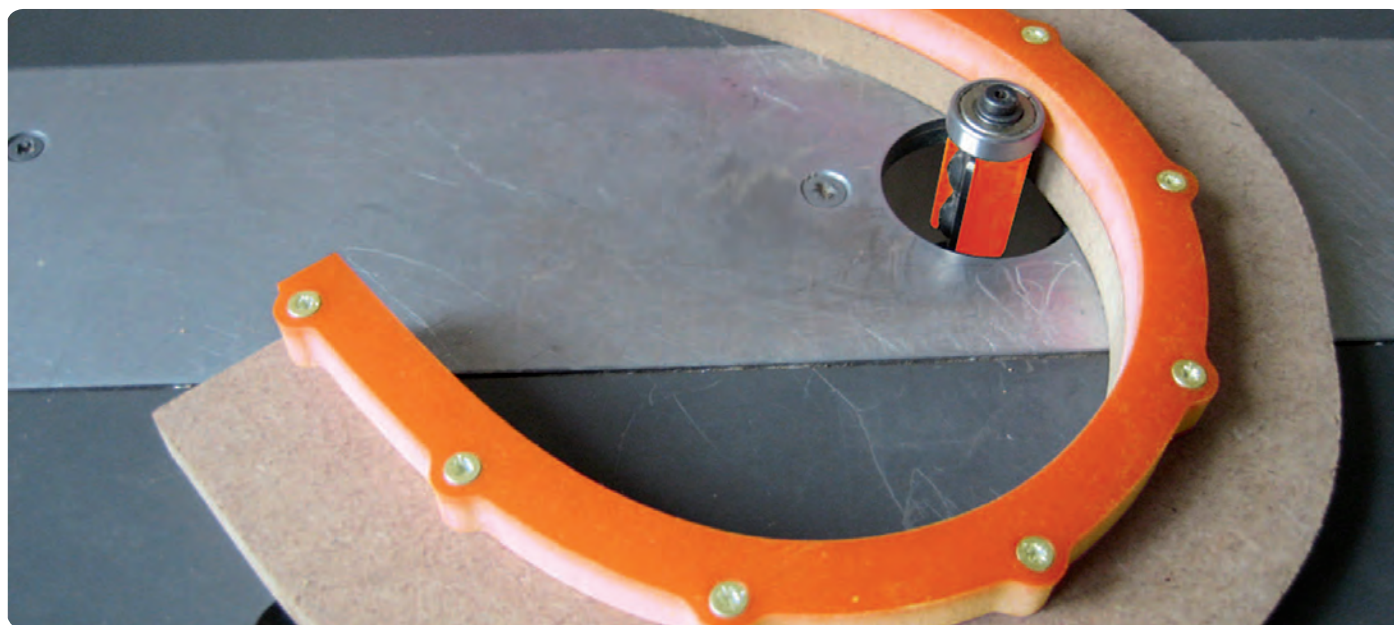
Flexibele sjabloon voor gebogen en gewelfde frezingen Modèle flexible pour le routage courbe et bombée

CMT ORANGE TOOLS™

TMP

De flexibele CMT sjabloon is gemakkelijk vast te schroeven op allerlei soorten materiaal zoals MDF, spaanplaat enz. om allerlei soorten van bochten snel en correct te creëren. Om de flexibele sjabloon te bevestigen kan je best verzonken houtschroeven gebruiken. De CMT sjabloon wordt gemaakt van een zeer bestendig flexibele kunststof, deze kan je zelfs in een knoop leggen zonder enig risico. Schroef je sjabloon zodat de rechte zijde (tegenover de bevestigingsschroeven) je uitgetekende vorm volgt, daarna kan je met een uitlopfrees (rechte bovenfrees met lager op de kop) sjabloon te bevestigen kan je best verzonken houtschroeven gebruiken. enig risico. je uitgezette figuur gaan uitfrezen. De mal is geschikt voor handmatige invoer op bovenfreesmachines, freestafels en freesmachines (toppie). Dit werkt gemakkelijk, veilig en nauwkeurig kan meerdere vormen aannemen, zoals bogen, gebogen elementen en moeilijk te frezen vormen. Bij het uitfrezen van uw werkstuk houdt u uw handen op een veilige afstand achter de sjabloon. Er zijn twee verschillende maten en 3 verschillende lengtes beschikbaar. Let op dat de kleinste sjabloon een korte radius heeft. Markeer de rand van uw werkstuk precies en schroef deze op een eerder geplaatste paneel van onder.

Le modèle CMT flexible est facile à visser sur tout type de panneaux de bois aggloméré, MDF ou pour créer des formulaires, des arcs et des éléments courbes facilement et rapidement. Afin de fixer votre modèle que vous pouvez utiliser des vis à tête fraisée, qui sont largement disponibles sur le marché. Le modèle de CMT est faite d'une matière plastique hautement résistante souple, qui peut être noué, sans risque de détruire ou réduction de la flexibilité. Vissez votre modèle au bord du panneau et suivez sa forme et sa déroute de la frontière sur le anneau de guidage. Le modèle est adapté pour l'alimentation manuelle sur les routeurs, tables à toupie et toupies. Rout facilement, en toute sécurité et avec précision à faire de multiples formes telles que des arcs, des éléments courbes et des formes de découpe. Marquez le bord de votre formulaire de précision et le visser sur un panneau précédemment placée en dessous. Si vous déroute avec une bague de guidage monté sur votre toupie, gardez vos mains à une distance sécuritaire derrière le modèle. Deux proiles différents dans trois longueurs sont disponibles. S'il vous plaît noter que la plus petite proile dispose d'un rayon court, tandis que la plus grande proile dispose d'un plus grande ouverture dans les cas de lat et de longues courbes.



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Flexibele freessjabloon (18x18mm) _Modèle flexible pour le routage (18x18mm)	L=1000mm TMP-1000
Flexibele freessjabloon (12x12mm) _Modèle flexible pour le routage (12x12mm)	L=1200mm TMP-1200
Flexibele freessjabloon (18x18mm) _Modèle flexible pour le routage (18x18mm)	L=2000mm TMP-2000

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine (kast) - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires


CMT systeem voor het maken van een plateau


Système CMT pour plateaux

new

CMT ORANGE TOOLS™

BTS-002

 CMT BTS-002 systeem, zal u de mogelijkheid geven, dat u zeer elegante vormen kan creëren in het maken van houten plateaux. Zelfs zonder deze mal kan je door je eigen ideeën mooie vormen maken en creëren, je vrienden zullen versteld staan van je prestaties. Door verschillende soorten hout of restafval aan elkaar te lijmen ga je verschillende kleuren krijgen en zullen er mooie patronen ontstaan. Door de aankoop van deze twee sjablonen, kan je aan de slag met je creaties en frees combinaties. Deze sjablonen heb je voor je leven en je kan ze gebruiken voor diverse groottes en vormen.

 Le système CMT BTS-002 vous permettra de créer des plateaux à offrir en cadeau de formes très élégantes et différentes en bois. Même sans le tour cet ensemble vous garantira la réalisation de vos idées de façon simple et amusante. Vos amis seront stupéfaits de vos réalisations. Utilisez du résidu de bois, collez les pièces et amusez-vous dans la création de nombreux modèles colorés. Compris dans l'achat vous aurez deux gabarits, la fraise nécessaire pour créer des plateaux, un mandrin et le manuel d'instructions. Les gabarits sont garantis à vie, et peuvent être utilisés pour plusieurs styles et formes de plateaux. Avec votre imagination vous créez une grande variété de formes, aussi grâce au mandrin qui vous permettra de fraiser en profondeur.



TMP-012
MDF sjabloon_MDF modèle



TMP-011
MDF sjabloon_MDF modèle



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE
S=Ø12mm

CMT systeem voor het maken van een plateau_Système CMT pour plateaux

BTS-002

Compleet in deze set_Le jeu comprend

Bovenfrees Ø12_Fraise pour plateaux

951.502.11B

Spantanghouder_Mandrin

796.002.00

Sjabloon in MDF_Gabarit en MDF

TMP-011

Sjabloon in MDF_Gabarit en MDF

TMP-012

Gebruiksaanwijziging_Manuel d'instructions



Teken de vorm in de sjabloon.
Tracez la forme dans le gabarit.



Gebruik een Forstner boor en verwijder zoveel mogelijk materiaal uit je plateau.
Utilisez une mèche Forstner de 50,8mm pour enlever le plus de matériau possible du plateau.



Frees nu de binnenkant uit d.m.v. de sjabloon en de bovenfrees met volglager
Terminez la partie intérieure du plateau avec la fraise et le mandrin



Gebruik een lintzaag voor het wegzagen van het overtollige materiaal
Utilisez une scie à ruban pour fraiser l'extérieur du plateau

Optie Option



TMP-101
MDF sjabloon_MDF modèle
400x400mm.



TMP-103
MDF sjabloon_MDF modèle
400x400mm.



TMP-105
MDF sjabloon_MDF modèle
330x300mm.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kast - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Pocket-Pro™ Schrijnwerkerij Systeem Pocket-Pro™ Système D'ébénisterie



PPJ-002

Voor snelle, gemakkelijke en accurate kasten- en meubelconstructies is er nooit een gereedschap geweest zoals het **Pocket-Pro™** schrijnwerkersysteem. Ontwikkeld door CMT en een professionele kastenmaker, laat dit systeem u toe extra solide pocket gaatsverbindingen te maken.

Het hart van het Pocket-Pro tm systeem is onze uniek gegoten mal met geharde boorbussen en een in elkaar grijpend 2-stuks design. Door de sjabloon eenvoudigweg op en neer te schuiven kan men de dikte bijstellen zonder testverbindingstukken of metingen!

Pour des constructions d'armoires et meubles dans une manière rapide, facile et précise il n'y a jamais eu un outil comme le **Pocket-Pro™** système ébénisterie. Développé par CMT et un ébéniste professionnel, ce système vous permet de faire des joints troués pocket extra solides.

Le cœur du système Pocket-Pro tm est notre gabarit fondu unique avec des chemises d'alésage trempées et un design à deux pièces interfixées. En mouvant le gabarit simplement en haut et en bas on peut ajuster l'épaisseur sans joints d'essais ou mesurages!

Optie Option

999.505.06

Griptang met draaibare pad
Face de serrage pivotant pad



515.001.51+541.095.00



999.505.05



999.505.10



990.101X30

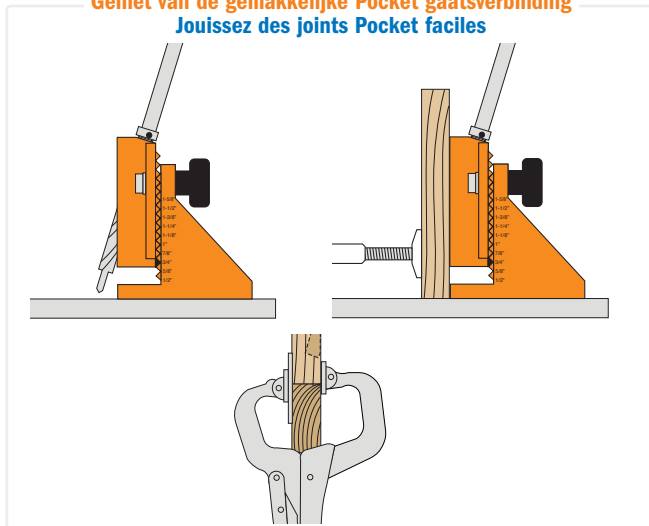


999.505.08

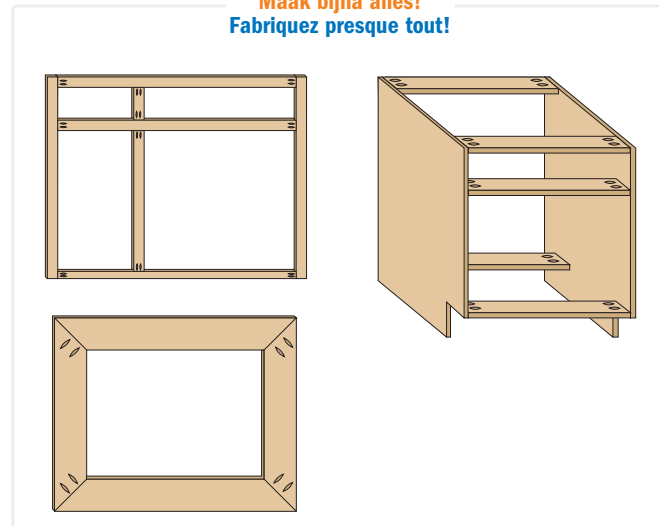
BESCHRIJVING OPTIE	DESCRIPTION OPTION	CODE REFERENCE
500 Schroeven	Écrous 31,7mm (boete_fin)	990.101X500
500 Schroeven	Écrous 31,7mm (ruw_gros)	990.102X500
500 Schroeven	Écrous 38,1mm (boete_fin)	990.103X500
500 Schroeven	Écrous 38,1mm (ruw_gros)	990.104X500
Griptang met draaibare pad	Face de serrage pivotant pad	999.505.06
6mm (3") schroefbit	6mm (3") d'entraînement tournevis	999.505.07

BESCHRIJVING	DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Pocket-Pro starter set	Jeu de départ "Pocket-Pro"	999.505.10
Dwarsklem	Pince traverse	999.505.05
9,5mm Stappenboorkop	Bouclier en étages	515.001.51
9,5mm Dieptekraag	Collet profondeur	541.095.00
#2x152mm. Vierkante schroefdraaikop	Tourne-tranchet	999.505.08
Doos met 30 st. schroeven 1-1/4"	Boîte avec 30 pcs de vis 1-1/4"	990.101X30

Geniet van de gemakkelijke Pocket gaatsverbinding Jouissez des joints Pocket faciles



Maak bijna alles! Fabriquez presque tout!



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & bovenfrezersets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-frezers
CNC-raise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

Digitale hoekmeter Numérique rapporteur

CMT ORANGE TOOLS™

DAG-001



DE Nog nooit zo snel en nauwkeurig je hoeken gemeten. Plaats de waterdichte hoekmeter op het referentie vlak, druk op de knop zero, verplaats de hoekmeter naar het te meten object en lees meteen de hoek af.

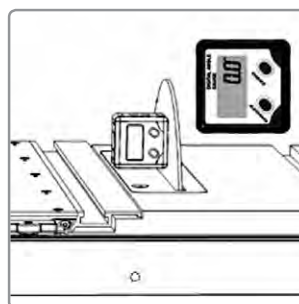
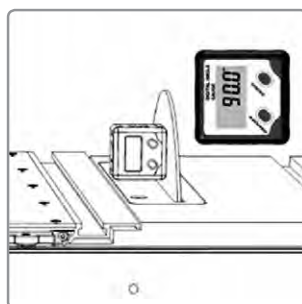
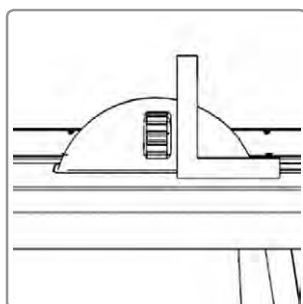
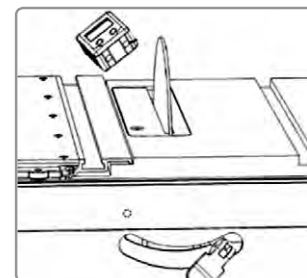
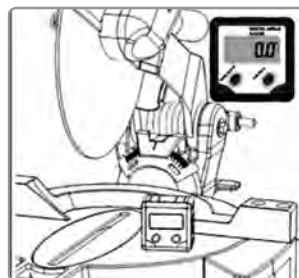
FR Jamais mesuré tellement vite et précise de coins. Placez le goniomètre imperméable sur la surface de référence, pressez sur le bouton zéro, déplacez le goniomètre vers l'objet à mesurer et lisez toute de suite le coin.

TECHNISCHE DETAILS:

- Lithium-batterij 3V;
- Afmetingen: 51x51x33mm.;
- Meetbereik ±180 graden;
- Nauwkeurigheid 0.1 graden;
- Reset naar nul waarde.

DÉTAILS TECHNIQUES:

- Batterie lithium 3V
- Dimension : 51x51x33mm
- Portée de mesure : ± 180°
- Précision : 0.1 degré
- Réglé sur zéro



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE
REFERENCE

Digitale hoekmeter Numérique rapporteur

DAG-001

Digitale waterpas en hoekmeter Niveau et goniomètre digital

DAF-001



DE Dit lichtgewicht, multifunctionele meetapparaat mag niet in uw gereedschapskist ontbreken. De meetresultaten worden weergegeven met een nauwkeurigheid van 0.05 graden. Eenvoudig bedienbaar. Berekent hoeken in enkele seconden. Groot, goed afleesbaar display. Robuuste, lichtgewicht constructie. Meetbereik van 0 tot 360 graden. Technische wijzigingen voorbehouden.

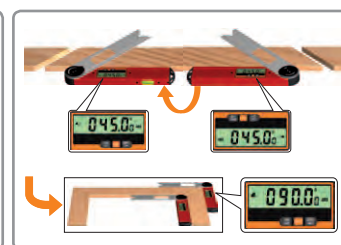
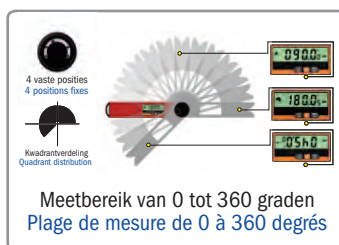
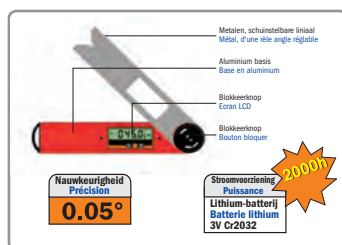
FR Cet appareil d'arpentage multifonctionnel ultraléger ne peut pas manquer dans votre caisse à outils. Les résultats de mesure sont donnés avec une précision de 0.05 degré. - Très simple à commander. - Calcule les coins dans quelques secondes. - Un display grand, très bien visible. - Une construction léger et robuste. - Une portée de 0 jusqu'à 360 degrés. - On se réserve des changement techniques.

TECHNISCHE DETAILS:

- Afmeting 260x50x25 mm
- Bereik 0-360 graden
- Nauwkeurigheid 0.05-0.1 graden

DÉTAILS TECHNIQUES:

- Dimension : 260 x50x25mm
- Portée : 0-360 degrés
- Précision : de 0.05 à 0.1 degrés
- Niveau et goniomètre digital



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE
REFERENCE

Digitale waterpas en hoekmeter Niveau et goniomètre digital

DAF-001

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskrappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins



Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasten - Orderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires



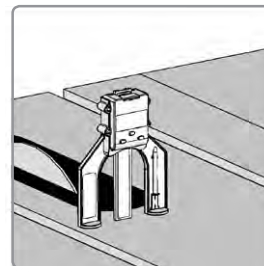
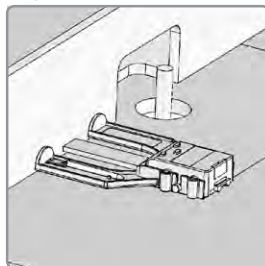
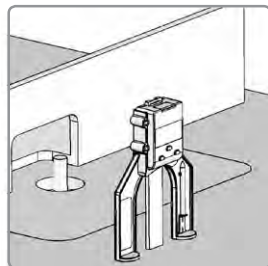
-  Voor horizontale en verticale metingen.
Op zichzelf staand, voor een hoogte of diepte-instelling van een zaagblad of een bovenfrees, een instelling op een lageregelegen profiel. Lijniaal aanduiding metrisch / Engels schaal en vergrendelbaar door een schroef.
-  Mesures précises pour fraises, lames circulaires, lames pour scies à ruban, porte-outils, fraises hélicoïdales et pour la profondeur des trous.

TECHNISCHE DETAILS: DÉTAILS TECHNIQUES:

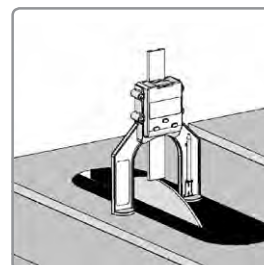
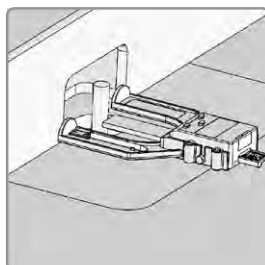
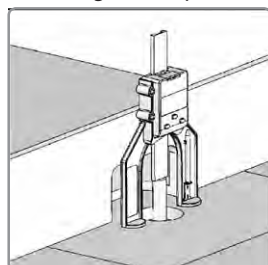
- Meetbereik étendue de mesure: Scale: 0-80mm (0-3")
- Meetbereik met meetnaald Étendue de mesure avec la broche: Needle: 0-50mm (0-2")
- Resolutie resolution: 0.05mm/0.002"
- Precisie précision: ±0.1mm (±0.004")
- Batterij batterie: CR2032 3V - 1500 hours.



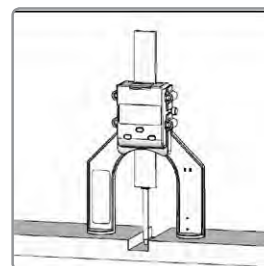
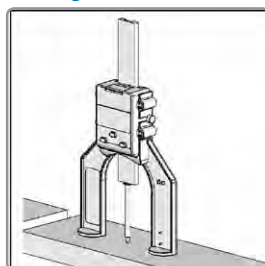
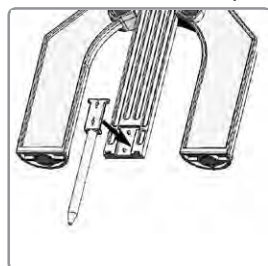
Draai het scherm op een vlakke ondergrond Mettez l'écran à 0 sur une surface plane



Plaats uw gereedschap Placez votre outil



Plaats de naald en stel in op 0 insérez l'aiguille et mettez à 0



BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Digitale hoogtemeter Jauge de la hauteur digitale

DHG-001

Vitrinekast voor bovenfreesen, profielmessen en freeskoppen en forstnerboren Présentoirs pour fraises, porte-outils et mèches Forstner



7/900.084.00

Deze display is een kleine maar effectieve verkoopshulp in je winkel. Hij zal je klanten helpen bij het kiezen van de juiste frees die men nodig heeft. De kast is gemaakt uit hout en doorzichtig glas, de displays is ideaal voor het presenteren van de meest verkochte bovenfreesen van CMT. Afmetingen in cm.

Ces présentoirs représentent un petit mais efficace instrument de vente dans votre atelier, qui aidera vos clients à choisir les produits qui les intéressent. Réalisés en bois et verre transparent, les présentoirs sont idéal pour contenir les fraises les plus vendues dans la gamme CMT. Dimensions en cm.

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreesen
Mèches de défonçaise & cotifres

Spantinghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houthoren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display Vitrine - Rappats et Accessoires



Ook geschikt voor forstnerboren
(naar keuze)

Approprié pour mèches à percer et mèches Forstner (par choix)

new



Ook geschikt voor profielmessen
(naar keuze)

Approprié pour porte-outils
(par choix)



700.084.00 Schacht Queue Ø6mm

Code Reference	Omschrijving Description	Aantal
701.190.11	Schamierfrees Fraiseuse à charnière	2
706.096.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
706.127.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
706.190.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
711.030.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
711.040.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.050.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.060.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.080.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.100.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.120.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.160.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
711.200.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
712.060.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
712.120.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
714.060.11	Holprofielfrees Fraiseuse à profil creuse	2
714.095.11	Holprofielfrees Fraiseuse à profil creuse	2
715.060.11	V-Groeffrees (90°) Fraiseuse à rainures en V (90°)	2
715.127.11	V-Groeffrees (90°) Fraiseuse à rainures en V (90°)	2
716.060.11	Paneel-inboorfrees Fraiseuse à panneaux percante	2
718.127.11	Zwaluwstaartfrees Fraiseuse à queue d'aronde	2
727.060.11	Duivejager-en afrondfrees Fraiseuse pigeon arrondie	2
735.317.11	Spinningfrees met lager Fraiseuse à feuillure avec palier	2
736.190.11	Schamierfrees met lager Fraiseuse à charnière avec palier	2
736.280.11	Schamierfrees met lager Fraiseuse à charnière avec palier	2
737.222.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
737.286.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
737.350.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
738.254.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
738.317.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
738.380.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
740.270.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
741.285.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
744.287.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
746.325.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
748.190.11	Profielfrees Fraiseuse à profil	2
754.003.11	Halfrondfrees Fraiseuse demi arrondie	2
759.040.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
791.002.00	Kogellager Palier à billes	2
791.003.00	Kogellager Palier à billes	2
990.058.00	Lagerbout Boulon de palier	2
991.057.00	Sleutel voor lagerbout Clef pour boulon de palier	2

900.084.00 Schacht Queue Ø8mm

Code Reference	Omschrijving Description	Aantal
901.190.11	Schamierfrees Fraiseuse à charnière	2
906.096.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
906.127.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
906.190.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
911.030.11	Kantenfrees met lager Fraiseuse à chanfreiner avec palier	2
911.040.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.050.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.060.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.080.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.100.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.120.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.160.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
911.200.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
912.060.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
912.120.11	Groeffrees Fraiseuse à rainures	2
914.060.11	Holprofielfrees Fraiseuse à profil creuse	2
914.095.11	Holprofielfrees Fraiseuse à profil creuse	2
915.060.11	V-Groeffrees (90°) Fraiseuse à rainures en V (90°)	2
915.127.11	V-Groeffrees (90°) Fraiseuse à rainures en V (90°)	2
916.060.11	Paneel-inboorfrees Fraiseuse à panneaux percante	2
918.127.11	Zwaluwstaartfrees Fraiseuse à queue d'aronde	2
927.060.11	Duivejager-en afrondfrees Fraiseuse pigeon arrondie	2
935.317.11	Spinningfrees met lager Fraiseuse à feuillure avec palier	2
936.190.11	Schamierfrees met lager Fraiseuse à charnière avec palier	2
936.280.11	Schamierfrees met lager Fraiseuse à charnière avec palier	2
937.222.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
937.286.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
937.350.11	Holprofielfrees met lager Fraiseuse à profil creuse avec palier	2
938.254.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
938.317.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
938.380.11	Duivejager-en afrondfrees met lager Fraiseuse pigeon arrondie avec palier	2
940.270.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
941.285.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
944.287.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
946.325.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
948.190.11	Profielfrees Fraiseuse à profil	2
954.003.11	Halfrondfrees Fraiseuse demi arrondie	2
959.040.11	Profielfrees met lager Fraiseuse à profil avec palier	2
791.002.00	Kogellager Palier à billes	2
791.003.00	Kogellager Palier à billes	2
990.058.00	Lagerbout Boulon de palier	2
991.057.00	Sleutel voor lagerbout Clef pour boulon de palier	2


BESCHRIJVING DESCRIPTION


CODE REFERENCE

Display met 76 bovenfreesen HW (S=6mm), 8 onderdelen (van elk 2 stuks) Display avec 76 défonçuses HW (S=Ø6mm), 8 accessoires (de chaque fois 2 pièces)	700.084.00
Display met 76 bovenfreesen HW (S=8mm), 8 onderdelen (van elk 2 stuks) Display avec 76 défonçuses HW (S=Ø8mm), 8 accessoires (de chaque fois 2 pièces)	900.084.00
Vitrinekast voor bovenfreesen, profielmessen en freeskoppen en forstnerboren. (lege kast met 42 korte haken)	03.00.0002
Présentoir de fraises, porte-outils et mèches Forstner (vide). 42 crochets courts inclus	03.53.0011
Haken korte 150mm Crochets courts 150mm	03.53.0011

Vitrinekast voor bovenfreesen, profielmessen en freeskoppen en forstnerboren Présentoirs pour fraises, porte-outils et mèches Forstner

CMT ORANGE TOOLS™

 Grote houten vitrinekast met gehard glas en een ruime inijk in de kast. Vitrinekast bestaat uit 2 delen.

 La structure résistante en bois, acier et verre trempé de ces présentoirs vous permettra d'obtenir une visibilité à 360° et, grâce à leur polyvalence, vous pourrez les disposer dans n'importe quel angle de votre atelier. La partie antérieure comprend 2 sections dont les 2 du haut sont conçues pour contenir 141 types de fraises les plus vendues dans la gamme CMT et 20 pièces de rechange, et dont la section du bas a été conçue pour tenir les 10 jeux en bois les plus demandés ou de la documentation commerciale. Dimensions en cm.



De op de foto's getoonde producten komen niet overeenkomen met de werkelijke inhoud van de display.

Les produits représentés dans les images ne correspondent pas au contenu réel des présentoirs (700.300.00L et 900.300.00L).

03.53.0017



Bestel de schroeven 990.010.00 / 65 om de boren vast te zetten.
Commandez les vis 990.010.00/65 pour fixer les mèches à la plateau porte-outils.

 **Grote houten vitrinekast met gehard glas en een ruime inijk in de kast.**

Organisez uw voorraad met CMT frezen door deze vitrinekast. Grote houten vitrinekast met gehard glas en een ruime inijk in de kast. Je zult een praktische weergave verkrijgen met een ruim overzicht. De oplossing die u toelaat om uw winkel netjes te houden en een duidelijk overzicht te hebben over uw stock.

 **Présentoir vide pour mèches et plateau porte-outils**

Organisez votre Stock avec les mèches CMT ! Vous recevrez un présentoir pratique avec de nombreux tiroirs qui contiennent votre outils. Une solution qui vous permet de tenir à jour votre magasin et de garantir la disponibilité des mèches auprès de votre clientèle. Contactez-nous ! Nous vous expliquerons comment réaliser cette solution et vous pourrez choisir les mèches que vous préférez dans une gamme très vaste. Dimensions en cm.



Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeazagen
Lames pour saie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfreesen & bovenfreessets
Mèches de défonçaise & coffrets

Spantanghouders & CNC-freesen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires


Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display-Primo - Rappels et Accessoires

Presentatierek voor onze zaagbladen. Présentoirs pour lames circulaires

new

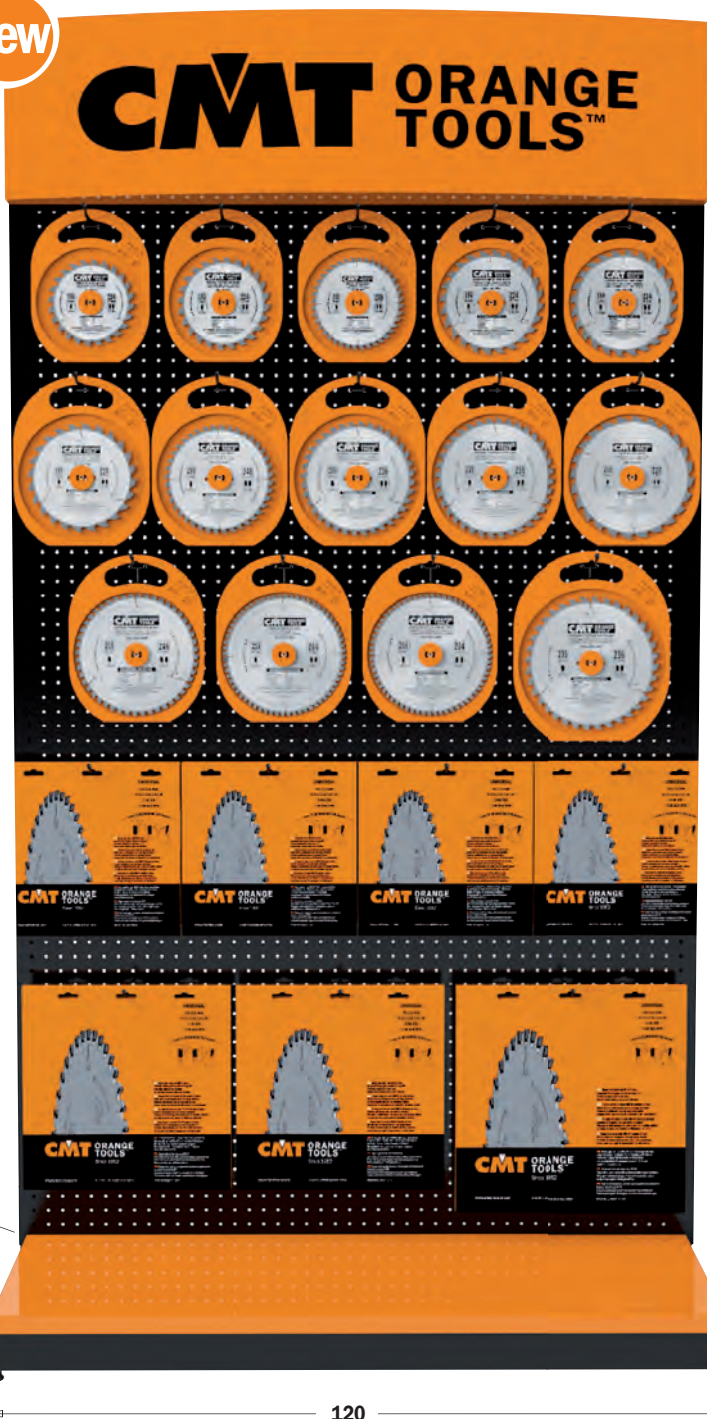
CMT ORANGE TOOLS™

 Een display voor onze cirkelzagen met een achtergrondverlichting om overal in uw winkel te plaatsen. U kan uw stand zelf samenstellen met de zaagbladen die je zelf op voorraad wil hebben. Neem contact op met uw invoerder voor het nodige advies en eventuele andere oplossingen voor uw winkel. Zaagbladen zijn niet inbegrepen bij de stand. Wij hebben ook een "Tegometall" stand met speciale haken ter beschikking. (zie op onze website). Afmetingen in cm.

 Un présentoir pour lames circulaires robuste et avec rétroéclairage à placer n'importe où dans votre atelier. Vous pourrez choisir différentes lames circulaires à exposer. Contactez votre agent pour obtenir des conseils sur la combinaison de lames circulaires plus appropriées à exposer. Lames circulaires non incluses. Dimensions en cm.

03.00.0038

new



03.00.0030



Wij hebben ook een kleine compacte stand, zaagbladen tot een max. diameter van Ø350mm. Afmetingen in cm.

Nous vous offrons aussi un présentoir de compteur en fil métallique pour lames circulaires jusqu'à Ø350mm. Dimensions en cm.

BESCHRIJVING DESCRIPTION

CODE REFERENCE

Kleine compacte zaagbladenstand (zonder zaagbladen)_Présentoir de compteur en fil métallique pour lames circulaires (vide)	03.00.0030
Display met achtergrondverlichting (220V) voor cirkelzaagbladen (leeg). Haken niet inbegrepen, apart te bestellen.	03.00.0038
Présentoir avec rétroéclairage (220V) pour lames circulaires (vide). Crochets non inclus, à commander séparément.	
Korte haken 50.8mm_Crochets courts 50.8mm	03.53.0012
Lamp 220V voor lichtreklame._Lampe 220V pour la publicité lumineuse.	03.54.0087

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskappen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezen & bovenfrezenzets
Mèches de défonçaise & cotifrets

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine kasten - Onderdelen en toebehoren
Display Vitre - Rappels et Accessoires



Verloopstuk_Pièce de réduction

797

S mm	S ₁ mm	CODE REFERENCE
8	M10x1,5	797.580.00
10	M12x1	797.100.00
12	M12x1	797.120.00
12,7	M12x1	797.127.00

KARAKTERISTIEKEN:
- Zeer goed staal
- Precisie spantang houder

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.



Freesdragermandrijn_Mandrin porte-fraise

796

S ₁ mm	D ₃ _Snijdiameter_Diam. de coupe mm	L mm	CODE REFERENCE
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	796.121.00

KARAKTERISTIEKEN:
Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand.
Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken.

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.
Les pinces sont vendues séparément

De tangen worden apart geleverd.



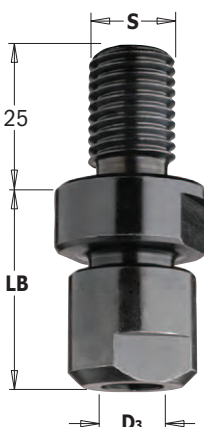
Freesdragermandrijn_Mandrin porte-fraise

796.001/002

S mm	D ₃ _Snijdiameter_Diam. de coupe mm	L mm	CODE REFERENCE
12	8	81	796.002.01
12	12	88	796.002.00
12,7	6,35	81	796.001.01
12,7	12,7	88	796.001.00

KARAKTERISTIEKEN:
- Zeer goed staal
- Precisie spantang houder

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.



Freesdragermandrijn_Mandrin porte-fraise

796

S mm	D ₃ _Snijdiameter_Diam. de coupe mm	LB mm	CODE REFERENCE
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	796.161.00

KARAKTERISTIEKEN:
Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand. Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken.

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.
Les pinces sont vendues séparément

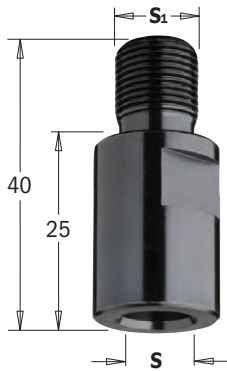
De tangen worden apart geleverd.



Tang 796_Pince pour mandrin 796...

796.500/600

D ₃ mm	CODE REFERENCE	D ₃ mm	CODE REFERENCE
6	796.560.00	10	796.600.00
6,35	796.564.00	12	796.620.00
8	796.580.00	12,7	796.627.00
9,5	796.595.00		



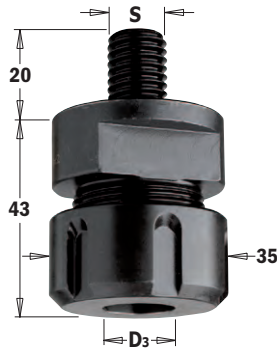
Verloopstuk Pièce de réduction

798

S mm	S ₁ mm	CODE REFERENCE
M10x1,5	M10x1,5	798.101.00
M10x1,5	M12x1	798.102.00
M12x1	M10x1,5	798.121.00
M12x1	M12x1	798.122.00

KARAKTERISTIEKEN:
Verwezenlijkt met speciaal staal van hoge weerstand.
Precisie-afwerking op alle te koppelen oppervlakken.

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.



Freesdragermandrijn voor freesmachine "ER 20" Mandrin porte-fraise pour pince "ER20

796

S mm	D ₃ _Snijdiameter mm	Diam. de coupe	LB mm	CODE REFERENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7		43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7		43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7		43	796.162.00

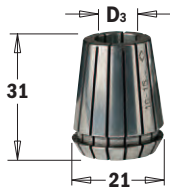
Onderdelen Pièces détachées
992.483.03 M25x1,5 Klemmoer_Ecrou
991.483.00 ER20 Haaksleutel_Cléf

KARAKTERISTIEKEN:
- Zeer goed staal
- Precisie spantang houder

CARACTERISTIQUES:
Réalisé en acier spécial de haute résistance.
Rectification du précision de la surface à coupler.

De tangen worden apart geleverd

Les pinces sont vendues séparément



Tang "ER20" Pince "ER20"

184

D ₃ mm	CODE REFERENCE	D ₃ mm	CODE REFERENCE
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20



Spantang voor Pince pour: CMT/DeWalt/Felisatti/Fein/Metabo

796.8

D ₃ mm	CODE REFERENCE	D ₃ mm	CODE REFERENCE
6	796.860.00	10	796.900.00
6,35	796.864.00	12	796.920.00
8	796.880.00	12,7	796.927.00
9,5	796.895.00		

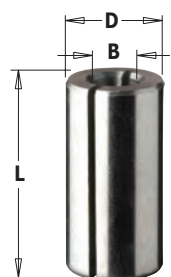
Onderdelen Pièces détachées
992.100.01 M22 Klemmoer_Ecrou



Spantang voor Pince pour: Freud/Casals

796.780

D ₃ mm	L mm	CODE REFERENCE
8	14	796.780.00



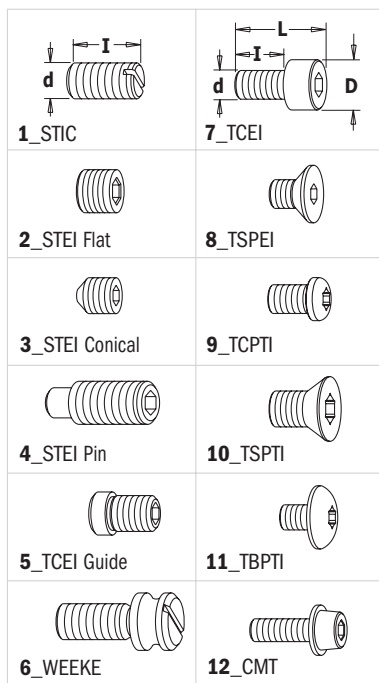
Verloopstuk voor schachten Manchons de majoration

799

B mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE	B mm	D mm	L mm	CODE REFERENCE
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				

Lagerschroef_Vis de serrage de roulement

990



d x l x L mm	D mm	TYPE	CODE REFERENCE	d x l x L mm	D mm	TYPE	CODE REFERENCE
M5x8		1_STIC	990.008.00	M6x25x31	10	7_TCEI	990.098.00
M5x10		1_STIC	990.003.00	M8x25x33	13	7_TCEI	990.099.00
M4x20		2_STEI	990.091.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7_TCEI	990.059.00
M5x4		2_STEI	990.015.00	M5x10x15	8,5	7_TCEI	990.010.00
M5x5		2_STEI	990.001.00	M4x3,7x6	8	8_TSPEI	990.004.00
M5x5 with cop point		2_STEI	990.006.00	M5x9x12	10	8_TSPEI	990.055.00
M3x3		3_STEI	990.005.00	M5x5,2x8	9	8_TSPIC	990.067.00
M5x5		3_STEI	990.002.00	M6x8x10	9	8_TSPEI	990.083.00
M6x6		3_STEI	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9_TSPEI	990.097.00
M4x3		3_STEI	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12_TCEI	990.058.00
M4x4		3_STEI	990.014.00	Torx schroef_vis			
M6x5		3_STEI	990.009.00	M3x4x5,7	4,6	9_TCPTI	990.082.00
M6x8		4_STEI	990.087.00	M4x4,5x8	7,5	9_TCPTI	990.094.00
M6x16		4_STEI	990.066.00	M5x12x18	6,8	8_TSPEI	990.063.00
M6x20		4_STEI	990.084.00	M2,5x3x4,5	3,5	10_TSPTI	990.070.00
M6x25		4_STEI	990.085.00	M2,5x4,5x6	3,7	10_TSPTI	990.071.00
M8x16		4_STEI	990.064.00	M4x2x3	7,6	10_TSPTI	990.079.00
M8x12		4_STEI	990.065.00	M5x4,75x6,5	9	10_TSPTI	990.080.00
M8x20		4_STEI	990.086.00	M5x5x8	9	10_TSPTI	990.093.00
M5x5x9	6	5_STEI	990.068.00	M3,5x3,5x6	6	11_TBPTI	990.072.00
M5x11,5x17		6_WEEKE	990.088.00	M3,5x5x7,2	8,8	11_TBPTI	990.073.00
M2,5x6x8,5	4,5	7_TCEI	990.062.00	M3,5x6x8,5	6	11_TBPTI	990.077.00
M3x6x9	5,5	7_TCEI	990.051.00	M3,5x5x7	8,8	11_TBPTI	990.074.00
M3x10x13	5,5	7_TCEI	990.053.00	M4x4x6,2	9	11_TBPTI	990.056.00
M3x16x19	5,5	7_TCEI	990.054.00	M4x4x6,2	5,8	11_TBPTI	990.076.00
M4x6x10	7	7_TCEI	990.052.00	M4x6x8	6	11_TBPTI	990.078.00
M4x12x16	7	7_TCEI	990.061.00	M4x6x8,2	8,8	11_TBPTI	990.075.00

Inbussleutel_Clef hexagonal pour vis de serrage de roulement

991



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Inbussleutel_Clef hexagonal		6mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.066.00
1,5mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.056.00	Torx Inbussleutel_Clef	
2mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.060.00	T8 Inbussleutel_Clef	991.063.00
3/32" Inbussleutel_Clef hexagonal	991.057.00	T9 Inbussleutel_Clef	991.069.00
2,5mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.062.00	T15 Inbussleutel_Clef	991.061.00
3mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.067.00	T20 Inbussleutel_Clef	991.072.00
4mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.064.00	T25 Inbussleutel_Clef	991.073.00
5mm Inbussleutel_Clef hexagonal	991.065.00	T30 Inbussleutel_Clef	991.071.00

Onderlegging_Bague

990



BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Ø9,5mm Onderlegging_Rondelle	990.422.00	Ø12,7mm Onderlegging_Rondelle	990.423.00

Moer_Ecrou

990.0



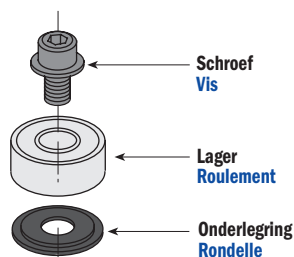
BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
M4 Moer_Ecrou	990.092.00	M8 Moer_Ecrou	990.020.00
M6 Moer_Ecrou	990.095.00	M12x1,25mm Moer_Ecrou	990.022.00

Blokkeringsringen of diepte aanslag_Bague de serrage du roulement

541



B mm	CODE REFERENCE	B mm	CODE REFERENCE
6	541.003.00	9,5	541.006.00
6,35	541.001.00	12	541.005.00
8	541.004.00	12,7	541.002.00



Veiligheidsaanbeveling: Als men de lagers vervangt, moet men goed letten op de positie van de onderlegring voor het vastzetten van het lager. Deze mag absoluut de buitenste ring van het lager niet raken, die zou haar losdraaien.

Recommandations de sécurité: quand vous changez les roulements, faites bien attention à la position de la rondelle de fixation roulement. Celle-ci ne doit absolument pas toucher la bague extérieure du roulement, qui la desserrerait.



***10° Delrin® conische lager**
Roulement conique



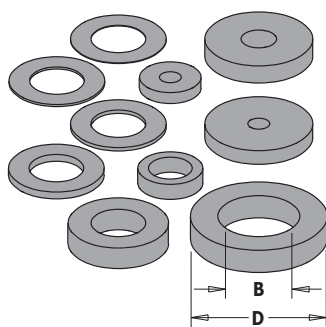
****Delrin® lager_Roulement**



*****Delrin® cilindrisch lager®**
Roulement cylindrique Delrin®

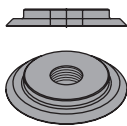
Lager_Roulement

D		B		Dikte_Epaisseur	CODE REFERENCE
mm	inches_pouces	mm	inches_pouces	mm	
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	791.035.00
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	791.002.00
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.003.00
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	791.010.00
13		5		4	791.022.00
13		6		5	791.023.00
15		6		5	791.024.00
15,8	5/8	4,76	3/16	5	791.018.00
15,8	5/8	6,35	1/4	5	791.009.00
16		5		5	791.006.00
16		8		5	791.025.00
19	3/4	4,76	3/16	7,5	791.019.00
19		6		6	791.007.00
19	3/4	6,35	1/4	7	791.004.00
19		8		6	791.034.00
19	3/4	12,7	1/2	4	791.011.00
22		8		6	791.012.00
22		8		7	791.005.00
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	791.017.00
22,2	7/8	9,52	3/8	7	791.021.00
22,2	7/8	12,7	1/2	7	791.013.00
24		8		8	791.036.00
28		12		8	791.026.00
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	791.014.00
28,5	1-1/8	8		8,5	791.030.00
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	791.027.00
31,7	1-1/4	8		5	791.033.00
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	791.015.00
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	791.016.00
34,9	1-3/8	8		11,6	791.031.00
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	791.029.00
37		12		12	791.028.00
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	791.020.00
62		30		16	791.051.00
62		35		14	791.052.00
80		40		18	791.054.00
80		50		16	791.053.00
10° Delrin® conische lager_Roulement conique					
19	3/4	4,76	3/16	6,8	791.041.00*
Delrin® lager_Roulement					
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	791.042.00**
19	3/4	4,76	3/16	7	791.043.00**
Delrin® cilindrisch lager_Roulement cylindrique Delrin®					
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.044.00***
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	791.045.00***
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	791.046.00***
new 37,4		12,7	1/2	15,7	791.047.00***



Uitvulling_Bague de distance épaisseur

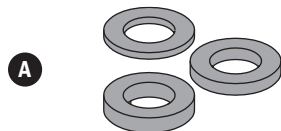
B	D	Dikte_Epaisseur	CODE REFERENCE	B	D	Dikte_Epaisseur	CODE REFERENCE
mm	mm	mm		mm	mm	mm	
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	20	2	541.512.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	3	541.511.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	21	0,1	541.513.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00
8	20	2	541.512.00				



Schroefdraad ring voor freeskop 694.001_Aneaux filetés pour mèche 694.001

695.996

BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Schroefdraad ring_Aneaux filetés M4 (Ø10x1,6mm)	695.996.01
Schroefdraad ring_Aneaux filetés M4 (Ø12x1,7mm)	695.996.02

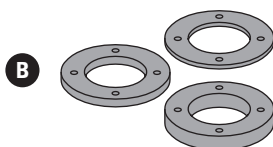


Set afstandsringen
Jeu d'anneaux entretoises

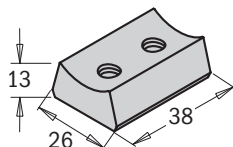
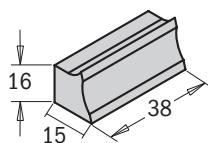
Afstandsringen_Aneaux entretoises

695.998

BESCHRIJVING DESCRIPTION	VOOR FREESKOP POUR MÈCHE DE FRAISEUSE	CODE REFERENCE
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø50x9x30mm	694.015	695.998.01
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø50x9x31,75mm	694.015	695.998.02
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø55x9x35mm	694.015	695.998.03
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø60x9x40mm	694.015	695.998.04
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø70x9x50mm	694.015	695.998.05
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø50x33x30mm	694.005	695.998.11
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø50x33x31,75mm	694.005	695.998.12
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø55x33x35mm	694.005	695.998.13
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø60x33x40mm	694.005	695.998.14
A Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø70x22x50mm	694.005	695.998.15
Met pengaten_Avec trous d'axe		
B Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø65x8x30mm	694.001 en 694.015	695.998.21
B Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø65x8x31,75mm	694.001 en 694.015	695.998.22
B Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø65x8x35mm	694.001 en 694.015	695.998.23
B Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø70x8x40mm	694.001 en 694.015	695.998.24N
B Set afstandsringen_Jeu d'anneaux Ø70x8x50mm	694.001 en 694.015	695.998.25N



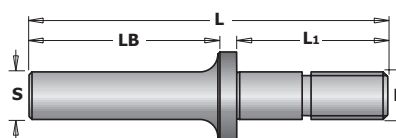
Set afstandsringen met pengaten
Jeu d'anneaux entretoise avec trous d'axe



Drukstukken_Coins

651-692-693-695

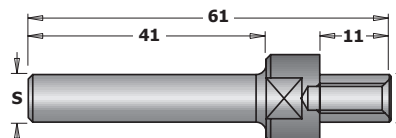
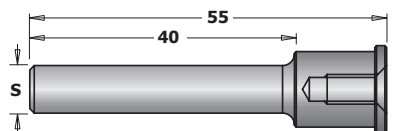
BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE	BESCHRIJVING DESCRIPTION	CODE REFERENCE
Drukstukken voor freeskoppen_Coins pour mèches		Drukstukken_Coins 31x11x9,5mm	695.999.31
Drukstukken_Coins 38x15x16mm	692.999.01	Drukstukken_Coins 38x11x9,5mm	695.999.38
Drukstukken_Coins 38x22,5x13mm	692.999.02	Drukstukken_Coins 39x11x9,5mm	695.999.39
Drukstukken_Coins 38x26x13mm	693.999.01	Drukstukken_Coins 41x11x9,5mm	695.999.41
Drukstukken_Coins 38x28x12,5mm	693.999.02	Drukstukken_Coins 42x11x9,5mm	695.999.42
Drukstukken_Coins 38x15x16mm	695.018.01	Drukstukken_Coins 46x11x9,5mm	695.999.46
Drukstukken_Coins 7x11x9,5mm	695.999.07	Drukstukken_Coins 49x11x9,5mm	695.999.49
Drukstukken_Coins 16x11x9,5mm	695.999.16	Drukstukken_Coins 53x11x9,5mm	695.999.53
Drukstukken_Coins 17x11x9,5mm	695.999.17	Drukstukken voor wisselmessbovenfrezers_Coins pour défonces avec des plaquettes interchangeables	
Drukstukken_Coins 22x11x9,5mm	695.999.22	Drukstukken_Coins D=8x20mm	651.999.01
Drukstukken_Coins 23x11x9,5mm	695.999.23	Drukstukken_Coins D=10-12-12,7x30mm	651.999.02
Drukstukken_Coins 23x11x9,5mm	695.999.24	Drukstukken_Coins D=12-12,7x50mm	651.999.03



Losse spindels met- of zonder lager

Arbre porte-disque et fraise disque pour rainurage laterales

7/8/924



D	L1	LB	L	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE	CODE REFERENCE
mm	mm	mm	mm	S=Ø6mm	S=Ø6,35mm	S=Ø8mm	S=Ø12mm	S=Ø12,7mm

Freesdragerdoorslag voor het frezen van de circulaire serie 822_Mandrin de port-fraise pour fraiser la série circulaire 822

M8	26	32	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	38	86			924.083.00		
M8	26	38	67,5				924.120.00	824.127.00
M8	40	38	81				924.128.00	824.128.00
M12	54	38	97				924.129.00	824.129.00
M8	47	38	97				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	32	71				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	28,5	71				924.132.00	824.132.00
M8	23	41	71				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	38	85				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	38	100					824.135.00

Freesdragerdoorslag om circulaire te frezen met frees-as serie 823_Mandrin port-fraise pour fraiser avec axe de fraise série 823

40	55	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
8	11	724.062.00	824.062.00	924.082.00	824.122.00

Alphabetische lijst

BESCHRIJVING	PAGE	BESCHRIJVING	PAGE
1/4 Bolle radiusfrees	73	Deurprofiel- en conterprofiel frezenset	202
13-delige Universele profielfreeset zonder spaanbegrenzers	92	Diamant bovenfreesen Z=2	227
15° zwaluwstaartfrees	159	Diamant bovenfreesen Z=3	228
2-delige verstelbare afrond-en afschuinfreeset	65	Diamant cilinderkopboren	266
2-delige verstelbare groeffrees	57	Diamant frees met met 20° scherende snij-plaketten	227
2-delige verstelbare groeffrees (staal)	59-60, 62	Diamant frees met met 40° scherende snij-plaketten	228
3 in 1 kantenfrees	137	Diamant frees met met scherende snij-plaketten	226
3-delige keukendeurset	205	Diamant frees Z1	225
3-delige kleine keukendeurset	206-207	Diamantwetsteen	308-309
3-Delige profiel- contraprofiel frezenset voor deuren	89-90	Digitale hoekmeter	318
3-delige verstelbare groeffrees	56	Digitale hoogtemeter	319
3° afschuinfrees	63	Digitale waterpas en hoekmeter	318
3D-Graveersysteem	310~312	Doorgangsboor met vaste verzinker	262
45° Afschuinfrees	66, 69	Doorsneden messen en begrenzers	94~107
45° Hoekverstekfrees	80	DP Dia-voortritsagen,, industriële lijn	19
45° Verzinker	287	DP Diamant platenzaag, industriële lijn	19
45° Verzinker met met spiraalboor en meedraaiende diepte insteller.	286	DP zaagbladen voor zeer harde materialen	31
9° zwaluwstaartfrees	159	Drevelboren	257~261, 268
90° Verzinkboor met parallelle schacht	287	Drevelboren met draadaansluiting	269
90° Verzinker met met spiraalboor en meedraaiende diepte insteller.	286	Drevelboren met vaste verzinker	262
90° Vlakke verzinker	287	Drevelboren zonder verzinkfrees	269
Aannemerspakket ITK cirkelzagen in een masterpack verpakking	32	Driehoek verlijmfrees	74
Adapters en verloophussen voor boren	255	Driehoek verlijmfrees (staal)	75
Afkantfrees zonder geleidelager	164	Dubbele kantensnijder	307
Afkortcirkelzagen voor draagbare machines	34	Dubbele paneelfrees	87
Akfantfrees met geleidelager	165	Dubbelsnijdende eindtrimmer	307
Auger spiraalboren	281	Eenvoudig instelbare meedraaiende Delrin®	286
Bijkomende sjablonen	301	Ellipsvormig- en cirkelsnijgereedschap	297
Bijkomende sjablonen (optioneel)	298	Extra fijne mikrograin HW drevelboren	253-254
Bolle radiusfrees	166-167	Fijne zaagbladen voor spaanplaten, industriële lijn	16
Bolle radiusfrees met geleidelager	168-169	Flexibele sjabloon voor gebogen en gewelfde frezingen	315
Boor met cilindrische schacht	276	Formula 2050, blad- en snijkopreiniger	314
Boor met cilindrische schacht voor scharnieren	273~275	Forstnerboor met cilindrische schacht	279
Boor- en uitlooppfrees met geleidelager	140	Frees voor sleutelgaten	144
Boorhouders	247~249	Frees voor uitlopen en V-groeven met geleidelager	140
Boorkop voor scharnieren van: BLUM; SALICE. HÄFELE & HETTICH	307	Freesdragemandrijn voor freesmachine "ER 20"	108
Bossingfrees (staal)	83	Freeskop met begrenzer	91
Bossingfrees golvend model (staal)	85	Freeskop zonder begrenzer	91
Bossingfrees met golvend-profiel	82	Freesjabloon voor keukenwerkplaat	302
Bossingfrees recht (staal)	84	Frezenset voor buiten-en binnendeuren	201
Bovenfrees voor V-vormige groeven, met wisselplaten (90°)	163	Frezenset voor tand-en groefverbinding met een v-groef	156
Bovenfreesmachine 1010W	290	Geluidsarme cirkelzagen (met chroom-coating) wisseltandcombinatie	14
Bovenfreesmachine 2400W	291	Geluidsarme zagen met Chroom-coating. Trapezium/vlak-tandcombinatie	17
Cijlinderkopboren met spaanbrekers	267	Gereedschapshouder voor sponningen en 40mm profielen	55
CMT Inlegwerk-freeset	313	Gespiraliseerde langgatboren	242
CMT profielsysteem	181	Glaspaneelset	207
CMT systeem voor het maken van een plateau	316	Glijmiddel voor hout	314
CMT-Zwaluwstaart verbindingssysteem	296	Groeffrees met geleidelager	131
CNC V-groeffrees met wisselmessen	235	Groeffrees met rechte snijkoppen	121-122
CNC Vlakfrees met wisselmessen	234	Groeffrees voor aluminium en kunstof in HS 5%co	232
Complete CMT keukenset	204	Groeffreesen met binnendraad aansluiting	125
Complete frezen set voor het maken van MDF kastdeuren	237-238	Groefzaagbladen, industriële lijn	36
Complete set voor decoratie en graveren	236	Grote houten vitrinekast met gehard glas en een ruime inkijs in de kast.	321
Connector voor aluminium spanlineaal. (optie)	295	GU-frees 2-delig (staal)	62
Cylinderkopboren	266-267	Haaksleutel	211~213, 216
De grote sponningfreeset CMT	141	Halfronde frees	179
Decoratieve HW profielfreesen voor Corian®	193	Halve bolfrees	167
Decoratieve profielfrees	174	Handgreepfrees	185
Decoupeerzagen voor hout	49~52	Het ABC van een keukendeurconstructie	191

Alphabetische lijst

BESCHRIJVING	PAGE	BESCHRIJVING	PAGE
Hoekverstekfrees 45° (staal)	81	Klemmoer	213, 216
Hol & bol radiusfrees	72	Klemmoer voor "ER32"	211
Holle radius zonder opstaande kant	171	Klemmoer voor "ER40"	212
Holle radiusfrees	169	Kraalfrees met 45° afschuinig	178
Holle radiusfrees met opstaande kant	170	Kruishoutverbindingset	153
Holle- daktandzaagbladen, industriële lijn	15	Ladenfrees	152
Horizontale bossingfrees met ondersnijmes	187	Lamellen groefzaag	36
Horizontale bossingfrees met ondersnijmes	188	Laminaat- en spaanplaat zaagbladen, industriële lijn	18
Houder met een HSK aansluiting	215	Langgatboren	241
Houder met een ISO30 aansluiting	215	Laser Point frees	162
Houten-vaatwerk frees	160	Magnetische schaaftmessen afstelset	109
HS Rugvertande profielmessen	109	Massief hardmetaal schrob-frezen	219, 223
HS Schrobfrezen voor gelijmde houtconstructies	224	Massief hardmetaal schrob-frezen voor slotgaten 60° voor doorgaande gaten	223
HSK precisie-spantanghouder	209	Massief hardmetaal spiraal-slit-frezen	220
HSS metaal zaagblad	26	Massief hardmetaal spiraalfrezen	120
HW afrond- en afschuinfrezen voor Corian®	194	Massief hardmetalen groeffrezen	133
HW afrondfrezen voor Corian®	193	Massief hardmetalen groeffrezen S=8mm	229
HW Afschuinfrezen met kogellager voor Corian® -bewerking	195	Massief hardmetalen groeffrezen S=9.5mm	230
HW Afschuinfrezen voor Corian® -bewerking	195	Massief hardmetalen kantenfrezen	134
HW Afwateringsfrees	198	Massief HW spiraalkantenfrees	137
HW cirkelzaagblad voor non-ferro metalen (aluminium), industriële lijn	22-23	Massief HWM drevelboren	251-252
HW cirkelzaagbladen voor volkern en kunststof, industriële lijn	27	Massief HWM spiraalboren "V" punt 120° geslepen	256
HW dunne cirkelzagen "ITK" voor handcirkelzaagmachines	30	Massief HWM spiraalboren Negatief geslepen voorsnijders	256
HW Groeffrees met 3 HW plaketten	124	Meerbladzagen met of zonder ruimertanden, industriële lijn	9-10
HW groeffrezen met geleidelager voor inlegwerk	198	Mini-spot zaagblad voor Lamello	37
HW Groeffrezen, lange uitvoering	123	MK2 Precisie -spantanghouders	216
HW groefzaagset "Dado"	35	Moeren voor CNC-machines	215
HW Konische voorritszagen, industriële lijn	21	Multifrees (staal)	60-61
HW Kraalprofielfrees met geleidelager	178	Multiprofielfrees	182
HW Kruisroedenfrees	154	Multiprofielset voor kastdeurtjes met begrenzer	93
HW Kruisroedenfreeset	154	Multiradius afrondfrees	71
HW meerbladzagen (dik) met ruimertanden, industriële lijn	10	Multiradius afrondfrees	70
HW profielfrees voor Corian®	194	Onderdelen	215
HW Profielfrezen voor MDF-paneeldeuren	192	Onderdelen en toebehoren	323~327
HW spiraalboren	281	Opsteekverzinkers	265
HW T-groeffrees	144	Optimaliseren van de zaagprestaties	8
HW Tweedelige voorritszagen, industriële lijn	21	Organisator	312
HW V-profiel verlijmfrees	156	Overgangstuk voor asgat	108
HW Vensterbankfrees	185	Parallele aansluiting Ø25mm	211
HW Verlijmfrees	197	Pennenbeitel (staal)	58
HW Waterkeringsfrees	197	Pennenbeitel (staal)	63
HW Zaagbladen voor opdeelzaagmachines, industriële lijn	20	PKD Diamant kantenfrees met kopse lager	136
HWM Reserve messen	112-113	Plugfrezen (Stopselboor)	277
HWM WPL-messen voor handschaafmachines	114	Pocket-Pro™ Schrijnwerkerij Systeem	317
Index voor het kiezen van de meest geschikte decoupeerzagen	48	Precisie -spantanghouders "ER32"	210-211
Index voor zaagbladen	40~46	Precisie -spantanghouders "ER40"	212
Industrial-chroom gecoat voorritsaggregaat	22	Precisie- spantanghouder "DIN6388" met HSK-F63 aansluiting	213
Industriële cirkelzagen voor afkorten en schulpen, industriële lijn	12-13	Precisie-spantang	214
Industriële XTreme zaagbladen voor roestvrij staal	24	Precisie-spantang "ER 20"	108
Industrio CMT-Werkbank	292	Precisie-spantang DIN 6388	213
ISO30 Intrekbouten	215	Presentatierek voor onze zaagbladen.	322
ITK Plus schulpzagen	28	Professionele CMT-Werkbank voor elektrofreemachines	293
Kantenfrees met lagergeleider	179	Professionele kantenfrees 550W	289
Kantenfrees met scherende sneden	136	Professionele rechte spanlineaal.	295
Kantenfrees met wisselbare messen	128, 132, 164, 234	Professionele verlijmfrees	155
Kantenfrees voor laminaat	138	Profiel en conterprofiel set met schacht van 8mm	189
Kit rabatfrezen	142	Profiel-contraprofielfrezenet + bossingfrees 2-delig	86
Klassieke profielfrees	172-173	Profiel+conterprofiel frees	88
Klassieke profielfrees met geleidelager	173	Profielfrees	160, 174
Kleine tweedelige frees met profiel en conterprofiel	189		

Alphabetische lijst

BESCHRIJVING	PAGE	BESCHRIJVING	PAGE
Profielfrees met geleidelager	175-177, 184	Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal voor diepe infrezingen HS 5%co	126, 231
Proppenboren met draadaansluiting	277	Spitse drevelboor	263-264
Rabattfrees	142	Sponning- en kantenfrees met schuine snijkoppen	129
Radiusfrees met vervangbare messen	170	Sponning- en kantenfrees met schuine snijkoppen	130
Rechte frees met kopse volglager en lager op de schacht	139	Sponningfrees met vervangbare messen	143
Rechte frees met kopse volglager en lager op de schacht + WPL messen	139	Stappen bovenfrees	163
Rechte frees met kopse volglager en wisselbare messen	138	Super afkortzaag voor een fijne afwerking, industriële lijn	15
Rechte frees met wisselbare messen Z1	127, 132	Super afkortzaag voor lijsten en glaslatten	13
Rechte frees met wisselbare messen Z1 voor laminates	127	Superjaws de ultieme vervoerbare werktafel - spanschroef	294
Rechte frees met wisselbare messen Z2	128	Tafelkant- en handvatfrees	186
Rechte freeskop met scherende messen	54	Tand- en groef frezenset	146, 202
Rechte HW groeffrezen S=10mm	233	Traploos verstelbare freeskop	68
Rechte HW groeffrezen S=12mm	230	Tussenleg groeffrees (staal)	59
Rechte messen/begrenzers (lang serie)	108	Tweedelige frees met profiel en conterprofiel	190
Reductieringen voor zaagbladen	37	Uitgebalanceerde precisiehouders	209
Ronde gespiraliseerde kogelfrees VHM	225	Uitlijn- en schuurschijf	37
Rosette frezen	280	Uitlooppfrees met gecombineerde snijkoppen	133
Rubberen afdichtingen voor paneel uitlijningen	204	Uitlooppfrees met geleidelager	134-135
Schaafmessen	110	Ultra dunne zaagbladen voor accu zaagmachines	28, 30
Schacht voor uitwisselbare boor of potschamirfrees	271-272	Ultra ITK fijn afwerkzaagblad	29
Schacht voor uitwisselbare boor of potschamirfrees	272	Ultra ITK fijn vertand zaagblad	29
Schijffrees met lager met sluitmoer	147	Universeel rijboor- en schamier mal	303
Schijffrees met lager zonder sluitmoer	148	Universele boormal	306
Schijffrees voor het bewerken van de randen van composietmateriaal	196	Universele cirkelzaagbladen voor draagbare machines	33
Schijffrezenkit voor laterale sleuven	200	Universele frees met geleidelager	183
Schroef verzinkers	145	Universele montagehulp voor spantanghouders	209
Schroefvorm snijfrezen	217	Universele potschamier boorsysteem	304-305
Schroefvorm snijfrezen negatieve spiraal	222	V-Groef frees 90°	161-162
Schroefvorm snijfrezen positieve en gecombineerde spiraal	218	Verbindingssysteem	299-300
Schroefvorm snijfrezen positieve spiraal	217, 221	Verlijmfrees	78-79, 151
Schroefvorm snijfrezen spiraal afwisselend positief/negatief	218	Verstekfrees 22,5° met rechte hoek	149
Schroefvormige boren	283	Verstekfrees met rechte hoek	150
Schroefvormige boren voor ANUBA® scharnieren	284	Verstelbare 3-hoek verlijmfrees (staal)	76
Schroefvormige Snijfrees	119	Verstelbare afschuinfrees	67
Schulpzagen (om hout in langsrichting door te zagen)	11	Verstelbare CNC afschuinfrees	235
Schulpzagen (om hout in langsrichting door te zagen), industriële lijn	9	Verstelbare freesset	180
Schulpzagen voor handmachines	31	Verstelbare groeffrezen set van 3.2mm tot 18mm	146
Set van 5 frezen in pvc kistje	200, 203	Verstelbare oprondfreesset	177
Set boor voor charnieren & plugfrezen	278	Verstelbare tand & groef frezenset voor stijl kastdeuren	206
Set Forstner boren	279	Verstelbare trapezium (staal)	77
Set schroefvorm snijfrezen	203	Verstelbare trapezium verlijmfrees (staal)	76
Set schroefvormige boren	283	Verstelbare verzinker	285
Set van 26 frezen in houten kistje	199	Verticale platbandfrees	186
Set van 5 HW cilindrische potschamierboren	273	Verwisselbare cilinderkopboren voorzien van een schacht met binnendraad	272
Set van 5 potschamier cilindrische boren	274	Verzinkers	285
Set van 6 langgatboren	241-242	Vierkante gatenboor	276
Set voor draaibare invoegingen	149	Visbekboren	243~245
Set voor hoekverbindingen	155	Vitrinekast voor bovenfrezen, profielmessen en freeskoppen en forstnerboren	320-321
Slijpstenen voor geronde, XTreme geslepen voorsnijders	252	Vloer groeffrees	145
Slotkastfrezen	239-240	Widiazaagblad voor het zagen van metaal, industriële lijn	24
Slotkastfrees met wisselmessen inclusief spaanbrekers	224	WPL-schaafmessen	111
Snoei-cirkelzaagbladen	32	Zaagblad houder met parallelle schacht	216
Solid Surface reparatie set - gatenfrees en stopselfrees	196	Zaagblad stabilisator flenzen	37
Spantang voor houder 123	216	Zaagblad voor bouwondernemers	11
Speciaal zaagblad voor plexiglas en kunststof, industriële lijn	27	Zaagblad voor draagbare machines	38-39
Speciale drevelboor voor Festool - Domino®	282	Zaagbladen voor het zagen van melamine en laminaten met een lange standtijd.	17
Speciale drevelboor voor Mafell®	282	Zwaluwstaartfrees	157-158
Spiraal calibreerfrees	64	Zwaluwstaartverbindingssysteem	298
Spiraal hout boren	284		
Spiraalfrees voor aluminium positieve spiraal HS 5%co	126, 231		

Index alphabétique

DESCRIPTION	PAGE	DESCRIPTION	PAGE
2-porte-outils réglables pour arrondir ou chanfreiner le bois	65	Entrée et intérieur fraises set porte	201
3 en 1 fraise à affleurer pour laminés	137	Etabli professionnel CMT pour défonceuse	293
3-Pieces porte-outils profils et contre-profils pour les portes	89	Étaux professionnels avec règle graduée	295
3-Pieces porte-outils profils et contre-profils pour les portes	90		
550W professionnel Trimmer	289	Faible niveau de bruit et enduit Chrome lames de scie avec ATB mouture	14
90° Fraisoirs avec queue cylindrique	287	Faible niveau de bruit et enduit Chrome lames de scie avec TCG mouture	17
		Fers bruts avec crans au dos	109
Adaptateur pour mèche interchangeable pour char	271	Fers de dégauchisseuse	110
Adaptateur pour mèche interchangeable pour charnières	271-272	Formula 2050, nettoyeur pour outils	314
Adaptateurs de perçage	247~249	Fraise 1/4 de rond, concave	73
Adaptateurs porte-mèche	255	Fraise à affleurer avec coupes en diamant	136
Aide de montage universel pour porte-tenailles à ressort	209	Fraise à affleurer avec grain d'orge à 2 coupes carbure	140
Anneaux de réduction pour des lames de scie	37	Fraise à affleurer couteaux de cisailage	136
Araseur de chant à double tranchant	307	Fraise à affleurer hélicoïdales à carbure monobloc	137
Attache conique HSK	215	Fraise à affleurer multifonctions à 2 coupes carbure	135
Attache conique ISO30	215	Fraise à arrondir à 2 coupes carbure avec plat	179
		Fraise à arrondir convexe	167
Bagues de butée	286	Fraise à chanfreiner à 2 coupes carbure	134, 164-165
		Fraise à chanfreiner combinée à 2 coupes carbure	133
Calibre de perçage universel	303	Fraise à copier "Oculus"	140
Calibre universel pour le perçage pour charnières	304-305	Fraise à coupe hélicoïdale	217, 219-220, 223
Clef à ergot pour écrou	211~213, 216	Fraise à coupe hélicoïdale avec brise-coupeaux pour des orifices passantes	223
Coffret 5 fraises hélicoïdale	203	Fraise à coupe hélicoïdale pour défonçage des logements de serrure	223
Coffret complete de fraises CMT special cuisine	204	Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive	221
Coffret de 26 fraises carbure	199	Fraise à coupe hélicoïdale spirale alternée positive/négative	218
Coffret de 5 fraises à défoncer	203	Fraise à coupe hélicoïdale spirale négative	222
Coffret de 5 fraises à défoncer à 2 coupes carbure	200	Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive	217
Coffret de 5 mèches à percer pour charnières	274	Fraise à coupe hélicoïdale spirale positive et combiné	218
Coffret de 6 mèches à mortaiser	241-242	Fraise à défoncer à 2 coupes carbure	121~123, 131
Coffret de fraises CMT pour portes en MDF	237-238	Fraise à défoncer avec 2 coupes carbure HW pour le travaille insertion	198
Coffret de fraises CMT special cuisine	205	Fraise à encoller à 2 coupes carbure	151
Coffret de mèches hélicoïdales	283	Fraise à encoller HW	197
Coffret porte-outils à 13 profils sans limiteur d'éclats	92	Fraise à feuillurer à 2 coupes	142
Comment construire des portes de cuisine en massif	191	Fraise à gorge à 2 coupes carbure	172-173
Cornières bits avec 45 ° chanfreins.	178	Fraise à plate-bande verticale à 2 coupes carbure	186
Coupe en bout	307	Fraise à pointe laser	162
Coupeurs de Rosette	280	Fraise à profil en V pour joints collés HW	156
Couteaux et limiteurs affilée (série longue)	108	Fraise à queue d'aronde à 2 coupes carbure	157-158
Couteaux WPL	111	Fraise à rainer	130
		Fraise à rainurer en V, 2 coupes carbure à 90°	161-162
Défonceuse 1010W	290	Fraise à traverse HW	154
Défonceuse 2400W	291	Fraise carbure 1/4 de rond	170
Défonceuses diamant Z=2	227	Fraise carbure a affleurer	138
Défonceuses diamant Z=3	228	Fraise carbure a chanfreiner	128, 132, 164, 234
Dégauchisseuse CNC avec des plaquettes interchangeables	234	Fraise carbure a feuillure	143
Des fraiseuses à chanfreiner HW pour du travail Corian®.	195	Fraise carbure à profil "T"	144
Des fraiseuses à chanfreiner HW avec palier à billes pour du travail Corian®.	195	Fraise carbure à profil en T	144
Des fraiseuses à défoncer de métal dur massif S=8mm	229	Fraise carbure coupe droite	127-128, 132
Des fraiseuses d'arrondissement et chanfreinage HW pour Corian®	194	Fraise coupe droite avec roulement sur la tête et sur le tige	139
Des fraiseuses de profil HW décoratives pour Corian®	193	Fraise coupe droite avec roulement sur la tête et sur le tige + lames WPL	139
Des scies circulaires minces HW pour les machines portative	30	Fraise drainage HW	198
DP Diamant scies inciseurs coniques, serie industrielle	19	Fraise hélicoïdale	119-120
DP Scie au diamant, serie industrielle	19	Fraise multiprofiles à 2 coupes carbure	182
		Fraise pour "tasses et assiettes" à 2 coupes carbure	160
Écrou	216	Fraise pour assemblage à onglet à 2 coupes carbure	149-150
Écrou de fixation	213	Fraise pour corniches à 2 coupes carbure	183
Écrou de serrage pour "ER40"	212	Fraise pour moulures décorative	186
Écrou pour "ER32"	211	Fraise pour moulures décorative à 2 coupes carbure	160, 174~177, 184
Écrous pour les machines CNC	215	Fraise pour poignées à 2 coupes carbure	185
Ensemble des fraises pour joints à V	156	Fraise pour portes à contre-profil	187-188
Ensemble des fraises pour joints profil	189	Fraise pour profil congé à 2 coupes carbure	169
Ensemble des fraises pour joints profil/contre-profil doucine	189	Fraise pour profil convexe à 2 coupes carbure	168
Ensemble maxi fraises à feuillures	141		
Ensemble multiprofil pour portes d'armoire avec limiteur	93		

Index alphabétique

	DESCRIPTION	PAGE	DESCRIPTION	PAGE
Zaagbladen Lames de scie	Fraise pour profil gorge à 2 coupes carbure	166-167	ISO30 boulons rétractables	215
	Fraise pour profilage d'angle à 2 coupes carbure	179	Jauge de la hauteur digitale	319
	Fraise pour quart de rond à 2 coupes carbure	169	Jeu complète pour décoration et graver	236
	Fraise pour quart de ronde à 2 coupes carbure avec rebord.	170	Jeu de 5 HW mèches charnière cylindriques	273
	Fraise pour quart de ronde à 2 coupes carbure sans rebord.	171	Jeu de couteaux et limiteurs	94~107
	Fraise pour rainurage pour vis	145	Jeu de fraise CMT pour tableterie	313
	Fraise pour tiroirs à 2 coupes carbure	152	Jeu de fraise pour rainure	200
	Fraise professionnelle pour joints collés	155	Jeu de fraises pour assemblage rainure et languette	146
	Fraise profilée	173	Jeu de fraises pour assemblage rainure et languette pour les portes du cabinet de style.	206
	Fraise profils et contre-profils + fraise plate-bande 2 pièces	86	Jeu de fraises pour fenêtres à 2 coupes carbure	153
Decoupeerzagen Lames pour scie sauteuse	Fraise scie HSS	26	Jeu de fraises pour volets à rouleaux à 2 coupes carbure	149
	Fraises à coupes hélicoïdales positive pour profil gorge.	225	Jeu de fraises profil + contre-profil	190
	Fraises à défoncer	230, 233	Jeu de fraiseuses à traverse HW	154
	Fraises à défoncer à 2 coupes carbure pour défonçage peu profond	129-130	Jeu de mèches à façonner	278
	Fraises à défoncer pour double feuillure	163	Jeu de mèches Forstner	279
	Fraises à queue d'aronde à 15°	159	Jeux de 2 fraises pour portes	202
	Fraises à queue d'aronde à 9°	159	Jeux de 2 porte-outils pour rainures réglables	57
	Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant	227	Jeux de fraise disque pour tenons et mortaise	202
	Fraises avec tranchants axiaux 40° en diamant	228	Jeux de fraises pour réparation sur matériaux composés	196
	Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant	226	Jeux de mèches hélicoïdales et fraisoir 45°	286
Freesklappen & Messen Porte outils & couteaux profilés	Fraises disque pour enlever sur matériaux composites	196	Jeux de mèches hélicoïdales et fraisoir 90°	286
	Fraises disque pour rainurage	146	Joints en gomme pour l'alignement des panneaux	204
	Fraises disque pour rainurage laterales avec alésage évasé	147-148	Joints pour étaux avec règle graduée (optionnels)	295
	Fraises è défoncer pour électrofraiseuses et mortaiseuses	125	Kit de fraises à feuilurer à 2 coupes carbure	142
	Fraises flooring	145	L'ensemble de fraises pour volets	206
	Fraises pour aluminium (avec longue coupe) HS 5%co	126, 231	L'ensemble de fraises pour volets et portes à vitre	207
	Fraises pour aluminium et PVC en HS 5%co	232	L'ensemble Plate-Bande	205
	Fraises pour aluminium HS 5%co	126, 231	L'ensemble pour logement de joints pour bâtis	207
	Fraises pour joints	133	Lame d'entaillage Ultra ITK fin composée	29
	Fraises pour rainures en forme de V avec plaquettes réversibles (90°)	163	Lame de finissage Ultra ITK fin	29
Bovenfrezzen & bovenfrezersets Mèches de défonçaise & coffrets	Fraises pour rebords et poignées	185	Lame de scie d'acier coupe sec, serie industrielle	24
	Fraises profilées classiques	174	Lame de scie multi-rip avec griffes, serie industrielle	9
	Fraises réglables à double rayon pour quart de rond	177	Lame de scie pour construction	11
	Fraiseuse à défoncer CNC avec des plaquettes interchangeables	235	Lame de scie pour machines portables	38-39
	Fraiseuse à mouchette HW avec roulement de guide	178	Lame de scie tonnelle avec queue cylindrique	216
	Fraiseuse de levée HW	197	Lame de scies pour volkern massifs (HPL) et des plastiques épaisses, serie industrielle	27
	Fraiseuse de palastre avec des plaquettes interchangeables inclus les casse copeaux	224	Lame HW de scie multi-rip avec griffes (plus d'épaisseur), serie industrielle	10
	Fraiseuses à chanfreiner de métal dur massif	134	Lamello lame d'ébéniste	36
	Fraisoirs	285	Lames circulaires industrielles multiples à fine épaisseur avec griffes, serie industrielle	10
	Fraisoirs 45° à queue cylindrique	287	Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable	24
Spantanghouders & CNC-frezzen CNC-fraise et mandrins	Fraisoirs 90° à queue cylindrique	287	Lames circulaires ITK PLUS pour coupes en longueur	28
	Fraisoirs noyés pour mèches à 4 spirales	265	Lames de coupe fine pour des machines portables	34
	Fraisoirs pour mèches à 2 spirales	265	Lames de coupe fines pour mélamine bilatérale, serie industrielle	15-16
	Fraisoirs réglable	285	Lames de scie à déchirer pour machines portables	31
	Gabarit de fraise pour table de travail de cuisine	302	Lames de scie pour déchirer	11
	Gabarit de réglage magnétique pour fers de dégauchisseuse	109	Lames de scie pour déchirer, serie industrielle	9
	Gabarits additionels (option)	298	Lames de scie pour laminés et melamines, serie industrielle	18
	Gabarits de mortaisage	300	Lames de scie pour le jardin	32
	Gabarits optionels	301	Lames de scie pour matériaux ultra-durs	31
	GU-fraise 2 pièces (en acier)	62	Lames de scie pour rainures, serie industrielle	36
Drevelboren Mèches à tourillonner	Guide à choisir la lame pour scie sauteuse plus appropriée	48	Lames de scie universelles pour des machines portables	33
	HS Fraise hélicoïdale pour les structures en bois collés	224	Lames de scies pour coupé laminate et melamine avec une durée de vie longue.	17
	HW Arrondi fraise pour Corian®	193	Lames inciseuses industrielles en chrome	22
	HW fraise profil pour Corian®	194	Lames pour couper transversalement et finissage, serie industrielle	13
	HW fraise profil pour MDF-porte à panneauxdoucine	192	Lames pour déchirer et couper transversalement, serie industrielle	12
	HW Inciseurs coniques, serie industrielle	21	Lames pour métaux pas ferreux et laminés, serie industrielle	22-23
	HW Inciseurs extensibles, serie industrielle	21	Lames pour scie sauteuse	49~52
	HW lame de scie inciseur "Dado"	35	Lames stabilisateurs	37
	HWM Plaquettes réversibles	112-113	Lames ultra minces pour des scies sans fil	28, 30, 32
	Index pour lames de scie	40~46	Lubrifiant pour le bois	314
Houthoren Mèches pour bois				
Machines & toebehoren Machines & Accessoires				
Vitrine Kasten - Onderdelen en toebehoren Display-Vitrine - Rappels et Accessoires				

Index alphabétique

DESCRIPTION	PAGE	DESCRIPTION	PAGE
Mandrin à pinces "ER32" queue HSK-F63	209	Porte outils sans limiteur	91
Mandrin à pinces queue MK2	216	Porte-outil à rayon multi-arrondi	70
Mandrin porte-fraise pour pince "ER20"	108	Porte-outil avec rayon multi-arrondi	71
Mandrins balancés de précision "ER32"	210-211	Porte-outil chanfrein 45°	66
Mandrins balancés de précision "ER40"	212	Porte-outil inclinable	67
Mandrins série 183	209	Porte-outils 3°	63
Maximisez les performances de votre scie	8	Porte-outils à feuillurer et pour profils de 40mm	55
Mèches à bouchons	277	Porte-outils à inclinaison variable	68
Mèches à défoncer série industrielle	124	Porte-outils à jointer	74, 78-79
Mèches à façonner	266-267, 273-276	Porte-outils à jointer (en acier)	75-77
Mèches à façonner en diamant polycristalin	266	Porte-outils à rainer extensible en 3 pièces	56
Mèches à façonner pour charnières avec brise-copeau	267	Porte-outils à rayons concaves et convexes	72
Mèches à mortaiser	243-245	Porte-outils bouvetage d'angle 45° (en acier)	81
Mèches à mortaiser avec rainure brise-copeaux	241	Porte-outils complémentaire (en acier)	59
Mèches à mortaiser et percer	239-240	Porte-outils feuillure extensible multi-fonctions (en acier)	60-61
Mèches à mortaiser et percer 240		Porte-outils hélicoïdal à chantourner et à calibrer	64
Mèches à mortaiser hélicoïdales avec rainure brise-copeaux	242	Porte-outils plate-bande	82
Mèches à percer hélicoïdales	283-284	Porte-outils plate-bande (double)	87
Mèches à percer hélicoïdales affûtage "V" 120°	256	Porte-outils plate-bande (en acier)	83
Mèches à percer hélicoïdales traceurs affûtage négatives	256	Porte-outils plate-bande, un modèle droit (en acier)	84
Mèches à percer pour charnières ANUBA®	284	Porte-outils plate-bande, un modèle ondulante (en acier)	85
Mèches à tourillonner pour Festool - Domino®	282	Porte-outils pour bouvetage d'angle à 45°	80
Mèches à tourillonner pour Mafell®	282	Porte-outils profils et contre-profils	88
Mèches à tourillonner	257-261	Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner	67
Mèches à tourillonner à queue fileté	268	Porte-tenailles de précision «DIN6388» avec rattachement HSK-F63	213
Mèches à tourillonner à queue fileté avec fraisoir	269	Présentoir vide pour mèches et plateau porte-outils	321
Mèches à tourillonner à queue fileté sans fraisoir	269	Présentoirs pour fraises, porte-outils et mèches Forstner	320-321
Mèches à tourillonner HW micrograin	253-254	Présentoirs pour lames circulaires	322
Mèches à tourillonner HWM micrograin	251-252		
Mèches à tourillonner noyées	262	Queue parallèle avec système PS Leuco	211
Mèches à tourillonner pour trous débouchants	263-264		
Mèches Auger	281	Réduction pour orifice	108
Mèches en diamant polycristalin	225-226	Réglable chanfreinage CNC coupe	235
Mèches HW	281	Réglable fraise agitateur fixe	180
Mèches interchangeable avec queue filet	272	Rincer les bits de finition pour le laminé	138
Mèches pour trous débouchants avec fraisoir	262		
Mèches type Forstner	279	Scie spéciale pour plastique et plexiglas, serie industrielle	27
Meules pour affûtage mèches XTreme	252	Scies HW, scies à panneaux automatiques, serie industrielle	20
Mini-spot lames pour Lamello	37	Superjaws la table de travail ultime transportables - tendeur	294
Modèle flexible pour le routage courbe et bombée	315	Système à graver 3D	310-312
Niveau et goniomètre digital	318	Système CMT pour plateaux	316
Numérique rapporteur	318	Système d'assemblage en queue d'aronde CMT	296
		Système de joints au queu d'aronde	298
Organisateur pour fraises et mèches à percer	312	Système de joints universels	299
Outillage de forme ellipse et circulaire	297	Système de perçage universel	306
		Système de profilage CMT	181
Perceuse d'orifices carrée	276		
Perceuses de bouchons avec jonction de filature	277	Table Industrio	292
Pièces détachées	215	Tarifcation et disque de ponçage	37
Pièces détachées et Accessoires	323-327	Tête pour charnières BLUM, SALICE, HÄFELE et HETTICH	307
Pierre à aiguiser	308-309		
Pincés de serrage	214	Un recoupeur pour une finition super fine	13
Pincés de serrage "ER20"	108	Un recoupeur pour une finition super fine, serie industrielle	15
Pincés de serrage DIN 6388	213		
Pincés de serrage pour mandrins 123	216		
Plaquettes réversibles pour raboteuses portables	114		
Pocket-Pro™ Système D'ébénisterie	317		
Porte outils à chanfrein 45°	69		
Porte outils à moulurer	54		
Porte outils à rainer extensible 2 pièces (en acier)	59-60, 62		
Porte outils à tenonner (en acier)	58, 63		
Porte outils avec limiteur	91		

CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE
01.02.....	252	183.....	209	271.....	28, 30	312.....	282	490.....	77
01160.200.50.....	62	183.000.....	211	272.....	29-30	313.....	263	500.....	76
02102.....	54	183.100.....	211	273.....	29	313.41/42.....	254	500.001.08.....	278
02104.....	68	183.200.....	208	274.....	15	314.....	263	500.002.08.....	278
02105.....	59	183.201.....	212	277.....	10	314.21/22.....	252	500.003.08.....	278
02106.....	59	183.210.....	210	278.....	9	314.41/42.....	254	501.....	272
02107.....	60	183.211.....	212	279.....	9	315.....	265	503.....	272
02109.....	60-61	183.220.....	210	280.....	10	316.....	265	506.....	271
02133.....	81	183.221.....	212	281.....	17	317.....	266	509.....	271
03.00.0030.....	322	183.250.....	210	281.....	18	317C.....	267	511.....	271
03.00.0038.....	322	183.251.....	210	281.....	18, 20, 34	325.....	269	512.....	273-274, 276
03.51.....	312	183.260.....	215	282.....	20	327.....	269	513.....	275
03.53.0017.....	321	183.300.....	207	283.....	16	329.....	269	514.....	275
05102.....	83	183.310.....	212	284.....	22	330.....	269	515.....	284
05104.....	84	183.320.....	213	285.....	11-14	338.....	269	515.....	287
05105.....	85	183.360.....	215	285.....	33-34	339.....	269	515A.....	286
083.106.....	63	183.400.....	211	285.5.....	13	340.....	269	516.....	284
101.....	232	183.410.....	216	286.....	11	344.....	268	517.....	283
102.....	241	184.....	108, 214, 324	287.....	15	346.....	268	521.....	287
103.....	244	185.....	213	288.....	21	350.....	285	521.001.....	285
104.....	243	188.....	126, 231	289.....	21-22	351.....	285	521A.....	286
105.....	243	189.....	126	290.....	11, 31, 232	352.....	268	522.....	159
106.....	245	189.....	231	291.....	12, 33, 232	353.....	268	523.....	159
107.....	245	190.....	119, 218	292.....	34	358.....	248	529.....	277
112.....	230	190B.....	137	293.....	11	359.....	248	530.....	277
113.....	230	191.....	120, 203, 221	294.....	12-13	360.001.....	248	531.....	280
120.....	232	191.143/163.....	223	295.....	17	360.101.....	249	532.....	271
123.....	216	191.635.....	133	296.....	23	360.201.....	249	533.....	271
124.....	216	191B.....	137	297.....	23	360.301.....	249	534.....	272
140.....	226	192.....	120, 203, 222	298.....	32	360.401.....	249	535.....	281
141.....	225	192B.....	137	299.....	37	361.....	257	537.....	279
142.....	227	193.....	220	299.10.....	37	362.....	258	537.000.04.....	279
143.....	228	194.....	220	299.11.....	37	363.....	256	537.000.05.....	279
145.....	228	195.....	219, 223-224	30.250.....	58	364.....	255	537.000.07.....	279
160.....	242	195.143/163.....	223	30.300.....	58	365.....	255	537.000.12.....	279
161.....	242	196.....	219	301.....	247	366.....	263	537.000.16.....	279
163.....	239	197.....	218	302.....	247	367.....	264	540.....	281
164.....	239	198.....	119, 217	303.....	247	368.....	264	541.....	281, 286, 325-326
166.....	240	199.....	166, 225	304.....	247	369.....	266-267	542.....	281
169.....	240	210.....	16, 130	305.....	248	369C.....	267	543.....	276
170.....	125	222.....	27	306.....	259	370.....	267	600.005.01.....	203
171.....	125	223.....	27	307.....	259	372.....	261	615.004.01.....	237-238
172.....	241	226.....	24, 30	308.....	260	373.....	261	616.000.01.....	236
173.....	125	230.....	35, 232	309.....	260	374.....	264	651.....	127, 327
174.....	124, 229	236.....	31	310.....	257	375.....	264	652.....	127
175.....	233	237.....	19	310.013.20.....	251	376.....	262	652B.....	132
176.....	233	238.....	19	310.21/22.....	251	377.....	262	653.....	128, 234
177.....	124, 233	240.....	36	310.41/42.....	253	378.....	262	654.....	128
179.....	244	240.004.04.....	37	311.....	258	380.....	282	655.....	128
180.....	125	241.....	36	311.013.20.....	251	381.....	264	656.....	132
181.....	125	250.....	30, 232	311.21/22.....	251	450.....	75	657.1.....	137
182.....	125	251.....	30	311.41/42.....	253	480.....	76	657.9.....	137

CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE
657B	139	710	134	763	169	811B	131	855.002	152
658	164	711	121-122	764	169	812	123	855.3	154
659	164	711.031	133	765	172~174	812.032	133	855.501	151
660	143	711B	131	765B	173	812B	131	855.502	152
660.9	143	712	123	790	112-114	813	145	855.503	150
661	170	712.030	133	791	326	813.001	133	855.504	150
662	224	712.040	133	792	110	814	166	855.506	156
663.001.11	234	712B	131	793	109	814B	166	855.508	152
663.101.11	235	713.001	133	795	111	815	161	855.510	156
663.201.11	235	714	166	796	108, 323-324	815B	161	855.701	149
664	159	714B	166	796.001	323	816	140	855.801	153
665	163	715	161	796.002	323	818	157-158	855.802	154
690	94~108	715B	161	796.500	323	818B	157-158	855.803	207
691	94~108	716	140	796.600	323	821	133	855.804	185
692	91-92, 327	716.061	140	796.780	324	822	147	855.804B	185
693	91, 93, 327	718	157-158	796.8	324	822.023B	145	855.805	185
694.001	56	718B	157-158	797	323	822.024B	145	855.805B	185
694.002	66	721	133	798	324	822.033B	196	855.806	202
694.003	70	722A	147	799	324	822A	147	855.901	183
694.004	71	724	148, 327	800.001	199	822B	147	855.902	183
694.005	65	724.xxx.00	147	800.005.01	200	823.001	200	856.501	183
694.007	72	724.xxx.10	147	800.506	146	823B	148	856.601	186
694.008	74	727	169	800.509	204	824	148, 327	856.701	186
694.009	78	735	142	800.510	204	824.xxx.00	147	856.702	186
694.011	80	735.001	142	800.511	204	824.xxx.10	147	856.8	182
694.013	82	736	165	800.512	205	827	169	856.851	181
694.014	88	737	168	800.513	205	835	142	856.852	181
694.015	89-90	738	171, 193	800.514	205	835.001	142	857	165
694.017	67	739	170	800.516	205	835.503	141	858	162
694.018	67	740	175	800.517	205	836	165	859	176
694.019	64	741	175	800.518	205	837	168	860	176
694.020	55	742	134	800.521	205	838	171, 193	861	179
694.021	57	743	134	800.522	205	839	170	861.6	178
694.022	57	744	175	800.524	206	840	175	862	167
694.100	54	745	175	800.525	207	841	175	864	169
695	327	746	176	800.527	201	842	134	865	172~174
695.996	327	747	176	800.606	155	843	134	865B	173
695.998	327	748	174	800.616	155	844	175	866.501	195
699	108	748B	174	800.622	177	845	175	866.601	194
700.001	199	749	160	800.623	177	846	176	866.602	194
700.003	199	750.001	144	800.624	180	847	176	867.5B	184
700.005.03	200	751	160	800.625	206	848	174	867.6B	184
700.0084	320	751B	160	800.626	146	848B	174	868	167
701	129	753	140	800.627	202	849	160	870	192
701B	129	754	179	800.628	202	849B	160	880.501	193
702	130	755.002	152	801	129	850.001	144	880.502	193
703	164	758	162	801B	129	850.6	144	880.503	193
704	164	759	176	806	135-136	851	160	880.504	193
705	164	760	176	806B	139	851B	160	880.511	198
706	135-136	761	179	807	137	853	140	880.512	198
707	134, 137	762	167	809	134	854	179	880.513	198
709	134	763	169	811	121-122	855	149, 185	880.521	193

Zaagbladen
Lames de scie

Decoupeerzagen
Lames pour scie sauteuse

Freeskoppen & Messen
Porte outils & couteaux profilés

Bovenfrezers & boventreznsets
Mèches de défonçaise & coffrés

Spantanghouders & CNC-frezen
CNC-fraise et mandrins

Drevelboren
Mèches à tourillonner

Houtboren
Mèches pour bois

Machines & Toebehoren
Machines & Accessoires

Vitrine Kasjen - Onderdelen en toebehoren
Display-Vitrine - Rappels et Accessoires

CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE	CODE_REFERENCE	PAGE
880.531.....	197	905.....	164	955.002.....	152	980.521.....	193	DSS.....	308-309
880.541.....	194	906.....	135-136	955.008.....	152	980.531.....	197	GLAS/RTBRN.....	207
880.542.....	194	906B.....	139	955.3.....	154	980.541.....	194	HSS.....	26
880.551.....	195	907.....	134, 137	955.302.....	154	980.542.....	194	JT101AO.....	50
881.501.....	197	909.....	134	955.501.....	151	980.551.....	195	JT101B.....	50
881.511.....	198	910.....	134	955.502.....	152	981.501.....	197	JT101BIF.....	51
881.512.....	198	911.....	121-122	955.503.....	150	981.511.....	198	JT101BR.....	50
881.521.....	195	911.183.....	211	955.504.....	150	981.512.....	198	JT101D.....	51
881.531.....	197	911B.....	131	955.506.....	156	981.521.....	195	JT111C.....	49
881.541.....	196	912.....	123	955.510.....	156	981.531.....	197	JT118A.....	52
890.....	187	912B.....	131	955.701.....	149	981.541.....	196	JT118B.....	52
890.5.....	188	913.....	145	955.801.....	153	990.....	187, 325	JT119B0.....	49
890.6.....	186	914.....	166	955.803.....	207	990.0.....	325	JT123X.....	52
891.5.....	190	914B.....	166	955.804.....	185	990.088.....	249	JT127D.....	52
891.512.....	189	915.....	161-162	955.804B.....	185	990.5.....	188	JT144D.....	49
891.517.....	189	915B.....	161	955.805.....	185	990.6.....	186	JT218A.....	52
891.521.....	190	916.....	140, 163	955.805B.....	185	991.....	325	JT234X.....	51
899.....	313	918.....	157-158	955.806.....	202	991.123.....	216	JT244D.....	50
900.001.....	199	921.....	133	955.901.....	183	991.184.....	212	JT301CD.....	51
900.003.....	199	922.033B.....	196	955.902.....	183	991.283.....	213	JT344D.....	50
900.005.01.....	200	922A.....	147	956.501.....	183	991.5.....	190	K (contractor).....	32
900.005.03.....	200	922B.....	147	956.601.....	186	991.512.....	189	PGC.....	295
900.024.....	206	923.001.....	200	956.701.....	186	991.517.....	189	PNL.....	204
900.025.....	207	923A.....	148	956.702.....	186	991.521.....	190	PPJ-002.....	317
900.084.....	320	924.....	148, 327	956.8.....	182	992.123.....	216	RCS.....	310-312
900.506.....	146	924.xxx.00.....	147	956.851.....	181	992.183.....	211	TE101C.....	73
900.509.....	204	924.xxx.10.....	147	956.852.....	181	992.283.....	213	TE101R.....	69
900.510.....	204	927.....	169	957.....	165	992.383.....	212	TE121.....	86
900.511.....	204	935.....	142	958.....	162	993.0.....	215	TE302.....	63
900.512.....	205	935.001.....	143	959.....	176	998.....	314	TE305.....	62
900.513.....	205	935.503.....	141	960.....	176	999.100.00.....	293	TE503.....	79
900.514.....	205	936.....	165	961.....	179	999.500.01.....	292	TE602.....	87
900.516.....	205	937.....	168	961.6.....	178	BTS-002.....	316	TMP.....	315
900.517.....	205	938.....	171, 193	963.....	169	CMT-Enlock1.....	296		
900.518.....	205	939.....	170	964.....	169	CMT10.....	289		
900.521.....	205	940.....	175	965.....	163	CMT200.....	294		
900.522.....	205	941.....	175	965.....	172~174	CMT300.....	298~301		
900.527.....	201	944.....	175	965B.....	173	CMT3000.....	297		
900.606.....	155	945.....	175	966.501.....	195	CMT333.....	304-305		
900.616.....	155	946.....	176	966.601.....	194	CMT334.....	307		
900.622.....	177	947.....	176	966.602.....	194	CMT600.....	298~301		
900.623.....	177	948.....	174	967.5B.....	184	CMT650.....	302		
900.624.....	180	948B.....	174	967.6B.....	184	CMT656.....	306		
900.625.....	206	949.....	160	968.....	167	CMT792.....	109		
900.626.....	146	949B.....	160	970.....	192	CMT7E.....	291		
900.627.....	202	950.001.....	144	980.501.....	193	CMT8E.....	290		
900.628.....	202	950.6.....	144	980.502.....	193	CMT900.....	303		
901.....	129	951.....	160	980.503.....	193	DAF-001.....	318		
901B.....	129	953.....	140	980.504.....	193	DAG-001.....	318		
902.....	130	954.....	178	980.511.....	198	DET-001.....	307		
903.....	164	954.....	179	980.512.....	198	DET-002.....	307		
904.....	164	955.....	149, 185	980.513.....	198	DHG-001.....	319		

Afkortingen Abréviations

A	= Snijkopneiging Angle de coupe
α	= Snijhoek Angle de coupe
ATB	= Afwisselend links- en rechtse tand Affûtage alternée
B	= Asdoormeter Diamètre d'alésage
β	= Slijptype Affûtage
C	= Lager diameter Longueur totale
COMBI3	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60
COMBI5	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
COMBI7	= Meeneemgaten Orifices de traction 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
D	= Snijdiameter Diamètre de la coupe
D2	= Totale diameter Diamètre total
D3	= Schacht diameter Diamètre d'arbre
\emptyset	= Snijdiameter Diamètre de la coupe
d	= Kleinere diameter Diamètre intérieur
FFT	= Vlak-vlak-trapezium slijpen Affûtage plat-plat trapézoïdale
FTG	= Links-rechts-vlak slijpen Affûtage plat
FWF	= Vlak met linke afschuining en rechtse afschuining Plat avec chanfrein suppléant
H	= Snijdiepte Plat avec chanfrein suppléant
HDF	= Holle daktand geslepen Dents sol creux
I	= Nuttige snijlengte Longueur utile de coupe
l1	= Maximale snijhoogte Longueur maximum de travail
l2	= Maximale snijhoogte Longueur maximum de travail

Inches	= Inches Pouces
K	= Tanddikte Epaisseur des dents
L	= Totale lengte Longueur de la butée
LB	= Slaglengte Longueur de la butée
LH	= Links Rotation gauche
MATB	= Links- rechtse vertanding met afgeschuinde tanden Dents à gauche et à droite, avec dents inclinées
MTCG	= Vlak- trapezium tand Dent plat-trapézoïdale
mm	= Millimeters Millimètres
P	= Zaagblad dikte Epaisseur de corps
PTFE	= Niet klevende industriële deklaag Revêtement en résina fluorocarbonique
R	= Straal Rayon
R1	= Straal Rayon
RH	= Rechts Rotation droite
RPM	= Aantal toeren per minuut Nombre de tours minute
S	= Diameter en type schacht Diamètre et type queue
T1	= Houtsectie varieerend van Epaisseur du bois à travailler
TCG	= Vlak-trapezium tand Affûtage trapézoïdale/plat
V	= Sporen Inciseur
Z	= Aantal snijkoppen Nombre de coupes
\square	= Op aanvraag Sur demande
\bullet	= Massief hardmetaal Solide carbure monobloc

ZAAGBLADVEILIGHEID

- Controleer **ALTIJD** alle bladen op schade en tekortkomingen alvorens ze te gebruiken.
- Gebruik geen bladen met ontbrekende of beschadigde tanden.
- Draag **ALTIJD** een veiligheidsbril en oorbeschermers tijdens het werken met de machines.
- Lees **ALTIJD** grondig de bijgeleverde handleiding en de instructies van de fabrikant vooraleer met de werktuigen te beginnen werken.
- Gebruik **ALTIJD** geleider en spouwmes als je met de tafelzaag werkt. Werk niet uit de losse hand.
- Gebruik **ALTIJD** aandrukblokjes of een aandrukkost, zeker als je werkt met kleine of smalle werkstukken.
- Haal **ALTIJD** de stekker van de zaagmachine uit het stopcontact vooraleer het gereedschap schoon te maken of bij te stellen of vóór het vervangen van de bladen.
- Houd uw gereedschap **ALTIJD** geslepen, schoon en opgeborgen in een veilige plaats om breuken en ongevallen te vermijden en zo de levensduur van uw frezen en bladen te verlengen.
- Voer **ALTIJD** tegen de bladrotatie van de tafelzaag in.
- Vergewis er u **ALTIJD** van, dat het werkstuk volledig ondersteund is voor en na het snijden.
- Verwijder **NOOIT** beschermstukken van de radiale armpzagen en kegelzagen.
- Verwijder **NOOIT** het spouwmes of de terugslagorganen van de tafelzagen.
- Gebruik **NOOIT** botte of beschadigde bladen.
- Gebruik **NOOIT** bladen met ontbrekende of beschadigde tanden.
- Forceer of overbelast **NOOIT** de zaag.
- Vervang **NOOIT** bladen als de stekker nog in het stopcontact zit.
- Stel **NOOIT** een zaag bij zolang het zaagblad draait.

VEILIGHEIDVOORSCHRIFTEN

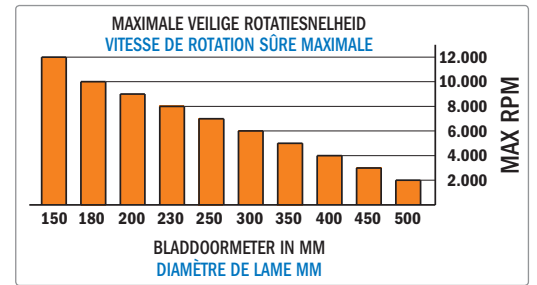
- Controleer **ALTIJD** het snijgereedschap op schade en tekortkomingen en dit alvorens ermee te gaan werken.
- Draag **ALTIJD** een veiligheidsbril en oorbeschermers tijdens het gebruik van de toestellen.
- Lees **ALTIJD** zeer aandachtig de bijgeleverde handleiding en de instructies van de fabrikant alvorens met de gereedschappen te werken.
- Gebruik **ALTIJD** de beschermmiddelen die bij uw machine geleverd werden.
- Gebruik **ALTIJD** een geleider bij het frezen. Frees nooit uit de losse hand.
- Gebruik **ALTIJD** aandrukblokken, zeker als men werkt met kleine of smalle stukken.
- Haal **ALTIJD** de stekker uit de aansluiting alvorens je het gereedschap schoonmaakt of bijstelt of alvorens freeskoppen of messen te vervangen.
- Wees er **ALTIJD** zeker van dat de asmoer vast zit alvorens de machine te starten.
- Als men uitwisselbare mes-systemen gebruikt, vergewist men zich er **ALTIJD** van, dat de messen juist en veilig in de snijkop geïnstalleerd zijn.
- Houd uw gereedschap **ALTIJD** geslepen, schoon en op een veilige plaats geborgen, dit om breuken en ongevallen te voorkomen en zo de levensduur van snijkoppen en bladen te verlengen.
- Voer **ALTIJD** tegen de mesrotatie in.
- Verzekeer er u **ALTIJD** van, dat het werkstuk volledig ondersteund is, voor en na het frezen.
- Verwijder **NOOIT** schermen of ander veiligheidsmiddelen van uw machine.
- Gebruik **NOOIT** botte of beschadigde messen.
- Forceer of overbelast uw machine **NOOIT**.
- Vervang **NOOIT** snijkoppen of messen of maak **NOOIT** aanpassingen met de machine aangesloten.
- Maak **NOOIT** hoogte aanpassingen aan de machine terwijl hij draait.

SUGGESTIES VOOR VEILIG FREZEN

- Controleer **ALTIJD** alle gereedschappen op mogelijke gebreken vooraleer ze te gebruiken.
- Draag **ALTIJD** veiligheidsbril en oorbeschermers.
- Lees **ALTIJD** grondig de handleiding en de instructies van de fabrikant vóór het gebruik.
- Kijk **ALTIJD** na dat tenminste 75% van de schacht veilig in de klem van de freesmachine zit.
- Gebruik **ALTIJD** geleiders of geleidingsringen om zijdelingse snijafwijkingen te absorberen.
- Gebruik **ALTIJD** de geleider op de freesmachine.
- Reduceer **ALTIJD** de snelheid van de freesmachine bij gebruik van frezen met een grote diameter.
- Zorg **ALTIJD** voor een goede afstelling van uw freesgeleider ten opzichte van het geleidelager.
- Zorg ervoor dat u **ALTIJD** grotere verspaan-afnames (> 10mm.) in meerdere arbeidsgangen uitvoert.
- Hou uw gereedschap **ALTIJD** scherp, schoon en bewaar deze op een veilige plaats, dit om schade en ongevallen te voorkomen en de levensduur van het gereedschap te verlengen.
- Gebruik **NOOIT** gereedschap dat bot of defect is, of nog maar de indruk geeft defect te zijn.
- Druk de schacht **NOOIT** volledig in de Spantang. Laat altijd 3mm vrije ruimte in de bodem van de spantang.
- Gebruik **NOOIT** overmatig veel kracht om uw frezen te monteren en vermijd overbelasting van uw machine.
- Aanbevolen toerentallen maximum aantal toeren per minuut freesdiameter

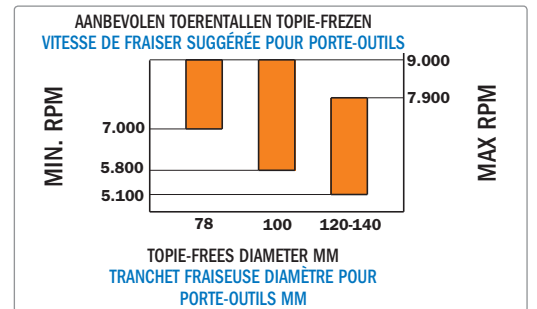
SÉCURITÉ DE LAME DE SCIE

- Contrôlez **TOUJOURS** les lames pour dégâts et manquements avant de les utiliser. N'utilisez pas des lames dont manquent des dents.
- Portez **TOUJOURS** des lunettes de sécurité et de la protection des oreilles quand vous travaillez avec nos machines.
- Lisez **TOUJOURS** attentivement le manuel propre de l'outil et les instructions du fabricant avant de commencer le travail.
- Utilisez **TOUJOURS** le guide et le splitter quand on travaille avec le table de scie. Ne travaillez pas à la main libre.
- Utilisez **TOUJOURS** des blocs guides ou un stick guide, surtout quand on travaille avec des pièces petites ou étroites.
- Débranchez **TOUJOURS** votre scie avant de faire nettoyage ou ajustements ou avant de changer les lames.
- Tenez vos outils **TOUJOURS** affiliés, nettoyés et emmagasinés dans un endroit sûr pour éviter des fractures ou accident et pour pouvoir prolonger la vie de vos tranchets et lames.
- Alimentez toujours en sens contraire de la rotation des lames de tables de scie.
- Vérifiez **TOUJOURS** si votre pièce à travailler soit complètement supportée avant et après le coupage.
- N'éloignez **JAMAIS** les protections de scies radiales à bras ou des scies à cône.
- N'éloignez **JAMAIS** le splitter ou les organes de contre-coup de tables de scie.
- N'utilisez **JAMAIS** des lames émoussées ou accidentées.
- N'utilisez **JAMAIS** des lames avec des dents manquantes ou endommagées.
- Ne forcez ni surchargez **JAMAIS** vos outils.
- Ne changez **JAMAIS** des lames avec la scie embranchée.
- Ne faites **JAMAIS** des ajustements à quelconque scie avec lame tournante.



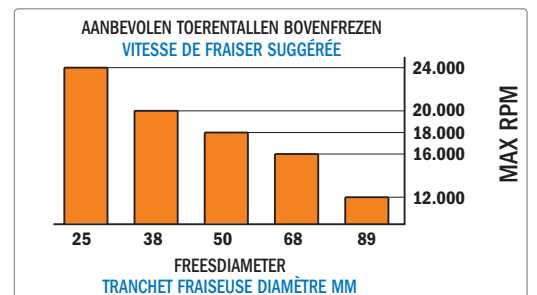
INSTRUCTION DE SÉCURITÉ

- Contrôlez **TOUJOURS** attentivement tous les tranchets pour dommages ou manquements avant de les utiliser.
- Portez **TOUJOURS** des lunettes de sécurité et de la protection des oreilles pendant qu'on utilise les machines.
- Lisez **TOUJOURS** le manuel d'application et les instructions du fabricant avec de commencer à travailler avec les outils.
- Utilisez **TOUJOURS** les moyens de sécurité qu'on vous a donné ensemble avec le shaper.
- Utilisez **TOUJOURS** le guide en travaillant avec le shaper. Ne faites pas des coupures à la main libre.
- Utilisez **TOUJOURS** des blocs guides, surtout quand on travaille avec des pièces petites ou étroites.
- Avant de nettoyer ou modifiez vos outils ou avant de changer des tranchets ou des couteaux débranchez **TOUJOURS** votre shaper.
- Vérifiez toujours que l'écrou de l'axe soit **TOUJOURS** serré avant d'entrer le shaper.
- Contrôlez **TOUJOURS** que les couteaux sont proprement et sûrement installés dans la tête de la fraiseuse quand on utilise des systèmes avec couteaux interchangeables.
- Tenez vos outils **TOUJOURS** affiliés, nettoyés et emmagasinés dans un endroit sûr afin d'éviter des ruptures ou accidents et de pouvoir prolonger la durée de vie des tranchets et lames.
- Alimentez **TOUJOURS** contre la rotation des couteaux.
- Vérifiez **TOUJOURS** que la pièce à travailler soit supportée complètement avant et après la coupe.
- JAMAIS** éloignez des moyens de sécurité de votre shaper.
- N'utilisez **JAMAIS** des couteaux émoussés ou accidentés.
- Ne forcez ou surchargez **JAMAIS** votre shaper.
- Ne changez **JAMAIS** des tranchets ou couteaux ou ne faites **JAMAIS** des ajustements avec le shaper embranché.
- Ne faites **JAMAIS** des ajustements pendant que votre shaper tourne.























































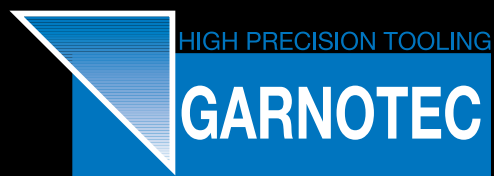
SUGGESTIONES POUR FRAISER SÛREMENT

- Contrôlez **TOUJOURS** tous les outils pour manquements possibles avant de les utiliser.
- Portez **TOUJOURS** des lunettes de sécurité et de la protection d'oreille.
- Lisez **TOUJOURS** attentivement le manuel de propriétaire et les instructions du fabricant avant l'usage.
- Contrôlez **TOUJOURS** que au moins 75% de la tige se trouve dans la pince de la fraiseuse.
- Utilisez **TOUJOURS** des collets de guide templet pour absorber la déflexion latérale du bouclier.
- Utilisez **TOUJOURS** un écran de protection en travaillant avec la fraiseuse.
- Réduisez **TOUJOURS** la vitesse de la fraiseuse quand on travaille avec des outils d'un diamètre supérieur.
- Tenez **TOUJOURS** l'écran ajusté afin de tenir un jeu entre le guide du roulement et la pièce à travailler.
- Faites **TOUJOURS** attention d'écartier des grandes quantités de pièces (avec une section de Travers de > 10mm) dans plus d'un coup.
- Tenez vos outils **TOUJOURS** affiliés, nettoyés et custodés dans un endroit sûr afin d'éviter des dégâts et des accidents et de prolonger la vie des outils.
- N'utilisez **JAMAIS** des outils émoussés, défectueux ou qui donnent l'impression d'être défectueuses.
- Ne pressez **JAMAIS** la tige complètement dans la pince. Laissez ± 3,2mm (1/8") d'espace à partir du fond.
- Ne forcez **JAMAIS** le bouclier dans la fraiseuse et ne la surcharge pas.



Verklarende afkortingen Legende

 Frees zonder terugslag Profil anti-récul	 Radiaal vlak Affûtage radial de la dépouille	 Gereedschap met dopelmogelijkheid Outils avec capacité de plonge	 Frees met kogellager Outil avec guide à billes
 Niet voor handmachines. Gebruik voor freestafel Pas pour utilisation portable, seulement pour établi fraiseuse.	 Geluids arm zaagblad Lame silencieuse	 Hardmetaal (gesoldeerd) Coupe en carbure	 Frees in massief hardmetaal Outil en coupe monobloc
 Hoge snelheid staal Acier à haute vitesse	 Gereedschap-staal Outils en acier SP	 Hoog gelegeerd stalen gereedschap Outils d'acier du meilleur aloi	 High performance steel
 Koolstofstaal Acier en carbone	 Bimetaal Bimétal	 Hoge snelheid staal Acier à haute vitesse	 Cermet Carbide Carbure Cermet
 Polycristallen diamant Polycristallen diamant	 Insert carbide	 Polycristallen diamant Profil anti-récul	 Eén HWM snijkant Seulement une HWM section tranchante
 Eén HWM snijkant + een HWM verzonken snijkop Seulement une HWM section tranchante + un tranchet noyé	 Twee HWM snijkanten Deux HWM sections tranchantes	 Twee HWM snijkanten + één HWM verzonken snijkop Deux HWM sections tranchantes + un tranchet noyé	 Twee HWM snijkanten + twee HWM verzonken snijkop Lames de coupe 2+2
 Drie HWM snijkanten Trois HWM sections tranchants	 Drie HWM snijkanten + drie HWM verzonken snijkop Lames de coupe 3+3	 Drie snijkanten met spaanbreker Trois lames coupeur avec casse coupeaux	 Vier snijkanten Quatre lames coupeur
 Twaalf snijkanten Douze tranchants HW	 1 voorsnijder Un araseur	 2 voorsnijders Deux araseurs	 4 voorsnijders quatre araseurs
 Rechts draaiend Rotation droite	 Links draaiend Rotation gauche	 Rechts draaiend en links draaiend Rotation droite et rotation gauche	 Mechanische toevoer Alimentation mécanique
 Manuele toevoer Alimentation manuelle	 Kartonnen doos voor zaagbladen Boîte en carton pour lames	 Plastic draag etui voor zaagbladen Mallet en plastique pour lames	
 Polycristallen diamant Profil anti-récul	 Plastic doos voor snijkop Boîte en plastique pour mèche	 Draag een stofmasker Portez un masque poussière	 Draag een veiligheidshelm Porte un casque de sécurité
 Draag veiligheidsbril Portez des lunettes de sécurité	 Draag veiligheidsschoenen Portez des chaussures de sécurité	 Draag vijfvinger handschoenen Portez des gants avec cinq doigts	 Draag oorbescherming Portez protection pour les oreilles
 Waarschuwing Attention	 Industrieel Thin-kerf blad Lame Thin-kerf industrielle	 Chroom-coating Chrome	 High-Density Carbide Carbure micrograin de haute qualité
 Gereedschap met hoge prestatie Outil d'haute performance	 P.T.F.E coating Rêvetement en P.T.F.E. couleur orange	 Schuine snijhoek Affûtage avec angle axial	



GARNOTEC BVBA

Winkelom 69 - 2440 Geel

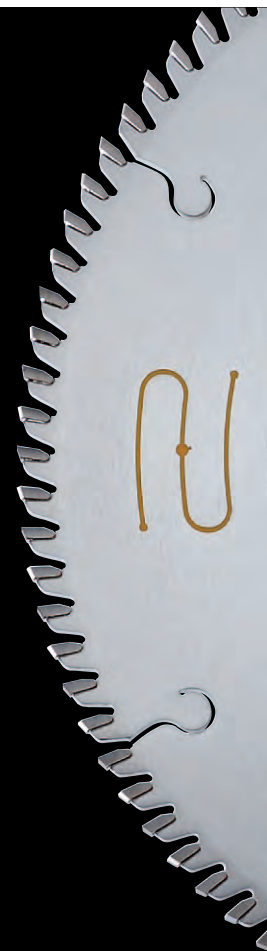
Phone #014 58.86.20

Fax #014 59.04.60

GSM #0475 527608

nico@garnotec.be

www.garnotec.be



CMT ORANGE
TOOLS™



03.60.0005

